打印说明

1. 所有文件已经过本人实际测试，数据准确无误，配合正常；
2. 但3D打印过程也存在技巧，文件包内文件均为最终状态，如果需要为了提高打印成功率而做的诸如 增加底座 底面填孔 额外辅助支撑 等等内容，请自行处理；
3. 说明，左右盖板 guard\_left（right）由于空间过小，最前端一处孔口预留倒角为C0.8，打印完成后请单独扩大此倒角，保证沉头螺钉安装美观；
4. 组装过程请参照我单独出的说明文件；
5. 祝你成功，感谢支持；