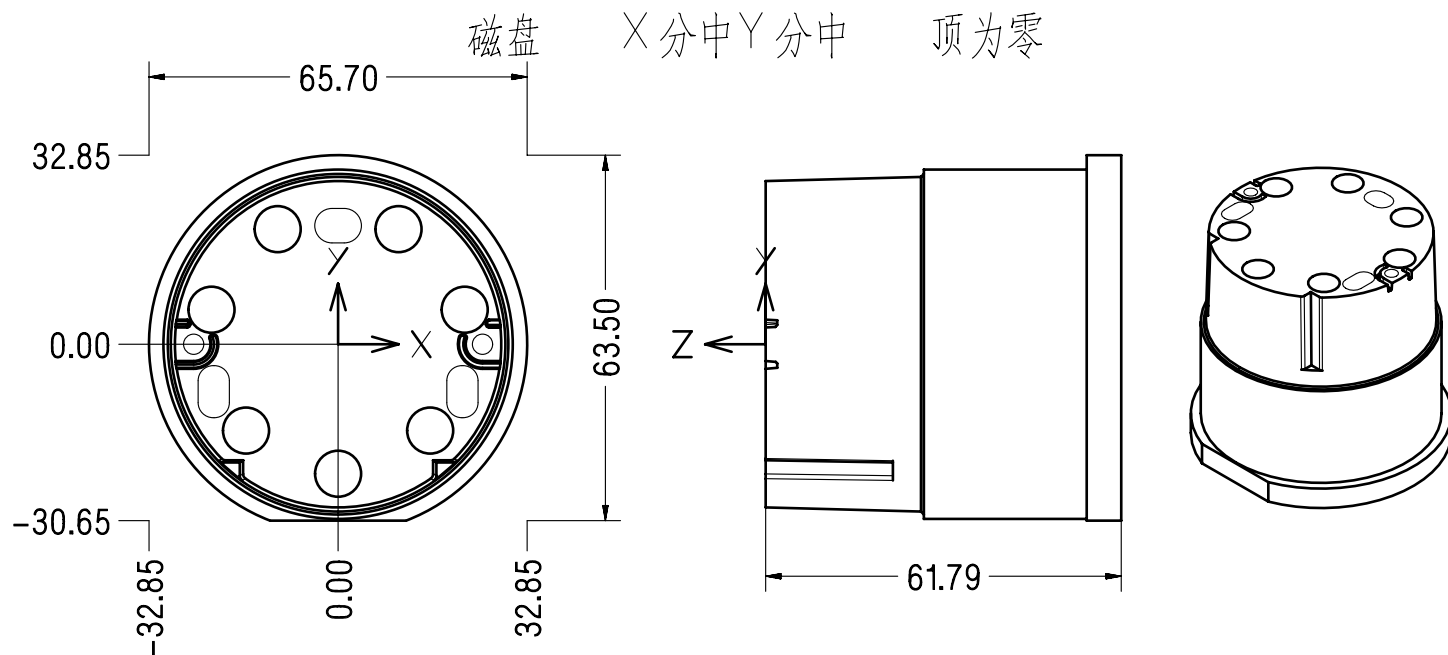




日期：2019/3/28

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	精雕机	工件尺寸	65.7*63.5*61.79		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
镶件一改									
XJG-01	D0.8		精	0.00/0.00	-2.01	16000	500	16	

总用时：16分钟