



CINGHIE TRAPEZOIDALI CLASSICHE

Le cinghie trapezoidali <u>PIBELT</u> a sezione classica sono resistenti alle temperature e all'olio, e sono antistatiche. L'anima della cinghia, che comprende sia la zona di compressione in gomma che i trefoli che trasmettono la potenza, è avvolta in un rivestimento di tessuto che assicura la protezione da agenti esterni (olio,ozono ecc) e un contatto uniforme sulle pulegge.

Le cinghie trapezoidali <u>PIBELT</u> a sezione classica sono prodotte con tolleranze di lunghezza ridotte e costanti in modo da poter essere usate in serie uniformi senza necessità di ulteriori selezioni.

Sono adatte per l'impiego in tutte le trasmissioni industriali e agricole come ricambio , e forniscono prestazioni economiche e tecniche di buon livello.

Sono utilizzabili su tutte le pulegge per cinghie trapezoidali normalmente in commercio.

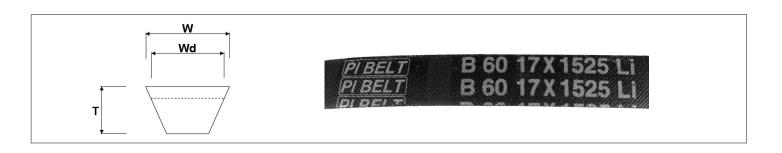
Le cinghie trapezoidali a sezione classica <u>PIBELT</u> rispondono alle norme ISO 4184, RMA/MPTA IP-22 e sono utilizzabili su pulegge a norme ISO 4183, DIN 2211/1, RMA/MPTA IP-22 ecc. Certificate ROHS 2002/95/CE.

Caratteristiche generali:

- armatura di cavi in poliestere ad allungamento ridotto
- rivestimento in tela impregnata di gomma policloroprenica resistente al calore, all'abrasione e all'ozono.
- antiolio e antistatica con marcaggio sul dorso cinghia
- temperatura operativa: da 20°C a + 70°C

Caratteristiche dimensionali:

SEZIONE	ISO 4184 RMA	Z	Α	В	С	D	Е
larghezza alla sommità	W (mm)	10	13	17	22	32	40
larghezza primitiva	Wd (mm)	8,5	11	14	19	27	32
Altezza della sezione	T(mm)	6	8	11	14	20	25
Sviluppo primitivo cinghia	Ld=Li + (mm)	22	30	42	55	75	82
Sviluppo esterno cinghia	La=Li + (mm)	38	50	66	85	126	157
Diam. effettivo min. puleggia	d (mm)	50	63	100	160	300	450
Peso	(kg/m)	0,06	0,108	0,185	0,298	0,595	0,950
Velocità max. della cinghia raccon	nandata v (m/s)			3	3		





CINGHIE TRAPEZOIDALI STRETTE

Le cinghie trapezoidali *PIBELT* a sezione stretta sono resistenti alle temperature e all'olio, e sono antistatiche. L'anima della cinghia, che comprende sia la zona di compressione in gomma che i trefoli che trasmettono la potenza, è avvolta in un rivestimento di tessuto che assicura la protezione da agenti esterni (olio,ozono ecc) e un contatto uniforme sulle pulegge.

Sono particolarmente adatte per trasmissioni con alte velocità e permettono, rispetto alle sezioni classiche, la realizzazione di trasmissioni più compatte, riducendo anche del 50% il numero delle gole delle pulegge e delle cinghie.

Dal momento che la maggior parte delle nuove trasmissioni utilizza pulegge universali, la cinghia classica può nella maggior parte dei casi essere sostituita con una cinghia trapezoidale a sezione stretta, ottenendo perciò una maggior potenza nella trasmissione e una maggiore durata della cinghia.

Le cinghie trapezoidali a sezione stretta sono prodotte con tolleranze di lunghezza ridotte e costanti in modo da poter essere usate in serie uniformi senza necessità di ulteriori selezioni.

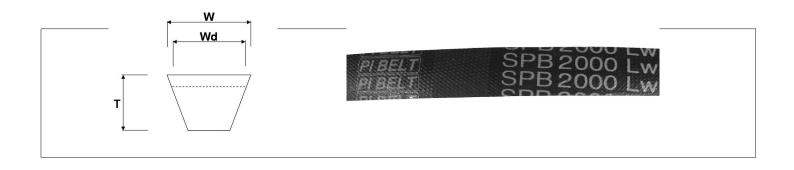
Le cinghie trapezoidali a sezione stretta <u>PIBELT</u> rispondono alle norme ISO 4184, BS 3790, DIN 7753/1, RMA/MPTA IP-22 e sono utilizzabili su pulegge a norme ISO 4183, DIN 2211/1, RMA/MPTA IP-22 ecc. Certificate ROHS 2002/95/CE.

Caratteristiche generali:

- armatura di cavi in poliestere ad allungamento ridotto
- rivestimento in tela impregnata di gomma policloroprenica resistente al calore, all'abrasione e all'ozono (strato singolo per SPZ SPA doppio per SPB-SPC)
- antiolio e antistatica con marcaggio sul dorso cinghia
- temperatura operativa : da 20°C a + 70°C

Caratteristiche dimensionali:

SEZIONE ISO 4184, BS 3790 DIN 775.	3/1 RMA/MPTA IP-22	SPZ	SPA	SPB	SPC	3V/9N	5V/15N	8V/25N
larghezza alla sommità	W (mm)	9,7	12,7	16,3	22	9	15	25
larghezza primitiva	Wd (mm)	8,5	11	14	19			
Altezza della sezione	T(mm)	8	10	13	18	8	13	23
Sviluppo interno cinghia	Li=Ld - (mm)	37	45	60	83			
Sviluppo esterno cinghia	La=Ld + (mm)	13	18	22	30			
Diam. effettivo min. puleggia	d (mm)	63	90	140	224	63	140	315
Peso	(kg/m)	0,065	0,115	0,200	0,350	0,070	0,185	0,520
Velocità max. della cinghia raccom	andata v (m/s)				42			





MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI PI BELT



CINGHIE TRAPEZOIDALI DENTELLATE

Le cinghie trapezoidali **PIBELT** dentellate a fianchi aperti fanno parte dell'ultima generazione di cinghie trapezoidali. Sono resistenti alle temperature e all'olio, e sono antistatiche. Rispetto alle cinghie strette fasciate offrono una maggior potenza trasmissibile, un minor diametro di avvolgimento, una maggiore resistenza al calore. Sono particolarmente adatte per trasmissioni con alte velocità e permettono, rispetto alle cinghie strette foderate, la realizzazione di trasmissioni più compatte, riducendo anche del 30% il numero delle gole delle pulegge e delle cinghie.

Tutte le pulegge in commercio sono compatibili con le cinghie dentellate, quindi le cinghie stesse possono essere impiegate in ogni tipo di trasmissione, ottenendo una maggior potenza della trasmissione e una maggiore durata della cinghia.

Le cinghie trapezoidali dentellate <u>PIBELT</u> sono prodotte con tolleranze di lunghezza ridotte e costanti in modo da poter essere usate in gruppi uniformi senza necessità di ulteriori selezioni.

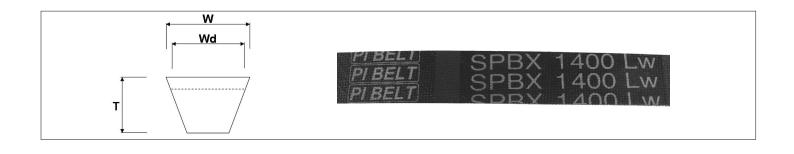
Le cinghie trapezoidali dentellate **PIBELT** rispondono alle norme ISO 4184, BS 3790, DIN 7753/1, RMA/MPTA IP-22 e sono utilizzabili su pulegge a norme ISO 4183, DIN 2211/1, RMA/MPTA IP-22 ecc. Certificate ROHS 2002/95/CE.

Caratteristiche generali:

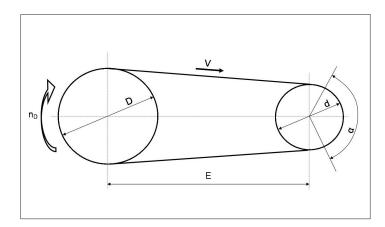
- armatura di cavi in poliestere rinforzato ad allungamento ridotto
- fianchi rettificati per una maggior precisione di funzionamento
- antiolio e antistatica con marcaggio sul dorso cinghia
- temperatura operativa : da 25°C a + 80°C

Caratteristiche dimensionali:

SEZIONE ISO 4184, BS 3790 DI	N 7753/1RMA/MPTA	XPZ	XPA	XPB	XPC	3VX	5VX	8VX
larghezza alla sommità	W (mm)	9,7	12,7	16,3	22	9	15	25
larghezza primitiva	Wd (mm)	8,5	11	14	19			
Altezza della sezione	T(mm)	8	10	13	18	8	13	23
Sviluppo interno cinghia	Li=Ld - (mm)	37	45	60	83			
Sviluppo esterno cinghia	La=Ld + (mm)	13	18	22	30			
Diam. effettivo min. puleggia	d (mm)	56	71	112	180	56	112	280
Peso	(kg/m)	0,060	0,110	0,185	0,330	0,060	0,183	0,540
Velocità max. della cinghia raccoma	ndata v (m/s)				48			



CALCOLO DELLA TRASMISSIONE CINGHIE TRAPEZOIDALI



SIMBOLI ED UNITÀ

- D Diametro di riferimento puleggia maggiore (mm)
- Velocità di rotazione della puleggia maggiore (giri/min)
- Diametro di riferimento puleggia minore (mm) d
- Velocità di rotazione della puleggia minore (giri/min)
- ٧ Velocità lineare cinghia (m/s)
- Ε Interasse esatto (mm)
- E' Interasse richiesto (mm)
- Lunghezza di riferimento teorica della cinghia (mm)
- Lunghezza di riferimento della cinghia (mm)
- R Rapporto di trasmissione

p nom Potenza da trasmettere o potenza nominale del motore (kW)

- Fattore di servizio S
- Pc Potenza di calcolo (kW)
- Potenza lorda trasmissibile per cinghia
- Fattore di correzione per la lunghezza della cinghia C_{I}
- Arco di contatto delle cinghie sulla puleggia minore (gradi)
- Fattore di correzione dell'arco di contatto
- Numero di cinghie richiesto

FORMULE

Rapporto:
$$R = \frac{nd}{ND} = \frac{D}{d}$$
 sempre ≥ 1

(in una trasmissione moltiplicatrice: puleggia maggiore sull' albero motore)

- Interasse: raccomandato: 0,7 (D + d) < E < 2 (D + d)
- calcolato a partire da L

$$E = \frac{L - 1,57(D + d)}{2} - \frac{(D - d)^{2}}{4[L - 1,57(D + d)]}$$

- formula semplificata, se R≤3 $E = E' + \frac{L L_{th}}{2}$
- Lunghezza cinghia: Lth = 2E' + 1,57(D + d) + $\frac{(D d)^2}{4 F^1}$
- Fattore di correzione dell'arco di contatto (è l'arco di contatto sulla puleggia minore): consultare la tabella

 Fattore di correzione per la lunghezza della cinghia Cl: consultare la tabella per ogni sezione

Pnom x S Pc \bullet numero di cinghie: N = $\cdots = \cdots = \cdots$ Po $x a x C_1$ Po $x a x C_1$

SCELTA DELLA SEZIONE TRASVERSALE

- Determinare il fattore di servizio S
- Determinare la potenza di calcolo PC = Pnom x S
- Scegliere la sezione appropriata in base alla potenze di calcolo Pc ed alla velocità di rotazione nd della puleggia minore

SCELTA DEL DIAMETRO DELLE PULEGGE

- Calcolare il rapporto di trasmissione: $R = \frac{nd}{ND}$ o $R = \frac{D}{d}$
- Scegliere i diametri delle pulegge, prima d poi D Scegliere i diametri standard più grandi possibili, in modo da ridurre il numero di gole Verificare che la velocità della cinghia non superi il valore massimo: $V = nd \times d = ND \times D$

