

CARB X

PA12 CF15

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	260
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	89
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,08	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	105	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7434	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	150	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	14,45	kJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
CARBON-Anteil	15	%	

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	<p>Verstärkungsanteil 15%</p> <p>Erhöhte mechanische Werte</p> <p>Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm</p> <p>Einfache Verarbeitung des Materials</p> <p>Industrieanwendungen; technische Bauteile</p> <p>mechanisch sehr gut nachbearbeitbar</p>
Konformitätserklärung	<p>Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial.</p> <p>Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel</p>

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025