

日期：2018/7/16

厦门恒泽坤电器有限公司

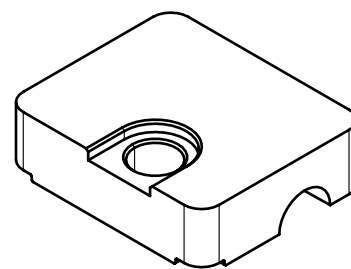
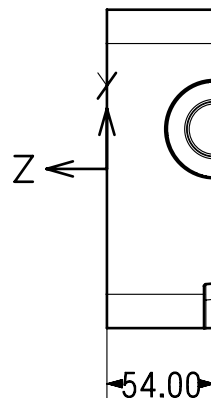
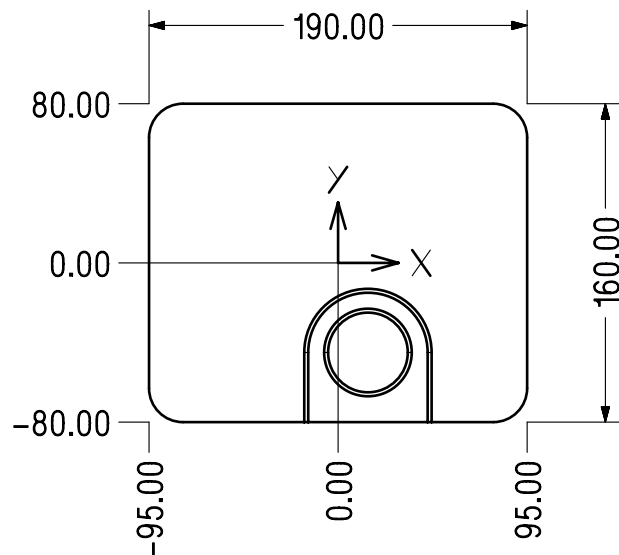
☒ 新模

☐ 修模

☐ 改模

客户	灌星	模具编号	95004	分配机台	精雕机	工件尺寸	190*160*54		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	95004-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
95004-前模仁-背面-精铣									
B-01	D10		精	0.00/0.00	-10.93	4000	2000	16	

总用时：16分钟