SCELTA DELLA LUNGHEZZA DELLE CINGHIE

• Calcolare la lunghezza di riferimento teorica della cinghia Lth:

Lth = 2E' + 1,57(D + d) +
$$\frac{(D - d)^2}{4 E'}$$

- Scegliere la lunghezza di riferimento standard L più vicina alla lunghezza ottenuta con la precedente formula
- Calcolare l'interasse esatto:

$$E = \frac{L - 1,57(D + d)}{2} - \frac{(D - d)^{2}}{4[L - 1,57(D + d)]}$$

oppure con la formula semplificata: $E = E' + \frac{L - L}{2}$

DETERMINAZIONE DEL NUMERO DI CINGHIE RICHIESTO

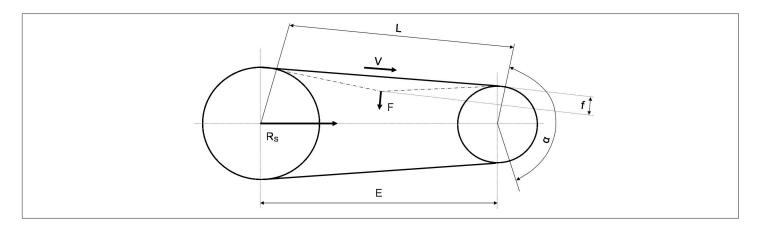
- Determinare la potenza lorda trasmissibile per cinghia Po in rapporto a d, R e nd per α = 180 $^{\circ}$ ed alla lunghezza di riferimento iniziale
- Determinare il fattore di correzione dell'arco di contatto in raporto a D - d
- Determinare il fattore di correzione per la lunghezza CL
- Calcolare il numero di cinghie:

$$N = \frac{P \times S}{Po \times a \times CL} = \frac{Pc}{Po \times a \times CL}$$





CALCOLO DELLA TENSIONE



UNITÀ DI MISURA

Т	Tensione statica per ramo	daN	L	Lunghezza del ramo	mm
a	Fattore di correzione dell'arco di contatto		Ε	Interasse	mm
Pnon	n Potenza nominale	kW	f	Deflessione	mm
P_{c}	Potenza di calcolo	kW	F	Forza di deflessione	daN
Ν	Numero di cinghie		Rs	Reazione statica sull'albero	daN
٧	Velocità lineare	m/s	β	Angolo di inclinazione	
k	Coefficiente relativo alla massa lineare		α	Arco di contatto delle cinghie sulla puleggia	minore

COEFFICIENTE K RELATIVO ALLA MASSA LINEARE DELLE CINGHIE

SPZ	0,007	XPZ	0,007	Z	0,006
SPA	0,012	XPA	0,012	Α	0,011
SPB	0,019	XPB	0,019	В	0,019
SPC	0,038	XPC	0,036	С	0,031
				D	0,059

FORMULE

CALCOLO DELLA TENSIONE STATICA PER CINGHIA

$$T = \frac{50(2,5-a) \ P_{nom}}{aNV} + kV^2$$
 a: funzione di $\frac{D-d}{E}$ e dell'angolo α k: vedere tabella in alto

CALCOLO DELLA LUNGHEZZA DEL RAMO

L = Esin
$$\frac{\alpha}{2}$$
 = E cos β oppure L = E $\left| 1 - \frac{1}{8} \left(\frac{D - d}{E} \right)^2 \right|$

CALCOLO DELLA DEFLESSIONE

CALCOLO DELLA FORZA DI DEFLESSIONE: PER UN VALORE DI DEFLESSIONE UGUALE A 1% DELLA LUNGHEZZA DEL RAMO

$$f = \frac{L}{100}$$

$$F = \frac{T}{25}$$

CALCOLO DELLA REAZIONE STATICA SULL'ALBERO (FORZA SUI CUSCINETTI)

Rs = 2NT cos β con β = 90 - $\frac{\alpha}{2}$

 α in funzione di $\frac{\mathsf{D}$ - d

(vedere tabelle dei fattori di correzione dell'arco)



COEFFICIENTI DI SICUREZZA

Una corretta scelta del coefficiente di sicurezza garantisce il funzionamento delle cinghie trapezoidali. Nella tabella sono elencati i macchinari da lavoro più diffusi con i relativi coefficienti di sicurezza consigliati

Tabella 2 : Valori indicativi dei coefficienti di sicurezza

	Fonte Energetica										
	Avv	iamento legg			riamento Pesa	ante					
	- MOTORI EL	ETTRICI:		- MOTORI EL	ETTRICI:						
	- C.A. Avvia	amento " stell	.a/triangolo "	- C.A. Avvia	amento Dirett	o					
	- C.C. Com	mutazione in	derivazione	- C.C. Commutazione in serie							
	- Motori a c	ombustione ir	nterna a 4 o	- Motori a combustione interna con							
	più cilindr	i		meno di 4 cilindri e velocità sotto							
	- Turbine a	gas o a vapor	e	i 600 giri/ı	min.						
		ciente di sicu		Coeffi	ciente di sicu	rezza					
	ore o	di lavoro / gio	rno	ore di lavoro / giorno							
	Fino a 10	Da 10 a 16	Oltre 16	Fino a 10	Da 10 a 16	Oltre 16					
Servizio leggero											
Pompe centrifughe fino a 7,5 Kw											
Agitatori per liquidi media densità											
Compressori centrifughi	1,0	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3					
Convogliatori a nastro - trasp.leggero											
Ventilatori fino a 7,5 Kw											
Servizio medio											
Pompe oltre 7,5 Kw											
Vibrovagli e presse											
Agitatori per liquidi forte densità											
Compressori rotativi											
Convogliatori a nastro - trasp.pesante	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4					
Ventilatori oltre 7,5 Kw											
Gruppi elettrogeni											
Macchine da stampa											
Macchine utensili lav. ferro / legno											
Macchine tessili											
Servizio pesante											
Pompe a pistone											
Presse per laterizi e ceramica											
Montacarichi e ascensori											
Impianti per cave estrattive											
Argani	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6					
Mulini a martello											
Cesoie											
Trasportatori a coclea e a tazza											
Compressori a pistone											
Servizio extra pesante											
Frantoi											
Mulini alta potenza											
Mescolatori per gomma	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8					
Verricelli - Gru											
Escavatori											

MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI PI BELT



ANGOLO DI AVVOLGIMENTO O ARCO DI CONTATTO

<u>D - d</u>	Fattore di	Angolo avvolgim.
E	correzione	puleggia piccola
0,00	1	180°
0,05	0,99	177°
0,10	0,99	174°
0,15	0,98	171°
0,20	0,97	169°
0,25	0,97	166°
0,30	0,96	163°
0,35	0,95	160°
0,40	0,94	157°
0,45	0,93	154°
0,50	0,93	151°
0,55	0,92	148°
0,60	0,91	145°
0,65	0,90	142°
0,70	0,89	139°
0,75	0,88	136°
0,80	0,87	133°
0,85	0,86	130°
0,90	0,85	127°
0,95	0,83	123°
1,00	0,82	120°
1,05	0,81	117°
1,10	0,80	113°
1,15	0,78	110°
1,20	0,77	106°
1,25	0,75	103°
1,30	0,73	99°
1,35	0,72	95°
1,40	0,70	91°
1,45	0,68	87°

D = Diametro puleggia grande

d = Diametro puleggia piccola

E = Interasse

FATTORE DI CORREZIONE DELLA LUNGHEZZA CL

						Lun	ghezza n	nm				
	600-800	800-950	1000-1250	1250-1700	1700-2350		3150-4000		5000-6000	6000-7000	7000-9000	9000-12500
Sezione												
Z	0,9	0,95	1	1,05	1,12							
Α		0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05					
В			0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05				
С					0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,02	1,05	1,1
D					0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,02	1,05	1,1
SPZ	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,08	1,12					
SPA		0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05					
SPB			0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05				
SPC					0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,02	1,05	1,1
XPZ	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,08	1,12					
XPA		0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05					
XPB				0,9	0,95	1	1,05					
XPC					0,9	0,95	0,98	1				



PI BELT MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI

CINGHIE CLASSICHE POTENZA LORDA TRASMISSIBILE Po PER CINGHIA (KW)

Sezione Z																
	d (m	m) =														
(giri/min)	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150
730	0,42	0,49	0,55	0,60	0,68	0,76	0,83	0,90	0,97	1,05	1,14	1,22	1,32	1,42	1,53	1,67
970	0,53	0,60	0,68	0,76	0,86	0,95	1,04	1,13	1,23	1,34	1,45	1,56	1,68	1,81	1,95	2,12
1165	0,60	0,69	0,78	0,87	0,99	1,10	1,21	1,31	1,43	1,56	1,68	1,81	1,96	2,11	2,27	2,47
1455	0,71	0,82	0,93	1,04	1,18	1,31	1,44	1,58	1,71	1,86	2,02	2,17	2,34	2,52	2,72	2,95
1745	0,80	0,94	1,06	1,19	1,35	1,50	1,67	1,82	1,97	2,15	2,32	2,50	2,70	2,91	3,13	3,40
2400	0,99	1,16	1,33	1,49	1,70	1,91	2,11	2,30	2,49	2,73	2,95	3,17	3,42	3,66	3,94	4,27
2910	1,12	1,31	1,51	1,70	1,94	2,17	2,40	2,63	2,84	3,11	3,36	3,61	3,89	4,15	4,45	4,80
3600	1,24	1,48	1,71	1,94	2,21	2,48	2,74	2,99	3,24	3,53	3,80	4,07	4,37	4,64	4,94	5,30
4500	1,36	1,63	1,90	2,15	2,47	2,76	3,05	3,32	3,59	3,89	4,17	4,43	4,71	4,96	5,20	5,45

Sezione A																
	d (m	m) =														
(giri/min)	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170
730	0,59	0,68	0,79	0,90	1,02	1,13	1,23	1,36	1,49	1,62	1,77	1,92	2,09	2,30	2,502	2,70
970	0,72	0,84	0,98	1,13	1,27	1,41	1,55	1,72	1,88	2,04	2,24	2,42	2,64	2,91	3,168	3,42
1165	0,82	0,95	1,13	1,30	1,46	1,63	1,79	1,99	2,18	2,37	2,59	2,82	3,06	3,37	3,672	3,97
1455	0,95	1,12	1,32	1,52	1,73	1,93	2,12	2,36	2,59	2,83	3,09	3,35	3,65	4,01	4,374	4,73
1745	1,06	1,26	1,49	1,74	1,97	2,20	2,43	2,70	3,02	3,24	3,51	3,78	4,14	4,59	4,95	5,40
2400	1,27	1,52	1,83	2,13	2,44	2,74	3,02	3,38	3,71	4,04	4,42	4,80	5,20	5,70	6,174	6,62
2910	1,38	1,67	2,03	2,39	2,73	3,07	3,40	3,79	4,17	4,54	4,95	5,36	5,80	6,32	6,804	7,25
3600	1,47	1,81	2,22	2,63	3,02	3,40	3,77	4,19	4,61	5,00	5,44	5,84	6,28	6,77	7,2	7,56
4500	1,47	1,85	2,32	2,76	3,20	3,60	3,99	4,43	4,83	5,20	5,60	5,94	6,27			

