

TPU Shore 85A

TECHNISCHES DATENBLATT

Verarbeitung

Düse	220 °C
Druckbett	60 °C
Lüfter	50 %
Retract (Direkt)	0,5 mm
Fluss	100 %
Empfohlenes Druckbett	PEI PowdCRsteel

Geschwindigkeit

Kontakt:

nfo@cr-3d.de www.cr-3d.de

Stand: 20.08.2022

Technische Eigenschaften	Werte Einheiter	n Testmethode
Dichte	1,12 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	>300 %	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	45 MPa	DIN EN ISO 527
Streckspannung bei 100%	6 MPa	DIN EN ISO 527
Shore Härte A	85	DIN EN ISO 868
Weiterreißwiederstand	70 N/mm	DIN EN ISO 34-1
Bio Abbaubarkeit	Nein	DIN 13432

Allgemeine Informationen

Konformitätserklärung	resistent gegen Mikroorganismen, Öle, Fette hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten
	ausgezeichnete Kälteflexibilität gute Verschleißfestigkeit kein Lebensmittelkontakt zulässig
Eigenschaften	gute Fließeigenschaften ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit