

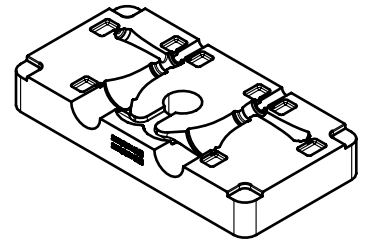
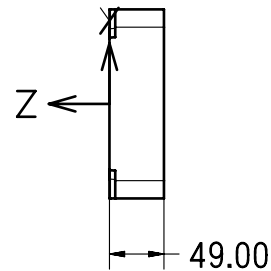
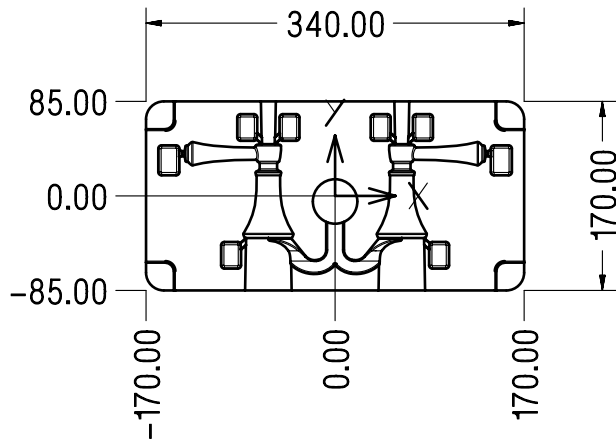
日期：2018/7/31

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☐ 修模 ☒ 改模

客户	灌星	模具编号	81701	分配机台	NC	工件尺寸	340*170*49		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	81701-前模仁-改流道	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      X 分中 Y 分中      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
81701-前模仁-改流道									
GB-01	D4		精	0.00/0.00	-20.21	8000	2000	18	

总用时：18分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\81701-前模仁-改流道

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-5\灌星\81701\81701-前模仁-改流道.PRT

第1页 （共1页）