

2737-D-后模仁-降面

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2018/11/11

JM - 02

灿坤

CAPFUL

客户

编程

操机

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

下机时间

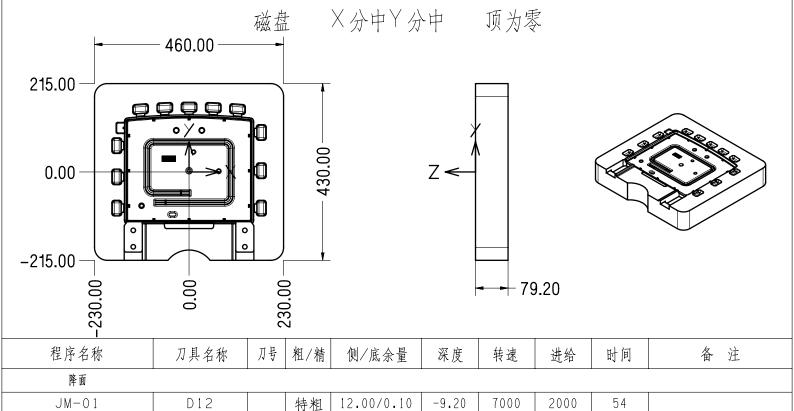
□ 新模

1

数量

□ 修模 ☑ 改模 工件尺寸 460 * 430 * 79.2 2737-D 精雕机 分配机台 后模仁 上机时间 备料尺寸

工件材料



12.00/0.00

-9.30

8000

总用时:63分钟

9

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-file-pa

D12

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-D\2737-D-后模仁-降面.PRT

第1页 (共1页)