

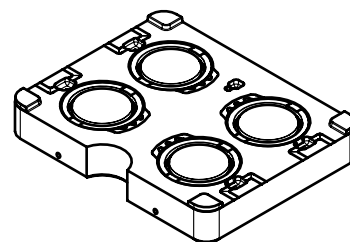
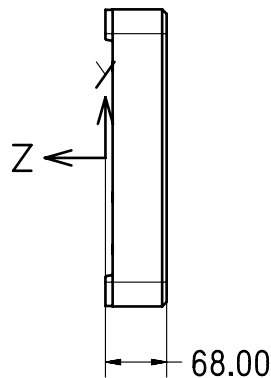
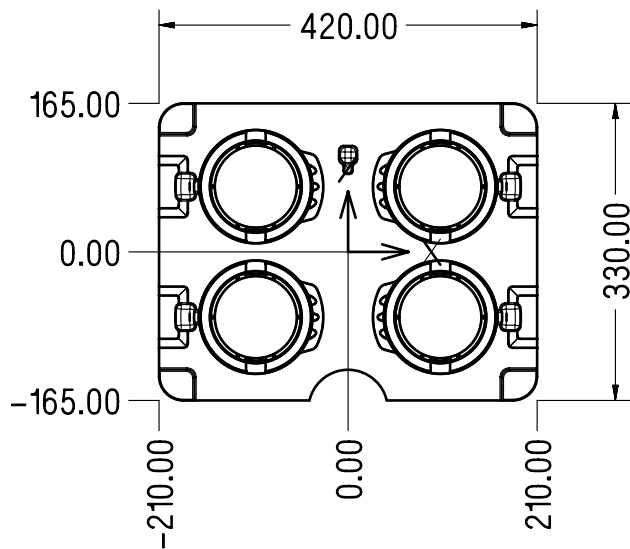
日期：2018/7/25

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	NC	工件尺寸	420*330*68		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	030-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升68为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
030-后模仁-精铣									
HMA-01	D50R5		特粗	2.00/0.20	-8.91	1300	2000	45	
HMA-02	D21R0.8		特粗	0.30/0.20	-8.83	2500	2000	25	
HMA-03	D8		精	0.00/0.00	-18.00	3500	2000	41	
HMA-04	D4		精	0.00/0.00	-8.80	4500	2000	24	
HMA-05	D4		粗	0.20/0.20	-16.95	4500	2000	227	

总用时：362分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\030-后模仁-精铣\NC

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-后模仁.PRT

第1页 （共1页）