

Директору ООО «СМ»

Джаббарову Т.Э.

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО

Выражаем благодарность коллективу технического отдела SM-PLM ООО «СМ» за плодотворное сотрудничество и профессионально выполненные в установленный срок взятые на себя договорные обязательства.

ООО «Гипермеханика» сотрудничает с ООО «СМ» уже на протяжении двух лет, в течение которых были реализованы ряд проектов:

1) Разработка управляющей программы для обработки узла «Корпус редуктора», сдача детали сотрудникам ОТК предприятия. Дополнительно к проекту разработан и внедрен постпроцессор для горизонтального обрабатывающего центра DMTG MDH125 с системой ЧПУ Fanuc. Базовый функционал станка не имеет функции пересчета координат при развороте оси В, специалисты отдела SM-PLM внедрили в вывод постпроцессора макрос пересчета координат при повороте оси В.

2) Разработка постпроцессора и кинематической модели пятиосевого фрезерного станка Litz LU620A с системой ЧПУ Sinumerik ONE. В постпроцессоре и кинематической схеме реализованы функции трансформации при пятиосевой непрерывной обработке TRAORI и трансформации в режиме 3+2 CYCLE800. Произведена отладка постпроцессора и кинематики станка на реальном оборудовании с обработкой тестовой детали.

3) Разработка постпроцессора и кинематической модели пятиосевого токарно-фрезерного станка фирмы Litz модели TM2500S системой ЧПУ Sinumerik ONE. Помимо аналогичного функционала трансформации, описанной в п.2, в кинематической схеме реализован функционал перехвата и работы в контршпинделе.

Считаю, что выбор партнера был верным, буду рад продолжению нашего сотрудничества и несомненно рекомендую компанию ООО «СМ», как высокопрофессионального и надежного партнера в сфере оказания инжиниринговых услуг.

Директор ООО «Гипермеханика»

Таркаев С.А.

