

SLIDE^X PETG

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	98
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN BEI	12.Std 70 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,32	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	45	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	4,3	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2950	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	85	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	3,2	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Auf gute Druckbetthaftung achten! Verbesserte Gleiteigenschaften
Konformitätserklärung	Das Material ist Gleitmodifiziert und verbessert somit die Gleiteigenschaften des Materials deutlich.

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025