

氧气 — 手提 — 介绍

目的

手提氧气瓶用于急救和支持的目的。

保护呼吸设备（PBE）给机组成员提供防烟罩和空气系统，以防烟雾或有毒气体。PBE 可在火焰中保护使用者。

位置

下列是存放手提氧气设备的位置：

- 风挡的外墙，盥洗室和厨房
- 头顶行李箱有标志的地方
- 储藏组件有标志的地方

概况介绍

每个手提氧气瓶是一个独立系统。气瓶储存高压氧气（70°F（21°C）1800 psi）。在气瓶上的指示显示气瓶内的压力（氧气的用量）。气瓶头上的关断活门控制高压氧气流到气瓶头组件。气瓶头部件调节氧气压力和流到面罩的流量。

手提氧气瓶有下列部件：

- 识别和说明卡
- 高压氧气瓶

- 关断活门
- 瓶头组件
- 面罩
- 手提带

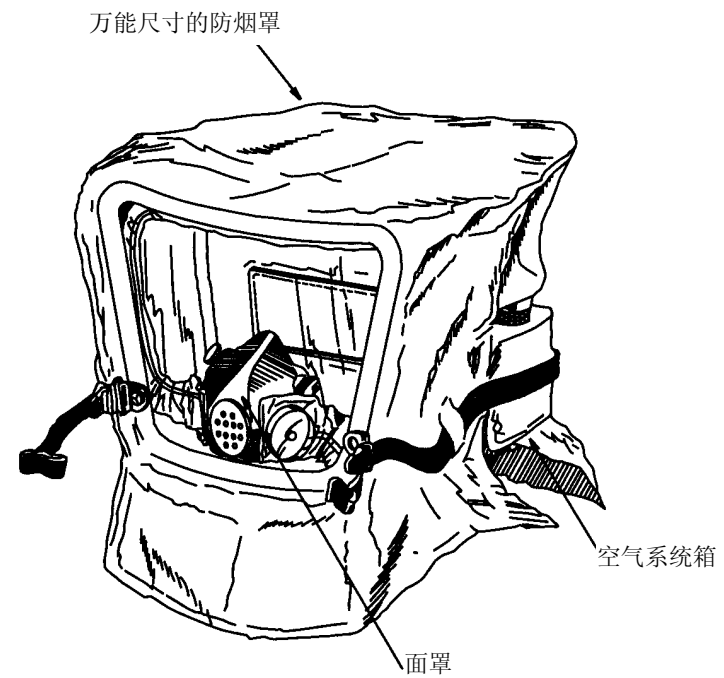
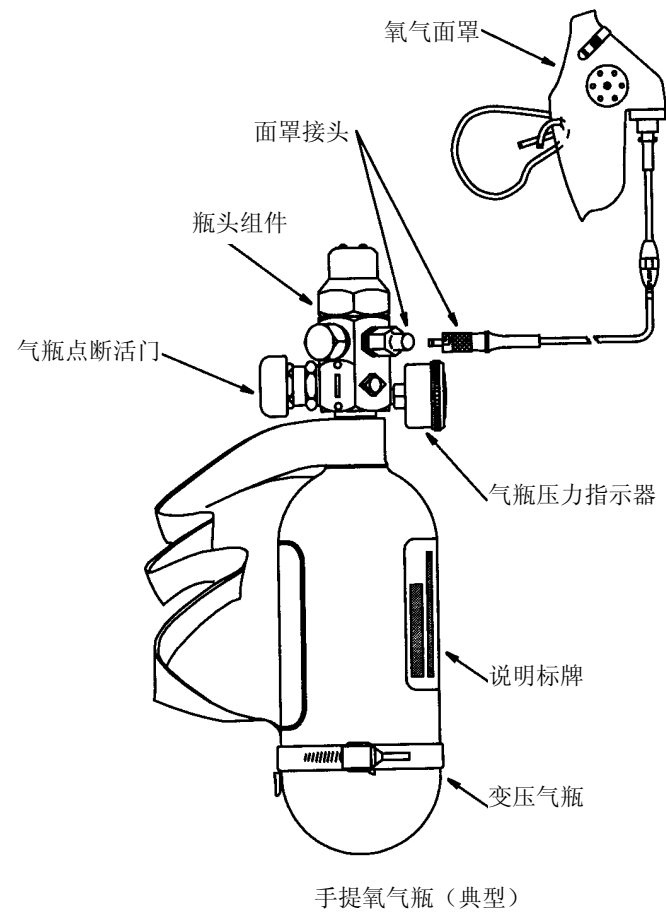
每个 PBE 是一个独立系统。PBE 有下列部件：

