



Документ:	ГОСТ 26.008-85
Название:	Шрифты для надписей, наносимых методом гравирования. Исполнительные размеры
Название на английском:	Lettering for inscriptions applied by engraving method. Executive dimensions
Область применения:	Настоящий стандарт распространяется на шрифты приборной гарнитуры по ГОСТ 26.020 начертаний Пр3 (прямого нормального полужирного) и Пр41 (прямого узкого светлого) для нанесения надписей методом гравирования на средства измерений и автоматизации, радиоэлектронную аппаратуру, вычислительную технику и другие изделия
Ключевые слова:	шрифты приборной гарнитуры; нанесение надписей методом гравирования; средства измерения; автоматизация; вычислительная техника; конструкции шрифта; размеры шрифта
Разработчик:	Госкомитет СССР по науке и технике
Статус документа:	действующий
Взамен в части:	ГОСТ 2930-62 в части шрифтов, выполняемых методом гравирования
Дата издания:	01.04.2008
Переиздание:	переиздание с изм. 1
Дата последнего изменения:	19.07.2010
Дополнения:	Изменение №1 к ГОСТ 26.008-85 Изменение №2 к ГОСТ 26.008-85 Изменение №3 к ГОСТ 26.008-85
Ссылки на:	ГОСТ 26.020-80 ; ГОСТ 2930-62 ;

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)

01.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ. ТЕРМИНОЛОГИЯ.

40.4 СТАНДАРТИЗАЦИЯ. ДОКУМЕНТАЦИЯ /

0 - [Информатика. Издательское дело](#) / [Издательское дело](#)

37.1 ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНИЙ /

00.1 [Технология полиграфии](#) / [Оборудование для](#)0 - [репродуцирования](#)**Классификатор Государственных Стандартов (КГС)**

П30 Измерительные приборы. Средства автоматизации и

- вычислительной техники -> [Приборы для](#)[электрических и магнитных измерений](#)->[Классификация, номенклатура и общие нормы](#)



ГОСТ 26.008—85

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ШРИФТЫ ДЛЯ НАДПИСЕЙ,
НАНОСИМЫХ МЕТОДОМ
ГРАВИРОВАНИЯ**

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**Москва
Стандартинформ
2009**



УДК 003.07:006.354

Группа П30

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ШРИФТЫ ДЛЯ НАДПИСЕЙ, НАНОСИМЫХ
МЕТОДОМ ГАВИРОВАНИЯ****Исполнительные размеры**Lettering for inscriptions applied by engraving method.
Executive dimensions**ГОСТ
26.008—85**МКС 01.140.40
37.100.10
ОКСТУ 4200Дата введения **01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на шрифты приборной гарнитуры по ГОСТ 26.020 (далее — шрифты) начертаний Пр3 (прямого нормального полужирного) и Пр41 (прямого узкого светлого) для нанесения надписей методом гравирования на средства измерений и автоматизации, радиоэлектронную аппаратуру, вычислительную технику и другие изделия.

Шрифты допускается использовать также для нанесения надписей другими методами, требующими построения отдельных элементов букв, цифр, знаков по размерам.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

Для изделий, разработанных до 01.01.87, допускается использовать шрифты по ГОСТ 2930.

При нанесении надписей методами, не требующими построения по размерам, следует руководствоваться ГОСТ 26.020.

Шрифты и требования по нанесению надписей методами гравирования на изделия авиационного приборостроения могут быть установлены согласно требованиям нормативно-технических документов на указанные изделия, отличным от требований настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. В состав шрифта начертания Пр3 входят: прописные и строчные буквы русского, латинского и греческого алфавитов; арабские и римские цифры; знаки препинания; математические знаки.

В состав шрифта начертания Пр41 входят: прописные буквы русского, латинского, греческого алфавитов; арабские цифры.

1.2. Примеры условного обозначения шрифта высотой 5 мм начертания Пр3:

Шрифт 5 — Пр3 ГОСТ 26.008—85

высотой 4 мм начертания Пр41:

Шрифт 4 — Пр41 ГОСТ 26.008—85.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2. НАЧЕРТАНИЕ И РАЗМЕРЫ ШРИФТОВ

2.1. Для нанесения надписей на изделия методом гравирования принят шрифт высотой H : 1,0; 1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0 мм. Допускается применять шрифты высотой H : 0,6; 0,8; 20,0; 25,0; 30,0; 40,0; 50,0; 60,0; 80,0; 100,0 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

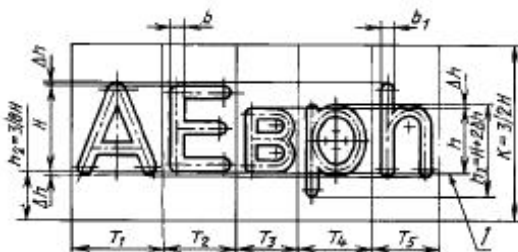
© Издательство стандартов, 1985

© Стандартиформ, 2006



С. 2 ГОСТ 26.008—85

2.2. Основные размеры шрифта должны соответствовать указанным на черт. 1.



l — линия шрифта; H — высота шрифта; b , b_1 — толщина обводки; h — высота букв строчных; K — высота площадки по ГОСТ 26.020; h_2 — расстояние от основания площадки до линии шрифта; $\Delta h = 0,2$ мм для шрифта высотой $H = 16$ мм, T_1 — ширина площадки

Черт. 1

Размер шрифта, характеризуемый высотой H , определяет размер прописных букв Б, В, Е, Д, Э, З.

2.3. Для гравирования шрифтов на копировальных планках рекомендована высота шрифта $H = 16$ мм. Состав, конфигурация и исполнительные размеры шрифта Пр3 указаны в приложении 1, шрифта Пр41 — в приложении 1а.

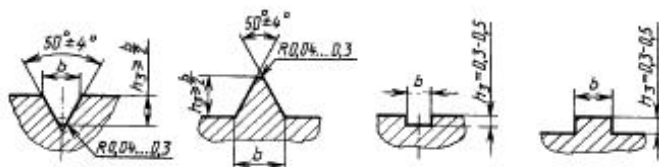
Исполнительные размеры шрифтов высотой, отличной от $H = 16$ мм, получают путем пропорционального уменьшения или увеличения размеров шрифта высотой $H = 16$ мм.

Значения ширины площадок T_i приведены в приложении 3.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Размеры профиля гравировки шрифтов должны соответствовать указанным на черт. 2.

- | | | | |
|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| а) углубленный шрифт | б) выпуклый шрифт | в) углубленный шрифт | г) выпуклый шрифт |
| Для $b \leq 1$ мм | Для $b \leq 1$ мм | Для $b > 1$ мм | Для $b > 1$ мм |



Черт. 2

П р и м е ч а н и е. Допускается профиль гравирования (угол и радиус скругления для $b \leq 1$ мм), заполняемый краской, не регламентировать при выполнении условия $h_2 \geq \frac{b}{3}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. УКАЗАНИЯ ПО ПОСТРОЕНИЮ НАДПИСЕЙ И ПРАВИЛА ГАВИРОВАНИЯ

3.1. Указания по изготовлению и применению копировальных гравировальных планок приведены в приложении 2.

3.2. Интервалы между буквами, цифрами, знаками в словах обеспечиваются шириной копировальных планок (площадок) T_i . При сочетании букв типа ГА, ГД, ГЛ, ТА, УЛ и т. п. интервалы допускается сокращать.

(Измененная редакция, Изм. № 2).



