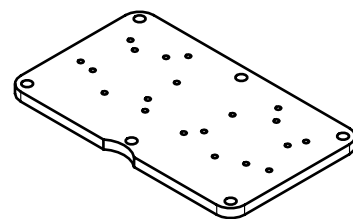
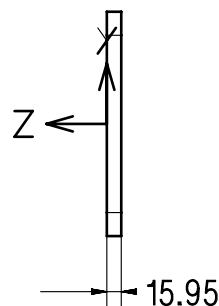
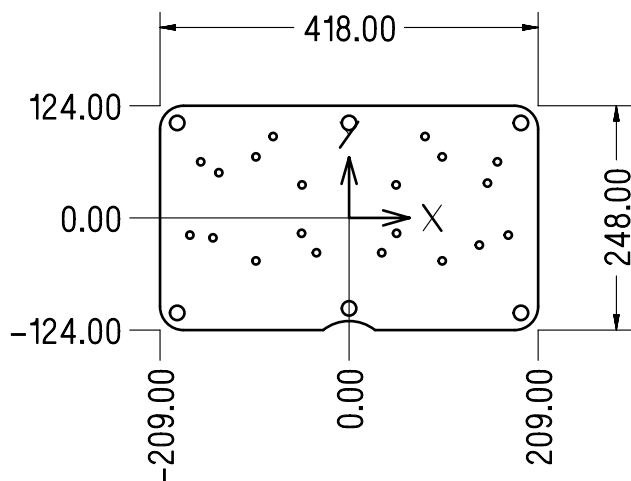




日期：2019/1/18

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	418*248*15.95		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁垫板	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升15.95 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
垫板									
DB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-15.85	2500	2000	24	
DB-02	D10		精	0.00/0.00	-15.85	3000	1300	23	
DB-03	D6		精	0.00/0.00	-15.85	3000	1000	95	

总用时：142 分钟