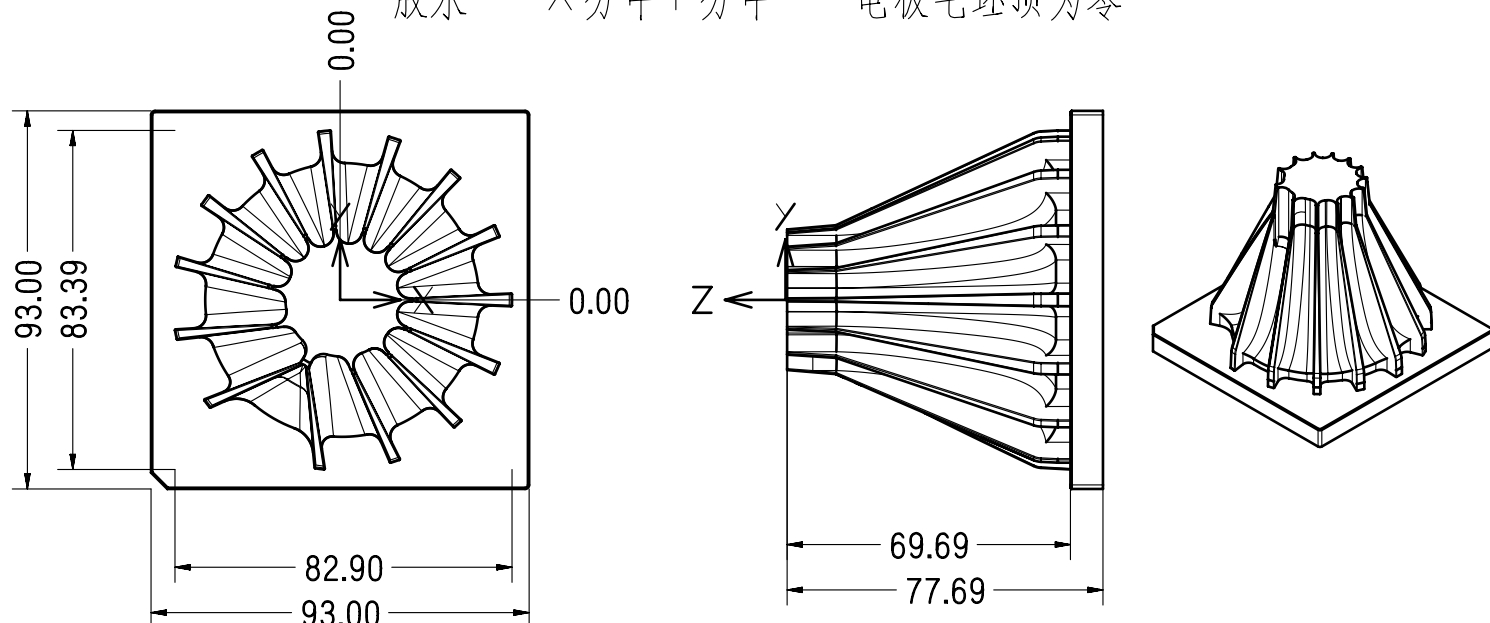




日期：2019/3/4

客户	永盛杰	模具编号	9ASA	分配机台	精雕机	工件尺寸	93*93*77.69		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	100*100*80		
操机		工件编号	QO1-A	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
9ASA-Q01-A									
Q1A-01	D12		粗	0.10/0.10	-77.69	6500	2500	156	
Q1A-02	D12		精	0.00/0.00	-77.69	8000	1300	4	
Q1A-03	D6		中	0.07/0.07	-69.62	9000	1500	321	
Q1A-04	D6R0.5		精	0.00/0.00	-69.99	9000	2000	381	
Q1A-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-37.82	12000	800	9	
Q1A-06	D2R0.2		精	0.00/0.00	-32.05	13000	800	13	

总用时：884分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\9ASA-电极-编程\9ASA-Q01-A

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\9ASA\9ASA-电极-Q01-A.PRT

第1页（共1页）