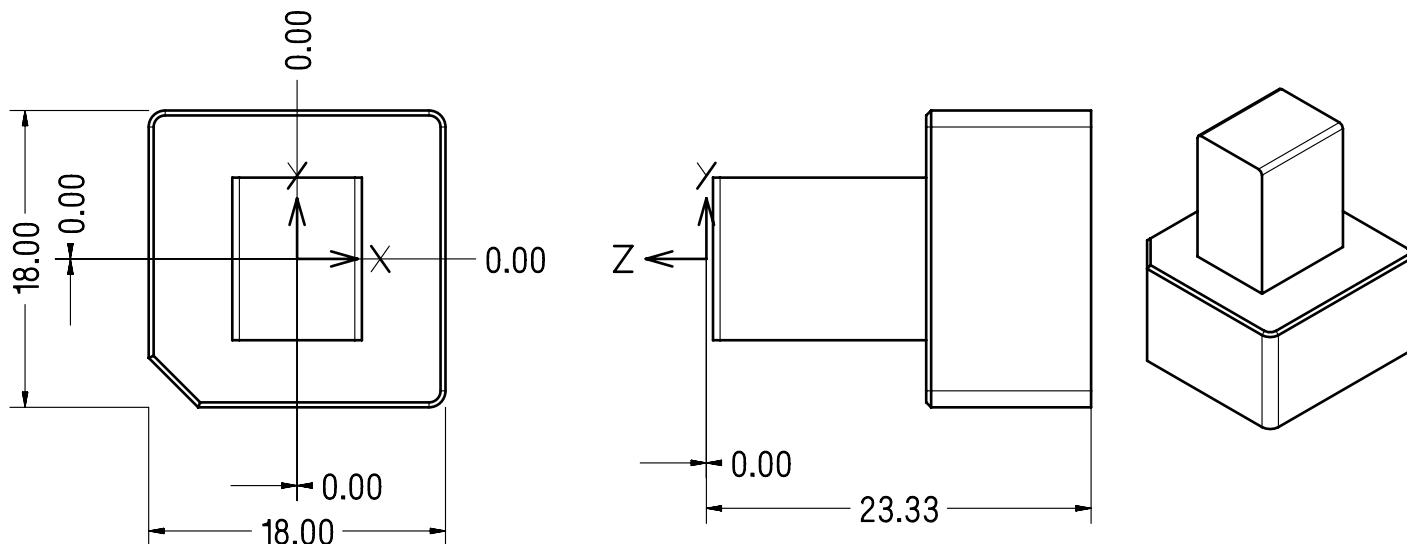




日期：2019/2/27

客户	灿坤	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*22.93		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*20*25		
操机		工件编号	J01	下机时间		工件材料		数量	1

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
J01									
J1-01	D10		粗	0.10/0.10	-22.93	8000	2500	7	
J2-01	D10		精	0.00/0.00	-22.93	9000	1300	1	
J3-01	D10R0.5		精	0.00/0.00	-13.23	8000	2000	8	

总用时：16分钟