



# TECHNISCHES DATENBLATT

## VERARBEITUNG

DÜSE	280
DRUCKBETT	110
FLUSS (~)	93
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN	16.Std
BEI	90 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,13	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	54	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	>50	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2350	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	122	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	45		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

\*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	ideale thermische und mechanische Eigenschaften Hohe Zähigkeit, Steifheit, Dimensionsstabilität Kriechfestigkeit, gute Wärmeformbeständigkeit Geringe Feuchtigkeitsaufnahme Erhöhte Wärmeformbeständigkeit Beständig gegen Fette, Öle und Benzin
Konformitätserklärung	Kein für Gesundheit und Umwelt gefährliches Produkt im Sinne der EG-Richtlinien 2006/121/EG oder 1999/45/EG mit den jeweils geltenden Anpassungen und den abgeleiteten nationalen Vorschriften.

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de