ГОСТ 26.008—85 С. 3

3.3. Расстояние между строками устанавливают равным 0,5 высоты шрифта H .

3.4. Интервалы между буквами, цифрами и знаками, расстояния между словами и расстояния между строками допускается изменять, исходя из композиционных соображений.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Коэффициент уменьшения шрифта (K) выражается формулой

$$K = \frac{A \cdot H_1}{H},$$

где H — высота шрифта на копировальной планке, равная 16 мм;

A — размер элемента буквы, цифры, знака шрифта высотой 16 мм, указанный в приложении 1, $1a$, мм;

H_1 — высота шрифта надписи на изделии, мм.

Числовые значения коэффициентов уменьшения, толщины обводки шрифта и расстояния между словами в зависимости от заданной высоты шрифта приведены в таблице. Расстояния между словами установлены равными ширине площадки прописных букв Н или П.

Высота шрифта H , мм			1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Коэффициент уменьшения K			16,00	13,33	10,00	8,00	6,40	5,33	4,00	3,20	2,67	2,00	1,60	1,33	1,00
Шрифт Пр3	Толщина обводки шрифта b , мм	прописного	0,16	0,19	0,25	0,31	0,40	0,47	0,62	0,80	0,94	1,25	1,60	1,88	2,50
		строчного	0,14	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,55	0,69	0,88	1,10	1,38	1,65	2,20
	Расстояние между словами, мм		1,0	1,10	1,50	1,90	2,40	2,90	3,80	4,80	5,70	7,60	9,50	11,40	15,2
Шрифт Пр41	Толщина обводки шрифта b , мм		0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	0,90	1,1	1,5
	Расстояние между словами, мм		0,70	0,80	1,00	1,30	1,60	2,00	2,60	3,60	3,90	5,20	6,50	7,4	10,4

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

4.1. Предельные отклонения от номинального размера толщины обводки букв, цифр и знаков не должны превышать $\pm 15\%$ для $b \leq 2$ мм; $\pm 10\%$ для $b > 2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Разница в толщине обводки шрифта в пределах одной надписи не должна превышать следующих значений:

для толщин обводки $b \leq 0,5$ мм — 10 %;

для толщин обводки $b > 0,5$ мм — 6 %.

4.3. Предельные отклонения размеров букв, цифр и знаков по высоте, размеров, определяющих положение букв, цифр и знаков на копировальных планках и шаблонах, на панелях и других изделиях, размеров между буквами, цифрами и знаками, словами и строками — для размеров, равных 1 мм и менее $\pm 0,2$ мм; для размеров свыше 1 мм — по $\pm \frac{IT16}{2}$ при нанесении надписи на метал-

ле; по $\pm \frac{IT17}{2}$ при нанесении надписи на пластическом материале (оргстекло, гетинакс и др.).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.4. Размеры букв, цифр и знаков, расстояния между словами и строками и их предельные отклонения для копировальных шаблонов необходимо указывать на чертежах копировальных шаблонов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

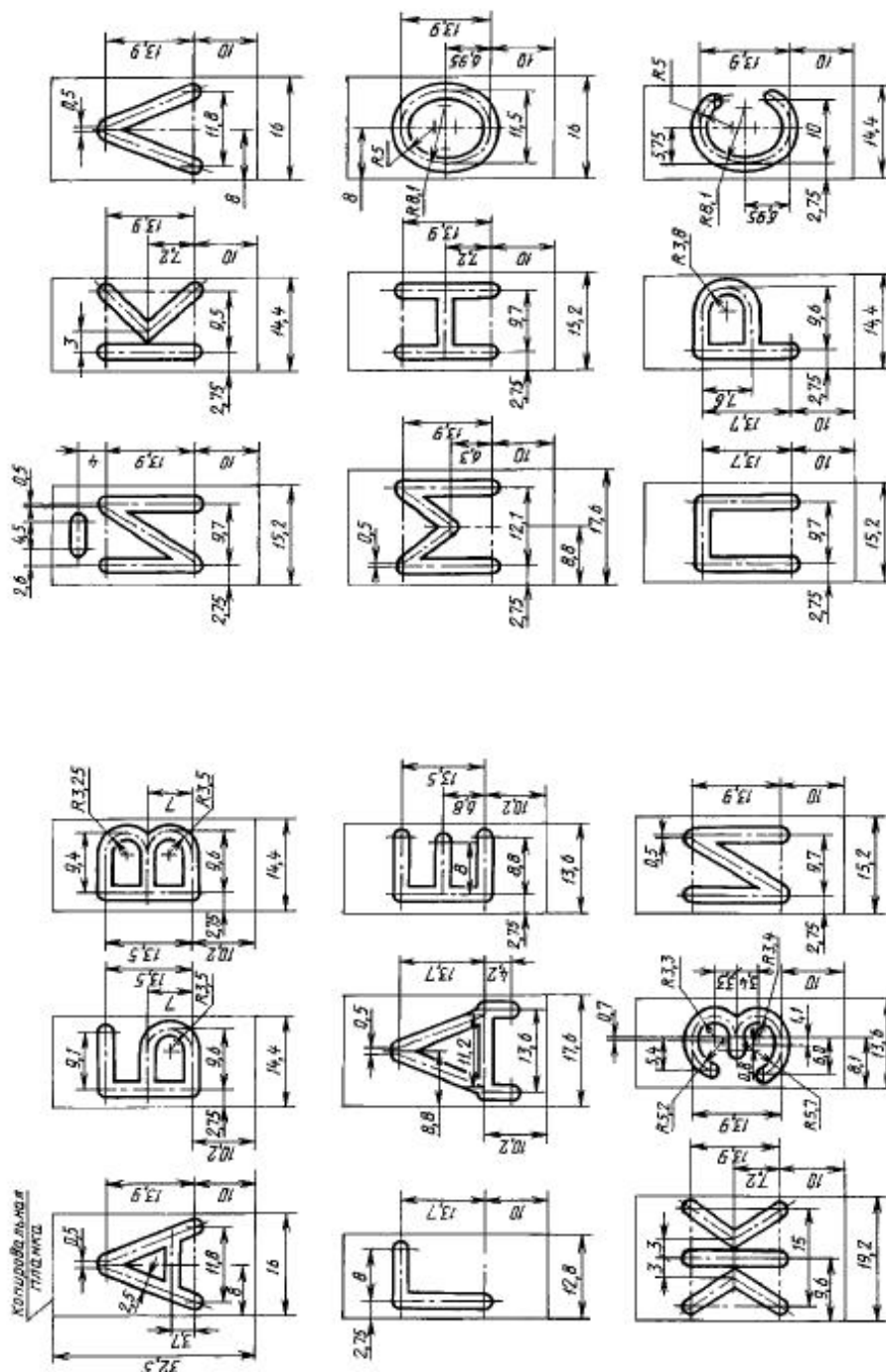


С. 4 ГОСТ 26.008—85

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Обязательное

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШРИФТА Пр3 ВЫСОТОЙ H = 16 мм НА КОПИРОВАЛЬНЫХ ПЛАНКАХ

