

日期: 2019/1/21

夏门恒泽坤电器有限公司

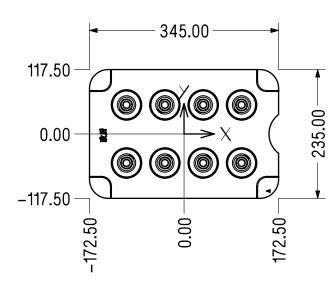
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

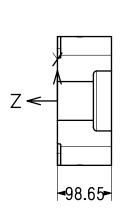
□ 新模

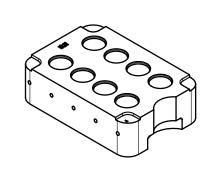
□ 修模 ☑ 改模

客户	永盛杰	模具编号	A1521	分配机台	NC	工件尺寸	345*	235*	98.65
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁— 改模								•	
G M - O 1	D10		粗	0.10/0.10	-4.76	2600	2000	4 1	
GM-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-4.84	2800	2000	48	

总用时:89分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\A1521-mi模t-ne模

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\A1521\A1521-前模仁-改模.PRT

第1页 (共1页)