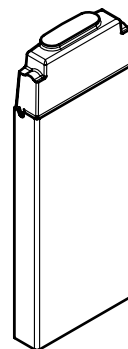
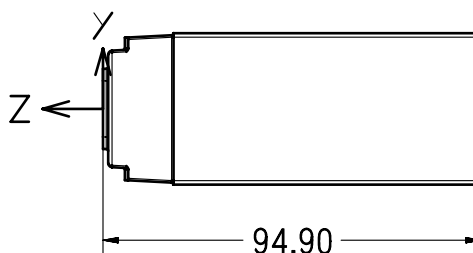
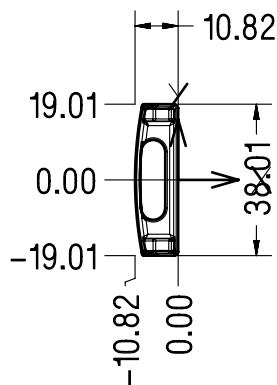




日期：2018/10/8

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------------|------|-----|------|------------------|----|---|
| 客户 | 灿坤 | 模具编号 | | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 10.82*38.01*94.9 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 镶件 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | 2139-D-镶件B | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 单边 Y 分中 顶为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-------|--------|----|-----|-----------|--------|-------|------|----|-----|
| 镶件B | | | | | | | | | |
| DB-01 | D10 | | 粗 | 0.10/0.10 | -18.81 | 7000 | 1500 | 25 | |
| DB-02 | D6R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -19.61 | 8000 | 1500 | 35 | |
| DB-03 | D1 | | 精 | 0.00/0.00 | -6.34 | 15000 | 500 | 17 | |

总用时：77分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-D-镶件B

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-D-镶件B.PRT

第1页 (共1页)