

Augusto Bonangelo Costa

Felipe Ramos de Faria

William Mazi

Sistema de controle de atitude para satélite CubeSat

São Caetano do Sul

2015

Augusto Bonangelo Costa

Felipe Ramos de Faria

William Mazi

Sistema de controle de atitude para satélite CubeSat

Trabalho de Conclusão de Curso apresentado
à Escola de Engenharia Mauá do Centro Universitário do Instituto Mauá de Tecnologia
como requisito parcial para a obtenção do título de Engenheiro de Controle e Automação.

Escola de Engenharia Mauá do Centro Universitário do Instituto Mauá de Tecnologia

Orientador: Prof. Dr. Rodrigo Alvite Romano

São Caetano do Sul

2015

Costa, Augusto Bonangelo Costa

Sistema de controle de atitude para satélite CubeSat/ Augusto Bonangelo Costa, Felipe Ramos de Faria, William Mazi. – São Caetano do Sul, CEUN-IMT, 2015

92 p.

Trabalho de Conclusão de Curso de Engenharia de Controle e Automação – Escola de Engenharia Mauá do Centro Universitário do Instituto Mauá de Tecnologia, São Caetano do Sul, 2015.

Orientador: Prof. Dr. Rodrigo Alvite Romano

1. Controle de Atitude. 2. CubeSat. I. Faria, Felipe Ramos de II. Mazi, William III. Instituto Mauá de Tecnologia. Centro Universitário. Escola de Engenharia Mauá. IV. Título

Augusto Bonangelo Costa
Felipe Ramos de Faria
William Mazi

Sistema de controle de atitude para satélite CubeSat

Trabalho de Conclusão de Curso aprovado em _____ de _____ de 2015, pela banca examinadora composta por:

Prof. Dr. Rodrigo Alvite Romano
Orientador

Professor
Convidado 1

Professor
Convidado 2

São Caetano do Sul
2015

Agradecimentos

A Escola de Engenharia Mauá por fornecer toda a gama de conhecimento e estrutura para um melhor aprendizado.

Ao Prof. Dr. Rodrigo Alvite Romano pela assessoria prestada quanto ao desenvolvimento do tema.

Ao Prof. Rafael Corsi por todo empenho dedicado auxiliando o projeto de distintas maneiras.

E aos nossos pais, amigos e namoradas que apesar de todas as dificuldades sempre nos suportaram para o melhor desenvolvimento do projeto.

Tudo aquilo que o homem ignora não existe para ele. Por isso o universo de cada um se resume ao tamanho de seu saber.
(Albert Einstein)

Resumo

Resumo do TCC

Palavras-chaves: CubeSat, Controle de atitude, Satélite, Roda de reação, Sistemas embarcados.

Abstract

This is the english abstract.

Key-words: CubeSat, Attitude control, Satellite, Reaction wheel, Embedded systems.

Lista de ilustrações

Figura 1 – IMU utilizada	27
Figura 2 – Driver DRV8313	29
Figura 3 – Medidor de corrente	30
Figura 4 – Alinhamento por campo magnético	31
Figura 5 – Controle através de propulsão	32
Figura 6 – Conjunto motor e roda de reação	32
Figura 7 – Modelo com quatro conjuntos motor-roda de reação e duas hastes magnéticas	33
Figura 8 – Modelo com três conjuntos motor-roda de reação	34
Figura 9 – Conjunto para acoplamento do motor ao CubeSat	34
Figura 10 – Motor Maxon 351100, a moeda serve para referência quanto às dimensões	36
Figura 11 – Roda de reação	37
Figura 12 – Suporte do motor	38
Figura 13 – Estrutura do CubeSat	39
Figura 14 – CubeSat montado	40
Figura 15 – Base de teste	41
Figura 16 – Protótipo em resina do suporte do motor	46
Figura 17 – Primeiro protótipo do CubeSat fechado	47
Figura 18 – Primeiro protótipo do CubeSat com três chapas de fechamento removidas	48

Lista de tabelas

Tabela 1 – Vantagens e desvantagens de um motor <i>Brushless</i>	35
Tabela 2 – Materiais para construção da estrutura mecânica do CubeSat	40
Tabela 3 – Materiais para construção da estrutura mecânica da base de testes do CubeSat	42

Lista de abreviaturas e siglas

AEB	Agência Espacial Brasileira
ADC	Conversor Analógico-Digital
BLDC	<i>Brushless Direct Current Motor</i>
Cal Poly	<i>California Polytechnic State University</i>
CubeSat	<i>Cube-Satellite</i>
DSP	<i>Digital Signal Processing</i>
ESA	<i>European Space Agency</i>
I ² C	<i>Inter-Integrated Circuit</i>
IMT	Instituto Mauá de Tecnologia
IMU	<i>Inercial Measurement Unit</i>
INPE	Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais
ISS	<i>International Space Station</i>
MIPS	Milhões de Instruções Por Segundo
NSA	<i>National Aeronautics and Space Administration</i>
NSEE	Núcleo de Sistemas Eletrônicos Embarcados
U	<i>Unit</i>
PIC	<i>Programmable Interface Controller</i>
PWM	<i>Pulse-Width Modulation</i>

Sumário

1	INTRODUÇÃO	21
1.1	Justificativa	22
1.2	Objetivos	22
1.2.1	Objetivos primários	22
1.2.2	Objetivos secundários	23
1.3	Questão central da pesquisa	23
2	REVISÃO LITERÁRIA	24
2.1	Origem	24
2.2	CubeSat no mundo	24
2.3	CubeSat no Brasil	25
3	MATERIAIS E MÉTODOS	26
3.1	Materiais	26
3.1.1	Sensor	26
3.1.2	Circuitos eletrônicos	27
3.1.2.1	Microcontrolador	28
3.1.2.2	<i>Driver</i> de acionamento do motor	28
3.1.2.3	Interfaces e Barramentos	29
3.1.2.4	Placas de circuito eletrônico	29
3.1.2.4.1	Medidor de corrente	29
3.1.3	Atuadores	30
3.1.3.1	Motores	34
3.1.3.2	Rodas de reação	36
3.1.3.3	Suporte do motor	37
3.1.4	Estrutura mecânica	38
3.2	Métodos	41
3.2.1	Base de teste	41
3.2.1.1	Estrutura	41
3.2.1.2	Encoder	43
3.2.2	Modelagem	43
3.2.2.1	Roda de reação e motor	43
3.2.2.2	Sistema	45
3.2.3	Controle	45
4	PROTÓTIPO	46

4.1	Rodas de reação	46
4.2	Suporte do motor	46
4.3	Estrutura mecânica	47
4.4	Placas eletrônicas	48
5	RESULTADOS E DISCUSSÕES	49
6	CONCLUSÕES	50
	REFERÊNCIAS	51
	 APÊNDICES	 55
	APÊNDICE A – DESENHO DA RODA DE REAÇÃO	56
	APÊNDICE B – DESENHO DO SUPORTE DO MOTOR	60
	APÊNDICE C – DESENHO DA BASE DE TESTES	68
	 ANEXOS	 69
	ANEXO A – PÁGINA DO CATÁLOGO DO MOTOR <i>BRUSHLESS</i> 351100 DA MAXON	70
	ANEXO B – DESENHO DA ESTRUTURA MECÂNICA DO CU- BESAT	72

1 Introdução

CubeSats (*Cube-Satellite*) são satélites que possuem a forma de um cubo com aresta de cem milímetros e massa de até 1330 gramas. Essas definições correspondem a uma unidade de CubeSat, que é representada pela sigla U (*Unit*). É comum a utilização dessas unidades em conjuntos de 2U (200x100x100mm), 3U (300x100x100) ou 6U (300x200x100) (NASA, 2011). Utiliza-se como plataforma para realização de experimentos por instituições de ensino e pesquisa além de empresas que buscam uma solução de baixo custo para o desenvolvimento de novas tecnologias. O motivo pelo qual são necessárias pequenas quantias de investimentos é a utilização de materiais de prateleira (*off the shelf*), ou seja, materiais que podem ser encontrados no comércio, e de possuir um design padronizado que reduz tempo e custo de desenvolvimento (1).

Um dos principais sistemas dos satélites é o sistema de determinação e controle de atitude. A atitude é a orientação de um corpo em relação a uma referência externa em um dado sistema de coordenadas. O sistema de determinação e controle de atitude é composto por duas etapas principais: determinação de atitude e controle de atitude (2).

A determinação de atitude é o processo que envolve a aquisição de dados através de sensores de posicionamento que indicam para o sistema qual a posição do satélite em relação a um referencial fixo (2). Esse processo possui elevada complexidade e, como não é objeto de estudo, não será abordado com muita profundidade.

O controle de atitude é a atuação em si, ou seja, o sistema que movimentará o satélite, mudando sua posição em relação a um referencial. Em geral, o que define qual método de controle de atitude é empregado são a precisão do apontamento, a estabilidade, e a capacidade de manobra. Outros fatores também influenciam como custo, peso, confiabilidade, movimento orbital e vida útil. As várias formas de executar esse controle podem ser agrupadas em controle passivo ou controle ativo, de acordo com o tipo de torque (2).

O controle passivo pode ser feito de duas maneiras, por gradiente de gravidade, onde o eixo mais longo do satélite aponta para a Terra, mantendo assim uma orientação fixa em relação a mesma. Outro modo de controle passivo é através do alinhamento de um imã no satélite com as linhas de campo magnético da terra (2).

Já o controle ativo é feito de três formas principais. Um deles consiste em manter o satélite girando em torno do eixo que aponta na direção desejada. Outro método é através de propulsores que geram impulso para a movimentação do satélite. Há ainda a manipulação de cada um dos Ângulos de Euler (*Roll-Pitch-Yaw*), o qual garante maior precisão no seu apontamento e facilita seu uso para experimentos científicos ou telecomunicações

(2). Para este tipo de controle, os acionadores mais utilizados são as rodas de reação, os magnetorquers e os jatos de gás.

1.1 Justificativa

A área aeroespacial é importante para todo país que possui desenvolvimento tecnológico. A causa disso é a ajuda em desenvolver outras áreas paralelamente. Porém, desenvolvimentos de satélites são caros e o CubeSat entra como alternativa de baixo custo e acessível tanto a instituições de ensino quanto a empresas interessadas no setor (3).

Outro ponto positivo são as diversas aplicações que se dão a satélites, inclusive os do tipo CubeSat. Um exemplo é a pesquisa da Anomalia do Atlântico Sul. Esta anomalia ocorre porque o campo magnético da Terra é mais fraco exatamente sobre a América do Sul e boa parte do Oceano Atlântico Sul, permitindo ondas magnéticas solares penetrarem mais fundo na atmosfera terrestre nesse ponto, causando interferência em satélites (4). Um satélite do tipo CubeSat poderia ser usado para levantar mais dados a respeito desse fenômeno, através de medições diretas ou fotografias. Outro exemplo é utilizar o CubeSat para expor microrganismos ao ambiente espacial e analisar como se desenvolvem.

Além de todos estes motivos, um grande incentivo é nos iniciar na área espacial. Este estudo nos serve de base para aprender um pouco sobre soluções usando sistemas embarcados, sistemas de controle e diversas outras aplicações que nos podem ser úteis em nossas vidas profissionais, quaisquer que sejam nossas áreas de atuação.

1.2 Objetivos

O objetivo deste estudo é projetar e construir um sistema de controle para satélites do tipo CubeSat.

1.2.1 Objetivos primários

Os objetivos principais desse trabalho são:

- a) desenvolver um sistema de controle de atitude para um satélite do tipo CubeSat, utilizando rodas de reação;
- b) desenvolver placas de circuitos eletrônicos que permitam a aquisição de dados de posicionamento, a comunicação entre micro controladores e o controle dos motores;
- c) desenvolver um *firmware* que possa interpretar os dados de posicionamento e efetuar o controle de atitude.

1.2.2 Objetivos secundários

Os objetivos secundários deste trabalho são:

- a) modelagem e validação de sistemas;
- b) aprendizagem sobre rodas de reação;
- c) aprendizagem sobre softwares de projeto de placas de circuitos micro eletrônicos;
- d) aprendizagem sobre protocolo de comunicação I²C;
- e) testes e validações do sistema de controle em um e mais graus de liberdade;
- f) validação do motor *brushless*.

1.3 Questão central da pesquisa

Este estudo servirá de base para o desenvolvimento de futuros CubeSats com melhores desempenhos e abrirá a possibilidade de que um deles possa ser enviado ao espaço com o objetivo de cumprir ou ajudar em alguma missão espacial.

2 Revisão literária

Como um guia para o trabalho, foi feito uma pesquisa literária sobre a qual o trabalho se baseou. Esta etapa da pesquisa tornou possível observar quem são os países que desenvolvem CubeSat's, como é utilizado ao redor do mundo e como o Brasil está em relação ao restante.

2.1 Origem

A concepção do CubeSat teve início no ano de 1999 através de um esforço em conjunto da Stanford University e California Polytechnic State University, que criaram as primeiras especificações que serviram de base para aos atuais CubeSats. O objetivo era possibilitar que estudantes pudessem projetar, construir, testar e operar um satélite com funcionalidades parecidas com as do Sputnik I, que eram emitir um sinal constante para a Terra, e medir a densidade da atmosfera (5).

2.2 CubeSat no mundo

A maioria dos CubeSats lançados até hoje foram projetados, desenvolvidos e construídos nas universidades norte-americanas, como o XSAS, desenvolvido pela *University of Michigan* (6), o *Vermont Lunar CubeSat*, desenvolvido pela *Vermont Technical College* (7), além de outros desenvolvidos pelas veteranas *Stanford University* (8) e *California Polytechnic State University* (9).

Algumas empresas privadas já desenvolveram seus próprios CubeSats, como é o caso da Boeing (10). Eles desenvolveram um CubeSat com o objetivo de desenvolver sistemas de controle de atitude que seriam usados para refinar os sistemas usados nos aviões produzidos pela empresa.

Há ainda o caso da Planet Labs (11), empresa que desenvolveu e fabricou 28 CubeSats (de nome Dove) dotados de uma câmera fotográfica de alta resolução. Todos foram lançados ao espaço formando um conjunto chamado de Dove. Esse conjunto está espalhado pelo mundo. A Planet Labs vende o serviço fotográfico desses satélites. Sempre que alguém contrata esse serviço, eles tiram fotos do local especificado pela pessoa por um período. Esse serviço pode ser usado empresas de mineração, exploração de recursos naturais, monitoramento agrícola, monitoramento de desmatamento, etc. Isso mostra o quão abrangente são as possibilidades de uso dos CubeSats.

Diversos outros países já fizeram e lançaram ao menos um protótipo, como a

Dinamarca, com o AAUSAT4, desenvolvido pela *Aalborg University* (12), o Canada, com o CANX-2, desenvolvido pela *University of Toronto* (13) e o Japão, com o CUTE 1, desenvolvido pela *Tokyo Institute of Technology* (14). Alguns países com pouco investimento em pesquisa espacial também possuem CubeSats, incluindo a Romênia, Hungria e Polônia (15), além de outros como a Lituânia e o Peru (16). Isso os ajudou a serem inseridos no campo de pesquisa espacial.

2.3 CubeSat no Brasil

Destaca-se o projeto do CubeSat desenvolvido em uma parceria entre o Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais (INPE) e o Instituto Tecnológico de Aeronáutica (ITA) (17), o qual foi projetado no Brasil. Ele foi lançado da ISS (*International Space Station*, ou Estação Espacial Internacional) dia 5 de fevereiro de 2015 (18). Porém, uma antena de comunicação que deveria ser acionada trinta minutos após seu lançamento não foi acionada. Sendo assim, foi considerado inoperante (19).

3 Materiais e métodos

Para facilitar a compreensão das partes que envolvem o projeto, os itens foram divididos em duas categorias: Materiais, focada em explicar quais os materiais utilizados para a construção do CubeSat e porquê. Métodos, focada em explicar como foi feita a integração dos materiais, programações necessárias, cálculos de equações de modelagem e controle, etc.

3.1 Materiais

Como dito anteriormente, os materiais utilizados para a construção de CubeSats são de prateleira. Isso significa que a maior parte deles foi comprada e implementada diretamente, sem necessidade de adaptações.

3.1.1 Sensor

Para que o controle de atitude seja eficiente, é necessário ter uma determinação de atitude confiável. Para tal, precisa-se de um conjunto de sensores com precisão compatível. Os sensores mais comuns utilizados para essa finalidade são o sensor solar, magnetômetro, giroscópio e sensor estrelar (2).

Os sensores solares são os mais comumente utilizados. Eles medem o ângulo de incidência dos raios solares e utilizam esses dados para referenciar um ou dois ângulos. Eles fornecem uma precisão que chega a ser menor do que um grau, mas não são operacionais durante eclipses (2).

Os magnetômetros são sensores simples e leves que medem o campo magnético do ambiente. Um magnetômetro de três eixos pode medir até dois graus válidos para o controle de atitude. Sua precisão é por volta de um grau, isso devido à inconstância do campo magnético da Terra. Porém, eles não podem ser usados em conjunto com magnetorquers, uma vez que o magnetômetro seria influenciado pelo campo magnético do magnetorquer (2).

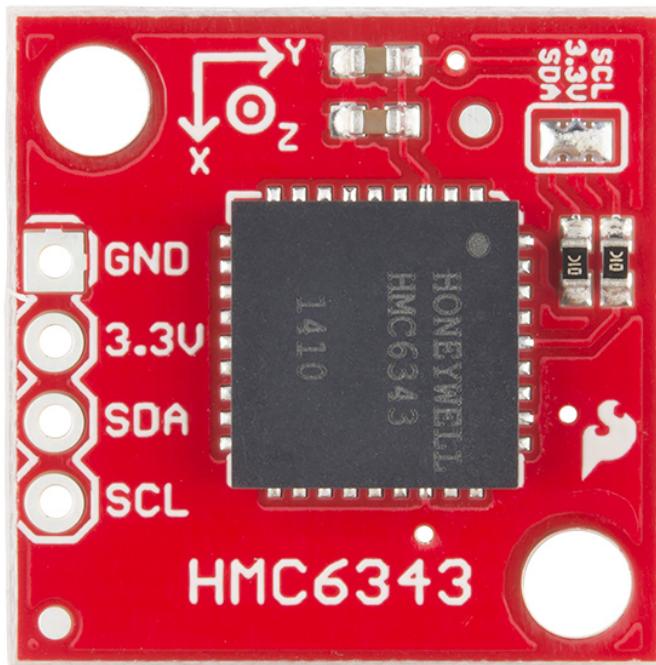
Giroscópios são o tipo de sensor mais barato, mas não fornecem a direção dos eixos diretamente como fazem os outros sensores. Eles detectam a rotação em torno de cada um dos eixos e necessita ser usado em conjunto com outro sensor, uma vez que a direção dos eixos é desconhecida (2).

O sensor estrelar é um dispositivo óptico que mede o posicionamento das estrelas utilizando fotocélulas. Ele compara as medições com um banco de dados para determinar

a atitude e seu posicionamento no espaço. Este sensor possui a precisão de $0,1^\circ$, sendo assim um dos mais precisos que existe, porém possui o inconveniente de ser muito maior e mais pesado em comparação aos outros, além de possuir um custo extremamente elevado, requerer um processamento muito alto e uma banda de resposta reduzida (2).

Como a determinação de atitude não é objeto de estudo deste trabalho, não será abordado um método para escolha do melhor sensor. Adotamos uma *Inertial Measurement Unit* (IMU) HMC6343 (Honeywell, EUA)), mostrado a seguir na Figura 1, que é a combinação de três magnetômetros e três acelerômetros, cada um disposto em um eixo, de forma a compor as informações de rotação dos três eixos. Sua precisão é de cerca de 1° em para *Roll* e *Pitch* e 2° para *Yaw*, uma precisão ótima para a nossa aplicação, além de ter um tamanho extremamente compacto ($9 \times 9 \text{ mm}$). Essa IMU fornece os dados já tratados através de uma porta de comunicação I²C.

Figura 1: IMU utilizada



FONTE: (20)

3.1.2 Circuitos eletrônicos

O objetivo do conjunto de circuitos eletrônicos é possibilitar o controle de velocidade independente dos três motores, cada um com um microcontrolador, um driver e um sensor de corrente. Para comandar o conjunto é necessário um microcontrolador principal, responsável por enviar *set points* de velocidades de acordo com a leitura do sensor de posicionamento conforme definido pela sua malha de controle. A comunicação entre esses

quatro dispositivos é realizada por duas redes I²C: uma para leitura do sensor e uma para comunicação entre microcontroladores.

As soluções de hardware que satisfazem os requisitos de desempenho para um Cubesat são abundantes no mercado internacional (21). Desta forma os critérios de escolha muitas vezes são o custo, o risco e a disponibilidade dos itens no fabricante.

3.1.2.1 Microcontrolador

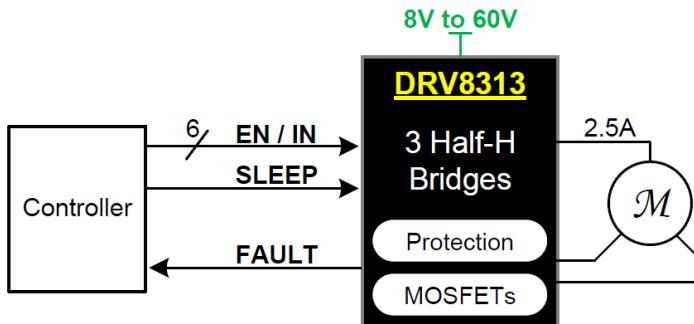
A capacidade de processamento que um satélite precisa, já está disponível no mercado. A velocidade típica de um processador para um Cubesat é de aproximadamente 30 MIPS. Além do tamanho dos componentes, sempre é necessário um cuidado especial com o consumo de energia.(21).

Os microprocessadores selecionados foram da família dsPIC33EP (Microchip, EUA). Eles possuem capacidade de processamento de 60 MIPS operando de -40 °C até +125 °C. Possuem modo de gerenciamento de baixo consumo de energia, módulo DSP, que consiste em um multiplicador de alta velocidade capaz de realizar multiplicações com 17 bits e somas ou subtrações com 40 bits. Seu diferencial para controle de motores BLDC aparece em seus três módulos independentes de PWM de alta velocidade, que podem gerar disparos ao modulo ADC. Outra ferramenta que será utilizada no controle do motor é o *Input Capture*, que é utilizado em aplicações que requerem medidas de períodos e frequências. (22) Todas essas ferramentas serão compiladas no ambiente MPLAB X IDE utilizando o compilador XC16, ambos do fabricante.

