氧气 一 乘客 一 介绍

目的

乘客氧气系统给乘客和客舱乘务员提供应急用氧。

位置

乘客<u>氧气发生器</u>,面罩,引<u>爆销机构</u>,和展开门锁作动筒在下列 组件中:

- 一 乘客服务组件 (PSU)
- 一 盥洗间服务组件(LSU)
- 一 乘务员服务组件(ASU)

有保护盖的肘节电门用于人工放下乘客氧气面罩,该电门位于 P5 后头顶板上。

压力电门用于自动放下乘客氧气面罩,该电门位于 EE 舱的 J23 接线盒中。

概况介绍

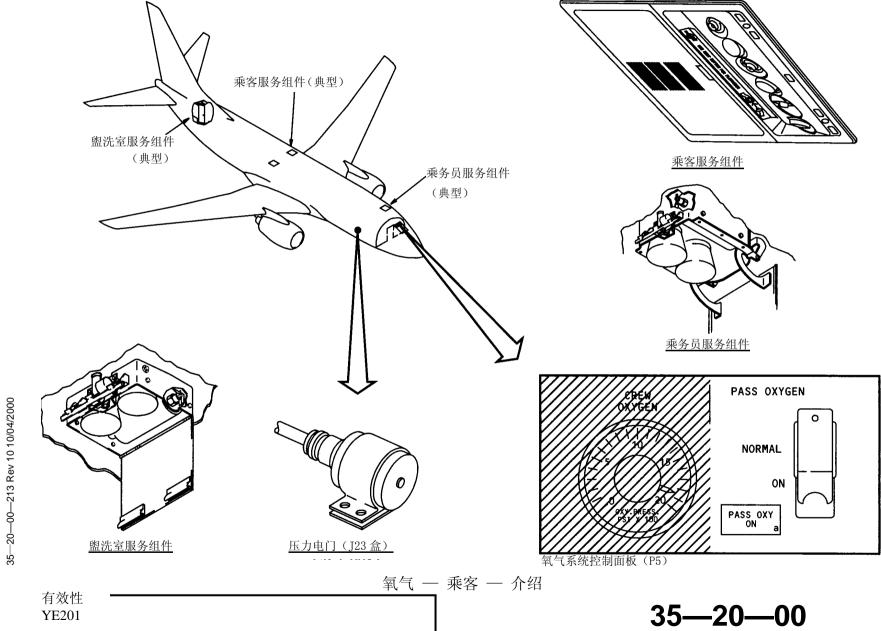
乘客氧气系统使用<mark>化学发生器制造氧气</mark>。来自发生器的氧气流经供氧软管供给乘客氧气面罩。

乘客氧气面罩以下列两种方法之一电子放下:

- / 一 用<u>氧气系统控制面板(P5)上的保护肘节电门,由机组人</u> 、 工放下
 - 一 由压力电门操纵自动放下(14000英尺座舱压力高度)。

使用显示

当乘客氧气面罩松开时,在 P5 后头顶板上的乘客氧气灯亮。



本页空白

35-20-00-214 Rev 9 09/07/2000

35-20-00-214 Rev 9 09/07/2000

氧气 一 乘客 一 氧气发生器

目的

氧气发生器给乘客和乘务员提供应急氧气。

具体介绍

氧气发生器是金属壳体的瓶装置。一个<u>弹簧加载的引爆机构位</u>于 发生器的一端。在另一端有输出总管和释压活门。

位置

氧气发生器在下列组件内:

- 一 乘客服务组件 (PSU)
- 一 盥洗室服务组件
- 一 乘务员服务组件

功能介绍

氧气发生器靠化学反应生成氧气,氯酸钠和铁发生化学反应,生成盐和氧气。起动化学反应后,就不能停止,一直到所有的化学反应完成。在该反应中会产生热量,发生器表面温度可达 450 T/232℃。

