

图档路径：H:\CNC-File\2018-7\兴鼎杰\030\030-后模仁-电极\030-后模仁-电极.prt

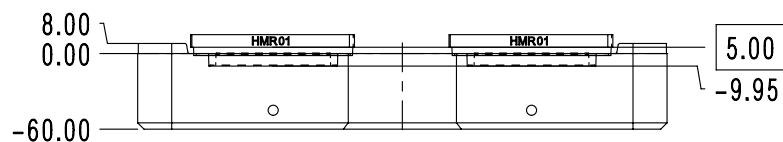
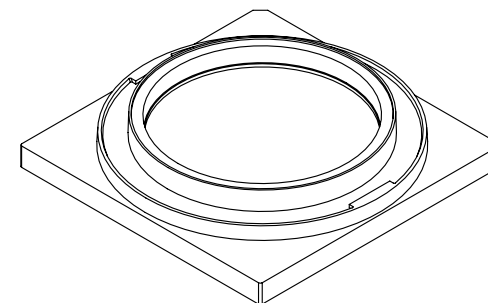
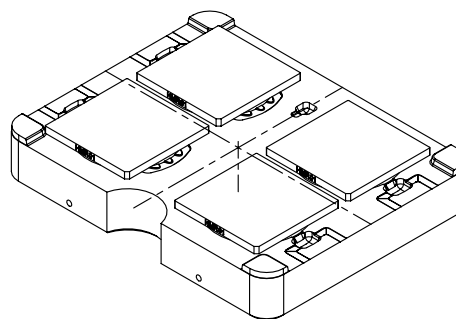
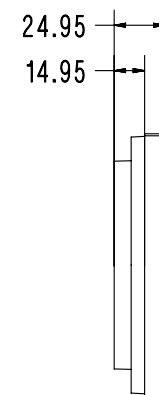
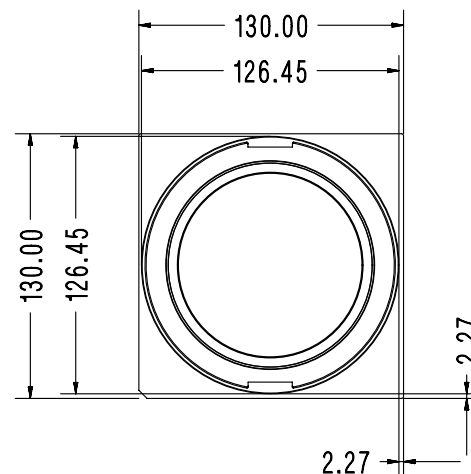
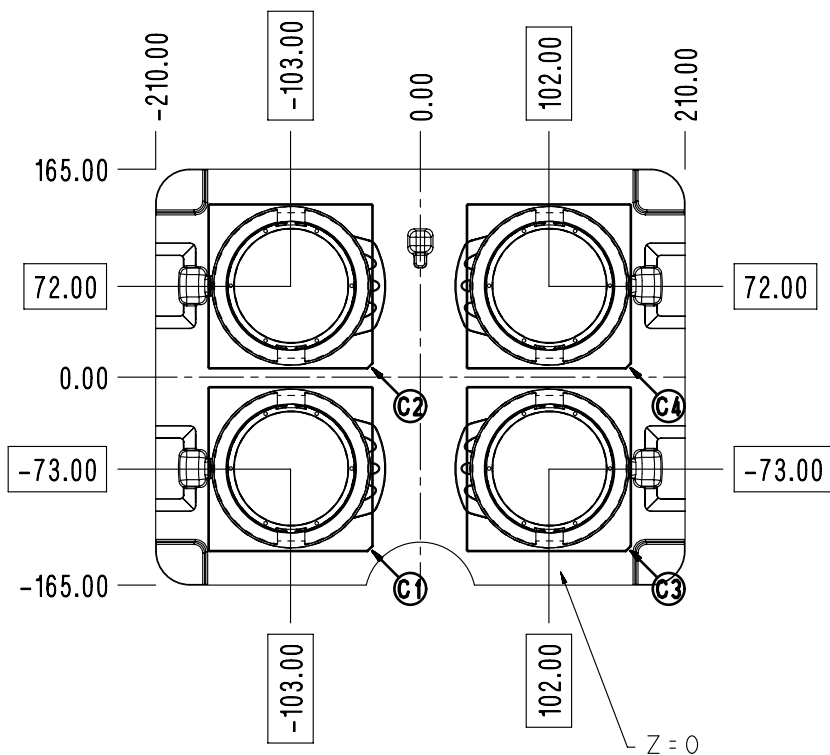
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/2