3.1.2.2 Driver de acionamento do motor

Para o acionamento do motor foi selecionado o circuito integrado DRV8313 da *Texas Instruments*. O DRV8313 possui três meias pontes H que suportam 2.5 A de corrente de pico e podem alimentar o motor com tensões de 8 a 60 volts além de possuir circuitos de proteção contra sobre-corrente, curto circuito e subtenção.(23). O driver destina-se a aplicações de acionamento de motores BLDC de três fases, mas pode ser utilizado também para acionamento de solenoides. Possui a funcionalidade de *sleep mode*, que pode ser ativada quando não é preciso fazer controle de velocidade do motor e auxilia no consumo de energia e por fim pode reportar falhas em sua operação através do pino FAULT, conforme a Figura 2 a seguir.

Figura 2: Driver DRV8313



FONTE: (23)

3.1.2.3 Interfaces e Barramentos

Enquanto os famosos *Universal Serial Bus* (USB) e o *Controller Area Network* (CAN) são protocolos de comunicação usados esporadicamente, o protocolo I²C aparece como o barramento mais utilizado para nano satélites, devido ao seu baixo consumo de energia, além de estar disponível na maioria dos microcontroladores. Outros tipos de interfaces para diferentes tipos de fluxo de dados são desejáveis. (21)

Desta forma foi selecionado duas redes I²C independentes no conjunto: uma para comunicação entre controlador principal e sensor IMU e outra rede para comunicação entre microprocessadores. Também estão disponíveis no conjunto uma interface CAN e uma USART – *Universal Synchronous/Asynchronous Receiver/Transmitter*.

3.1.2.4 Placas de circuito eletrônico

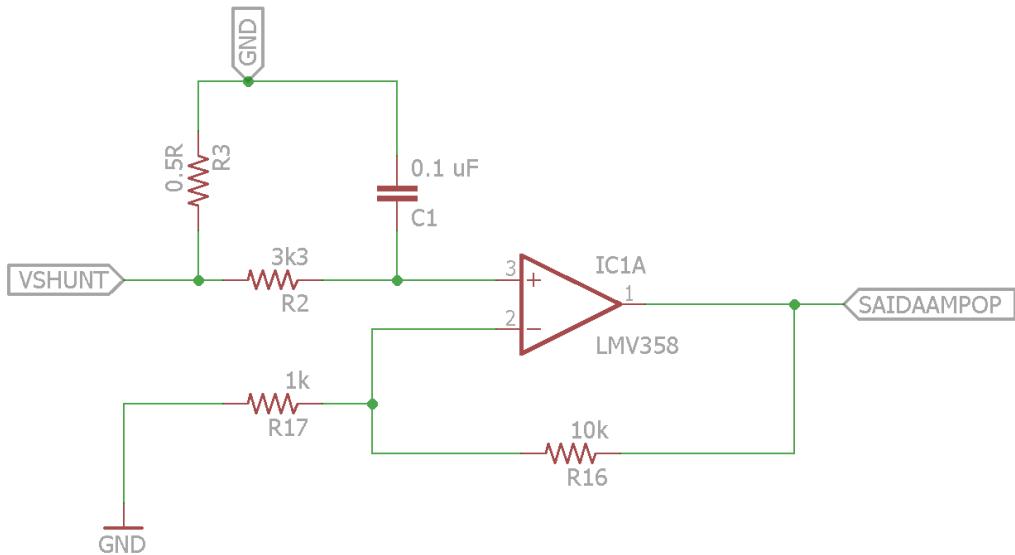
3.1.2.4.1 Medidor de corrente

Para o sistema de controle do BLDC é necessário conhecer a corrente que está passando pelo motor. A aquisição é feita através da medição de tensão sobre um resistor *shunt* de 0,5 ohm colocado no após as suas bobinas do driver do motor. O valor dessa tensão é muito pequeno, variando de 0 até 243mV quando o motor estiver com 100% de PWM, sendo assim necessária a amplificação desse sinal. Para isso foi utilizado um amplificador operacional LMV358 (Texas,EUA) configurado conforme a Figura 3.

Como pode ser observado na imagem, existe um filtro com constante de tempo de aproximadamente 3 ms com o objetivo de filtrar ruídos, pois estes também serão amplificados, prejudicando a medição da tensão. O amplificador está configurado para sua saída que é não inversora ter uma ganho de 11 vezes em relação a sua entrada, ou seja, a sua saída terá o valor máximo de aproximadamente 2,7 V.

A saída do amplificador operacional é conectada em uma entrada do microcontrolador que possua o módulo de conversão analógica para que seja feita a conversão do sinal

Figura 3: Medidor de corrente



FONTE: Arquivo dos autores

para valor digital.

3.1.3 Atuadores

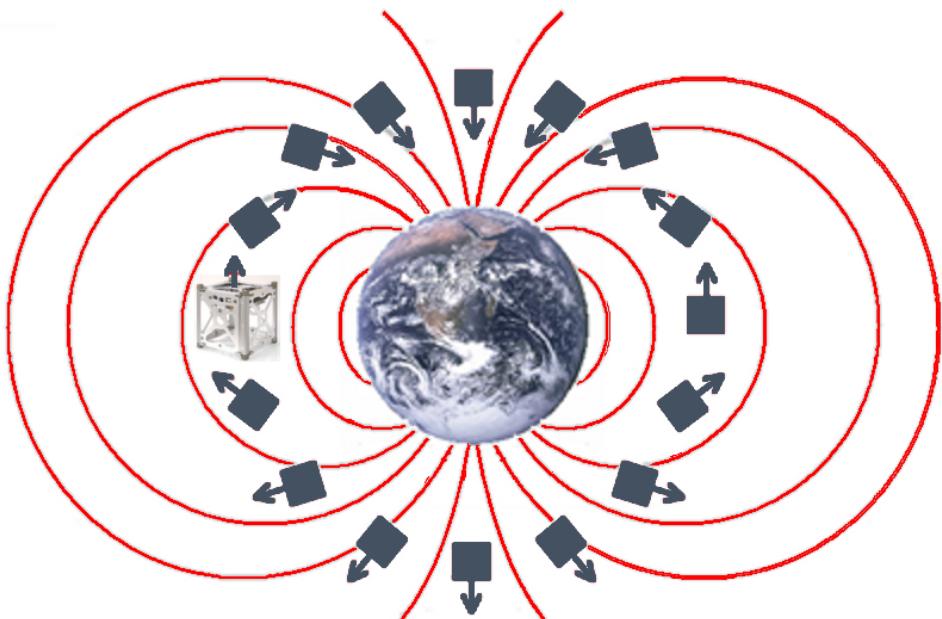
O controle de atitude é feito através de atuadores que variam e muito de aplicação em aplicação. O controle é dividido em duas categorias, controle passivo e controle ativo. O controle passivo é todo aquele em que o posicionamento do satélite é feito através da tendência do mesmo em ficar em uma determinada posição. Isso significa que o satélite não pode mudar seu posicionamento, isso é definido na fase de projeto e não pode ser alterado. É usado apenas quando não há necessidade de controlar o posicionamento dele. Pode ser feito por gradiente de gravidade ou alinhamento das linhas de campo magnético. Já controle ativo é quando o posicionamento do satélite importa e precisa ser alterado. Pode ser feito através da estabilização por rotação, propulsão ou estabilização dos três eixos (2).

Para usar o método de estabilização por gradiente de inércia, o CubeSat deve ser do tipo 2U ou superior, uma vez que é necessário possuir um eixo muito mais longo que os outros. Esse eixo, que possui menor momento de inércia, ficará apontado para o centro da Terra. É um método que permite o satélite a sempre voltar para a mesma posição, mas o tempo em que isso ocorre pode variar, além dele tender a ficar oscilando em torno do eixo vertical (2).

O método de alinhamento por campo magnético é um pouco mais sofisticado, nele são colocadas bobinas, hastes magnéticas ou ímãs permanentes no satélite que geram um campo magnético próprio que tende a se orientar com o da Terra, como ilustrado na Figura 4. Pode ser utilizado sem restrições de tamanho, mas é pouco preciso, uma vez

que o campo magnético da Terra é extremamente variável (2). Uma variação comum é a utilização de magnetorquers, que são basicamente hastes magnéticas que geram um campo magnético que interage com o da Terra, formando um torque e movendo o satélite. Essa já é uma forma de controle ativo mas pode interferir na medição de alguns tipos de sensores.

Figura 4: Alinhamento por campo magnético



FONTE: (2)

O método da estabilização por rotação é uma melhoria do método passivo por alinhamento. Nele, o satélite permanece apontado para uma posição fixa e rotaciona ao redor do eixo principal. Apesar do controle não permitir mudanças bruscas no apontamento do eixo principal, que assim como o método passivo, deve ser definido durante a fase de projeto, essa rotação cria uma inércia que o torna robusto a perturbações, aumentando a precisão do apontamento (2).

O método da propulsão é muito pouco utilizado em CubeSats. Consiste em jatos de gás ou foguetes monopropulsores, que trabalham normalmente em pares, posicionados ao redor do satélite de forma que gerem um impulso inicial, provocando um torque. A vantagem dessa forma de controle é que pode ser usada também para translação do CubeSat, como ilustrado na Figura 5 a seguir. Porém, como ocupa muito espaço, tanto para o próprio propulsor quanto para o combustível que utiliza, é utilizado apenas em CubeSats com pelo menos 3U (24).

O método da estabilização dos três eixos é o método mais comumente utilizado, já que é versátil e usa pouco espaço, além de ser o mais eficiente. Ele se baseia na terceira Lei de Newton, que diz: *"Para toda ação, há sempre uma reação oposta e de igual intensidade"*. Isso significa que se há uma massa acelerando presa ao satélite, ela irá forçar o mesmo

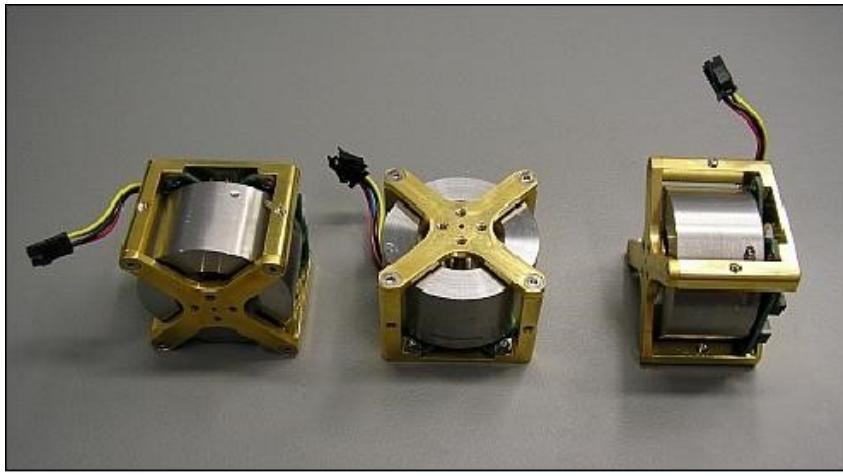
Figura 5: Controle através de propulsão



FONTE: (25)

a girar na direção oposta. Quanto maior o valor dessa massa, mais influência ela terá sobre o sistema (26). As rodas de reação fazem o papel dessa massa ao serem fixadas ao eixo de motores (normalmente *brushless*) e dispostos cada um em um eixo, possibilitando realizar manobras de rolagem (*roll* ou X), arfagem (*pitch* ou Y) e guinada (*yaw* ou Z). Um exemplo desse conjunto de motor e roda de reação é mostrado a seguir, na Figura 6.

Figura 6: Conjunto motor e roda de reação

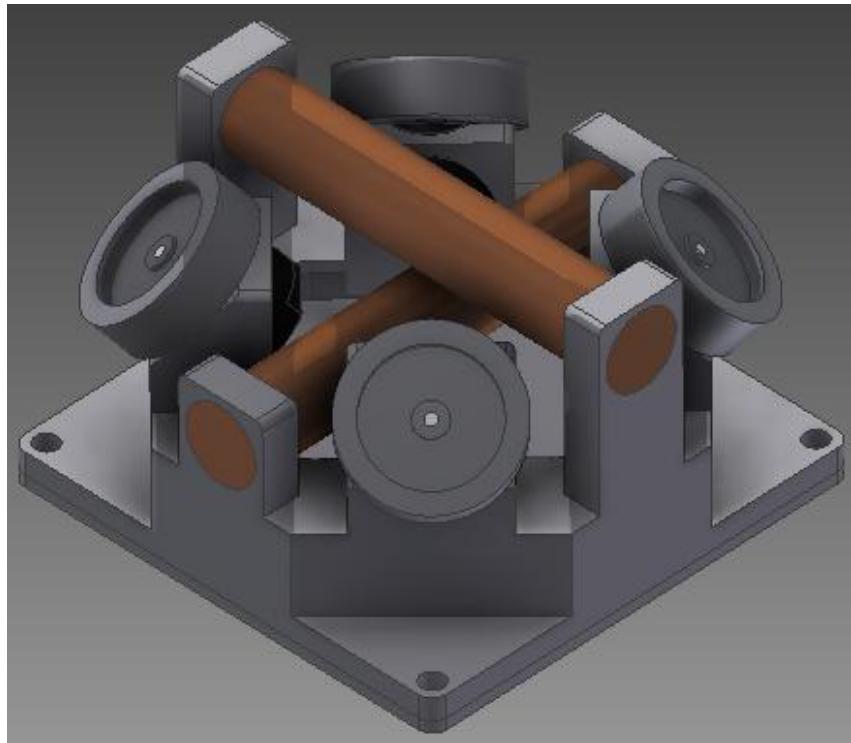


FONTE: (27)

Há ainda dois tipos de controle através desse método, um com quatro e outro com três conjuntos motor-roda de reação. O modelo que utiliza quatro conjuntos possui controle mais complexo, uma vez que estes conjuntos são dispostos de forma que a somatória das rotações forma o torque desejado, como mostra a Figura 7 a seguir. Este método é amplamente utilizado pois caso um dos motores pare de funcionar, os outros três podem

compensá-lo, aumentando a vida útil do satélite (26).

Figura 7: Modelo com quatro conjuntos motor-rola de reação e duas hastes magnéticas



FONTE: (26)

Já o modelo de três conjuntos motor-rola de reação é mais simples, cada conjunto atua diretamente em um eixo, controlando-o diretamente, como mostrado a seguir pela Figura 8. Sua maior desvantagem é que caso um dos motores pare de funcionar, o movimento do satélite no eixo correspondente também cessa. Esse é o método adotado e explorado nesse trabalho.

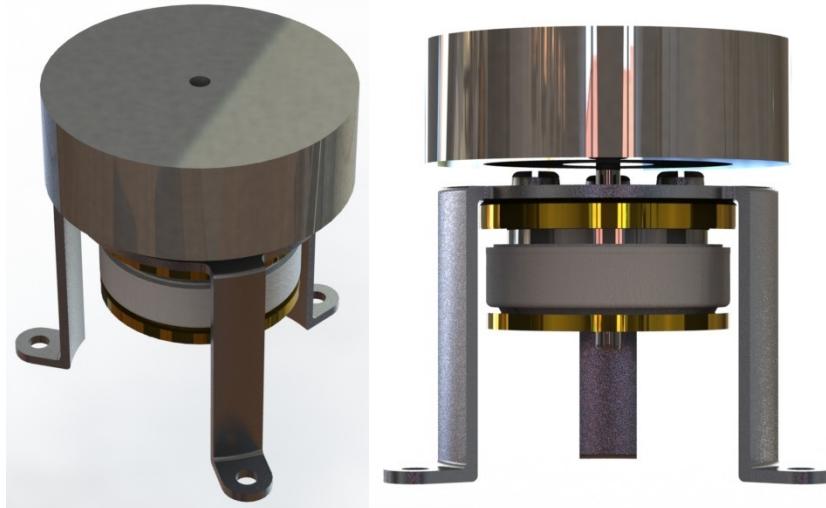
Figura 8: Modelo com três conjuntos motor-rola de reação



FONTE: (28)

Para integração do motor adotado com a roda de ação, foi criado um conjunto padrão que consiste em um suporte para o motor, o motor e a roda de reação. Foi utilizado um desses conjuntos em cada um dos eixos correspondentes ao *roll*, *pitch* e *yaw* como mostrado na Figura 9 a seguir.

Figura 9: Conjunto para acoplamento do motor ao CubeSat



FONTE: Arquivo dos autores

3.1.3.1 Motores

Para escolha do motor, foi levado em consideração principalmente dois fatores: tipo e tamanho (26).

Costumeiramente, CubeSats utilizam motores de corrente contínua sem escovas (*brushless direct current motor – BLDC*). A NASA recomenda o uso de motores desse tipo para aplicações aeroespaciais (29). A Tabela 1 a seguir mostra um comparativo das principais vantagens do uso de um motor *brushless* na área aeroespacial.

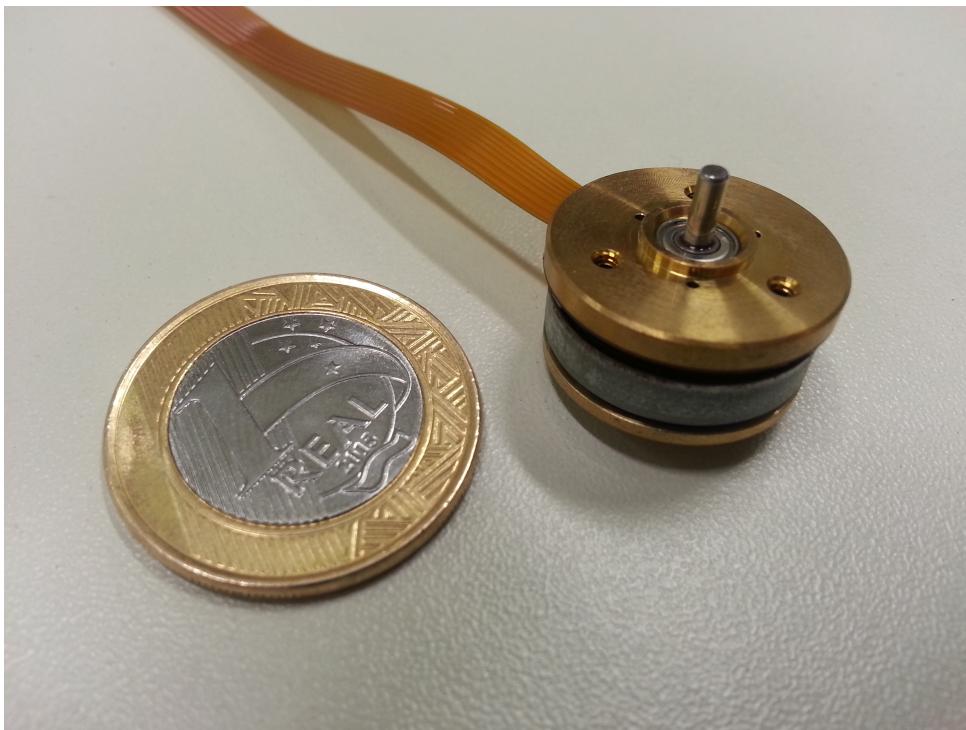
Tabela 1: Vantagens e desvantagens de um motor *Brushless*

Vantagens	Desvantagens
Alta velocidade (até 100000 RPM)	Circuitos mais caros
Alto torque a altas velocidades	Maior complexidade do driver do motor
Aproximadamente o dobro de torque de saída quando comparado a motores com escova do mesmo tamanho	
Enrolamentos no estator ao invés do rotor melhoram a dissipação de calor	
Sem escovas, então os motores duram enquanto durarem os rolamentos	
Alta eficiência	
Bom desempenho no vácuo	

FONTE: (26)

O tamanho do motor também é um fator limitante pois o espaço dentro de um CubeSat é extremamente limitado. Quanto menor o tamanho dos motores, mais fácil de acomodá-los e mais espaço sobra para utilizar com outros fatores, como a bateria no caso de um CubeSat de 1 U ou para acomodar outras pesquisas que o CubeSat possa estar levando (30). A seguir, na Figura 10, um exemplo de motor BLDC normalmente utilizado em CubeSats.

Figura 10: Motor Maxon 351100, a moeda serve para referência quanto às dimensões



FONTE: Arquivo dos autores

O motor que melhor atende a todos estes requisitos e portanto o utilizado neste trabalho é o motor *brushless* modelo 351100, da Maxon. O catálogo com as especificações técnicas deste motor encontram-se no Anexo A.

O motor já estava definido e disponível no início do projeto pelo NSEE (Núcleo de Sistemas Eletrônicos Embarcados) como um dos objetivos do estudo, validando o uso de um motor *brushless* de 3 W.

3.1.3.2 Rodas de reação

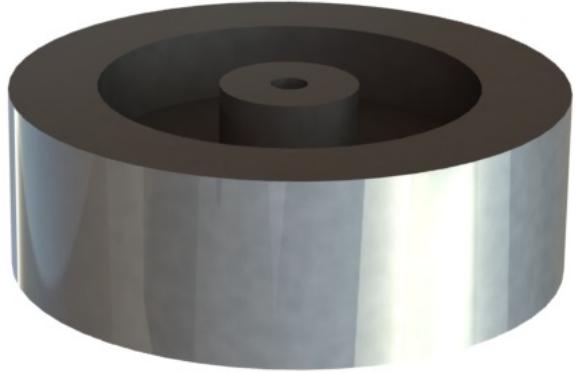
A roda de reação é basicamente um disco rotativo com muita massa (em relação ao resto do sistema). Quanto maior a massa e a geometria dela, maior a inércia I (kgm^2), como demonstrado na Equação 3.1, onde m (kg) é a massa e r (m) é o raio da roda. A inércia cresce proporcionalmente ao quadrado o raio da roda.

$$I = \frac{m}{2} \times r^2 \quad (3.1)$$

A relação entre a massa da roda de reação com a massa do satélite influencia diretamente na forma como o controle é feito. Como dito anteriormente, quanto maior a massa da roda de reação, e consequentemente a inércia dele, melhor para o controle. Porém, dada a limitação de espaço hábil dentro do CubeSat, não é possível projetar uma roda de reação com grande raio. Para compensar, a roda utilizada deverá ter uma massa

mais elevada, e a forma de conseguir isso com dimensões limitadas é utilizando materiais mais densos. Nesse caso, a roda foi projetada considerando aço, como mostrado a seguir na Figura 11.

Figura 11: Roda de reação



FONTE: Arquivo dos autores

Por causa da forma como o motor é preso no suporte, foi necessário um pequeno rasgo na roda de reação com o objetivo de evitar que as cabeças dos parafusos interferissem na roda de reação, como mostrado nas folhas do projeto no Apêndice A.

