

FIBCR20

FLEX

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	70
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	24.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,30	g/cm³	DIN 53.505
Max. Dehnung	>250	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	55	MPa	DIN EN ISO 527
Streckspannung bei 100%	15	MPa	DIN EN ISO 527
Shore-Härte	70	D	DIN EN ISO 868
UV-Beständigkeit	Ja		
Wärmeformbeständigkeit B	147	°C	ISO 75 HDT9/B (0,45 MPa)
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	20	%	

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Extrem Schlagzäh Ausgezeichnete Kälteflexibilität Gute Verschleißfestigkeit Einfache Druckbarkeit auch bei offenem Bauraum Resistent gegen Microorganismen, Öle Fette hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel