

日期: 2018/10/25

AD - 01

AD-02

AD - 03

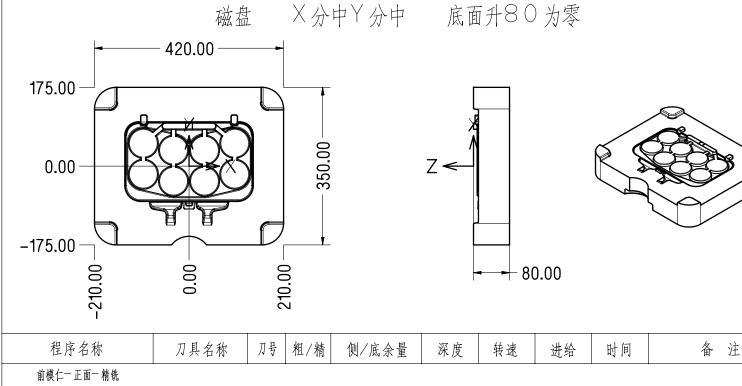
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	C266	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*350*80		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-D-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

0.00/0.00

0.04/0.04

-15.50

-15.50

-15.46

8000

9000

12000

精

精

中

总用时:844分钟

121

199

524

2000

2000

1000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\C266-D-miet\Im-#th

D10

D6R0.5

D2

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-前模f.PRT

第1页 (共1页)