



PCTO

Percorsi per le Competenze
Trasversali e per l'Orientamento

Campanelli Emanuele, 5^D
Istituto di Istruzione Superiore E. Majorana

Esperienze lavorative svolte:

1' Esperienza:

Anno 2017/2018

Phase

120 h

San Lazzaro di Savena

2' Esperienza:

Anno 2018/2019

IMA

80 h

Ozzano



1' Esperienza:

- **Presso:** PHASE di Finelli Ing. Fabio & C.
- **Periodo:** 3 settimane: 120 h
Dal 02/07/2018 al 20/07/2018
- **Ore lavorative giornaliere:** 8 ore
- **Tutor scolastico:** Elena Donvito
- **Tutor aziendale:** Giuseppe Nisi



L'azienda:

Di cosa si occupano:	Realizzazione di sistemi di smistaggio dei pacchetti di sigarette, per macchine di aziende della relativa produzione
Tipologia di azienda:	Piccola: 5 dipendenti + 1 stagista
Analisi della struttura:	Mensa, uffici, sala principale (progettazione, riparazioni e collaudi), magazzino / sala di montaggio



L'esperienza vissuta:

Compito assegnato: Cablaggio, saldature, collaudi e verifiche tecniche.

Conoscenze acquisite: Comprensione dell'ambiente lavorativo presente in una piccola azienda, e in generale. Visionato e compreso la componentistica e la struttura di un piccolo quadro elettrico di un macchinario più grande. Ottimizzate le abilità di saldatura.

PRO: Lavoro costante, mai monotono ed inerente all'indirizzo di studi. Sempre supervisionato dal tutor e colleghi. Ambiente ottimo e orario flessibile.

CONTRO: Nessuno



2' Esperienza:

- **Presso:** IMA SPA
- **Periodo:** 2 settimane: 80 h
Dal 04/03/2019 al 15/03/2019
- **Ore lavorative giornaliere:** 8 ore
- **Tutor scolastico:** Elena Donvito
- **Tutor aziendale:**



L'azienda:

Di cosa si occupano:	Realizzazione di macchine automatiche per l'impacchettamento in scatola di vari medicinali
Tipologia di azienda:	Multinazionale
Analisi della struttura:	Molteplici capannoni per il lavoro a bordo macchina. Magazzini, uffici, mense e sale d'attesa .



L'esperienza vissuta:

Compito assegnato: Assistere al lavoro dei periti elettronici a bordo macchina. Collaudo componenti.

Conoscenze acquisite: Comprensione dell'ambiente lavorativo presente in una multinazionale del genere ed, a grandi linee anche il funzionamento dei svariati macchinari automatici visionati.

PRO: Possibilità di osservare ed interagire, seppur in modo basilare e limitato, con macchine di tale importanza

CONTRO: Lavoro quasi assente, oppure monotono, basilare e talvolta pressochè inutile. La quasi totalità dell'esperienza consisteva nell'osservare gli operai al lavoro a bordo macchina.