**湖南长沙餐厨垃圾处理设备的优势与特点在哪里？**

炎热的天气，厨房里是最容易引起餐厨垃圾散发异味的地方，这也让很多有食堂设备的人产生了很大烦恼，而让人惊奇的是，长沙市高新区管委会的食堂则完全没有此方面的担忧，餐厨垃圾可以直接变身为“无公害”的绿色肥料，原来是用了现在非常流行的餐厨垃圾处理设备，餐厨垃圾数小时加工就可以变成有用的肥料，真的是很神奇。

接下来长沙雷邦环保科技有限公司就说说餐厨垃圾处理设备的优势与特点在哪里？

1.设备占地面积小，不锈钢制程，坚固耐用，操作简单方便，耐久使用。

2.自助上料，节省人力及人工维护成本。

3.一体化全密封设计，小范围分拣台。自动开关门设计，保证无异味散发。

4.能耗低，PLC嵌入式智能自动控制系统同时配有手动按钮，双向保障更加安全可靠。

5.避让式粉碎控制软、硬物料的噪音、缠绕。

6.整过处理过程不需要自来水冲洗保洁。

7.产出物为干燥基，可以长时间存储争取资源化利用时间。

8.设备及部件具有耐久性、防腐性和抗老性，采用易拆卸门设计，满足调节要求，易于快速检查检修。

9.本设备从上料、粉碎、挤压、输送、发酵、干燥、控制，每一个步骤拥有自主知识产权专利是针对餐厨垃圾处理研发创新的专用设备。

长沙雷邦环保科技有限公司生产的有机垃圾生化机设备具有分拣、破碎、固液分离、生化处理、气体净化、油水分离等功能，处理设备由提升机、分拣平台、破碎系统、压榨系统、发酵系统、通风和废气处理系统组成，处理设备密闭，通风。设备配备采用PLC控制，设备自动运行，无需人工干预，PLC显示屏可显示工作温度、发酵仓、处理量等信息，配备液晶显示触摸屏，系统数据能全部显示，可配备远程无线视频、数据监控。它能将有机垃圾在4-12小时内完成全降解消除、降解率达90%以上。公司将不断推出低能耗、各种类型的机型以满足不同客户的需求。