

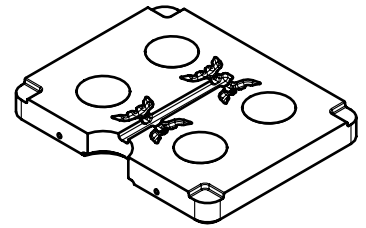
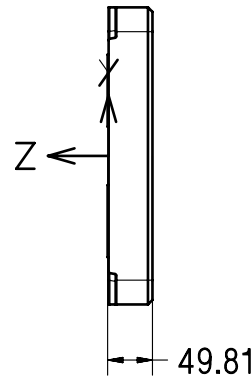
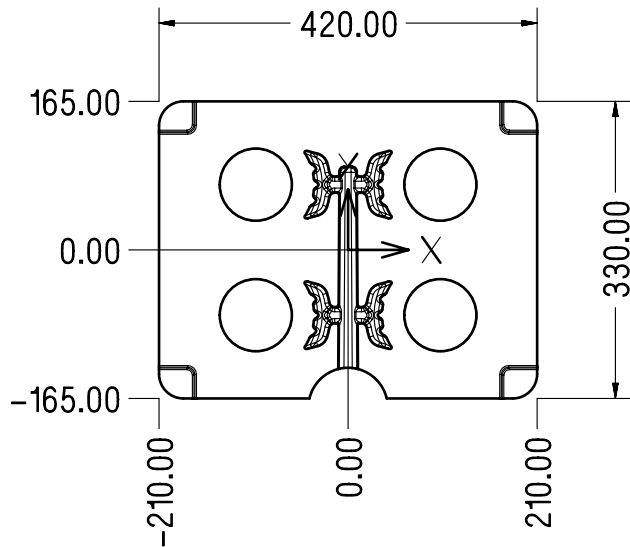
日期：2018/7/25

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*330*49.81		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	030-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升48.8为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
030-前模仁-正面-精铣									
JA01	D12		特粗	2.00/0.00	0.00	5500	2000	3	
JA02	D12		特粗	2.00/0.00	-1.11	5500	2000	10	
JA03	D12		粗	0.10/0.10	-9.51	4500	2000	25	
JA04	D12		精	0.00/0.00	-39.41	4500	2000	29	
JA05	D12R0.5		精	0.00/0.00	-9.61	5500	2000	31	
JA06	D8		精	0.00/0.00	-11.11	6500	2000	101	
JA07	D4		精	0.00/0.00	-11.11	8500	1500	18	

总用时：217分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\030-前模仁-精铣

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-前模仁.PRT

第1页（共1页）