

TECHNISCHES DATENBLATT

**PLA
SOFT**

VERARBEITUNG

DÜSE	220
DRUCKBETT	Max. 60
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN	3 Std
BEI	50 Grad



Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,28	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	N.B.*		DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	N.B.*		DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	230	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	68	°C	DIN EN ISO 75/1
Shore Härte	94	A	DIN EN ISO 179/23°C
Bio Abbaubarkeit	Ja		DIN 13432 / ISO 14855
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN** *kein Bruch

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Gute Fließeigenschaften Gute Flexibilität Sehr gute Bauteilhaptik der Oberfläche Biologisch abbaubar
Konformitätserklärung	Das Ursprungsmaterial ist nach EN 13432 als kompostierbares Material (max. Dicke: 110 Pm) zertifiziert. Das Ursprungsmaterial ist registriert bei DIN Certco (7W0087). Das Ursprungsmaterial ist für Lebensmittelkontakt zertifiziert.