

# CARB X

## PET CF15

## TECHNISCHES DATENBLATT

### VERARBEITUNG

DÜSE	280
DRUCKBETT	100
FLUSS (~)	91
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	4 Std
BEI	70 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,40	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	3	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	85	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	9100	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	150	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	40	KJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
CARBON-Anteil	15	%	

**\* ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER  
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

### Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Sehr geringe Schrumpfung Sehr gute mechanische Eigenschaften Einfach zu verarbeiten Hohe Temperaturbeständigkeit Gute UV-Beständigkeit Technisch matte Oberfläche
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

#### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025