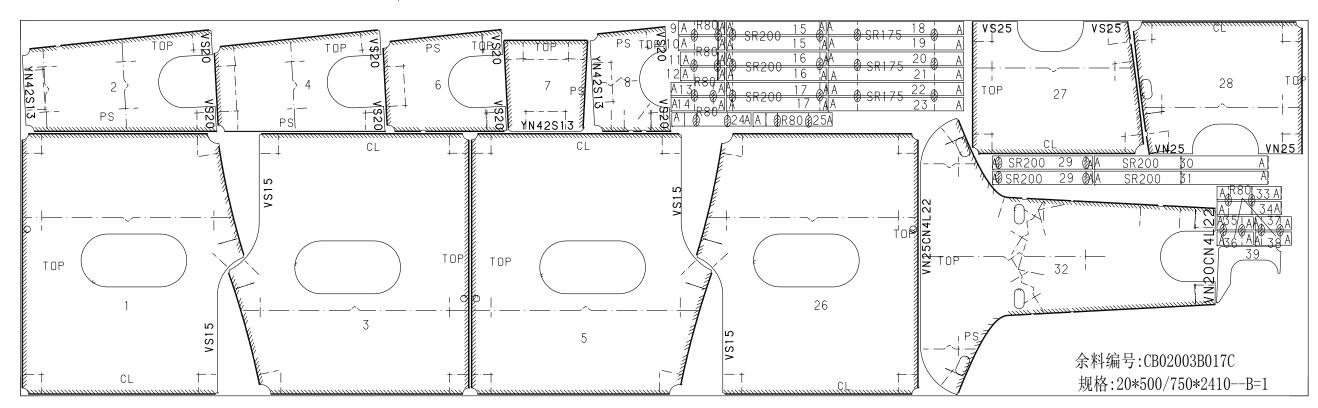
		板材入	现场确	钢材炉批号				材料编号		<u> </u>	0101320200284009740			材料	图纸编码			HCNX23P		
			切割图			CCS		 信	材料	規格 20		* 2840		* 9740 1		完成 日期	2013-11	-06		
从	零件重量	3259.7	划线 长度	47.	. 7 M	切割空程长度	62.5	息	材料	数量	1	+0 7	材质	В	息	比例	1 : 29.2	2		
生产信息	利用率	1-24.9 %	切割 长度	125	5.1 M	划线空程长度	51.9		材料	重量	43	342.9		KG		图号	111 HC11:	ЗНС	工程号	H2550-51

₺ :D8K7S45N45

A:VS20



序号	C _M	零件 编码	数量零值	牛流向	序号	CM	零件	编码	数量	零件	流向	序号C	M	零件 编码	数量	零件流向	序号	CM	零件 编码	2	数量 零1	件流向	
1	С	111-FR14A-A1	1	CG	13	С	111-FR13U-	W2	1	F	CG	25	C	111-FR13E-W1	1	F CG	37	С	111-FR14X-W1		1 F	CE	
2	С	111-FR15G-A1	1	CR	1 4	С	111-FR13E-	W2	1	F	CG	26	C	111-FR14Q-A1	1	CG	38	С	111-FR14H-W1		1 F	CE	
3	С	111-FR16A-A1	1	CG	15	С	111-LB9A-W	2	2	F	CG	27	C	111-FR15C-K1	1	CG	39	С	111-SS1A-S1		1	RG	
4	С	111-FR16G-A1	1	CR	16	С	111-LB9A-W	3	2	F	CG	28	C	111-FR14T-K1	1	CG							
5	С	111-FR16Q-A1	1	CG	17	С	111-LB9Q-W	2	2	F	CG	29	C	111-LB9Q-W3	2	F CG							
6	С	111-FR14G-A1	1	CR	18	С	111-003-W1		1	F	Е	30	C	111-LB9A-W1	1	F CG							
7	С	111-SS1A-P10	1	RG	19	С	111-003-W2		1	F	Е	31	C	111-LB9Q-W1	1	F CG							
8	С	111-SS1A-P3	1	RG	20	С	111-003-W3		1	F	Е	32	C	111-FR18F-K1	1	CR							M M
9	С	111-FR15X-W2	1 F	CE	21	С	111-FR14G-	W 1	1	F	CR	33	C	111-FR13E-W3	1	F CG							(B)297MM
10	С	111-FR15H-W2	1 F	CE	22	С	111-FR15G-	W1	1	F	CR	34	C	111-FR13U-W3	1	F CG							M×(E
11	С	111-FR14X-W2	1 F	CE	23	С	111-FR16G-	W1	1	F	CR	35	C	111-FR15H-W1	1	F CE							+20MM×
12	С	111-FR14H-W2	1 F	CE	24	С	111-FR13U-	W1	1	F	CG	36	c [111-FR15X-W1	1	F CE							(L)4