轮胎和机轮 — 介绍

主起落架

每个主起落架有两个轮胎和机轮组件。

前起落架

前起落架有两个轮胎和机轮组件。

前轮停转制动器

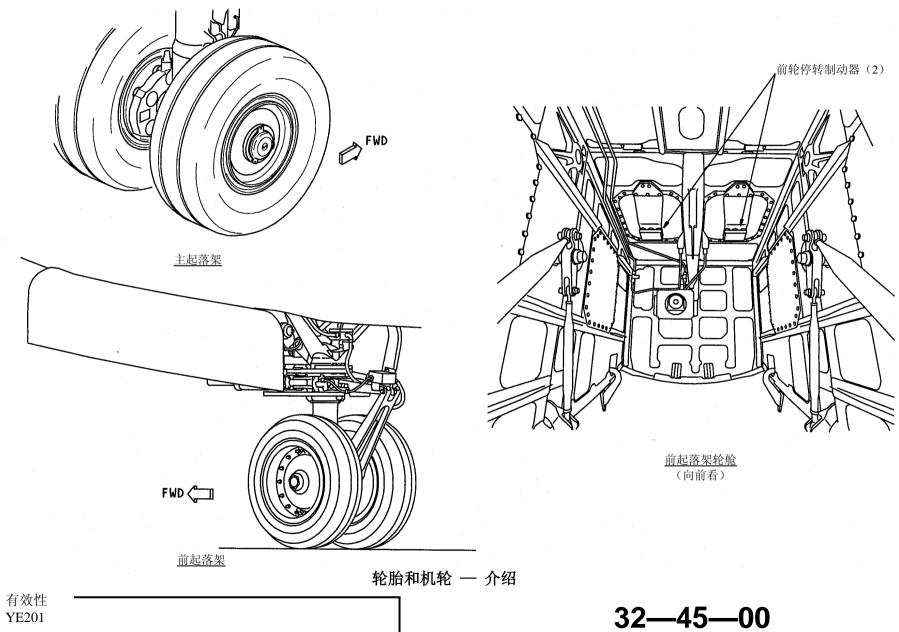
前轮停转制动器在起落架收上过程中当前轮进入轮舱时使前轮转动停止。

培训知识点

当维护轮胎和机轮时,遵守下列警告和告诫:

- 警告: 在拆卸机轮和轮胎组件前必须将轮胎放气。如果在拆卸该组件 前不给轮胎放气,破损的轮胎会发生爆炸。会导致人员伤害和 设备损坏。
- <u>警告</u>:确保人员远离充气活门区域。如果该活门在你拆卸时被吹除, 将导致人员伤害。

- 警告:不要将轮胎过度充气。如果将轮胎充气过度,将导致轮胎和/ 或机轮故障。这将导致人员伤害或设备损坏。
- 警告: 在拆卸紧固螺栓之前,将轮胎放气。半机轮的爆炸性分离可导致人员伤害或设备损坏。
- 警告:必须只能为轮胎充入氮气。如果轮胎被充入空气,轮胎内的空气在过热时就会变为含有氧气的爆炸性混合物。轮胎的爆炸可导致对飞机的损坏和/或伤害人员。
- <u>告诫</u>: 确保直接读数压力表是被正确校准的,并具有被认证的刻度。 如果该表不精确,轮胎充气压力将不正常。这将导致轮胎的损 坏。
- <u>告诫</u>:不要在轮轴轴承之间的区域涂润滑油。在着陆过程中这一区域的高温将导致所有润滑油燃烧。这将引起机轮、轮胎和刹车的损坏。



此页空白

2-45-00-001 Bey 2 08/27/1997

有效性 YE201

32-45-00-002 Rev 2 04/28/1998

轮胎和机轮 一 主起落架机轮和轮胎

主起落架机轮

主起落架机轮由内、外半机轮组成。紧固螺栓将两个半机轮连接一起。刹车动盘驱动键和热护罩在每一个机轮的内半面轮内。

每个机轮有下列部件:

- 一 轮胎充气活门
- 一 超压释压活门
- 热熔塞(4)

轮胎充气活门

轮胎充气活门位于内半机轮上。

超压释压活门

超压释压活门在内半机轮上。当轮胎内压力上升到 375—450 psi 时,释压活门将轮胎释压。如果超压释压活门释压,则必须更换超压释压活门。

热熔塞

四个在内半机轮上的热熔塞防止由于刹车过热引起的轮胎爆炸。 在大约 351F (117℃) 时,热熔塞熔化来释放轮胎压力。如果热熔塞熔化,必须更换。

主起落架轮胎

主起落架轮胎是 H43.5×16—21 26bias 轮胎层数

培训知识点

如果将轮胎始终维持在正确压力,轮胎寿命会更长。

如果用干燥的空气给轮胎充气,确保氧气含量不超过5%。

如果轮胎压力比正确压力低 5%或更低,则为轮胎充气。

如果轮胎压力比正常压力低 5%—15%, 给轮胎充气并在 24 小时后检查。

如果轮胎压力比正常压力低 15—30%, 拆卸并更换机轮和轮胎 组件。

如果轮胎压力比正常压力低超过 30%,拆卸并更换机轮和轮胎 组件。如果轮胎在压力下降后机轮转动并承担飞机重量,更换安装在 轮轴对侧的机轮和轮胎组件。

组装主起落架机轮时,确保位于内半机轮上的充气活门与外半机轮上的正确通气孔对齐。在外半机轮上的正确通气孔的附近有活门(VALVE)字样,这确保该活门与外侧轮毂帽上的活门接近孔正确对齐。

