**安徽芜湖餐厨垃圾资源化处理设备厂家说说国内的创新工艺与模式**

随着餐厨垃圾的产量不断的递增，给城市的环境造成了严重的压力，并已经开始威胁到人们的身心健康，传统的填埋、焚烧的餐厨垃圾处理方式已经不能适应时代的发展需求，这让餐厨垃圾资源化处理成为了当前最好的方式。只是政府在此方面一直面临着很大的难题，目前，在我国运行的一百多个餐厨垃圾项目中，只有不到百分之二十的项目在正常运行中，其余的项目因或多或少的难题而“搁浅”。造成这种现象的原因有哪些？相应的对策又有哪些？下面长沙雷邦环保科技有限公司给大家说说中国餐厨垃圾处理的创新工艺与模式。

餐厨垃圾行业在我国很受重视，其中很大一部分是因为它与地沟油等民生问题息息相关。近几年来，经国家的技术研发，已经有很多适应于国内餐厨垃圾的处理技术开始试运行各大城市，如厌氧消化与好氧消化技术。

解决餐厨垃圾最主要的目标有三个：一是要使垃圾无害化；二是要解决地沟油的问题；三是要使垃圾资源化。目前，我国所拥有的餐厨垃圾处理技术主要有厌氧和好氧消化技术两种。从规模和数量上来讲，76%以上的项目采用的都是厌氧消化技术。厌氧技术相比好氧技术受到受大家追捧的主要原因有：一是利用厌氧技术解决问题的同时，还可以产生可再生能源沼气；二是厌氧技术的处理成本相比好氧技术也比较低。而好氧的技术路线相比厌氧技术，投资运行成本比较高，但它是也同样可以解决目前的餐厨问题，而且工艺路线相对简单。

**中国餐厨垃圾行业的难题与解决办法**

厌氧技术净输出量低

虽然厌氧工艺会在过程中产生能源，但实际上，在整个工艺过程中，有两个环节是消耗能量的：高温蒸煮提油和高温发酵，所以厌氧工艺的项目净输出其实是非常低。所以行业在选择技术路线的时候，需要综合考虑处理技术路线所带来的回报，不能盲目的依赖厌氧技术路线所产生的能源。

系统酸累积和氨氮抑制

第二个难题是技术上的，是关于餐厨垃圾的固体组分是否进发酵罐，以及是厌氧提油还是固向提油的决定。据统计，全混发酵能提高20-30%的沼气产量，但是它的负荷比较低，很多研究讲餐厨垃圾的负荷只有到三公斤，而采用水负荷，能到十公斤，所以投资的系统就比较复杂，并且不能取得很高负荷的意识。因为氨氮是餐厨垃圾的一个非常大的问题。同时，稳定性下降，容易引起系统的酸积累和氨氮抑制。

产品的去向未解决

还有一个未解决的问题就是产品的去向：脱水之后的沼渣沼液去哪里？轻物质去哪里？能不能有更好的方式？这些技术问题都是我们面临的问题。

针对这些问题，王凯军也提出了四个改变和一个延伸。

第一个改变，要改变提油工艺，省略打浆环节。固体物质不提油，油脂仅从液相提取，减少蒸煮能耗。

第二个改变，液体厌氧发酵，省略固液二次混合环节。固体物质不进厌氧，提高厌氧消化负荷。

第三个改变，固体好氧堆肥。通过生化处理的方式，利用前段分离的干物质制备腐殖酸类有机肥。

第四个改变，是轻物质的回用。

一个延伸，是延伸产业链。需要向农业延伸，我们到产品不行，我们必须还是要做农业。