

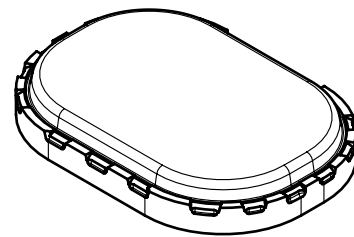
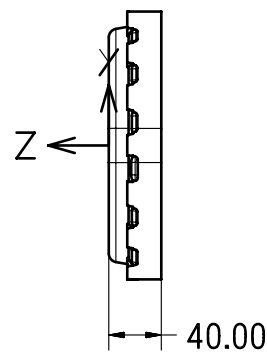
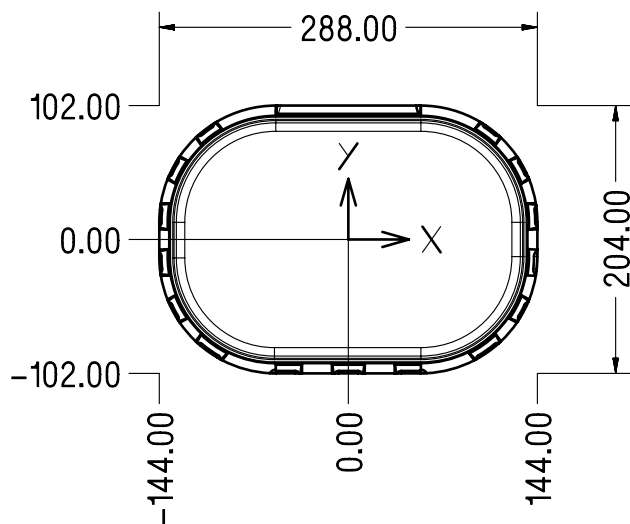
日期：2018/7/15

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2443	分配机台	NC	工件尺寸	288*204*40		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁-镶件	上机时间		备料尺寸	288.5*204.5*40.5		
操机		工件编号	2443-后模仁-镶件	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
2443-后模仁-镶件-开粗									
XJC01	E50R5		特粗	0.50/0.00	-40.00	2500	2000	74	
XJC02	E21R0.8		特粗	0.50/0.20	-40.30	2500	2000	51	
XJC03	D10		特粗	0.50/0.50	-20.99	2500	2000	16	

总用时：141分钟