# 起落架 一 介绍

#### 概述

以下是起落架系统(ATA 32章)

- 一 起落架 一 概述
- 一 空/地
- 一 机轮和刹车
- 一 起落架位置和警告系统

### <u>缩略语</u>

AACU 一 防滯 / 自动刹车控制组件

A/B 一 自动刹车

 AC
 一 交流

 accum
 一 蓄压器

ADIRU 一 大气数据惯性基准组件

alt — 备用 bat — 电瓶

 BITE
 — 机载检测设备

 BMS
 — 波音材料认证

BMV — 刹车计量活门

 DC
 一 直流

 ext
 一 放下

 flt dk
 一 驾驶舱

GRD — 地

gpm 一加仑/分钟

 hyd
 一 液压

 inbd
 一 内侧

 inop
 一 不工作

 LG
 一 起落架

 1pm
 — 升 / 分钟

 MLG
 — 主起落架

max — 最大

NLG 一 前起落架

norm — 正常

NWS 一 前轮转弯

outbd — 外侧 P — 压力

pri 一 主要的

PSEU 一 接近电门电子组件

PSI — 磅 / 平方英寸

qty 一量

 RTO
 一 中断起飞

 sec
 一 辅助的

 sol
 一 电磁线圈

 sw
 — 电门

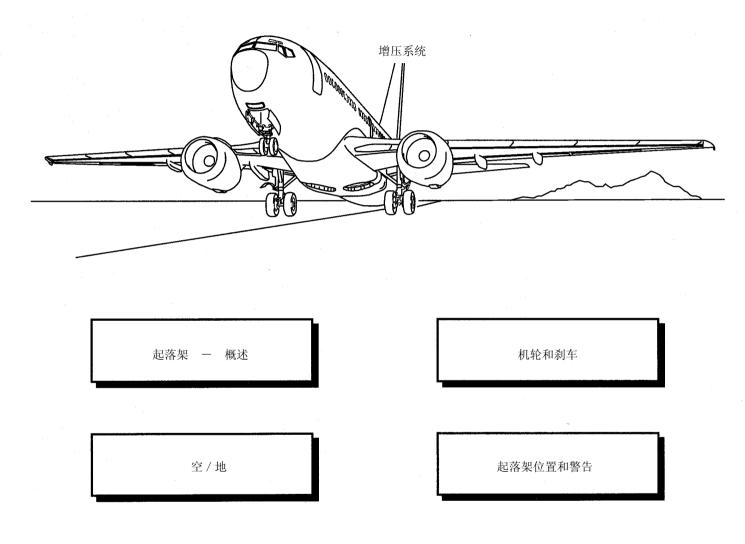
 sys
 — 系统

 vlv
 — 活门

 ww
 — 轮舱

xfr 一转换

xmtr — 传感器



起落架 一 介绍

# 起落架 一 概述 一 介绍

#### 目的

起落架结构部件当飞机在地面时支持飞机重量。以下是起落架结构系统:

- 主起落架 (MLG) 及其舱门 (32-10)
- 前起落架 (NLG) 及其舱门 (32-20)

起落架放下和收上系统收放起落架(32-30)。

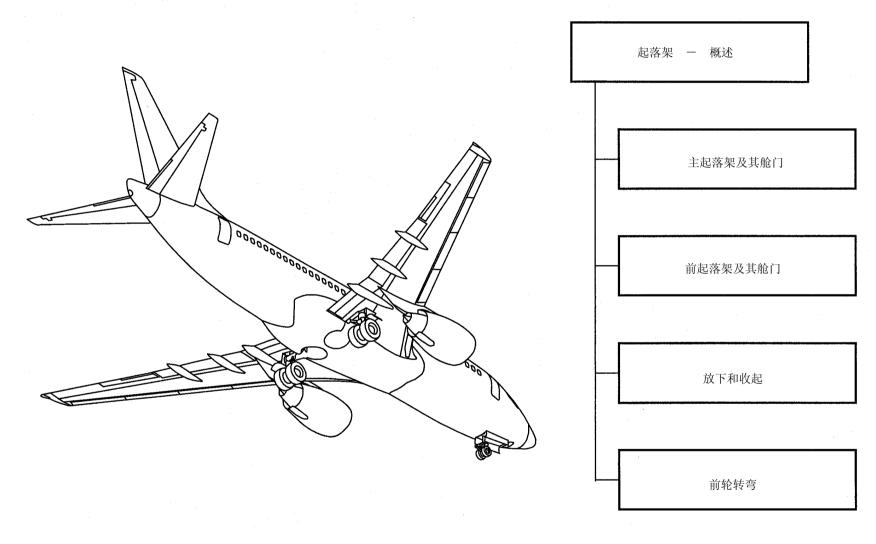
前轮转弯系统提供飞机在地面的方向控制(32-50)。

## 培训知识点

当维护起落架部件时应遵守下列警告和告诫:

