

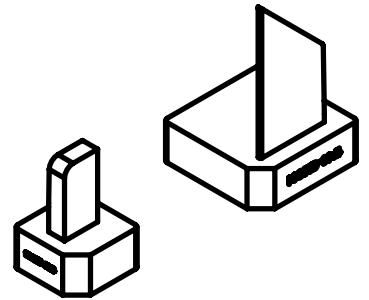
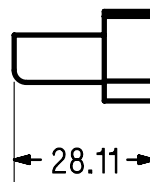
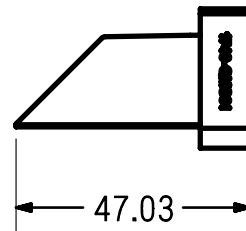
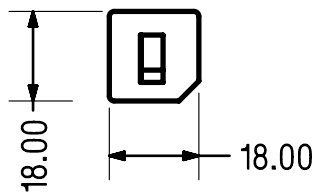
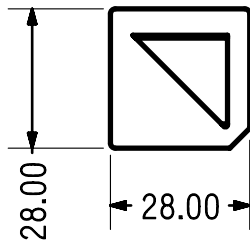
日期：2018/8/2

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	17046	分配机台	精雕机	工件尺寸	28*76*47.03		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	35*35*70		
操机		工件编号	17046-QMG01,02	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

虎钳 ×分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.2									
QMG01-F									
G1-01	D10		粗	0.10/0.10	-47.03	9000	3000	17	
G1-02	D10		精	0.00/0.00	-47.03	9000	1300	2	
G1-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-37.01	9000	2500	21	
QMG02-F 总用时：40分钟									
G2-01	D10		粗	0.10/0.10	-28.11	8000	2500	7	
G2-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-28.11	9000	2500	8	

总用时：15分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-8\17046-前模仁-改模-电极\17046-QMG01,02

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-8\兴鼎杰\17046\17046-QMG01,02.PRT

第1页 （共1页）