

# FIBCR20 ASA-X

## TECHNISCHES DATENBLATT

### VERARBEITUNG

DÜSE	300
DRUCKBETT	100
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN BEI	14.Std 80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,18	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	1,8	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	72	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	5950	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	115	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbshlagzähigkeit	6,2	KJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
UV-Beständigkeit	Ja		
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	20	%	

**\* ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER  
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

### Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Einfach zu Drucken   Kein Warping UV-Beständig Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

#### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025