



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PA12
ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	260
DRUCKBETT	110
FLUSS (~)	92
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,02	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	35	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	12	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	1000	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	80	J/cm ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10 ⁷ -10 ⁹	Ohm/m ²	ASTM D257
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Sehr gute mechanische Eigenschaften Schwer entflammbar Beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de