基于电子芯片行业的ERP系统的设计与实现----初稿

摘 要

本系统专注于IC集成电路设计行业信息化整体解决方案，利用先进的信息化技术，帮助用户通过信息化的手段和对接模式，实现与委外工厂的数据同步，可实时掌握外协厂商的的库存情况。

应用开发软件Microsoft Visual Studio 2019和数据库管理软件Microsoft SQL Server 2017， 以及一系列网站设计软件。本系统开发基于仓储模式以及MVC，使得整个系统层次更加分明，更加利于后期业务扩展及维护。

关键词：仓储模式；MVC；数据库

Abstract

This system focuses on the overall information solution of IC design industry, and uses the most advanced information technology to help users realize data synchronization with outsourcing factories through information means and docking mode, so as to grasp the inventory situation of outsourcing manufacturers in real time.

Application development software Microsoft Visual Studio 2019 and database management software Microsoft SQL Server 2017, as well as a series of website design software. The development of this system is based on warehouse mode and MVC, which makes the whole system more clear-cut and more conducive to later business expansion and maintenance.

keyWord：Storage Mode；MVC；Datebase

目录

Abstract

目录

1. 绪论

1.1 系统开发背景

1.2 系统开发的目的和意义

1.3 可行性分析

第二章 相关技术介绍

2.1 开发工具简介

2.2 数据库简介

第三章 系统需求分析

3.1 主要流程分析

3.2 系统主要功能分析

3.2.1 各级流程分析

3.2.2 主要功能分析

第四章 系统设计

4.1 系统功能模块分析

4.1.1 主要流程设计

4.1.2 主要功能设计

4.2 数据库设计

4.2.1 关键实体属性图和主要E-R图

4.2.2 数据表结构

第五章 系统实现

5.1 用户登录及退出

5.2 物料管理

5.3 采购管理

5.4 生产管理

5.5 仓库管理

5.6 销售管理

5.7 统计分析

5.8 系统管理

第六章 系统测试

6.1 白盒测试法

6.2 黑盒测试法

第七章 工作总结

参考文献

致谢

# 第一章 绪论

## 1.1 系统开发背景

随着经济的发展，ERP已成为现代企业管理的重要手段。但是针对于IC设计行业来说，IC行业的复杂程序远超寻常行业，使之库存记录、销售的数据难以记录和统计，使得数据杂乱无章。

产成品料号不确定、产品更新换代速度快，Lot批次片号、芯片批号追溯难，生产全部外协，交期无法及时掌握，不方便统一记录和管理，为此迫切研发一套针对IC设计行业的ERP系统。

## 1.2 系统开发的目的和意义

为了解决不断增加的库存、销售数据的规范化、合理化、标准化、科学化的高要求。

发了多少原料还有多少没发，收了多少货还有多少没收。

本系统的主要特点包括：

1. 通过信息化的手段和对接模式，实现与委外工厂的数据同步，可实时掌握外协厂商的生产进度以及库存状况。
2. 代理商通过平台实时在线协同作业，提高代理商的管理水平以及代理商粘性，提高整体运营效率。
3. 形成数据闭环，及时了解生产进度及在制品所在仓库和状态。
4. 委外订单、物流、资金流全程可视化跟踪。
5. 划片损耗、封装不良品等实际成本的核算。
6. 交期管理、交期提醒。
7. 订单与OA审批流紧密集成。
8. 强大的自定义字段功能，使得订单更加详细。

## 1.3 可行性分析

从20世纪50年代中期以来随着计算机的出现 投入使用，信息化方面获得了巨大的突破，这对于ERP所采用的方法产生了深远的影响。60年代中期，美国IBM公司的管理专家约瑟夫·奥利弗博士首先提出独立需求和相关需求的概念。

先进的管理理念一出现便立刻与先进的信息技术相结合，大约在1960年，计算机首次在库存管理获得了应用。在后面的ERP的形成发展过程中，先进的管理理念和先进的信息技术一直相互促进、相互发展直至今日。

# 第二章 相关技术介绍

## 2.1 开发工具简介

Microsoft Visual Studio 2019（简称VS2019）是美国微软公司的开发工具包系列产品。VS2019是一个基本完整的开发工具集，它包括了整个软件生命周期中所需要的大部分工具，如UML工具、代码管控工具、集成开发环境（IDE）等等。所写的目标代码适用于微软支持的所有平台。

Visual Studio 2019 包含跨平台开发、 web 和云开发等。

## 2.2 数据库简介

SQL Server是一个全面的数据库平台，使用集成的商业智能工具提供了企业级的数据管理。SQL Server数据库引擎为关系型数据和结构化数据提供了更安全可靠的存储功能，使您可以构建和管理用于业务的高可用和高性能的数据应用程序。SQL Server不仅可以有效地执行大规模联机事务处理，而且可以完成数据仓库和管理系统等许多具有挑战性的工作。具有使用方便可伸缩性好与相关软件集成高等优点。

# 第三章 系统需求分析

## 3.1 主要流程分析

## 3.2 系统主要需求分析

### 3.2.1 登录

用户输入用户名以及密码后，系统从数据库获取该用户的信息是否存在，存在则跳转主页面，在主页面进行用户权限判断，从而显示主页面的菜单列表。如果该用户没有身份权限的话，则需要联系管理员，并跳转主页面。

### 3.2.2 物料管理

输入或选择必要信息，如物料编码、物料描述、规格型号、单位、物料组、产品种类。物料编码可输入也可自动生成。

支持多计量单位，晶圆可按片销售也可按颗销售。

自定义包装方式、封装形式。

并且可删除、编辑物料信息。

### 3.2.3 采购管理

采购的物料分为常规物料和晶圆物料。常规物料仅需记录批号和所采购物料，晶圆物料需记录Frontend Lot号、Lot批次号、片号、测试类型等。

采购晶圆物料时，需选择报价单，报价单价格分为正常价、工程价、加急价和特急价。报价单的币种可为美元和人民币。

并且可删除、编辑采购订单。

### 3.2.4 生产管理

生产类型分为晶圆测试、划片、封装和芯片测试。

晶圆测试的物料只能选择晶圆，且测试后的Lot批次号与测试前相同。

划片则是将一片晶圆划为一种新的产品---角片，1/2、1/4，1/8、自动计算裸Die数量，划片后Good Gie、划片损耗、角片成本。

封装则是将一个晶圆或角片封装成芯片，为一种新的产品，支持。晶圆封装角片封装，根据晶圆Good Die自动计算封装颗数。

芯片测试则是将封装完成的芯片进行测试。

并需进行产品的追溯，对订单的删除、编辑。

### 3.2.5 仓库管理

对于收货、发料的通知单、出库单、入库单以及对库存的管理。

收货、发料通知单，由订单下单，未发货前可撤回下达。

出库单、入库单则是根据收货、发料通知单生成，必须审核过后才能更改库存。

### 3.2.6 销售管理

客户管理、销售前的报价单、销售订单以及送样需求单。

客户管理对自定义客户类别、行业、标签、区域等属性。

销售订单中芯片按颗出售、晶圆按片或按颗出售，多计量单位，交期管理、物流信息、发货跟踪。

送样需求单对经销商送样、对客户送样，物流信息、发货跟踪。

### 3.2.7 系统管理

对于职员的管理，公司、部门的管理，系统用户的管理，系统角色的管理，系统权限的设置。

支持多公司的集团化应用。用户的角色权限、功能权限、数据权限、仓库权限。

字典设置。不同公司设置不同的参数，不同的单号生成规则。

审计日志管理，登录日志、操作日志、账密更改日志。