- 有识别和说明标牌的真空密封储存容器
- 有面罩和呼吸空气系统的松散接头的万能尺寸的防烟罩。

接口

手提氧气设备是独立于其他飞机系统的。

在手提氧气瓶上使用标准的输出接头（卡口型）。



保护呼吸设备 (典型)

氧气 — 手提 — 介绍

氧气 — 手提 — 手提氧气瓶

目的

手提氧气瓶用于急救、应急和支持供氧。

具体介绍

手提氧气瓶有下列部件：

- 识别牌
- 高压氧气瓶
- ON/OFF 关断活门
- 压力调节器
- 恒定流量面罩出口
- 充氧活门
- 安全释放装置
- 氧气面罩和软管
- 手提带

位置

手提氧气瓶要装在飞机上容易接近的地方。

功能介绍

手提氧气瓶是一个钢制压力容器，充装干燥的航空用氧气，70° F (21° C) 时正常压力为 1800PSI。

表指示气瓶压力，在 70° F (21° C) 时正常瓶压是 1800psig。

气瓶头部件控制并调节流到氧气面罩的流量。

气瓶头定位器有下列失效安全装置：

- 热/易破超压释放塞。该装置在形成危险压前使气瓶通气。
- 释压活门。该活门安装在调节器的低压口，并可防止调节器的下游超压。

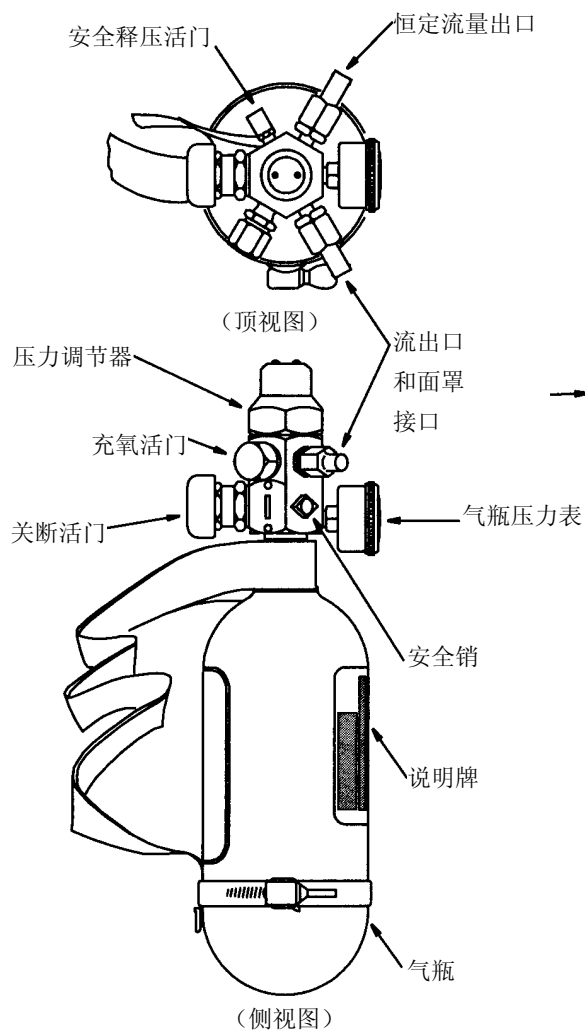
当关断活门在打开位时，气瓶给两个恒定流量出口供氧。出口接头有玻璃芯计量装置和单向活门。单向活门在连接面罩后不起作用，氧气可以流动。出口使用标准的卡口型接头。

