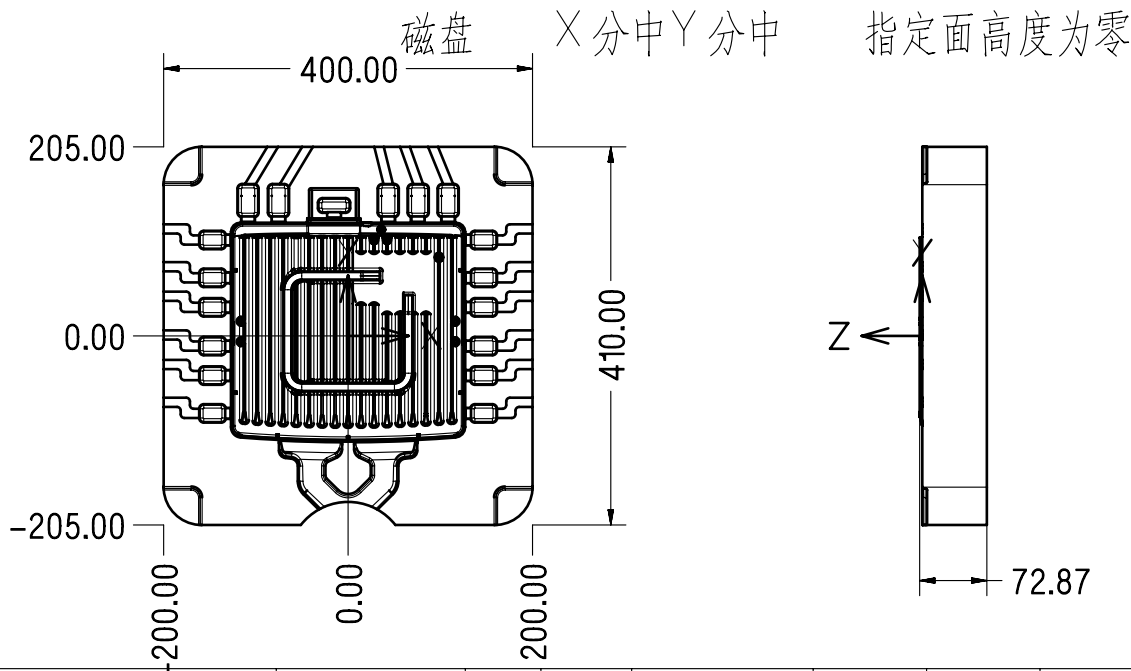




日期：2019/3/6

客户	灿坤	模具编号	2978-U	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*410*72.87		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁一改									
HG-01	D1		中	0.04/0.04	-10.32	16000	800	30	
HG-02	R0.5		精	0.00/0.00	-10.36	16000	800	39	

总用时：69分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-12\2978-U-后模仁一改-190306

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-12\灿坤\2978\2978-U-后模仁一改-190306.PRT

第1页 (共1页)