气体氧气经过过滤介质后流到输出总管。输出总管出口用软管连接到乘客氧气面罩。

释压活门防止发生器超压。

使用控制

氧气发生器机械操纵。当一位乘客拉出氧气面罩时,面罩拉索拉动引爆销释放索。释放索拉到释放销,拉动弹簧加载的引爆销。引爆销撞击着发火帽。

发火帽提供启动发生器所需的能量。

使用显示

发生器上的热敏指示显示发生器的状态。指示器是片带,通常<mark>桔</mark> 黄色。在使用期间所产生的热量使指示变成黑色。

不能对用过的发生器进行充装。如果指示变黑,请更换发生器。培训知识要点

氧气发生器上的安全销可防止维护时偶然引爆。引爆销有交叉孔 安装安全销。可以用安全销钳子拨出引爆销。

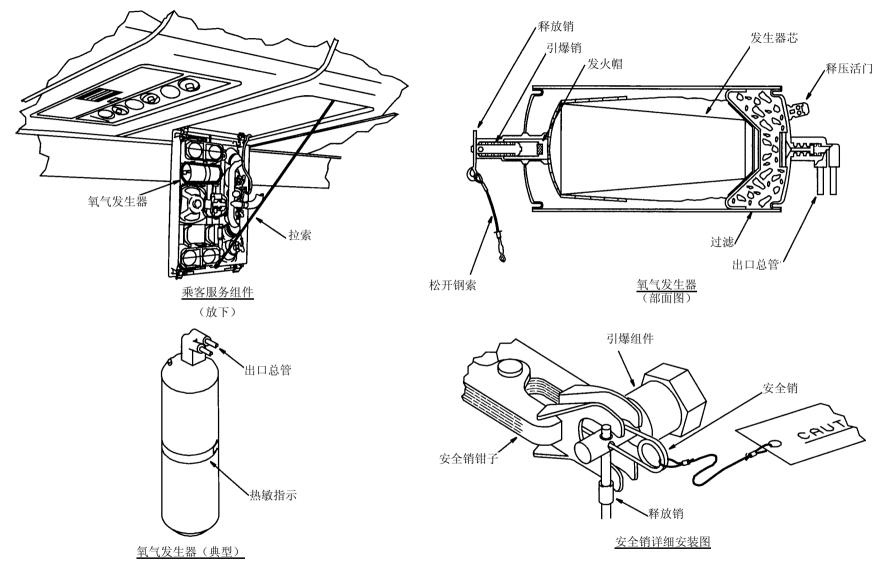
氧气 一 乘客 一 氧气发生器

从而露出安全销孔<mark>。安全销应有带条以防安全销销死发生器而不能使</mark> 用。

警告:保证从氧气发生器的引爆销上拆下安全销。如果装上安装销,则紧急时不能引爆氧气发生器。

<u>告诫</u>: 当拆卸和安装氧气发生器时,必须非常小心。不要损坏氧气发生器或使其失效。如果发生器损坏,则可能不能引爆发生器。

告诫:不要想从氧气发生器上拆下引爆机构。引爆机构不能重新组装。



氧气 一 乘客 一 氧气发生器

35-20-00

本页空白

35-20-00-215 Rev 5 09/07/2000

氧气 一 乘客 一 乘客氧气面罩

目的

乘客氧气面罩在<mark>飞机应机减压</mark>时,给飞机乘客和乘务员提供呼吸用氧。

具体介绍

乘客氧气面罩有下列部件:

