

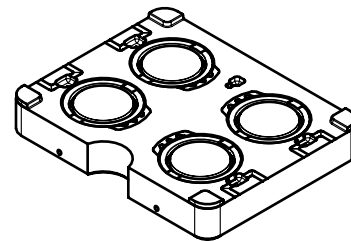
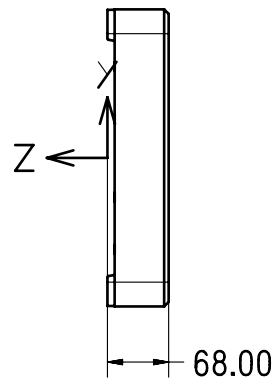
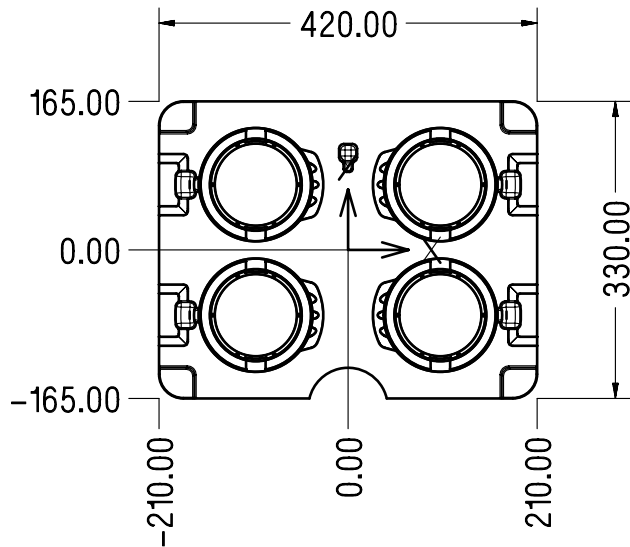
日期：2018/7/26

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*330*68		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	030-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升68为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
030-后模仁-精铣-JD									
HMB-01	D12		粗	0.10/0.10	-9.01	4500	2000	51	
HMB-02	D12		精	0.00/0.00	-64.31	4500	2000	48	
HMB-03	D12		精	0.00/0.00	-9.11	5500	2000	78	
HMB-04	D4		精	0.00/0.02	-17.03	8000	2000	234	

总用时：411分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\030-后模仁-精铣\JD

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-后模仁.PRT

第1页 （共1页）