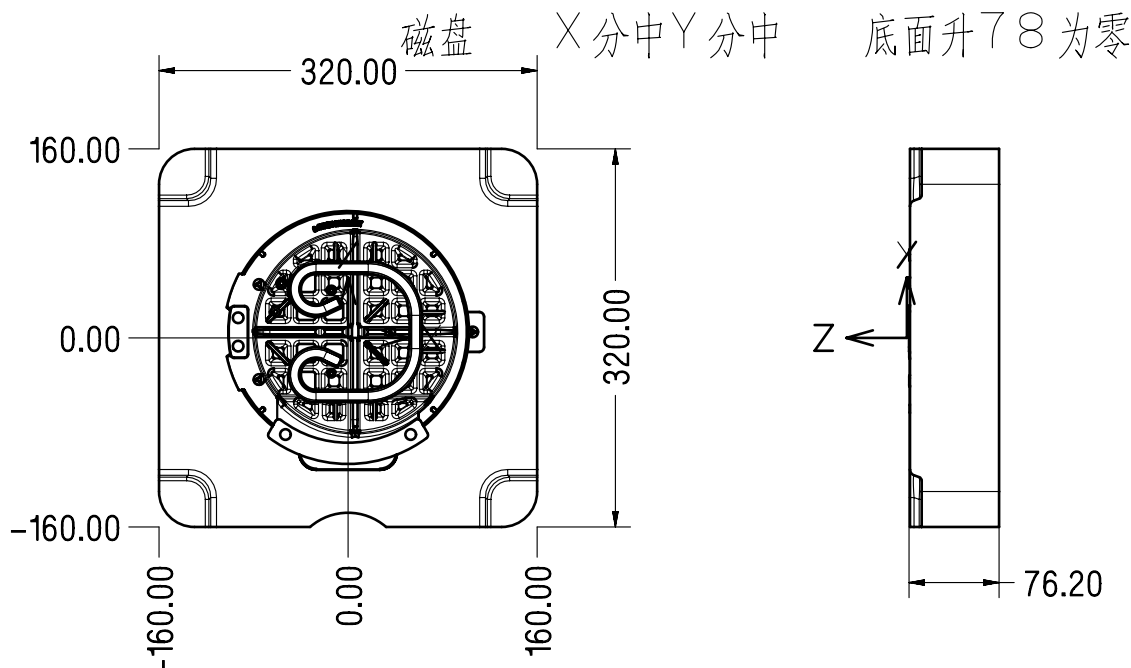




日期：2018/9/9

客户	灿坤	模具编号	2126-B	分配机台	NC	工件尺寸	320*320*76.2		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2126-B-前模仁-降面	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
2126-B-前模仁-降面1.8									
JM-01	E50R5		粗	0.15/0.15	-10.55	1500	2000	74	
JM-02	E21R0.8		粗	0.15/0.15	-10.55	2500	2000	102	
JM-03	D10		粗	0.15/0.15	-26.91	2600	2000	165	
JM-04	D6		粗	0.15/0.15	-26.91	3000	1500	192	
JM-05	D4		粗	0.15/0.15	-15.28	32000	1500	37	

总用时：570分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2126-B-前模仁-降面\NC

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\灿坤\2126\2126-BWDOWN\2126-B-前模仁-降面.PRT

第1页（共1页）