**安徽合肥餐厨垃圾生化处理机厂家简述未来餐厨垃圾处理的发展趋势**

物资丰富的时代，让餐饮行业飞速的发展，我们经常会看到很多人会在朋友圈发送自己在餐馆吃的美食，而其实每一桌会留下不少的餐厨垃圾，近几年来餐厨垃圾的产生量也呈现出逐年快速增长的态势，有数据统计显示，2017年的全国的餐厨垃圾产生量已经高达9972万吨，所以面对这么庞大的数据，如果不进行餐厨垃圾处理，会给环境造成很大的压力，也会使得有害物质流入生态系统。

不过，由于我国[餐厨垃圾处理](http://huanbao.bjx.com.cn/zt.asp?topic=%b2%cd%b3%f8%c0%ac%bb%f8%b4%a6%c0%ed" \o "餐厨垃圾处理新闻专题" \t "http://huanbao.bjx.com.cn/news/20180329/_blank)设施建设起步较晚，市场缺口明显，目前仍有大量餐厨垃圾未得到处理。正因此，我国餐厨[垃圾处理行业](http://huanbao.bjx.com.cn/zt.asp?topic=%c0%ac%bb%f8%b4%a6%c0%ed%d0%d0%d2%b5" \o "垃圾处理行业新闻专题" \t "http://huanbao.bjx.com.cn/news/20180329/_blank)整体还处于起步阶段，并表现出以下六大特点。

1. 餐厨垃圾处理率仍然较低
2. 相关政策不够完善
3. 处理技术工艺要求高
4. 运营模式不成熟，有待探索
5. 竞争格局较为分散
6. 建设进度逐步加快

**未来餐厨垃圾处理的发展趋势**

“十三五”期间，环保支持力度还将持续加大，环保产业有望收获政策红包。垃圾处理是环保领域的支撑性产业之一，目前市场缺口明显，可增长空间巨大。而餐厨垃圾处理又是垃圾处理的重要一环，潜在需求旺盛，有望迎来重要发展契机，产业前景向好。

其次，餐厨垃圾配套收运管理体系的建设或成热点。试点城市为保证餐厨废弃物处理能力建设“发挥应有的作用”，除了保证餐厨垃圾处理厂顺利建成外，很可能会同步加强餐厨垃圾收运系统、餐厨垃圾管理平台和监测系统的建设，为餐厨垃圾处理厂提供原料保障。

再次，已有技术得得到综合利用。餐厨垃圾成分的复杂性决定了使用单一的现有处理技术难以完成高效高产值处理，对餐厨垃圾进行组分分离、综合运用已有的处理技术似乎是必然的道路。将收集到的餐厨垃圾经过初步去除杂物后，利用离心或者压榨等手段得到有机质干渣和油水混合物。有机质干渣用来发酵或制作饲料添加剂；油水混合物再次分离后，油脂可用于生产生物柴油，而最终剩下的水分除了较高浓度盐分之外，亦含有丰富的有机质，可以利用相应微生物进行发酵生产能源气体。

最后，新技术研发力度加大。现有餐厨垃圾处理技术的复杂性和低经济价值使得小投资者及普通民众难以从事该行业而获利，大中投资者亦急切需要政府的政策和财政支持。有限的餐厨垃圾处理企业使得餐厨垃圾的处理量远远赶不上产生量，对日益严重的“垃圾围城”现象起不到有效遏制作用。因此，加大新技术研发力度投入成为必然之举。

而目前有一家比较先进的餐厨垃圾生化处理厂家长沙雷邦环保科技有限公司生产的有机垃圾生化机设备具有分拣、破碎、固液分离、生化处理、气体净化、油水分离等功能，处理设备由提升机、分拣平台、破碎系统、压榨系统、发酵系统、通风和废气处理系统组成，处理设备密闭，通风。设备配备采用PLC控制，设备自动运行，无需人工干预，PLC显示屏可显示工作温度、发酵仓、处理量等信息，配备液晶显示触摸屏，系统数据能全部显示，可配备远程无线视频、数据监控。它能将有机垃圾在4-12小时内完成全降解消除、降解率达90%以上。公司将不断推出低能耗、各种类型的机型以满足不同客户的需求。