

日期: 2018/9/30

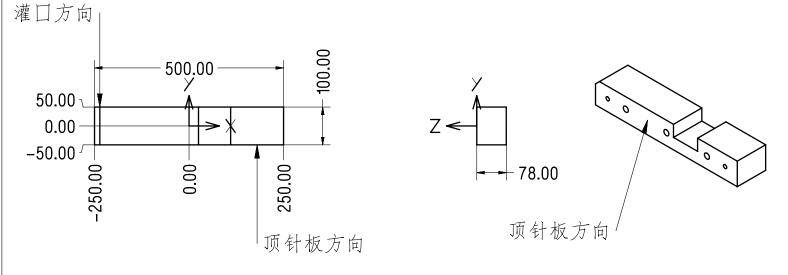
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

500*100*78 NC宏鑫洋 工件尺寸 客户 模具编号 11407 分配机台 编程 工件名称 模脚-左 上机时间 备料尺寸 CAPFUL 操机 工件编号 11407-模脚-左 工件材料 数量 1 下机时间

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
模脚- 左									
L-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-40.00	2500	2000	74	

总用时:74分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\z鑫#\11407\11407-模脚

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\宏鑫洋\11407\11407-模脚.PRT

第1页 (共1页)



日期: 2018/9/30

厦门恒泽坤电器有限公司

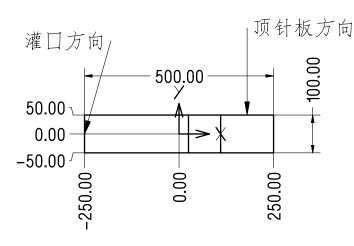
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

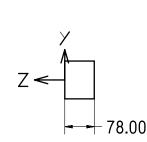
☑ 新模

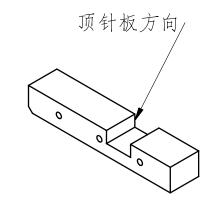
□ 修模 □ 改模

客户	宏鑫洋	模具编号	11407	分配机台	NC	工件尺寸	500	* 1 0 0	* 78
编程	CAPFUL	工件名称	模脚—右	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	11407-模脚	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 XY分钟 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
模脚—右									
R-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-40.00	2500	2000	74	

总用时:74分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\z鑫#\11407\11407-模脚

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\宏鑫洋\11407\11407-模脚.PRT

第1页 (共1页)