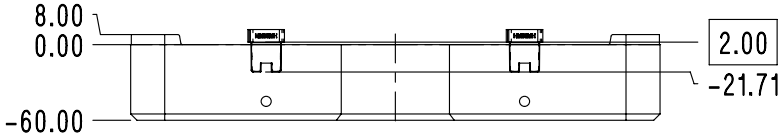
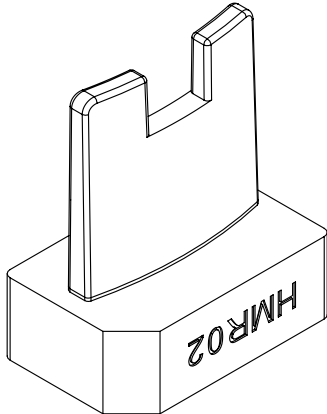
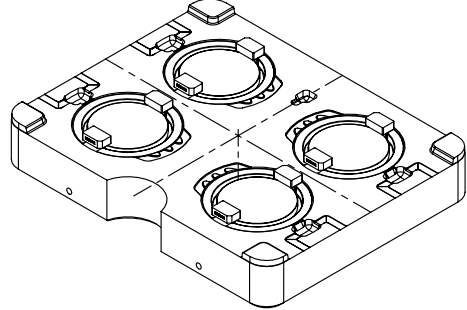
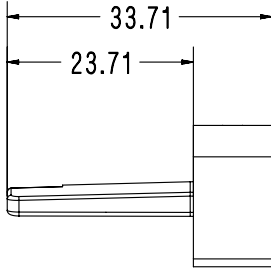
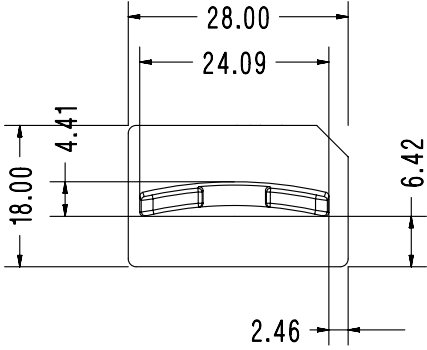
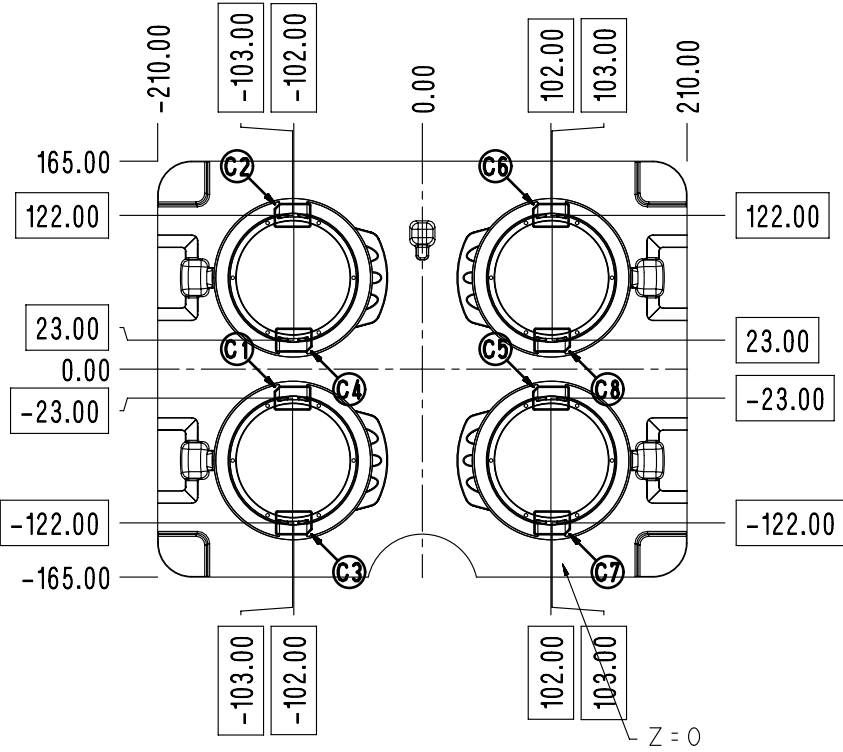


4	102.00	72.00	5.00		否
3	102.00	-73.00	5.00		否
2	-103.00	72.00	5.00		否
1	-103.00	-73.00	5.00		否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		030		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		兴鼎杰		电极编号		HMR01		电极数量		1 精		备料尺寸 135*135*30	
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07 材质 红铜	
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		厦门恒泽坤电器有限公司			
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		07/28-2018					

基准斜角

放电前请注意此处标注



8	103.00	23.00	2.00		否
7	103.00	-122.00	2.00		否
6	102.00	122.00	2.00		否
5	102.00	-23.00	2.00		否
4	-102.00	23.00	2.00		否
3	-102.00	-122.00	2.00		否
2	-103.00	122.00	2.00		否
1	-103.00	-23.00	2.00		否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		030		工件名称		后模仁		工件编号					
客 户		兴鼎杰		电极编号		HMR02		电极数量		1粗/1精		备料尺寸 30*30*35			
备 注				放电间隙		粗	-0.25	中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	3
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		厦门恒泽坤电器有限公司					
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		07/28-2018							