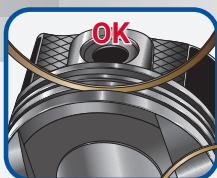
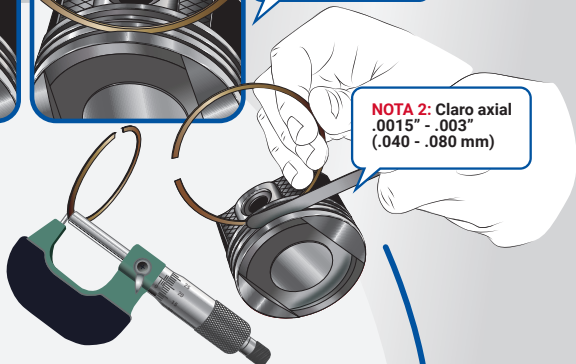


**1. Verificar el ajuste de los anillos con el pistón.**

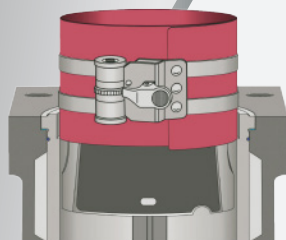


**NOTA 1:** Claro radial  
0.010" - 0.035"  
(.250 - .850 mm)

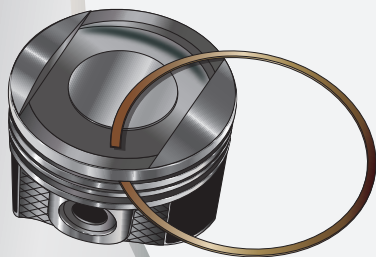
**NOTA 2:** Claro axial  
.0015" - .003"  
(.040 - .080 mm)



**5. Ensamble de pistón anillado al monoblock.**



**4. Ensamble de anillos al pistón.**



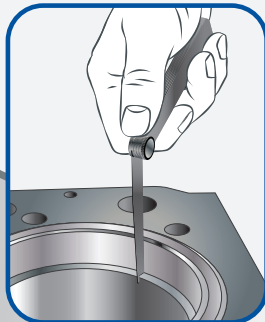
**2. Verificar el ajuste de los anillos con el pistón.**

**NOTA 3:** Claro  
.0015" - .003"  
(.040 - .080 mm)

Verificar del cilindro.



**3. Ajuste de anillos al cilindro.**



**NOTA 4:** Claro entre puntas  
.0035" - .0045" x dia. cil.  
(.090 - .110 mm x dia. cil.)