

Исх. № 1087 от 28.04.25

Благодарственное письмо

ООО «Битван» выражает благодарность специалистам компании ООО «СМ» в реализации проекта по разработке комплекса постпроцессоров и кинематических схем на станки фрезерной и токарно-фрезерной группы для программного обеспечения NX.

Сотрудники ООО «СМ» разработали постпроцессоры и кинематические схемы, а также произвели отладку на установленном оборудовании на территории клиента, для следующего перечня станков:

- 1) Трехосевой фрезерный ОЦ Z-MaT V10 (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus);
- 2) Трехосевой фрезерный ОЦ Z-MaT VMC1580 (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus);
- 3) Четырехосевой фрезерный ОЦ Z-Mat V10 (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus, поворотная ось A);
- 4) Токарно-фрезерный ОЦ Z-MaT с задней бабкой TN500-450 (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus, оси X/Z/C);
- 5) Токарно-фрезерный ОЦ Z-MaT с контршпинделем TN500S (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus, оси X/Z/C);
- 6) Токарно-фрезерный ОЦ Z-MaT с осью Y и задней бабкой DT500E (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus, оси X/Z/Y/C);
- 7) Токарно-фрезерный ОЦ Z-MaT с осью Y и контршпинделем DT500E-S (система ЧПУ – Fanuc Oi Plus, оси X/Z/Y/C).

В постпроцессоре, а также в кинематической схеме с верификацией по G-коду, был реализован весь функционал согласно требованиям клиента, включая использования пользовательских макропрограмм клиента для обработки отверстий.

Все работы проводились качественно и в оговоренные сроки, техническая поддержка оперативно отвечала и решала возникающие вопросы.

Надеемся на долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество!

Генеральный директор ООО «Битван»
Бухарин Д. А.

