









| Picking Planning Algorithm|





CJ대한통운 오산물류센터 효율적 MPS 배치 알고리즘과 패널 개발

동국대학교 ICIP – 포챈스 (멘토 : 최용덕)





포챈스 김원태 김근호 소유니



01 추진배경 및 필요성

02 프로젝트 목표

03 현황파악

04 과제 및 아이디어 도출

05 프로젝트 실행

06 기대효과 및 결과

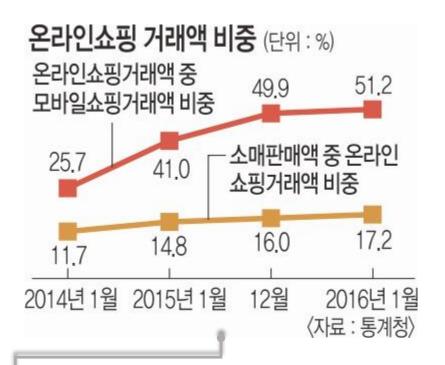
# CJ대한통운 오산물류센터 효율적 MPS 배치 알고리즘과 패널 개발



#### 01 추진배경 및 필요성



### 추진배경 및 필요성



온라인/모바일커머스 시장의 성장



#### SKU

: 물류의 기본 단위



STOCK

#### 추진배경 및 필요성

시장의 성장



#### SKU

: 물류의 기본 단위



\*SHIPROCKET

#### 02 프로젝트 목표





│ 프로젝트 주제: Picking Planning Algorithm

현재 Picking Algorithm을 <sup>이 하</sup>라고 주문데이터분석을통한생산성과효율성을 향생시킬새로운알고리즘도출 이를패별로가시화

#### 03 현황파악



### 03 🛦 현황 파악

## CJ 오산물류센터 개요







출고작업 CAPA 2.5 만건/日

운영장비(지게차) 14 /대

주요 운영 설비  $\frac{7}{}$  /종



#### 현황 파악

| 현장 견학을 통한 분석결과



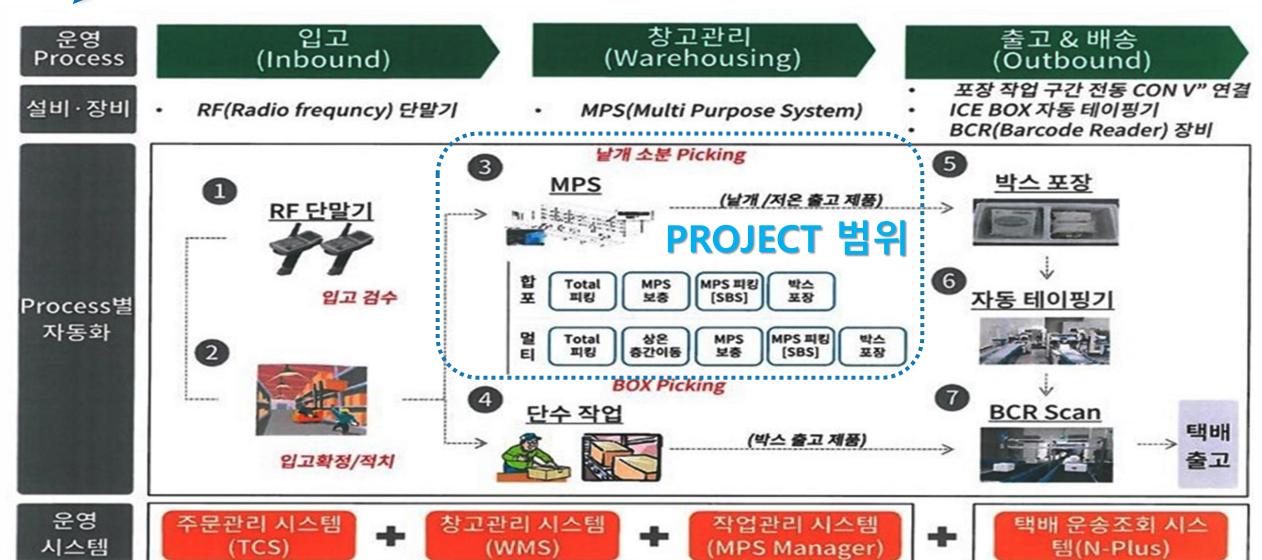
30~40 여성 중심의 인력





## 03

#### 현황 파악 - 물류처리 PROCESS



### 04 과제 및 아이디어 도출



## ▲과제 및 아이디어 도출

#### I MPS 물류 DATA 분석

WID	SEQ	NODE_ID	MW_ID	ORDR_KEY	SKU_CD SKU_NM	PICKCNT	PICKCNT_	STARTTIME	ENDTIME
20170601090348	•	322286	CJ-MW01	21112017060201062001	100283 햇반210G	12	12	17-6-1 9:23	17-6-1 9:27
20170601090348	1	325973	CJ-MW01	21112017060201062001	107873 햇반발아현미밥210G/상온	12	12	17-6-1 9:23	17-6-1 9:28
20170601090348	2	325973	CJ-MW01	21112017060201613001	107873 햇반발아현미밥210G/상온	12	12	17-6-1 9:24	17-6-1 9:29
20170601090348	2	325997	CJ-MW01	21112017060201613001	113524 햇반흑미밥210g	12	12	17-6-1 9:24	17-6-1 9:31
20170601090348	3	325973	CJ-MW01	21112017060201715001	107873 햇반발아현미밥210G/상온	6	6	17-6-1 9:24	17-6-1 9:29
