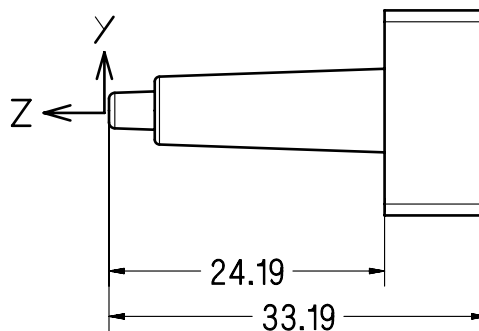




日期：2018/9/13

客户	灿坤	模具编号	2126	分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*33.19		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	30*20*35		
操机		工件编号	2126-BA06-G	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
BA06-G									
A06G-01	D10		粗	0.10/0.10	-33.19	8000	2500	9	
A06G-02	D10		精	0.00/0.00	-33.19	9000	800	1	
A06G-03	D8R0.5		精	0.00/0.00	-24.19	9000	2500	7	
A06G-04	D2R0.2		精	0.00/0.00	-4.02	11000	800	3	
A06G-05	KZ		精	0.00/0.00	-24.25	15000	800	1	

总用时：21 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\2126-B-电极-编程\2126-BA06-G

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\灿坤\2126\2126-BWDOWN\2126-B-电极-编程.PRT

第1页 (共1页)