

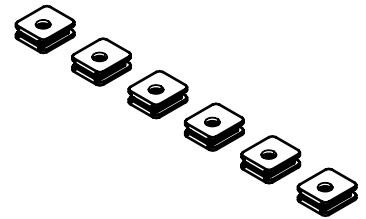
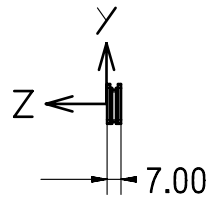
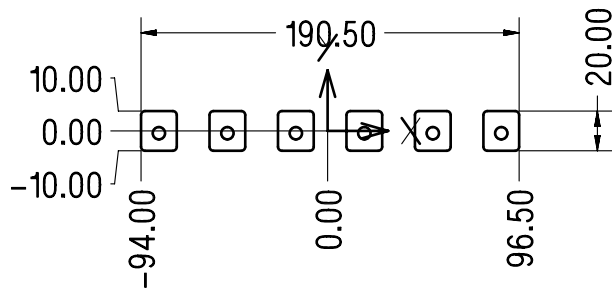
日期：2018/8/1

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	190.5*20*7		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	旋转密封件支架	下机时间		工件材料		数量	1

胶水      X 单边 Y 单边      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
支架-正面									
ZJ-01	D8		粗	0.10/0.10	-9.20	8000	3000	20	
ZJ-02	D8		精	0.00/0.00	-8.00	9000	1300	4	
ZJ-03	D4		精	0.00/0.00	-8.00	8000	1300	12	
ZJ-04	T6		精	0.00/0.00	-4.60	7000	800	5	
ZJ-05	T16		精	0.00/0.00	-5.50	6000	1000	66	

总用时：107分钟

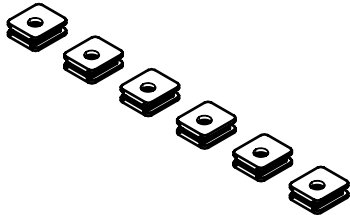
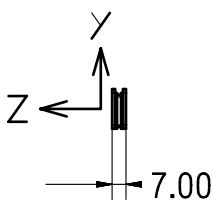
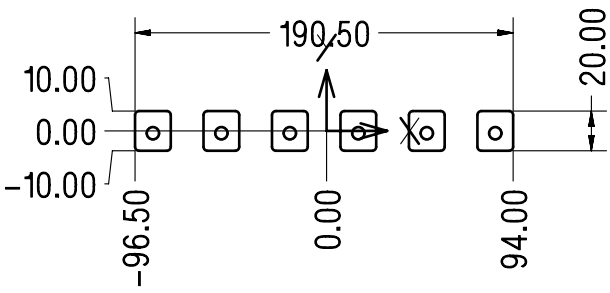
程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\旋转密封件支架

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\其它\万科\旋转密封件支架.PRT

第1页 （共1页）

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	190.5*20*7		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	旋转密封件支架	下机时间		工件材料		数量	1

胶水      X分中Y分中      底面升12.7为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
支架-B									
ZJB-01	D8		粗	0.20/0.20	0.20	8000	3000	11	
ZJB-02	D8		精	0.20/0.00	0.00	9000	1300	3	

总用时：14分钟