Пронисные русские буквы

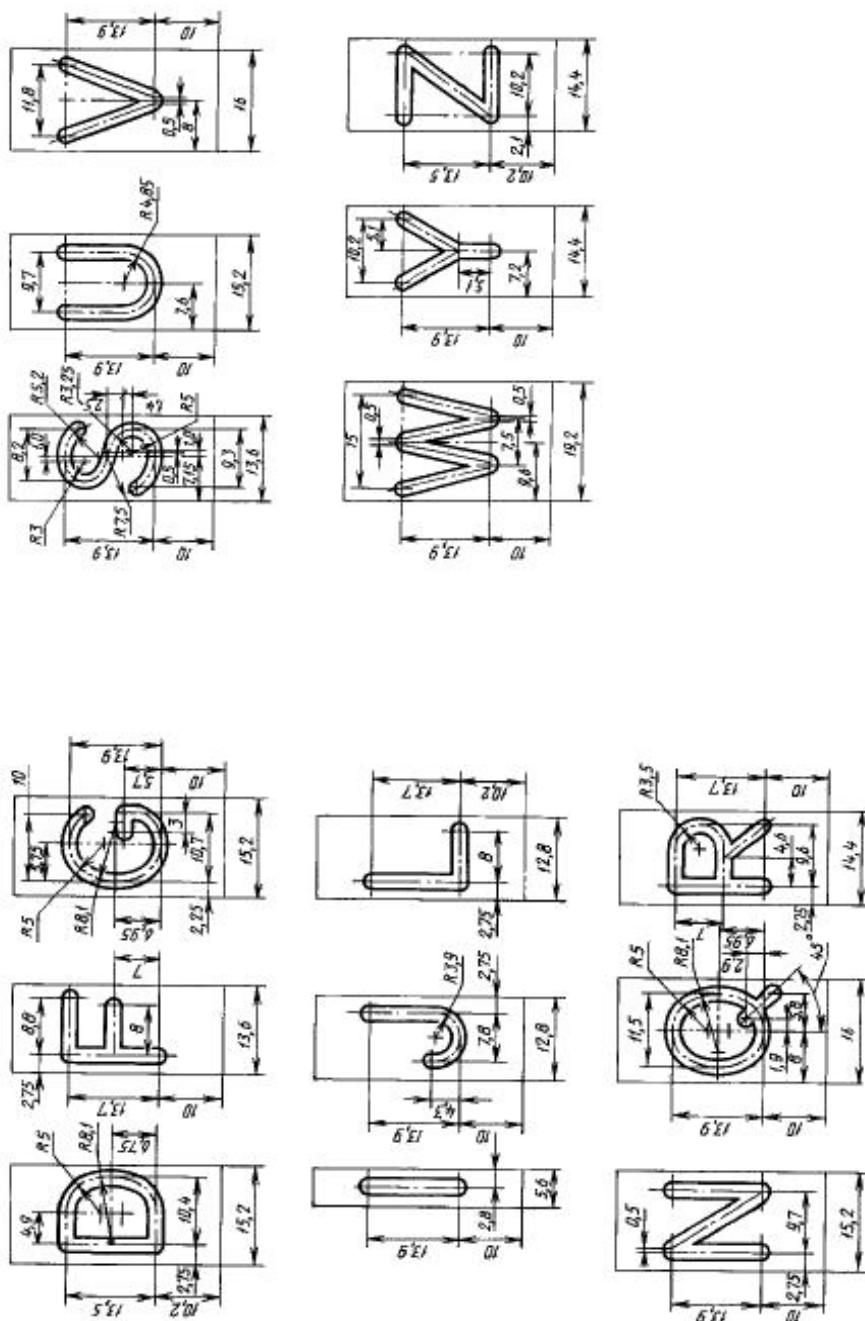


Technical drawing of a set of 16 decorative letters (A through P) in a stylized, rounded font. The letters are arranged in a 4x4 grid. Each letter is shown in two views: a top view and a side view. The drawing includes detailed dimensions for each letter, such as height, width, and specific radii. The letters are: Row 1: A, B, C, D; Row 2: E, F, G, H; Row 3: I, J, K, L; Row 4: M, N, O, P. The dimensions are given in millimeters.



