日期。	2018/7/16	厦)	了恒;	泽	坤电	器术	可限		司	〕修模	<ul><li>試新模</li><li>□ 改模</li></ul>
客户	兴鼎杰	模具编号	028		分配机台	精雕机 工件		尺寸	28*23*25.95		5.95
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁		上机时间		备料	尺寸			
操机		工件编号	028-E	01	下机时间		工件	材料		数量	1
C	1.50 - 00.11	28.00	磁盘	23.00	×分中Y 允			Z <			
	程序名称	刀具名和	尔   刀号   丬	组/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备	- 注
CAPFUL-EDM-1.0											
028-E01-F											
	)28F-01	D10		粗	0.10/0.10	-25.95	6000	2000	16		
C	)28F-02	D8R0.5	5	精	0.00/0.00	-4.01	8000	2000	3		

0.00/0.00

精

-25.95

8000

总用时:21分钟

2

1000

028F-03

D10