HZK

R2

日期: 2018/11/12

MJU-01

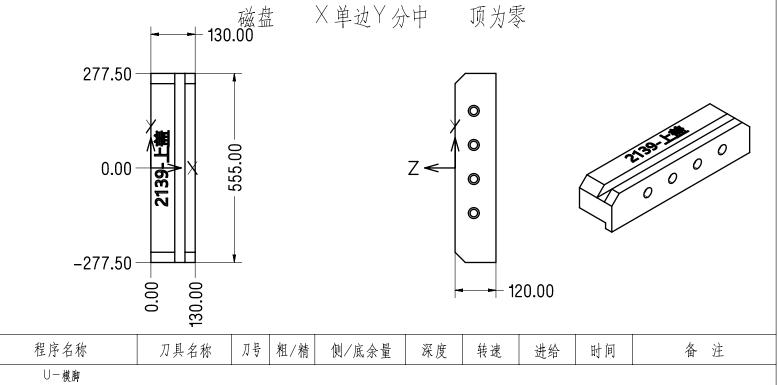
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	C266-U	分配机台	NC	工件尺寸	130*555*120		
编程	CAPFUL	工件名称	模脚	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2139-U-模脚刻字	下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

精

总用时:2分钟

1500

4000

-0.10

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-U-模胸射

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-U-模脚刻字.PRT

第1页 (共1页)