

# FLAMEX

## PETG

### UL94-VO

## TECHNISCHES DATENBLATT

### VERARBEITUNG

DÜSE	260
DRUCKBETT	70
FLUSS (~)	98
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN BEI	12 Std 70 Grad

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,26	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	40	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	3,3	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2850	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	85	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	3	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	V0		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Flammschutz-Zertifikat vorhanden!

\*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

### Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Einfach zu verarbeiten Flammschutz nach UL94 V0 Richtlinie
Konformitätserklärung	Das eingesetzte Ausgangsmaterial ist so formuliert, dass es gemäß der UL94 V0 Klassifizierung ein selbstverlöschendes Verhalten aufweist. Bitte beachten Sie: Das Material erfüllt die technischen Anforderungen gemäß UL94 V0, ist jedoch nicht UL-gelistet bzw. nicht offiziell bei UL zertifiziert.