

LIMPIEZA DE ORIFICIOS ROSCADOS DE TORNILLOS DE CABEZA.

CONSEJO TÉCNICO: LIMPIEZA DE ORIFICIOS ROSCADOS DE TORNILLOS DE CABEZA.

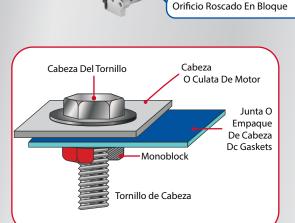
UN CASO DE LO MAS GRAVE POSIBLE SERIA ESTRELLAR EL MONOBLOCK

Existe varias técnicas utilizadas para lograr una buena limpieza de los orificios roscados de los tornillos de cabeza, la mas eficiente es sopletear con aire a presión con la ayuda de un punta delgada para lograr sacar tanto los restos de anticongelante como los de aceite y tierra que entran a dichos orificios después del desmontaje de la culata a cabeza de motor,



Pistola Para Sopletear

SOPLETEAR CON AIRE A PRESIÓN CON LA AYUDA DE UN PUNTA DELGADA PARA LOGRAR SACAR TANTO LOS RESTOS DE ANTICON-GELANTE COMO LOS DE ACEITE Y TIERRA



después se da una segunda limpieza con algún solvente nuevamente se soplonean los orificios, este procedimiento es muy importante ya que ningún material en estado liquido o solido es comprimible por tanto si no se tiene una ausencia en su totalidad de suciedad en los orificios; existe un gran riego de fracaso en tu reparación, en un caso de lo mas grave posible seria estrellar el monoblock que es donde se encuentran estos orificios roscados, las otras opciones de fracaso en la reparación son: fugas de anticongelante y/o aceite, o comunicación de compresión entre cilindros, porque aunque el torque se ejecute perfectamente a lo especificado, el tornillo no llega al fondo del orifico por lo que no presiona correctamente la junta o empaque de cabeza entre el monoblock y la cabeza o culata de motor.



