



Promovendo a Segurança no Trabalho

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

 <p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p> <h2>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</h2>		FUNÇÃO	SOLDADOR		APR	003	
		UNIDADE	Horizontina - RS		FOLHA : 01 DE 09		
		ÁREA	MANUTENÇÃO INDUSTRIAL				
		REVISÃO	00	DATA	03.03.11	POR: JONAS DE SOUZA	
		PREPARADA POR			JODAL		
		APROVAÇÃO DA ÁREA			SEGURANÇA DO TRABALHO		
		APROVAÇÃO DA SEGURANÇA			JONAS DE SOUZA		
ATIVIDADES	RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)	MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)					
Compreender e aceitar a responsabilidade individual em relação a Segurança, Saúde e Meio Ambiente	Expor-se, bem como expor outros colaboradores a risco de acidentes por não conhecer, não atender os princípios e o bom senso na prevenção de acidentes devido ao desconhecimento das normas de Segurança da fábrica e as específicas do setor de trabalho	<p>Conhecer e atender as normas e procedimentos de segurança da Fábrica e as específicas do seu setor de trabalho bem como a política de Segurança e Saúde da Masisa do Brasil Ltda..</p> <p>Verificar, consultar o seu superior imediato e/ou o responsável do local onde o serviço será realizado quanto as condições das instalações, ambiente e local de trabalho com relação aos riscos potenciais e a exposição ocupacional.</p> <p>Estar atualizado com seus exames médicos periódicos</p> <p>Todas as normas e procedimentos de segurança da Itaú devem ser rigorosamente atendidas, observadas e seguidas não havendo nenhuma justificativa aceitável para o não cumprimento das melhores práticas na prevenção de acidentes.</p>					
	Acidentat-se por não usar os EPI'S recomendados para a execução das atividades da função.	<p>Usar obrigatoriamente os EPI'S recomendados para a função, tais como: uniforme completo, calçado de segurança com biqueira de aço, óculos de segurança, capacete de polietileno, protetor auricular tipo plug, respirador contra poeiras, respirador descartável contra fumos metálicos Ref. 9920 3M, luvas de raspa punho longo, cinto de segurança tipo pára-quedista, avental de raspa de couro, perneira de raspa de couro, manga de raspa de couro, jaqueta de raspa de couro, capuz de brim, máscara de solda com lentes filtrantes.</p> <p>Notas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A jaqueta (blusão) de raspa de couro substitui a manga e o avental de raspa de couro. - O respirador descartável contra fumos metálicos deverá ser utilizado quando o serviço de soldagem for realizado em ambientes fechados ou confinados onde a ventilação exaustora natural for deficiente, não permitindo que o soldador fique posicionado fora do fluxo de fumos metálicos gerados durante o processo de soldagem. - Quando o serviço de soldagem for realizado em ambientes que o nível de ruído for superior a 80 dB (A) utilizar protetor auricular tipo plug. <p>Os EPI'S devem ser usados conforme os riscos na execução das tarefas, por exemplo, nos locais onde haver a presença de poeiras, usar respirador contra poeiras, além do demais EPI's.</p>					



ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

<div><p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p></div> <div>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</div>		FUNÇÃO		SOLDADOR		APR	003	
		UNIDADE		Horizontina - RS		FOLHA : 01 DE 09		
		ÁREA		MANUTENÇÃO INDUSTRIAL				
		REVISÃO		00	DATA	03.03.11	REVISÃO	
		PREPARADA POR		JODAL				
		APROVAÇÃO DA ÁREA		SEGURANÇA DO TRABALHO				
		APROVAÇÃO DA SEGURANÇA		JONAS DE SOUZA				
ATIVIDADES		RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)		MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)				
Execução dos serviços de soldagem.	Sofrer lesão por estar usando roupas soltas, anéis, aliança, cordões, relógio e pulseiras.		Durante a execução das atividades não usar: roupas soltas, isto é, camisas fora da calça e casacos abertos, anéis, aliança, cordões, relógios e pulseiras, pois os mesmos podem ficar presos aos equipamentos ou peças e vir a provocar uma lesão.					
	Sofrer queimaduras		Não portar nos bolsos da camisa ou da calça isqueiro tipo “BIC” ou similar, pois se for atingido por um respingo de solda ocorrerá a sua explosão.					
Utilização de ferramentas manuais e materiais	Usar ferramentas, instrumentos ou equipamentos inadequados ou em mau estado de conservação		Usar sempre as ferramentas recomendadas e adequadas à atividade a ser executada e em bom estado de conservação em perfeito estado de funcionamento. É proibido a improvisação de ferramentas.					
			Planejar a execução da atividade antes de iniciá-la, verificando se todas as ferramentas e materiais necessários estão disponíveis.					
			Não espalhar ferramentas que não estiverem sendo usadas pelo piso e sobre os equipamentos.					
			É proibido colocar ferramentas e eletrodos de solda nos bolsos do uniforme.					
Preparação da área onde o trabalho será realizado.	Sofrer quedas, bater partes do corpo contra materiais, equipamentos.		O local onde o trabalho será realizado deverá estar limpo e arrumado mantendo a área de circulação e movimentação livres. Todos os materiais, peças e ferramentas que não serão utilizados deverão ser removidos do local onde será executado a atividade.					



Promovendo a Segurança no Trabalho

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

<div><p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p><p>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</p></div>		FUNÇÃO		SOLDADOR		APR	003	
		UNIDADE		Horizontina - RS			FOLHA : 01 DE 09	
		ÁREA		MANUTENÇÃO INDUSTRIAL				
		REVISÃO		00	DATA	03.03.11	REVISÃO	
		PREPARADA POR					JODAL	
		APROVAÇÃO DA ÁREA					SEGURANÇA DO TRABALHO	
APROVAÇÃO DA SEGURANÇA					JONAS DE SOUZA			
ATIVIDADES		RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)		MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRÁ)				
Preparação da área onde o trabalho será realizado. (continuação)		Sofrer quedas, bater parte do corpo contra materiais ou contra equipamentos. (continuação)		Para execução de serviços em locais elevados deverão ser tomadas as medidas preventivas abaixo de modo que a atividade por mais simples que seja, seja realizada de forma segura 1- Utilização de Plataformas Elevadas (fixas). As plataformas elevadas (fixas) deverão possuir o piso anti-derrapante, guarda-corpo em todos os lados com travessão superior a 1,20 m do piso e travessão intermediário a 70 cm do piso e rodapé com altura de 20 cm do piso. O piso não poderá ter aberturas. Caso a plataforma fixa não atenda os itens acima será obrigatório o uso do cinto de segurança tipo pára-quedista com a corda de segurança fixada em parte rígida a uma altura mínima de 2 metros do piso. 2- Utilização de Escadas Fixas tipo Marinheiro. Deve ser provida de gaiola protetora a partir de 2 metros da base até 1 metro acima da última superfície de trabalho. 3- Utilização de Escadas de Mão. As escadas de mão deverão possuir sapatas anti-derrapantes e corda fixada no 3º degrau de cima para baixo para ser amarrado na parte superior da estrutura ou do equipamento evitando assim o seu tombamento. 4- Utilização de Andaimes Tubulares. Os andaimes tubulares deverão ser apoiados sobre sapatas e sobre a base sólida nivelada, durante a montagem.				



