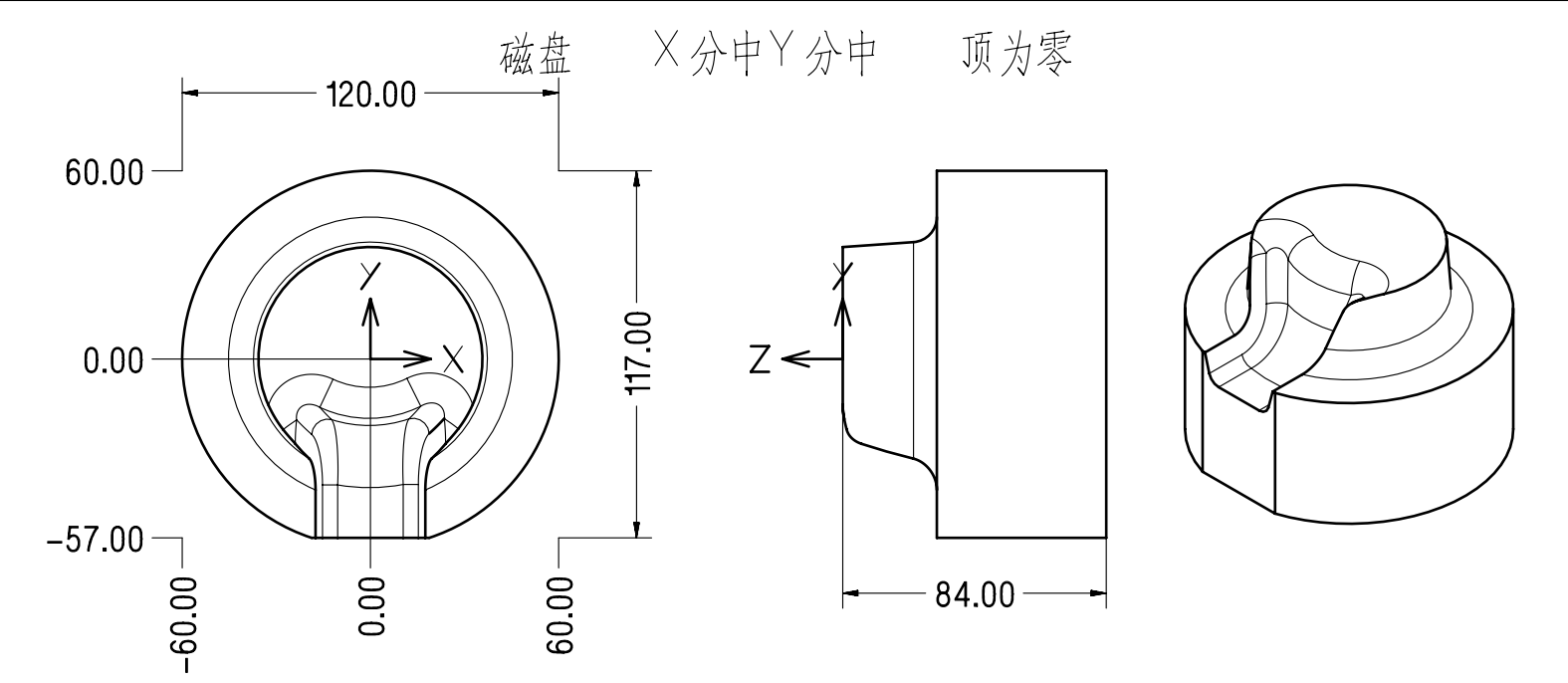




日期：2018/8/18

客户	灿坤	模具编号	2443	分配机台	精雕机	工件尺寸	120*117*84		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2443-分流锥-70	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2443-分流锥-70									
FLZ-01	D10		粗	0.10/0.10	-41.90	4500	2000	58	
FLZ-02	D10		精	0.00/0.00	-42.00	6500	2000	25	

总用时：83分钟