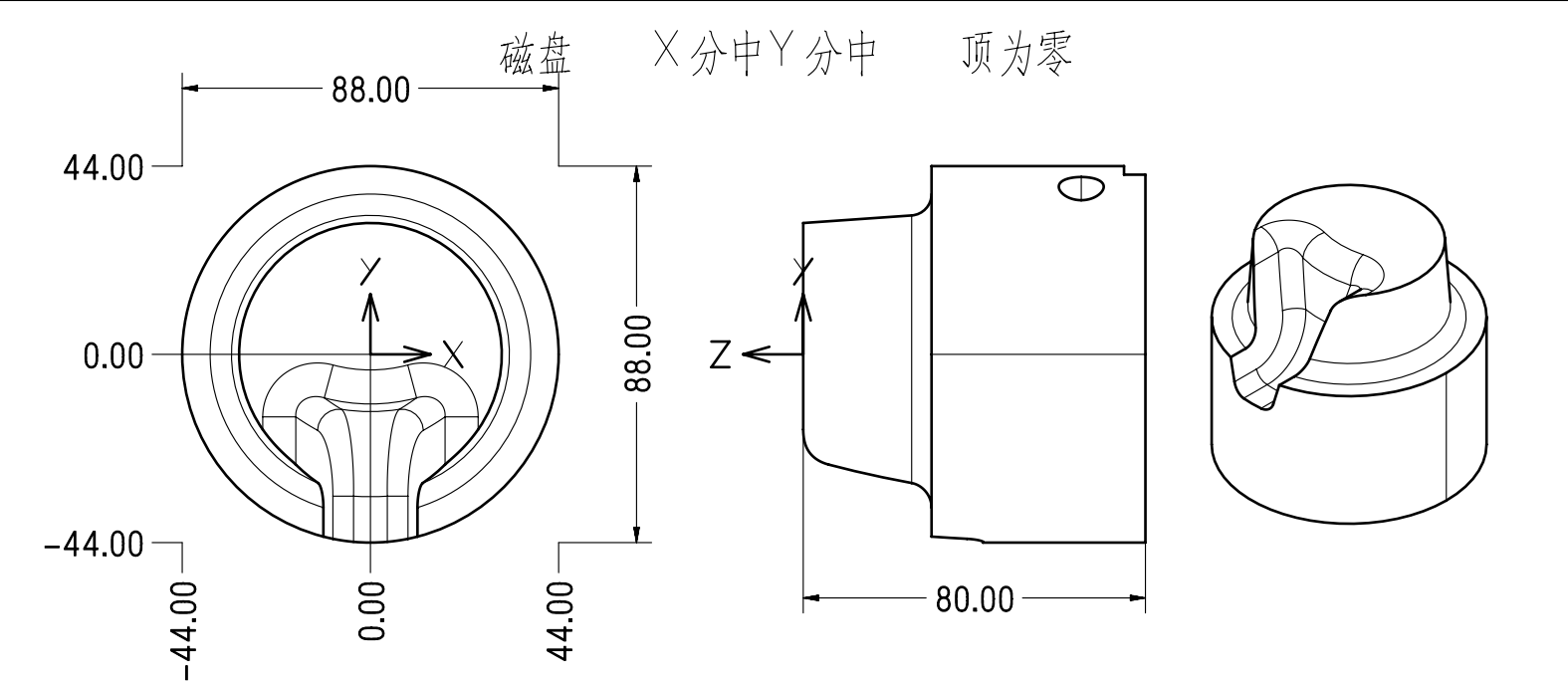




日期：2019/2/22

客户	灿坤	模具编号	U型电热盘	分配机台	NC	工件尺寸	88*88*80		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
分流锥									
FLZ-01	D10		粗	0.10/0.10	-41.70	2600	2000	22	
FLZ-02	D10		精	0.00/0.00	-41.88	2700	2000	26	

总用时：48分钟