

E21R0.8

日期: 2018/10/31

模框降面

JM - 01

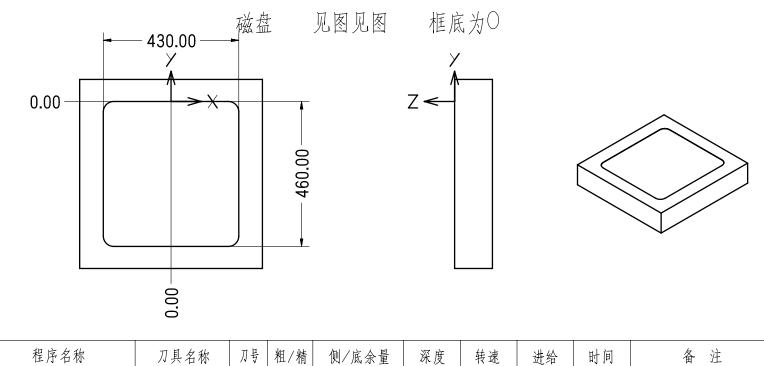
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户		模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	580*600*120.01		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	模框降面	下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

精

总用时:6分钟

2000

2500

-0.01

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\其它\模框降面\模框降面.PRT

第1页 (共1页)