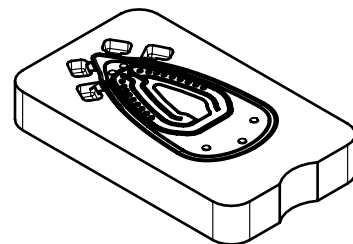
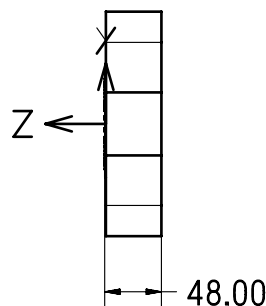
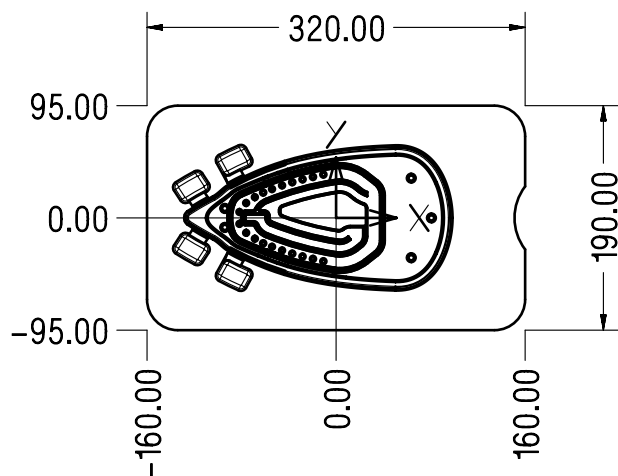




日期：2019/1/29

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------|------|----|------|------------|----|---|
| 客户 | 灿坤 | 模具编号 | YD-B | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 320*190*48 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升47为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-----------|-------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|-----|
| 后模仁-正面-开粗 | | | | | | | | | |
| BHC-01 | E50R5 | | 粗 | 0.15/0.15 | -0.86 | 1500 | 2000 | 10 | |
| BHC-02 | D10 | | 粗 | 0.15/0.15 | -12.86 | 2500 | 2000 | 27 | |
| BHC-03 | D6 | | 精 | 0.00/0.00 | -13.01 | 2800 | 2000 | 50 | |
| BHC-04 | D4 | | 粗 | 0.15/0.15 | -9.57 | 3200 | 1500 | 17 | |

总用时：104分钟