

FIBCR20 ABS

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	270
DRUCKBETT	100
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	14.Std
BEI	80 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,18	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	1,6	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	70	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	5800	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	110	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	6	KJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
UV-Beständigkeit	Nein		
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	20	%	

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Einfachst zu drucken Kein Warping Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025