**辽宁沈阳餐厨垃圾处理设备厂家简述餐厨垃圾预处理工艺**

雷邦环保科技有限公司是一家集研发、生产、销售及运营为一体的高科技企业。公司致力于垃圾的资源化处理，在提供产品销售的同时，采用PPP等投资模式为政府、投资伙伴提供环保项目运营、技术管理平台输出等专业化、品牌化、规模化服务。

餐厨垃圾是指居民日常生活以外的食品加工、餐饮服务、单位供餐等活动中产生的剩菜剩饭等垃圾（泔水）和废弃食用油脂，俗称泔脚、泔水或潲水。餐厨垃圾因其自身特点，易造成环境污染，产生大量恶臭物质。由于其油脂含量高，如收运处理不进行严格控制，易造成食品卫生安全隐患等一系列问题。下面雷邦环保给大家说说**餐厨垃圾预处理工艺。**

**一、预处理工艺**

1、滤水、破袋   
　　进厂餐厨垃圾主要来自各大饭店，收集车运送的餐厨垃圾首先通过料斗倾倒至链板输送机上。在链板输送机的输送过程中，餐厨垃圾中的游离水分通过链板的板面孔隙（3 mm）流入渗滤液坑中。物料在链板输送机1作用下进入下一级链板输送，链板输送机1、2顶端均安装有破袋装置，输送过程中对垃圾袋和其他袋装包裹进行破袋处理。   
2、筛分、脱水   
　　两级链板输送和破袋后，餐厨垃圾通过链板输送机3进入到滚筒筛中进行垃圾分选。滚筒筛中螺旋线设置破袋刀，对物料中相对小的袋子进行破袋，将袋中物料散落，再通过滚筒筛的孔径筛分（筛分孔径70 mm）将大片塑料袋、布、等大粒径杂物分离。塑料等筛上物由链板输送机输送到自动铺料箱中，最后进行填埋或焚烧。滚筒筛下放置-U型螺旋输送机1，对接物料，筛下物再通过管式螺旋输送机2、3、4输送进入到螺旋压榨脱水机中进行脱水处理。脱水后物料直接由螺旋输送机5输送至自动铺料渣箱中，最终经称重后进行堆肥发酵。   
3、餐厨残渣处理   
　　餐厨残渣经称重后卸料至堆肥厂的指定区域，添加菌剂，降低油份、加速有机物的降解。因为餐厨残渣的有机物含量和含水量较高，用铲车将餐厨残渣与含水率较低的可堆肥生活垃圾按照一定比例进行混合搅拌，使混合后的物料具有适合隧道发酵的结构和含水率，以便达到更好的堆肥效果。   
**二、预处理工艺运行效果**  
　　（1）预处理系统沥出液比例较高，利于后端分选。   
　　（2）筛分后，筛下物成粥状，有机物含量高，杂质含量低。   
　　（3）因餐厨垃圾粘度较大，大块塑料在筛分过程中容易裹住有机物，导致筛上有机物含量仍较高。