

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-U\C266-U-后模仁-电极.prt

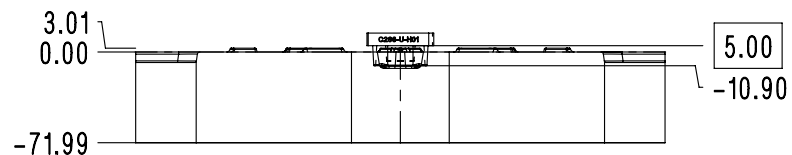
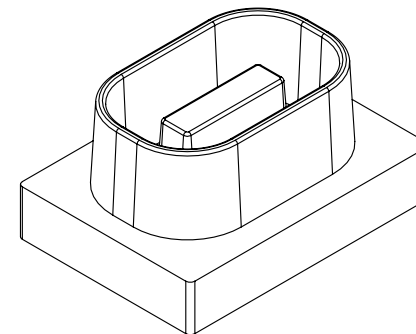
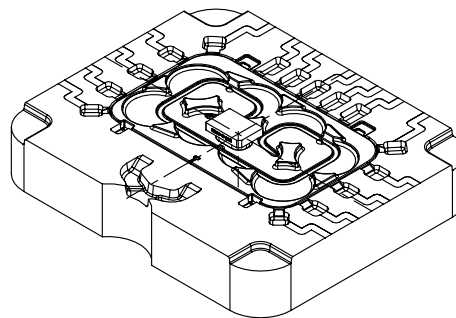
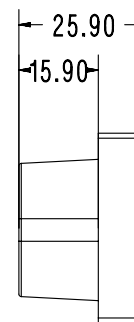
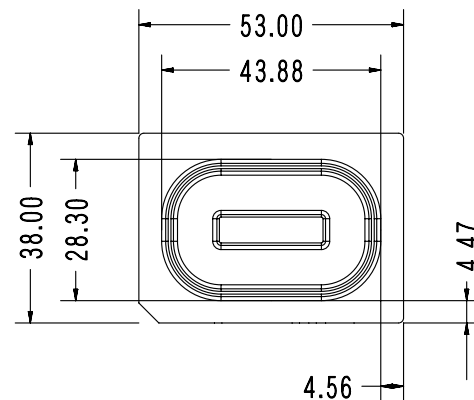
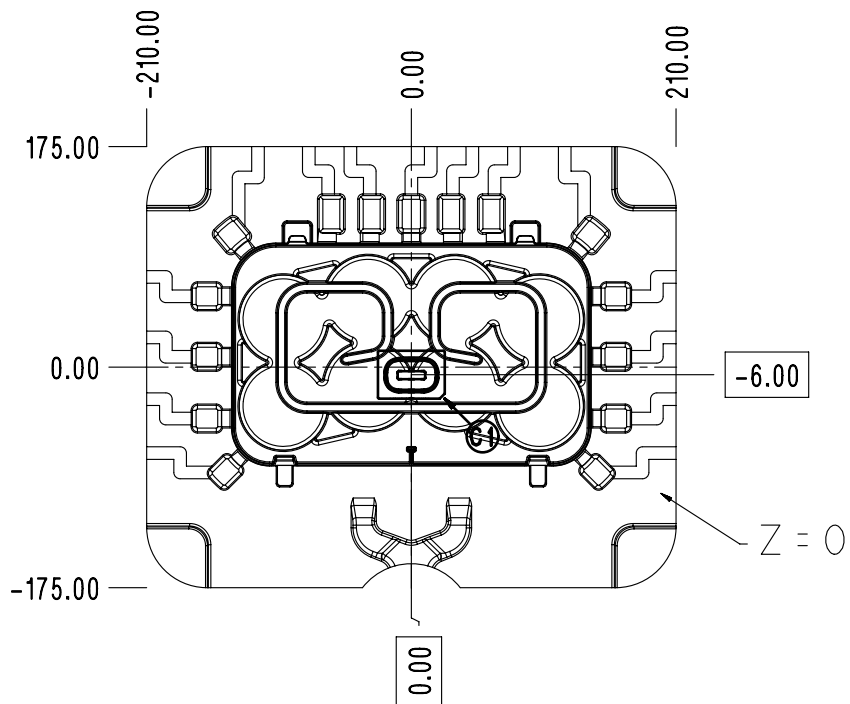
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/3



1	0.00	-6.00	5.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-U		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-U-H01		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
				备料尺寸		55*40*30		1	
				电极设计		CAPFUL			
				确认		10/17-2018			

