

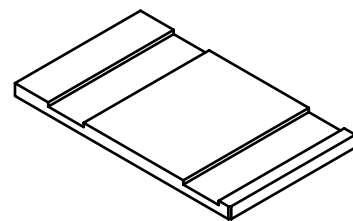
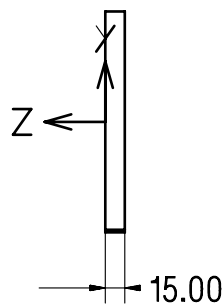
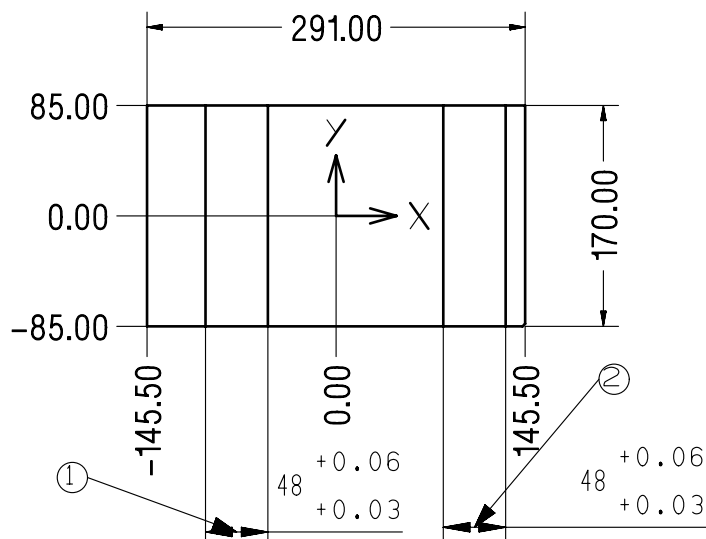
日期：2018/7/30

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	1KP480-1	分配机台	精雕机	工件尺寸	291*170*15		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	安装板	下机时间		工件材料	铝	数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
安装板									
A-01	D10		特粗	0.30/0.30	-4.70	8000	2500	14	
A-02	D10		特粗	2.00/0.00	-5.00	8000	1000	10	
A-03	D12		精	0.00/0.00	-5.00	8000	2000	8	
A-04-0.035	D12-0.035		精	0.00/0.00	-5.00	8000	2000	8	

总用时：40 分钟

检测尺寸	序号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	备注	检测员	操机员
	尺寸												
	实际尺寸	48	48										
	测量尺寸												

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\安装板

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\其它\1KP-480-1\安装板.PRT