С. 6 ГОСТ 26.008—85

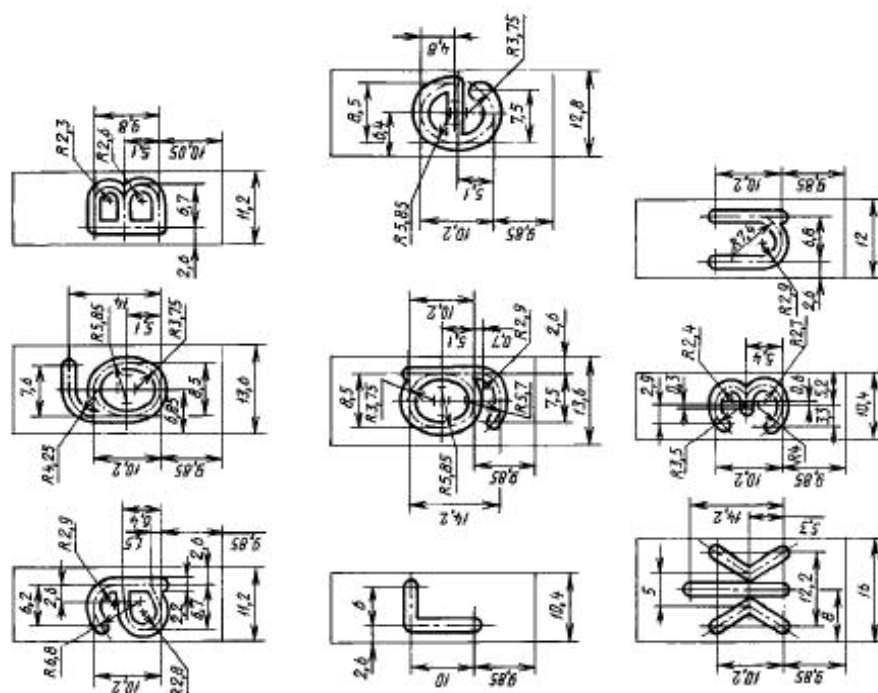
Пропишенные латинские буквы



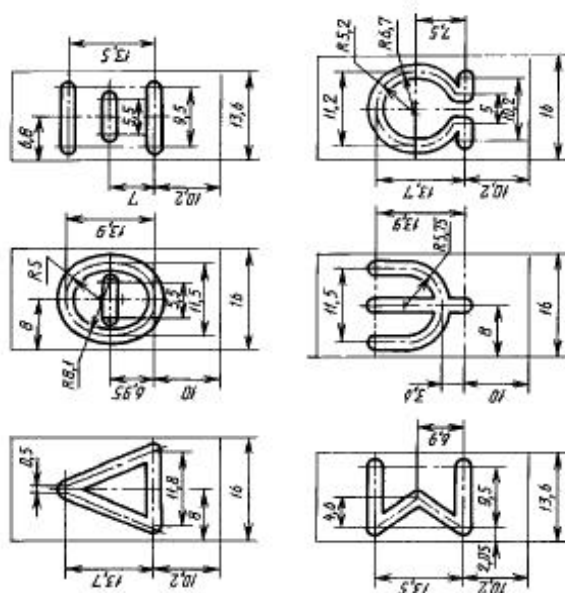


ГОСТ 26.008—85 С. 7

Строчные русские буквы

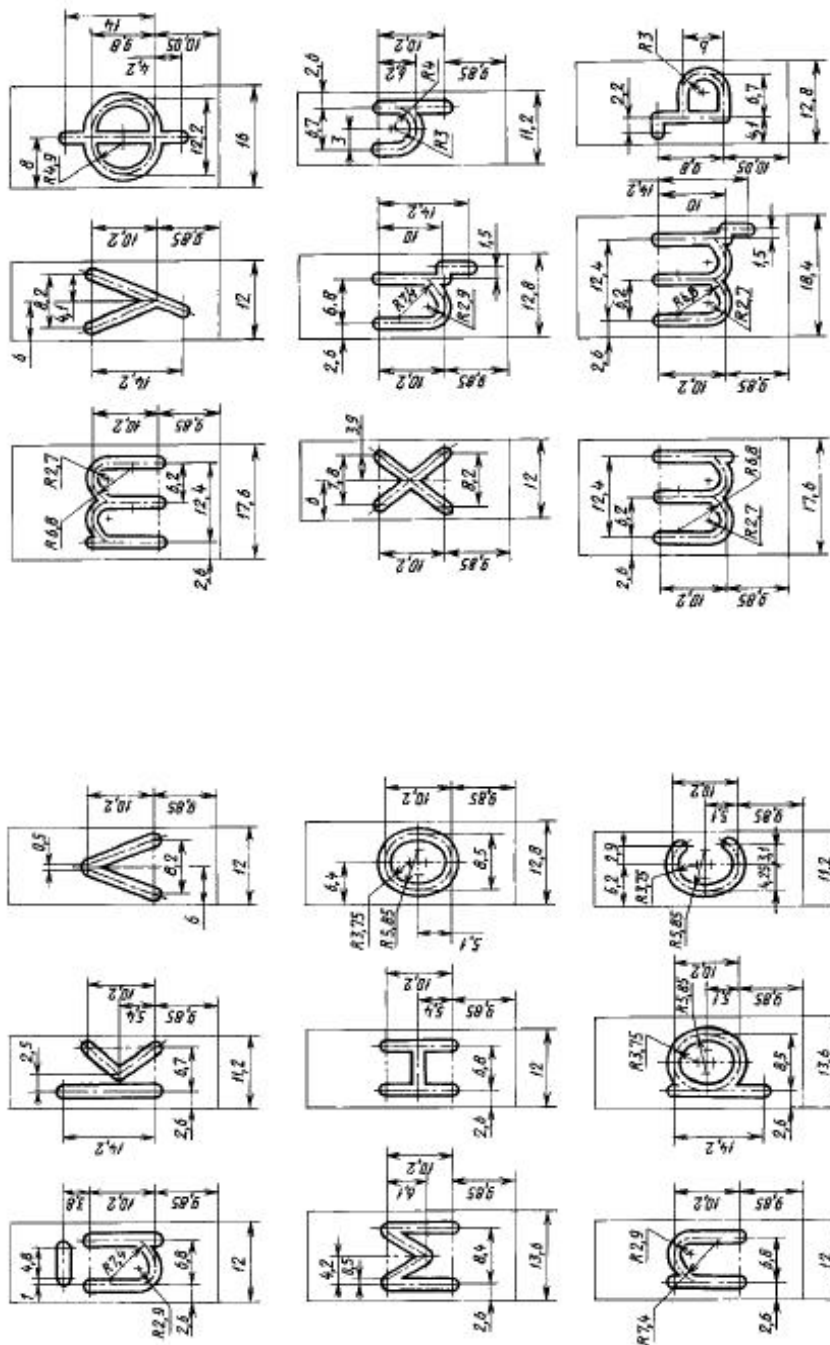


Прописные греческие буквы





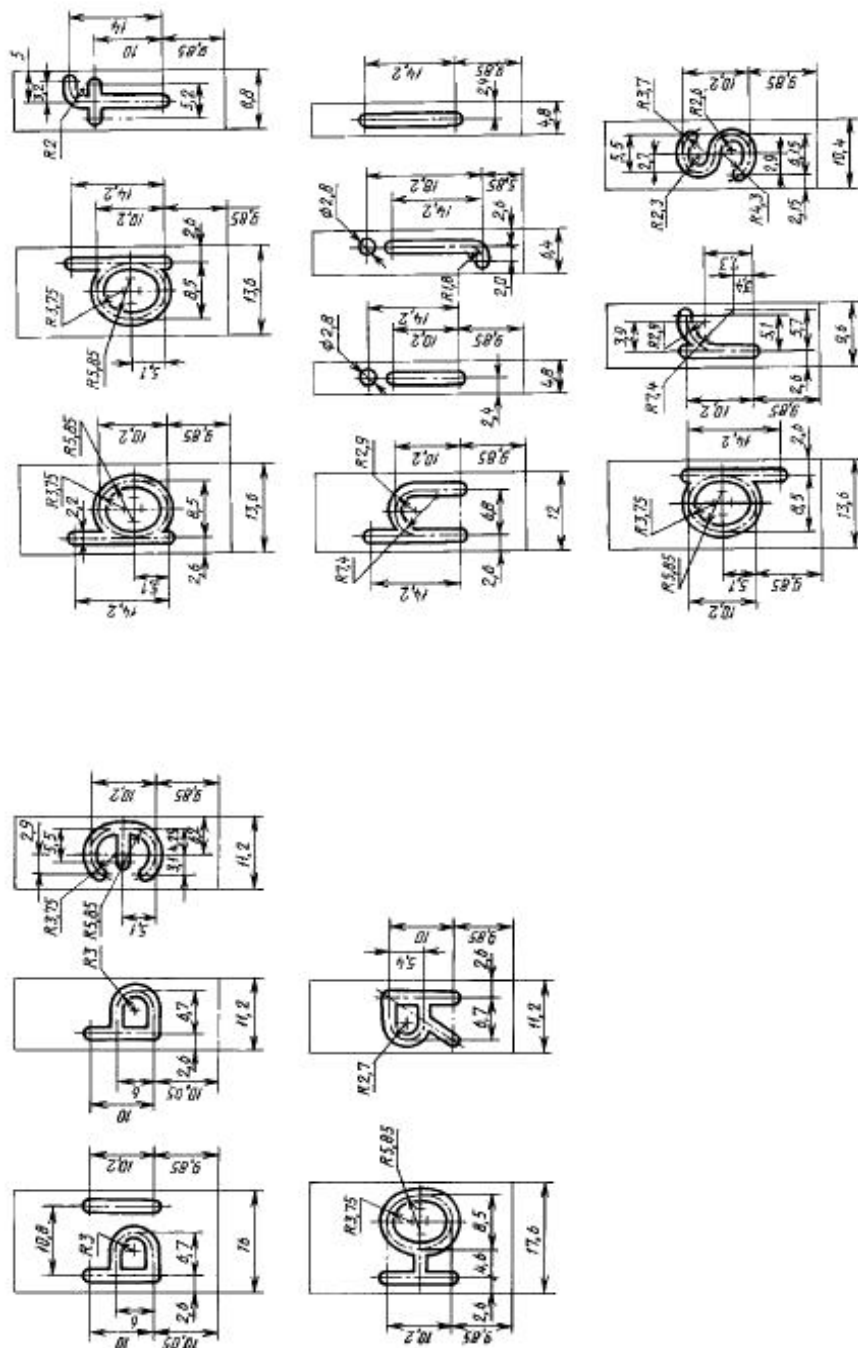
С. 8 ГОСТ 26.008—85





ГОСТ 26.008—85 С. 9

Строчные латинские буквы

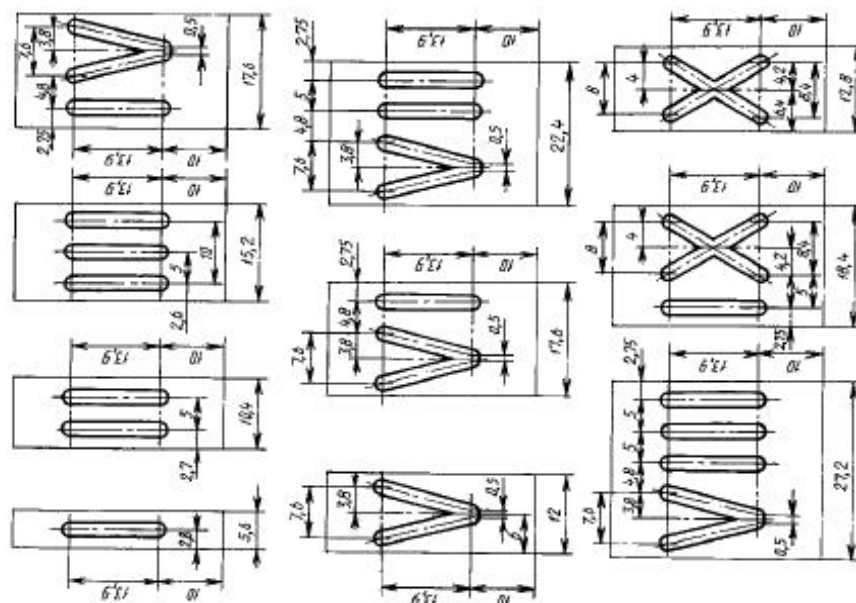