警告: 用橡胶手套来防护 BMS3 — 27 (MASTINOX 685K) 来保护皮肤。如果其溅到皮肤上,立即用清水冲掉。如果它进入眼中,立即用水冲洗并医治。这种物质含有剧毒和可燃成分,可导致人员伤害。

告诫:将不需要的 MASTINOX 从需要润滑的表面去除。如果将它夹在转动的接头上,将导致起落架收放失效。



起落架 一 概述 一 介绍

32-00-00

# 起落架 一 下位锁销 一 主起落架

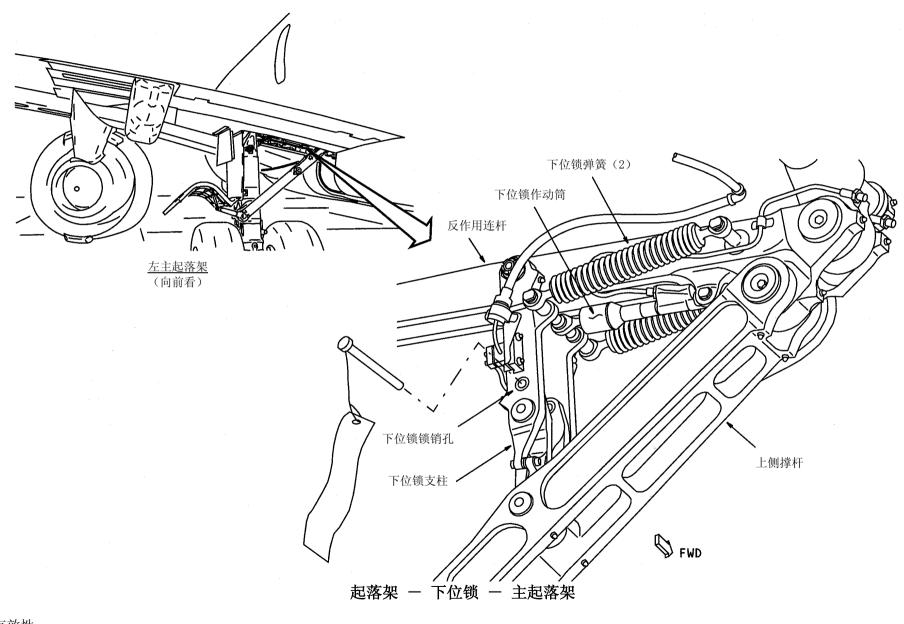
# 概述

在主起落架上安装下位锁销可确保外力不使主起落架开锁。

每一个主起落架有一个下位锁销。

下位锁销安装在主起落架下位锁支柱上。

<u>警告</u>: 必须仔细地安装所有起落架的地面锁。起落架的意外收上可导致人员伤亡和设备损坏。



32-00-00

# 起落架 一 下位锁 一 前起落架

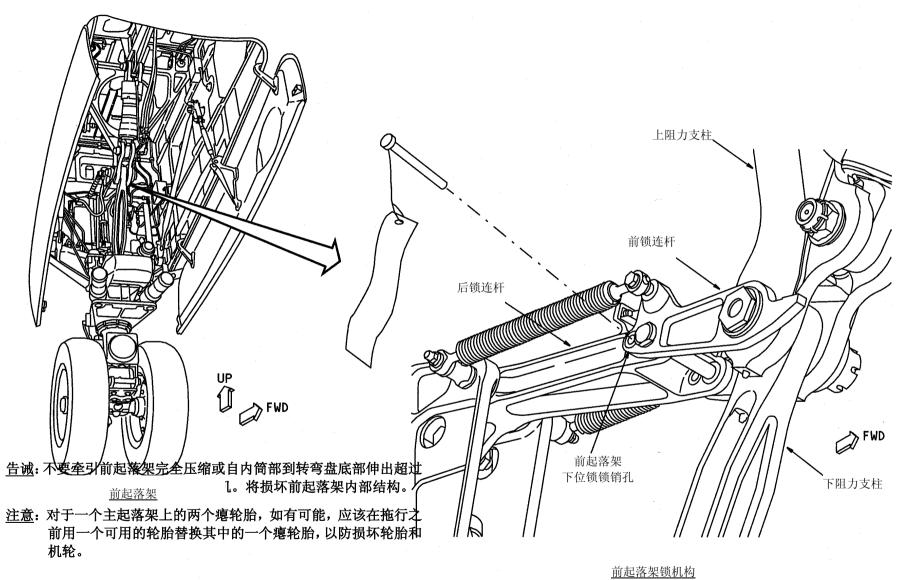
### 概述

在前起落架上安装下位锁销可确保外力不能使前起落架开锁。

前起落架有一个下位锁销。

前起落架下位锁销安装在前起落架下位锁锁销孔内。

警告: 必须仔细地安装所有起落架的地面锁。起落架的意外收上可导致人员伤亡和设备损坏。



起落架 一 下位锁销 一 前起落架

有效性 YE201

32-00-00

32-51-00