

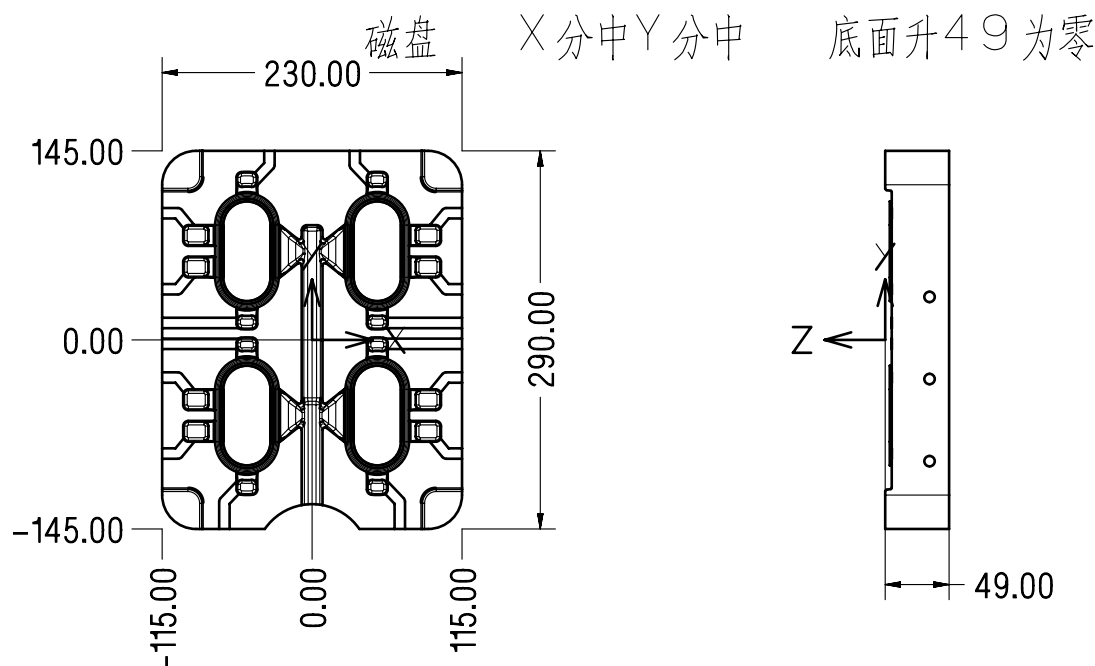
日期：2018/6/6

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	装饰圈	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*290*49		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	装饰圈-后模	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
装饰圈-后模精铣									
ZHB-01	D12		特粗	1.00/0.10	-4.90	4500	2000	89	
ZHB-02	D12		粗	0.10/0.10	-48.92	4500	2000	33	
ZHB-03	D12		特粗	1.00/0.00	-5.00	6000	1300	29	
ZHB-04	D12		精	0.00/0.00	-48.82	55000	2000	43	
ZHB-05	D4		粗	0.10/0.10	-6.41	9000	1800	50	
ZHB-06	D8		精	0.00/0.00	-14.80	7000	2000	54	
ZHB-07	D8		粗	0.10/0.00	-13.00	7000	1500	51	
ZHB-08	D4		精	0.00/0.00	-6.51	10000	2000	32	
ZHB-09	D4		精	0.00/0.00	-12.00	9000	1500	11	
ZHB-10	D4		精	0.00/0.00	-13.00	9000	1500	82	
ZHB-11	D4		粗	0.10/0.00	-5.10	9000	2000	6	

总用时：480分钟