20170601090348	3	325997	CJ-MW01	21112017060201715001	113524 햇반흑미밥210g	6	6	17-6-1 9:24	17-6-1 9:31
20170601090348	4	325973	CJ-MW01	21112017060201736001	107873 햇반발아현미밥210G/상온	12	12	17-6-1 9:24	17-6-1 9:29
20170601090348	4	325997	CJ-MW01	21112017060201736001	113524 햇반흑미밥210g	12	12	17-6-1 9:24	17-6-1 9:31
20170601090348	į	322286	CJ-MW01	21112017060200247001	100283 햇반210G	12	12	17-6-1 9:26	17-6-1 9:29
20170601090348	į	325997	CJ-MW01	21112017060200247001	113524 햇반흑미밥210g	12	12	17-6-1 9:26	17-6-1 9:31
20170601090348	6	322286	CJ-MW01	21112017060201034001	100283 햇반210G	12	12	17-6-1 9:27	17-6-1 9:29
20170601090348	(	325997	CJ-MW01	21112017060201034001	113524 햇반흑미밥210g	12	12	17-6-1 9:27	17-6-1 9:32
20170601090348	7	322125	CJ-MW01	21112017060201089001	168813 액체비트드럼2L(2.1kg)파우치	2	2	17-6-1 9:27	17-6-1 9:30
20170601090348	7	322176	CJ-MW01	21112017060201089001	168845 라이스데이(윤)100g	20	20	17-6-1 9:27	17-6-1 9:32
20170601090348	7	322111	CJ-MW01	21112017060201089001	168847 식물나라비누라벤더릴랙싱100g	20	20	17-6-1 9:27	17-6-1 9:29
20170601090348	3	322119	CJ-MW01	21112017060201720001	176520 BYO 장유산균 생 30캡슐_1개월분/상	4	4	17-6-1 9:28	17-6-1 9:30
20170601090348	8	322119	CJ-MW01	21112017060201720001	176520 BYO 장유산균 생 30캡슐_1개월분/상	; 4	4	17-6-1 9:28	17-6-1 9:30
20170601090348	1	322111	CJ-MW01	21112017060201089001	168847 식물나라비누라벤더릴랙싱100g	20	20	17-6-1 9:27	17-6-1 9:29
20170601090348	1	322176	CJ-MW01	21112017060201089001	168845 라이스테이(윤)100g	20	20	17-6-1 9:27	17-6-1 9:32
20170601090348	1	322125	CJ-MW01	21112017060201089001	168813 액체비트드럼2L(2.1kg)파우치	2	2	17-6-1 9:27	17-6-1 9:30

