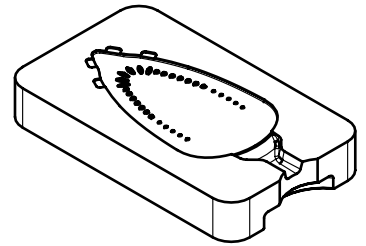
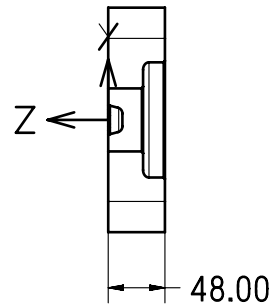
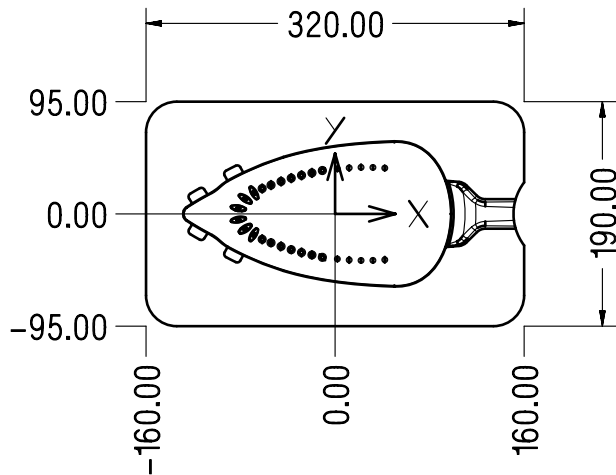




日期：2019/2/12

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------|------|-----|------|------------|----|---|
| 客户 | 灿坤 | 模具编号 | YD-B | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 320*190*48 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 前模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-----------|---------|----|-----|-----------|-------|-------|------|-----|-----|
| 前模仁-正面-精铣 | | | | | | | | | |
| QJD-01 | D10 | | 精 | 0.50/0.00 | -2.51 | 6500 | 1000 | 11 | |
| QJD-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -2.51 | 7000 | 2000 | 71 | |
| QJD-03 | D4R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -2.51 | 9000 | 1500 | 122 | |
| QJD-04 | D2R0.2 | | 精 | 0.00/0.00 | -2.51 | 12000 | 800 | 63 | |

总用时：267分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-前模仁\正面-精铣

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-前模仁.PRT

第1页 (共1页)