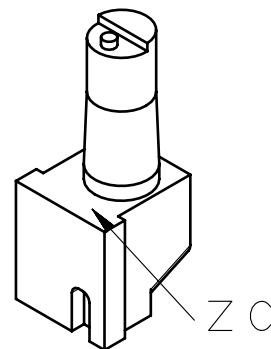
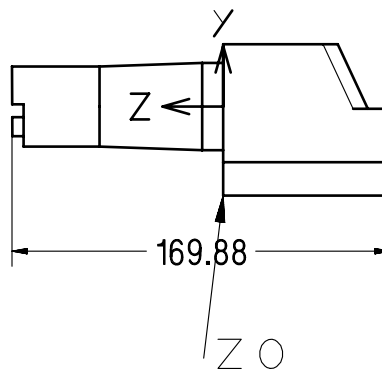
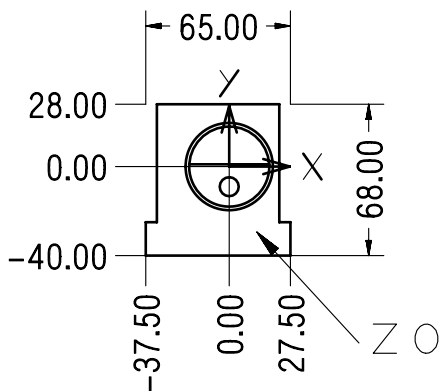




日期：2019/2/24

客户		模具编号	把手座	分配机台	NC	工件尺寸	169.88*65*68		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 圆柱分中 指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
滑块-镶件									
HKHJ-01	D10		粗	0.10/0.10	-5.11	2600	2000	10	
HKHJ-02	D4		粗	0.10/0.10	-5.11	2700	1500	6	
HKHJ-03	D4		精	0.00/0.00	-5.21	2800	2000	4	
HKHJ-04	R2		精	0.00/0.00	-0.17	3000	2000	7	

总用时：27分钟