



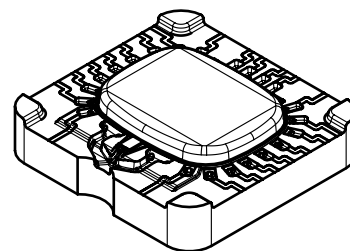
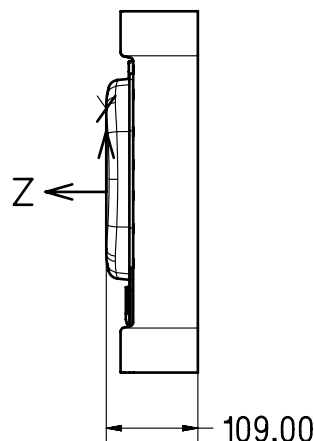
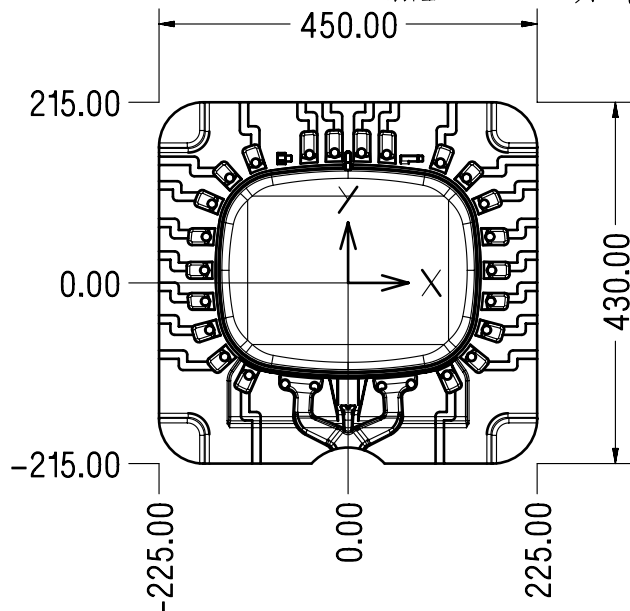
日期：2019/1/6

客户	豪泰	模具编号	LVGU0-A	分配机台	NC	工件尺寸	450*430*109		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	LVGU0-A-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升109为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-开粗									
AHAC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-31.30	1500	2000	359	
AHAC-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-108.70	2500	2000	149	
AHAC-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-46.30	2500	2000	62	
AHAC-04	D10		特粗	0.50/0.70	-46.16	2800	2000	176	
AHAC-05	D4		特粗	0.50/0.70	-46.30	3200	1500	75	

总用时：821 分钟