

# FIBCR20 ABS

## TECHNISCHES DATENBLATT

### VERARBEITUNG

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| DÜSE                  | 270               |
| DRUCKBETT             | 100               |
| FLUSS (~)             | 90                |
| EMPFOHLENES DRUCKBETT | FR4<br>PowdCR PEI |
| ABRASIV*              | ja                |
| BAURAUM GESCHLOSSEN   | ja                |
| DÜSEN-Ø               | Ab 0.5            |
| TROCKNEN              | 14.Std            |
| BEI                   | 80 Grad           |

| Technische Eigenschaften | Werte | Einheiten | Testmethode         |
|--------------------------|-------|-----------|---------------------|
| Dichte                   | 1,18  | g/cm³     | DIN EN ISO 1183     |
| Bruchdehnung             | 1,6   | %         | DIN EN ISO 527      |
| Zugfestigkeit            | 70    | MPa       | DIN EN ISO 527      |
| Zug E-Modul              | 5800  | MPa       | DIN EN ISO 527      |
| Wärmeformbeständigkeit   | 110   | °C        | DIN EN ISO 75/1     |
| Kerbschlagzähigkeit      | 6     | KJ/m²     | DIN EN ISO 179/23°C |
| UV-Beständigkeit         | Nein  |           |                     |
| Bio Abbaubarkeit         | Nein  |           | DIN 13432           |
| GLASFASER-Anteil         | 20    | %         |                     |

\*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

### Allgemeine Informationen

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Eigenschaften         | Verstärkungsanteil 20%<br>Erhöhte mechanische Werte<br>Einfachst zu drucken<br>Kein Warping<br>Industrieanwendungen; technische Bauteile<br>mechanisch sehr gut nachbearbeitbar  |
| Konformitätserklärung | Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial.<br>Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel |

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de