日期: 201	8/8/15	厦)	7	三泽	坤电	器术	可限		司	□ 修模 ↓	□ 新模
客户	1	模具编号	LX-1	03-XW	分配机台	精雕	工件	尺寸	230	*120*5	8.21
编程 CAF	PFUL 3	工件名称	后		上机时间		备料	4尺寸			
操机	-	工件编号	LX-103	- X M - 后模仁	下机时间		工件	-材料		数量	1
── 120.00 ──											
1	15.00	J GO Apox				ι Γ			<i>_</i>		
	0.00	Tree -u-	X	230.00		Z◀					
-115.00 -115.0											
程序名	称	刀具名和	称	号 粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备	注
CAPFUL-3.60											
L X - 1 O 3 - X M - 后模仁											
LXH-	0 1	D10		粗	0.10/0.06	-2.46	4500	2000	9		
LXH-	02	D10R0.	5	精	0.00/0.00	-2.52	7000	2000	4		
LXH-03		R0.5		精	0.00/0.00	-3.73	15000	800	19		
LXH-04		R0.5		刻字	0.00/0.00	-2.72	16000	800	6		

总用时:38分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\LX-103-XM-i模t

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\其它\LX-103-XM\LX-103-XM-后模仁.PRT

第1页 (共1页)