

CARB^X PET CF15

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	280
DRUCKBETT	100
FLUSS (mm)	91
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	4 Std
BEI	70 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,40	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	3	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	85	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	9100	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	150	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	40	KJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
CARBON-Anteil	15	%	

*Alle abrasiven Materialien müssen mit einer gehärteten Stahl oder Tungsten Carbide Düse gedruckt werden

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Sehr geringe Schrumpfung Sehr gute mechanische Eigenschaften Einfach zu verarbeiten Hohe Temperaturbeständigkeit Gute UV-Beständigkeit Technisch matte Oberfläche
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025