

CR3D

High Performance
3D-Printing Systems

C1mini

Abmaße Drucker (Außen)

Offener Bauraum

410 x 410 x 460 mm (BxTxH)

Geschlossener Bauraum

410 x 410 x 660 mm (BxTxH)

Filament-Station

410 x 410 x 340 mm (BxTxH)

Gewicht

offener Bauraum:

23 kg

geschlossener Bauraum:

28 kg

Druckbereich (x/y/z)

210 x 210 x 250 mm

Min. Schichtdicke (Z)

0,025mm

Druckgeschwindigkeiten

Reisegeschwindigkeit: > 300mm / s

Druckgeschwindigkeit: bis zu 250 mm / s

Extruder

CR-3D NanoXtruder

Düsengrößen

0,25 – 0,8mm (optional)

Filament-Durchmesser

1,75 mm

Größe Filamentspulen

0,5kg / 0,75kg / 1,0kg / 2,1kg

Druckbett

Beheiztes Aluminium Druckbett bis 100°C mit
Magnetischen Wechselsystem
(Dauerdruckplatte optional)

Autobed-Leveling

Automatische Druckbett Vermessung

Verarbeitbare Materialien

Offenes System mit großer Materialvielfalt (z.B.
PLA, PETG, ABS, PLA-Soft, CRystal PLA, TPU)

Schnittstellen

Wifi / (Ethernet)

Integrierter Druckserver mit Netzwerk-Integration
(Fernzugriff über Webbrowser)