[illegible]

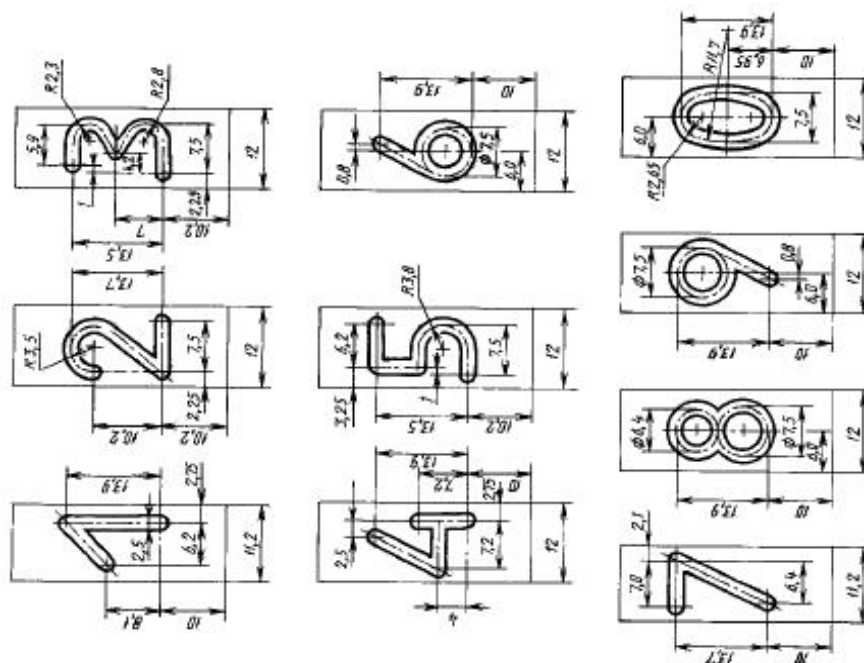


С. 12 ГОСТ 26.008—85

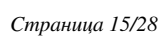
Римские цифры



Арабские цифры



Знаки препинания, математические знаки



Technical drawings of various mechanical parts, including a vertical bracket, a wavy bracket, a circular flange, a diagonal rod, a circular flange with a rod, and a Z-shaped bracket, each with detailed dimensions.

