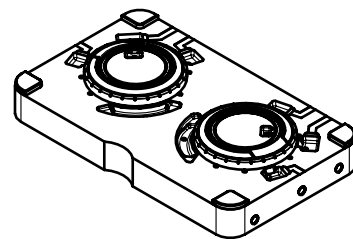
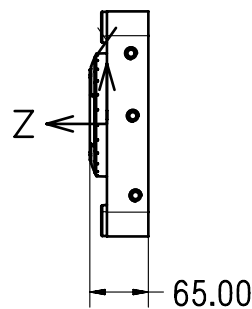
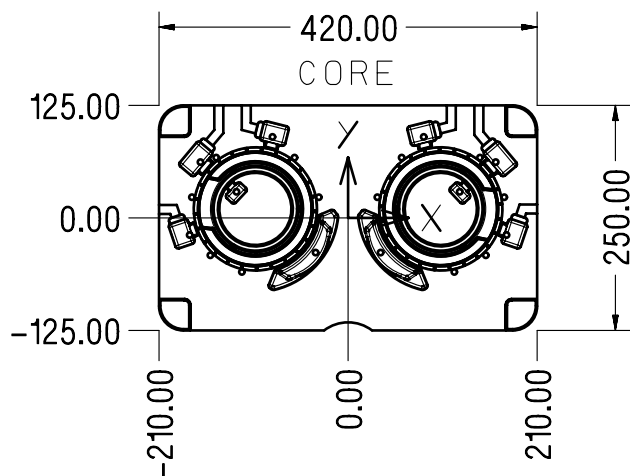




日期：2019/3/13

客户	兴鼎杰	模具编号	LF-面环	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*250*65		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.62									
后模仁-改									
HG-01	D10		中	0.08/0.08	-18.88	6500	2000	6	
HG-02	D10		中	0.08/0.08	-5.47	6500	2000	90	
HG-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-19.00	7500	2000	3	
HG-04	D10R0.5		精	0.00/0.00	-7.92	7500	2000	104	
HG-05	D4		精	0.00/0.00	-22.03	8500	1800	5	
HG-06	D1		精	0.00/0.00	-5.43	15000	800	125	
HG-06	R0.5		精	0.00/0.00	-10.2	16000	1000	125	

总用时：333分钟