**浙江宁波餐厨垃圾生化处理机厂家浅说先进的餐厨垃圾处理技术**

**国家政府对餐厨垃圾重视以来，已经将餐厨垃圾处理列为了城市发展的重点解决项目，并就此鼓励各城市的社会资金投入研发生产餐厨垃圾生化处理机，至目前，取得了突破性的进展，有望未来几年国内的餐厨垃圾将全面实现无害化、资源化、减量化处理。**

下面专业生产研发餐厨垃圾生化处理机的长沙雷邦环保科技有限公司给大家说说先进的餐厨垃圾处理技术

**厌氧发酵**

厌氧消化是无氧环境下有机质的自然降解过程。在此过程中微生物分解有机物，最后产生甲烷和二氧化碳。影响反应的环境因素主要有温度、pH值、厌氧条件、C/N、微量元素(如Ni、Co、Mo等)以及有毒物质的允许浓度等。

**厌氧工艺优缺点分析**

优点：

无害化程度高，且具有高的有机复合承担能力;

有机质利用充分，其在实现垃圾资源化的同时，符合国家能源政策;

最大化的回收餐厨垃圾中的油脂，提纯或加工为工业原料，同时杜绝废弃油脂返回餐桌。

缺点：工程占地大、投资高、 工艺复杂和发酵时间长等问题。

**好氧堆肥**

高温堆肥是在有氧的条件下，依靠好氧微生物(主要是好氧细菌)的作用来进行的。在堆肥过程中，微生物通过自身的生命代谢活动，进行分解代谢(氧化还原过程)和合成代谢(生物合成过程)，把一部分被吸收的有机物氧化成简单的无机物，并放出生物生长、活动所需要的能量，把另一部分有机物转换合成新的细胞物质，使微生物生长繁殖，产生更多的生物体。

好氧堆肥最终形成稳定的高肥力腐殖质，其实质就是一个有机质稳定化的过程。

**堆肥工艺优缺点分析**

优点：工艺简单、便于推广、产品有农用价值

缺点

是对有害有机物及重金属等的污染无法很好解决、无害化不彻底;

有机肥料质量受餐厨垃圾成分制约很大，销路往往不畅;

餐厨垃圾水份极高，一般菌种难以进行有效分解，堆肥效果不易控制;

餐厨垃圾中含有大量盐分，长期使用餐厨垃圾堆肥品可能会加剧土壤的盐碱化;

污水处置将大大增加餐厨废弃物的整体处理费用;餐厨废弃物中油脂含量高，资源化程度不高。

**饲料化工艺**

饲料化工艺主要采用物理手段将餐厨垃圾经过高温加热，烘干处理，杀毒灭菌，除去盐分等，可以最终生成蛋白饲料添加剂、再生水、沼气等可利用物质。

**饲料化工艺优缺点分析**

优点：机械化程度高，资源化程度高;占地较小。

缺点：无法避免蛋白同源性问题，业界争议较大，在政策层面对餐厨废弃物饲料化未定性前不作为餐厨废弃物处理的主推工艺。

各处理技术均有优缺点，在实际应用过程中应根据当地的基本情况、经济条件、餐厨垃圾的特性等因素综合考虑，多种处理技术综合使用，以达到更好的处理效果和产生更大的经济和环境效益。