Promovendo a Segurança no Trabalho

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

<div><p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p></div> <div>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</div>		FUNÇÃO		SOLDADOR		APR	003
		UNIDADE		Horizontina - RS		FOLHA : 01 DE 09	
		ÁREA		MANUTENÇÃO INDUSTRIAL			
		REVISÃO	00	DATA	03.03.11	REVISÃO	
		PREPARADA POR				JODAL	
		APROVAÇÃO DA ÁREA				SEGURANÇA DO TRABALHO	
		APROVAÇÃO DA SEGURANÇA				JONAS DE SOUZA	
ATIVIDADES	RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)	MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)					
Preparação da área onde o trabalho será realizado. (continuação)	Sofrer quedas, bater parte do corpo contra materiais ou contra equipamentos. (continuação)	Utilizar corda para elevação das partes a serem montadas. As torres de andaime com altura superior a 4 metros deverão ser estaiadas com corda ou cabo de aço de forma a evitar o seu tombamento. Os andaimes móveis devem possuir travas de modo não permitir deslocamentos acidentais e somente poderão ser utilizados em superfícies planas. É proibido o deslocamento do andaime com Colaboradores sobre os mesmos. As tábuas do piso de trabalho deverão ter espessura mínima de 2.5 cm e não possuir nós ou rachaduras. Caso não tenha dispositivo de fixação para evitar o seu deslocamento, deverão ser amarradas com cordas na estrutura do andaime. Qualquer trabalho a ser realizado acima de 2 metros de altura deverá ser utilizado cinto de segurança tipo pára-quedista devendo ser fixado a corda de segurança em uma parte fixa acima da cabeça do Colaborador. É proibido fixar o cinto de segurança na estrutura do andaime.					



Promovendo a Segurança no Trabalho

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR


FUNÇÃO	SOLDADOR				APR	003
UNIDADE	Horizontina - RS				FOLHA : 01 DE 09	
ÁREA	MANUTENÇÃO INDUSTRIAL					
REVISÃO	00	DATA	03.03.11	REVISÃO		
PREPARADA POR				JODAL		
APROVAÇÃO DA ÁREA				SEGURANÇA DO TRABALHO		
APROVAÇÃO DA SEGURANÇA				JONAS DE SOUZA		

ATIVIDADES	RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)	MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)
Trabalho em local confinado	Asfixia por deficiência de oxigênio ou presença de gases ou vapores tóxicos na atmosfera e provocar incêndio / explosão ao iniciar o processo de soldagem.	<p>Os serviços de solda para serem realizados em locais confinados tais como: Interior de silos, caixas d'água, tanques, máquinas e equipamentos de grande porte somente poderão ser realizados após serem tomadas as providências abaixo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- Solicitar a presença do Técnico de Segurança ou pessoa credenciada, para efetuar a avaliação da atmosfera no interior do local confinado, teor de oxigênio e presença de gases tóxicos e inflamáveis. 2- A cada mudança de turno ou após cada interrupção do serviço, solicitar nova avaliação da atmosfera. 3- Preparação do local confinado deve incluir: Esvaziamento, limpeza, lavagem, drenagem, bloqueio eletromecânico de equipamentos e válvulas do sistema, ventilação exaustora para retirada de contaminantes e renovação do ar, sinalizações e outras providencias que permitam controlar os perigos à permanência de pessoas no interior do ambiente conforme norma ABNT NB – 1318 4- Providenciar um Colaborador treinado para efetuar o pronto atendimento (resgate) que deverá ficar na entrada do local confinado durante todo o tempo em que o serviço for realizado. 5- Providenciar iluminação auxiliar 6- Utilizar cinto de segurança tipo pára-quedista ficando a corda de segurança em poder do colaborador que irá fazer o resgate caso seja necessário. 7 Utilizar proteção respiratória compatível com os possíveis contaminantes na atmosfera. <p>Somente entrar no local confinado para efetuar soldas, inclusive utilização de lixadeira após atendidos todos os itens acima mencionados.</p>



