



TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

| | |
|--------------------------|-------------------|
| DÜSE | 320 |
| DRUCKBETT | 55 |
| FLUSS (~) | 100 |
| EMPFOHLENEs DRUCKBETT | FR4 PowdCR PEI |
| ABRASIV* | ja |
| BAURAUM GESCHLOSSEN | ja |
| DÜSEN-Ø | 0.6 |
| TROCKNEN | 12 Std. |
| BEI | 90 Grad |

| Technische Eigenschaften | Werte | Einheiten | Testmethode |
|--------------------------|-------|-------------|---------------------|
| Dichte | 1,45 | g/cm³ | DIN EN ISO 1183 |
| Bruchdehnung | 1.7 | % | DIN EN ISO 527 |
| Bruchbelastung | 100 | MPa | DIN EN ISO 527 |
| Zug E-Modul | 8 | GPa | DIN EN ISO 527 |
| Erweichungstemperatur | 250 | °C (amorph) | DIN EN ISO 75/1 |
| Kerbschlagzähigkeit | 24 | kJ/m² | DIN EN ISO 179/23°C |
| Brennverhalten | UL94 | V0 | UL 94 |
| Bio Abbaubarkeit | nein | | DIN 13432 |

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de