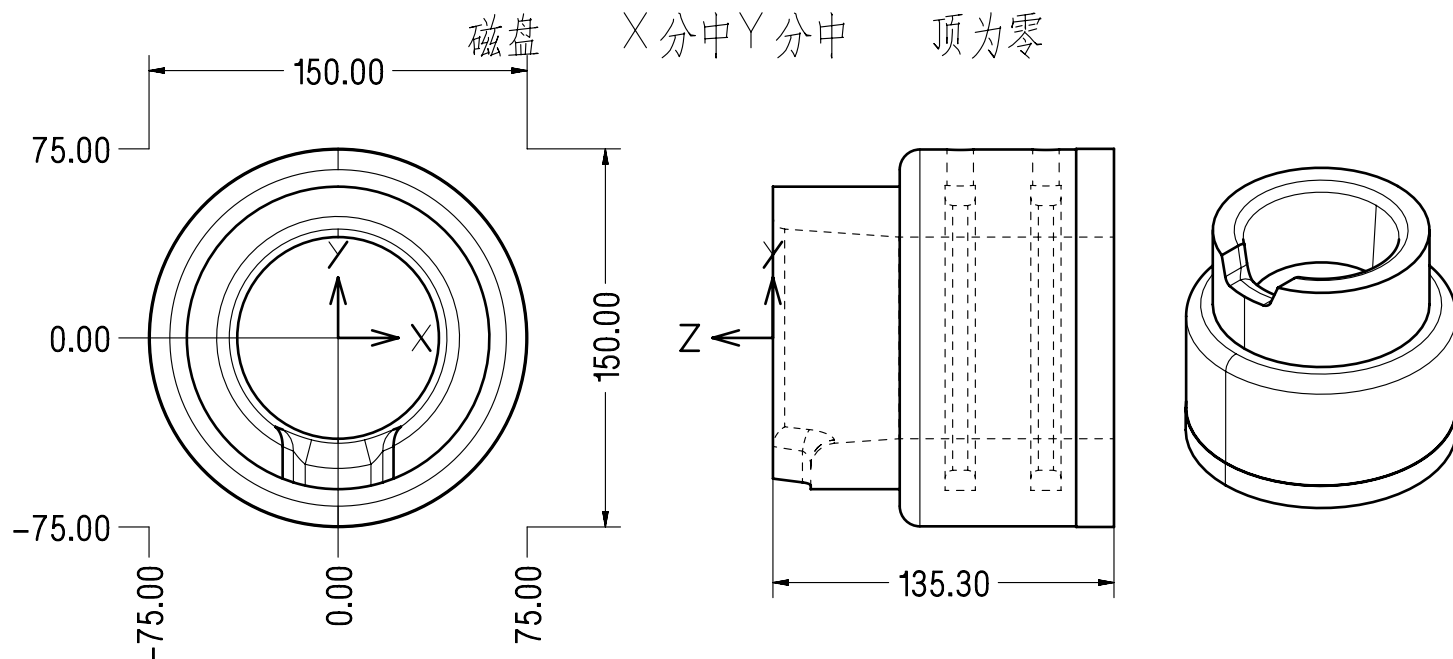




日期：2018/9/7

客户	灿坤	模具编号	2061	分配机台	NC	工件尺寸	150*150*135.3		
编程	CAPFUL	工件名称	灌口	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2061-灌口	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
2061-灌口									
GK-01	E17R0.8		精	0.00/0.00	-23.59	2500	2000	20	

总用时：20分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\2061-灌口

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\灿坤\2061\2061-灌口.PRT

第1页（共1页）