- 一 <u>鲜艳的黄色硅橡胶面罩带有呼吸活</u>门,<u>弹性头戴式带</u>子, 和发生器释放拉索
- 一 供气软管和储藏袋

位置

乘客氧气面罩在<u>乘客服务组件</u>(PSU)上,乘务员组件上,和<u>图</u> 洗间服务组件上。在每个服务处都有一个面罩供婴儿使用。

功能介绍

当储存时,面罩在服务组件内。

当<u>放出时,面罩靠拉索悬挂</u>。当将面罩罩在面部时,面罩拉索拉释放索,这就开始产生氧气流。

氧气从总管流经面罩管,一直到储藏袋。当使用者不呼吸时,储藏袋储存从发生器恒定流出的氧气。

当呼吸时,氧气流过储存袋和面罩吸入活门。当储氧袋中氧气不 足时,面罩环境空气活门打开,使环境空气进入面罩。

当呼出时,吸入和环境空气活门关闭,而呼出活门打开。呼出活门让用过的空气流出面罩。

使用控制

将黄色面罩罩在口鼻处,柔性的面罩硅橡胶形状与面部吻合,密 封性能良好。用手保持面罩或将弹性头带戴在头上。调节头带,拉其 一端。

使用显示

有关面罩使用的介绍在储气袋上。

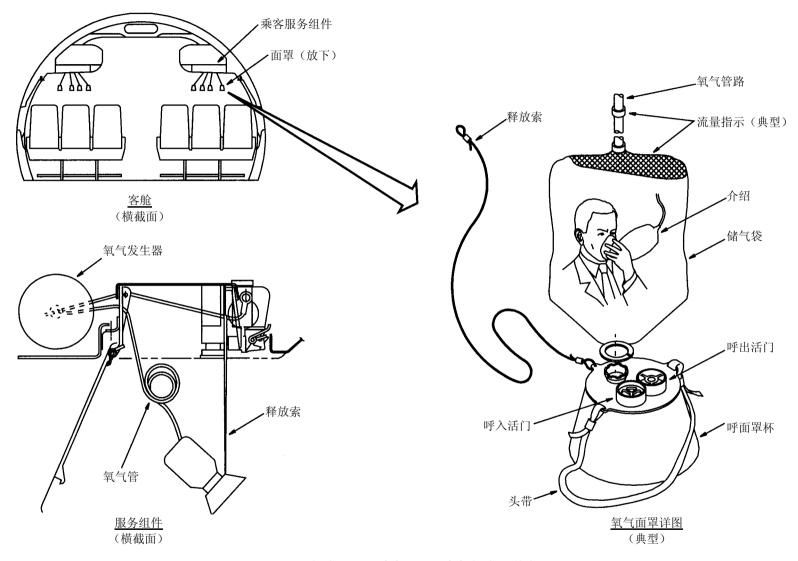
在某些型号的组件中,储气袋上有内部流量指示,当氧气流进袋中时充气。指示部分有绿色标志很易识别。其他型的指示包括管内流量指示,在有氧气流动时变成绿色。

氧气 一 乘客 一 乘客氧气面罩

培训知识要点

对不同的气袋和管路组件,氧气管的长度不同。保证使用正确的长度。

当对 PSU 进行改装, 变更原来配置时, 保证靠近 PSU 的供气管支架与乘客氧气供气管不发生冲突。如果不正确, 当 PSU 关闭时, 支架可能挤压或切割供气管。



氧气 — 乘客 — 乘客氧气面罩

有效性 YE201

35-20-00

35-20-00-219 Rev 3 09/08/2000

氧气 一 乘客 一 压力电门和继电器

目的

当座舱高度等于或大于 14000 英尺时,高度压力电门自动释放乘 客氧气面罩。

氧气面罩的自动或人工释放都是电动进行的。

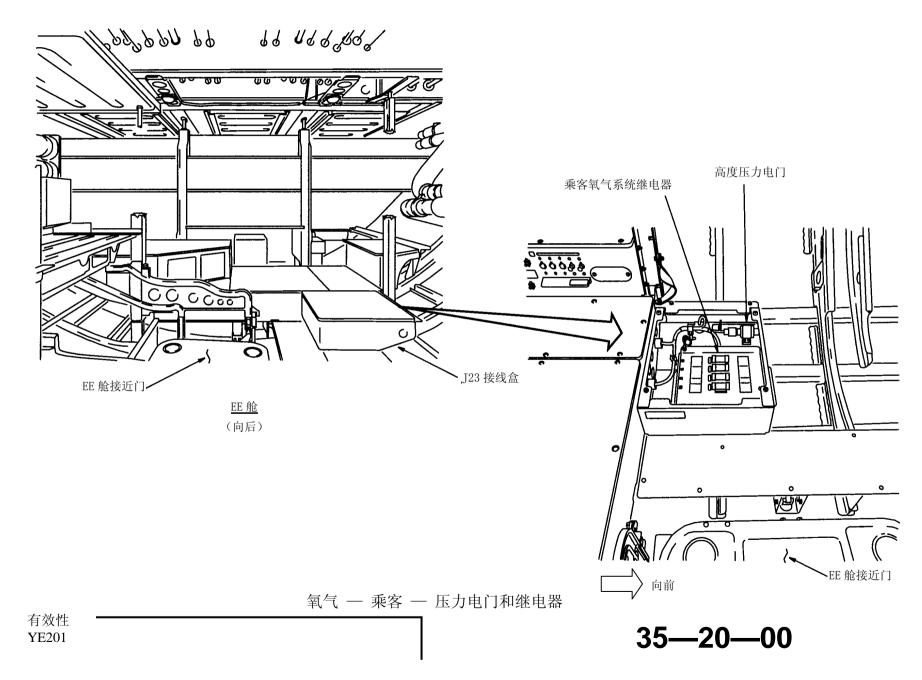
位置

氧气释放部件在 EE 舱的 523 接线盒中,523 接线盒位于 EE 舱接 近门的左侧。

具体介绍

523 包括下列部件:

- 一 人工氧气放出继电器, R323
- 一 自动氧气放出继电器, R322
- 一 氧气指示继电器, R324
- 一 高度压力电门



氧气 一 乘客 一 门锁作动筒

目的

门锁作动筒可以打开氧气面罩门,从而使氧气面罩脱落。

具体介绍

门锁作动筒有下列部件:

- 一 电磁线圈
- 一 弹簧加载的锁作动筒
- 一 弹簧加载的撞针
- 一 弹簧加载的门锁

<u>位置</u>

门锁作动筒位于下列组件内

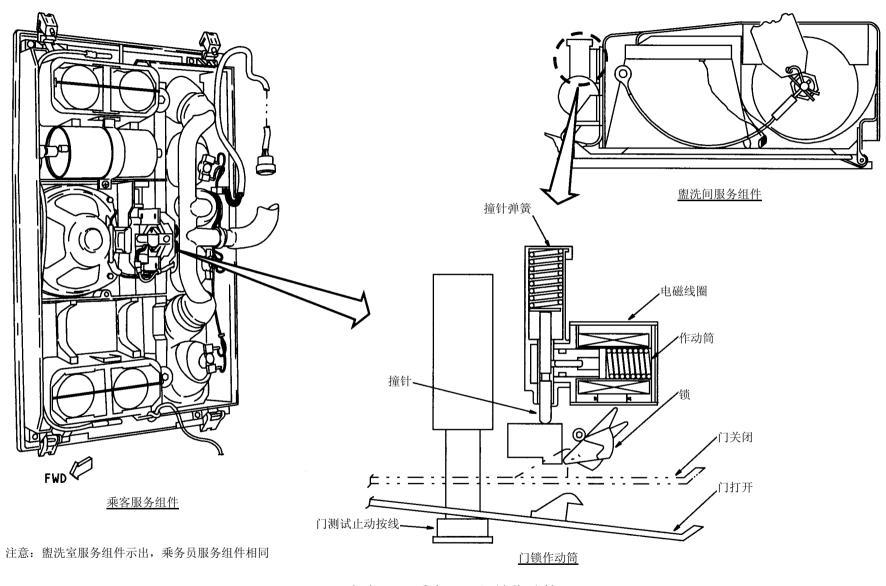
- 一 乘客服务组件 (PSU)
- 一 乘务员服务组件(ASU)
- 一 盥洗间服务组件(LSU)

功能介绍

门锁作动筒有一个电子控制的电磁线圈,可以从撞针上移动销子。当弹簧带动撞针释放锁时,氧气面罩箱门打开。

培训知识要点

测试止动组件可使门停止以进行系统检查。



氧气 一 乘客 一 门锁作动筒

有效性 YE201

35-20-00

35-20-00-217 Rev 7 08/09/2000

氧气 一 乘客 一 门锁作动筒 一 功能介绍

功能介绍

氧气面罩门靠弹簧加载的门锁保持在关闭位置。

乘客氧气面罩用 28 伏直流电动展开。这使门锁电磁线圈通电,并松开弹簧加载的锁作作动筒。撞针推开氧气面罩门。

位置

下列部件在 EE 舱的 I23 接线盒内

- 一 R323 乘客氧气人工打开继电器
- 一 R322 乘客氧气自动打开继电器
- R324 乘客氧气指示继电器
- 一 14000 英尺高度压力电门

乘客氧气电门和乘客氧气接通琥珀灯在 P5 后头顶面板上。

乘客氧气门锁作动筒在下列组件内:

- 一 乘客服务组件 (PSU)
- 一 盥洗间服务组件
- 一 乘务员服务组件

使用控制

下列任一项接通,两个氧气组件展开继电器的触点接通,门锁作动筒获得动力:

- 乘客氧气电门置于 ON 位 (R323)
- 14000 英尺电门(R322)工作

使用显示

两<u>个氧气展开继电器的触</u>点通电,氧气指示继电器通电。氧气指示器继电器的触点通电导致下列事情发生:

