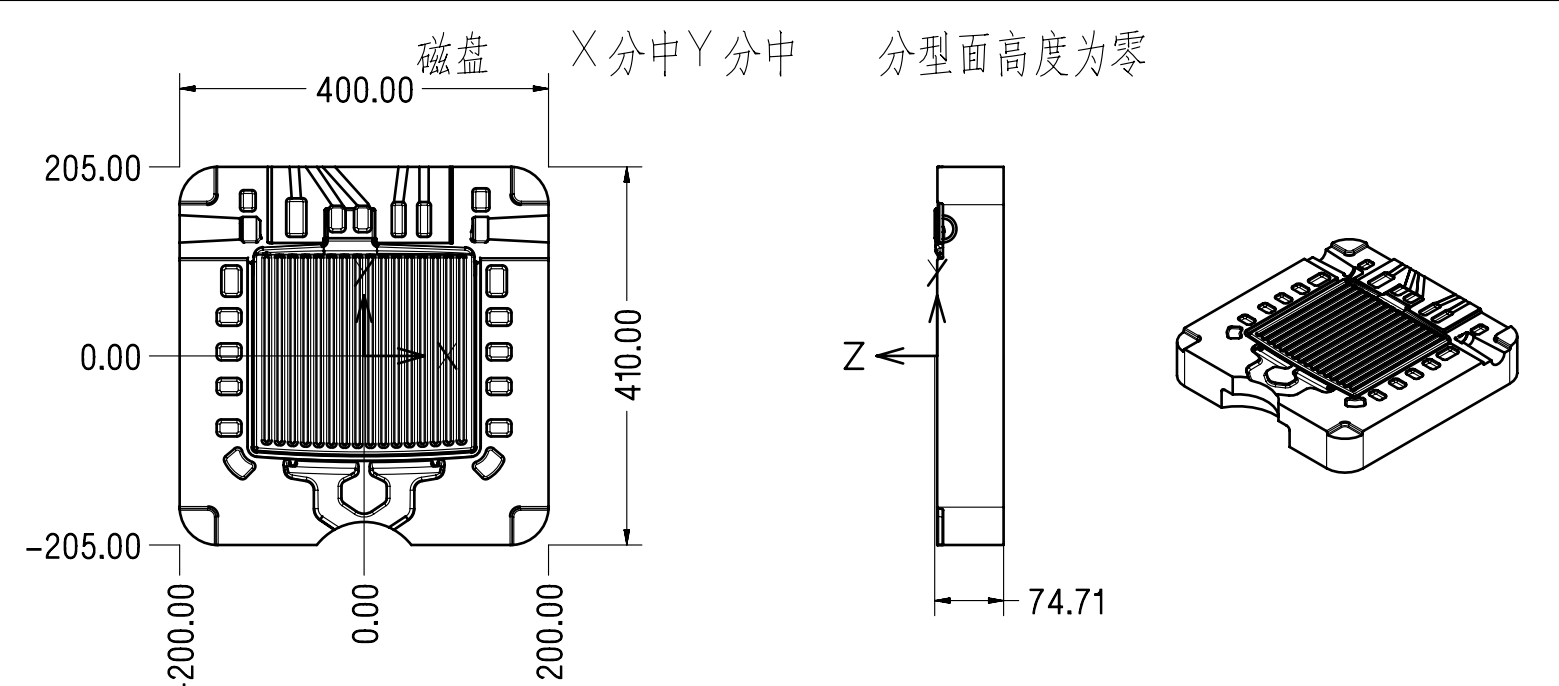




日期：2019/3/6

客户	灿坤	模具编号	2978-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*410*74.71		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-改									
QG-01	D1		精	0.00/0.00	-8.81	14000	800	7	
QG-02	R0.5		精	0.00/0.00	-8.95	15000	800	23	

总用时：30分钟