## HZK

日期: 2019/2/26

XJ - 04

XJ-05

XJ-06

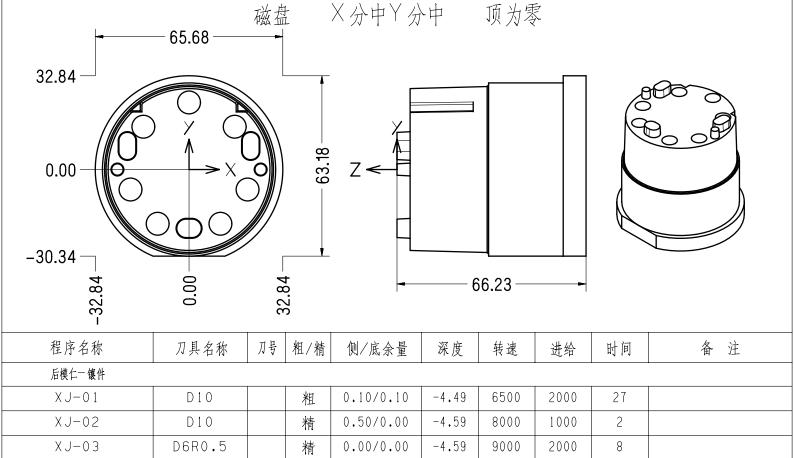
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	PAR38	分配机台	精雕机	工件尺寸	65.68*	63.18	3*66.23
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



0.10/0.10

0.00/0.00

0.00/0.00

粗

精

精

-4.49

-4.59

-4.59

12000

14000

15000

总用时:85分钟

9

24

15

1000

800

800

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\PAR38-后模仁镀件

D2

D2R0.2

D1.5

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\PAR38\PAR38-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)