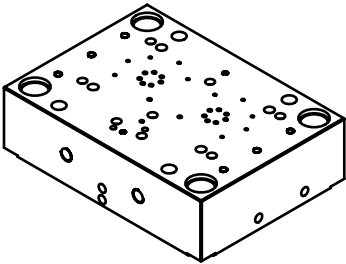
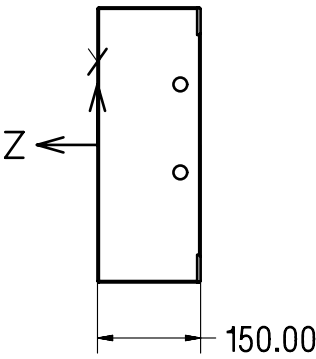
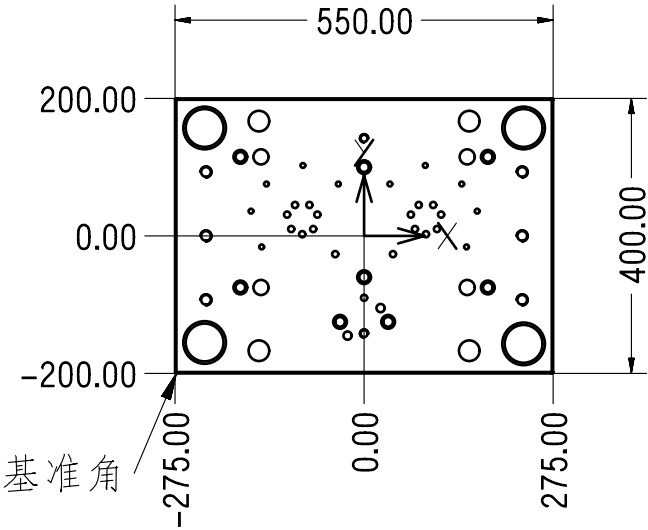




日期：2019/3/4

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	550*400*150		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框背面	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模框-背面									
HB-01	D10		精	0.00/0.00	-13.00	2700	1300	25	
HB-02	Z6		精	/	-14.50	1000	120	6	

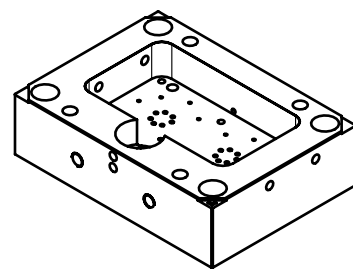
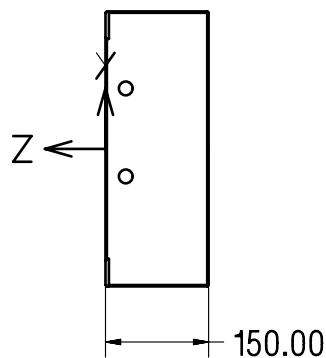
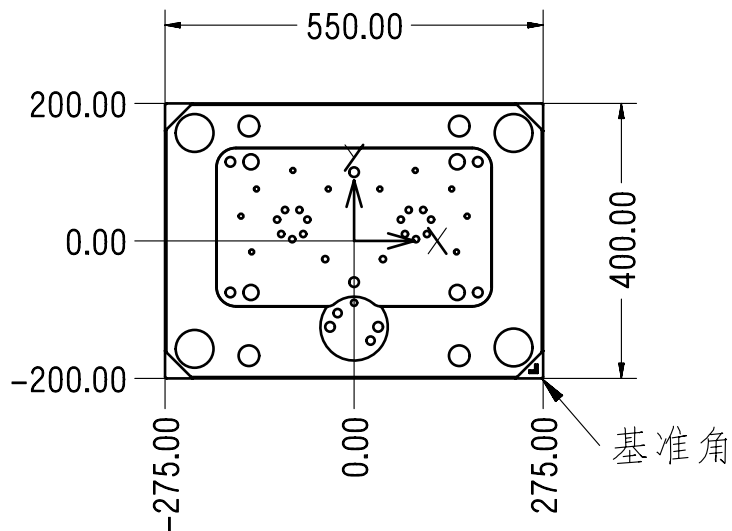
总用时：31 分钟



日期：2019/3/4

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	550*400*150		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模框-正面									
HA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-83.20	1500	2000	525	
HA-02	E21R0.8		精	7.00/0.00	-83.50	2600	1000	29	
HA-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-83.50	2600	2000	566	
HA-04	E21R0.8		精	0.00/0.00	-5.00	2500	2000	10	

总用时：1130分钟