Sezione B																
	d (m	m) =														
(giri/min)	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	265
400	1,02	1,14	1,28	1,41	1,58	1,77	1,96	2,15	2,35	2,54	2,73	2,95	3,17	3,39	3,65	3,92
730	1,62	1,83	2,07	2,30	2,57	2,90	3,23	3,56	3,88	4,19	4,52	4,90	5,27	5,63	6,07	6,52
970	2,01	2,27	2,57	2,87	3,21	3,64	4,05	4,46	4,87	5,27	5,68	6,15	6,62	7,07	7,61	8,16
1165	2,28	2,58	2,94	3,29	3,69	4,19	4,66	5,14	5,62	6,08	6,53	7,07	7,61	8,13	8,72	9,35
1455	2,65	3,02	3,44	3,86	4,34	4,91	5,49	6,06	6,61	7,15	7,68	8,30	8,90	9,45	10,16	10,85
1745	2,96	3,38	3,87	4,36	4,90	5,56	6,21	6,84	7,46	8,06	8,64	9,27	9,97	10,59	11,29	11,99
2400	3,48	4,01	4,62	5,20	5,86	6,65	7,42	8,14	8,82	9,47	10,08	10,76	11,39	11,93	12,50	
2910	3,69	4,28	4,95	5,59	6,29	7,12	7,89	8,61	9,27	9,86	10,39	10,93	11,37			
3600	3,70	4,32	5,01	5,67	6,35	7,14	7,81	8,39	8,85							
4500	3,13	3,73	4,35	4,89	5,41											





Sezione C																
	d (m	m) =														
(giri/min)	170	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400
200	1,51	1,68	1,85	2,03	2,21	2,43	2,61	2,84	3,11	3,33	3,60	3,87	4,23	4,50	4,9	5,2
400	2,66	3,00	3,29	3,65	3,96	4,37	4,73	5,13	5,63	6,08	6,66	7,11	7,74	8,33	8,9	9,6
730	4,23	4,77	5,31	5,85	6,48	7,11	7,74	8,46	9,18	9,90	10,89	11,70	12,65	13,55	14,5	15,7
970	5,18	5,90	6,57	7,25	8,06	8,83	9,59	10,44	11,43	12,38	13,50	14,45	15,57	16,74	17,7	19,1
1160	5,85	6,66	7,47	8,24	9,09	10,08	10,94	11,93	12,65	14,04	15,35	16,34	17,60	18,72	19,9	21,2
1450	6,75	7,70	8,60	9,54	10,58	11,57	12,60	13,73	14,90	16,02	17,46	18,50	19,76	20,93	22,0	23,2
1750	7,43	8,46	9,45	10,49	11,61	12,74	13,82	15,03	16,20	17,37	18,72	19,71	20,84	21,78	22,6	
2400	8,10	9,27	10,44	11,48	12,60	13,77	14,76	15,78	16,74	17,46						
2910	7,83	8,96	9,99	10,98	11,88	12,78										

Sezione D										
	d (mm) :	=								
(giri/min)	300	315	335	375	400	425	450	500	560	600
200	5,49	5,85	6,30	7,38	8,10	8,96	9,63	10,80	12,60	13,50
400	9,90	10,71	11,70	13,77	15,03	16,20	17,51	19,89	22,73	24,48
730	16,11	17,37	19,04	22,23	24,21	26,19	27,99	31,59	35,64	38,16
970	19,80	21,06	23,31	27,09	29,39	31,50	33,66	37,44	41,40	43,65
1160	22,14	23,85	26,06	30,15	32,40	34,65	36,54	40,12	43,20	
1450	24,75	26,55	28,80	32,72	34,79	36,59	38,07			
1750	26,01	27,63	29,61	34,74	7,74					
2000	25,74	27,09	28,62							
2200	24,57									



PI BELT MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI

SEZIONE SPZ/3V

Numero						POTI	ENZA N	NOMIN	ALE IN	1 KW						Vel.					tiva (k o di ve	
Giri puleggia				D	IAMETI	RO PRI					MINOF	RE				Cing.	Numero Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
minore																m/s		Α	Α	А	Α	3,39
	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140			1,05	1,26	1,57	3,38	
100	0,10	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,38		100	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02
200	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,37	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,65	0,70		200	0,00	0,02	0,02	0,03	0,03
300	0,26	0,30	0,34	0,38	0,43	0,48	0,53	0,58	0,63	0,68	0,74	0,80	0,87	0,94	1,01		300	0,00	0,03	0,04	0,05	0,05
400	0,33	0,38	0,43	0,48	0,55	0,61	0,68	0,74	0,81	0,88	0,96	1,03	1,12	1,21	1,31		400	0,01	0,03	0,05	0,06	0,06
500	0,39	0,45	0,52	0,58	0,66	0,74	0,82	0,90	0,98	1,07	1,17	1,26	1,37	1,47	1,60		500	0,01	0,04	0,06	0,08	0,08
600	0,45	0,53	0,60	0,68	0,77	0,87	0,96	1,05	1,15	1,26	1,37	1,48	1,61	1,73	1,88		600	0,01	0,05	0,07	0,09	0,10
700	0,51	0,60	0,68	0,77	0,88	0,99	1,10	1,20	1,31	1,44	1,57	1,69	1,84	1,98	2,15	40	700	0,01	0,06	0,09	0,11	0,11
720	0,52	0,61	0,70	0,79	0,90	1,01	1,12			1,47	1,60	1,73	1,88	2,03	2,20	10	720	0,01	0,06	0,09		
800	0,56	0,66	0,76	0,86	0,99	1,11	1,23	1,35	1,47	1,62	1,76	1,90	2,07	2,23	2,42		800	0,01	0,07	0,10	0,12	0,13
900	0,62	0,73	0,84	0,95	1,09	1,22	1,36	1,49	1,63	1,79	1,95	2,11	2,29	2,47	2,68		900	0,01	0,08	0,11	0,14	0,14
960	0,65	0,77	0,88	1,00	1,15	1,29	1,44	1,58	1,72	1,89	2,06	2,23	2,42	2,62	2,84		960	0,01	0,08	0,12	0,15	0,15
1000	0,67	0,79	0,91	1,04	1,19	1,34	1,49	1,63	1,78	1,96	2,13	2,31	2,51	2,71	2,94		1000	0,01	0,09	0,12	0,15	0,16
1100	,	0,85	0,99	1,12	1,28	1,45	1,61	1,77	1,93	2,12	2,32	2,50	2,72	2,94	3,19		1100	0,01	0,10	0,14	0,17	0,18
1200 1300	0,77	0,91 0,97	1,06	1,20	1,38	1,56	1,73	1,91	2,08	2,29		2,70	2,94	3,17	3,44		1200	0,02		0,15	0,18	0,19
1400	0,82	1,03	1,13 1,19	1,28 1,36	1,47 1,56	1,66 1,77	1,85 1,97	2,04	2,23	2,45	2,67	2,89 3,08	3,14	3,40 3,62	3,68 3,92		1300	0,02	0,11	0,16	0,20	0,21
1440	0,88	1,05	1,19	1,39	1,60	1,81	2,01		2,42			3,15	3,43		4,02		1440	0,02	0,12	0,17	0,21	
1500	0,91	1,03	1,26	1,43	1,65	1,87	2,01	2,30		2,76	3,01	3,26	3,55	3,83	4,16		1500	0,02	0,13	0,10	0,22	0,24
1600	0,95	1,14	1,32	1,51	1,74	1,97	2,20	2,42	-	2,91	3,18	3,44	3,75	4,05	4,39		1600	0,02	0,14	0,20	0,24	0,26
1700	0,99	1,19	1,39	1,58	1,83	2,07	2,31	2,55		3,06	3,34	3,62	3,94	4,26	4,62		1700	0,02	0,15		0,26	0,27
1800	1,03	1,24	1,45	1,66	1,91	2,17	2,42				3,50	3,80	4,13	4,46	4,84		1800	0,02		0,22	0,27	0,29
1900	1,07	1,29	1,51	1,73	1,99	2,26	2,52	2,79	3,05	3,36	3,66	3,97	4,32	4,67	5,06		1900	0,03	0,17	0,24	0,29	0,31
2000	1,11	1,34	1,57	1,80	2,08	2,35	2,63	2,90	3,18	3,50	3,82	4,14	4,50	4,86	5,27	20	2000	0,03	0,17	0,25	0,30	0,32
2100	1,15	1,39	1,63	1,86				3,02		3,64	_ ´	4,30	4,68	5,06	5,48		2100	0,03	0,18		0,32	
2200	1,19			1,93		2,54					4,12		4,86	5,25	5,69		2200		0,19			
2300	1,22		1,74		2,31				3,55			4,63	5,03	5,44	5,89		2300		0,20		0,35	
2400	1,26	1,53	1,80		2,39	ł			3,67		4,42			5,62	6,09		2400		0,21		0,36	
2500	1,29	1,57	1,85	2,12	2,46	2,80	3,13	3,46	3,79	4,18	4,56	4,94	5,37	5,80	6,28		2500	0,03	0,22	0,31	0,38	0,40
2600	1,33	1,62	1,90		2,54	2,88	3,23	3,57	3,91	4,31	4,70	5,09	5,54	5,97	6,47		2600	0,04	0,23	0,32	0,40	0,42
2700	1,36	1,66	1,95	2,25	2,61	2,97	3,32	3,67	4,02	4,43	4,84	5,24	5,69	6,15	6,65		2700	0,04	0,24	0,33	0,41	0,43
2800	1,39	1,70	2,00	2,31	2,68	3,05	3,41	3,78	4,13	4,55	4,97	5,38	5,85	6,31	6,83		2800	0,04	0,24	0,35	0,43	0,45
2880	1,42	1,73	2,04	2,35	2,73	3,11	3,49	3,86	4,22	4,65	5,08	5,49	5,97	6,44	6,97		2880	0,04	0,25	0,36	0,44	0,45
2900	1,42	1,74	2,05	2,36	2,75	3,13	3,50	3,88	4,24	4,68	5,10	5,52	6,00	6,48	7,00		2900	0,04	0,25	0,36	0,44	0,47
3000	1,45	1,78	2,10	2,42	2,82	3,21	3,59	3,97	4,35	4,79	5,23	5,66	6,15	6,63	7,17		3000	0,04	0,26	0,37	0,46	0,48
3100	1,48	1,82	2,15	2,48	2,88	3,28	3,68	4,07	4,45	4,91	5,36	5,80	6,30	6,79	7,33	30	3100	0,04	0,27	0,38	0,47	0,50
3200	1,51		2,19	2,53		3,36	3,76		4,56	5,02		5,93	6,44	6,94	7,49		3200	0,04			0,49	
3300	1,54		2,24	2,58		3,43	3,85	4,26			5,60	6,06	6,58	7,08	7,65		3300	0,04			0,50	
3400	1,56		2,28	2,64		3,50	3,93	4,35		l .	5,72	6,18	6,71	7,23	7,80		3400	0,05			0,52	
3500	1,59	1,96	2,32	2,69	3,13	3,57	4,01	4,43	4,85	5,35	5,83	6,30	6,84	7,36	7,94		3500	0,05	0,31	0,43	0,53	0,56

Potenze nominali basate su una durata teorica di 25.000 ore di funzionamento in condizioni ottimali.