Apesar da roda projetada ser cilíndrica, ela não possui a mesma seção para toda sua extensão, e a Equação 3.1 se aplica a corpos cilíndricos homogêneos. Para o cálculo correto da inércia, aplica-se a Equação 3.1 para cada seção e então se aplica a equação 3.2.

$$I_{total} = \sum I_1 + I_2 + I_3 \quad (3.2)$$

Serão usadas três rodas de reação, uma para cada motor. Elas foram usinadas em aço 1020, em um torno CNC. O peso delas ficou igual a kg. A Inércia, portante, ficou igual a kgm^2 .

3.1.3.3 Suporte do motor

Para suportar o motor, foi desenvolvido um protótipo genérico obedecendo as furações dos motores e o espaço para o eixo para a fixação dos mesmos ao suporte e dele à placa de circuito eletrônico do CubeSat, como mostrado nas folhas do projeto no Apêndice B. Esse suporte foi feito com altura de 10 mm da superfície inferior do motor até a placa de circuito eletrônico para que não atrapalhasse o posicionamento dos componentes, como mostrado na Figura 12 a seguir. Para atender aos requisitos de peso, o suporte foi projetado em alumínio.

Figura 12: Suporte do motor



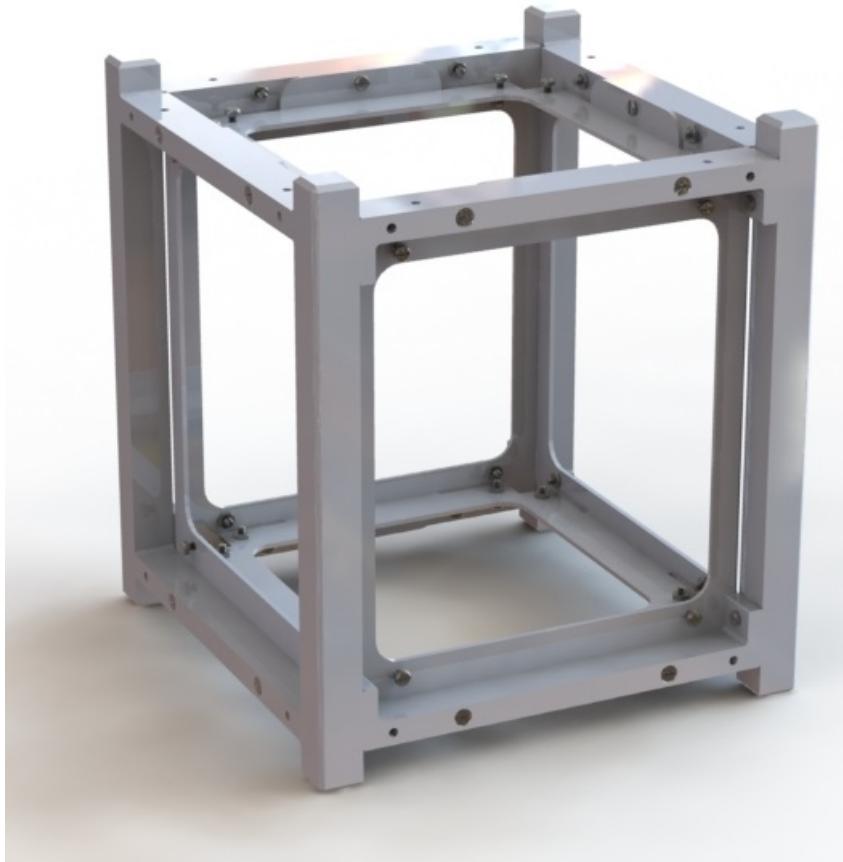
FONTE: Arquivo dos autores

Serão usados três suportes, um para cada motor. Eles foram fabricados com chapas de alumínio de 1 mm de espessura através de uma máquina de corte a laser e então dobrados. O peso ficou igual a kg.

3.1.4 Estrutura mecânica

A estrutura mecânica do CubeSat foi projetada seguindo os padrões indicados pela Cal Poly (1). O projeto foi feito pelo Núcleo de Sistemas Eletrônicos Embarcados (NSEE) da Mauá, que é responsável pelo desenvolvimento do CubeSat Mauá, sendo de nossa responsabilidade apenas o sistema de controle de atitude do satélite. O modelo básico no qual o trabalho se desenvolverá é mostrado a seguir apenas com a estrutura mecânica em si a mostra na Figura 13. As folhas do projeto da estrutura mecânica se encontram no Anexo B.

Figura 13: Estrutura do CubeSat



FONTE: Arquivo dos autores

A estrutura mecânica é composta por uma estrutura principal, responsável por dar a forma e a sustentação do CubeSat e uma estrutura interna, responsável pela fixação das placas eletrônicas, ambas mostradas na Figura 13. Há também chapas de fechamento externas que fecham e protegem o CubeSat, como mostrado a seguir na Figura 14.

Figura 14: CubeSat montado



FONTE: Arquivo dos autores

A Tabela 2 a seguir mostra quais os materiais necessários para a construção da estrutura mecânica do CubeSat. As folhas de projeto delas estão no Anexo B. Os elementos de fixação utilizados (inclusive os usados para a fixação das placas eletrônicas e suportes dos motores) também estão descritos na Tabela 2.

Tabela 2: Materiais para construção da estrutura mecânica do CubeSat

Componentes	Quantidades
Estrutura Interna Lateral Principal	2
Estrutura Interna Lateral de Ligação	4
Estrutura Interna Superior	2
Placa Interna Lateral	8
Casca Externa Superior	2
Casca Externa Lateral	4
Parafuso Cabeça de Panela (Fenda) - M2 x 6 mm	105
Porca Sextavada - M2	41

FONTE: Dos autores

3.2 Métodos

Nesta seção, é explicada a metodologia aplicada para atingir os objetivos propostos.

3.2.1 Base de teste

Para que seja possível testar o CubeSat e avaliar se seu funcionamento é o esperado, foi desenvolvida uma base que fosse capaz de medir sua posição através de um *encoder*.

3.2.1.1 Estrutura

A estrutura da base foi desenvolvida em alumínio, visando não adicionar influenciar na inércia do sistema. Ela é composta por quatro partes usinadas, desenvolvidas de forma que pudessem ser fabricadas facilmente. A base de teste é mostrada na Figura 15, a seguir.

Figura 15: Base de teste



FONTE: Arquivo dos autores

A parte superior foi feita de forma que o CubeSat encaixe nela. Essa parte é acoplada em um eixo, apoiado sobre um rolamento axial de esferas 51100 (SKF, Cajamar, SP), e conectado na outra extremidade a um *encoder*. O rolamento fica apoiado sobre o restante da estrutura que serve tanto para sustentar todo o sistema quanto dar apoio ao *encoder* e à placa que adquire seus dados. As hastes de sustentação da estrutura são barras roscadas M6, que permitem um nivelamento da base sobre qualquer superfície, garantindo que a medição fique livre de interferências. A seguir, na Tabela 3, a lista de materiais necessários para fabricação e montagem da base de testes.

Tabela 3: Materiais para construção da estrutura mecânica da base de testes do CubeSat

Componentes	Quantidades
Suporte do CubeSat	1
Eixo	1
Base Superior	1
Base Inferior	1
Barra Roscada - M6 x 120 mm	4
Arruela - M6	8
Porca Sextavada - M6	8
Rolamento Axial - SKF 51100	1

FONTE: Dos autores

O rolamento foi dimensionado de forma que tivesse uma vida virtualmente infinita (muito grande), mas que não fosse muito grande para não influenciar na inércia do sistema. O rolamento mencionado anteriormente possui diâmetro interno de 10 mm, o menor disponível. Para verificar sua vida útil, foi usada a Equação 3.3 a seguir.

$$Lh = \frac{\left(\frac{C}{P}\right)^p \times 10^6}{\frac{\omega \times 60^2}{2 \times \pi}} \quad (3.3)$$

Onde Lh é a vida em horas, C (N) é a classificação de carga básica dinâmica do rolamento, P (N) é a força aplicada sobre ele, p é o coeficiente de ajuste de acordo com o tipo de rolamento e ω (rad/s) é a velocidade angular imposta sobre o rolamento.

Considerando que o peso do CubeSat é de 0,631 kg, C é igual a 9950 N, p é igual a 3 e a velocidade de rotação média de um CubeSat é aproximadamente 4,8 rad/s, esses valores são substituídos e resultam na Equação 3.4 a seguir.

$$Lh = \frac{\left(\frac{9950}{0,639 \times 9,807}\right)^3 \times 10^6}{\frac{4,8 \times 60^2}{2 \times \pi}} \implies Lh = 1,512 \times 10^{12} h \quad (3.4)$$

Este alto valor de horas mostra que a vida do rolamento é de fato infinita, principalmente quando se considera que o rolamento não trabalhará com rotações sempre. Na maioria das vezes, dará apenas frações de voltas.

Para o dimensionamento das barras rosadas, foi-se adotado que seriam de tamanho M6 (6 mm de diâmetro), com o objetivo de prender o sistema de maneira firme, mas que pudesse ser ajustado no caso de superfícies desniveladas. Para garantir que elas suportariam, foi feito um teste de flambagem onde se usou a Equação 3.5 a seguir.

$$dh = \sqrt[4]{\frac{64 \times Cs \times \lambda^2 \times Fp \times \varphi}{\pi^3 \times E}} \quad (3.5)$$

Onde C_s é o coeficiente de segurança (adotado como 5), λ é o coeficiente de flambagem que, no caso, equivale ao dobro do comprimento da barra já que ela é engastada na base, F_p (N) é a Força de projeto, φ é o fator de ajuste (adotado como 1,5) e E (MPa) é o módulo de elasticidade do material, no caso um aço inoxidável com módulo igual a 193 GPa. No caso da Força, como a base é simétrica vertical e horizontalmente, o centro de massa fica equidistante dos quatro apoios. A força aplicada então é dividida igualmente por quatro, como mostrado na Equação 3.6 a seguir.

$$F_p = \frac{1,310 \times 9,807}{4} = 3,212N \quad (3.6)$$

Substituindo os valores na Equação 3.5, obtemos a Equação 3.7 mostrada a seguir.

$$dh = \sqrt[4]{\frac{64 \times 5 \times 240^2 \times 3,212 \times 1,5}{\pi^3 \times 210000}} \Rightarrow dh = 1,922mm \quad (3.7)$$

Como o eixo adotado possui diâmetro de 6 mm, ele é maior que o diâmetro mínimo necessário para suportar a carga e portanto não flambará.

3.2.1.2 Encoder

3.2.2 Modelagem

A modelagem do CubeSat foi feita para que pudessem ser conhecidas as equações que regem o sistema como um todo. As equações se resumem nas equações de dinâmica da roda de reação junto do motor e na dinâmica do sistema (CubeSat). A equação dos três conjuntos formados pela roda de reação e motor são iguais entre si.

3.2.2.1 Roda de reação e motor

Ao aplicar uma tensão V (V) em um motor elétrico, uma corrente i (A) passará pelos enrolamentos dele e será convertida em um torque mecânico T_m (kgm^2/s^2). No motor, há uma resistência R (Ω) devido aos enrolamentos das bobinas. É nessas bobinas que a corrente induz um campo magnético que força o eixo do motor a girar. A resistência interna do motor causa uma queda de tensão V_{emf} (V), que é mostrada na Equação 3.8.

$$V = i \times R + V_{emf} \quad (3.8)$$

A relação entre a corrente no motor e o torque T_m é descrita na Equação 3.9, com a constante de torque k_T (Nm/A).

$$T_m = k_T \times i \quad (3.9)$$

A queda de tensão no motor resulta em uma perda de potência. Essa perda, P_T , costuma ser pequena caso o motor esteja em boas condições e sem nenhum defeito. A Equação 3.10 mostra como obter esse valor, onde η é a eficiência do motor e ω_w é a velocidade angular.

$$P_T = V_{emf} \times i = \eta \times T_m \times \omega_w \approx T_m \times \omega_w = k_T \times i \times \omega_w \quad (3.10)$$

O V_{emf} pode ser descrito como na Equação 3.11, onde k_T e k_E (Vs/rad) são o mesmo para um motor com 100% de eficiência.

$$V_{emf} = k_T \times \omega_w \equiv k_E \times \omega_w \quad (3.11)$$

Aproveitando a equação de dinâmica da roda de reação, temos a Equação 3.12, onde I_w é o total de inércia do motor junto da roda de reação, B é o atrito viscoso e $\dot{\omega}_w$ é a aceleração angular.

$$T_m = I_w \times \dot{\omega}_w + B \times \omega_w \quad (3.12)$$

A Equação 3.8 é reescrita como,

$$i = \frac{V - V_{emf}}{R} \quad (3.13)$$

Ao substituir i na Equação 3.9, com a Equação 3.13 e substituindo o V_{emf} pela equação 3.11, obtemos uma expressão igual à Equação 3.12, mostrado a seguir.

$$T_m = k_T \times i = k_T \times \frac{V - V_{emf}}{R} = k_T \times \frac{V - k_E \times \omega_w}{R} = I_w \times \dot{\omega}_w + B \times \omega_w \quad (3.14)$$

A Equação 3.14 é reescrita como,

$$\frac{k_T}{R} \times V = I_w \times \dot{\omega}_w + \frac{(R \times B + k_E \times k_T) \times \omega_w}{R} \quad (3.15)$$

Isola-se então o ω_w da Equação 3.15, obtendo.

$$\left(\frac{k_T}{R \times B + k_E \times k_T} \right) \times V = \left(\frac{R \times I_w}{R \times B + k_E \times k_T} \right) \times \dot{\omega}_w + \omega_w \quad (3.16)$$

Da Equação 3.16, é possível observar que os valores em parênteses são constantes. Portanto, a equação pode ser reescrita da seguinte forma,

$$C \times V = \tau \times \dot{\omega}_w + \omega_w \quad (3.17)$$

Onde C e τ são constantes. Portanto, a Equação 3.17 é o modelo dinâmico do conjunto roda de reação e motor (26).

3.2.2.2 Sistema

3.2.3 Controle

4 Protótipo

Nesta seção está a descrição de como foi feito o protótipo do CubeSat. Desde os elementos individuais, como as rodas de reação, suportes dos motores, estruturas mecânicas e placas eletrônicas, até o CubeSat como um todo.

4.1 Rodas de reação

Os protótipos das rodas de reação foram feitos em um torno CNC (,)pela empresa Rudloff, através de uma parceria entre a Mauá e a empresa. A seguir, na Figura , uma imagem de como ficaram.

4.2 Suporte do motor

Para uma pré validação do projeto do suporte do motor, foi feito um modelo impresso em uma impressora 3D (Clever, Porto Alegre, RS), como mostrado a seguir na Figura 16. Esse modelo foi usado para garantir o batimento dos furos do suporte com os do motor.

Figura 16: Protótipo em resina do suporte do motor



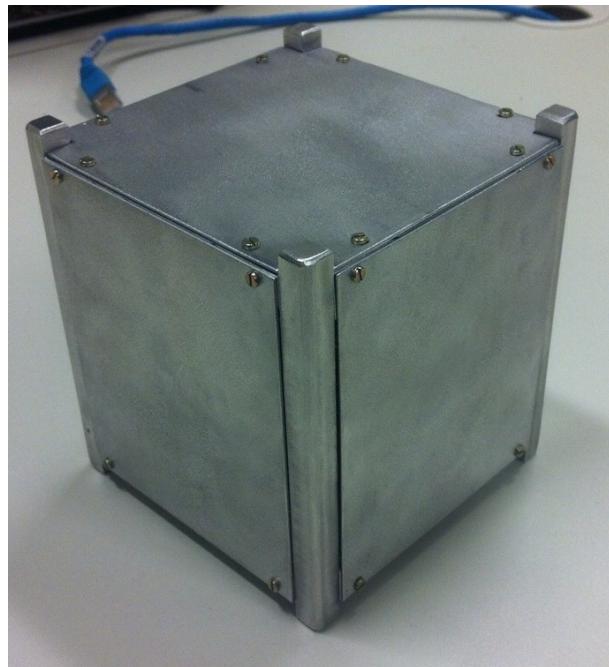
FONTE: Arquivo dos autores

Uma vez validado, foi mandado fazer um modelo em metal, através do corte por máquina de corte laser (,) e dobra, através de uma dobradeira (,). Esse modelo é mostrado a seguir, na Figura .

4.3 Estrutura mecânica

Um primeiro protótipo da estrutura mecânica foi fabricado na oficina mecânica da Mauá para que pudessem ser feitos os primeiros testes de encaixe, tanto da própria estrutura quanto das placas de circuito eletrônico. A seguir, na Figura 17, a estrutura montada.

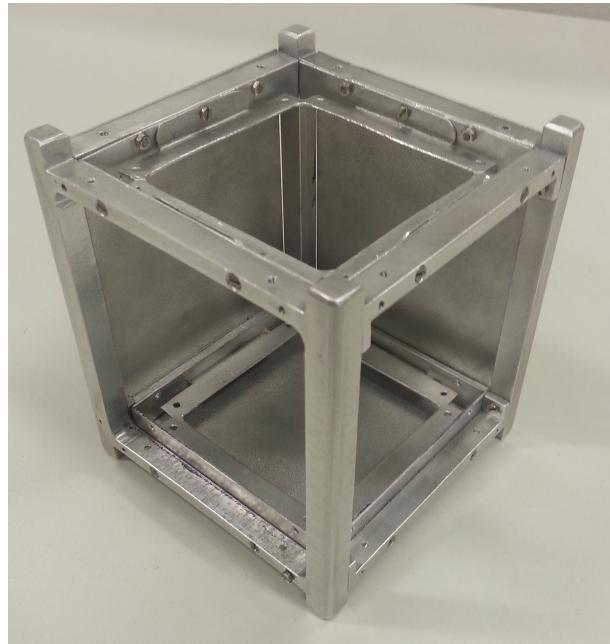
Figura 17: Primeiro protótipo do CubeSat fechado



FONTE: Arquivo dos autores

Com três chapas de fechamento removidas a seguir, na Figura 18.

Figura 18: Primeiro protótipo do CubeSat com três chapas de fechamento removidas



FONTE: Arquivo dos autores

Posteriormente, foram feitos ajustes nos desenhos em CAD e uma nova versão foi feita. As partes de chapas foram feitas em máquinas de corte laser e dobradas, caso necessário, por uma empresa especializada. As outras partes foram feitas em um centro de usinagem (,) no laboratório de usinagem da Mauá. O modelo finalizado sem as chapas de fechamento a seguir, na Figura .

4.4 Placas eletrônicas

5 Resultados e discussões

6 Conclusões

Referências

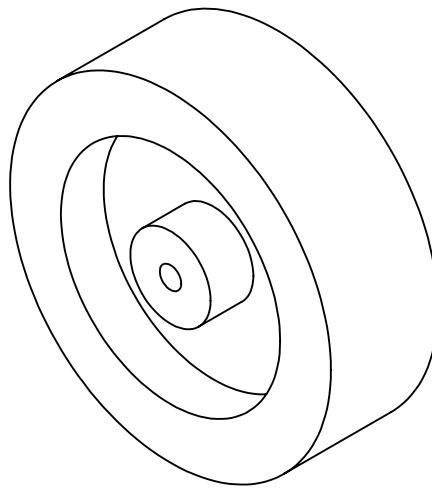
- 1 CALIFORNIA POLYTECHNIC STATE UNIVERSITY. *CubeSat Design Specification*. San Luis Obispo, 2014. 42 p. Citado 2 vezes nas páginas 21 e 38.
- 2 FRANCOIS-LAVET, V. *Study of passive and active attitude control systems for the OUFTI nanosatellites*. Liege, 2010. 101 p. Citado 6 vezes nas páginas 21, 22, 26, 27, 30 e 31.
- 3 DIY SPACE EXPLORATION. *CubeSats explained and why you should build one*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<http://www.diyspaceexploration.com/what-are-cubesats/>>. Acesso em: 28 de abril de 2015. Citado na página 22.
- 4 MORAES, R. *geofísica - Fluxo reverso no núcleo terrestre gera anomalia magnética*. [S.l.], 2006. Disponível em: <<http://www.usp.br/agen/repes/2006/pags/022.htm>>. Acesso em: 09 de maio de 2015. Citado na página 22.
- 5 HELVAJIAN H.; JASON, S. W. (Ed.). *Small Satellites: Past, Present, and Future*. Reston, 2008. 59 p. Citado na página 24.
- 6 MCKAY N.; MILLER, D. *Aerospades*. [S.l.], 2011. Disponível em: <http://www.aerospades.com/uploads/3/7/3/2/37325123/xsas_aiaa_region_iii_student_conference.pdf>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 24.
- 7 BRANDON, C. S. *Vermont Lunar CubeSat - Gunter's Space Project*. [S.l.], 2013. Disponível em: <http://space.skyrocket.de/doc_sdat/vermont-lunar-cubesat-1.htm>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 24.
- 8 TWIGGS, R. *QuakeFinder - About QuakeSat*. [S.l.], 2003. Disponível em: <<https://www.quakefinder.com/science/about-quakesat/>>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 24.
- 9 CALIFORNIA POLYTECHNIC STATE UNIVERSITY. *PolySat*. [S.l.], 2013. Disponível em: <<http://polysat.calpoly.edu/>>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 24.
- 10 TARABA, M. *Boeing's CubeSat TestBed 1 Attitude Determination Design and On-Orbit Experience*. Huntington Beach, 2007. 9 p. Citado na página 24.
- 11 MICROCHIP TECHNOLOGY. *Welcome to your planet - Planet Labs*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<https://www.planet.com/>>. Acesso em: 06 de julho de 2015. Citado na página 24.
- 12 AALBORG UNIVERSITY. *AAUSAT4*. [S.l.], 2014. Disponível em: <<http://www.space.aau.dk/aausat4/>>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 25.
- 13 SHARING EARTH OBSERVATION RESOURCES. *CANX-2 - eoPortal Directory - Satellite Missions*. [S.l.], 2013. Disponível em: <<https://directory.eoportal.org/web/eoportal/satellite-missions/c-missions/canx-2>>. Acesso em: 16 de março de 2015. Citado na página 25.

