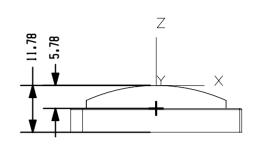
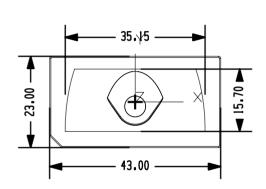
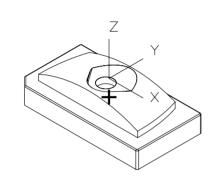
×××××有限公司电极设定单

│ 模 号	工件名称:	小散热件滑块	下料	尺寸:	45*25*25	
工件设定	日期	电极名称	石墨	数量	铜	数量
Y: 分中	层 。	O_FINAL_DATA,OO_FINAL_BODYO1	粗中		粗中	
Z: 顶部	104	OLI TIVALLUATIA, OOLI TIVALLUUUTOT	 精		精1件	







电极作用: 一般胶位面	预计总工时(分钟):	34.	0	拆电极:	张工	编程:	张工
程序名称	刀具	刀号	R/F	涨/涨	深度	余量(侧/底)	时间	备注
104-1	D10	0	粗	14	-11.78	0.10/0.10	5.3	
104-2	D10	0	精	14	-11.78	0.00/0.00	2.0	
104-3	D2	0	粗	6	-3.58	0.10/0.10	1.7	
104-4	D2R0.2	0	精	8	-6.08	0.00/0.00	25.0	