**安徽合肥果蔬垃圾处理设备厂家简述厌氧发酵和肥料化处理技术**

雷邦环保科技有限公司是一家集研发、生产、销售及运营为一体的高科技企业。公司致力于垃圾的资源化处理，在提供产品销售的同时，采用PPP等投资模式为政府、投资伙伴提供环保项目运营、技术管理平台输出等专业化、品牌化、规模化服务。

一个先进的果蔬垃圾处理技术能够很好的将果蔬垃圾变废为宝，就目前国内研发的各种资源化处理技术中，要数厌氧发酵和肥料化处理是比较适合于未来的城市发展方向。也是经济价值比较高的处理技术，下面雷邦环保给大家说说**厌氧发酵和肥料化处理技术。**

1、厌氧发酵基本原理   
　　 厌氧发酵是无氧环境下有机质的自然降解过程。在此过程中微生物分解有机物，最后产生甲烷和二氧化碳。影响反应的环境因素主要有温度、PH值、厌氧条件、C/N、微量元素以及有毒物质的允许浓度等。   
　　 厌氧发酵是在厌氧微生物作用下的一个复杂的生物学过程，在自然界内广泛存在。厌氧微生物是一个统称，包括厌氧有机物分解菌（或称不产甲烷厌氧微生物）和产甲烷菌。在一个厌氧反应器内，有各种厌氧微生物存在，形成一个与环境条件、营养条件相对应的微生物群体。这些微生物通过其生命活动完成有机物厌氧代谢过程。

 果蔬垃圾处理系统主要包括以下几个部分：   
　　 （1）进料与预处理设备；（2）厌氧发酵设备；   
　　 （3）残渣脱水设备；（4）生物气利用设备；

 其优点是具有高的有机负荷承担能力；能回收生物质能；不存在同源性的问题，有机物分解成为甲烷和二氧化碳；产品（甲烷）出路较好。

其缺点是工程投资较大；工艺较为复杂；产生的沼液量较大，处理难度大。

2、肥料化处理技术   
　　 干燥制肥料或饲料技术，是经过预处理后，首先进行脱水，得到液体和固体两部分，液体是高油脂废水，宜先进行油水分离获得高附加值的油脂，然后对污水进行处理，其固体部可以采用高温堆肥的方式制成肥料，也可以烘干制成饲料。   
　　 其优点是工艺简单；资源化程度较高、产品有农用价值，占地面积小。

 其缺点是对有害有机物及重金属等的污染无法很好解决、无害化不彻底，不能从根本上解决果蔬垃圾同源性的问题，对其用作饲料存在一定的顾虑；处理过程不封闭，容易造成二次污染；有机肥料质量受果蔬垃圾成分制约很大，销路往往不早；堆肥处理品周期较长，占地面积大，卫生条件相对较差。