- 14 SHARING EARTH OBSERVATION RESOURCES. *CUTE-1 - eoPortal Directory - Satellite Missions*. [S.l.], 2003. Disponível em: <<https://directory.eoportal.org/web/eoportal/satellite-missions/c-missions/cute-i>>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 25.
- 15 EUROPEAN SPACE AGENCY (ESA). *Central and eastern Europe make history with small satellites*. [S.l.], 2012. Disponível em: <http://www.esa.int/Education/Central_and_eastern_Europe_make_history_with_small_satellites>. Acesso em: 16 de março de 2015. Citado na página 25.
- 16 SPACENEWS. *Planet Labs CubeSats Deployed from ISS with Many More To Follow*. [S.l.], 2014. Disponível em: <<http://spacenews.com/39459planet-labs-cubesats-deployed-from-iss-with-many-more-to-follow/>>. Acesso em: 23 de março de 2015. Citado na página 25.
- 17 BÜRGER, E. E. *Proposta de método para AIT de pico e nanossatélites*. São José dos Campos, 2014. 308 p. Citado na página 25.
- 18 AGÊNCIA ESPACIAL BRASILEIRA (AEB). *CubeSat brasileiro lançado com sucesso da Estação Espacial Internacional*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<http://www.aeb.gov.br/cubsat-brasileiro-lancado-com-sucesso-da-estacao-espacial-internacional/>>. Acesso em: 16 de março de 2015. Citado na página 25.
- 19 INTITUTO TECNOLÓGICO DE AERONÁUTICA. *Falha deixa CubeSat nacional inoperante*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<http://www.ita.br/noticias/falhadeixacubesatnacionalinoperante>>. Acesso em: 23 de março de 2015. Citado na página 25.
- 20 SPARKFUN. *HMC6343*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<https://www.sparkfun.com/products/12916>>. Acesso em: 16 de maio de 2015. Citado na página 27.
- 21 NATIONAL AERONAUTICS AND SPACE ADMINISTRATION (NASA). *Small Spacecraft Technology State of the Art*. [S.l.], 2014. Disponível em: <https://www.nasa.gov/sites/default/files/files/Small_Spacecraft_Technology_State_of_the_Art_2014.pdf>. Acesso em: 25 de julho de 2015. Citado 2 vezes nas páginas 28 e 29.
- 22 MICROCHIP TECHNOLOGY. *dsPIC33EPXXXGP50X, ds-PIC33EPXXXMC20X/50X and PIC24EPXXXGP/MC20X*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<http://ww1.microchip.com/downloads/en/DeviceDoc/70000657H.pdf>>. Acesso em: 27 de julho de 2015. Citado na página 28.
- 23 TEXAS INSTRUMENTS. *LDRV8313 Triple Half-H-Bridge Driver IC*. [S.l.], 2015. Disponível em: <<http://www.ti.com/lit/ds/symlink/drv8313.pdf>>. Acesso em: 22 de julho de 2015. Citado 2 vezes nas páginas 28 e 29.
- 24 LUKASZYNSKI, P. G. *Attitude control hardware and software for nanosatellites*. Toronto, 2013. 111 p. Citado na página 31.
- 25 UNIVERSITY OF MICHIGAN. *PEPL Thrusters: CubeSat Ambipolar Thruster*. [S.l.], 2013. Disponível em: <<http://pepl.engin.umich.edu/thrusters/CAT.html>>. Acesso em: 23 de março de 2015. Citado na página 32.

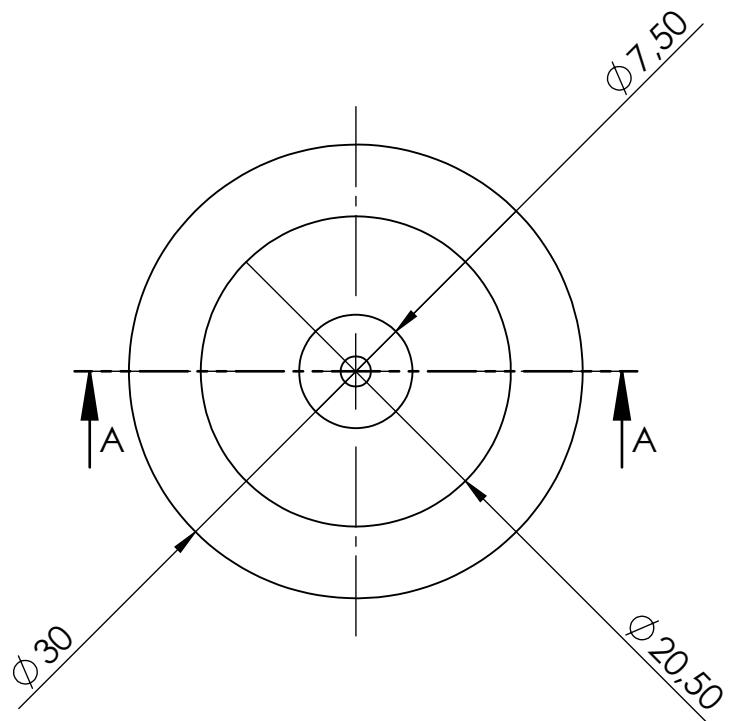
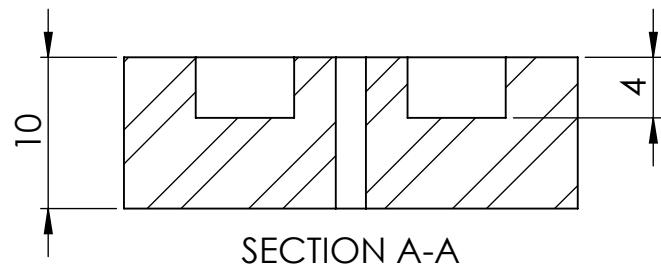
- 26 ERICKSSON, G. *A research study and design concept to improve reaction wheels for precision CubeSat attitude control*. Lulea, 2012. 89 p. Citado 5 vezes nas páginas 32, 33, 34, 35 e 45.
- 27 SHARING EARTH OBSERVATION RESOURCES. *Earth Observation Resources*. [S.l.], 2013. Disponível em: <https://directory.eoportal.org/documents/163813/415765/BRITE_Auto12>. Acesso em: 23 de março de 2015. Citado na página 32.
- 28 DESIGN PRODUCTS AND APPLICATIONS. *Satellite positioning using miniature dc motors*. [S.l.], 2013. Disponível em: <<http://www.dpaonthenet.net/article/57375/Satellite-positioning-using-miniature-dc-motors.aspx>>. Acesso em: 06 de julho de 2015. Citado na página 34.
- 29 NASA. *Lessons Learned: Selection of Electric Motors for Aerospace Application*. [S.l.], 1999. Disponível em: <<http://llis.nasa.gov/lesson/893>>. Acesso em: 13 de julho de 2015. Citado na página 35.
- 30 MARTINS, F. A. *Projeto e desenvolvimento de um controlador de motores "brushless" (BLDC) para aplicação em volantes de inércia*. São José dos Campos, 2014. 143 p. Citado na página 35.

Apêndices

APÊNDICE A – Desenho da roda de reação

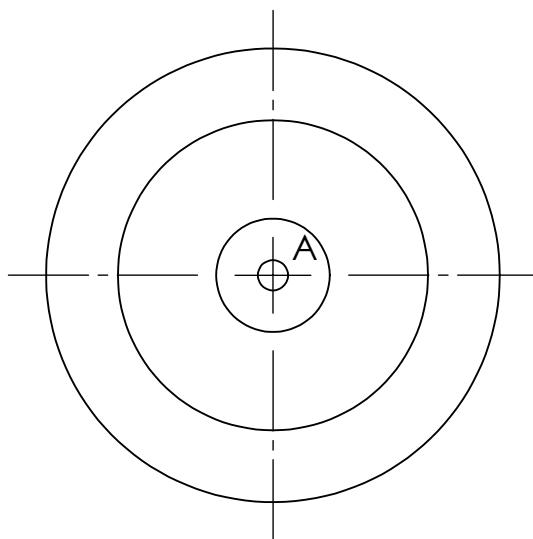


LOCALIZAÇÃO			DESCRIÇÃO		
Folha02			Dimensões Fabricação		
Folha03			Localização e Especificação Furos		
SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: ± 0.1 ANGULAR: $\pm 1^\circ$	QUANTIDADE:	01 pçs	REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO
CubeSat Mauá			TÍTULO:		
Roda de Reação			PROF. Dr. Rodrigo Alvite Romano		
MATERIAL: Alumínio			DES. Nº Cubesat-Reaction-Wheel		
PESO:			ESCALA:2:1		
FOLHA 1 DE 3			A4		



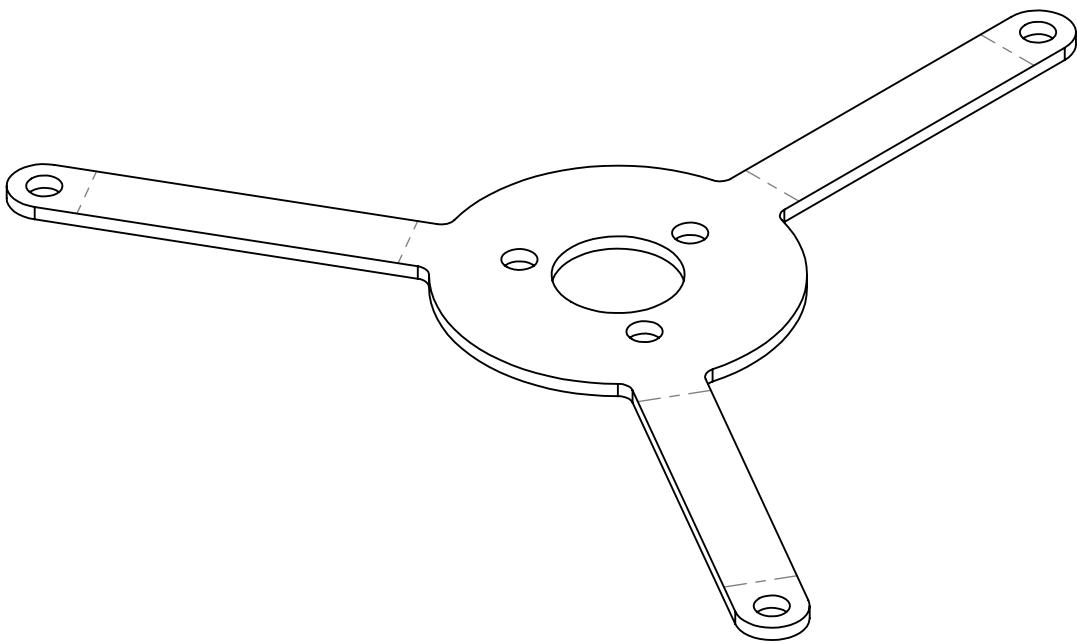
SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$	QUANTIDADE: 01 pçs	REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO
CubeSat Mauá				
INTEGR. DO GRUPO	NOME	RA	DATA	TÍTULO:
	Augusto Bonangelo Costa	09.02052-7	01/06/15	Roda de Reação
	Felipe Ramos de Faria	10.00691-5		Dimensões Fabricação
PROF.	William Mazi	10.00308-8		
	Dr. Rodrigo Alvite Romano		MATERIAL:	DES. N°
			Alumínio	Cubesat-Reaction-Wheel
		PESO:	ESCALA:2:1	FOLHA 2 DE 3
				A4

PLANO	RÓTULO	TAMANHO	PROFOUNDIDADE	DETALHE	QUANTIDADE
FRONTAL	A	2,00 H7	PASSANTE	SEM ROSCA	1

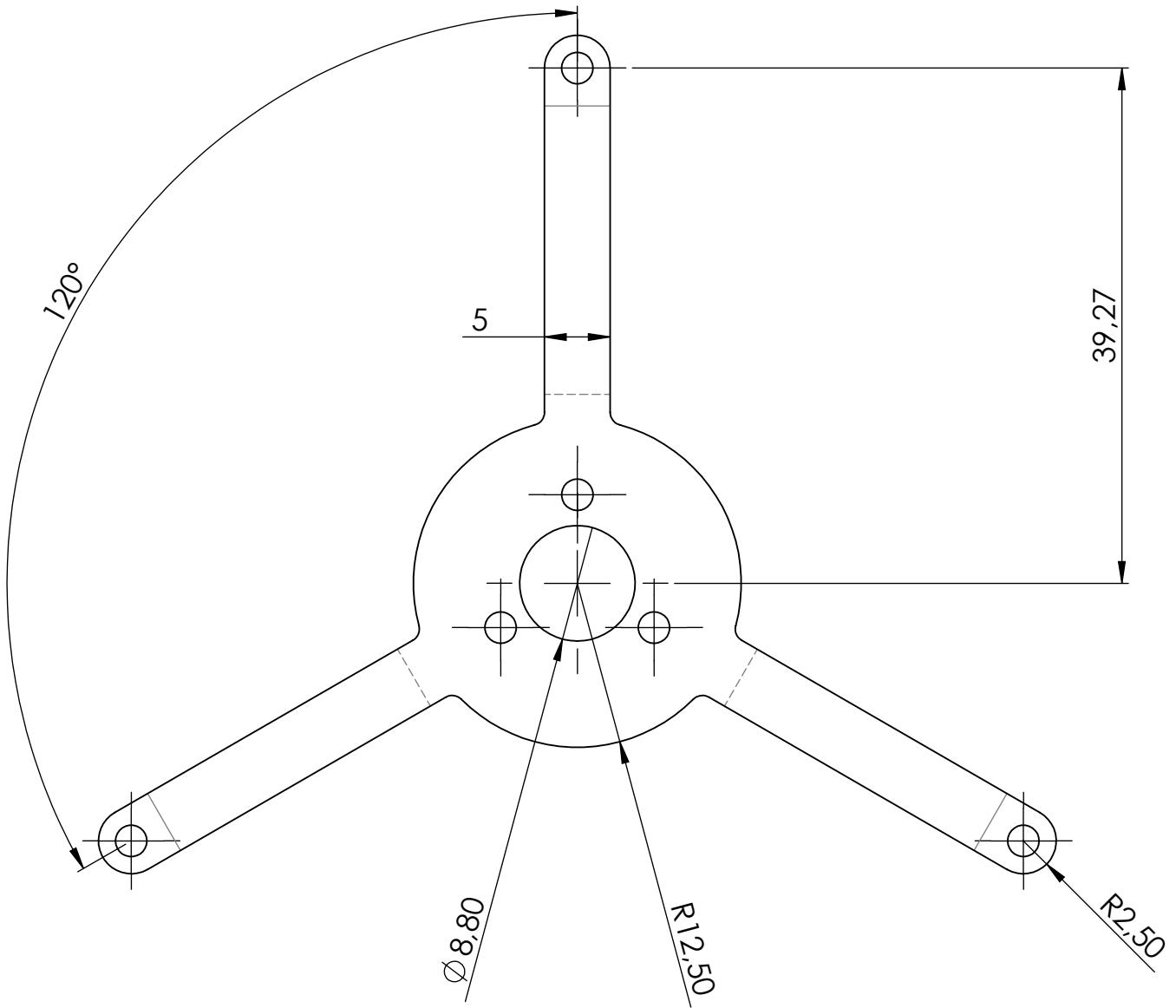


SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 01 pçs			REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO
CubeSat Mauá							
INTEGR. DO GRUPO	NOME	RA	DATA		TÍTULO: 	Roda de Reação Localização e Especificação Furos	
	Augusto Bonangelo Costa	09.02052-7	01/06/15			Cubesat-Reaction-Wheel	
	Felipe Ramos de Faria	10.00691-5					
PROF.	William Mazi	10.00308-8			DES. N° 	A4	
	Dr. Rodrigo Alvite Romano			MATERIAL: Alumínio			
						FOLHA 3 DE 3	
			PESO:		ESCALA:2:1		

APÊNDICE B – Desenho do suporte do motor



LOCALIZAÇÃO			DESCRIÇÃO		
Folha02			Dimensões Fabricação		
Folha03			Localização Furos		
Folha04			Especificação Furos		
SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$	QUANTIDADE: 01 pçs	REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	
CubeSat Mauá					
			TÍTULO:		
			Suporte do Motor		
INTEGR. DO GRUPO	NOME		RA	DATA	
	Augusto Bonangelo Costa		09.02052-7	15/05/15	
	Felipe Ramos de Faria		10.00691-5		
PROF.	William Mazi		10.00308-8		
PROF.		MATERIAL:	Alumínio		
			DES. Nº		
			Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport		
		PESO:	ESCALA:2:1		
			FOLHA 1 DE 7		
A4					



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

01 pçs

REBARBAR E
QUEBRAR
ARESTAS AGUDAS

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

CubeSat Mauá

INTEGR.
DO
GRUPO

NOME RA DATA

Augusto Bonangelo Costa 09.02052-7 15/05/15

Felipe Ramos de Faria 10.00691-5

William Mazi 10.00308-8

TÍTULO:

Suporte do Motor
Dimensões Fabricação

PROF.

Dr. Rodrigo Alvite Romano

MATERIAL:

Alumínio

DES. Nº

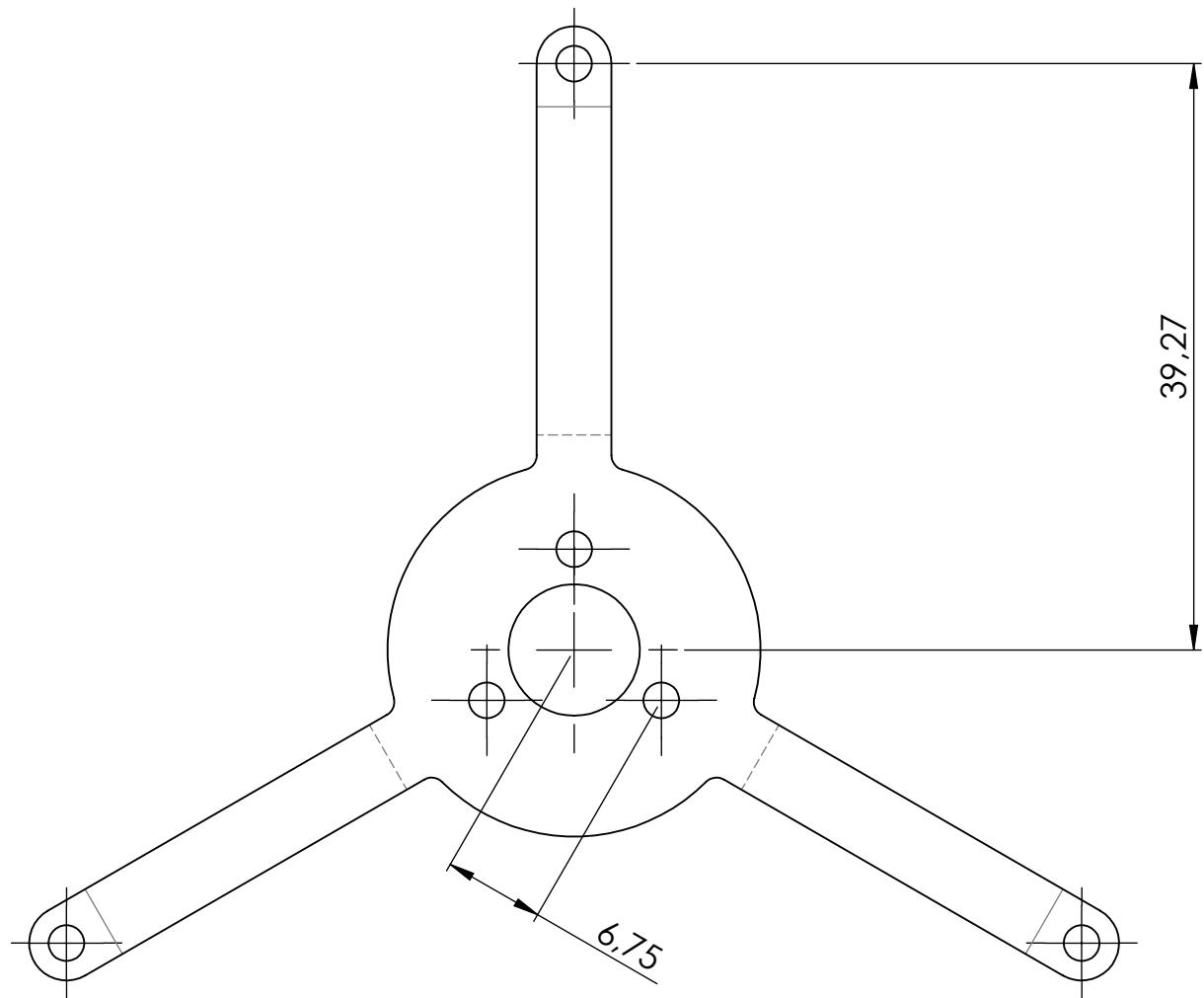
Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport

A4

PESO:

ESCALA:2:1

FOLHA 2 DE 7



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

01 pçs

REBARBAR E
QUEBRAR
ARESTAS AGUDAS

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

CubeSat Mauá

INTEGR.
DO
GRUPO

NOME	RA	DATA
Augusto Bonangelo Costa	09.02052-7	15/05/15
Felipe Ramos de Faria	10.00691-5	
William Mazi	10.00308-8	

TÍTULO:

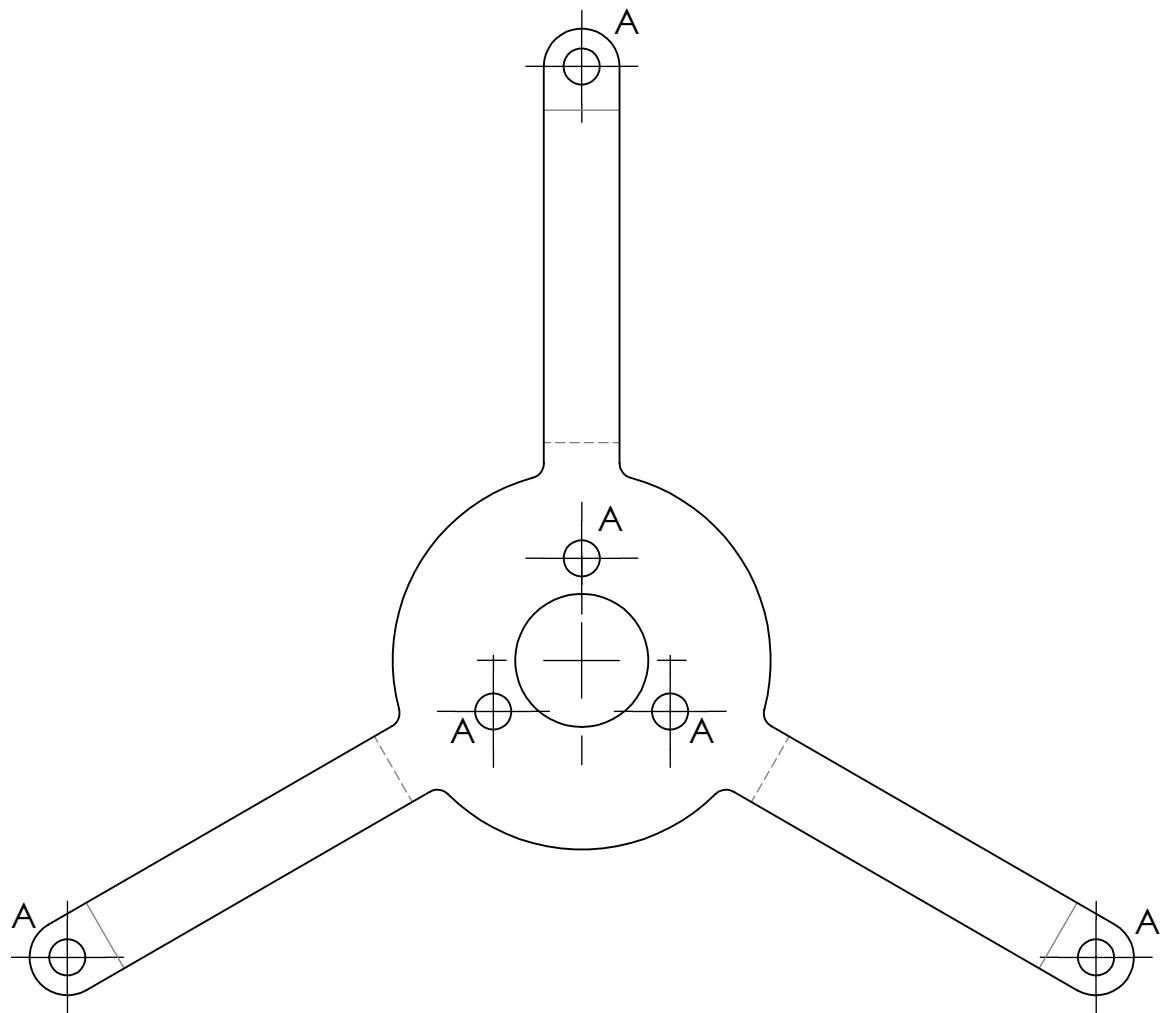
Suporte do Motor
Localização Furos

PROF.

