



PETG

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	70
FLUSS (~)	98
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN	12 Std
BEI	70 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	4	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3000	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	78	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Hohe Selbstklebefestigkeit Hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelecht
Konformitätserklärung	Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de