

日期：2018/8/7

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模

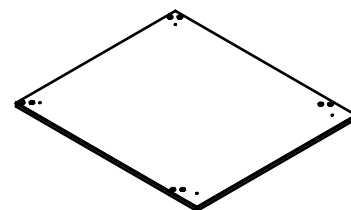
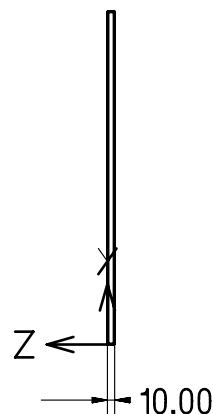
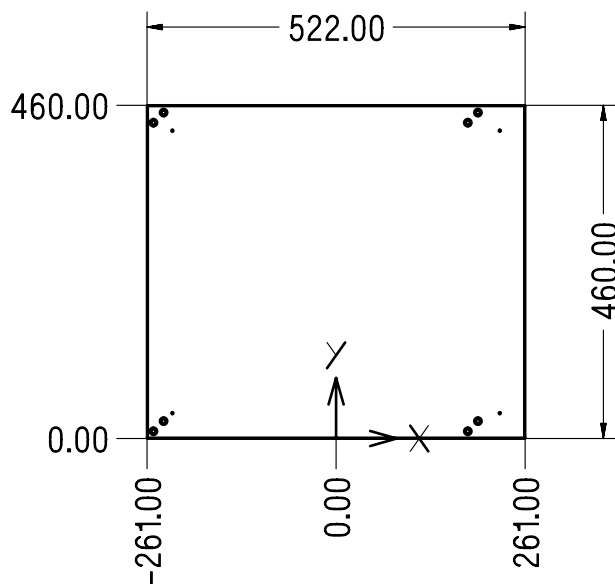
☐ 改模

客户	山润峰	模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	522*460*10		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	1 KP-底板	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X分中Y单边

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
底板									
DBA-01	D6		精	0.00/0.00	-5.80	3000	1300	19	
DBA-02	D6		精	/	-6.80	1000	120	6	

总用时：25分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\1KP-底板

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\山润峰\1KP-480-1\1KP-底板.PRT

第1页 （共1页）