Dr. Rodrigo Alvite Romano	MATERIAL:
	Alumínio
	DES. Nº
	Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport
	ESCALA:2:1
	FOLHA 3 DE 7

A4

PLANO	RÓTULO	TAMANHO	PROFOUNDIDADE	DETALHE	QUANTIDADE
FRONTAL	A	2,40 (M2)	PASSANTE	SEM ROSCA	6



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

01 pçs

REBARBAR E
QUEBRAR
ARESTAS AGUDAS

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

CubeSat Mauá

INTEGR.
DO
GRUPO

NOME

RA

DATA

TÍTULO:

Augusto Bonangelo Costa

09.02052-7

15/05/15

Felipe Ramos de Faria

10.00691-5

William Mazi

10.00308-8

PROF.

Dr. Rodrigo Alvite Romano

MATERIAL:

Alumínio

DES. Nº

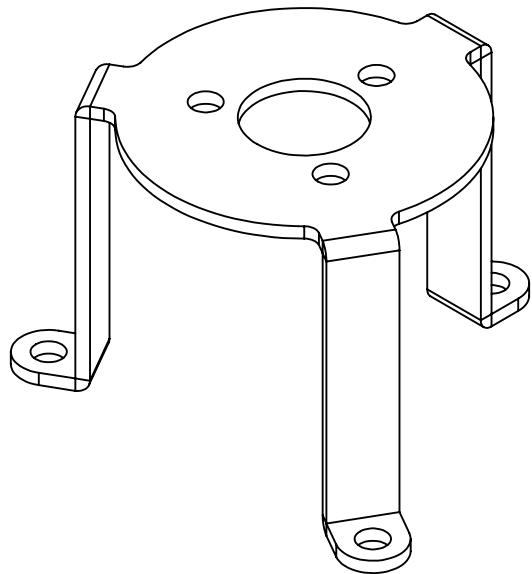
Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport

A4

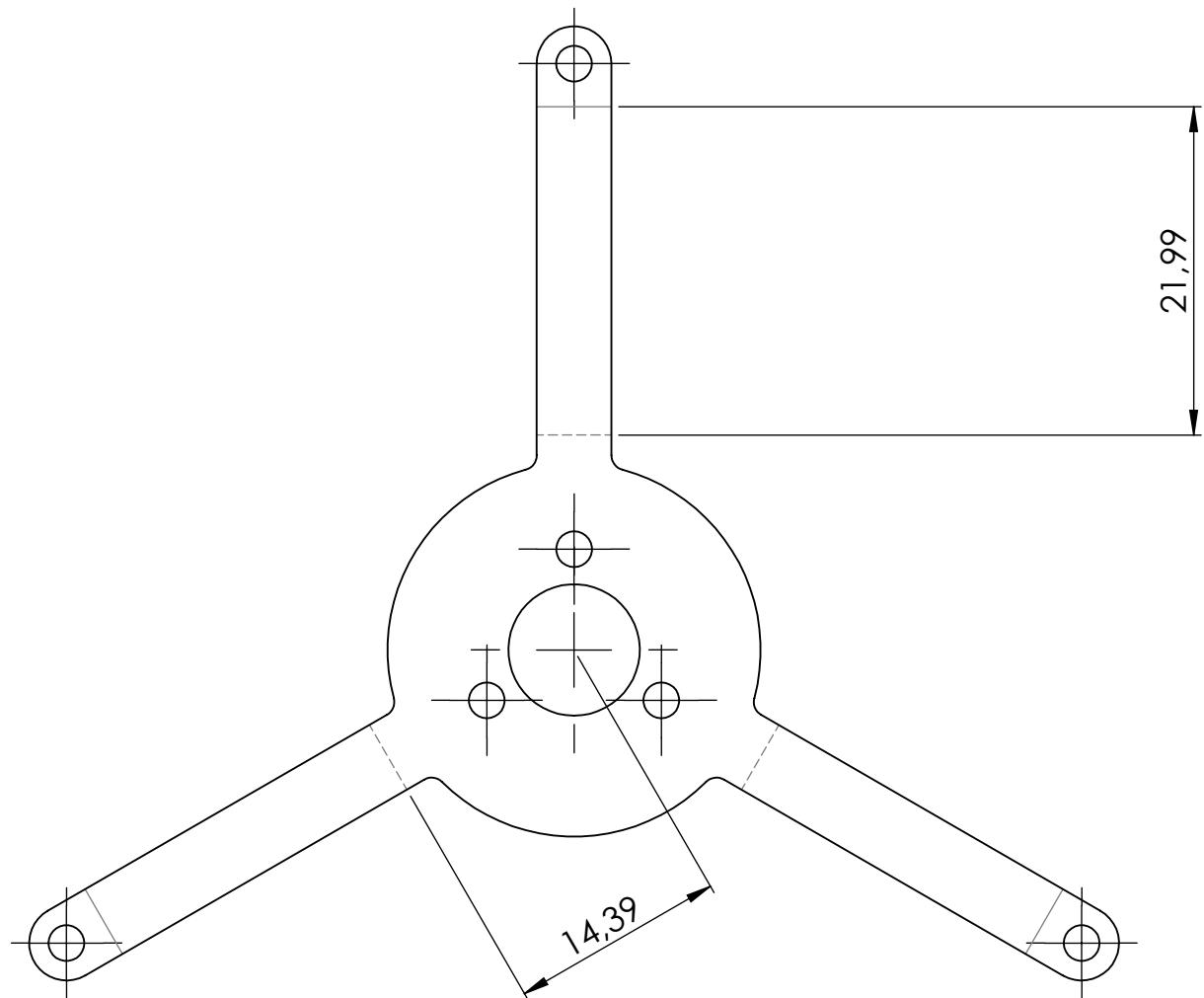
Suporte do Motor
Especificação Furos

ESCALA:2:1

FOLHA 4 DE 7



LOCALIZAÇÃO			DESCRIÇÃO		
Folha06			Localização Dobras		
Folha07			Especificação Dobras		
SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: ± 0.1 ANGULAR: $\pm 1^\circ$	QUANTIDADE:	01 pçs	REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO
CubeSat Mauá					
			TÍTULO:	Suporte do Motor	
INTEGR. DO GRUPO	NOME	RA	DATA		
	Augusto Bonangelo Costa	09.02052-7	15/05/15		
	Felipe Ramos de Faria	10.00691-5			
	William Mazi	10.00308-8			
PROF.	Dr. Rodrigo Alvite Romano		MATERIAL:	DES. Nº	
			Alumínio	A4	
				Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport	
			PESO:	ESCALA:2:1	FOLHA 5 DE 7



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

01 pçs

REBARBAR E
QUEBRAR
ARESTAS AGUDAS

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

CubeSat Mauá

INTEGR.
DO
GRUPO

NOME	RA	DATA
Augusto Bonangelo Costa	09.02052-7	15/05/15
Felipe Ramos de Faria	10.00691-5	
William Mazi	10.00308-8	

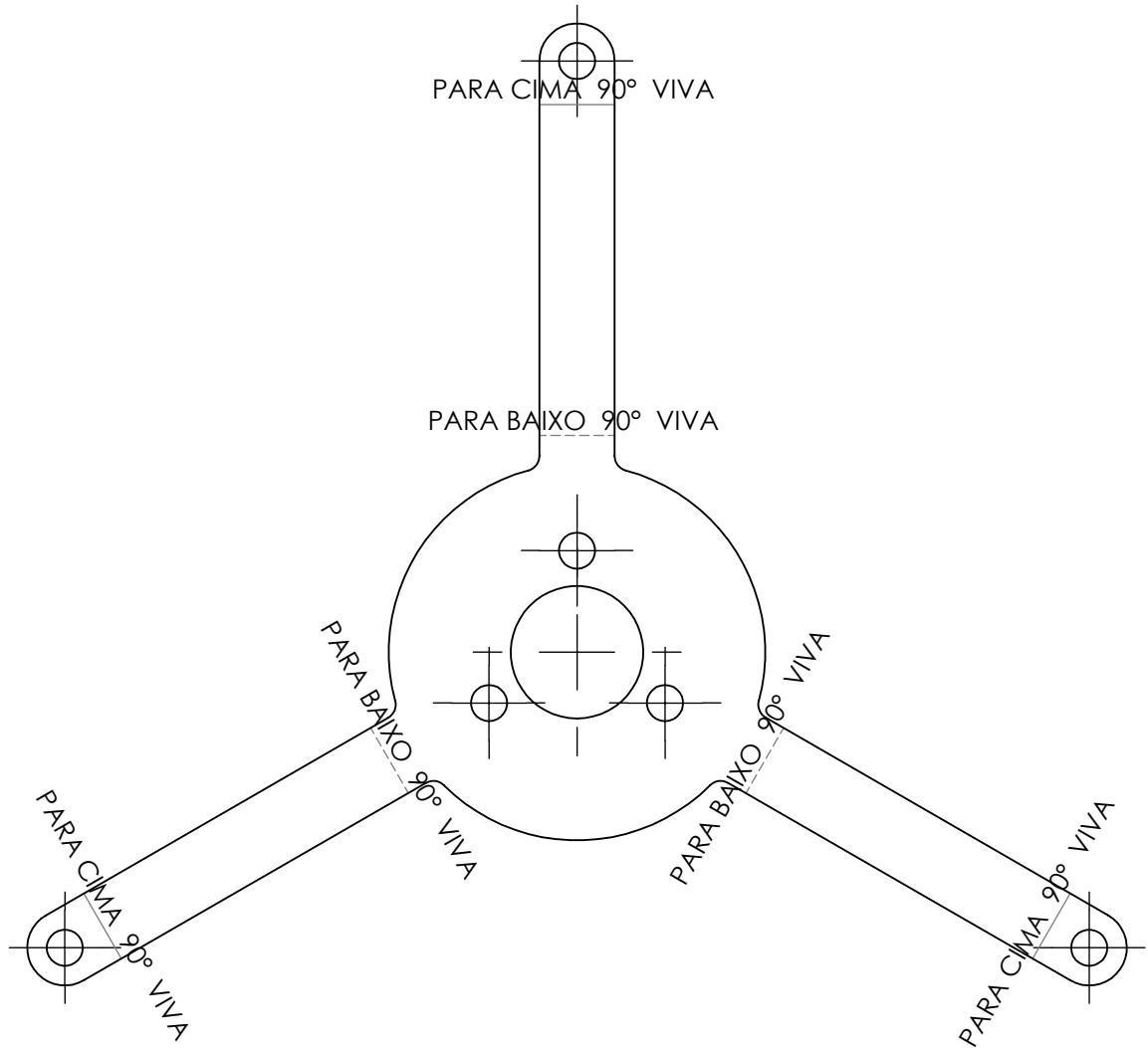
TÍTULO:

Suporte do Motor
Localização Dobras

PROF.

Dr. Rodrigo Alvite Romano	MATERIAL:
	Alumínio
	DES. Nº
	Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport
	ESCALA:2:1
	FOLHA 6 DE 7

A4



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

01 pçs

REBARBAR E
QUEBRAR
ARESTAS AGUDAS

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

CubeSat Mauá

INTEGR.
DO
GRUPO

NOME RA DATA

Augusto Bonangelo Costa 09.02052-7 15/05/15

Felipe Ramos de Faria 10.00691-5

William Mazi 10.00308-8

TÍTULO:

Supor te do Motor
Especificação Dobras

PROF.

Dr. Rodrigo Alvite Romano

MATERIAL:

Alumínio

DES. N°

Cubesat-Struct-Int-Motor-Suport

A4

PESO:

ESCALA:2:1

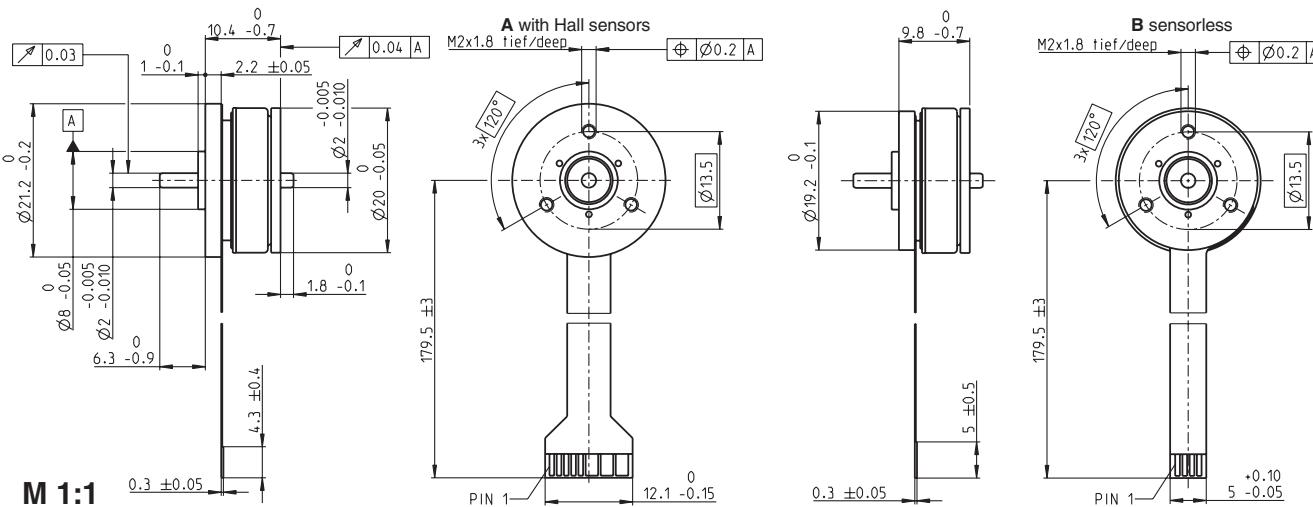
FOLHA 7 DE 7

APÊNDICE C – Desenho da base de testes

Anexos

ANEXO A – Página do catálogo do motor
brushless 351100 da Maxon

EC 20 flat Ø20 mm, brushless, 3 Watt



M 1:1

- Stock program
- Standard program
- Special program (on request)

Part Numbers

A with Hall sensors	351098	351099	351100	351101
B sensorless	339255	241916	339257	339258

Motor Data

Values at nominal voltage

1 Nominal voltage	V	6	9	12	24
2 No load speed	rpm	9070	9760	9540	9450
3 No load current	mA	53.6	35.1	25.8	12.6
4 Nominal speed	rpm	3030	4140	3490	3830
5 Nominal torque (max. continuous torque)	mNm	3.22	4.08	3.28	3.78
6 Nominal current (max. continuous current)	A	0.56	0.478	0.294	0.163
7 Stall torque	mNm	5.29	8.04	5.67	7.12
8 Starting current	A	0.9	0.957	0.503	0.309
9 Max. efficiency	%	59	66	61	65

Characteristics

10 Terminal resistance phase to phase	Ω	6.67	9.4	23.9	77.7
11 Terminal inductance phase to phase	mH	0.639	1.3	2.35	9.8
12 Torque constant	mNm/A	5.88	8.4	11.3	23
13 Speed constant	rpm/V	1620	1140	847	414
14 Speed/torque gradient	rpm/mNm	1840	1270	1790	1400
15 Mechanical time constant	ms	74.1	51.2	72.1	56.2
16 Rotor inertia	gcm²	3.84	3.84	3.84	3.84

Specifications

Thermal data

17 Thermal resistance housing-ambient	19.2 K/W
18 Thermal resistance winding-housing	8.41 K/W
19 Thermal time constant winding	3.69 s
20 Thermal time constant motor	31.8 s
21 Ambient temperature	-40...+100°C +125°C
22 Max. permissible winding temperature	

Mechanical data (preloaded ball bearings)

23 Max. permissible speed	15000 rpm
24 Axial play at axial load < 2.0 N	0 mm
> 2.0 N	0.14 mm
25 Radial play	preloaded
26 Max. axial load (dynamic)	1.8 N
27 Max. force for press fits (static) (static, shaft supported)	18 N
28 Max. radial load, 5 mm from flange	200 N 1.8 N

Other specifications

29 Number of pole pairs	4
30 Number of phases	3
31 Weight of motor	15 g

Values listed in the table are nominal.

Connection with Hall sensors sensorless

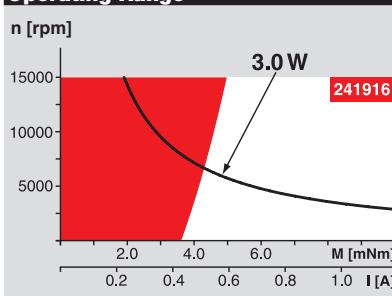
Pin 1	V _{Hall} 4.5...24 VDC	Motor winding 1
Pin 2	Hall sensor 3	Motor winding 2
Pin 3	Hall sensor 1	Motor winding 3
Pin 4	Hall sensor 2	neutral point
Pin 5	GND	
Pin 6	Motor winding 3	
Pin 7	Motor winding 2	
Pin 8	Motor winding 1	

Adapter	Part number	Part number
see p. 362	220300	220310

Connector	Part number	Part number
Tyco	1-84953-1	84953-4
Molex	52207-1133	52207-0433
Molex	52089-1119	52089-0419

Pin for design with Hall sensors:
FPC, 11-pol, Pitch 1.0 mm, top contact style
Wiring diagram for Hall sensors see p. 35

Operating Range



Comments

Continuous operation

In observation of above listed thermal resistance (lines 17 and 18) the maximum permissible winding temperature will be reached during continuous operation at 25°C ambient.
= Thermal limit.

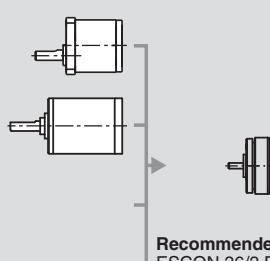
Short term operation

The motor may be briefly overloaded (recurring).

