**安徽芜湖餐厨垃圾处理设备厂家说说国内餐厨垃圾去向**

**餐厨垃圾有了智能垃圾桶**  
　　在城市里我们能看到很多有名的“美食一条街”，仅数百米的街道上汇集近几十家餐饮店铺，每天吸引着大量食客前来，因此这里也是餐厨垃圾的“生产大户”。   
　　一般一个饭店经营了一天，服务员会把店内产生的餐厨垃圾倒入街边的蓝色垃圾箱。一天下来，一家生意不错的饭店餐厨垃圾可以足足装满几个大垃圾箱。   
　　这不是一般的垃圾箱，而是城管专门为餐饮企业配备的餐厨废弃物专用桶。箱身加装了电子标签，配备了射频芯片。芯片综合运用无线射频、车载称重、传感器、GPS及物联网技术。实现对餐厨垃圾源、去向、产生量、清运量、处理量的实时在线监管，能在收运过程中实现自动读取数据、自动识别餐厨废弃物垃圾的来源。   
　这些餐厨垃圾会有专门的收集人员过来收集，当垃圾桶被推到运输车附近，驾驶室的智能识别系统读出了桶所属的区域和酒店，并记录下桶内的重量。   
　 把餐厨垃圾桶挂在车载升降装置上。一按按钮，垃圾桶被升到车顶，餐厨垃圾全部倾倒入密封罐里。随后，司机必须按照规定的线路将餐厨垃圾运送到指定的处理厂。   
　　餐厨垃圾会不会半路“失踪”，进了黑作坊？这是不会的，驾驶的垃圾收运车辆上装有GPS定位，确保司机必须按照规定的线路将餐厨垃圾运送到指定的处理厂。收运员是否按时收运、是否按照收运路线工作、收运过程是否规范等情况，在后台都一目了然。运输途中，车辆安装的4个摄像头会全程监控车辆的一举一动，避免餐厨垃圾漏洒，杜绝非法倒卖。

**废弃物变成了宝**  
　　餐厨垃圾收运后，被运往城市里统一的餐厨垃圾集中处理厂。到达处理厂后，工作人员先是使用地磅对车载的餐厨垃圾进行称重。过磅后，车辆开到生产车间，将收集来的餐厨垃圾倾倒在预处理车间的储料池里。   
　　经泵机抽取，原料首先进行固液分离，得到固体料和液体料。初筛后的固体料，再经一道轻质杂质和重质杂质分离，其中的金属、塑料、玻璃、块头较大的塑料瓶、饭盒等杂物被剔除，其余的将被送往焚烧厂无害化焚烧发电。   
　　而液体料经油水分离后，成为厌氧发酵浆料。在餐厨垃圾集中处理厂，油焖大虾餐厨垃圾中含有的油水随同其他回收的厌氧发酵料，被收入储料罐中。   
　　经厌氧菌35天发酵后，废弃物就变成了“宝”：发酵产生的沼气，在燃气发电机中燃烧转化为电能。后期将实现余电并网。发酵残渣则是优质有机肥料；而最终分离出的工业油脂，用于炼制生物柴油，以及其他产品。