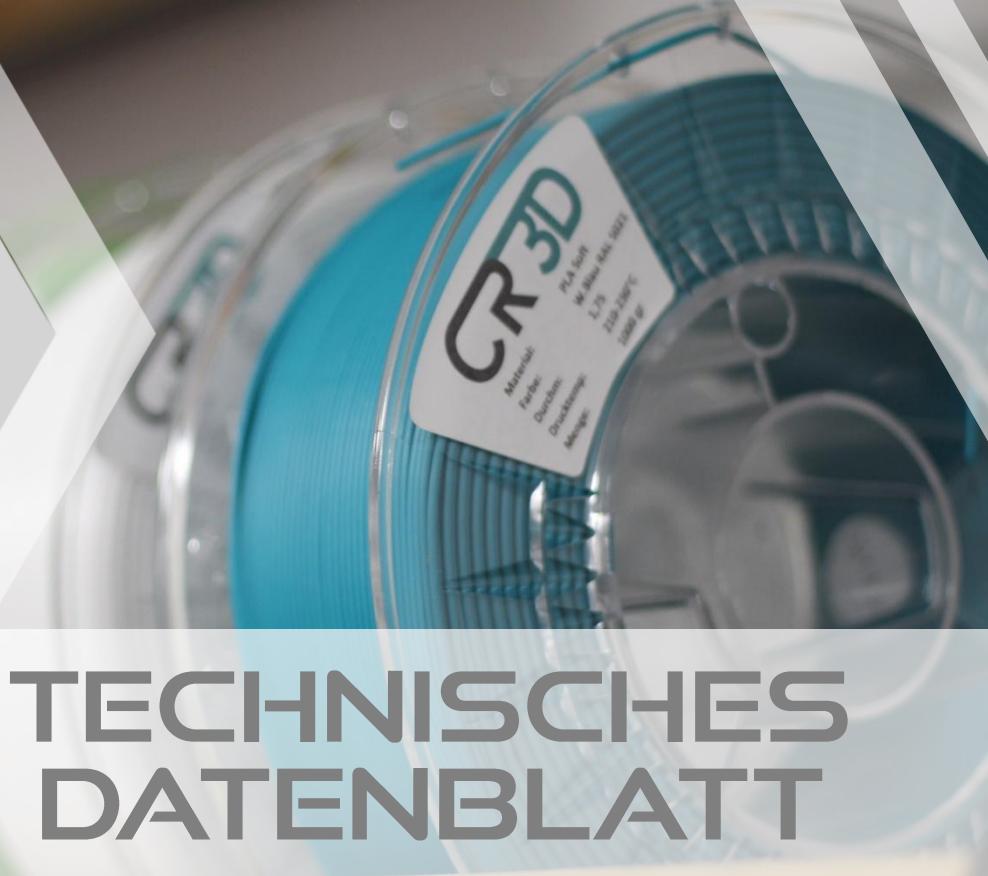




HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	285
DRUCKBETT	110
FLUSS (~)	91
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	10.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,12	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	>20	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	> 5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	>1700	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	>4	J/cm ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10 ⁷ -10 ⁹	Ohm/m ²	ASTM D257
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
Wärmeformbeständigkeit	110	°C	DIN EN ISO 75/1

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Fließeigenschaften sehr gute Druckbetthaftung sehr gute elektrische Eigenschaften
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de