Assigned power rating

maxon Modular System

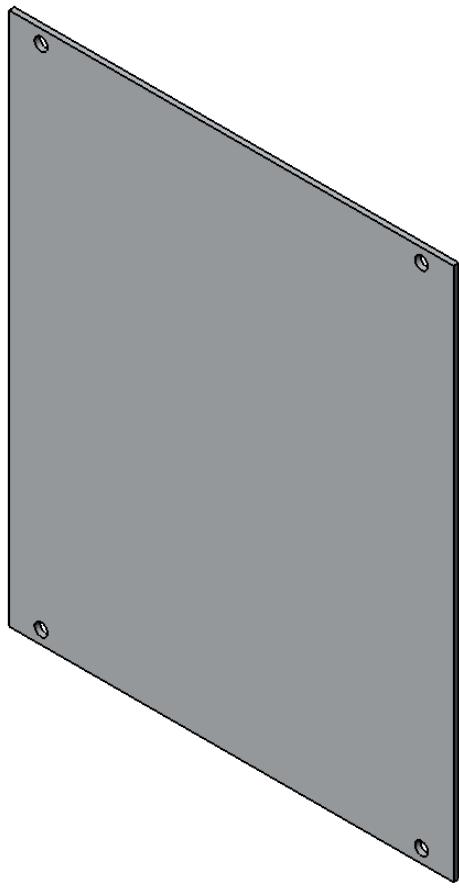
Overview on page 20–25



Recommended Electronics:

ESCON 36/3 EC	Page 342
ESCON Mod. 50/4 EC-S	343
ESCON Module 50/5	343
ESCON 50/5	344
DEC Module 24/2	346
EPOS2 24/2	350
EPOS3 70/10 EtherCAT	357
MAXPOS 50/5	360
Notes	24

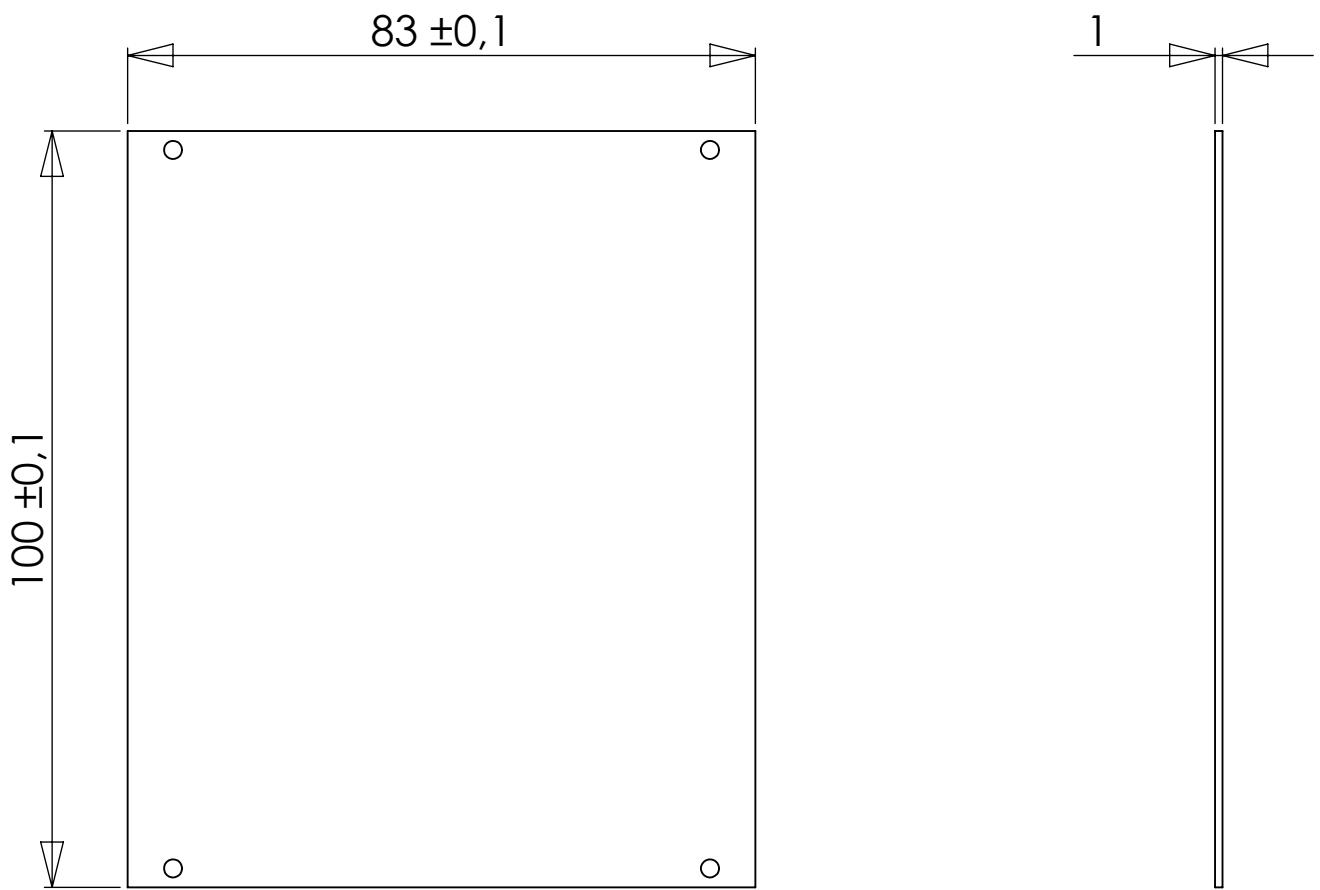
ANEXO B – Desenho da estrutura mecânica do CubeSat



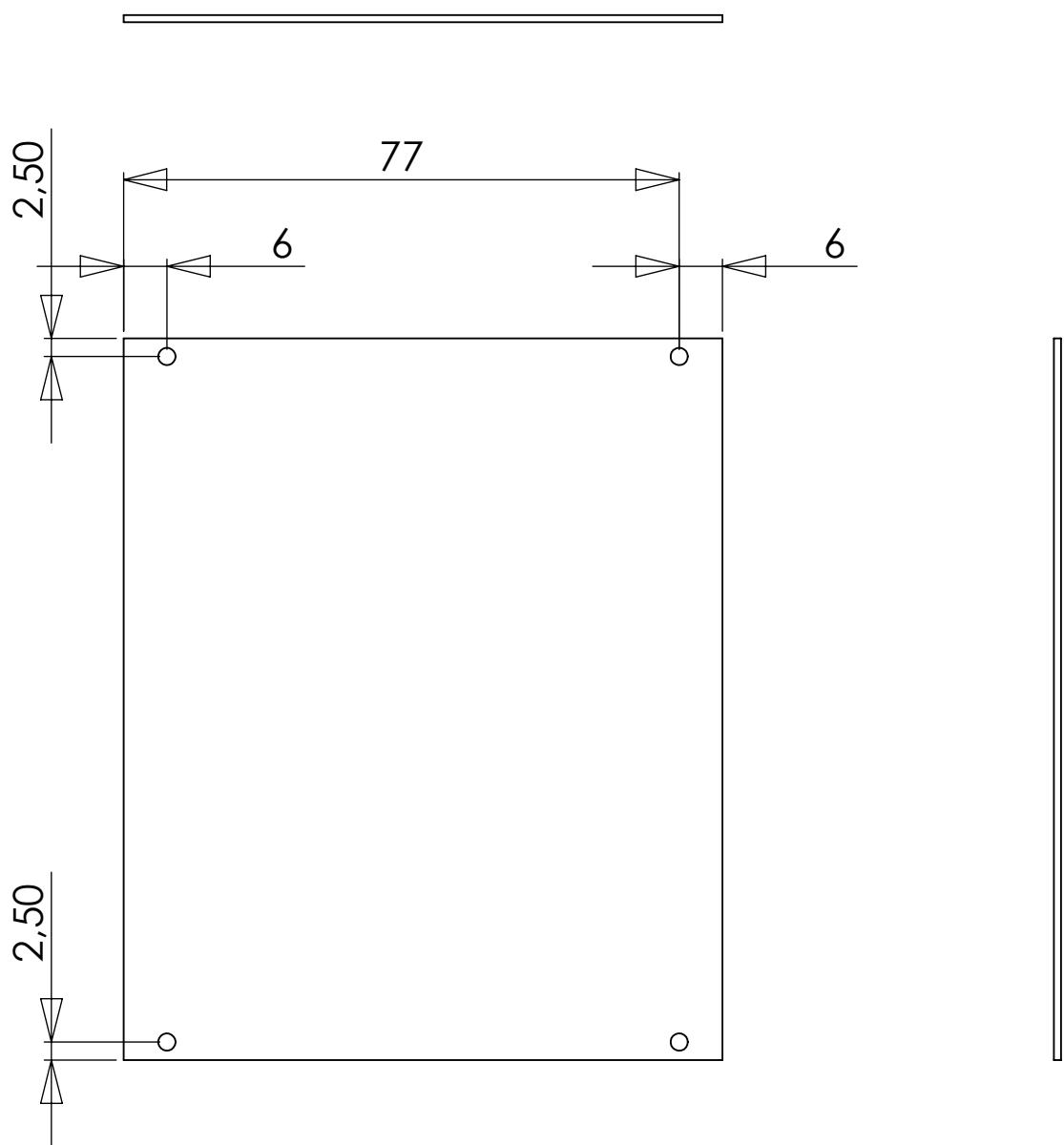
Vista Frontal

LOCALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO
Folha02	Dimensões necessárias para a construção da peça
Folha03	Localização dos Furos - Vista Frontal
Folha04	Especificação dos Furos - Vista Frontal

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE:	16 pçs	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:	Casca Externa Lateral - 1U	
DES.	Felipe M		27/02/15				
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	DES. N°		
QUALID.				Alumínio	Cubesat-Struct-Ext-Shell-Side-1U		
	PESO:				ESCALA:1:1	FOLHA 1 DE 4	
						A4	

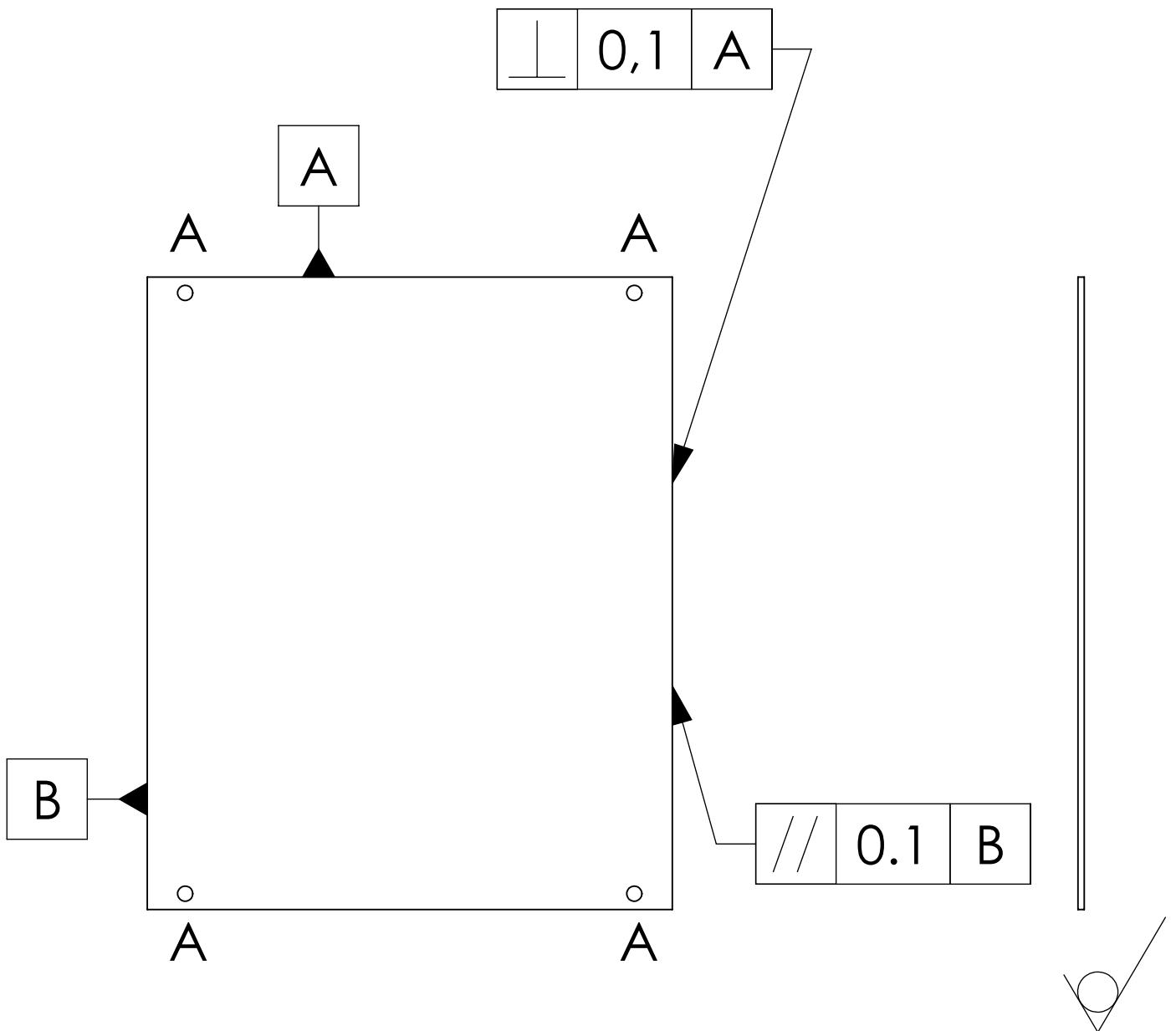


SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 16 pçs			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO		REVISÃO	00
CubeSat Mauá									
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA			TÍTULO:	Casca Externa Lateral - 1U		
VERIF.							Vista Frontal - Construção		
APROV.									
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	Alumínio	DES. Nº	Cubesat-Struct-Ext-Shell-Side-1U		
QUALID.				PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 2 DE 4		
							A4		

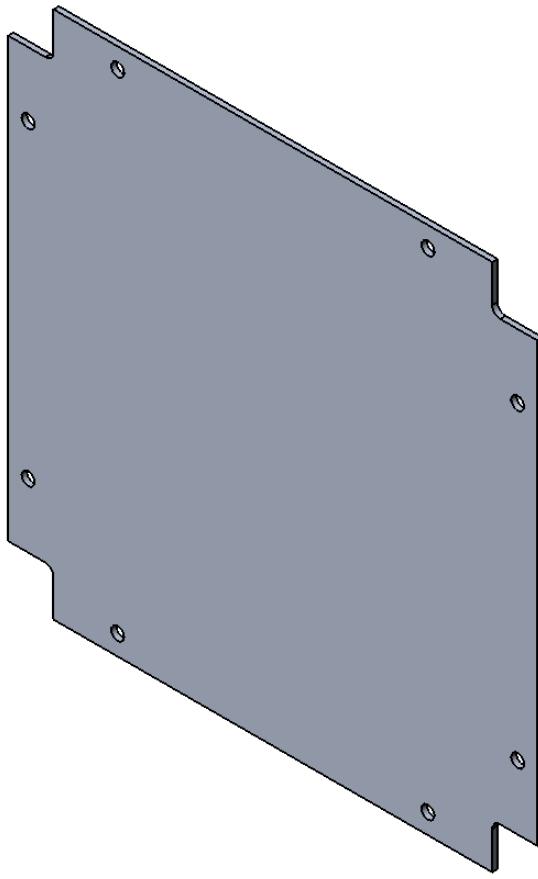


SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 16 pçs			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO		REVISÃO	00
CubeSat Mauá									
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA			TÍTULO:	Casca Externa Lateral - 1U		
VERIF.							Vista Frontal - Localização Furos		
APROV.									
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	Alumínio	DES. Nº			
QUALID.							Cubesat-Struct-Ext-Shell-Side-1U		
				PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 3 DE 4		

PLANO	RÓTULO	TAMANHO	PROFOUNDIDADE	DETALHE	QUANTIDADE
FRONTAL	A	2,40 (M2)	PASSANTE	SEM ROSCA	4



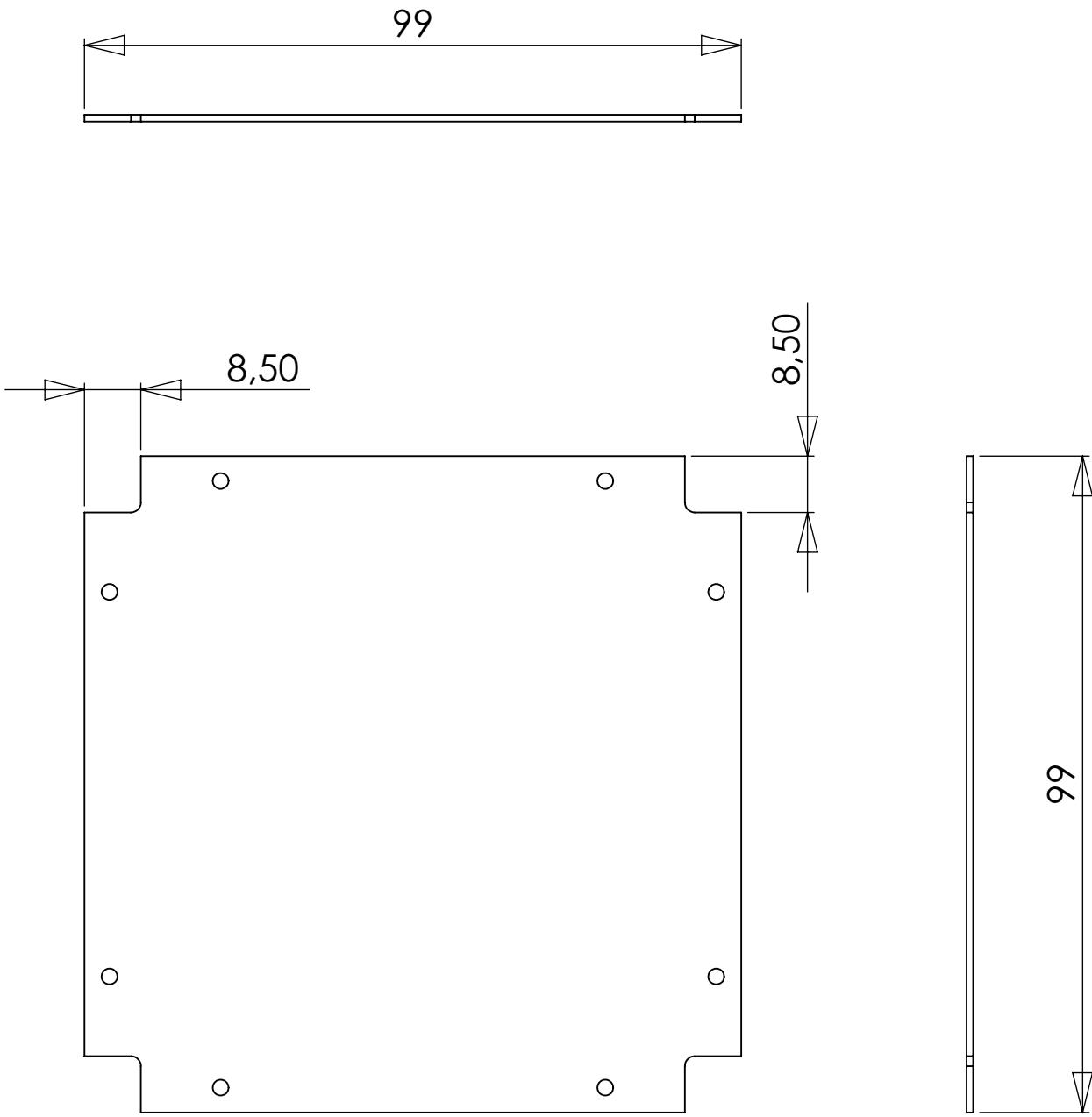
SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: ± 0.1 ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 16 pçs		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:	Casca Externa Lateral - 1U	
DES.	Felipe M		27/02/15			Vista Frontal - Especificação Furos	
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	DES. N°		
QUALID.				Alumínio		Cubesat-Struct-Ext-Shell-Side-1U	
				PESO:	ESCALA:1:1	FOLHA 4 DE 4	
						A4	



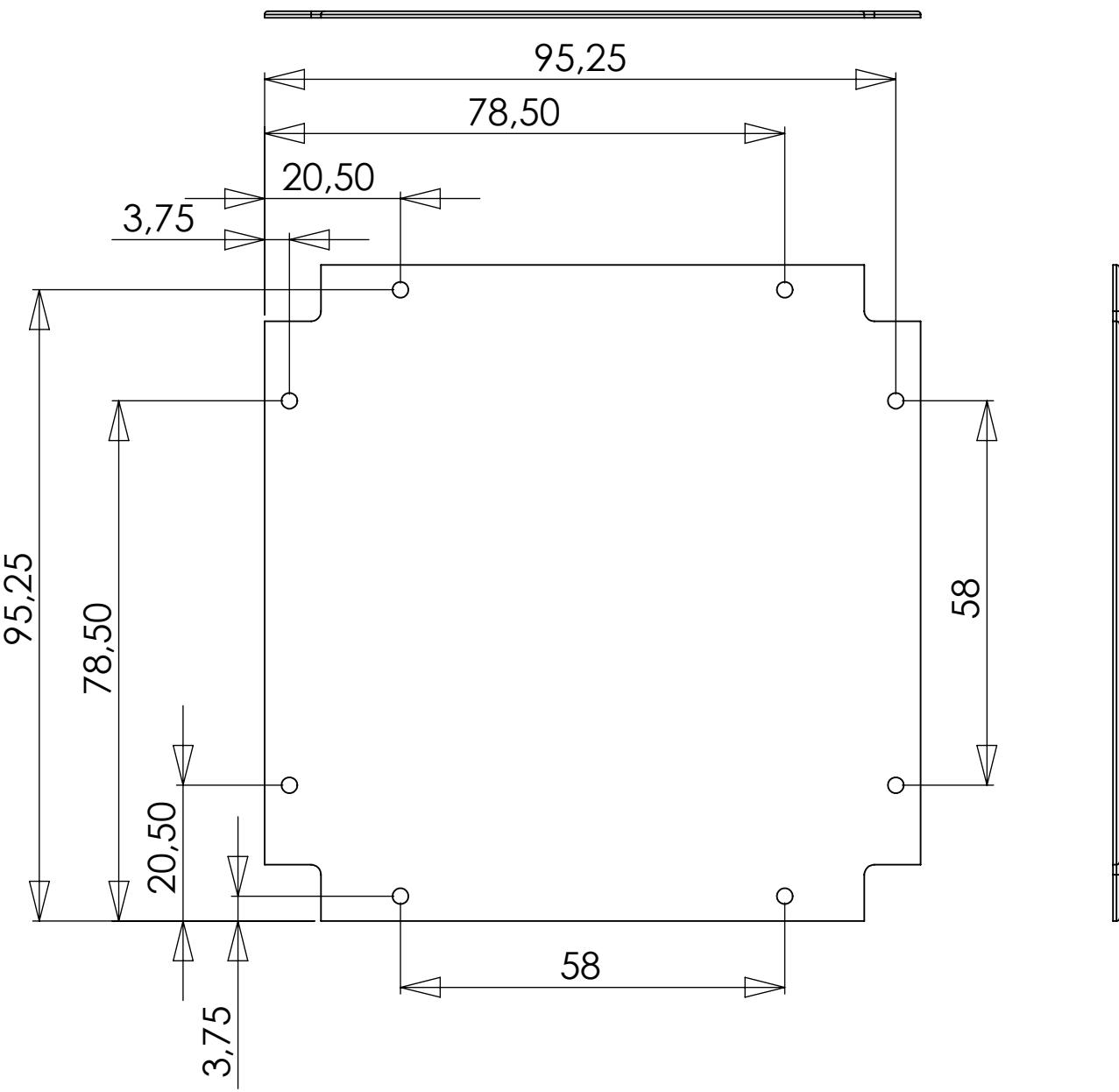
Vista Frontal

LOCALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO
Folha02	Dimensões necessárias para a construção da peça
Folha03	Localização dos Furos - Vista Frontal
Folha04	Especificação dos Furos - Vista Frontal

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE:	08 pçs	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA			TÍTULO:	
DES.	Felipe M		27/02/15				
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL:	Alumínio	DES. N°	Casca Externa Superior	
QUALID.						Cubesat-Struct-Ext-Shell-Top	
			PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 1 DE 4	
						A4	



SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 08 pçs			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO		REVISÃO	00							
CubeSat Mauá																
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA			TÍTULO:	Casca Externa Superior Vista Frontal - Construção									
DES.	Felipe M		27/02/15													
VERIF.																
APROV.																
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	Alumínio											
QUALID.					DES. N°	Cubesat-Struct-Ext-Shell-Top										
				PESO:	ESCALA:1:1											
					FOLHA 2 DE 4											
					A4											



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

08 pçs

DEBUR AND
BREAK SHARP
EDGES

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

00

CubeSat Mauá

DES.

NOME: Felipe M
ASSINATURA: DATA: 27/02/15
VERIF.
APROV.
MANUF.
QUALID.

