**安徽合肥餐厨垃圾处理设备厂家简述餐厨垃圾处理工艺选择！**

虽然现在国内的餐厨垃圾处理技术以及日趋成熟，但是面对各种企业发展的方向以及经济方面的问题，很多的餐厨垃圾处理技术是难以实现的。就目前餐厨垃圾资源化处理技术主要有生物柴油技术、饲料化技术、好氧堆肥技术和厌氧发酵技术等四种处理技术。在选择时要考虑很多要素，做到经济可行、工艺可行，项目才能得以合理运行。

一要考虑投资因素。投资因素是制约整个工程技术选择的一个核心问题。

二是地域因素。如在寒冷地区，若选择厌氧发酵工艺，冬天保温时就需要额外耗能。

三是处理规模。如规模太小的城市，尤其是50吨以下的地区，考虑到投资问题就不选择厌氧处理工艺。

四是资源化产品的市场销路问题。如果生产出的产品在当地没有市场，不能对外销售，无法加以再利用，是从一种垃圾变成另外一种垃圾。

另外，选择处理工艺时，还需要看项目周边有没有配套设施可加以利用?比如在循环经济产业园内，餐厨垃圾处理残渣可焚烧，沼气可借助焚烧发电厂的外网进行利用，污水还可一起协调处理，他们之间可以形成一个物料循环和能量循环。

同时，处理效果与处理设备的材质也有直接关系，因为餐厨垃圾具有较强的腐蚀性。若设备防腐性不强，其使用寿命可能会大大缩短，运行过程中维修量可能会过大，成本也会随之上升，还可造成处理效果不好。

长沙雷邦环保科技有限公司是一家集研发、生产、销售及运营为一体的高科技企业。公司致力于垃圾的资源化处理，在提供产品销售的同时，采用PPP等投资模式为政府、投资伙伴提供环保项目运营、技术管理平台输出等专业化、品牌化、规模化服务。

公司主营业务有：餐厨垃圾资源化处理、农业废弃物处理、园林果蔬垃圾处理、畜禽粪便处理等各类有机废弃物的综合利用以及农村生活垃圾处理。

公司主要产品有：餐厨垃圾生化机、农业废弃物处理机、畜禽粪便一体机、农村垃圾处理设备以及垃圾粉碎机、垃圾脱水机等。

公司研发实力雄厚，拥有博士、硕士、高级工程师等一流技术研发团队，并与台湾、日本、德国等地相关领域专家展开技术合作。公司自2012年成立至今，自主研发30余项国家专利与核心技术，是湖南省科技厅、湖南省经信委、长沙市科技局科研项目承担者。