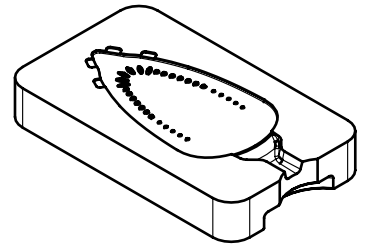
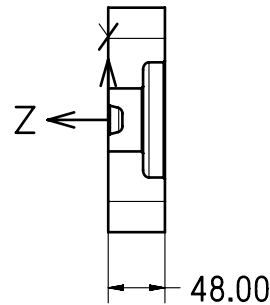
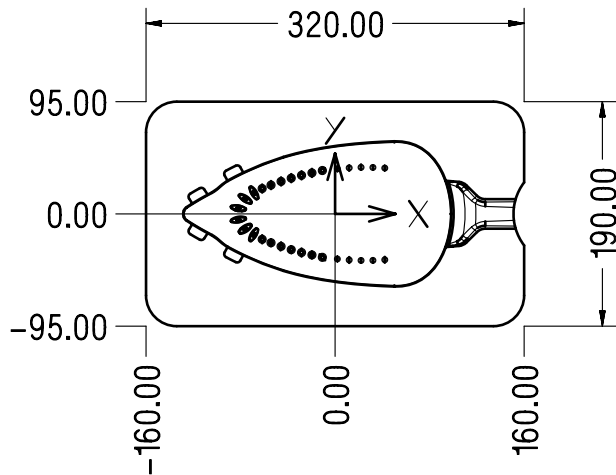




日期：2019/1/29

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	320*190*48		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸	320*190*48.2		
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-开粗									
BQC-01	E21R0.8		粗	0.15/0.15	-7.50	1500	2000	21	
BQC-02	D10		粗	0.15/0.15	-11.85	2600	2000	20	
BQC-03	D6		精	0.00/0.00	-12.00	2800	2000	20	
BQC-04	D4		粗	0.15/0.15	-2.36	3200	1500	14	

总用时：75分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-前模仁\正面-开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-前模仁.PRT