**SolidWorks Educational Edition.
For Instructional Use Only.**

TÍTULO:

Casca Externa Superior
Vista Frontal - Localização Furos

DES. N°

Cubesat-Struct-Ext-Shell-Top

A4

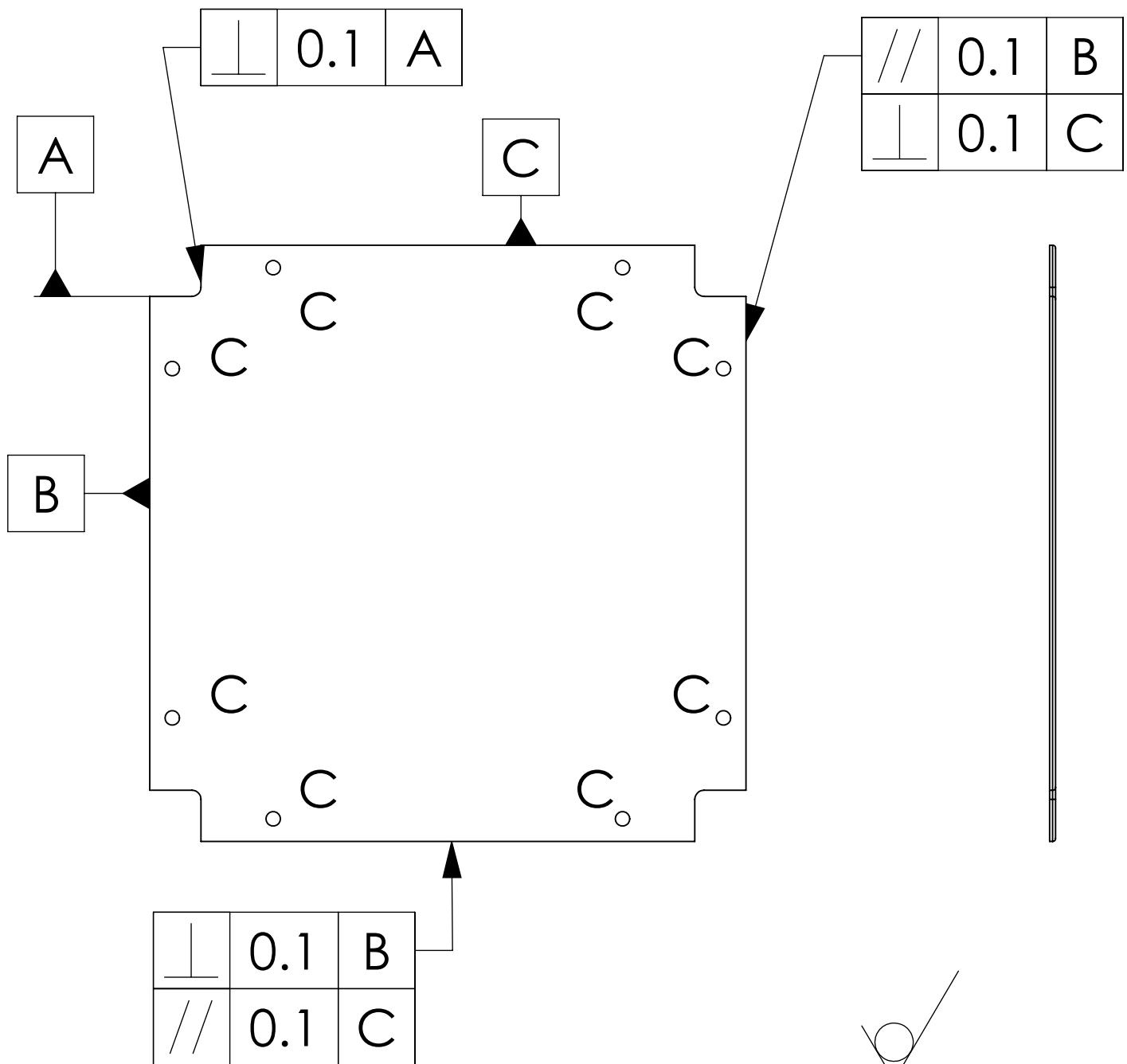
MATERIAL:
Alumínio

PESO:

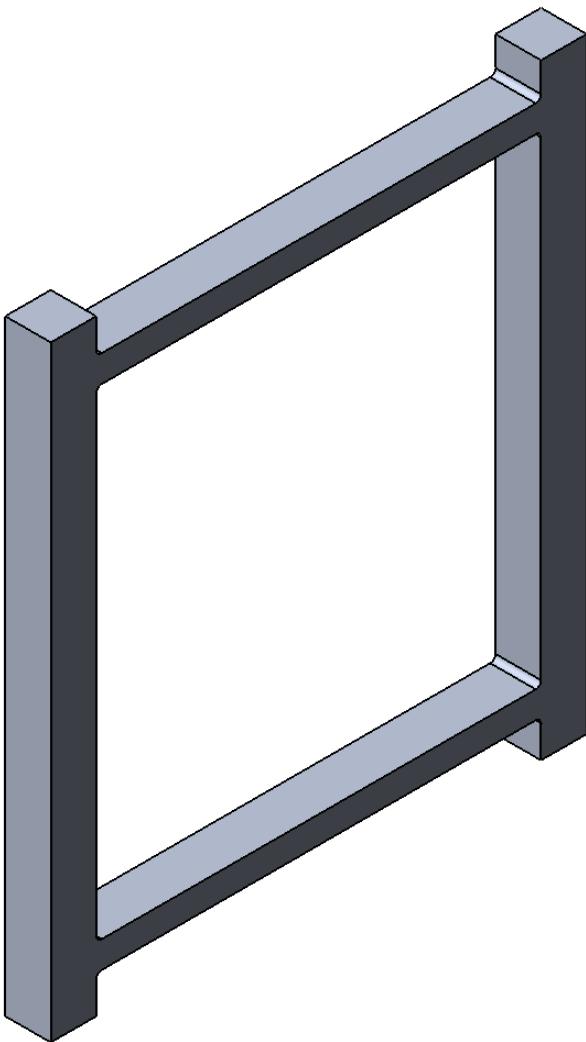
ESCALA: 1:1

FOLHA 3 DE 4

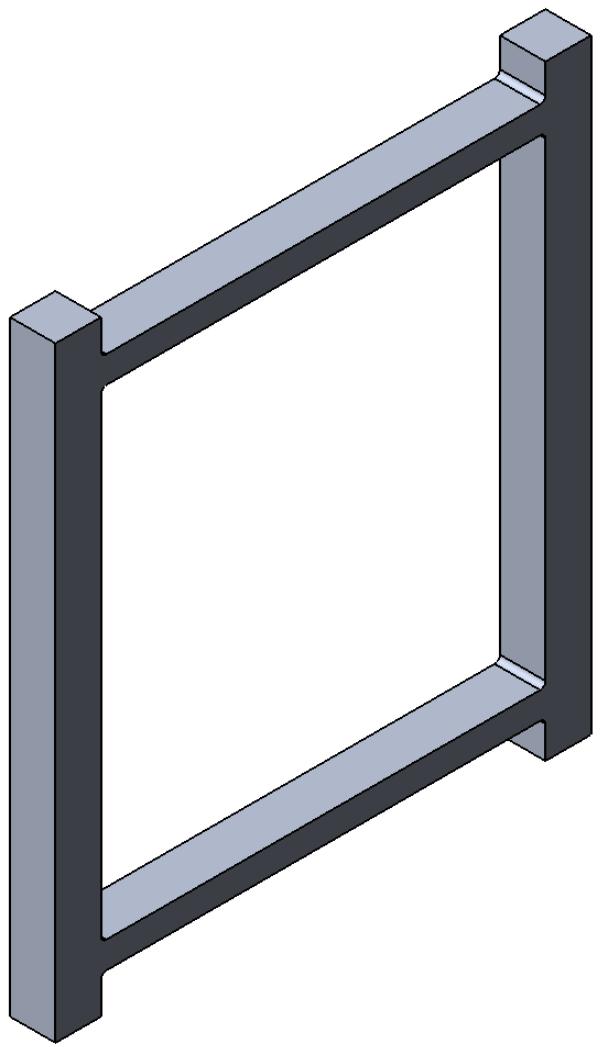
PLANO	RÓTULO	TAMANHO	PROFOUNDIDADE	DETALHE	QUANTIDADE
FRONTAL	C	2,40 (M2)	PASSANTE	SEM ROSCA	8



SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: ± 0.1 ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 08 pçs		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:	Casca Externa Superior	
DES.	Felipe M		27/02/15			Vista Frontal - Especificação Furos	
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	DES. N°	Cubesat-Struct-Ext-Shell-Top	
QUALID.				Alumínio			A4
				PESO:	ESCALA: 1:1	FOLHA 4 DE 4	



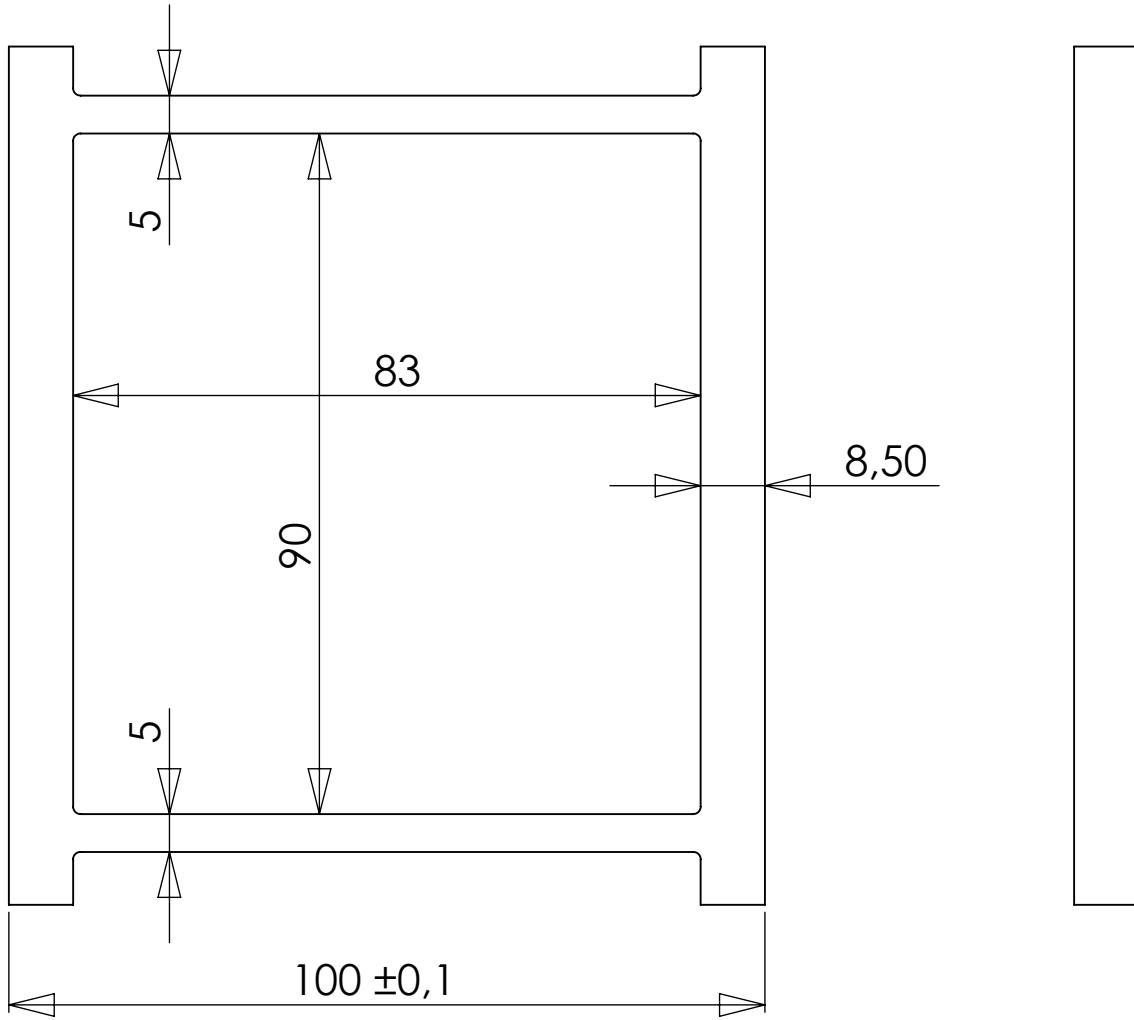
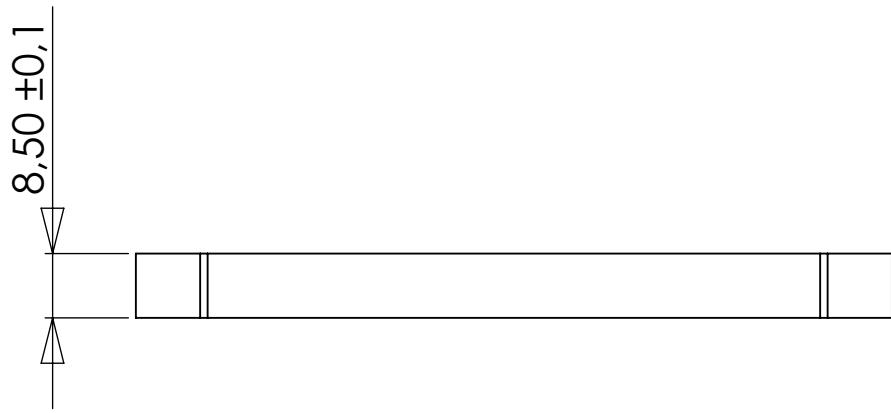
Vista Posterior



Vista Frontal

LOCALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO
Folha02	Dimensões necessárias para a construção da peça
Folha03	Localização dos Furos - Vista Posterior
Folha04	Especificação dos Furos - Vista Posterior
Folha05	Localização dos Furos - Vista Frontal
Folha06	Especificação dos Furos - Vista Frontal

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 08 pçs		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:		
DES.	Felipe M		27/02/15		Estrutura Interna Lateral Principal		
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.				DES. N° Cubesat-Struct-Int-Frame-Side01		
QUALID.	MATERIAL: Alumínio						
		PESO:			ESCALA:1:1	FOLHA 1 DE 2	
						A4	



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: ± 0,1
ANGULAR: ± 1°

QUANTIDADE:

08 pçs

DEBUR AND
BREAK SHARP
EDGES

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

00

CubeSat Mauá

DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		
DES.	Felipe M		27/02/15		
VERIF.					
APROV.					
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL		
QUALID.				Alumínio	

TÍTULO:

Estrutura Interna Lateral Principal
Vista Posterior - Construção

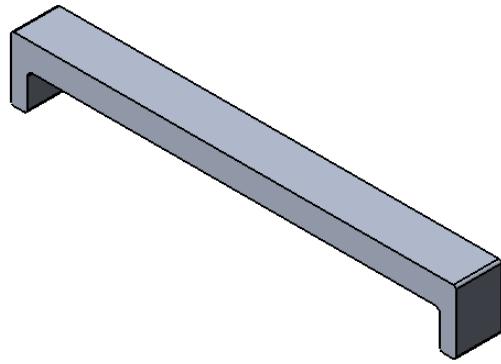
DES. Nº

Cubesat-Struct-Int-Frame-Side01

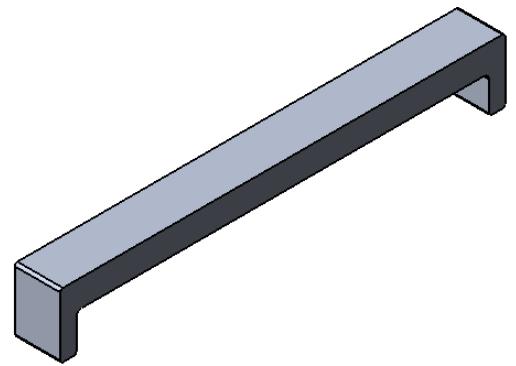
A4

ESCALA:1:1

FOLHA 2 DE 2



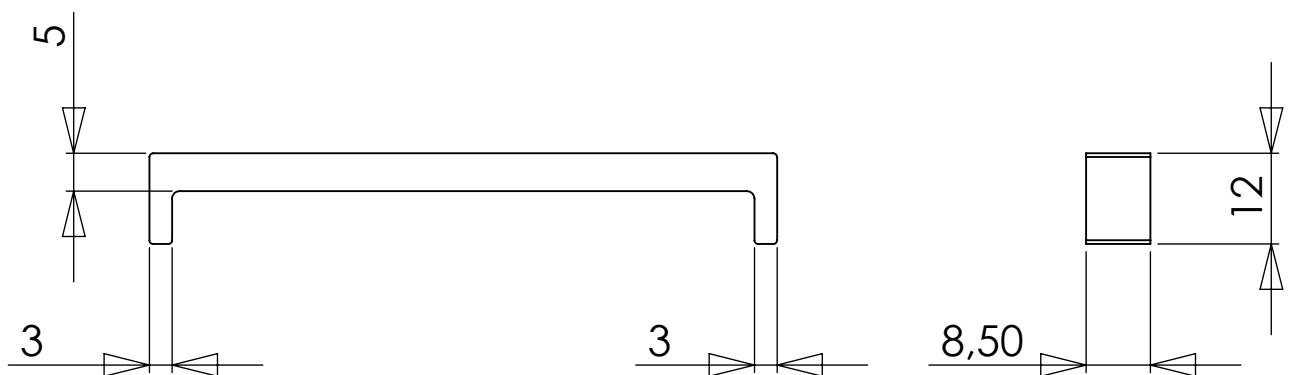
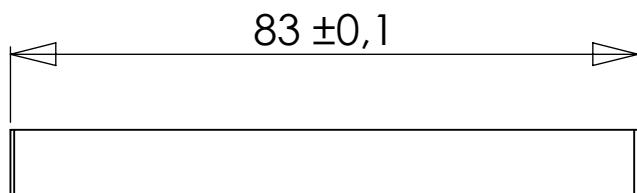
Vista Posterior



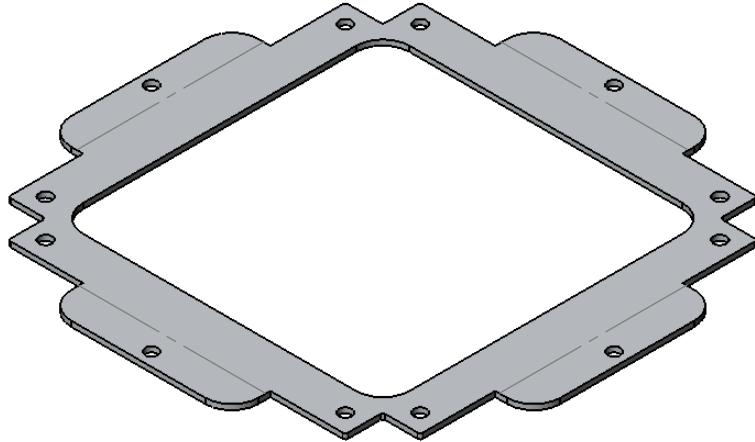
Vista Frontal

LOCALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO
Folha02	Dimensões necessárias para a construção da peça
Folha03	Localização dos Furos - Vista Frontal
Folha04	Especificação dos Furos - Vista Frontal
Folha05	Localização dos Furos - Vista Posterior
Folha06	Especificação dos Furos - Vista Posterior

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE:	08 pçs	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
					CubeSat Mauá		
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:		
DES.	Felipe M		27/02/15				
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL				
QUALID.				Alumínio	DES. Nº		
					Cubesat-Struct-Int-Frame-Side02		A4
			PESO:		ESCALA:1:1		FOLHA 1 DE 2



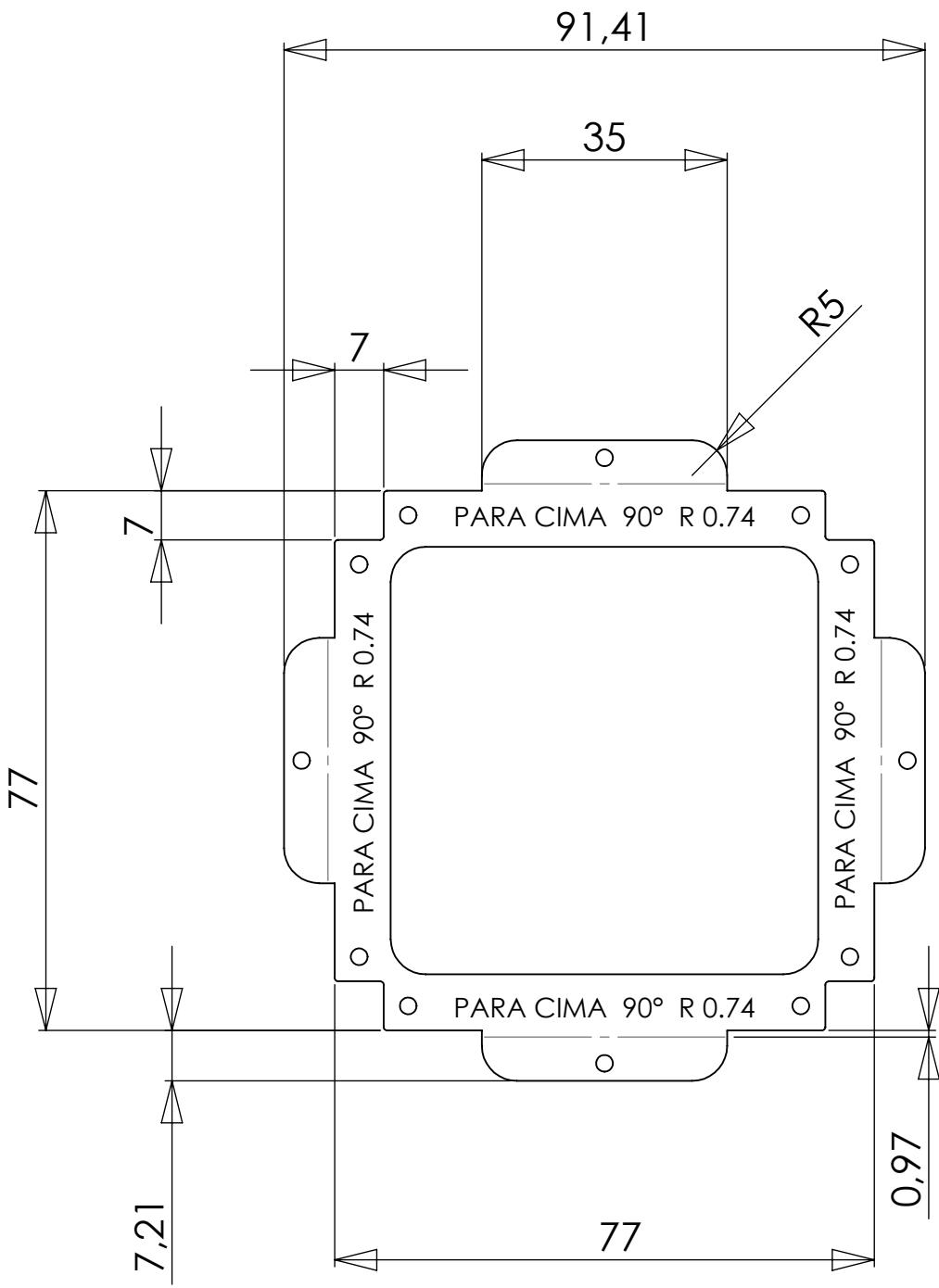
SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: ± 0,1 ANGULAR: ± 1°		QUANTIDADE: 08 pçs		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:	Estrutura Interna Lateral de Ligação Vista Frontal - Construção	
DES.	Felipe M		27/02/15				
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL:	Alumínio	DES. Nº	Cubesat-Struct-Int-Frame-Side02	
QUALID.			PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 2 DE 2	
						A4	



