

ASA-X CARBON

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	270
DRUCKBETT	100
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,06	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	45	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	47	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2700	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	110	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	27	KJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
CARBON-Anteil	5	%	

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Extrem Schlagzäh Ausgezeichnete Kälteflexibilität Gute Verschleißfestigkeit Einfache Druckbarkeit auch bei offenem Bauraum Resistent gegen Mikroorganismen, Öle Fette hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025