



# PETG

# TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG		Technische Eigenschaften		Werte	Einheiten	Testmethode
DÜSE	250	Dichte	1,27	g/cm³		DIN EN ISO 1183
DRUCKBETT	70	Bruchdehnung	50	%		DIN EN ISO 527
FLUSS (~)	98	Bruchbelastung	4	%		DIN EN ISO 527
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI	Zug E-Modul	3000	MPa		DIN EN ISO 527
ABRASIV*	nein	Erweichungstemperatur	78	°C		DIN EN ISO 75/1
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein	Kerbschlagzähigkeit	5	kJ/m²		DIN EN ISO 179/23°C
DÜSEN-Ø	Alle	Brennverhalten	k.A.			UL 94
TROCKNEN BEI	12 Std 70 Grad	Bio Abbaubarkeit	Nein			DIN 13432
*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN						
Allgemeine Informationen						
Eigenschaften	Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Hohe Selbstklebefestigkeit Hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelecht					
Konformitätserklärung	Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).					

## Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025