Vista Frontal

LOCALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO
Folha02	Dimensões necessárias para a construção da peça
Folha03	Localização dos Furos - Vista Frontal
Folha04	Especificação dos Furos - Vista Frontal

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE:	08 pçs	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:		
DES.	Felipe M		27/02/15				
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL:	Alumínio	DES. Nº	Estrutura Interna Superior	
QUALID.						Cubesat-Struct-Int-Frame-Top	
			PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 1 DE 4	
						A4	



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

08 pçs

DEBUR AND
BREAK SHARP
EDGES

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

00

CubeSat Mauá

DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		
DES.	Felipe M		27/02/15		
VERIF.					
APROV.					
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL		
QUALID.				Alumínio	

TÍTULO:

Estrutura Interna Superior
Vista Frontal - Construção

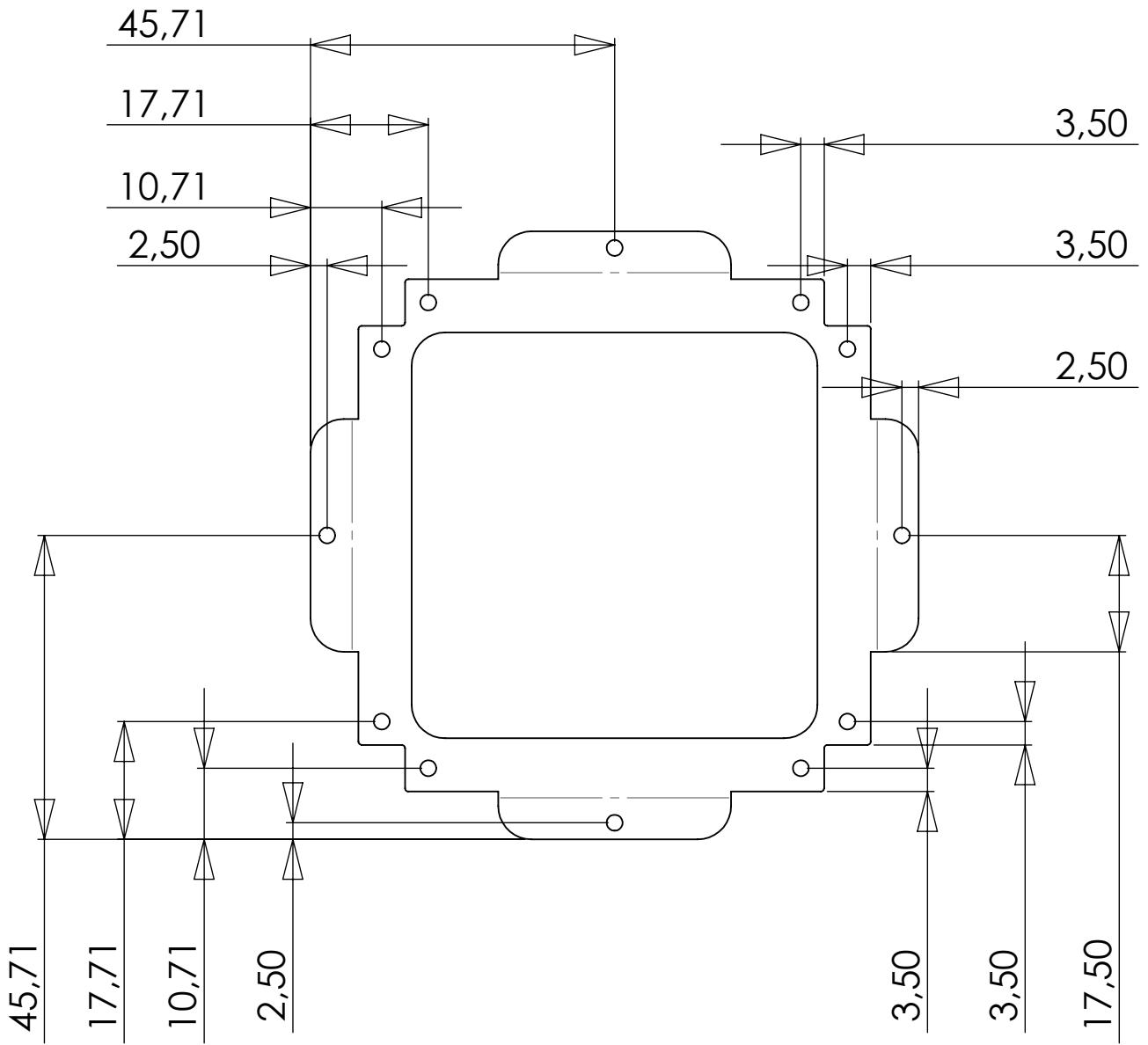
DES. N°

Cubesat-Struct-Int-Frame-Top

A4

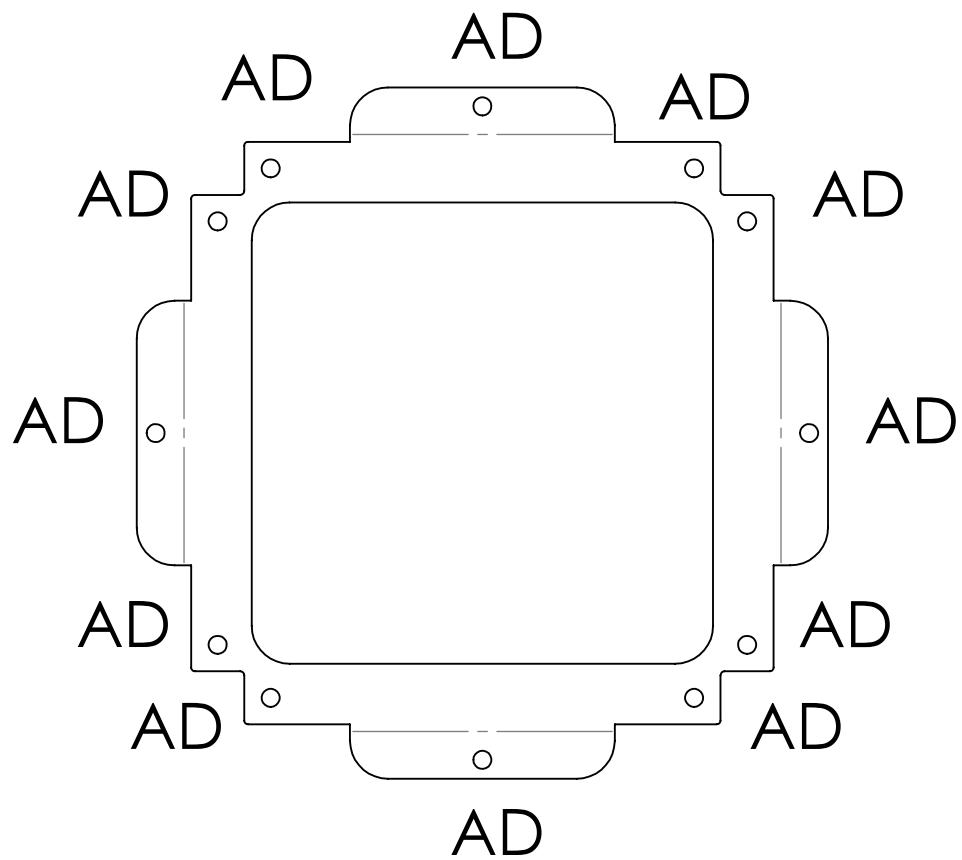
ESCALA:2:1

FOLHA 2 DE 4

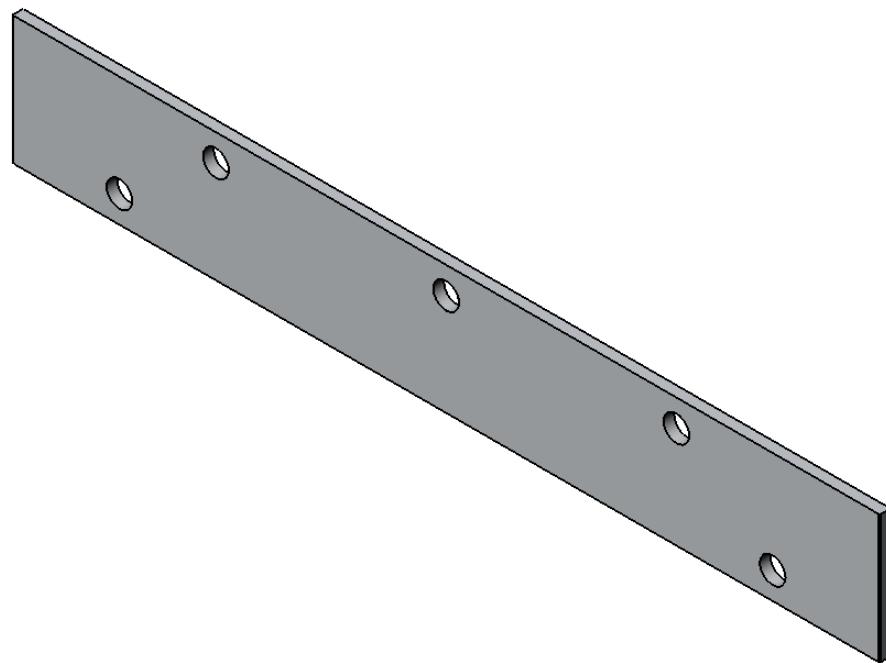


SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 08 pçs		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:	Estrutura Interna Superior Vista Frontal - Localização Furos	
DES.	Felipe M		27/02/15				
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	DES. N°		
QUALID.				Alumínio		Cubesat-Struct-Int-Frame-Top	
		PESO:			ESCALA:1:1	FOLHA 3 DE 4	
						A4	

PLANO	RÓTULO	TAMANHO	PROFOUNDIDADE	DETALHE	QUANTIDADE
FRONTAL	AD	2,40 (M2)	PASSANTE	SEM ROSCA	12



SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 08 pçs		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá							
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		TÍTULO:	Estrutura Interna Superior	
DES.	Felipe M		27/02/15			Vista Frontal - Especificação Furos	
VERIF.							
APROV.							
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.		MATERIAL:	Alumínio	DES. Nº	Cubesat-Struct-Int-Frame-Top	
QUALID.			PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 4 DE 4	



Vista Frontal

LOCALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO
Folha02	Dimensões necessárias para a construção da peça
Folha03	Localização dos Furos - Vista Frontal
Folha04	Especificação dos Furos - Vista Frontal

SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

32 pages

DEBUR AND
BREAK SHARP
EDGES

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

00

CubeSat Mauá

1

NOME

ASSINATURA

DATA

DES

Felipe M

27

702/15

APR

10

10 of 10

MA

SolidWorks Educational Edition.
For Instructional Use Only.

Only.
Ako uvačíte?

DES. N°

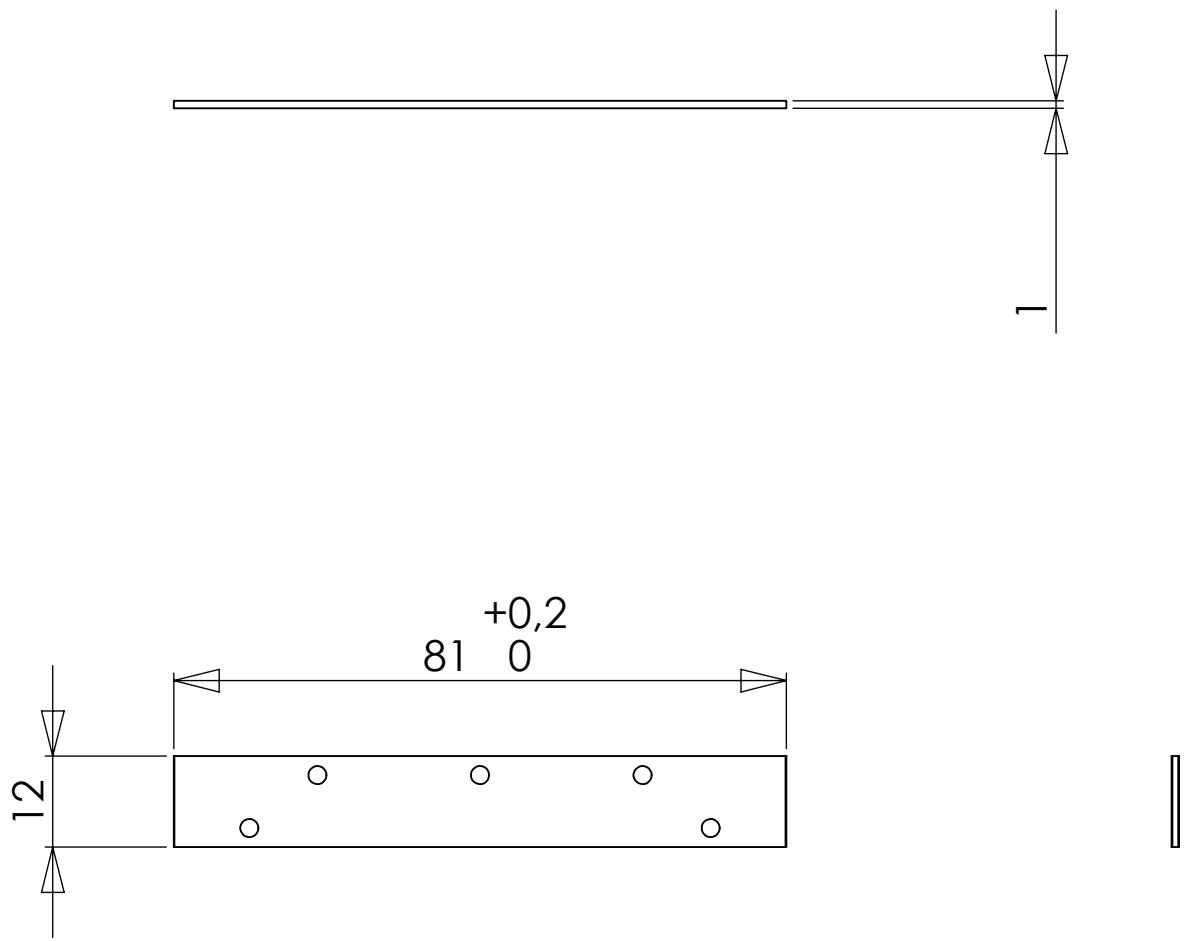
Cubesat-Struct-Int-Plate-PCBStructHalf

A4

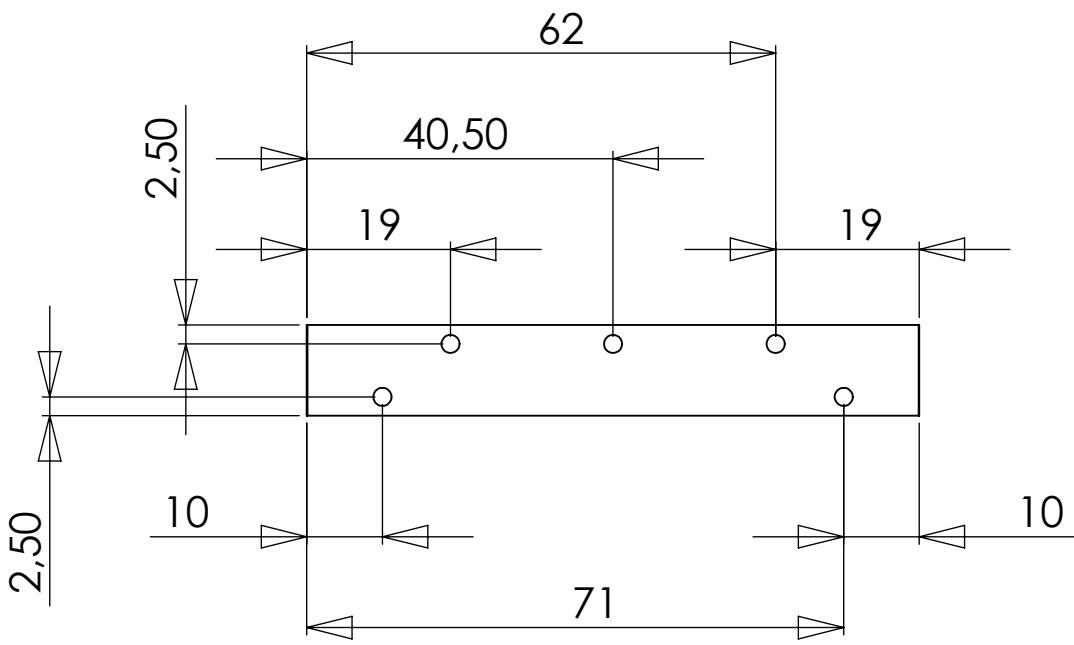
Placa Interna Lateral

1

FOI HA 1 DE 4



SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 32 pçs			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00		
CubeSat Mauá										
DES.	NOME	ASSINATURA	DATA			TÍTULO:	Placa Interna Lateral Vista Frontal - Construção			
DES.	Felipe M		27/02/15							
VERIF.										
APROV.										
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.			MATERIAL:	Alumínio					
QUALID.					DES. N°	Cubesat-Struct-Int-Plate-PCBStructHalf				
			PESO:		ESCALA:1:1	FOLHA 2 DE 4				
						A4				



SE NÃO ESPECIFICADO:
DIMENSÕES EM MILÍMETROS
ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6
TOLERÂNCIAS:
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$

QUANTIDADE:

32 pçs

DEBUR AND
BREAK SHARP
EDGES

NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

00

CubeSat Mauá

DES.	NOME	ASSINATURA	DATA		
DES.	Felipe M		27/02/15		
VERIF.					
APROV.					
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.				
QUALID.		MATERIAL			
		Alumínio			

TÍTULO:

Placa Interna Lateral
Vista Frontal - Localização Furos

DES. Nº

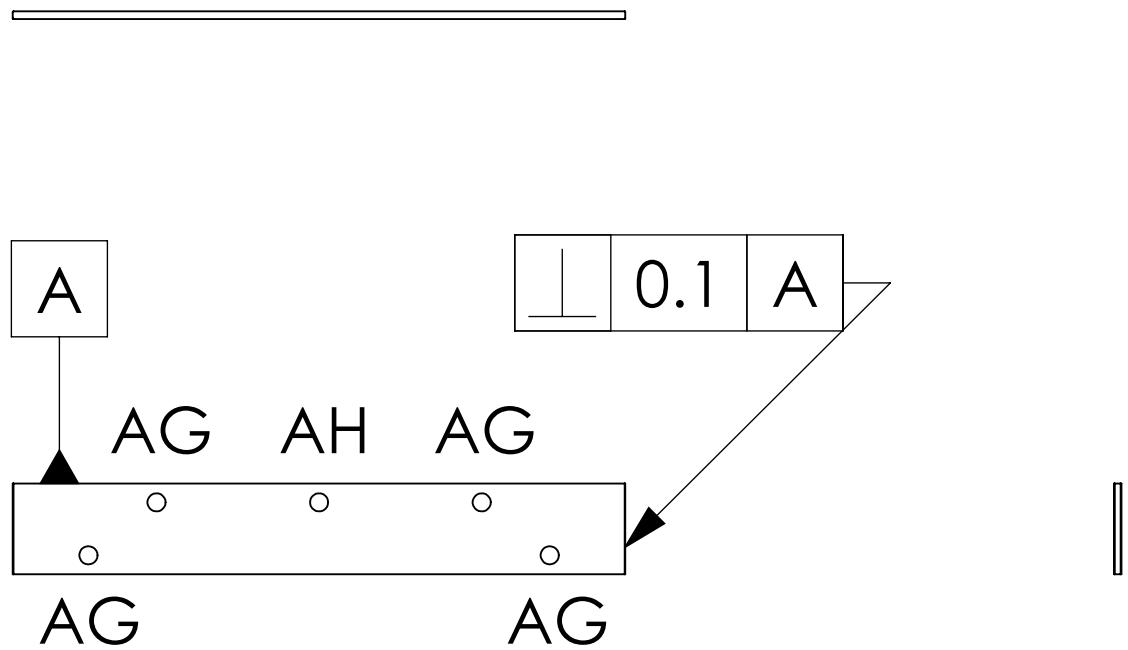
Cubesat-Struct-Int-Plate-PCBStructHalf

A4

ESCALA:1:1

FOLHA 3 DE 4

PLANO	RÓTULO	TAMANHO	PROFOUNDIDADE	DETALHE	QUANTIDADE
FRONTAL	AG	2,40 (M2)	PASSANTE	SEM ROSCA	4
FRONTAL	AH	2,40 (M2)	PASSANTE	SEM ROSCA	1



SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: 1,6 TOLERÂNCIAS: LINEAR: $\pm 0,1$ ANGULAR: $\pm 1^\circ$		QUANTIDADE: 32 pçs			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	NÃO MUDAR A ESCALA DO DESENHO	REVISÃO	00
CubeSat Mauá								
DES.	NOME Felipe M	ASSINATURA	DATA 27/02/15			TÍTULO: Placa Interna Lateral		
VERIF.						Vista Frontal - Especificação Furos		
APROV.								
MANUF.	SolidWorks Educational Edition. For Instructional Use Only.							
QUALID.	MATERIAL: Alumínio					DES. Nº Cubesat-Struct-Int-Plate-PCBStructHalf	A4	
	PESO:					ESCALA:1:1	FOLHA 4 DE 4	