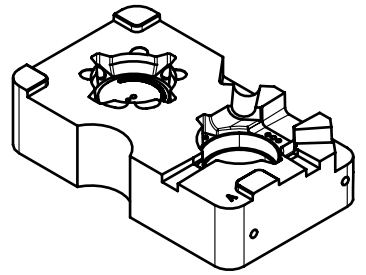
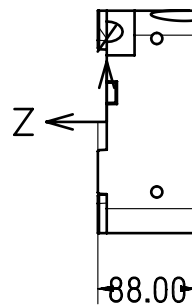
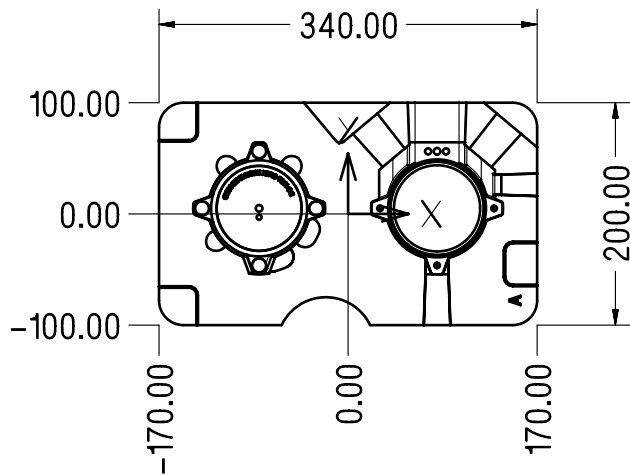




日期：2019/3/18

客户	山润峰	模具编号	F110M	分配机台	精雕机	工件尺寸	340*200*88		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁-改									
QG-01	D10		精	0.00/0.00	-49.25	2500	2000	50	

总用时：50 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\F110M-前模仁-改-190318

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\山润峰\F110M\F110M-前模仁-改-190318.PRT