

PLA

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	215
DRUCKBETT	60
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN	3.Std
BEI	60 Grad



Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,24	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	5		DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3500		DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	55-60	°C (amorph)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	5		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Ja		DIN 13432

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	gute Fließeigenschaften vollständig biologisch abbaubar Lebensmittelecht
Konformitätserklärung	Das PLA-Polymer entspricht der Norm EN-13432. Das PLA-Polymer wurde für die Kompostierung zertifiziert von Vincotte (OK Kompost S478) und von European Bioplastics. Das PLA-Polymer entspricht der EU-Kommission 10/2011 vom 14.01.2011 (und Änderungen) von Kunststoffen und Gegenständen, die für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind. Angesichts der Zusammensetzung der PLA-Polymere können sie als geeignet für die Verwendung in Lebensmittelkontakt betrachtet werden. Was die Milchsäure betrifft, so ist zu berücksichtigen, dass sie als doppelte Verwendung zu betrachten ist. Als Substanz gemäß Verordnung 10/2011, da Milchsäure als Lebensmittelzusatz zugelassen ist. Additiv Nr. E270. Für Milchsäure gibt es keine spezifischen Migrationsgrenzwerte gemäß Verordnung 10/2011. Die Verordnung enthält dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist. Anwendung: Es liegt in der Verantwortung des Endprodukt Herstellers wenn es für Lebensmittelkontakt vorgesehen ist festzustellen, dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist