

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2018/9/3

灿坤

CAPFUL

客户

编程

操机

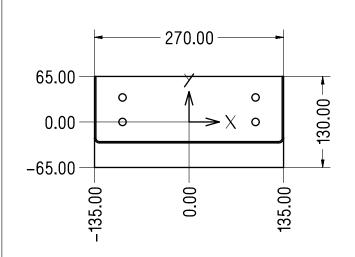
厦门恒泽坤电器有限公司

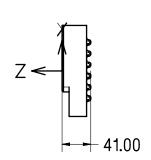
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

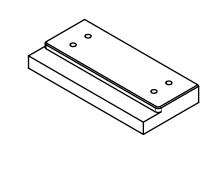
☑ 新模

□ 修模 □ 改模 270 * 1 30 * 4 1 工件尺寸 SG-2000 分配机台 NC上机时间 备料尺寸 挡块 SG-2000-前模挡块 工件材料 数量 1 下机时间

X分中Y分中 顶为零 磁盘







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
前模挡块一背面									
QB-01	E50R5		粗	0.20/0.20	-9.84	1500	2000	6	
QB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-10.04	2500	2000	16	
QB-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	

总用时:23分钟

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-前模挡块.PRT

第1页 (共1页)