使用控制

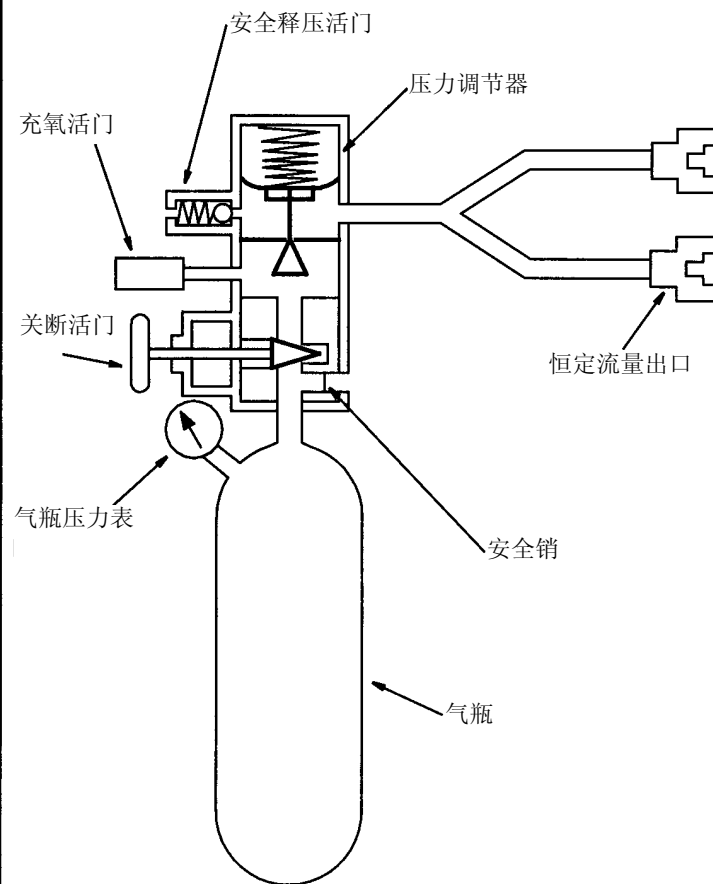
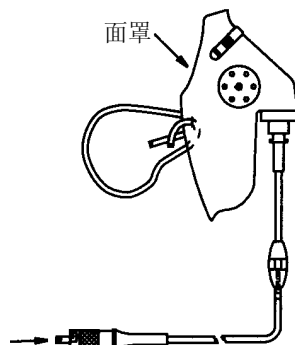
气瓶关断活门要求使用者操纵。在存储期间，关断活门转动到关位。在使用或充氧时，逆时针转动到打开位。

面罩软管必须插上使氧气流到面罩。

其他控制和安全保养都是自动的。



手提氧气瓶 (典型)



