

# TECHNISCHES DATENBLATT

**ABS  
ESD**

## VERARBEITUNG

DÜSE	285
DRUCKBETT	110
FLUSS (~)	91
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN BEI	10.Std 80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,12	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	>20	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	> 5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	>1700	MPa	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit	>4	J/cm²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Oberflächenwiderstand	10 <sup>7</sup> -10 <sup>9</sup>	Ohm/m²	ASTM D257
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
Wärmeformbeständigkeit	110	°C	DIN EN ISO 75/1

**\* ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER  
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Fließeigenschaften sehr gute Druckbetthaftung sehr gute elektrische Eigenschaften
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025