



CARBX
PA6
CF20

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,19	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	90	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	8	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7500	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	140	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
CARBON-Anteil	20	%	

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Gewichtsreduzierung im Vergleich zu Glasfaser Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de