SEZIONE SPA

Numero														Vel.			tenza se al ra		•	(w) elocità
Giri				DIAMI			NOMINA O DELLA			INORF				Cing.	Numero	4 04	4.00	4 27	4 50	
puleggia minore				DIAME	-11011		O DELL	A I OLL	ooin m	IIIOIL				55.	Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
IIIIIorc														m/s		A	A	Α	A	3,39
400	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	180	200		400	1,05	1,26	1,57	3,38	0.04
100	0,23	0,27	0,30	0,33	0,37	0,41	0,45	0,49	0,54	0,60	0,66	0,78	0,90		100	0,00	0,02	0,03	0,04	0,04
200 300	0,42	0,47	0,53	0,60	0,68	0,75	0,83	0,91	1,00	1,12	1,23	1,46 2,09	1,68		200 300	0,01	0,04	0,06	0,08	0,08
400	0,58	0,66	0,75	1,08	1,22	1,06	1,18	1,29 1,66	1,43	1,60	1,76 2,27	2,09	2,42 3,13		400	0,01	0,07	0,10	0,12	0,12
500	0,72	1,00	1,14	1,31	1,47	1,63	1,82	2,01	2,23	2,49	2,76	3,29	3,81		500	0,01	0,09	0,13	0,10	0,10
600	0,99	1,16	1,32	1,52	1,71	1,90	2,13	2,35	2,61	2,92	3,24	3,86	4,47	10	600	0,02	0,11	0,19	0,23	0,25
700	1,12	1,31	1,49	1,72	1,94	2,17	2,42	2,68	2,97	3,34	3,70	4,41	5,12		700	0,02	0,16	0,22	0,27	0,29
720	1,14	1,34	1,53	1,76	1,99	2,22	2,48	2,75	3,05	3,42	3,79	4,52	5,24		720	0,02	'	0,23	0,28	
800	1,24	1,45	1,66	1,92	2,17	2,42	2,71	3,00	3,33	3,74	4,15	4,95	5,74		800	0,03	0,18	0,25	0,31	0,33
900	1,35	1,59	1,82	2,11	2,39	2,67	2,99	3,31	3,68	4,13	4,58	5,48	6,36		900	0,03	0,20	0,29	0,35	0,37
960	1,41	1,67	1,92	2,20	2,51	2,81	3,15	3,50	3,88	4,36	4,84	5,79	6,72		960	0,03	0,21	0,30	0,37	0,40
1000	1,46	1,72	1,98	2,29	2,60	2,91	3,26	3,62	4,02	4,52	5,01	5,99	6,95		1000	0,03	0,22	0,32	0,39	0,41
1100	1,56	1,85	2,13	2,47	2,80	3,14	3,53	3,91	4,35	4,89	5,43	6,49	7,53		1100	0,04	0,25	0,35	0,43	0,45
1200	1,66	1,97	2,27	2,64	3,00	3,37	3,78	4,20	4,67	5,26	5,84	6,98	8,10		1200	0,04	0,27	0,38	0,47	0,49
1300	1,76	2,09	2,42	2,81	3,20	3,59	4,04	4,48	4,99	5,61	6,23	7,46	8,65		1300	0,04	0,29	0,41	0,51	0,54
1400	1,85	2,20	2,55	2,97	3,39	3,80	4,28	4,76	5,30	5,96	6,62	7,92	9,19	20	1400	0,05	0,31	0,44	0,54	0,58
1440	1,88	2,25	2,61	3,04	3,46	3,89	4,38	4,87	5,42	6,10	6,78	8,10	9,40		1440	0,05	0,32	0,46	0,56	
1500	1,94	2,31	2,69	3,13	3,57	4,01	4,52	5,03	5,60	6,30	7,00	8,37	9,71		1500	0,05	0,34	0,48	0,58	·
1600	2,02	2,42	2,81	3,29	3,75	4,22	4,75	5,29	5,89	6,64	7,37	8,81	10,21		1600	0,06	0,36	0,51	0,62	0,66
1700	2,10	2,52	2,94	3,44	3,93	4,42	4,98	5,54	6,18	6,96	7,73	9,24	10,70		1700	0,06	0,38	0,54	0,66	
1800	2,18	2,62	3,06	3,58	4,10	4,61	5,20	5,79	6,45	7,27	8,08	9,65	11,18		1800	0,06	0,40	0,57	0,70	
1900	2,25	2,72	3,18	3,72	4,26	4,80	5,42	6,03	6,73	7,58	8,42	10,05	11,63		1900	0,07	0,43	0,60	0,74	0,78
2000	2,33	2,81	3,29	3,86	4,42	4,98	5,63	6,27	6,99	7,88	8,75	10,44	12,07		2000	0,07	0,45	0,64	0,78	0,82
2100	2,40	2,90	3,40	3,99	4,58	5,16	5,83	6,50	7,25	8,17 8,45	9,07 9,38	10,82			2100	0,07	0,47	0,67	0,82	0,87
2200 2300	2,46 2,52	2,99 3,07	3,50 3,61	4,12 4,25	4,73 4,88	5,34 5,50	6,03	6,72 6,94	7,49 7,74	8,72	9,38	11,53			2200	0,08	0,49	0,70 0,73	0,86	
2400	2,52	3,15	3,70	4,37	5,02	5,67	6,41	7,14	7,74	8,98	_	11,86			2400		0,54			
2500	2,64	3,13	3,80	4,48	5,16	5,83	6,59	7,14	8,19	9,23	10,24				2500	0,00	1	0,70	0,97	
2600	2,69	3,29	3,89	4,59	5,29	5,98	6,77	7,54	8,41	9,47	10,50	12,48			2600	0,09		0,83		1,07
2700	2,74	3,36	3,98	4,70	5,42	6,12	6,93	7,73	8,62	9,71		12,76			2700		0,60		1,05	
2800	2,79	3,43	4,06	4,81	5,54	6,26	7,09	7,91	8,82	9,93	11,00			30	2800	0,10		0,89	1,09	1,15
2880	2,83	3,48	4,12	4,88	5,64	6,37	7,22	8,05	8,97	10,10			_		2880		0,64			1,19
2900	2,84	3,49	4,14	4,90	5,66	6,40	7,25	8,08	9,01	10,14			-		2900			0,92	1,13	
3000	2,88	3,55	4,21	5,00	5,77	6,53	7,40	8,25	9,20	10,34			-		3000	0,10		0,95	1,17	1,24
3100	2,92	3,60	4,29	5,09	5,88	6,65	7,54	8,41	9,37	10,54	11,65	13,75	-		3100	0,11	0,69	0,98	1,21	1,28
3200	2,95	3,66	4,35	5,17	5,98	6,77	7,68	8,56	9,54	10,72	11,85	-	-		3200	0,11	0,72	1,02	1,25	1,32
3300	2,98	3,70	4,42	5,25	6,08	6,88	7,80	8,70	9,69	10,89	12,03	-	-		3300	0,11	0,74	1,05	1,28	1,36
3400	3,01	3,75	4,48	5,33	6,17	6,99	7,92	8,83	9,84	11,05	12,19	-	-		3400	0,12	0,76	1,08	1,32	1,40
3500	3,04	3,79	4,53	5,40	6,26	7,09	8,04	8,96	9,98	11,19	12,35	-	-		3500	0,12	0,78	1,11	1,36	1,44



12



PI BELT MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI

SEZIONE SPB/5V

Numero								.,				Vel.		1	tenza se al ra		•	(w) elocità
Giri			DI			NOMINA O DELLA			DE			Cing.	Numero	4 04	4.04	4 27	4 50	. 11
puleggi minore	1		DI.	AMETIKO	1 1/1/4/11114	O DLLLA	OLLOC	JIA MIINO	IXL			5	Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
IIIIIIIIII												m/s		A	A	Α	A	3,39
	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	315			1,05	1,26	1,57	3,38	
100	0,84	0,93	1,02	1,12	1,21	1,32	1,43	1,45	1,66	1,94	2,25		100	0,01	0,04	0,07	0,08	0,08
200	1,53	1,71	1,89	2,06	2,24	2,45	2,66	2,86	3,10	3,62	4,21		200	0,01	0,09	0,13	0,16	0,17
300	2,17	2,43	2,69	2,94	3,20	3,50	3,81	4,11	4,46	5,20	6,06	10	300	0,02	0,14	0,20	0,24	0,25
400	2,77	3,11	3,45	3,78	4,11	4,51	4,90	5,29	5,57	6,72	7,83		400	0,03	0,19	0,26	0,32	0,34
500	3,35	3,76	4,17	4,58	4,99	5,47	5,96	6,44	6,99	8,18	9,53		500	0,04	0,23	0,33	0,40	0,43
600	3,90	4,39	4,87	5,36	5,83	6,41	6,97	7,54	8,19	9,58	11,17		600	0,04	0,28	0,40	0,48	0,51
700	4,43	4,99	5,55	6,10	6,65	7,31	7,96	8,61	9,36	10,94	12,75		700	0,05	0,33	0,46	0,57	0,59
720	4,54	5,11	5,68	6,25	6,81	7,49	8,15	8,82	9,58	11,21	13,06		720	0,05	0,33	0,53	0,59	0,62
800	4,95	5,58	6,20	6,83	7,45	8,18	8,91	9,64	10,48	12,26	14,28		800	0,06	0,37	0,53	0,65	0,69
900	5,44	6,14	6,84	7,53	8,21	9,03	9,84	10,64	11,57	13,53	15,74	20	900	0,07	0,42	0,60	0,72	0,77
960	5,73	6,47	7,21	7,94	8,66	9,52	10,38	11,23	12,20	14,26	16,60		960	0,07	0,44	0,62	0,77	0,81
1000	5,92	6,69	7,45	8,21	8,96	9,85	10,73	11,61	12,62	14,75	17,15		1000	0,07	0,46	0,66	0,81	0,86
1100	6,39	7,22	8,05	8,87	9,68	10,64	11,60	12,54	13,63	15,92	18,50		1100	0,08	0,51	0,72	0,89	0,94
1200	6,83	7,73	8,62	9,50	10,38	11,41	12,44	13,45	14,61	17,05	19,70		1200	0,09	0,56	0,79	0,97	1,03
1300	7,27	8,23	9,18	10,12	11,05	12,15	13,24	14,32	15,55	18,13	20,99		1300	0,09	0,60	0,86	1,05	1,11
1400	7,69	8,71	9,72	10,71	11,70	12,87	14,02	15,15	16,45	19,15	22,14		1400	0,10	0,65	0,93	1,13	1,20
1440	7,85	8,89	9,93	10,95	11,95	13,15	14,32	15,48	16,80	19,55	22,57		1440	0,10	0,66	0,94	1,15	1,21
1500	8,09	9,17	10,24	11,29	12,33	13,56	14,76	15,95	17,31	20,12	23,21	30	1500	0,10	0,69	0,99	1,21	1,28
1600	8,48	9,62	10,74	11,84	12,93	14,22	15,48	16,72	18,13	21,04	24,21		1600	0,11	0,75	1,05	1,29	1,37
1700	8,85	10,04	11,22	12,37	13,51	14,85	16,16	17,44	18,90	21,90	25,12		1700	0,12	0,79	1,12	1,37	1,45
1800	9,21	10,45	11,68	12,88	14,06	15,45	16,81	18,13	19,64	22,70	25,96		1800	0,13	0,84	1,19	1,45	1,54
1900	9,56	10,85	12,12	13,36	14,58	16,02	17,42	18,78	20,32	23,44			1900	0,13	0,88	1,25	1,54	1,63
2000	9,88	11,22	12,54	13,82	15,08	16,56	17,99	19,39	20,96	24,11			2000	0,14	0,93	1,32	1,62	1,71
2100	10,19	11,58	12,93	14,26	15,55	17,07	18,53	19,95	21,54				2100	0,15	0,98	1,39	1,69	1,79
2200	10,49	11,92	13,31	14,67	16,00	17,54	19,04	20,47	22,08				2200	0,16	1,02	1,45	1,78	1,88
2300	10,77	12,23	13,66	15,06	16,41	17,98	19,50	20,95					2300	0,16	1,07	1,51	1,86	1,97
2400	11,03	12,53	14,00	15,42	16,79	18,39	19,92	21,38					2400	0,17	1,11	1,58	1,94	2,05
2500	11,27	12,81	14,30	15,75	17,15	18,76	20,30						2500	0,18	1,16	1,65	2,02	2,14
2600	11,50	13,07	14,59	16,06	17,47	19,09							2600	0,19	1,21	1,72	2,10	2,22
2700	11,71	13,31	14,85	16,33	17,76	19,39							2700	0,19	1,25	1,78	2,18	2,31
2800	11,90	13,52	15,08	16,58	18,01								2800	0,20	1,29	1,84		
2880	12,04	13,68	15,25	16,76									2880	0,20	1,32			
2900	12,07	13,71	15,29	16,80									2900	0,21	1,34	1,91	2,34	
3000	12,22	13,89	15,47	16,99									3000	0,22	1,39	1,98		



