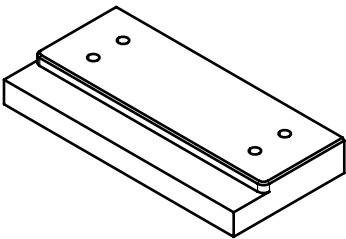
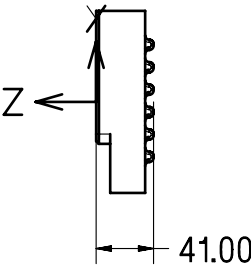
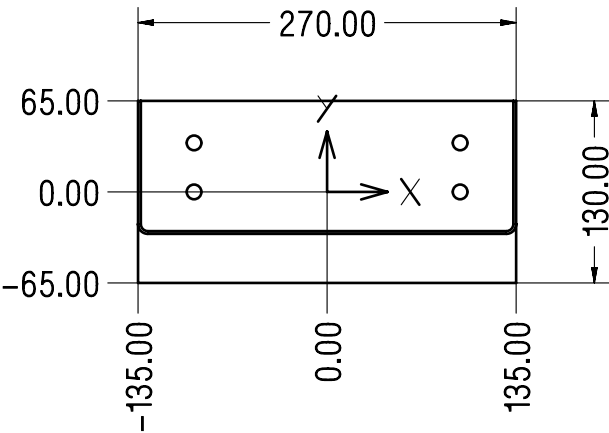




日期：2018/9/3

客户	灿坤	模具编号	SG-2000	分配机台	NC	工件尺寸	270*130*41		
编程	CAPFUL	工件名称	挡块	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SG-2000-前模挡块	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
前模挡块-背面									
QB-01	E50R5		粗	0.20/0.20	-9.84	1500	2000	6	
QB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-10.04	2500	2000	16	
QB-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	

总用时：23分钟