

日期：2018/7/16

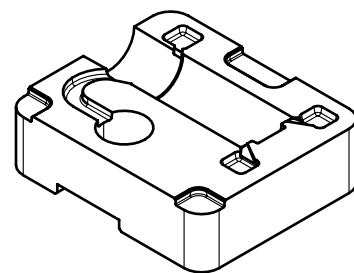
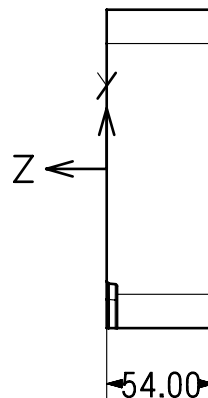
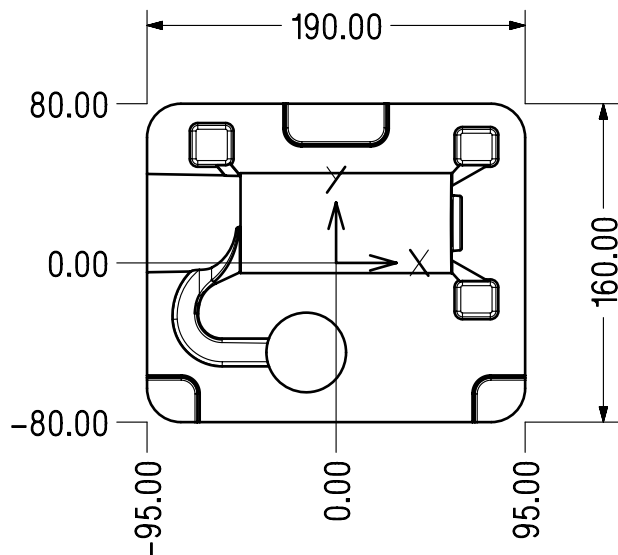
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	95004	分配机台	精雕机	工件尺寸	190*160*54		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	95004-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升54为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
95004-前模仁-正面-精铣									
A-01	D10		粗	0.10/0.10	-5.10	4000	2000	10	
A-02	D10		粗	0.10/0.10	-24.49	4000	2000	66	
A-03	D10		精	0.00/0.00	-5.20	4800	2000	9	
A-04	D6		精	0.00/0.00	-22.18	6000	2000	25	
A-05	D4		中	0.00/0.00	-24.89	9000	1500	27	
A-06	R3		中	0.08/0.08	-24.32	9000	2000	71	
A-07	R3		精	0.00/0.00	-25.11	11000	2000	103	

总用时：311分钟