HZK

日期: 2019/2/24

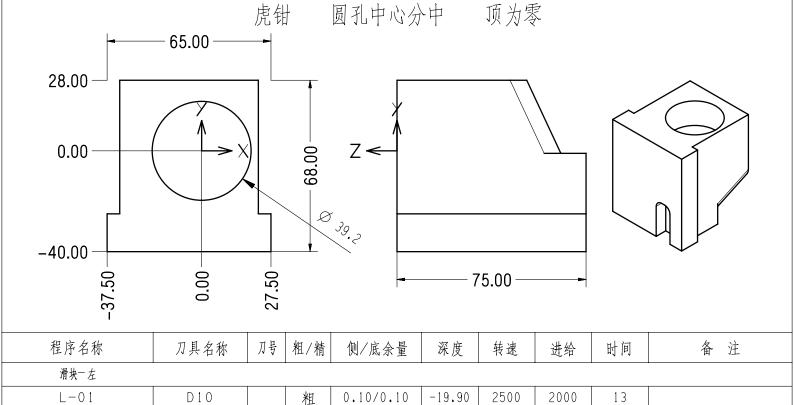
L - 02

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

65 * 68 * 75 工件尺寸 客户 分配机台 NC模具编号 把手座 编程 滑块座-左 备料尺寸 CAPFUL 工件名称 上机时间 工件编号 工件材料 数量 1 操机 下机时间



0.00/0.00

-20.00

2500

总用时:26分钟

13

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\把手座-滑块座\左

D10

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\隔壁\把手座\把手座-滑块座.PRT

第1页 (共1页)

日期: 2019/2/24

R - 02

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

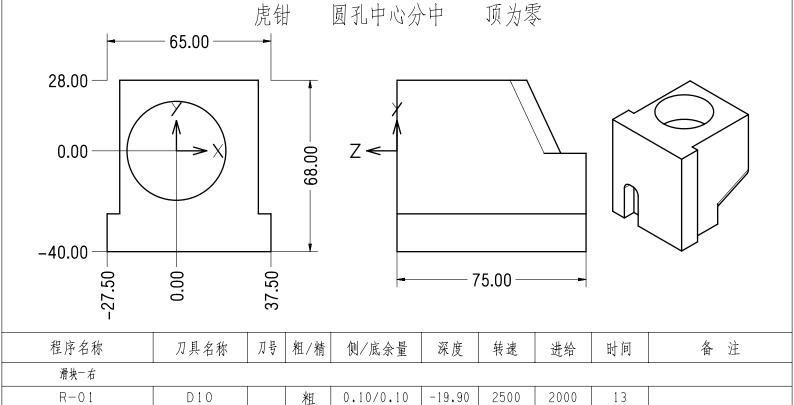
顶为零

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

65 * 68 * 75 工件尺寸 客户 模具编号 把手座 分配机台 NC编程 滑块座 备料尺寸 CAPFUL 工件名称 上机时间 工件编号 工件材料 数量 1 操机 下机时间

圆孔中心分中



0.00/0.00

-20.00

2500

总用时:26分钟

13

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\把手座-滑块座\右

D10

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\隔壁\把手座\把手座-滑块座.PRT

第1页 (共1页)