

客户

编程

操机

蓝厦

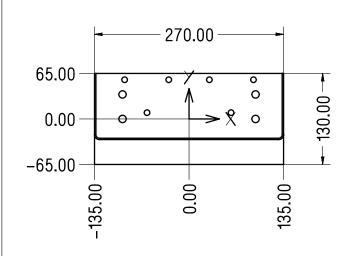
厦门恒泽坤电器有限公司

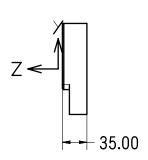
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

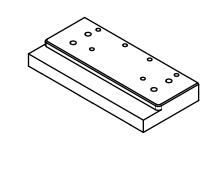
☑ 新模

日期: 2018/9/3 □ 修模 □ 改模 270 * 130 * 35 工件尺寸 SG-2000 分配机台 NC模具编号 工件名称 挡块 备料尺寸 CAPFUL 上机时间 工件编号 SG-2000-后模挡块 工件材料 数量 1 下机时间

> 磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60					•				
后模挡块—背面									
HB-01	E50R5		粗	0.20/0.20	-9.84	1500	2000	7	
HB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-10.04	2500	2000	15	
HB-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	

总用时:23分钟

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-后模挡块.PRT

第1页 (共1页)