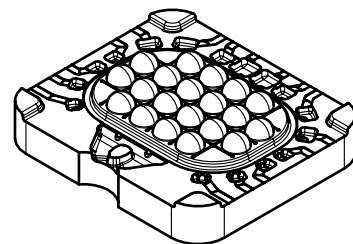
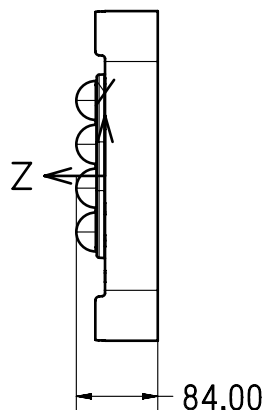
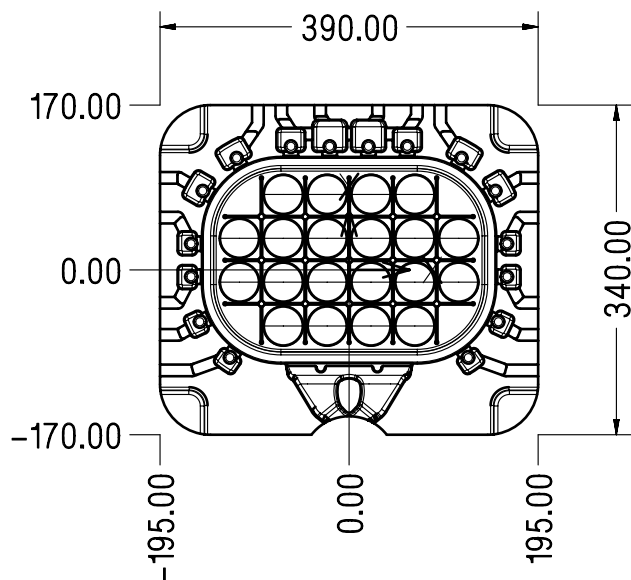




日期：2019/1/16

客户	宏鑫洋	模具编号	338A	分配机台	NC	工件尺寸	390*340*84		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
338后模仁-改									
338G-01	D10		精	0.00/0.00	-41.42	2700	2000	40	
338G-02	D4		精	0.00/0.00	-42.14	2900	1500	13	

总用时：53分钟