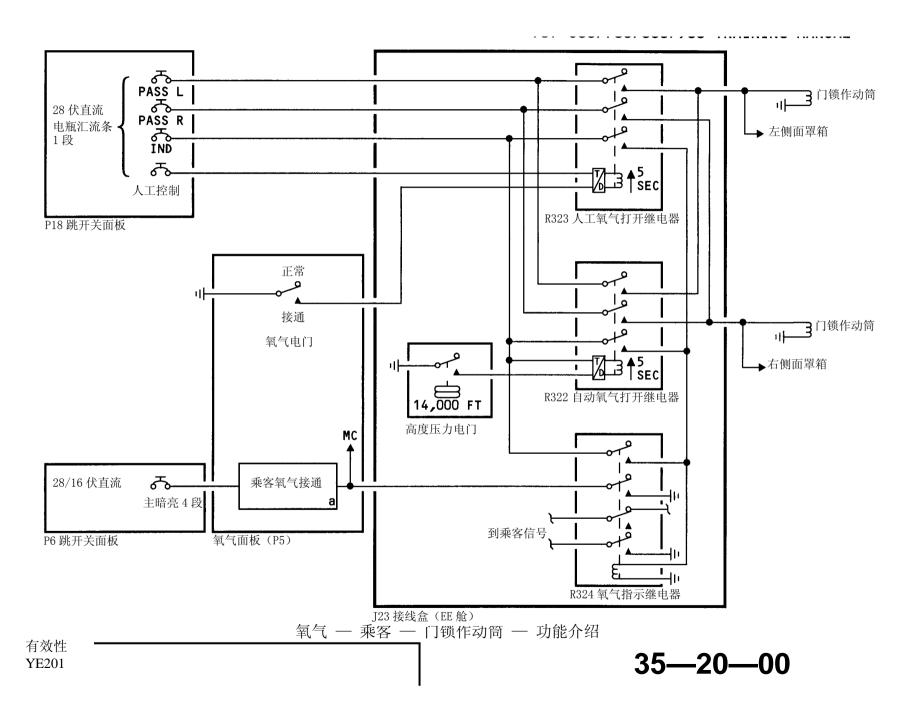
- 一 乘客氧气接通琥珀灯亮
- 一 主告诫和头顶通告灯亮
- 一 继电器保持电路通电

保持电路保证指示继电器通电,直到28伏直流电瓶汇流条断电。

培训知识要点

有关减压时,客舱通告的情况,见通讯一章(AMM 第 I 部 23)。

有关减压时客舱的照明见灯光一章(AMM 第 I 部 33)



氧气 一 乘客 一 门测试/复位

目的

乘客氧气面罩展开门有测试/复位按钮。这些按钮有下列目的:

- 一 使门打开测试更容易
- 一 使门锁作动筒复位

具体介绍

测试/复位按钮是一个矩形按钮,位于乘客氧气面罩门上。

功能介绍

在正常位置,止动电门板罩着。此时,当门锁作动筒通电时,止 动可使门打开。

在测试位置,止动拨出,并横向转动到门板的凹槽处。在这个位置上,将阻挡门完全打开,从而防止面罩脱落。当测试<u>面罩展开系统</u>时,使用这一位置。

进行下列步骤,以使门锁作动筒复位:

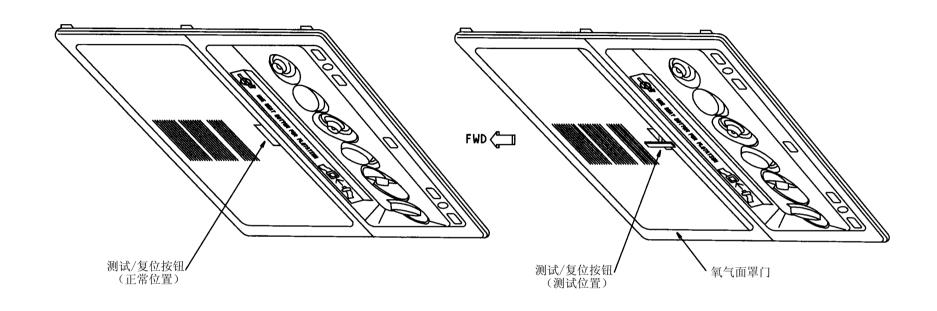
- 一 保持氧气面罩门板关闭
- 一 将测试/复位按钮调到正常位置
- 一 按测试止动和复位按钮

当弹簧加载的锁作动筒复位时,可以听到咔的声音。

培训知识要点

PSU 氧气门板可以人工打开。为此,在门板松开孔内插入一个 0.125 英寸 (3.0 毫米) 销冲,然后推动锁,打开门。

乘务员服务氧气板门和盥洗间服务氧气板门可以人工打开。为此,在门边的缝隙中插入一个平口刀(6.0 英寸),而后推动门锁打开门。



乘客服务组件

氧气 — 乘客 — 门测试/复位

有效性 YE201

35—20—00