



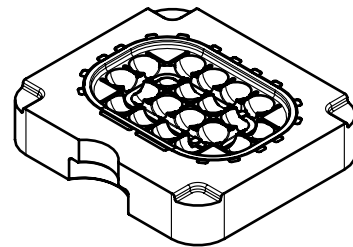
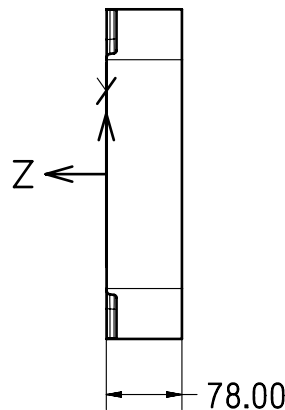
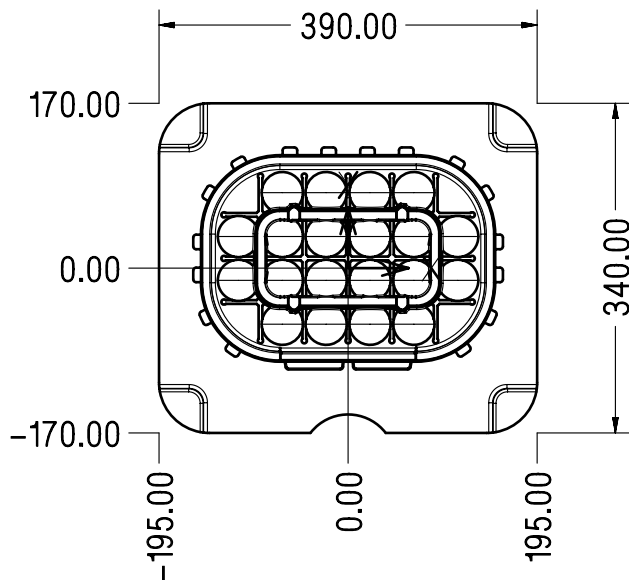
日期：2019/1/18

客户	宏鑫洋	模具编号	338	分配机台	NC	工件尺寸	390*340*78		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-改									
G-01	D4		精	0.00/0.00	-1.85	2500	2000	11	

总用时：11 分钟