

FIBCR20 PC

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	300
DRUCKBETT	110
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	18.Std
BEI	90 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,29	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	2,4	%	DIN EN ISO 527
Streckspannung	120	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7200	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	135	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	8	KJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
UV-Beständigkeit	Ja		
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	20	%	

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025