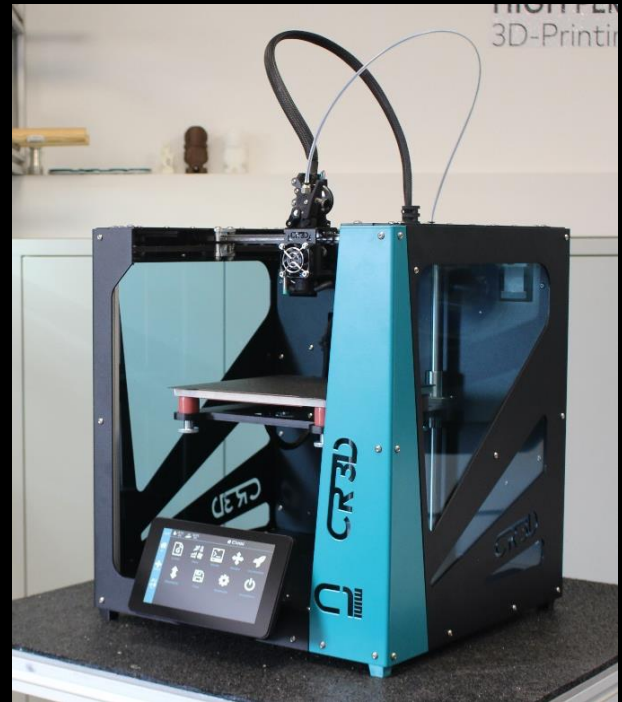
Slicing Software

Simplify3D/ Slicr-3D

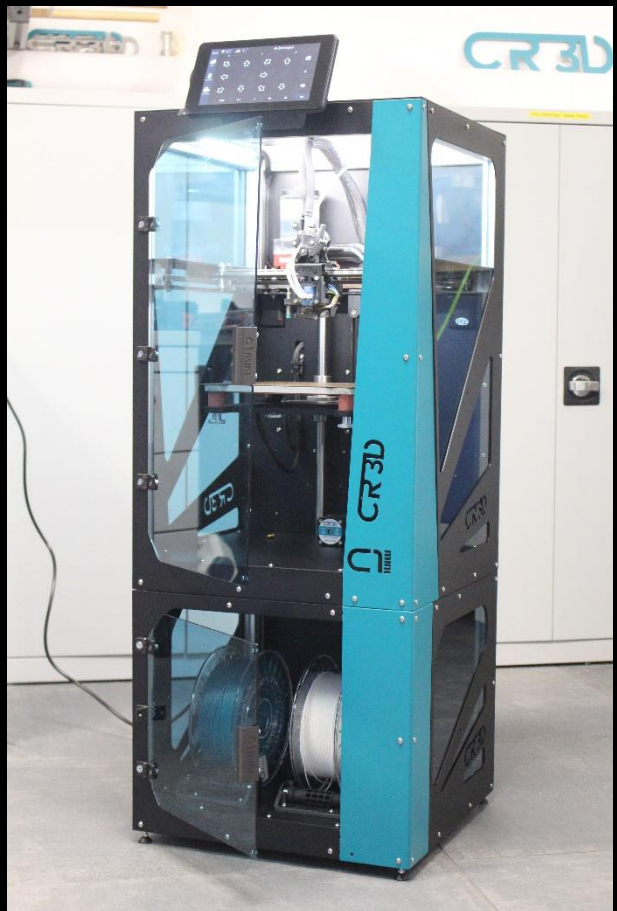
Anzeige und Recheneinheit

7" Touch-PC

Vernetzung mehrerer CR-3D Geräte untereinander



Der C1mini: Ein kompakter und leistungsstarker Drucker



Der C1mini in geschlossener Variante mit dazugehöriger
Filament-Station



High Performance
3D-Printing Systems

C1mini

Hohe Druckperformance

Durch eine neu entwickelte CoreXY-Kinematik sind sehr hohe Druckgeschwindigkeiten von weit über 200 mm/s ohne Qualitätseinbußen möglich.

Höchste **Präzision** dank geringer bewegter Massen und hochwertiger Lineartechnik mit Industriestandards.

Variable Ausstattung & Zubehör

Durch unsere Erfahrungen im Sondermaschinenbau und weil wir von der Entwicklung bis hin zum Zusammenbau alles selbst bei uns im Haus haben, ist es uns möglich auf Kundenwünsche ein zu gehen und diese zu realisieren. Selbstverständlich erhalten Sie von uns auch das nötige Zubehör und Filament für Ihren Drucker.

Offene Prozessparameter

Durch die **offenen Prozessparameter** ermöglichen wir Ihnen vollen Eingriff in den additiven Fertigungsprozess. Dies ermöglicht die Verarbeitung einer Vielzahl von Materialien. Wir schränken Sie hierbei nicht ein und stehen Ihnen gerne bei Seite!

Qualität – Made in Germany

Der Drucker wird in Deutschland entwickelt und montiert. Bei der Auswahl der Komponenten wird sehr auf eine hohe Qualität geachtet. Ein sehr robuster Aluminium-Aufbau sorgt für ausgezeichnete Stabilität.

Leichte Bedienung

Bei der Bedienung haben wir wie beim gesamten System auf ein offenes System gesetzt. Wir geben Ihnen die Möglichkeit den Drucker direkt über den **Touchscreen** auf der Vorderseite zu bedienen und zu steuern. Außerdem besteht die Möglichkeit des Online-Fernzugriffs durch verschiedenste Endgeräte (PC/Tablet/Smartphone). Es können aus der Ferne sowohl neue Druckaufträge auf den Drucker geladen und gestartet, Einstellungen am Drucker geändert und Parameter während des Druckes überwacht werden.

Sie haben die Wahl!

Wir bieten die hochwertige, strukturierte Pulverbeschichtung des C1mini in der Farbe Schwarz oder Weiß an.

Teilen Sie uns bei Bestellung Ihren Farbwunsch einfach bei Bestellung mit.

Wenn Sie einen eigenen Farbwunsch haben können wir dies auch umsetzen, dies kann jedoch zu Mehrkosten und Lieferverzögerungen führen.

Perfekter Workflow – Unser SlicCR-3D

Mit Hilfe unserer eigenen Slicer Software vereinfachen wir Ihnen die Datenaufbereitung enorm. Durch die direkte Integration der Drucker und durch vorkonfigurierte Benutzerprofile ist ein einfacher Workflow möglich!

Erstklassige Kombination – Unsere Drucker & Filamente

Neben unseren 3D-Druckern erhalten Sie bei uns auch eine große Vielzahl von technischen und industriellen Filamenten.

Hier setzen wir Maßstäbe und bieten hier ebenfalls höchste und vor allem auch gleichbleibende Qualität.

Durch unsere eigene Produktion können wir auch bei den Filamenten auf Kundenwünsche eingehen.

