



TECHNISCHES DATENBLATT

TPU SHORE 85A

VERARBEITUNG

DÜSE	230
DRUCKBETT	60
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENES DRUCKBETT	PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN BEI	24.Std 80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,12	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	>300	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	45	MPa	DIN EN ISO 527
Streckspannung bei 100%	6	MPa	DIN EN ISO 527
Shore-Härte	85	A	DIN EN ISO 868
Weiterreißwiderstand	70	N/mm	DIN EN ISO 34-1
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Fließeigenschaften ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit ausgezeichnete Kälteflexibilität gute Verschleißfestigkeit kein Lebensmittelkontakt zulässig resistent gegen Mikroorganismen, Öle, Fette hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de