



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PETG ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	70
FLUSS (mm ⁻¹)	99
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	12.Std
BEI	70 Grad

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	15	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	50	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2100	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	85	°C (amorphe)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	10		DIN EN ISO 179/23°C
Oberflächenwiderstand	10 ⁶ - 10 ⁹	Ohm	ASTM D257
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*Alle abrasiven Materialien müssen mit einer gehärteten Stahl oder Tungsten Carbide Düse gedruckt werden

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	ESD-sicher: Entwickelt für den Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile. Anwendungsbereich: Ideal für den Einsatz in der Elektronik, in Industriezweigen mit hohen Anforderungen an ESD-Schutz und für technische Bauteile.
Hinweis	Interne Studien von CR-3D haben gezeigt, dass erhöhte Extrudertemperaturen höhere Leitfähigkeitswerte erreichen können. Zudem zeigte sich in internen Tests, dass eine höhere Fülldichte (z. B. 100 % Infill) den elektrischen Widerstand signifikant senkt und die Leitfähigkeit verbessert