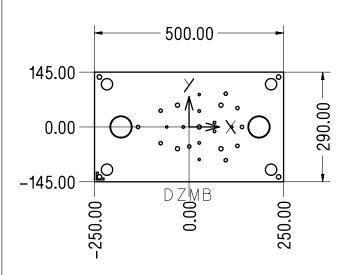
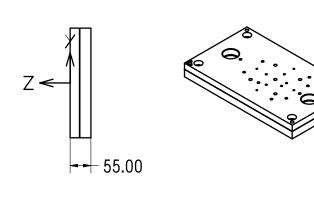
B期: 2018/7/17 厦门恒泽坤电器有限公司 O B模 D 改模											
客户	兴鼎杰	模具编号	027	分配机台	NC	工件尺寸	50	0 * 290	*55		
编程	CAPFUL	工件名称	顶针板	上机时间		备料尺寸					
操机		工件编号	027一顶针板	下机时间		工件材料		数量	1		
☆ × △ 山 × △ 山 □											

人分甲丫分甲 坝为苓 磁益





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
027-顶针板									
DZB-01	E21R0.8		精	0.00/0.50	-55.30	2500	2000	68	
DZB-02	Z6		精	/	-1.50	1000	120	2	

总用时:7○分钟