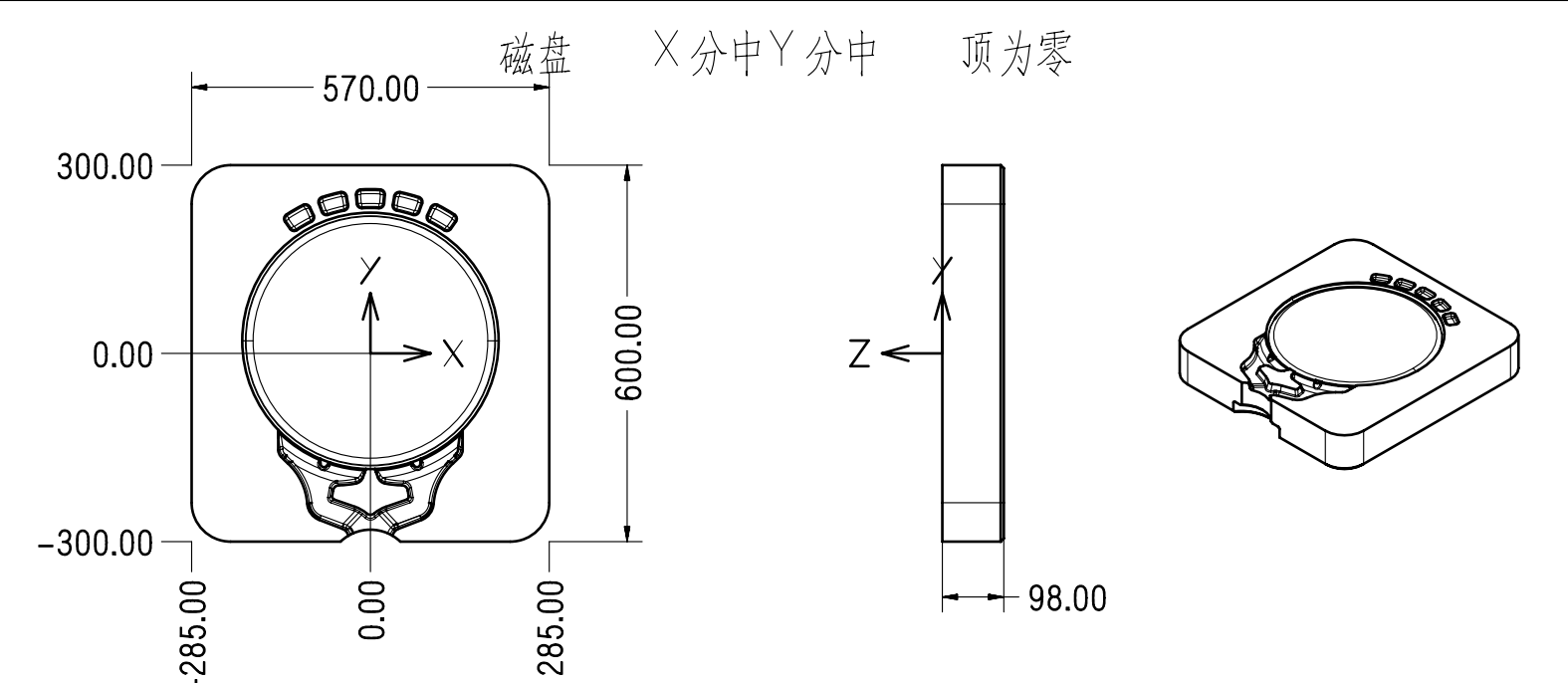




日期：2019/1/6

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	NC	工件尺寸	570*600*98		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SG-2000-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
流道一改									
LDG-01	D10		精	0.00/0.00	-16.00	2800	2000	65	
LDG-02	D4		精	0.00/0.00	-16.00	3200	1500	17	

总用时：82分钟