轮胎和机轮 — 主起落架机轮和轮胎

警告: 推荐每次只从主起落架上拆卸一个机轮和轮胎组件。如果你同时拆卸两个机轮和轮胎组件,如果飞机跌落,将破坏飞机结构并导致人员伤亡。

告诫: 确保你安装的机轮与刹车装置来自同一制造厂。如果机轮来自 刹车装置的不同制造厂,将损坏设备。

<u>告诫</u>: 确保刹车动盘对齐。如果在安装过程中机轮上的驱动键碰撞动盘, 将导致动盘损坏。

32-45-00-002 Rev 2 03/10/1998

YE201

32-45-00

轮胎和机轮 一 前起落架机轮和轮胎

前起落架机轮

前起落架机轮由内、外半机轮组成。紧固螺栓将两个半机轮连接 在一起。

每个机轮有下列部件:

- 一 轮胎充气活门
- 一 超压释压活门

轮胎充气活门

轮胎充气活门位于内半机轮上。

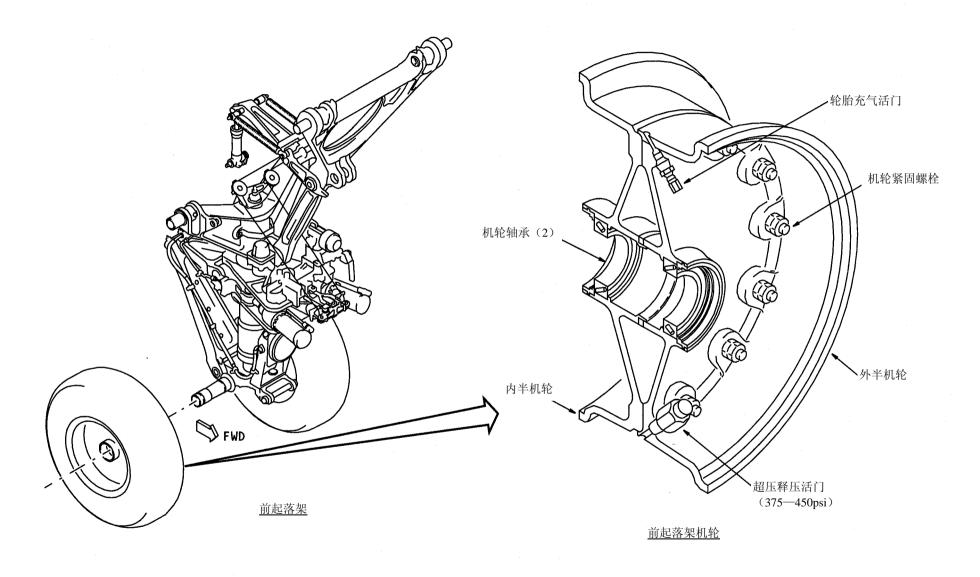
超压释压活门

超压释压活门在内半机轮上。当轮胎内压力上升到 275 — 450 psi 时,释压活门将轮胎释压。如果超压释压活门释压,则必须更换超压释压活门。

前起落架轮胎

前起落架轮胎是 27×7.75—15 12bias 轮胎层数。

警告: 推荐每次只从前起落架上拆卸一个机轮和轮胎组件。如果同时 拆卸两个机轮和轮胎组件,此时如果飞机跌落,将破坏飞机结 构并导致人员伤亡。



轮胎和机轮 — 前起落架和轮胎

有效性 YE201

32-45-00

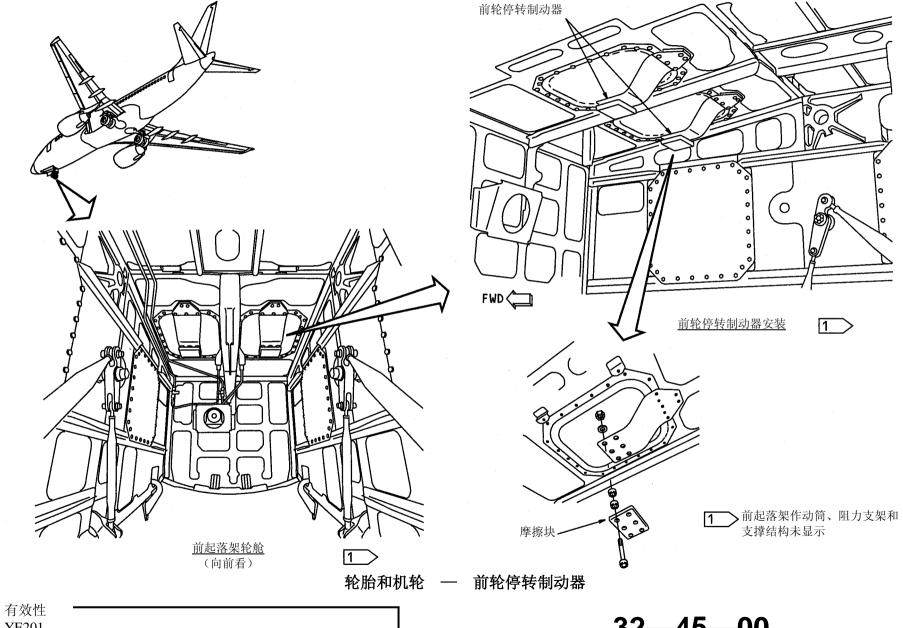
轮胎和机轮 — 前轮停转制动器

目的

两个前轮停转制动器利用与前轮胎的摩擦使前起落架收入轮舱 后停止转动。

具体说明

前轮停转制动器固定在前起落架轮舱前上部的弹簧支架上。可以更换每个组件上的摩擦块。摩擦块内不含有石棉材料。



YE201

32-45-00