HZK

日期: 2018/12/16

GDH-03

GDH - 04

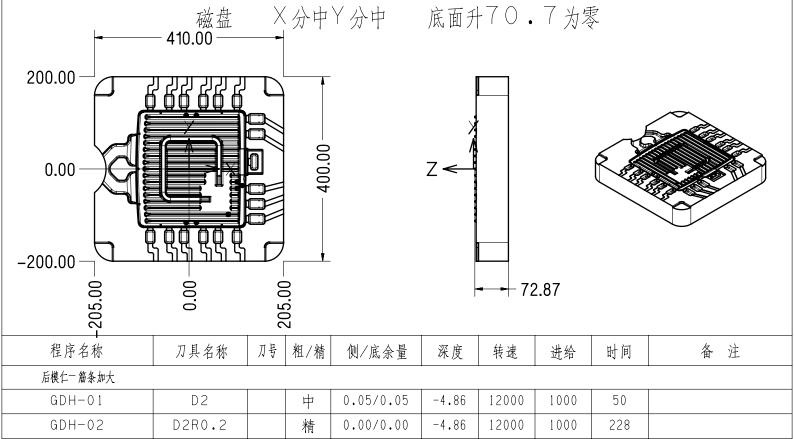
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑新模

□ 修模 □ 改模 □ 8 0 0 8 7 2 . 8 7

| 編程 CAPFUL 工件名称 后模仁 上机时间 备料尺寸 操机 工件编号 2978-U-f模仁 下机时间 工件材料 数量 1 | 客户 | 灿坤 | 模具编号 | 2978-U | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 410*400*72.87 | | |
|--|----|--------|------|------------|------|-----|------|---------------|----|---|
| 操机 工件编号 2978-U-f模C 下机时间 工件材料 数量 1 | 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| | 操机 | | 工件编号 | 2978-U-后模仁 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |



0.00/0.00

0.00/0.00

精

精

-10.31

-10.36

15000

15000

总用时:840分钟

800

800

414

148

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-12\2978-U-fikt\篇&加太

D 1

R0.5

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-12\灿坤\2978\2978-U-后模仁.PRT

第1页 (共1页)