HŽK

D10

精

日期: 2019/2/22

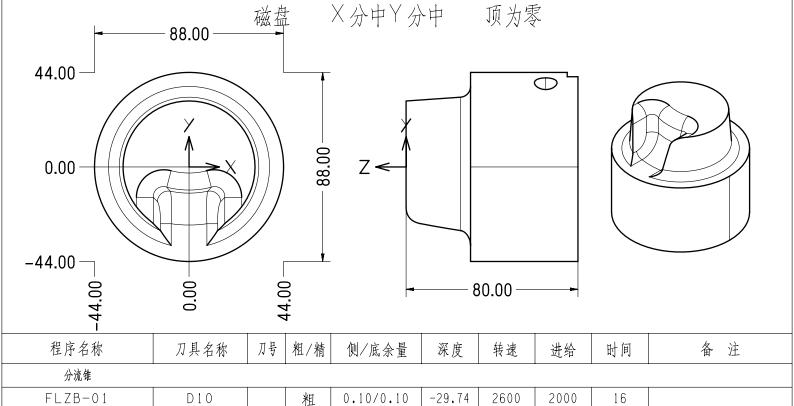
FLZB-02

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

NCYD-B工件尺寸 88 * 88 * 80 客户 分配机台 灿坤 模具编号 编程 分流锥 备料尺寸 CAPFUL 工件名称 上机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间



0.00/0.00

-30.00

2700

总用时:36分钟

20

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-分流推