

日期: 2019/2/14

厦门恒泽坤电器有限公司

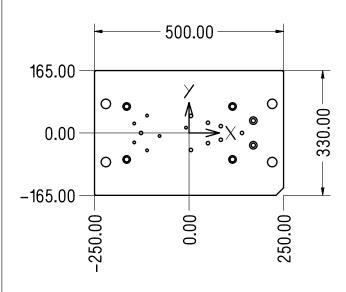
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

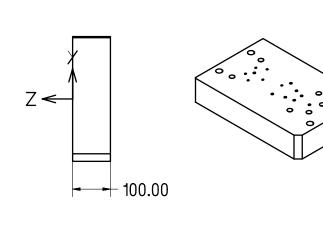
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	500*330*100		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框背面	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模框—背面								•	
BHB-01	D10		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1300	19	
BHB-02	Z6		精	/	-14.50	1000	120	3	

总用时:22分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-b標性\普面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-后模框.PRT

第1页 (共1页)



日期: 2019/2/14

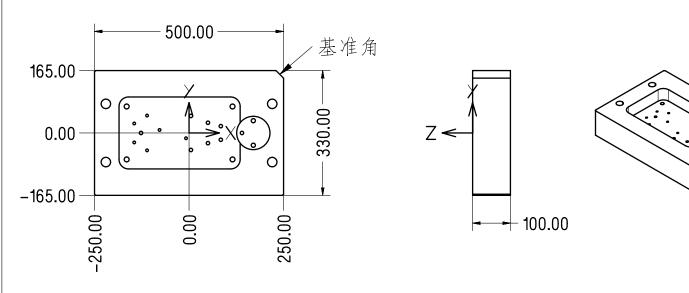
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	500*330*100		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模框—正面									
BHA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-49.70	1500	2000	206	
BHA-02	E21R0.8		精	7.00/0.00	-50.00	2700	1000	13	
BHA-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-50.00	2500	2000	239	

总用时:458分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-嚴柢正面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-后模框.PRT

第1页 (共1页)