

## 2 - CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO

Observação 1: Todas estas etapas estão descritas com mais detalhes no texto em anexo.

Observação 2: As etapas descritas não são realizadas de forma sequencial. Por isso foram estimados 4 meses para realização dos ensaios e validação do protocolo de construção da solução. Tempo estimado para produzir 60 unidades do produto.

Meta, Etapa ou Fase	Atividades	Indicador Físico		Duração	
		Unidade	Quantidade	Início	Término
1	Estudo para concentração de formação de filmes finos de quitosana.	-	-	07/2020	10/2020
2	Purificação da quitosana por meio de tratamento com ácido acético.	-	-	07/2020	10/2020
3	Teste de formação de géis-filme de quitosana.	-	-	07/2020	10/2020
4	Secagem da solução em capela de fluxo laminar.	-	-	07/2020	10/2020
5	Ensaio porosimétrico do filtro.	-	-	07/2020	10/2020
6	Método casting para aplicação em filtro HEPA	-	-	07/2020	10/2020
7	Se necessário inserção de monômeros de suporte ao filme.	-	-	07/2020	10/2020
8	Submissão do filtro modificado com quitosana a secagem em capela de fluxo laminar.	-	-	07/2020	10/2020
9	Ensaio de robustez do filtro modificado.	-	-	07/2020	10/2020
10	Ensaio microbiológico do filtro.	-	-	07/2020	10/2020
11	Instalação da fita de LED UV-C e filtro com quitosana.	-	-	11/2020	11/2020