**甘肃兰州餐厨垃圾处理设备厂家浅谈餐厨垃圾资源化处理技术**

雷邦环保科技有限公司是一家集研发、生产、销售及运营为一体的高科技企业。公司致力于垃圾的资源化处理，在提供产品销售的同时，采用PPP等投资模式为政府、投资伙伴提供环保项目运营、技术管理平台输出等专业化、品牌化、规模化服务。

餐厨垃圾自产生开始，就对环境造成了或多或少的污染，如果不进行及时处理的话，因为其拥有很高的水分和有机质，很容易发生腐败和变质，对人体的健康造成很大危害，面对餐厨垃圾污染环境的现象，国家政府就研发了各项餐厨垃圾资源化处理技术，来实现餐厨垃圾无害化、减量化、资源化转变。

下面雷邦环保给大家说说餐厨垃圾资源化处理技术。

1、餐厨垃圾饲料化   
　　餐厨垃圾经分选、脱水、脱脂、烘干、破碎后可制成高营养的动物饲料，蛋白质含量在20%~30%，可供猪、鸡或宠物食用。制造饲料的设备、设施、工艺已基本成熟。中国饲料蛋白质短缺，部分以进口鱼粉弥补，餐厨垃圾资源化正好可以部分补充饲料蛋白质短缺问题。   
　　但由于高温无法保证杀灭所有病毒，使用同源性动物蛋白质饲料喂同种动物，将会有传播疾病的风险。另外一方面，国内餐厨垃圾性质变化较大，饲料化后的产品难以保证品质，很难满足饲料化的营养需求。因此，饲料化处理技术还存在难以推广应用的问题。   
2、餐厨垃圾堆肥   
　　堆肥是一种较为常见的有机垃圾资源化处理方式。其原理是在可控条件下，利用微生物的降解作用，实现对邮寄垃圾的分解、转化，生成水、土壤腐殖质，以及CO2等气体。堆肥处理可以使废弃物减量40%以上，同时可以为土壤提供大量生物有机质及氮、磷、钾等微量元素，部分实现了资源循环利用。   
　　餐厨垃圾堆肥处理具有方法简单、实用性强，利于补充土壤中有机质和微量元素，实现餐厨垃圾的资源化利用等优点；缺点是占地面积大、处理周期长，堆肥过程中产生的污水和臭气会对周边环境造成二次污染，同时较高的盐分和油脂会减低堆肥的品质，尤其是高盐分抑制了植物的生长，长期使用还将导致土壤的盐碱化。   
3、餐厨垃圾厌氧发酵   
　　厌氧发酵技术是指在缺氧条件下，利用厌氧微生物代谢活动，将复杂有机物快速降解成富含N、P等元素的无机化合物和沼气的技术[5]。餐厨垃圾经厌氧发酵后不仅能得到较高肥效有机肥产物，还能产生沼气进行能源利用，这在能源紧缺的当今社会显得尤为重要。而且厌氧发酵产沼气技术具有成本低廉，产品资源化效率高，易于实现工程应用的特点。所以从环保、资源和能源利用的角度看，厌氧发酵是目前处理餐厨垃圾并进行工程应用的最佳技术。   
　　厌氧发酵分干式发酵和湿式发酵。干式发酵采用水洗脱盐后脱水将大幅度增加前处理的难度，难以解决高盐分问题；同时，干式发酵工艺难以分选餐厨垃圾中常见的骨头、贝类等不适合厌氧处理的物体。干式发酵工艺一般较多用于处理综合垃圾分选后的有机物。而湿式发酵则具有物料输送控制简单、气味轻，停留时间短、占地面积小，技术成熟稳定等优点。餐厨垃圾含水量在80%左右，基本呈液态，脱水性能差。因此更适合采用湿式厌氧消化(液态发酵)工艺处理。在国外，对物质成分单一的餐厨垃圾一般采取湿式发酵。基于以上原因，国内餐厨垃圾资源化处理主要采用单向、湿时、中温、连续进料厌氧发酵工艺。

单向、湿式、中温、连续进料厌氧发酵工艺成熟、处理效率高、操作管理方便、自动化程度高。餐厨垃圾收运进厂后，首先集中进行油脂分离，油脂被加工成生物柴油。固体物质进行湿式分选和破碎后，分离出来的杂质送往垃圾填埋场填埋处理。经分选后的有机物原料进入厌氧发酵单元进行发酵处理，产生的沼气经过脱硫净化处理后直接用于热电联产机组进行发电，机组产生的余热可给厌氧发酵单元进行增温。原料经发酵后所产生的残渣进行堆肥处理生产有机肥。