

# FIBCR20 PA6

## TECHNISCHES DATENBLATT

### VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	140	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	3,2	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	6500	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	140	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	12	kJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	20	%	

**\* ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER  
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

### Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verbesserte mechanische Werte Fasern aus 6mm Schnittglas Industrieanwendungen; technische Bauteile Mechanisch sehr gut nachbearbeitbar Sehr gute Chemische Beständigkeit
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

#### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025