



# ASA

## TECHNISCHES DATENBLATT

### VERARBEITUNG

DÜSE	260
DRUCKBETT	110
FLUSS (~)	92
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN BEI	8.Std 80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,07	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	51	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	40	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2400	MPa	DIN EN ISO 527
HDT A	96	°C	ISO 75-1/2
Kerbschlagzähigkeit	12	KJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
HDT B	101	°C	ISO 75-1/2
Vicat-Erweichungstemp. B	97	°C	ISO 306

\*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

### Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Gute Fließeigenschaften für hohe Druckgeschwindigkeit Witterungsbeständig Hohe Oberflächenqualität verbunden mit Schlagzähigkeit Hält langfristig bei UV-Bestrahlung und Hitze. Automotive, Außenanwendungen, Haushaltsartikel
Konformitätserklärung	MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI MIN. 80°/8H GETROCKNET WERDEN Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025