

**CARBX**  
**PA12**  
**CF15**

# TECHNISCHES DATENBLATT

## VERARBEITUNG

DÜSE	260
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	89
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,08	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	105	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7434	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	150	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	14,45	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
CARBON-Anteil	15	%	

\*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 15% Erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Einfache Verarbeitung des Materials Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de