SEZIONE SPC

Numero				POTENZA NOMINALE IN KW DIAMETRO PRIMITIVO DELLA PULEGGIA MINORE														Vel.				aggiun apport	,	′
Giri puleggia					DIAN								IORE					Cing.	Numero Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
minore																		m/s		А	Α	Α	А	3,39
	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560			1,05	1,26	1,57	3,38	
100	1,99	2,20	2,45	2,72	2,99	3,34	3,60	3,96	4,31	4,65	5,09	5,52	5,95	6,38	6,80	7,31	7,82		100	0,02	0,14	0,20	0,25	0,26
200	3,59	4,00	4,48	4,99	5,49	6,17	6,67	7,33	8,00	8,66	9,48	10,30	11,11	11,92	12,72	13,68	14,64	10	200	0,04	0,29	0,41	0,50	0,53
300	5,04	5,64	6,33	7,07	7,81	8,78	9,51	10,48	11,44	12,39	13,58	147,76	15,93	17,10	18,26	19,64	21,01		300	0,07	0,43	0,61	0,75	0,79
400	6,40	7,17	8,07	9,04	9,99	11,26	12,20	13,45	14,70	15,93	17,47	18,99	20,50	22,00	23,48	25,25	27,00		400	0,09	0,57	0,81	1,00	1,06
500	7,67	8,62	9,72	10,90	12,06	13,61	14,76	16,28	17,80	19,30	21,16	23,00	24,82	26,63	28,42	30,54	32,64	20	500	0,11	0,72	1,02	1,25	1,32
600	8,87	9,99	11,28	12,66	14,04	15,85	17,20	18,98	20,75	22,50	24,67	26,80	28,92	31,00	33,06	35,50	67,89		600	0,13	0,86	1,22	1,50	1,59
700	10,00	11,29	12,77	14,35	15,92	17,98	19,52	21,55	23,56	25,54	27,99	30,40	32,77	35,11	37,40	40,11	42,75		700	0,15	1	1,43	1,75	1,85
720	10,22	11,54	13,06	14,68	16,28	18,40	19,97	22,05	24,10	26,13	28,63	31,09	33,51	35,89	38,23	40,99	43,67		720	0,16	1,03	1,46	1,80	1,90
800	11,08	12,52	14,19	15,95	17,71	20,02	21,73	23,99	26,22	28,42	31,12	33,77	36,37	38,93	41,42	44,34	47,18	30	800	0,17	1,15	1,63	2,00	2,11
900	12,10	13,69	15,53	17,48	19,41	21,95	23,82	26,30	28,73	31,12	34,05	36,92	39,71	42,44	45,09	48,18	51,15	30	900	0,2	1,29	1,85	2,25	2,38
960	12,68	14,36	13,30	18,35	20,38	23,05	25,02	27,61	30,16	32,66	35,71	38,69	41,58	44,39	47,12	50,27	53,29		960	0,21	1,37	1,95	2,40	2,54
1000	13,06	14,79	16,80	18,92	21,02	23,77	25,80	28,47	31,08	33,64	36,77	39,82	42,77	45,63	48,39	51,58	54,61		1000	0,22	1,43	2,04	2,50	2,64
1100	13,96	15,83	18,00	20,28	22,53	25,48	27,65	30,49	33,27	35,98	39,27	42,46	45,52	48,47	51,29	53,00	56,83		1100	0,24	1,57	2,24	2,75	2,91
1200	14,81	16,81	19,12	21,55	23,95	27,08	29,38	32,37	35,29	38,12	41,54	44,82	47,96	50,94	52,51	55,00	57,58		1200	0,26	1,72	2,44	3,00	3,17
1300	15,89	17,72	20,17	22,74	25,27	28,56	30,97	34,09	37,12	40,05	43,56	46,90	49,90	52,86	55,00	56,85	58,74	35	1300	0,28	1,86	2,65	3,25	3,44
1400	16,31	18,56	21,14	23,84	26,48	29,92	32,42	35,65	38,77	41,76	45,32	47,34	51,03	53,09	55,65	57,44	59,45	20	1400	0,31	2	2,85	3,50	3,70
1440	16,59	18,88	21,50	24,25	26,94	30,43	32,96	36,23	39,37	42,38	45,77	47,81	51,54	53,62	56,21	58,01	60,04		1440	0,31	2,06	2,93	3,50	3,81
1500	16,98	19,33	22,02	24,84	27,59	31,15	33,73	37,04	40,22	43,24	46,05	48,10	51,85	53,94	56,54	57,00	60,40		1500	0,33	2,15	3,05	3,75	3,96
1600	17,58	20,03	22,83	25,75	28,59	32,24	34,88	38,25	41,45	44,08	46,70	48,84	52,20	54,10	56,00				1600	0,35	2,29	3,26	4,00	4,23
1700	18,11	20,65	23,55	26,56	29,47	33,20	35,88	39,27	42,07	44,39	47,33	49,46	52,87						1700	0,37	2,43	3,46	4,25	4,49
1800	18,57	21,20	24,18	27,26	30,23	34,01	36,71	40,06	42,78	44,89	48,47	50,65	53,45					40	1800	0,39	2,58	3,66	4,50	4,76
1900	18,97	21,67	24,71	27,85	30,87	34,67	37,04	40,48	43,00	45,06	48,89								1900	0,42	2,72	3,87	4,75	5,02
2000	19,29	22,05	25,15	28,34	31,37	35,55	37,95	40,81	43,33	45.98	47,65								2000	0,44	2,86	4,07	5,00	5,29





SEZIONE 8V

Numero						OTEV	74 1101	AINIAI F	IVI 1504	ı					Vel.			tenza se al ra		,	· '
Giri puleggia				DIA					IN KW ULEGG		ORE				Cing.	Numero Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
minore															m/s	Oiii	A	A	A	A	3,39
	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600	670	750	111/5		1,05	1,26	1,57	3,38	
100	4,21	4,63	5,04	5,44	5,96	6,46	6,96	7,46	7,96	8,55	9,15	11,00	13,00	14,80		100	0,04	0,20	0,30	0,50	0,60
200	7,80	8,58	9,36	10,13	11,09	12,05	13,00	13,95	14,88	16,01	17,13	20,00	23,50	27,00	10	200	0,08	0,30	0,67	0,88	0,94
300	11,13	12,26	13,38	14,50	15,89	172,88	18,64	20,01	21,36	22,98	24,58	30,00	34,20	38,30		300	0,11	0,45	1,00	1,30	1,40
400	14,27	15,74	17,20	18,64	20,44	22,22	23,99	25,74	27,47	29,54	31,59	34,70	42,10	49,00		400	0,14	0,60	1,40	1,70	1,90
500	17,27	19,05	20,83	22,58	24,76	26,91	29,04	31,16	33,25	35,73	38,19	43,50	51,00	58,40	20	500	0,20	0,80	1,60	2,15	2,30
600	20,12	22,21	24,28	26,33	28,86	31,36	33,84	36,27	38,68	41,54	45,70	51,80	59,60	67,80		600	0,26	1,00	1,80	2,60	2,70
700	22,84	25,21	27,57	29,88	32,75	35,57	38,34	41,08	43,76	46,93	50,02	55,00	65,90	73,70		700	0,27	1,30	2,10	3,05	3,30
720	23,36	25,80	28,20	30,57	33,50	36,38	39,21	41,99	44,73	47,96	51,09	56,40	67,10	75,00		720	0,28	1,60	2,40	3,20	3,40
800	25,42	28,07	30,68	33,25	36,41	39,51	42,55	45,55	48,46	51,88	55,20	61,30	72,00	79,80		800	0,29	1,70	2,55	3,40	3,70
900	27,87	30,77	33,61	36,41	39,84	43,20	46,46	49,65	52,76	56,37	59,85	67,20	76,30	89,10	30	900	0,30	1,90	2,75	3,75	4,00
960	29,27	32,30	35,29	38,21	41,78	45,27	48,65	51,94	55,13	58,82	62,35	69,30	78,20	86,80		960	0,31	2,00	2,85	3,90	4,10
1000	30,19	33,31	36,36	39,36	43,02	46,59	50,04	53,39	56,62	60,35	63,89	71,00	79,60	88,00		1000	0,31	2,05	3,00	4,05	4,20
1100	30,80	35,67	38,93	42,10	45,95	49,68	53,26	56,71	60,01	65,40	69,00	74,00	82,20			1100	0,31	2,20	3,30	4,40	4,70
1200	31,70	37,87	41,29	44,60	48,60	52,44	56,11	59,60	64,00	67,40	72,00	75,70				1200	0,31	2,40	3,70	4,80	5,20
1300	32,35	39,89	43,43	46,86	50,97	54,87	57,80	61,20	66,00	69,00	73,10				35	1300	0,34	2,50	4,00	5,30	5,65
1400	33,30	41,71	45,36					62,00		70,00						1400	0,45	2,65	4,40	5,70	6,10
1440				ĺ				66,00		,						1440	0,50		4,60	6,00	
1500	34,90				54,00				69,10							1500	0,55	2,85	4,70	6,30	6,60
1600	35,20		46,00				62,50	.,,,,,	,,,,							1600	0,60	3,00	5,00	6,60	7,00
1700	36,40		46,00			56,80	,50									1700	0,65	3,10	5,30	6,70	7,20
1800	37,00		45,70		33,30	33,00									40	1800	0,70	3,20	5,60	6,80	7,40
1900	37,00		45,40	77,10												1900	0,75	3,30	5,90	6,90	7,40
2000	37,00	41,90	13,70													2000	0,73	3,50	6,25	7,00	7,60

Potenze nominali basate su una durata teorica di 25.000 ore di funzionamento in condizioni ottimali.





