防火一发动机灭火一介绍

# 目的

发动机灭火系统灭掉发动机舱的火焰。

## 概况介绍

发动机灭火系统通过将 Halon (卤代烃) 灭火剂喷到发动机舱去灭火。有两个灭火瓶供应灭火剂给任一发动机。

## 具体说明

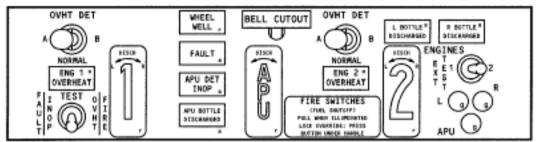
下列是发动机灭火系统的部件:

- 一 过热/火警保护面板
- 灭火瓶(2)
- 一 发动机灭火喷口。

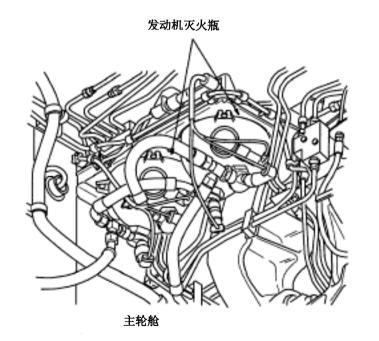
# 位置

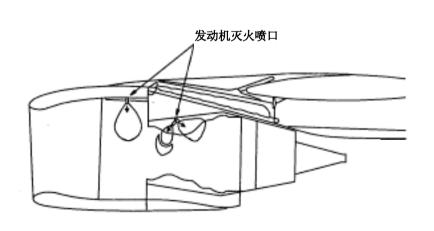
两个发动机灭火瓶位于主轮舱的左上角。

过热/火警保护面板在驾驶舱 P8 面板。



过热/火警保护面板 (P8)





防火一发动机灭火一介绍

# 防火一发动机灭火一操纵

#### 操作

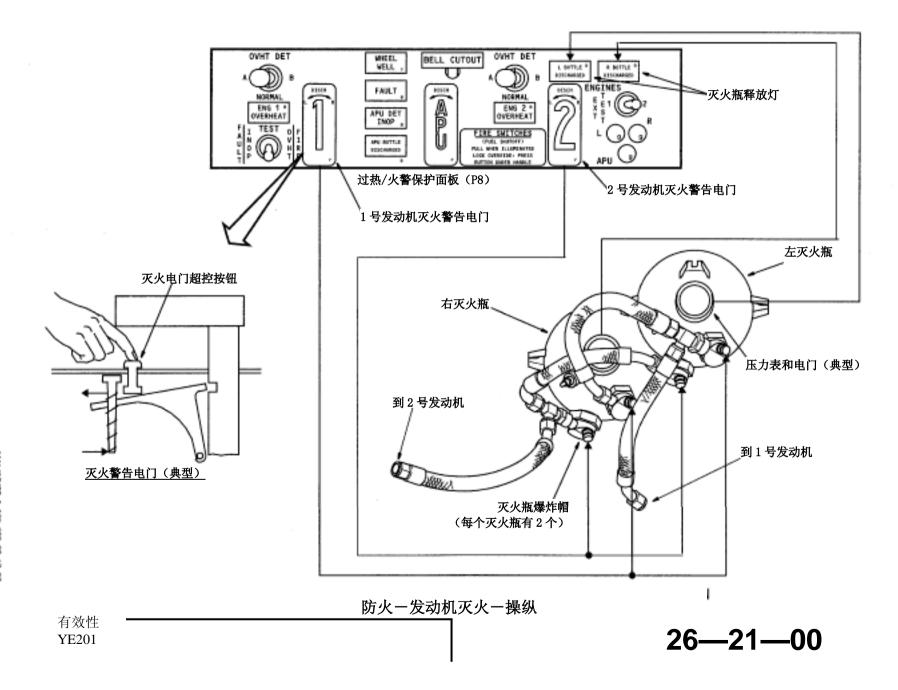
当发动机处于过热或火警状态时,此台发动机的灭火警告电门 开锁。也可使用手柄下的警告电门超控按钮给灭火警告电门开锁。当 将手柄拉出,为了安全,发动机系统将被关断并被隔离。

## 1号发动机灭火

当顺时针转动 1 号发动机(左侧)灭火警告电门,在右灭火瓶上的 1 号爆炸帽被引爆。这使右灭火瓶口密封片破裂, Halon(卤代烃)灭火剂被送到 1 号发动机。如果再逆时针转动这个灭火警告电门,在左灭火瓶上的 1 号爆炸帽被引爆。这使左灭火瓶内的 Halon(卤代烃)灭火剂被送到 1 号发动机。当一个发动机的灭火瓶释放完空了以后,过热/火警保护面板上相应的琥珀色灭火瓶释放灯将点亮。

## 2号发动机灭火

2号发动机灭火系统的操纵与1号发动机的相同,2号发动机灭火手柄电门使左或右灭火瓶上的2号爆炸帽被引爆。



# 防火一发动机灭火一灭火瓶

## <u>目的</u>

发动机灭火瓶内装有灭火用的 Halon (卤代烃) 灭火剂。

## 具体说明

发动机灭火瓶是球形的。在环境温度为 70F(21℃)时,灭火瓶内装有压力为 800 Psi 的 Halon(卤代烃)灭火剂和氮气。下列是发动机每个灭火瓶的部件:

- 压力表和电门
- 一 安全释放口
- 两个电气接头
- 一 两个有爆炸帽的释放口。

每个灭火瓶有两个释放组件(爆炸帽),连接在释放管路上。释 放管路内装有单向活门,并将来自每个灭火瓶的灭火剂送到左右发动 机。

#### 位置

两个发动机灭火瓶位于主轮舱内。装在主轮舱左上角的支架上。

# 工作

当拉出并转动发动机灭火警告电门,将引爆爆炸帽。爆炸帽使灭火瓶口的密封破裂。使灭火瓶释放 Halon (卤代烃)灭火剂。

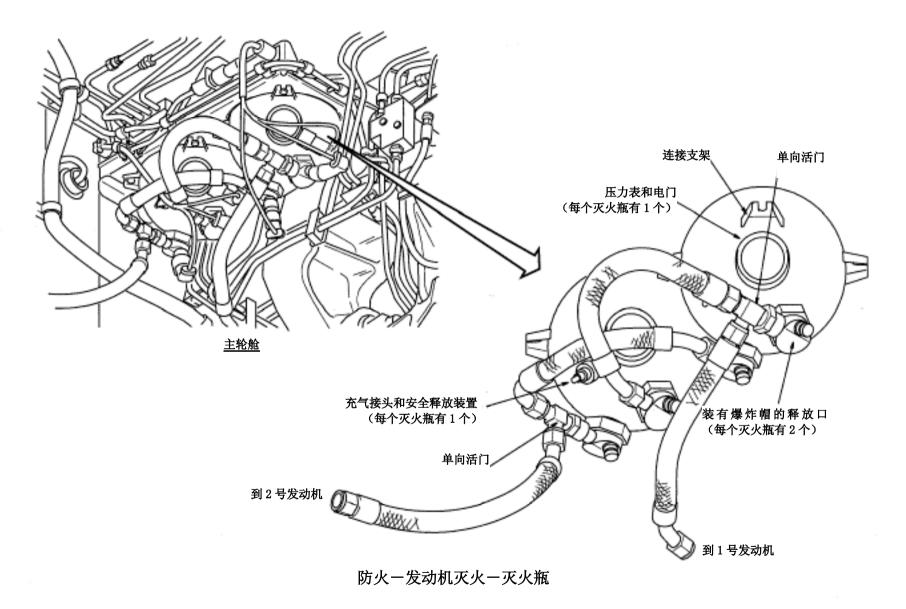
灭火剂从灭火瓶流到选择的发动机舱。Halon(卤代烃)灭火剂 可用从任一灭火瓶或两个灭火瓶流到同一个发动机。

有效性 YE201 如果灭火瓶的温度增加到 266F (130°C),安全释放口破裂。释放灭火剂到主轮舱。

#### 培训知识点

从两个灭火瓶到释放管路的接头的尺寸是不同的。管路上有色标带,琥珀色的到1号发动机,蓝色的到2号发动机。

<u>警告</u>: 当接触或移动爆炸帽时,确保爆炸帽上装有保护帽或分流插头。 爆炸帽具有爆炸性,偶然被引爆会引起伤害。



有效性 YE201

26-21-00

# 防火一发动机灭火一灭火瓶爆炸帽

## 目的

爆炸帽的作用是使密封片破裂,使灭火瓶内的 Halon (卤代烃) 灭火剂开始释放。

## 具体说明

爆炸帽是用电触发的爆炸装置。装在可破裂的密封片旁边。正 常情况下,密封片使增压的灭火瓶密封。

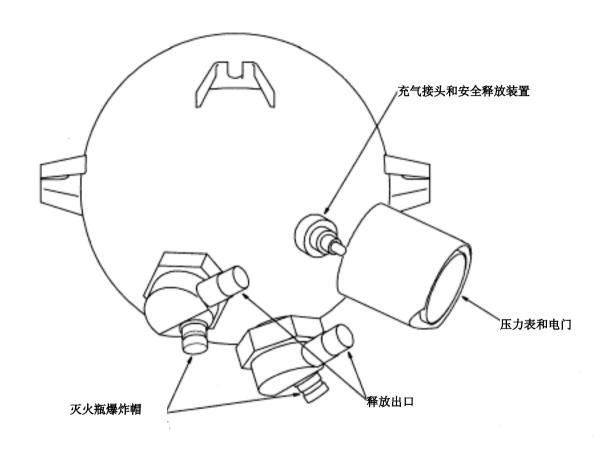
#### 位置

爆炸帽位于灭火瓶底部的释放组件内。

#### 功能介绍

当转动灭火警告电门,爆炸帽爆炸,使密封片破裂,灭火瓶内的高压氮气将 Halon(卤代烃)灭火剂压出释放口。

<u>警告:</u> 当接触或移动爆炸帽时,确保爆炸帽上装有保护帽或分流插头。 爆炸帽具有爆炸性,偶然被引爆会引起伤害。



防火一发动机灭火一灭火瓶爆炸帽

空白页

3-21-00-020 Bev 3 01/17/1999

有效性 YE201

# 26—21—00—020 Rev 3 01/17/1999

## 防火一发动机灭火一过热/火警保护面板

#### 目的

过热/火警保护面板监视火警保护系统的下列状态:

- 一 发动机过热
- 一 发动机火警
- APU 火警
- 一 轮舱火警
- 左灭火瓶释放
- 一 右灭火瓶释放
- APU 灭火瓶释放
- 一 发动机火警保护故障
- APU 火警保护故障。

过热/火警保护面板允许你进行下列操纵:

- 一 设置工作模式(单回路工作或双回路工作)
- 操纵灭火瓶
- 一 对灭火瓶爆炸帽进行测试
- 一 对灭火保护系统进行测试
- 一 对故障探测电路进行测试
- 一 中止警铃响

## 具体说明

下列是发动机和 APU 火警保护面板上的部件:

- 一 发动机和 APU 灭火警告电门
- 一 过热探测器电门
- 一 故障/不工作 测试电门
- 一 过热/火警 测试电门
- 一 灭火测试电门
- 警铃关断电门

#### 位置

过热/火警保护面板是 P8 面板。

#### 工作指示

下列是在过热/火警保护面板上的指示:

- 一 轮舱着火时,轮舱火警灯点亮
- 一 发动机过热时,发动机过热灯点亮
- 一 发动机着火时,灭火警告电门灯点亮
- 一 当某个灭火瓶被释放后,相应的灭火瓶释放灯点亮
- 一 发动机火警探测系统处于故障状态时,故障灯点亮
- APU 火警探测系统处于故障状态时,APU 探测器不工作灯点亮
- 一 成功的进行完爆炸帽导通性测试后,灭火测试灯点亮

## 工作控制

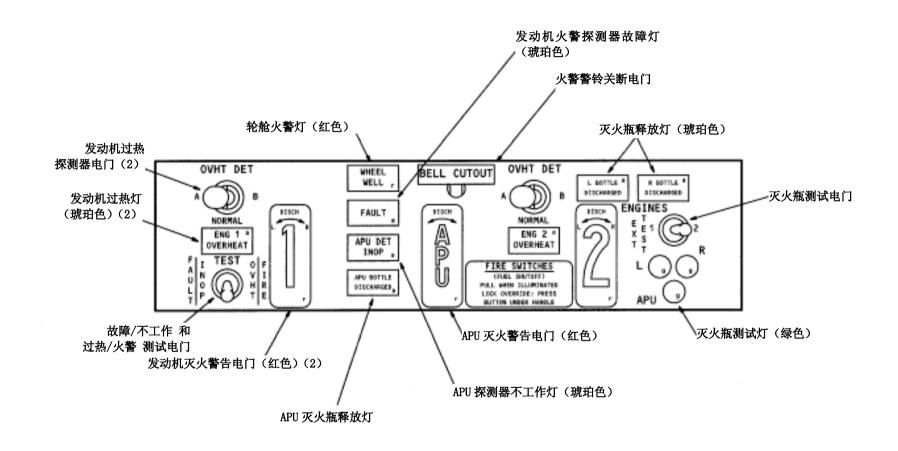
下列是在过热/火警保护面板上的控制:

# 防火一发动机灭火一过热/火警保护面板

- 一 灭火警告电门显示火警指示并控制灭火瓶爆炸帽
- 测试电门允许进行两项测试。一项是测试故障探测电路。另一项是测试火警探测器环路。
- 一 过热探测器电门可用让你选择工作模式,A 环路模式或B 环路模式。以及选择正常模式,两路都工作。
- 一 灭火测试电门让你进行灭火瓶爆炸帽的导通性测试。

有效性

YE201



防火一发动机灭火一过热/火警保护面板

# 防火一发动机灭火一功能介绍

#### 功能介绍

当处于过热或火警状态时,过热/火警保护面板上相应发动机的 灭火警告电门手柄开锁。你也可以使用手柄下的人工超控按钮给灭火 警告电门开锁。当拉出灭火警告电门,下列动作发生:

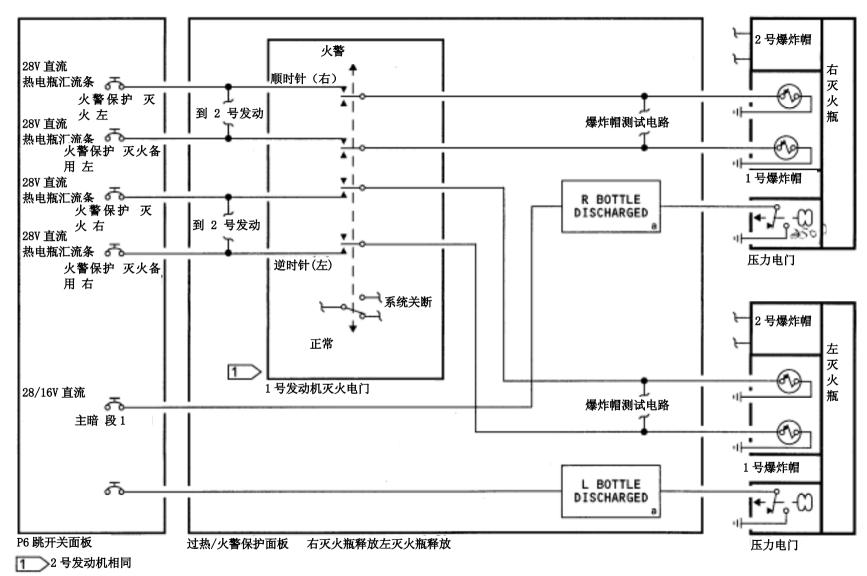
- HMU(液压马达组件)内的高压燃油活门关闭
- 一 备用燃油活门关闭
- 一 反推控制电源关断
- 一 发动机驱动的液压泵关断活门关闭
- 一 液压系统压力低指示被抑制
- 气压调节和关断活门关闭
- 一 发电机断开。

当顺时针转动 1 号发动机灭火警告电门,28V 直流电通到右灭火瓶两个 1 号爆炸帽。这释放灭火瓶内的 Halon(卤代烃)灭火剂到 1 号发动机。如果再逆时针转动同一个发动机灭火警告电门,28V 直流电通到左灭火瓶的两个 1 号爆炸帽。这释放灭火瓶内的 Halon(卤代烃)灭火剂到 1 号发动机。

当发动机某个灭火瓶内压力低于 250psi, 灭火瓶压力电门闭合。

过热/火警保护面板上的相应的琥珀色灭火瓶释放灯点亮。

2号发动机灭火系统的工作与1号发动机的一样。只是2号发动机灭火警告电门送28V直流电到左右灭火瓶的2号爆炸帽。



防火一发动机灭火一功能介绍

有效性 YE201

26-21-00

防火一发动机灭火一发动机和 APU 灭火瓶测试

## <u>目的</u>

发动机和 APU 灭火瓶测试检查灭火瓶爆炸帽的导通性。这项测试确保不需要做爆炸帽的勤务工作。

## 具体说明

发动机和 APU 灭火瓶测试使用下列部件:

- 一 三位置拨动电门,弹簧预载在中立位
- 一 左灭火瓶绿色测试灯
- 一 右灭火瓶绿色测试灯
- APU 灭火瓶绿色测试灯

## <u>位置</u>

发动机和 APU 灭火瓶测试电门和三个绿色的灯位于过热/火警保护面板上。

# 操纵

当将灭火测试电门置于1号位置,进行下列爆炸帽的测试:

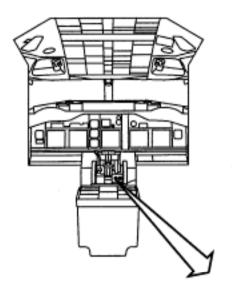
- 一 左灭火瓶 1 号爆炸帽
- 一 右灭火瓶1号爆炸帽
- APU 灭火瓶爆炸帽

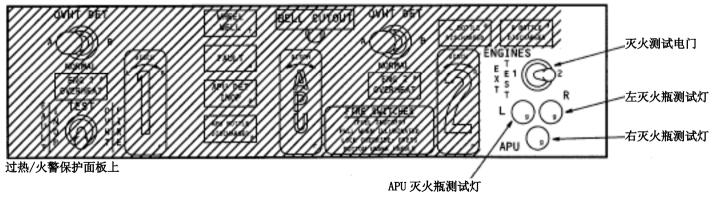
当将灭火测试电门置于2号位置,进行下列爆炸帽的测试:

- 一 左灭火瓶 2 号爆炸帽
- 一 右灭火瓶 2 号爆炸帽
- APU 灭火瓶爆炸帽

绿色测试灯亮表示测试成功。

注意: 测试电门在 1 号或 2 号位置时,测试的为同一个 APU 灭火瓶 爆炸帽。绿色测试灯有 按下一测试 的功能。





防火一发动机灭火一发动机和 APU 灭火瓶测试

防火一发动机灭火一发动机灭火测试一功能介绍

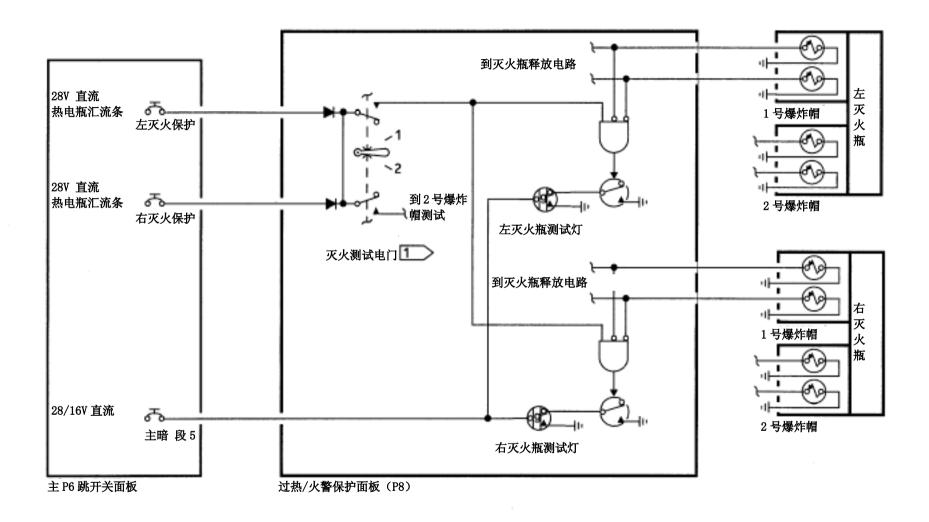
## 功能介绍

当保持灭火测试电门在1号位置,电源通到过热/火警保护面板上的两个逻辑电路。在左或右灭火瓶上的两个1号爆炸帽也连接在逻辑电路上。当电流通过两个爆炸帽都导通,绿灯点亮。如果在测试中绿灯没有点亮,爆炸帽应被更换。

当保持灭火测试电门在 2 号位置,每个灭火瓶上的两个爆炸帽进行导通性测试。

注意: 在1号或2号位置测试时,APU灭火瓶爆炸帽也一起被测试。

有效性 YE201



1 图示为灭火测试电门在1位置,2位置的图一样

防火一发动机灭火一发动机灭火测试一功能介绍

有效性 YE201