**广东深圳厨余垃圾处理设备厂家简述国内垃圾焚烧处理的现状**

众所周知，垃圾填埋和焚烧占据着国内垃圾处理的大部分江山，也是处理城市垃圾的主要方式，特别是焚烧方式能有效的将城市的生活垃圾减量化，还能运用到发电等方面来产生经济效益，可是从长远来看，垃圾填埋和焚烧都会给城市造成二次污染，不利于环保建设以及城市的可持续发展。下面雷邦环保给大家说说**国内垃圾焚烧处理的现状。**  
　　1988年，在深圳建成我国第一座垃圾发电厂，之后垃圾燃烧发电迅速发展。天津双港垃圾焚烧发电厂工程投资6亿元，从欧洲引进设备，日处理垃圾1200吨，装机容量18MW，发电上网，相当于节约标准煤4.8×104吨。北京高安屯生活垃圾焚烧厂是目前亚洲单线规模最大的项目。我国垃圾焚烧发电技术发展迅速，总数多，装机容量较大，且很多地区引进国外先进技术，发展日趋完善和成熟。有专家预测，到2020年，我国将新增垃圾发电装机容量约3300MW。   
**垃圾焚烧技术类型及其特点**  
　　（1）层燃炉技术：一般选取固体燃料，最常见的固体燃料为煤，把燃料放至于炉排上铺层燃烧，在炉排上形成的高温火床，为新加入的燃料提供良好的预热条件，以此来保证垃圾焚烧过程中稳定的燃烧。   
　　因为具有良好的预热条件，对入炉的垃圾进行严格的预处理的过程可以简略，在一定程度上就简化了垃圾焚烧处理的流程，活动炉排能够实现垃圾的搅动和混合，防止垃圾进炉后因遇到强热而导致表面固化，同时也可以减小垃圾内部传热和气体流动造成垃圾的不完全燃烧，提高燃烧效率，因为稳定充分的燃烧，产生的飞灰量就少，造成的污染也少。   
　　（2）回转炉技术：回转炉分为水冷壁式和耐火砖衬式，水冷壁式回转炉中水冷壁沿着回转炉周向排列，这样可以吸收燃烧后释放的热量，以降低筒壁温度，同时，这种设计会使要燃烧的垃圾和染料的混合均匀，燃烧率得到较大提高。   
　　耐火砖衬式是在筒壁内铺衬耐火砖衬里，储蓄大量的热能，可以提高燃烧温度，但不利于炉内空气的通过，会导致筒底部的垃圾在燃烧过程中因为得不到充分的空气，造成垃圾燃烧不充分，燃烧效率低的现象。