SEZIONE XPZ/3VX

Numero						DOT	- 174 N	IOMINI	A1 F 1	1 1/14/						Vel.			tenza se al ra		,	′
Giri				D	ΔMFTF				ale in A pul		MINOF	RF				Cing.	Numero	1 01	1.00	1 27	1 50	altra
puleggia minore						(O 1 I(I	,,,,,,,,	, DELL	102	LOUIA	7111101	\L					Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
minore																m/s		Α	A	Α	A	3,39
	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140			1,05	1,26	1,57	3,38	
100	0,13	0,16	0,17	0,20	0,21	0,24	0,26	0,29	0,32	0,34	0,37	0,40	0,42	0,46	0,38		100	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02
200	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,49	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,86	0,70		200	0,00	0,02	0,02	0,03	0,03
300	0,34	0,40	0,45	0,50	0,57	0,63	0,70	0,77	0,83	0,90	0,98	1,06	1,15	1,24	1,01		300	0,00	0,03	0,04	0,05	0,05
400	0,44	0,50	0,57	0,63	0,73	0,81	0,90	0,98	1,07	1,16	1,27	1,36	1,48	1,60	1,31		400	0,01	0,03	0,05	0,06	0,06
500	0,51	0,59	0,69	0,77	0,87	0,98	1,08	1,19	1,29	1,41	1,54	1,66	1,81	1,94	1,60		500	0,01	0,04	0,06	0,08	0,08
600	0,59	0,70	0,79	0,90	1,02	1,15	1,27	1,39	1,52	1,66	1,81	1,95	2,13	2,28	1,88		600	0,01	0,05	0,07	0,09	0,10
700	0,67	0,79	0,90	1,02	1,16	1,31	1,45	1,58	1,73	1,90	2,07	2,23	2,43	2,61	2,15	10	700	0,01	0,06	0,09	0,11	0,11
720	0,69	0,81	0,92	1,04	1,19	1,33	1,48	1,62		1,94	2,11	2,28	2,48	2,68		10	720	0,01	0,06	0,09	0,11	'
800 900	0,74 0,82	0,87	1,00	1,14	1,31	1,47	1,62	1,78		2,14	2,32	2,51	2,73	2,94	2,42		800 900	0,01	0,07	0,10	0,12	0,13
960	0,86	0,96 1,02	1,11 1,16	1,25 1,32	1,44 1,52	1,61 1,70	1,80 1,90	1,97 2,09	2,15 2,27	2,36 2,49	2,57 2,72	2,79 2,94	3,02 3,19	3,26 3,46	-		960	0,01 0,01	0,08	0,11 0,12	0,14 0,15	
1000	0,88	1,02	1,20	1,32	1,57	1,70	1,90	2,15	2,35	2,59	2,72	3,05	3,31	3,58	2,94		1000	0,01	0,08	0,12	0,15	0,15
1100	0,88	1,12	1,31	1,48	1,69	1,77	2,13	2,13	2,55	2,39	3,06	3,30	3,59	3,88	3,19		1100	0,01	0,09	0,12	0,13	0,18
1200	1,02	1,12	1,40	1,58	1,82	2,06	2,13	2,52		3,02	3,29	3,56	3,88	4,18	3,44		1200	0,01	· '	0,14	0,17	
1300	1,02	1,28	1,49	1,69	1,94	2,19	2,44	2,69	2,73	3,23	3,52	3,81	4,14	4,49	3,68		1300	0,02	0,10	0,15	0,10	0,17
1400	1,14	1,36	1,57	1,80	2,06	2,34	2,60	2,86	3,13	3,45	3,75	4,07	4,42	4,78	3,92		1400	0,02	0,11	0,10	0,21	0,21
1440	1,16	1,39	1,61	1,83	2,11	2,39	2,65	2,93		3,52	3,84	4,16	4,53		l '		1440			0,18	0,22	
1500	1,20	1,43	1,66	1,89	2,18	2,47	2,75	3,04	3,31	3,64	3,97	4,30	4,69	5,06	4,16		1500	0,02	0,13	0,19	0,23	'
1600	1,25	1,50	1,74	1,99	2,30	2,60	2,90	3,19	3,50	3,84	4,20	4,54	4,95	5,35	4,39		1600	0,02	0,14	0,20	0,24	0,26
1700	1,31	1,57	1,83	2,09	2,42	2,73	3,05	3,37	3,67	4,04	4,41	4,78	5,20	5,62	4,62		1700	0,02	0,15	0,21	0,26	'
1800	1,36	1,64	1,91	2,19	2,52	2,86	3,19	3,52	3,85	4,24	4,62	5,02	5,45	5,89	4,84		1800	0,02		0,22	0,27	0,29
1900	1,41	1,70	1,99	2,28	2,63	2,98	3,33	3,68	4,03	4,44	4,83	5,24	5,70	6,16	5,06		1900	0,03	0,17	0,24	0,29	0,31
2000	1,47	1,77	2,07	2,38	2,75	3,10	3,47	3,83	4,20	4,62	5,04	5,46	5,94	6,42	5,27	20	2000	0,03	0,17	0,25	0,30	0,32
2100	1,52	1,83	2,15	2,46	2,85	3,23	3,60	3,99	4,36	4,80	5,24	5,68	6,18	6,68	5,48		2100	0,03	0,18	0,26	0,32	0,34
2200	1,57	1,90	2,22	2,55	2,96	3,35	3,75	4,13	4,53	4,99	5,44	5,90	6,42	6,93	5,69		2200	0,03	0,19	0,27	0,33	0,35
2300	1,61	1,95	2,30	2,64	3,05	3,47	3,88	4,29	4,69	5,16	5,64	6,11	6,64	7,18	5,89		2300	0,03	0,20	0,29	0,35	0,37
2400	1,66	2,02	2,38	2,72	3,15	3,58	4,01	4,44	4,84	5,35	5,83	6,31	6,86	7,42	6,09		2400	0,03	0,21	0,30	0,36	0,39
2500	1,70	2,07	2,44	2,80	3,25	3,70	4,13	4,57	5,00	5,52	6,02	6,52	7,09	7,66	6,28		2500	0,03	0,22	0,31	0,38	0,40
2600	1,76	2,14	2,51	2,89	3,35	3,80	4,26	4,71	5,16	5,69	6,20	6,72	7,31	7,88	6,47		2600	0,04	0,23	0,32	0,40	0,42
2700	1,80	2,19	2,57	2,97		3,92	4,38	4,84		5,85		6,92	7,51	8,12	6,65		2700	0,04	0,24	0,33	0,41	0,43
2800	1,83	2,24		3,05	3,54	4,03	4,50	4,99	5,45	6,01	6,56	7,10	7,72	8,33	6,83		2800	0,04		0,35	0,43	
2880				3,10		4,11			5,57		6,71	7,25			6,97		2880		0,25			
2900	1,87	2,30	2,71	3,12	3,63	4,13	4,62	5,12		6,18		7,29		8,55			2900	0,04			0,44	
3000	1,91	2,35	2,77	3,19	3,72	4,24	4,74	5,24		6,32	6,90	7,47		8,75			3000	0,04		0,37	0,46	
3100	1,95		2,84	3,27	3,80	4,33		5,37		6,48			8,32			30	3100	0,04		0,38	0,47	
3200	1,99	2,44		3,34		4,44		5,49		6,63		7,83		9,16			3200	0,04		0,40	0,49	
3300	2,03	2,49	2,96	3,41		4,53			6,15		7,39		8,69	9,35			3300	0,04		0,41	0,50	
3400	2,06		3,01	3,48		4,62			6,28		7,55		8,86	9,54			3400	0,05		0,42	0,52	
3500	2,10	2,59	3,06	3,55	4,13	4,71	5,29	5,85	6,40	7,06	7,70	8,32	9,03	9,72	7,94		500	0,05	0,31	0,43	0,53	0,56





PI BELT MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI

SEZIONE XPA

Numero														Vel.				aggiun apport		Kw) elocità
Giri				DIAME			NOMINA O DELLA			INORE				Cing.	Numero Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
puleggia minore														m/s	GIII	Α	Α	Α	Α	3,39
	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	180	200	111/3		1,05	1,26	1,57	3,38	
100	0,30	0,36	0,40	0,44	0,49	0,54	0,59	0,65	0,71	0,79	0,87	1,03	1,19		100	0,00	0,02	0,03	0,04	0,04
200	0,55	0,62	0,70	0,79	0,90	0,99	1,10	1,20	1,32	1,48	1,62	1,93	2,22		200	0,01	0,04	0,06	0,08	0,08
300	0,77	0,87	0,99	1,12	1,25	1,40	1,56	1,70	1,89	2,11	2,32	2,76	3,19		300	0,01	0,07	0,10	0,12	0,12
400	0,95	1,11	1,25	1,43	1,61	1,78	1,99	2,19	2,43	2,71	3,00	3,56	4,13		400	0,01	0,09	0,13	0,16	0,16
500	1,14	1,32	1,50	1,73	1,94	2,15	2,40	2,65	2,94	3,29	3,64	4,34	5,03	10	500	0,02	0,11	0,16	0,19	0,21
600	1,31	1,53	1,74	2,01	2,26	2,51	2,81	3,10	3,45	3,85	4,28	5,10	5,90		600	0,02	0,13	0,19	0,23	0,25
700	1,48	1,73	1,97	2,27	2,56	2,86	3,19	3,54	3,92	4,41	4,88	5,82	6,76		700	0,02	0,16	0,22	0,27	0,29
720	1,50	1,77	2,02	2,32	2,63	2,93	3,27	3,63	4,03	4,51	5,00	5,97	6,92		720	0,02		0,23	0,28	
800	1,64	1,91	2,19	2,53	2,86	3,19	3,58	3,96	4,40	4,94	5,48	6,53	7,58		800	0,03	0,18	0,25	0,31	0,33
900	1,78	2,10	2,40	2,79	3,15	3,52	3,95	4,37	4,86	5,45	6,05	7,23	8,40		900	0,03	0,20	0,29	0,35	
960	1,86	2,20	2,53	2,90	3,31	3,71	4,16	4,62	5,12	5,76	6,39	7,64	8,87		960			0,30	0,37	
1000	1,93	2,27	2,61	3,02	3,43	3,84	4,30	4,78	5,31	5,97	6,61	7,91	9,17		1000	0,03	0,22	0,32	0,39	0,41
1100 1200	2,06	2,44	2,81	3,26	3,70	4,14	4,66	5,16 5,54	5,74 6,16	6,45	7,17	8,57	9,94		1200	0,04	0,25 0,27	0,35	0,43	0,45
1300	2,19 2,32	2,60 2,76	3,00 3,19	3,48 3,71	3,96 4,22	4,45 4,74	4,99 5,33	5,91	6,59	6,94 7,41	7,71 8,22	9,21 9,85	10,69 11,42		1300	0,04 0,04	0,27	0,38	0,47 0,51	0,49 0,54
1400	2,44	2,70	3,17	3,92	4,47	5,02	5,65	6,28	7,00	7,41	8,74	10,45	12,13		1400	0,04	0,29	0,41	0,51	0,58
1440	2,48	2,97	3,45	4,01	4,57	5,13	5,78	6,43	7,15	8,05	8,95	10,69		20	1440		0,31		0,56	1 '
1500	2,56	3,05	3,55	4,13	4,71	5,29	5,97	6,64	7,39	8,32	9,24	11,05	12,82		1500	0,05	0,34	0,48	0,58	0,62
1600	2,67	3,19	3,71	4,34	4,95	5,57	6,27	6,98	7,77	8,76	9,73	11,63	13,48		1600	0,06	0,36	0,51	0,62	0,66
1700	2,77	3,33	3,88	4,54	5,19	5,83	6,57	7,31	8,16	9,19	10,20	12,20	14,12		1700	0,06	0,38	0,54	0,66	0,70
1800	2,88	3,46	4,04	4,73	5,41	6,09	6,86	7,64	8,51	9,60	10,67	12,74			1800	0,06	0,40	0,57	0,70	0,74
1900	2,97	3,59	4,20	4,91	5,62	6,34	7,15	7,96	8,88	10,01	11,11	13,27	15,35		1900	0,07	0,43	0,60	0,74	0,78
2000	3,08	3,71	4,34	5,10	5,83	6,57	7,43	8,28	9,23	10,40	11,55	13,78	15,93		2000	0,07	0,45	0,64	0,78	0,82
2100	3,17	3,83	4,49	5,27	6,05	6,81	7,70	8,58	9,57	10,78	11,97	14,28	16,49		2100	0,07	0,47	0,67	0,82	0,87
2200	3,25	3,95	4,62	5,44	6,24	7,05	7,96	8,87	9,89	11,15	12,38	14,76	17,03		2200	0,08	0,49	0,70	0,86	0,91
2300	3,33	4,05	4,77	5,61	6,44	7,26	8,22	9,16	10,22	11,51	12,78	15,22	17,53		2300	0,08	0,51	0,73	0,90	0,95
2400	3,41	4,16	4,88	5,77	6,63	7,48	8,46	9,42			13,15				2400	0,08		0,76	0,93	0,99
2500	3,48	4,25	5,02	5,91	6,81	7,70	8,70	9,70			13,52				2500	0,09				1,03
2600	3,55	4,34	5,13	6,06	6,98	7,89	8,94	9,95		12,50	· .		18,90		2600	0,09				1,07
2700	3,62	4,44	5,25	6,20	7,15	8,08	9,15	10,20		12,82	14,20				2700	0,09		0,86		1,11
2800	3,68	4,53	5,36	6,35	7,31	8,26	9,36		11,64		14,52			30	2800	0,10				1,15
2880	3,74	4,59	5,44	6,44	7,44	8,41	9,53			13,33			-		2880		0,64			1,19
2900	3,75	4,61	5,46	6,47	7,47	8,45	9,57	10,67	1	13,38	14,82		-		2900	0,10		0,92	1,13	1,20
3000	3,80	4,69	5,56	6,60	7,62	8,62	9,77	10,89		13,65	15,11	17,86	-		3000	0,10		0,95		1,24
3100 3200	3,85 3,89	4,75 4,83	5,66 5,74	6,72 6,82	7,76 7,89	8,78 8,94	9,95 10,14	11,10	12,37 12,59	13,91 14,15	15,38 15,64	18,15	-		3100 3200	0,11	0,69	1,02	1,21	1,28
3300	3,93	4,88	5,83	6,93	8,03	9,08	10,14	11,48	12,79	14,15	15,88	_			3300	0,11	0,72	-		1,36
3400	3,97	4,95	5,91	7,04	8,14	9,23	10,45	11,66			16,09	_	_		3400	0,11				1,40
3500	4,01	5,00	5,98	7,13	8,26	9,36		11,83		14,77	16,30	_	_		3500			1,11		1,44



MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI PI BELT



SEZIONE XPB/5VX

Numero				р	OTFN7A	NOMINA	LE IN K\	N				Vel.				aggiun apport	,	(w) elocità
Giri puleggia			DI	AMETRO					RE			Cing.	Numero Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
minore													Oii i	A	A	A	A	3,39
	1/0	470	400	100	200	242	22.4	224	250	200	245	m/s						3,37
100	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	315		100	1,05	1,26	1,57	3,38	0.00
100	1,11	1,23	1,35	1,48	1,60	1,74	1,89	1,91	2,19	2,56	2,97		100	0,01	0,04	0,07	0,08	0,08
300	2,02	2,26 3,21	2,49 3,55	2,72	2,96	3,23	3,51	3,78	4,09 5,89	4,78	5,56 8,00	10	300	0,01		0,13		0,17
400	2,86	4,11	4,55	3,88 4,99	4,22 5,43	4,62 5,95	5,03	5,43		6,86 8,87	10,34	10	400	0,02	0,14	0,20	0,24	0,25
500	3,66	,	5,50	6,05	,	,	6,47	6,98	7,35				500			0,26	0,32	0,34
600	4,42 5,15	4,96 5,79	6,43	7,08	6,59 7,70	7,22	7,87	8,50 9,95	9,23	10,80	12,58 14,74		600	0,04	0,23		0,40	0,43
700	5,85	6,59	7,33	8,05	8,78	8,46 9,65	9,20	11,37	12,36	12,65 14,44	16,83		700	0,04	0,28	0,40	0,48	0,51
720	5,99	6,75	7,50	8,25	8,99	9,89	10,76	11,64	12,30	14,80	17,24		720	0,05			0,57	0,62
800	6,53	7,37	8,18	9,02	9,83	10,80	11,76	12,72	13,83	16,18	18,85		800	0,03	0,33	0,53	0,65	0,69
900	7,18	8,10	9,03	9,94	10,84	11,92	12,99	14,04	15,27	17,86	20,78		900	0,00	0,37	0,60	0,72	0,09
960	7,16	8,54	9,52	10,48	11,43	12,57	13,70	14,82	16,10	18,82	21,91	20	960	0,07	0,42	0,62	0,72	0,81
1000	7,81	8,83	9,83	10,84	11,83	13,00	14,16	15,33	16,66	19,47	22,64		1000	0,07	0,46	0,66	0,81	0,86
1100	8,43	9,53	10,63	11,71	12,78	14,04	15,31	16,55	17,99	21,01	24,42		1100	0,07	0,40	0,72	0,81	0,94
1200	9,02	10,20	11,38	12,54	13,70	15,06	16,42	17,75	19,29	22,51	26,00		1200	0,09	0,56		0,97	1,03
1300	9,60	10,86	12,12	13,36	14,59	16,04	17,48	18,90	20,53	23,93	27,71		1300	0,09	0,60	0,86	1,05	1,11
1400	10,15	11,50	12,83	14,14	15,44	16,99	18,51	20,00	21,71	25,28	29,22		1400	0,10	0,65	0,93	1,13	1,20
1440	10,36	11,73	13,11	14,45	15,77	17,36	18,90	20,43	22,18	25,81	29,79		1440	0,10		0,94	1,15	1,21
1500	10,68	12,10	13,52	14,90	16,28	17,90	19,48	21,05	22,85	26,56	30,64	30	1500	0,10	0,69	0,99	1,21	1,28
1600	11,19	12,70	14,18	15,63	17,07	18,77	20,43	22,07	23,93	27,77	31,96		1600	0,11	0,75	1,05	1,29	1,37
1700	11,68	13,25	14,81	16,33	17,83	19,60	21,33	23,02	24,95	28,91	33,16		1700	0,12	0,79	1,12	1,37	1,45
1800	12,16	13,79	15,42	17,00	18,56	20,39	22,19	23,93	25,92	29,96	34,27		1800		0,84		1,45	1,54
1900	12,62	14,32	16,00	17,64	19,25	21,15	22,99	24,79	26,82	30,94	3 1,21		1900	0,13			1,54	1,63
2000	13,04	14,81	16,55	18,24	19,91	21,86	23,75	25,59	27,67	31,83			2000	0,14			1,62	1,71
2100	13,45	15,29	17,07	18,82	20,53	22,53	24,46	26,33	28,43	,			2100	0,15	0,98	1,39	1,69	1,79
2200	13,85	15,73	17,57	19,36	21,12	23,15	25,13	27,02	29,15				2200		1,02		1,78	1,88
2300	14,22	16,14	18,03	19,88	21,66	23,73	25,74	27,65	,				2300		1,07		1,86	
2400	14,56	16,54	18,48	20,35	22,16	24,27	26,29	28,22					2400	0,17		1,58		2,05
2500	14,88	16,91	18,88	20,79	22,64	24,76	26,80	,					2500		1,16			2,14
2600	15,18	17,25	19,26	21,20	23,06	25,20							2600	0,19		1,72		2,22
2700	15,46	17,57	19,60	21,56	23,44	25,59							2700	0,19	1,25	1,78	2,18	
2800	15,71	17,85	19,91	21,89	23,77								2800	0,20	1,29			2,39
2880	15,89	18,06	20,13	22,12									2880	0,20		1,88		2,44
2900	15,93	18,10	20,18	22,18									2900	0,21	1,34	1,91	2,34	2,48
3000	16,13	18,33	20,42	22,43									3000	0,22		1,98		2,57





PI BELT MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI

SEZIONE XPC

Numero			POTENZA NOMINALE IN KW DIAMETRO PRIMITIVO DELLA PULEGGIA MINORE													Vel.			tenza se al ra			· ·		
Giri puleggia					DIAN								IORE					Cing.	Numero Giri	1,01	1,06	1,27	1,58	oltre
minore																		m/s		Α	А	Α	Α	3,39
	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560			1,05	1,26	1,57	3,38	
100	2,43	2,68	2,99	3,32	3,65	4,07	4,39	4,83	5,26	5,67	5,90	6,40	6,90	7,40	7,89	8,48	9,07		100	0,02	0,14	0,20	0,25	0,26
200	4,38	4,88	5,47	6,09	6,70	7,53	8,14	8,94	9,76	10,57	11,00	11,95	12,89	13,83	14,76	15,87	16,98	10	200	0,04	0,29	0,41	0,50	0,53
300	6,15	6,88	7,72	8,63	9,53	10,71	11,60	12,79	13,96	15,12	15,75	171,40	18,48	19,84	21,18	22,78	24,37		300	0,07	0,43	0,61	0,75	0,79
400	7,81	8,75	9,85	11,03	12,19	13,74	14,88	16,41	17,93	19,43	20,27	22,03	23,78	25,52	27,24	29,29	31,32		400	0,09	0,57	0,81	1,00	1,06
500	9,36	10,52	11,86	13,30	14,71	16,60	18,01	19,86	21,72	23,55	24,55	26,68	28,79	30,89	32,97	35,43	37,86	20	500	0,11	0,72	1,02	1,25	1,32
600	10,82	12,19	13,76	15,45	17,13	19,34	20,98	23,16	25,32	27,45	28,62	31,09	33,55	35,96	38,35	41,18	78,75		600	0,13	0,86	1,22	1,50	1,59
700	12,20	13,77	15,58	17,51	19,42	21,94	23,81	26,29	28,74	31,16	32,47	35,26	38,01	40,73	43,38	46,53	49,59		700	0,15	1	1,43	1,75	1,85
720	12,47	14,08	15,93	17,91	19,86	22,45	24,36	26,90	29,40	31,88	33,21	36,06	38,87	41,63	44,35	47,55	50,66		720	0,16	1,03	1,46	1,80	1,90
800	13,52	15,27	17,31	19,46	21,61	24,42	26,51	29,27	31,99	34,67	36,10	39,17	42,19	45,16	48,05	51,43	54,73		800	0,17	1,15	1,63	2,00	2,11
900	14,76	16,70	18,95	21,33	23,68	26,78	29,06	32,09	35,05	37,97	39,50	42,83	46,06	49,23	52,30	55,89	59,33	30	900	0,2	1,29	1,85	2,25	2,38
960	15,47	17,52	16,23	22,39	24,86	28,12	30,52	33,68	36,80	39,85	41,42	44,88	48,23	51,49	54,66	58,31	61,82		960	0,21	1,37	1,95	2,40	2,54
1000	15,93	18,04	20,50	23,08	25,64	29,00	31,48	34,73	37,92	41,04	42,65	46,19	49,61	52,93	56,13	59,83	63,35		1000	0,22	1,43	2,04	2,50	2,64
1100	17,03	19,31	21,96	24,74	27,49	31,09	33,73	37,20	40,59	43,90	45,55	49,25	52,80	56,23	59,50	61,48	65,92		1100	0,24	1,57	2,24	2,75	2,91
1200	18,07	20,51	23,33	26,29	29,22	33,04	35,84	39,49	43,05	46,51	48,19	51,99	55,63	59,09	60,91	63,80	66,79		1200	0,26	1,72	2,44	3,00	3,17
1300	19,39	21,62	24,61	27,74	30,83	34,84	37,78	41,59	45,29	48,86	50,53	54,40	57,88	61,32	63,80	65,95	68,14		1300	0,28	1,86	2,65	3,25	3,44
1400	19,90	22,64	25,79	29,08	32,31	36,50	39,55	43,49	47,30	50,95	52,57	54,91	59,19	61,58	64,55	66,63	68,96	35	1400	0,31	2	2,85	3,50	3,70
1440																	69,65		1440	0,31	2,06	2,93	3,50	3,81
1500		,		-	·		41,15		·					-	·				1500	0,33	2,15	3,05	3,75	3,96
1600		·					42,55		·							,	,		1600	0,35	2,29	3,26	4,00	4,23
1700							43,77								",,,,				1700	0,37	2,43	3,46	4,25	4,49
1800							44,79											40	1800	0,39	2,58	3,66	4,50	4,76
												30,73	02,00											
1900							45,19												1900	0,42	2,72	3,87	4,75	5,02
2000	23,53	20,90	30,68	34,5/	38,2/	43,3/	46,30	49,79	32,86	20,10	33,2/								2000	0,44	2,86	4,07	5,00	5,29





TENSIONAMENTO CINGHIE

	Diametro		Tensionamento sta	tico per ramo [N]	
Profilo	puleggia	cinghie	foderate	cinghie (dentellate
	minore mm	primo montaggio	funzionamento dopo rodaggio	primo montaggio	funzionamento dopo rodaggio
	< 71	200	150	250	200
SPZ - XPZ	71 > 90	250	200	300	250
3V - 3VX	90 > 125	300	250	350	300
	oltre		da calo	colarsi	
	< 100	350	250	400	300
SPA	100 > 140	400	300	500	400
XPA	140 > 200	500	400	600	450
	oltre		da calo	colarsi	
	< 160	650	500	700	550
SPB - XPB	160 > 224	700	550	850	650
5V - 5VX	224 > 355	900	700	1000	800
	oltre		da calo	colarsi	
	< 250	1000	800	1400	1100
SPC	250 > 355	1400	1100	1600	1200
XPC	355 > 560	1800	1400	1900	1500
	oltre		da calo	colarsi	
	< 50	90	70	120	90
Z	50 > 71	120	90	140	110
Z ZX	71 > 100	140	110	160	130
	oltre		da calo	colarsi	
	< 80	150	110	200	150
A	80 > 100	200	150	250	200
AX	100 > 132	300	250	400	300
	oltre		da calo	colarsi	
	< 125	300	250	450	350
В	125 > 160	400	350	500	400
BX	160 > 200	500	400	600	450
	oltre		da calo	colarsi	
	< 200	700	500	800	600
С	200 > 250	800	600	900	700
C CX	250 > 355	900	700	1000	800
	oltre		da calo	colarsi	

	Diametro	Tensionan	nento statico per ra	amo [N] valori per	nervatura
Profilo	puleggia	Poly	V PJ	Poly	V PL
	minore mm	primo montaggio	funzionamento dopo rodaggio	primo montaggio	funzionamento dopo rodaggio
	< 40	50	38		
	40 > 80	50	38	130	100
PolyV	80 > 132	62	50	165	130
	132 > 200	da cal	colarsi	180	140
	oltre	da cal	colarsi	da cal	colarsi



CONSIGLI PER IL MONTAGGIO

In genere è consigliabile utilizzare trasmissioni con interasse regolabile. Gli interassi fissi necessitano automaticamente di un galoppino tenditore:

Nel caso di assi regolabili (motore o macchina su una base scorrevole è consigliabile che la distanza reale fra gli assi possa essere sia accorciata che allungata, in modo da consentire il montaggio ed il tensionamento delle cinghie.

$$x + y = 0,045 L$$
 con $L = lunghezza cinghie; $x = 0,030L$; $y = 0,015 L$$

Se l'interasse è fisso, il tenditore deve avere un gioco sufficiente, tenendo conto dei consigli precedenti.