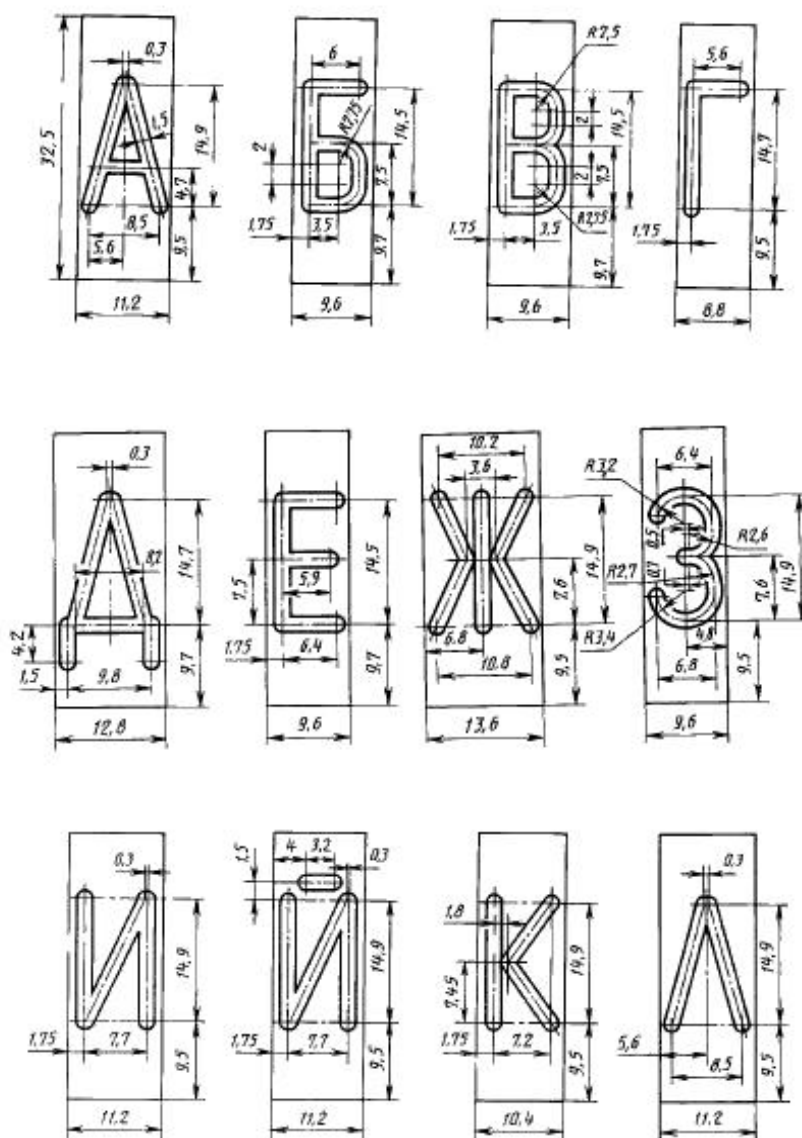
Страница 16/28



ГОСТ 26.008—85 С. 15

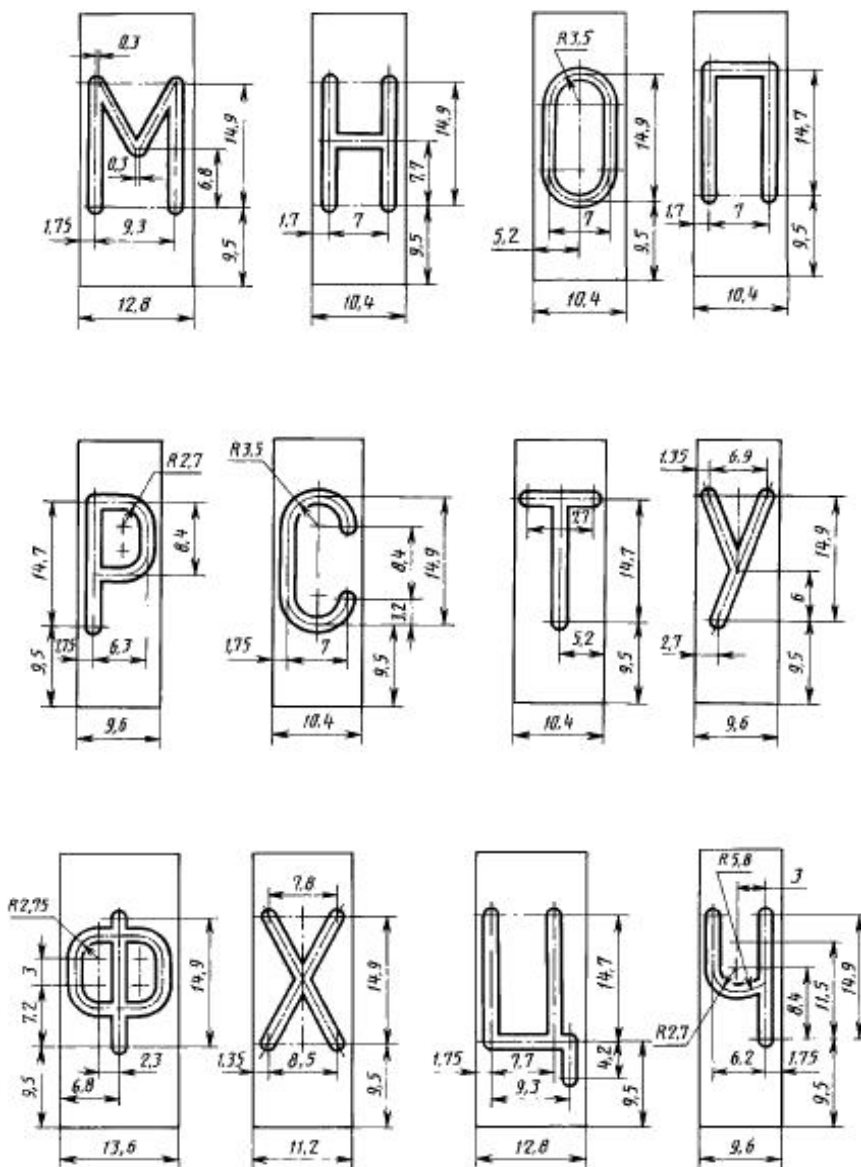
ПРИЛОЖЕНИЕ 1а
ОбязательноеИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШРИФТА Пр41 ВЫСОТОЙ $H = 16$ мм
НА КОПИРОВАЛЬНЫХ ПЛАНКАХ

