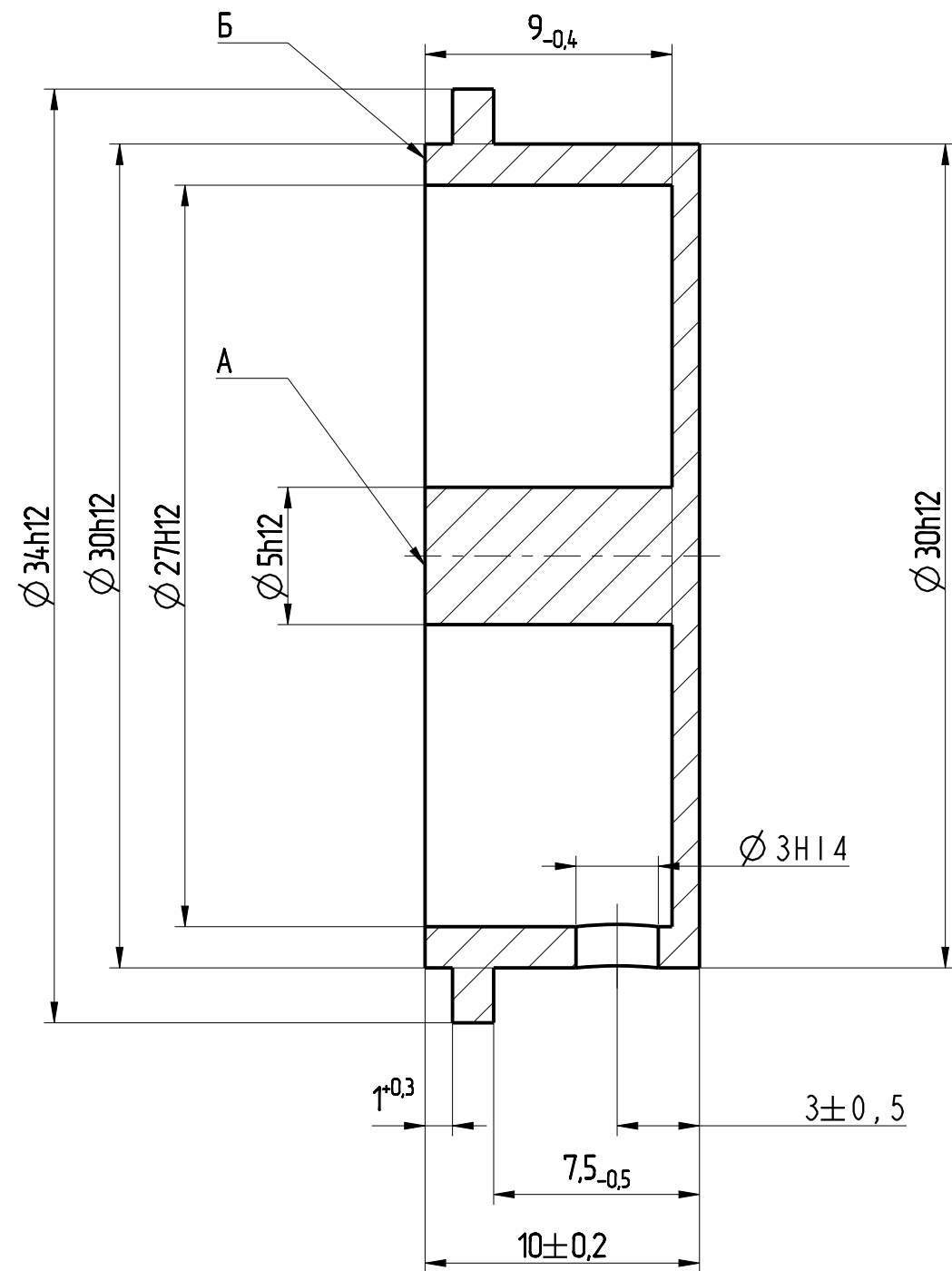


√Ra 3.2



- 1 Максимальные радиусы скругления 0,2 мм.
2 Обработку Поверхностей А и Б выполнять за один проход.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	-			
Пров.				
Т. контр.				
Н. сект.				
Н. контр.				
Утв.				

Корпус		Лит.	Масса
			0,018
		Лист I	Листов I
Сталь 20			