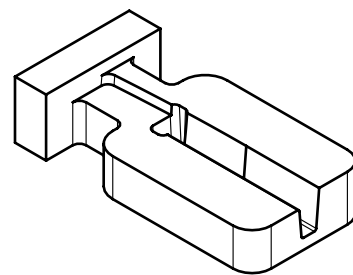
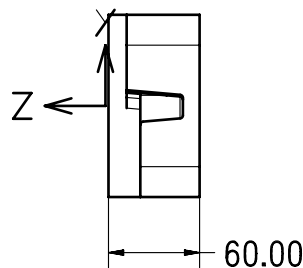
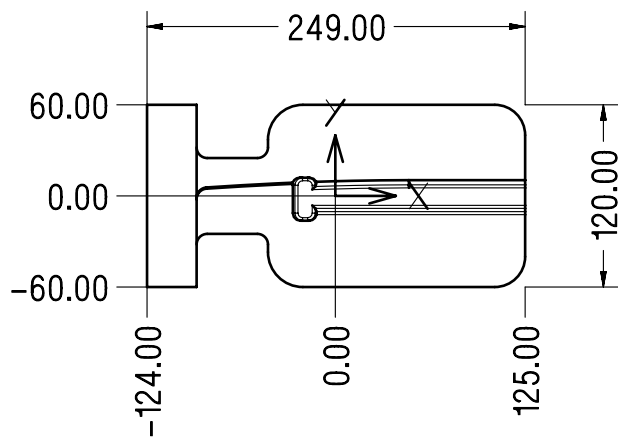




日期：2018/10/23

客户		模具编号	2061	分配机台	精雕机	工件尺寸	249*120*60		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	250*120*62		
操机		工件编号	2061-产品治具	下机时间		工件材料	尼龙	数量	1

胶水 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2061-治具									
ZJ-01	D12		粗	0.10/0.10	-59.50	7000	2000	57	
ZJ-02	D12		精	0.00/0.00	-59.50	8000	2000	15	
ZJ-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-49.00	9000	2000	63	

总用时：135分钟