Прописные русские буквы



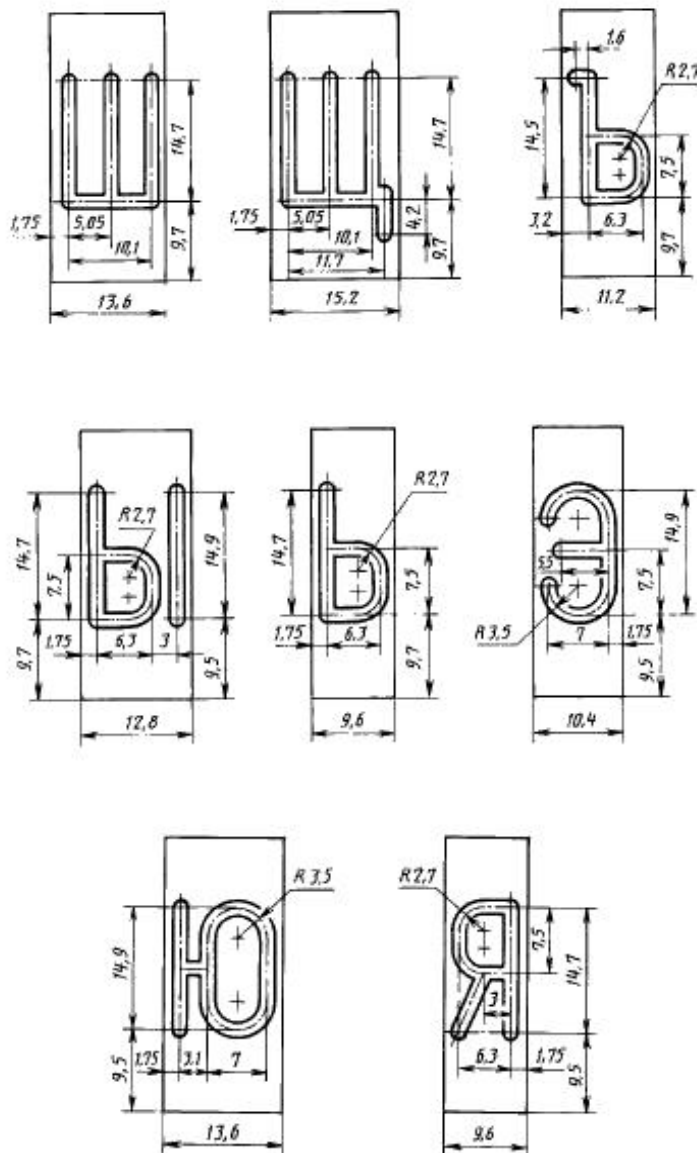


С. 16 ГОСТ 26.008—85





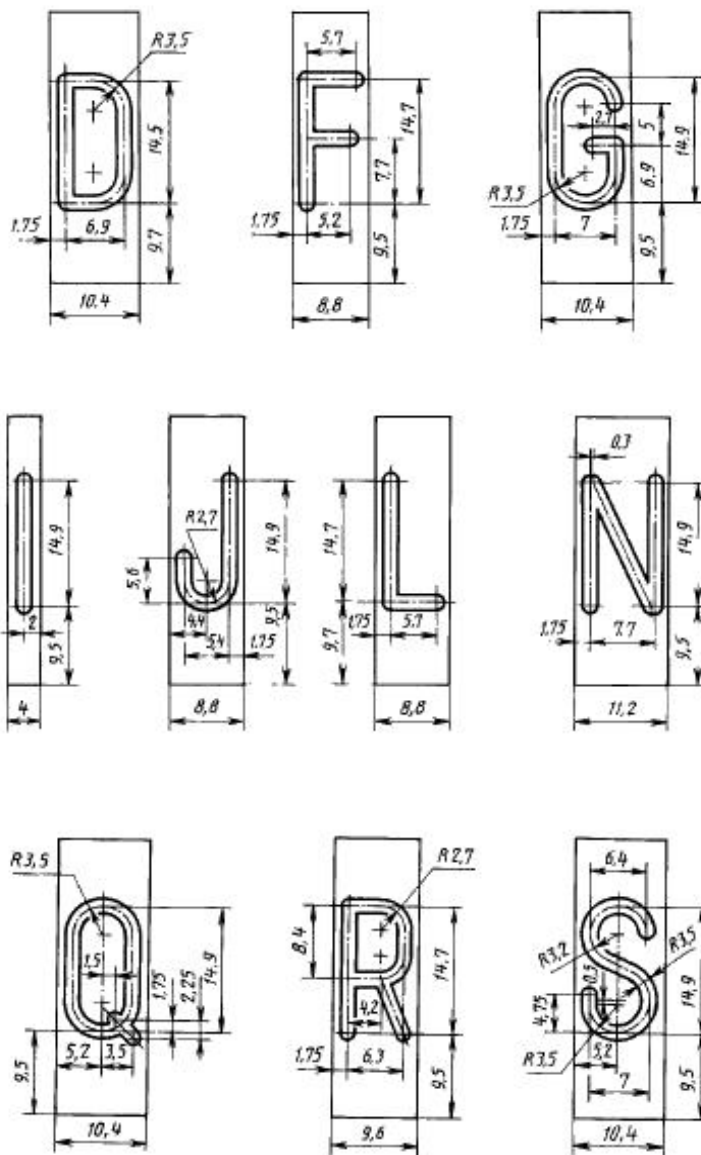
ГОСТ 26.008—85 С. 17





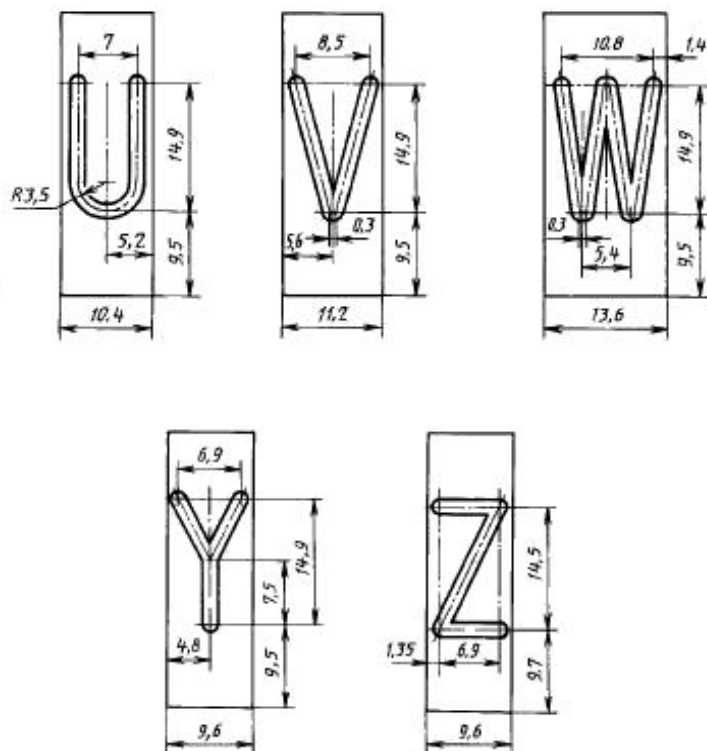
С. 18 ГОСТ 26.008—85

Прописные латинские буквы





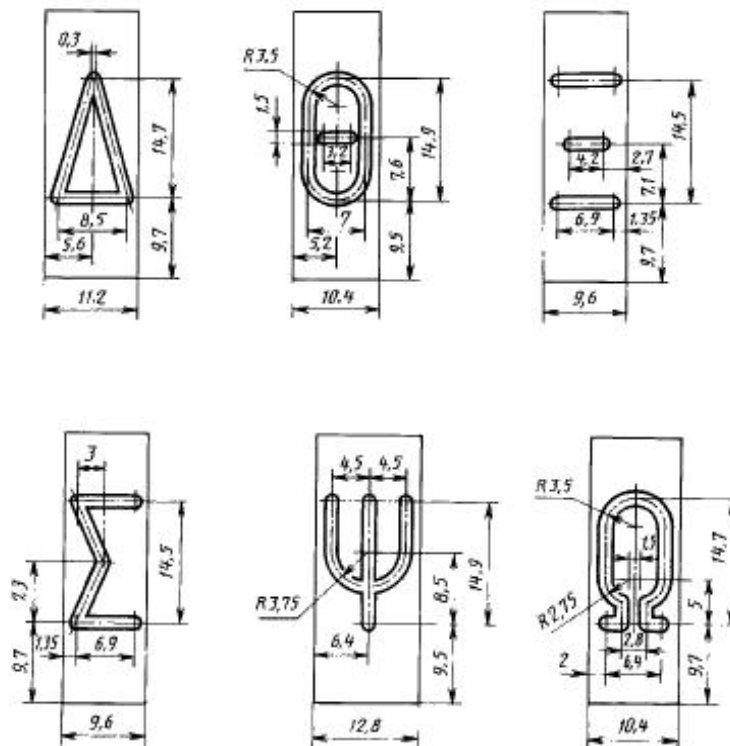
ГОСТ 26.008—85 С. 19





С. 20 ГОСТ 26.008—85

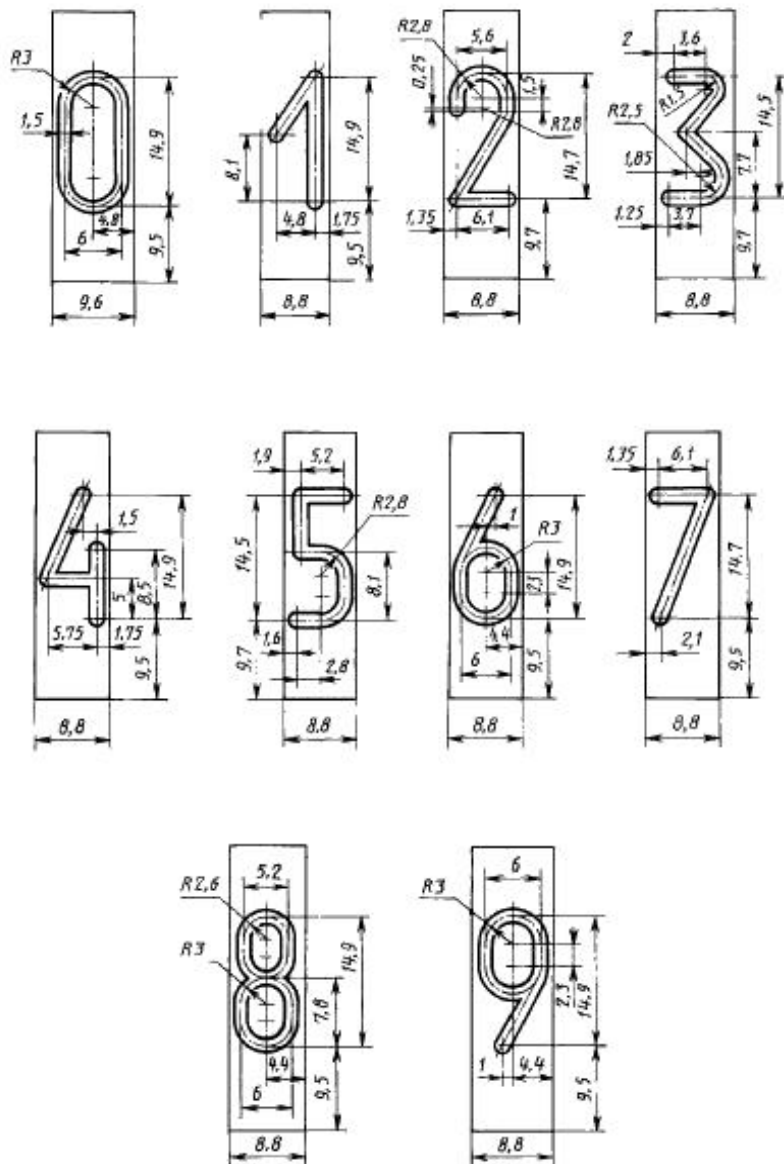
Прописные греческие буквы





ГОСТ 26.008—85 С. 21

Арабские цифры



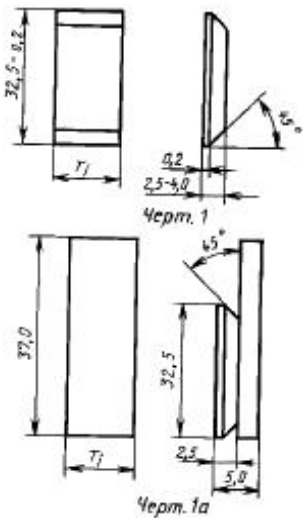


С. 22 ГОСТ 26.008—85

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

**УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ КОПИРОВАЛЬНЫХ
ГРАВИРОВАЛЬНЫХ ПЛАНК**

1. Конструкция и размеры копируемых планок для всех букв, цифр, знаков, кроме знака $\sqrt{}$, приведены на черт. 1. Конструкция и размеры копируемой планки для знака $\sqrt{}$ приведены на черт. 1а.



