



TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	235
DRUCKBETT	60
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENES DRUCKBETT	PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	24.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,20	g/cm ³	DIN 53.505
Zugfestigkeit	40	MPa	DIN 53.504
Bruchdehnung	430	%	DIN 53.504
Weiterreißfestigkeit	110	kN/m	DIN 53.515
Glasübergangstemperatur	80	°C	DIN 53.516
Shore-Härte	92	A	DIN 53.505
Oberflächenwiderstand	10 ⁷ -10 ⁹	Ohm/m ²	ASTM D257

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Elektrisch leitfähig/antistatisch durch Ruß Dichtungen, elastische Auflagen für Greifer erfüllt die Empfehlungen von BGA und FDA
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de