手提氧气瓶示意图

氧气 — 手提 — 手提氧气瓶

氧气 — 手提 — 保护呼吸设备

目的

保护呼吸设备（PBE）在着火时提供防烟面罩和空气源。

具体介绍

保护呼吸设备包括：

- 松散的接头，万能尺寸，带着透明板的防烟罩。
- 有需要活门和通话膜片的面罩。
- 拉带
- 供气系统

PBE 密封在保护容器内，可延长存储寿命。

位置

PBE 存储在储藏箱中，储藏箱装在灭火瓶附近，位于：

- 橱窗区域。
- 驾驶舱（选装）

功能介绍

每个 PBE 都单独存放（分离）。PBE 可以提供防烟面罩和空气

源。

PBE 是由防火材料作成的，很容易戴在头上。可以使用有眼镜的 PBE。

PBE 有透明板，扩大使用者的视野。

PBE 中的面罩（口和鼻）给使用供气。面罩有通话膜片。膜片允许使用者进行口头通话，并使用飞机通讯系统。

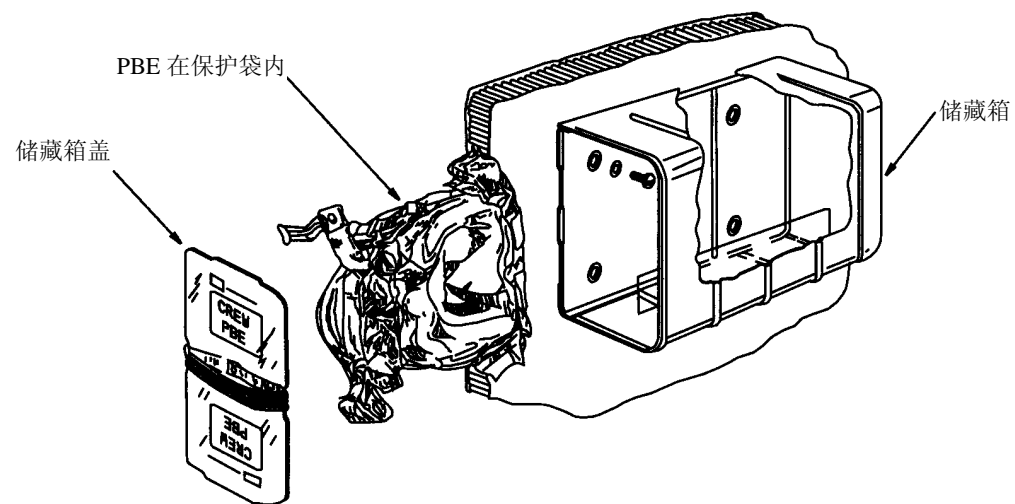
PBE 供气系统使用化学氧气发生器，化学空气发生器，或压缩氧气作为支持空气源。遵守 PBE 的说明：

- 检验检查
- PBE 的使用
- 勤务或更换程序

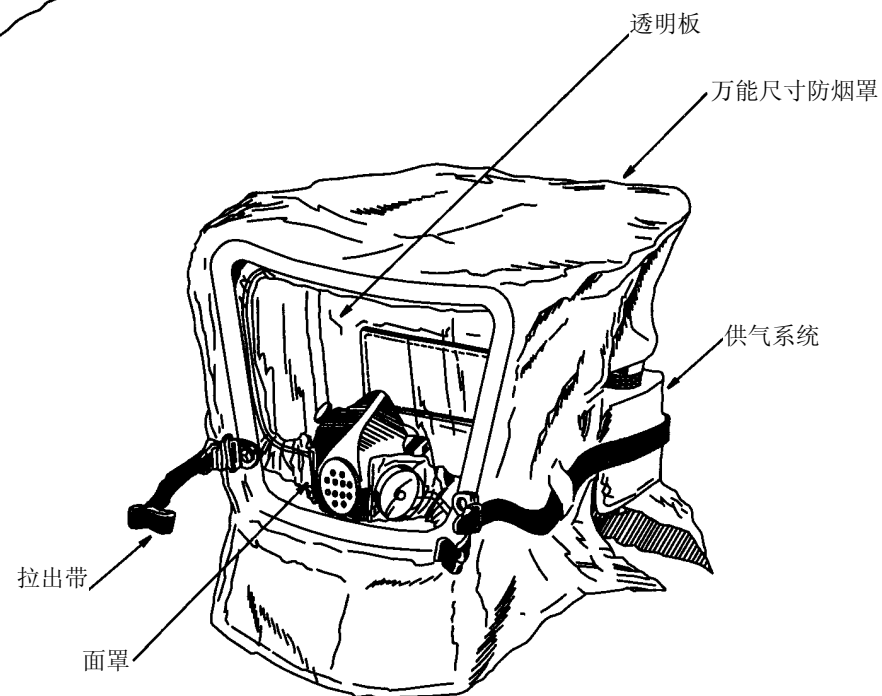
拔出 PBE 的带子将面罩固定在口鼻处，并起动供气系统。

培训知识要点

PBE 的说明在其保护容器内。



保护呼吸设备储藏箱 (典型)



保护呼吸设备 (典型)

氧气 — 手提 — 保护呼吸设备