## 실시간 주문처리

하루 최소 5차수 평균 10 차수

주문 정보의 종합적 저장





#### ▲과제 및 아이디어 도출

MPS SYSTEM

차수에 포함된 주문에 대해 TOTAL PICKING 지시

실시간 주문에 대해 SKU,

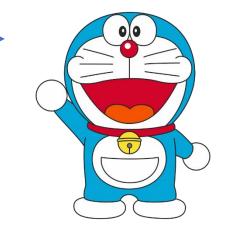
수량 별 차수할당

**WMS** (창고관리 시스템)

#### MPS 피킹 작업자



Q-ALGORITHM을 통해 작업할 수 있는 주문부터 우선적 할당



토탈 피킹

작업자

**ALGORITHM** 

**MPS** 

TOTAL PICKING한 품목을 MPS LACK에 적재

(적재 기준 없음)



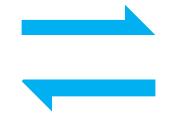


#### ▲과제 및 아이디어 도출

#### MPS 피킹 작업자

#### WMS (창고관리시스템) Q알고리즘







#### ✓ MPS PICKING의

기반이 되는 알고리즘

- ✓ 다품종 소량 출고 주문에실시간으로 대응이 가능
- ✓ 재고 기반 주문 할당방식 사용
- ✓ MPS에 15%이상 적재 시 작업 가능함
  (타사 DPS/DAS는 100% 보충 후 일괄 작업)

#### MPI 연동을 통한 작업 단순화

- 1. DPS/DAS 방식과 다르게 물품별 위치가 지정되어 있지않아, 작업자가 바코드 리더기만으로 MPS LACK에 쉽게 적재
- 2. 주문을 <mark>버킷 별로 할당</mark>하여 처리 피킹 할 물품을 MPI 지시기를 통해 표시함,



## 주문 데이터



## 현장견학

			_							
20170701203736	53	322098 CJ-MW01	21112017070216184001	118597	스팸클래식200G/상온	5	5	24:14.5	54:32.3	L2-016-3
20170701203736	53	322159 CJ-MW01	21112017070216184001	118599	스팸마일드200g	5	5	24:14.5	56:51.2	L2-032-3
20170701203736	54	322115 CJ-MW01	21112017070216207001	178755	더건강한캔햄200G/상온	3	3	24:15.1	55:01.6	L2-021-3
20170701203736	54	322170 CJ-MW01	21112017070216207001	179767	스팸클래식340G*3 캠핑기혹	1	1	24:15.1	56:57.5	L2-035-2
20170701203736	55	322098 CJ-MW01	21112017070216211001	118597	스팸클래식200G/상온	5	5	24:15.7	54:43.4	L2-016-3
20170701203736	55	322159 CJ-MW01	21112017070216211001	118599	스팸마일드200g	5	5	24:15.7	57:02.9	L2-032-3
20170702140637	12	312044 CJ-MW01	21112017070214139001	11859	'스팸클래식200G/상온	6	6	38:43.8	48:34.2	R1-021-3
20170702140637	12	312025 CJ-MW01	21112017070214139001	118599	스팸마일드200g	6	6	38:43.8	47:41.7	R1-016-3
20170702140637	13	312092 CJ-MW01	21112017070214157001	17875	더건강한캔햄200G/상온	3	3	38:44.3	48:52.2	R1-033-3
20170702140637	13	312043 CJ-MW01	21112017070214157001	17976	' 스팸클래식340G*3 캠핑기	1	1	38:44.3	48:39.3	R1-021-2
20170702140637	13	312037 CJ-MW01	21112017070214157001	9.91E+09	[사은품] 스팸 썸자리 돗지	1	1	38:44.3	48:35.6	R1-019-1
			_		4					