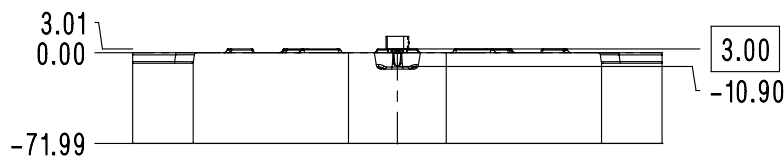
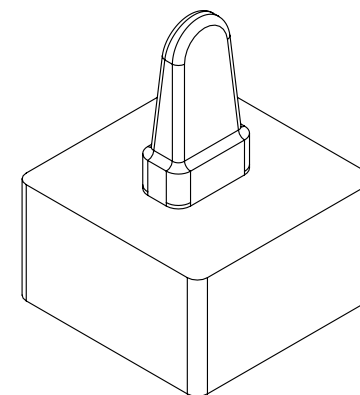
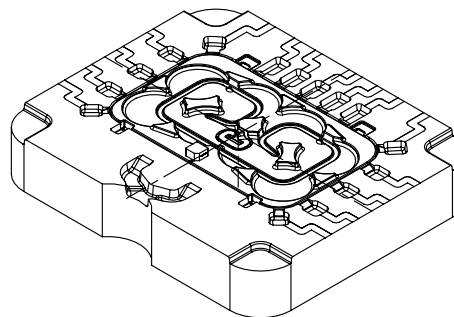
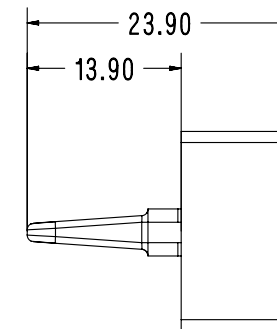
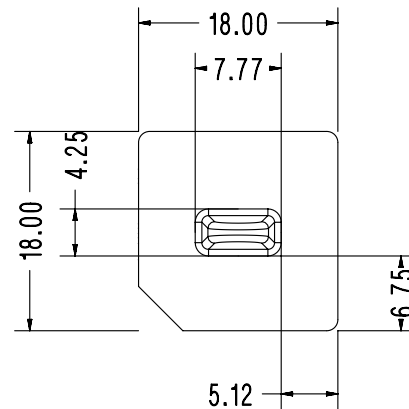
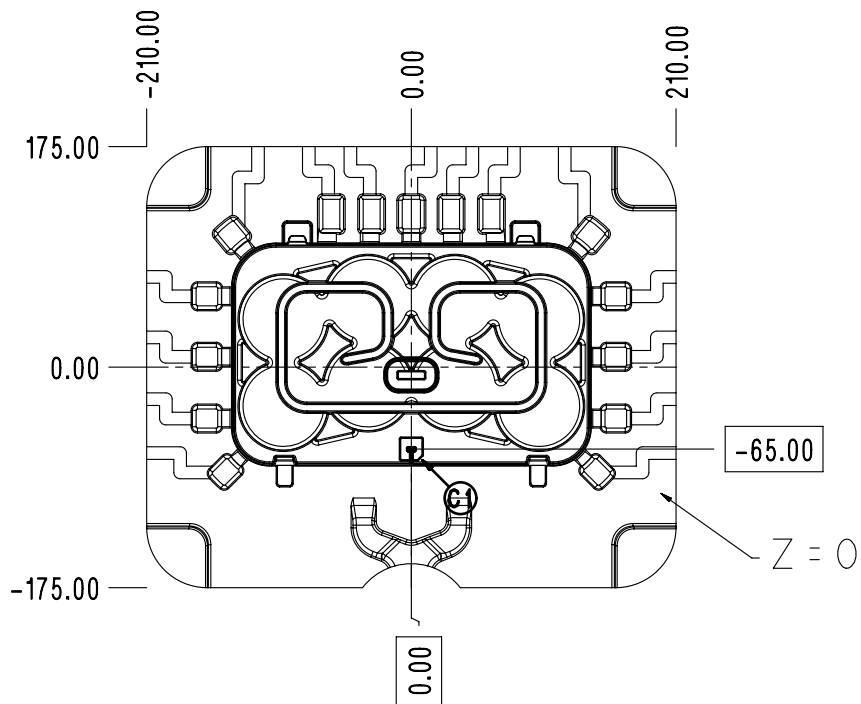
基准斜角 放电前请注意此处标注

厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-U\C266-U-后模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模

版本 A 页次 2/3



1	0.00	-65.00	3.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-U		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-U-H02		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		材质		红铜	
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移		确认		10/17-2018		日期		2	

厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

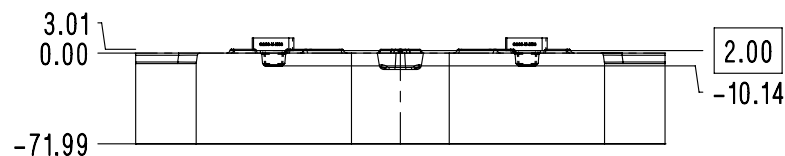
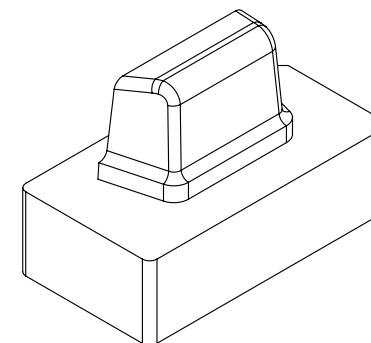
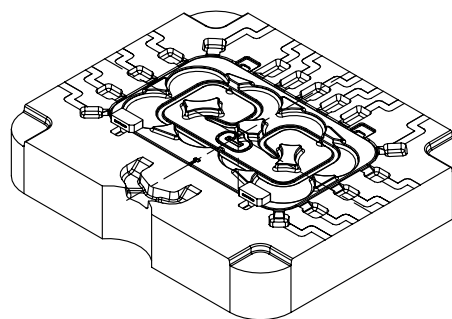
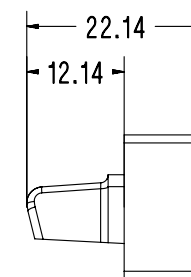
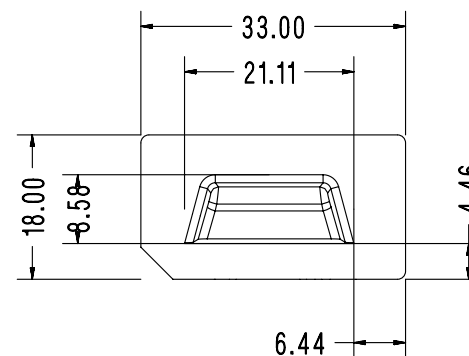
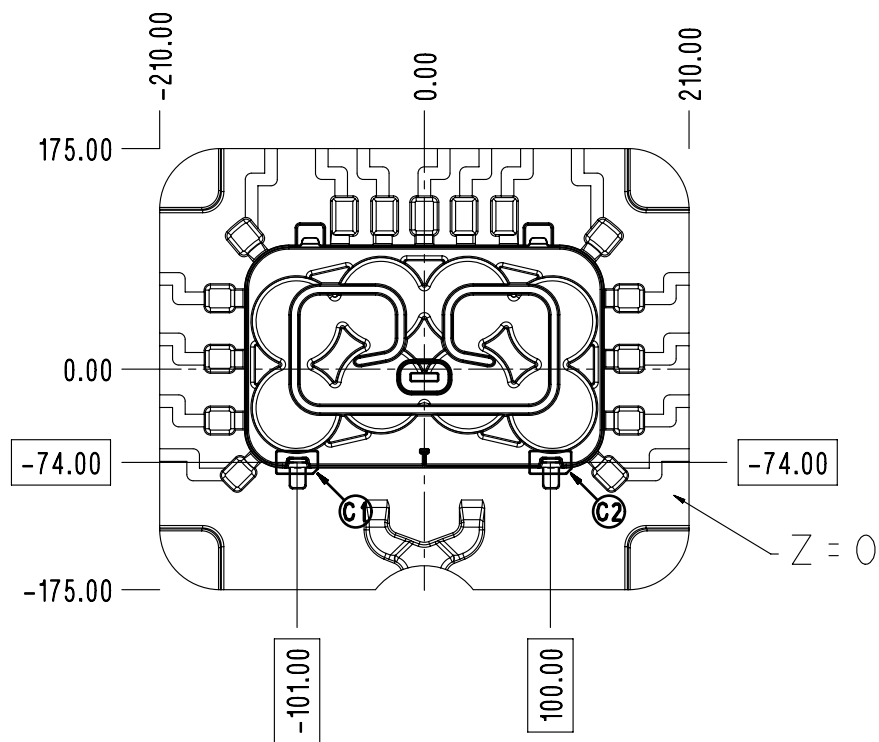
基准斜角

放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-U\C266-U-后模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模

版本 A 页次 3/3



2	100.00	-74.00	2.00	<input type="checkbox"/>	否
1	-101.00	-74.00	2.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		C266-U		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		灿坤		电极编号		C266-U-H03		电极数量		1 精		备料尺寸 35*20*25	
备 注				放电间隙		粗		中		精 -0.07		材 质 红铜	
												日 期 3	