**餐厨垃圾处理工艺的选择应该要考虑哪些内容？**

其实在选择餐厨垃圾处理设备的时候，主要是从工艺方面着手，根据现有的餐厨垃圾资源化处理技术有生物柴油技术、饲料化技术、好氧堆肥技术和厌氧发酵技术等四种处理技术。在选择时要考虑很多要素，做到经济可行、工艺可行，项目才能得以合理运行。

下面长沙雷邦环保科技有限公司说说餐厨垃圾处理工艺的选择应该要考虑哪些内容？

一要考虑投资因素。投资因素是制约整个工程技术选择的一个核心问题。比如采用厌氧发酵处理工艺，投资运行成本较高，选择时需要考虑资金问题。  
二是地域因素。比如，在寒冷地区，若选择厌氧发酵工艺，冬天保温时就需要额外耗能。南方地区100吨的餐厨垃圾处理项目，选择厌氧处理工艺能耗是可以平衡的，但是北方地区就平衡不了。  
采用厌氧工艺时需要重点考察两个问题，一是运行人员的技术水平。像拉萨地区既缺少技术人员，又属于寒冷地带;另一个就是投资问题。基于这两个因素考虑，拉萨就不适宜采用厌氧工艺。总之，地域因素也是进行工艺选择时需要考虑的一个很重要因素，如果选择不好，投资和成本是不合理的。  
第三，处理规模也需要考虑。有关部门在进行第四批和第五批餐厨垃圾处理试点城市时，已基本达成共识，即规模太小的城市，尤其是50吨以下的地区，考虑到投资问题就不选择厌氧处理工艺。  
第四，资源化产品的市场销路问题也需要重视。如果生产出的产品在当地没有市场，不能对外销售，无法加以再利用，那就仍是废弃物，是从一种垃圾变成另外一种垃圾。  
另外，选择处理工艺时，还需要看项目周边有没有配套设施可以加以利用?比如在循环经济产业园内，餐厨垃圾处理残渣可以焚烧，沼气可以借助焚烧发电厂的外网进行利用，污水还可以一起协调处理，他们之间可以形成一个物料循环和能量循环。  
值得重视的是，处理效果与处理设备的材质也有直接关系，因为餐厨垃圾具有较强的腐蚀性。之前有不少处理厂不能正常运行的原因，就是因为设备容易被腐蚀坏。  
餐厨垃圾处理设备的防腐性能非常重要。若设备防腐性不强，其使用寿命可能会大大缩短，运行过程中维修量可能会过大，成本也会随之上升;还可能造成处理效果不好。