[\*위:0701\_1차수 주문일부, 아래:0702\_4차수 주문일부]

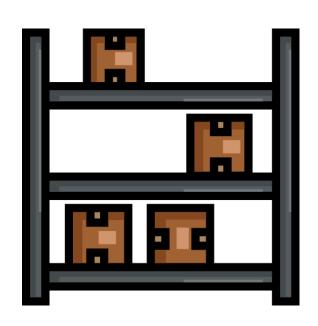




#### 아이디어 도출







적재 위치에 따라 다른 작업편의성



주문유사도에 따른 적재 위치 고려



# 아이디어 도출 주문 특징에 따른 고려대상

#### 차수별 100개 이상

차수별 5개 **미**만

## | 프로젝트 아이디에 효율적 MPS 배치 알고리즘과 패널 개발

#### 고려사항

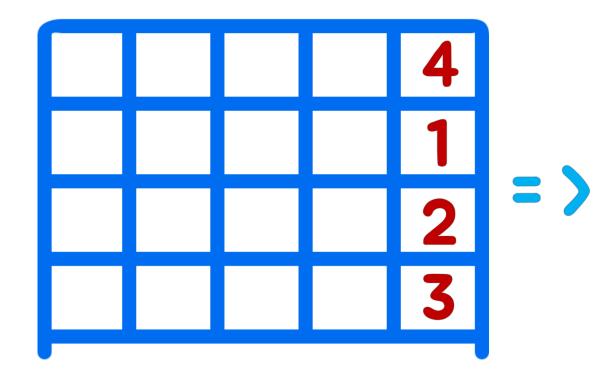
- 1. SKU 중 주문수량이 많아, 팔렛트가 효율적인 것은 제외
- 2. SKU 중 주문수량이 적은 것은, 자체 처리(소량 품목 칸, MINI MPS)



#### 4 아이디어 도출

## 적재 위치에 따른 고려사항

## | 프로젝트 아이디어| 효율적 MPS 배치 알고리즘과 패널 개발



3040 여성인력인점을고려하여, 편의성이있는위치에 주문수에 따른적재





# 주문유사도에



## | 프로젝트 아이디어| 효율적 MPS 배치 알고리즘과 패널 개발



= )

주문 유사도에 따라, 그룹핑으로 가까운 위치에 적재



#### 이용 기법 1 . 연관규칙 분석(장바구니 분석)



#### 연관규칙 분석(장바구니 분석)

하나의 거래나 사건에 포함되어 있는 항목들 간에 연관성을 파악하는 것으로 '핸드백을 구입하는 젊은 여성은 신발도 함께 구입한다' 와 같은 내용으로서 연관성분석이라고도 한다.

평가적도 1. 지지도 2. 신뢰도 3. 향상도





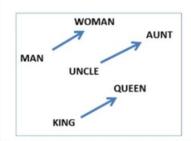
#### 이용 기법 2 . Word2Vec

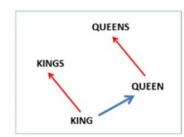


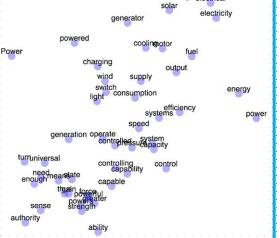
#### Word2Vec

문장내의 문맥을 이용해 단어간의 연관성을 도출하여 단 어 자체가 가지는 의미를 다차원 공간으로 벡터화 시킴

vec("man") - vec("king") + vec("woman") = vec("queen")







- 1. Distributional Hypothesis라는 언어학의 가정에 근거함
- 2. 단어들이 실수 공간에 흩어져있다고 가정하여 각 단어들 사이의 유사도를 측정
- 3. 의미 자체가 벡터로 수치화되어 있기 때문에,