Номинальный размер ширины планки равен ширине площадки T_1 . Предельные отклонения, мм, на ширину планки T_1 , мм:

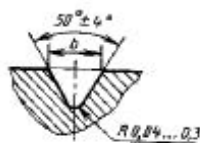
для T_1 св. 3 до 6 включ.	+0,155, +0,035;
* * * 6 * 10 *	+0,192, +0,042;
* * * 10 * 14 *	+0,230, +0,050;
* * * 14 * 18 *	+0,240, +0,060;
* * * 18 * 24 *	+0,283, +0,073;
* * * 24 * 30 *	+0,298, +0,088.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

- 2. Расположение шрифтов на планках с указанием привязочных размеров приведено на чертежах в приложении 1.
- 3. Размеры профиля гравировки шрифтов на планках указаны на черт. 2.



ГОСТ 26.008—85 С. 23



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Шрифты на планках выполняются вручную или по копирам.
5. Планки предназначены для нанесения надписей методом гравирования на копировально-фрезерных (гравировальных) станках как непосредственно на изделиях, так и на копировальных шаблонах.
6. Надписи составляют путем набора копировальных планок с соответствующими буквами, цифрами и знаками.
Копировальные планки устанавливают вплотную в паз стола копировально-фрезерного (гравировально-го) станка.
7. Если надпись предназначена для многократного нанесения на изделие, то рекомендуется по копировальным планкам изготовить копировальный шаблон на эту надпись. Этот шаблон служит копиром для гравирования надписи на копировально-фрезерных (гравировальных) станках.
8. При гравировании надписей на копировально-фрезерных (гравировальных) станках по копировальным планкам или копировальным шаблонам в надписях периодически проверяются только размеры шрифта по высоте и толщине обводки и размеры между словами и строками.



С. 24 ГОСТ 26.008—85

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
ОбязательноеЗначения ширины площадок T_i для шрифта Пр3

Буква, цифра, знак	Ширина площадки T_i для шрифта высотой H , мм												
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
ı ! . , : ; •	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8
ı !	0,4	0,4	0,6	0,7	0,9	1,1	1,4	1,8	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6
ı l	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
{ () - /	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,4	1,8	2,3	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2
f t	0,6	0,7	0,9	1,1	1,4	1,7	2,2	2,8	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8
r " °	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0	7,2	9,6
ГЗSZETII*	0,7	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,6	3,3	3,9	5,2	6,5	7,8	10,4
авкскчъзязкξ17?	0,7	0,8	1,1	1,4	1,8	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	8,4	11,2
ı ů ĩ η π ρ χ η ν β η λ μ ν 23456890 V > < ≥ ≤	0,8	0,9	1,2	1,5	1,9	2,3	3,0	3,8	4,5	6,0	7,5	9,0	12,0
Г J L e a c ъ б ѳ х	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
E 34FSΞΣ6gmrbdqπρσϕχ+-±=×	0,9	1,0	1,4	1,7	2,1	2,6	3,4	4,3	5,1	6,8	8,5	10,2	13,6
БВКРСТУЬЭЯRYZay~≈	0,9	1,1	1,4	1,8	2,3	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4
ИЙНПХDGNUıııψϕ	1,0	1,1	1,5	1,9	2,4	2,9	3,8	4,8	5,7	7,6	9,5	11,4	15,2
АЛОЦЪQVΔΘΨΩжфыw	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
φ	1,1	1,3	1,7	2,1	2,6	3,2	4,2	5,3	6,3	8,4	10,5	12,6	16,8
ΔМФтшюωıVıVı	1,1	1,3	1,8	2,2	2,9	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8	11,0	13,2	17,6
ц IX	1,2	1,4	1,8	2,3	2,9	3,5	4,6	5,8	6,9	9,2	11,5	13,8	18,4
жW	1,2	1,4	1,9	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0	7,2	9,6	12,0	14,4	19,2
шы%	1,3	1,5	2,0	2,5	3,1	3,8	5,0	6,3	7,5	10,0	12,5	15,0	20,0
шю	1,3	1,6	2,1	2,6	3,3	3,9	5,2	6,5	7,8	10,4	13,0	15,6	20,8
∞	1,4	1,6	2,2	2,7	3,4	4,1	5,4	6,8	8,1	10,8	13,5	16,2	21,6
VII	1,4	1,7	2,2	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	8,4	11,2	14,0	16,8	22,4
√	1,5	1,8	2,4	3,0	3,8	4,5	6,0	7,5	9,0	12,0	15,0	18,0	24,0
VIII	1,7	2,0	2,7	3,4	4,3	5,1	6,8	8,5	10,2	13,6	17,0	20,4	27,2
No	1,8	2,1	2,8	3,5	4,4	5,3	7,0	8,8	10,5	14,0	17,5	21,0	28,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).



ГОСТ 26.008—85 С. 25

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

Значения ширины площадок Т для шрифта Пр41

Буква, цифра, знак	Высота шрифта Н, мм												
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
I	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
1	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
Г Г J L 2 3 4 5 6 7 8 9	0,6	0,7	0,9	1,1	1,4	1,7	2,2	2,8	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8
Б В Е З Р У Ч Ъ Я Р Y Z Э Ё О	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0	7,2	9,6
К Н О П С Э Д Г О S U В Ѡ	0,7	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,6	3,3	3,9	5,2	6,5	7,8	10,4
А И Й Л Т Х Ъ N V Д	0,7	0,8	1,1	1,4	1,8	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	8,4	11,2
Д М Ц Ы Ψ	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Ж Ф Ш Ю W	0,9	1,0	1,4	1,7	2,1	2,6	3,4	4,3	5,1	6,8	8,5	10,2	13,6
Щ	1,0	1,1	1,5	1,9	2,4	2,9	3,8	4,8	5,7	7,6	9,5	11,4	15,2

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. (Введено дополнительно, Изм. № 3).

**С. 26 ГОСТ 26.008—85****ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по науке и технике
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.85 № 4441
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 2930—62 в части шрифтов, выполняемых методом гравирования
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26.020—80	Вводная часть; 2.2
ГОСТ 2930—62	Вводная часть

- 5. ИЗДАНИЕ** (октябрь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1987 г., июне 1989 г., декабре 1991 г. (ИУС 11—87, 9—89, 5—92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.П. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная перстка *И.А. Назейкиной*

Сдано в набор 25.10.2006. Подписано в печать 17.11.2006. Формат 60 × 84 ¹/₃. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 3,26. Уч.-изд. л. 2,30. Тираж 101 экз. Зак. 815. С 3479.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отлечено в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6