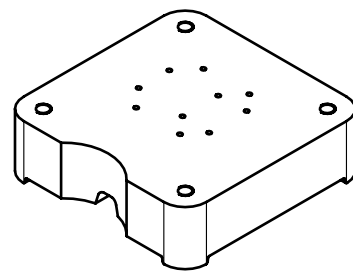
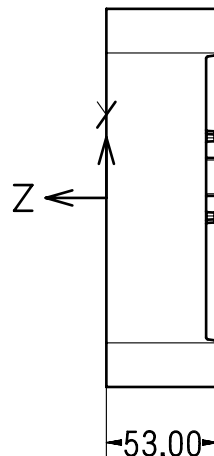
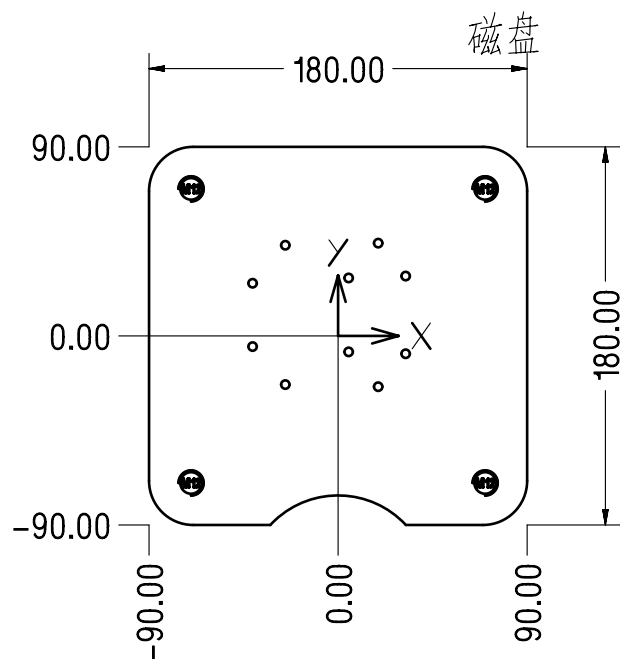




日期：2019/2/12

客户	灿坤	模具编号	U型电热盘	分配机台	NC	工件尺寸	180*180*53		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	180*180*53.2		
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-背面									
UHB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-53.00	2500	2000	61	
UHB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-48.49	2500	2000	18	
UHB-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	2	

总用时：81 分钟