

日期: 2019/1/29

## 厦门恒泽坤电器有限公司

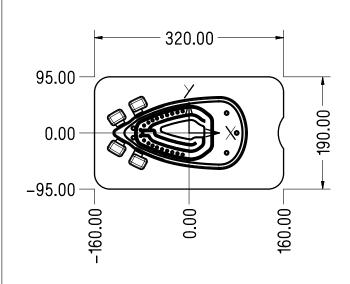
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

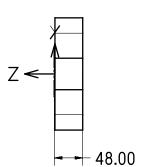
☑ 新模

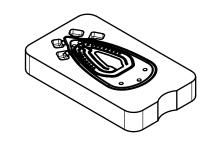
□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	320*190	) * 48
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸		
操机		工件编号		下机时间		工件材料	数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升47为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
后模仁—正面—开粗								•		
BHC-01	E50R5		粗	0.15/0.15	-0.86	1500	2000	10		
BHC-02	D10		粗	0.15/0.15	-12.86	2500	2000	27		
BHC-03	D6		精	0.00/0.00	-13.01	2800	2000	50		
BHC-04	D 4		粗	0.15/0.15	-9.57	3200	1500	17		
V Mul a 1 O A A //										

总用时:104分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-F模t\正面-开粗

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-后模仁.PRT

第1页 (共1页)