

| F 1 0 0 0 - 后模仁- 镶件- 改

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2018/12/13

永盛杰

CAPFUL

客户

编程

操机

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

6

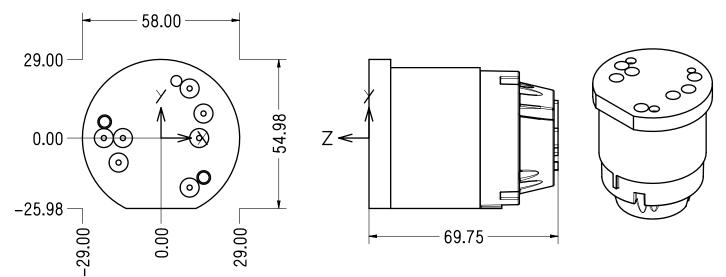
数量

□ 修模 □ 改模 58*54.98*69.75 F1000 工件尺寸 分配机台 精雕机 后模仁镶件 备料尺寸 上机时间

工件材料

虎钳 X分中Y分中 顶为零

下机时间



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
単个									
D-01	D 4		精	0.00/0.00	-5.23	7000	1300	15	
D-02	D 4		粗	0.10/0.00	-5.23	9000	800	2	

总用时:17分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-11\F1000-f模仁 镶件-或\单个

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-11\永盛杰\F1000\F1000-后模仁-镶件-改.PRT

第1页 (共1页)