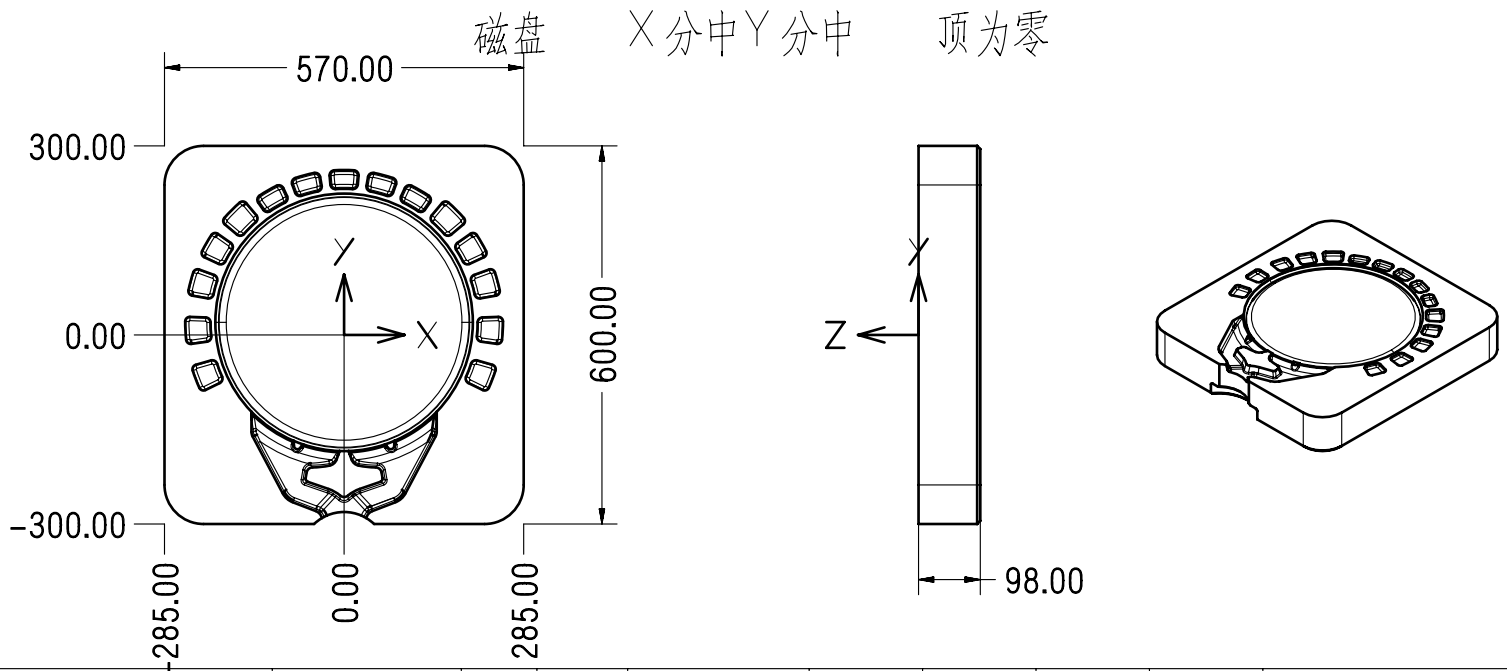




日期：2019/1/7

|    |        |      |         |      |    |      |            |    |   |
|----|--------|------|---------|------|----|------|------------|----|---|
| 客户 | 蓝厦     | 模具编号 | SG-2000 | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 570*600*98 |    |   |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 前模仁     | 上机时间 |    | 备料尺寸 |            |    |   |
| 操机 |        | 工件编号 |         | 下机时间 |    | 工件材料 |            | 数量 | 1 |



| 程序名称   | 刀具名称    | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量     | 深度       | 转速   | 进给   | 时间  | 备 注 |
|--------|---------|----|-----|-----------|----------|------|------|-----|-----|
| 前模仁一改  |         |    |     |           |          |      |      |     |     |
| 流道     |         |    |     |           |          |      |      |     |     |
| LD-01  | D10     |    | 精   | 0.00/0.00 | -16.00   | 2800 | 2000 | 53  |     |
| LD-02  | D4      |    | 精   | 0.00/0.00 | -16.00   | 3200 | 1500 | 6   |     |
| 溢流块    |         |    |     |           | 总用时：59分钟 |      |      |     |     |
| YLK-01 | E21R0.8 |    | 粗   | 0.10/0.10 | -7.90    | 2500 | 2000 | 48  |     |
| YLK-02 | D10     |    | 精   | 0.00/0.00 | -8.00    | 2800 | 2000 | 109 |     |

总用时：157分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\SG-2000-前模仁-190107-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-前模仁-190107-改.PRT

第1页（共1页）