**浙江金华餐厨垃圾生化处理机，4-12小时即可完成餐厨垃圾处理**

 餐厨垃圾中丰富的营养成份是有益微生物的最佳养料，同时在降解过程中产生有机养份，添加微生物制作成的活性生物有机肥，餐厨垃圾饲料化处理可大幅度填补目前绿色农业的空白。因此，在我国利用“餐饮业等剩余物生产优质饲料和有机肥料”有着很强的市场竞争力和广阔的发展空间。由此可见，垃圾是相对而言的，资源则是普遍存在的。解决好城市发展管理中废弃物和餐饮业剩余物的问题，变废弃资源为可再生利用资源，是社会文明进步、可持续发展的需要。

**设备简介**

餐厨垃圾生化处理机采用触摸屏界面操作和人工操作两种模式，设备具有分拣、破碎、挤压、生化处理、气体净化等功能，处理设备由提升机、分拣平台、破碎系统、压榨系统、发酵系统、通风和废气处理系统组成。设备配备采用PLC控制，设备自动运行，无需人工干预，PLC显示屏可显示工作温度、发酵仓、处理量等信息，配备液晶显示触摸能全部显示。发酵系统、通风和废气处理系统组成。设备配备采用PLC控制，设备自动运行，无需人工干预。

**工艺系统**

1. 预处理系统:  
     主要作用是对餐余废物进行分类,除去大杂物（塑料袋、盒；饮料瓶；一次性筷等物）、拣出大物（瓜皮、菜叶）、粉碎.餐厨垃圾处理系统主要由料仓、料仓排料结构、一级分筛装置、螺旋输送机、分拣台，切碎机等组成。  
     2.脱水脱脂系统:  
     由脉冲输送机将筛分和破碎过的餐余废物物料送入待脱水仓，通过[餐厨垃圾脱水机](http://www.dlhmhgj.cn/chanpinzhongxin/hongganjishebei/53.html)对物料进行压榨，达到脱水脱脂的日的，并将骨头及大块物的要求。  
     3.干燥灭菌系统:  
     对物料进行干燥，由于干燥的高温作用，可清除物料中的水分，具有消毒的作用。系统由[餐厨垃圾干燥设备](http://www.dlhmhgj.cn/chanpinzhongxin/hongganjishebei/56.html)、热风炉、冷却水箱等组成。  
     4.粉碎称重系统:  
     将干燥物料通过二级分筛装置处理后送入冷却料仓，经冷却后进行粉碎。本系统在物料粉碎及送风工序中都配有布袋脉冲集尘器，避免污染。

**设备优势**

处理时间短：此设备处理时间仅需4-12小时，与同类产品相比时间缩短了一半，确保了垃圾处理的时效性和高效率。

运行能耗低

独家采用梯级利用结构，菌种自带升温功能，自动恒温加热，相同工况下与同类产品相比节能30%以上。

处理效果好

采用自主研发的高温好氧发酵菌，平均减量率高达90%，资源化程度高。