Promovendo a Segurança no Trabalho

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

<div></div> <p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p> <p>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</p>		FUNÇÃO	SOLDADOR			APR	003
		UNIDADE	Horizontina - RS			FOLHA : 01 DE 09	
		ÁREA	MANUTENÇÃO INDUSTRIAL				
		REVISÃO	00	DATA	03.03.11	REVISÃO	
		PREPARADA POR				JODAL	
		APROVAÇÃO DA ÁREA				SEGURANÇA DO TRABALHO	
		APROVAÇÃO DA SEGURANÇA				JONAS DE SOUZA	
ATIVIDADES	RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)	MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)					
Transporte de materiais	Sofrer ferimentos corto-contuso, prensar partes do corpo durante o transporte e manuseio de peças e equipamentos.	Evitar contatos diretos com rebarbas, cantos vivos, gumes e partes pontiagudas de materiais, usar sempre luvas de raspa de couro no manuseio e transporte de materiais.					
	Atingimento por peças e materiais durante o transporte e manuseio	Não deixar dedos e mãos entre partes fixas e móveis onde possam ser prensados.					
		Amarrar adequadamente peças e equipamentos antes de movimentá-los, avaliando a capacidade de carga do equipamento com os pesos dos materiais a serem movimentados, bem como a capacidade dos cabos de aço, cintas e cordas.					
	Levantar peças incorretamente com peso em excesso causando lesões na coluna vertebral e dores lombares.	Não ficar sob cargas suspensas.					
		Usar postura correta (coluna reta) e solicitar ajuda para levantar e descer peças compridas, pesadas e de grande volume.					
Execução de serviços de solda e preparação de peças a serem soldadas na oficina de manutenção ou na área industrial.	Sofrer ferimentos corto-contuso, prensar mãos e dedos, ser atingido por peças e materiais ou atingir terceiros, sofrer queimaduras e lesões na pele.	Preparar o local de trabalho, mantendo ferramentas que não estão sendo utilizadas em seus devidos lugares e as peças e partes do equipamento a serem soldadas organizadas, mantendo livre as áreas de circulação e superfícies de bancadas ou cavaletes					



ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

<div><p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p></div> <div>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</div>		FUNÇÃO		SOLDADOR		APR	003	
		UNIDADE		Horizontina - RS		FOLHA : 01 DE 09		
		ÁREA		MANUTENÇÃO INDUSTRIAL				
		REVISÃO		00	DATA	03.03.11	REVISÃO	
		PREPARADA POR		JODAL				
		APROVAÇÃO DA ÁREA		SEGURANÇA DO TRABALHO				
		APROVAÇÃO DA SEGURANÇA		JONAS DE SOUZA				
ATIVIDADES	RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)	MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)						
Execução de serviços de solda e preparação de peças a serem soldadas na oficina de manutenção ou na área industrial. (continuação)	Sofrer ferimentos corto-contuso, prensar mãos e dedos, ser atingido por peças e materiais ou atingir terceiros, sofrer queimaduras e lesões na pele. (continuação)	Além dos EPI´s básicos utilizar na atividade de preparação de peças e soldagem: máscara de soldador com lente filtrante, protetor facial e óculos de segurança, luvas de raspa punho longo, perneira de raspa, avental e mangas de raspa ou jaqueta de raspa de couro. Para cada atividade é obrigatório o uso de EPI recomendado em bom estado de conservação.						
		Somente utilizar lixadeiras com proteção do disco verificando se o disco que está instalado na lixadeira é compatível com o serviço realizado.						
		Não usar disco de corte para efetuar desbastes ou lixamento de peças.						
		Durante a operação da lixadeira verificar se as limalhas aquecidas não estão atingindo pessoas, líquidos e produtos inflamáveis, fios e cabos elétricos, materiais de fácil combustão. É obrigatório o uso de luvas de raspa nas duas mãos durante a operação da lixadeira além dos demais EPI'S.						
	Provocar a queda de funcionários devido a presença de cabos elétricos sobre o piso nas áreas de circulação.	Posicionar a máquina de solda em local adequado, evitando que cabos elétricos fiquem sobre o piso.						
	Sofrer choque elétrico ou queimaduras por abertura de arco voltagem ao conectar a tomada elétrica com a máquina de solda na posição ligada.	Antes de iniciar a operação de soldagem, verificar as condições de uso da máquina de solda, cabos elétricos, tenazes, interruptores e plugs. Antes de conectar a tomada elétrica verificar se a máquina de solda está desligada, caso seja necessário efetuar a ligação da máquina de solda em um painel elétrico, solicitar a presença de um eletricista.						
	Sofrer ferimentos corto-contuso, prensar mãos e dedos, ser atingido por peças ou atingir terceiros.	As peças a serem soldadas devem ser colocadas em posição estável, utilizando-se de calços apropriados para este fim.						



ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

<div><p>Promovendo a Segurança no Trabalho</p></div> <div>ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR</div>		FUNÇÃO		SOLDADOR		APR	003	
		UNIDADE		Horizontina - RS		FOLHA : 01 DE 09		
		ÁREA		MANUTENÇÃO INDUSTRIAL				
		REVISÃO		00	DATA	03.03.11	REVISÃO	
		PREPARADA POR		JODAL				
		APROVAÇÃO DA ÁREA		SEGURANÇA DO TRABALHO				
		APROVAÇÃO DA SEGURANÇA		JONAS DE SOUZA				
ATIVIDADES		RISCO POTENCIAL (O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)		MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO (EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)				
Execução de serviços de solda e preparação de peças a serem soldadas na oficina de manutenção ou na área industrial. (continuação)		Provocar explosão e / ou incêndio ao efetuar soldagem de recipientes fechados ou tubulações contendo gases e vapores de produtos inflamáveis.		Para evitar explosão e / ou incêndio é proibido abrir arco em: - Tambores, latas e vasilhames fechados - Recipiente ou tubulação com pressão interna de líquidos, gases e vapores. - Próximo a produtos químicos, combustíveis e líquidos inflamáveis. - Efetuar reparos em linhas ou tanques pressurizados. Nota: Caso seja necessário efetuar soldas em qualquer uma das condições acima solicitar a presença do Técnico de Segurança e a Chefia da área para uma avaliação criteriosa da situação ambiental.				
		Sofrer queda ou provocar a queda de terceiros causado por pontas de eletrodo sobre o piso.		Não jogar pontas de eletrodo sobre o piso, providenciar recipiente para sua guarda para posterior descarte.				
		Inalação por exposição de gases e fumos metálicos, tais como: monóxido de carbono, dióxido de carbono, cádmio, cromo, chumbo, manganês, níquel, vanádio, zinco, cobre.		Não ficar posicionado na linha de saída dos gases durante a soldagem.				
		Provocar princípio de incêndio.		Durante a soldagem verificar se os respingos de solda não estão caindo sobre ou atingindo peças e materiais de fácil combustão, evitando assim princípio de incêndio.				
		Sofrer queimaduras ou provocar queimaduras em terceiros devido ao contato com peças quentes.		Após soldagem colocar placa de sinalização ou escrever com giz escolar “ Peça Quente ”.				



Promovendo a Segurança no Trabalho

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO - APR

FUNÇÃO	SOLDADOR				APR	003
UNIDADE	Horizontina - RS				FOLHA : 01 DE 09	
ÁREA	MANUTENÇÃO INDUSTRIAL					
REVISÃO	00	DATA	03.03.11	REVISÃO		
PREPARADA POR				JODAL		
APROVAÇÃO DA ÁREA				SEGURANÇA DO TRABALHO		
APROVAÇÃO DA SEGURANÇA				JONAS DE SOUZA		

ATIVIDADES

RISCO POTENCIAL
(O QUE PODERÁ SAIR ERRADO)

MEDIDAS PREVENTIVAS / RECOMENDAÇÃO
(EVITA O ACIDENTE OU MINIMIZA DANOS CASO OCORRA)

GRANDES RISCOS DA FUNÇÃO

- ASFIXIA – Realizar serviços de solda em locais confinados.
- QUEDA – Ao realizar soldagem em locais elevados.
- ATINGIMENTO – Não efetuar bloqueio eletromecânico e ao movimentar materiais.
- ELETROCUSSÃO – Ao utilizar ferramentas e equipamentos elétricos.