벡터 연산을 통해서 추론

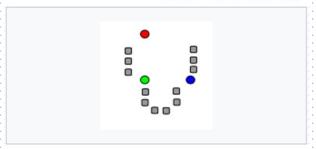


#### 이용 기법 3 . 클러스터 분석

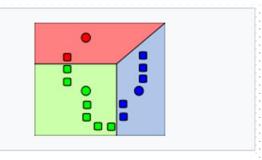


주어진 데이터들의 특성을 고려해 데이터 집단(클러스터)를 정의하고 데이터 집단 의 대표할 수 있는 대표점을 찾는 방법

표준 알고리즘의 실행 과정

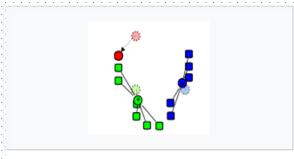


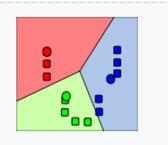
서 무작위로 뽑힌다. (색칠된 동그라미로 표시됨).



2) k각 데이터 오브젝트들은 가장 가까이 있는 평균값을 기준 으로 묶인다. 평균값을 기준으로 분할된 영역은 보로노이 다이

#### 알고리즘 실행과정







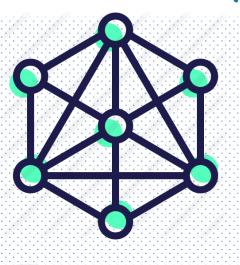
#### 알고리즘 검증







Word2Vec



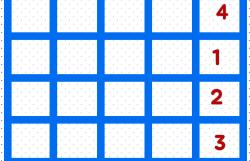
클러스터 분석

알고리즘이 현재의 SKU와 주문 수 이상을 호환할 수 있어야 하므로 각 월별 주 문 상품 수 상위 TOP 5 를 sampling하여 알고리즘을 테스트



#### 알고리즘 적용





#### LCD/LED 패널 이용

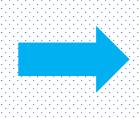
- 기존 : 토탈피킹 시 MPI 지시기가 상단에만 위치 불이 점등되어 위치 지시

아이디어

개발 알고리즘에 따른 적재위치를 패널을 이용해 작업자의 가시성 및 효율성을 증대

아두이노, 라즈베리파이를 이용해 패널를 구축

3		<u> </u>
Ì		
j		
ď		
ď		
è		
Ì		
è		
è		
è		
Ē,		
ŀ		
ď		



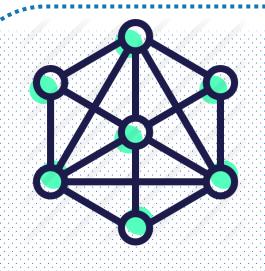
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
000	

06 기대효과 및 결과





#### 개발 알고리즘과 패널 도입에 따른 기대효과



2온, 3온 조합에 적용가능한

확장성



토탈 피킹 작업자의

효율성



피킹 작업의

생산성



로봇 피킹으로의

적용가능성

고객에게 더 나은 물류 서비스 제공

### 향후 계획

## 향후 프로젝트 계획

PROJECT STEP	SEP 3RD	SEP 4TH	OCT 1ST	OCT 2ND	OCT 3RD	OCT 4TH	NOV 1ST	NOV 2ND	NOV 3RD	NOV 4TH	DEC 1ST	DEC 2ND
1. 물류시스템 이해												
- 멘토 미팅 및 개요 이해												
- 전문가 인터뷰												
- 현장 방문												
2. 알고리즘 설계												
- 데이터 분석												
- 유사도 분석 및 모델링												
3. 알고리즘 구현												
- 코딩 작업												
- 패널 연결												
- 시뮬레이션 TEST												
4. 보고서 작성						:	:					

## 감사합니다.