ALLINEAMENTO DELLE PULEGGE

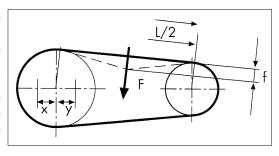
Il disallineamento massimo delle pulegge non deve superare 0,5°

IL TENSIONAMENTO DELLA CINGHIA

Metodo della deflessione

Un metodo da utilizzare di preferenza per le trasmissioni di potenza ridotta o con un interasse limitato.

Montare le cinghie su pulegge allineate correttamente. Far scorrere il motore o applicare il tenditore finché i due rami non sono più allentati. Tendere le cinghie gradualmente, facendo girare la trasmissione di alcuni giri completi dopo ogni ripresa di tensione e misurando su una cinghia al centro del gruppo la deflessione f ottenuta al centro del ramo sotto la forza di deflessione F calcolata ed esercitata perpendicolarmente alla cinghia o all'elemento della cinghia.



Metodo dell' allungamento

Da utilizzare di preferenza per le trasmissioni di alta potenza con grandi interassi, oppure per trasmissioni con cinghie multiple.

Montare le cinghie su pulegge allineate correttamente. Far scorrere il motore o applicare il tenditore finché i due rami non sono più allentati.

Indicare sul dorso della cinghia oppure della cinghia multipla due linee trasversali il più lontano possibile l'una dall'altra, ma sempre sullo stesso ramo rettilineo della cinghia. Tendere le cinghie gradualmente, facendo girare la trasmissione di alcuni giri completi dopo ogni ripresa di tensione finché la lunghezza fra le due linee aumenta della percentuale indicata nella tabella sottostante.

Esempio: una distanza iniziale di 1000 mm fra le due linee diventerà 1006 mm (+ 0,6%), 1008 mm (+ 0,8%) o 1010 mm (+ 1%).

		Coppia motore o resistenza uniformi	Coppia motore o resistenza variabile	Coppia motore o resistenza molto variabile	
Allungamento	Cinghie strette	0,6	0,8	1	
efficace medio in %	Cinghie classiche	0,5	0,6	0,8	

I valori di allungamento in % indicati in questa tabella, e quelli ottenuti come risultato delle formule per calcolare la forza di deflessione, sono valori efficaci di servizio. Perciò, tenendo conto delle variazioni dovute al rodaggio, è consigliabile ritensionare le cinghie dopo alcune ore di servizio, in modo da ritornare al valore di allungamento iniziale - A%, oppure di forza di deflessione - per garantire l'ottimo funzionamento della trasmissione.





DURATA DELLA TRASMISSIONE

TEORIA

Quando una cinghia trasmette potenza, i trefoli sono soggetti ad un certo numero di sforzi:

- lo sforzo di trazione relativo alla coppia da trasmettere;
- uno sforzo di trazione dovuto alla forza centrifuga, che tende a far uscire la cinghia dalla gola;
- uno sforzo di trazione complementare, dovuto alla tensione del montaggio, che è necessario per evitare uno slittamento anormale durante il servizio:
- uno sforzo di trazione causato dalla flessione istantanea della cinghia nel momento in cui entra nelle gole della puleggia. È la ripetizione ciclica di questi sforzi di trazione che genera una fatica di servizio, da tenere in considerazione quando si calcolano le potenze lorde trasmissibili. Questa affermazione è basata sui seguenti argomenti:

Possiamo supporre che una cinghia con una determinata lunghezza percorra una certa distanza ad una determinata velocità. Aggiungiamo una nozione di velocità di usura, cioè una velocità teorica alla quale una cinghia con una determinata lunghezza si consuma. Da questa velocità e dal percorso conosciuto, si può dedurre il tempo di questo percorso, in altre parole, il tempo della durata teorica della cinghia.

Le tabelle delle potenze trasmissibili indicate nelle pagine precedenti sono riferite ad una durata di 25 000 ore.

SCELTA DI UNA TRASMISSIONE

- Considerando queste nozioni teoriche, assicuratevi di applicare il fattore di servizio corretto alla potenza da trasmettere. In effetti, è proprio questo fattore di servizio che vi dà la possibilità di passare dalla teoria alla pratica, perché dipende dall'insieme di caratteristiche specifiche della trasmissione (es.: frequenza degli avviamenti, irregolarità nel funzionamento, influenze esterne, ...)
- È molto importante ricordare che gli sforzi di flessione dovuti all'avvolgimento sulla puleggia minore, sono particolarmente dannosi per la longevità della cinghia. Perciò, si devono utilizzare sempre i diametri di puleggia più grandi possibile, e mai inferiori ai diametri minimi indicati.

TENSIONAMENTO

Oltre a controllare che gli alberi siano paralleli e che la trasmissione sia allineata correttamente, è anche molto importante ai fini della durata di una cinghia, applicare la corretta tensione. Una tensione insufficiente dà luogo a slittamento con surriscaldamento e conseguente danneggiamento delle cinghie, oppure limita la possibilità di assorbire le punte di coppia a cui la trasmissione è soggetta.

ATTENZIONE! la tensione al montaggio o l'allungamento iniziale non rimangono costanti durante il servizio. Le cinghie si rodano e presentano un allungamento variabile durante la loro vita utile

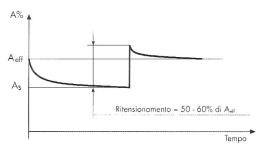
I VALORI DI TENSIONE - o di allungamento indicati sulle pagine seguenti, sono sempre valori di tensione o di allungamento a regime.

RODAGGIO DELLE CINGHIE

Siccome i fianchi della cinghia si adattano alle gole delle pulegge e siccome i componenti si stabilizzano durante il servizio, la tensione di montaggio diminuirà.

Durante i primi minuti di funzionamento, c'è un allungamento della cinghia superiore all'effettivo allungamento dell'armatura.

Dal momento in cui la cinghia comincia a muoversi, l'allungamento di montaggio diminuisce di nuovo, perché la cinghia si adatta, e poi tende verso un valore stabile (As, che corrisponde al 60-70% del valore originale. Ritensionare la cinghia dopo un periodo di rodaggio di alcune ore, applicando una forza di tensione supplementare dal 50 al 60% del valore applicato inizialmente. Ci sarà una nuova perdita di tensione, prima della stabilizzazione al valore di allungamento efficace (Aeff) richiesto.Il grafico illustra l'evoluzione dell'allungamento nel processo di ritensionamento descritto sopra.





CINGHIE STRIATE POLYV

La cinghia scanalata PIBELT abbina l'alta flessibilità e la leggerezza delle cinghie piatte all'aderenza delle cinghie trapezoidali, e grazie alla specifica forma dei denti garantisce un'alta capacità di trazione. In ogni trasmissione la larghezza della cinghia può essere adattata, agendo sul numero di strie, alla potenza da trasmettere. In questo modo si ottiene un'unica cinghia che permette di ottimizzare l'ingombro. Le vibrazioni sono limitate ed il ricorso a configurazioni a gruppi di cinghie è evitato. Le cinghie PolyV sono utilizzate in trasmissioni ad elevate velocità e con diametri delle pulegge estremamente ridotti.

Caratteristiche generali:

- Strato superiore con rinforzo tessile che sopporta le controflessioni e permette un azionamento ausiliario sul dorso.
- Armatura ad alta resistenza, destinata a sopportare gli sforzi con un allungamento ridotto e stabile.
- Base elastomerica ad alta aderenza, scanalata longitudinalmente, che sviluppa una superficie di contatto importante.
- Ottima resistenza agli oli minerali ed alle temperature fra -30°C e +60°C (+80°C per brevi periodi).
- Adatta alle pulegge di profilo H, J, K, L e M definite dalle norme RMA IP-26, DIN 7867 e ASAE S 211.5.

Caratteristiche dimensionali:

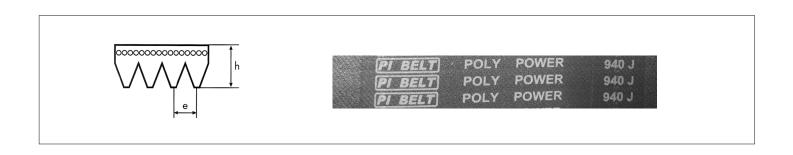
SEZIONE		Н	J	K	L	M
Interasse e	(mm)	1,60	2,34	3,56	4,70	9,40
Altezza h	(mm)	3,0	3,7	6,0	9,5	16,5
Massa lineare per nervatura	(g/m)	5,9	9,2	20	30,9	124,1
Diam, minimo di avvolgimento	(mm)	13	20	40	75	180
Diam, minimo di controflessione	(mm)	32	45	70	140	300

Il codice delle cinghie Polyv è composto come segue :

940 J

Il numero esprime la lunghezza (mm) misurata alla sommità delle pulegge, in corrispondenza alla parte cava delle scanalature della cinghia, che è quasi corrispondente alla lunghezza primitiva Lp. La lettera corrisponde al passo tra due nervature adiacenti

* in alcuni casi la lunghezza può essere espressa in decimi di pollice





MANUALE TECNICO CINGHIE TRAPEZOIDALI PI BELT



POLYPOWER PJ

Numero Giri	POTENZA NOMINALE IN KW										Vel.	
puleggia	DIAMETRO PRIMITIVO DELLA PULEGGIA MINORE								Cing.			
minore									m/s			
	20	24	26	28	30	34	38	42	48	53	56	
100	3	5	6	7	8	9	11	13	16	18	19	
300	7	12	15	17	20	25	30	34	42	48	51	
400	8	15	18	22	25	31	38	44	54	61	66	
500	10	18	22	26	30	38	46	54	65	75	80	
720	12	24	29	35	41	52	63	74	90	103	111	
870	13	27	34	40	47	60	73	86	105	121	130	
950	14	29	36	43	51	65	79	93	114	130	141	
1200	15	33	42	51	59	76	93	110	135	155	167	10
1450	17	39	49	60	71	91	112	133	166	188	202	
1750	18	44	57	69	82	106	131	155	191	220	238	
2000	19	48	72	76	91	118	146	173	213	246	266	
2200	19	51	67	82	97	128	158	187	231	267	288	
2400	20	54	71	87	104	137	169	201	248	287	310	
2850	20	60	79	99	118	156	194	231	286	331	357	
3000	20	62	82	102	123	163	202	241	298	345	373	
3200	20	64	86	107	129	171	212	253	314	363	393	
3450	19	67	90	113	136	181	225	269	334	386	417	
3800	19	70	95	121	145	194	243	290	360	417	451	
4200	18	74	101	129	156	209	262	314	390	451	488	20
4800		79	110	140	171	231	289	347	432	500	541	20
5400		83	117	151	185	251	315	379	471	546	590	
6000		86	124	161	197	270	340	409	509	590	637	
6600		89	129	170	209	287	363	437	544	630	680	
7000		90	133	175	217	298	377	456	566	655	706	
7500		91	137	181	225	311	395	476	592	684	737	
8000		92	140	187	233	324	411	495	618	711	766	30
8500		93	143	192	241	335	426	514	629	736	792	30
9000		95	145	197	247	346	440	531	659	759	815	
10000		92	149	204	259	364	465	561	695	797	853	