



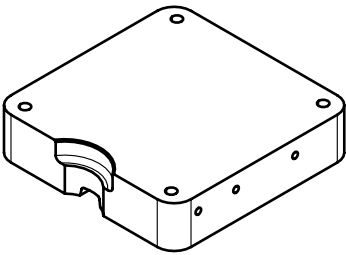
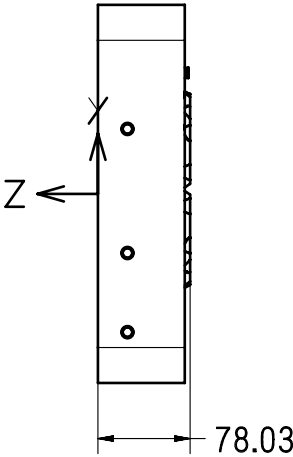
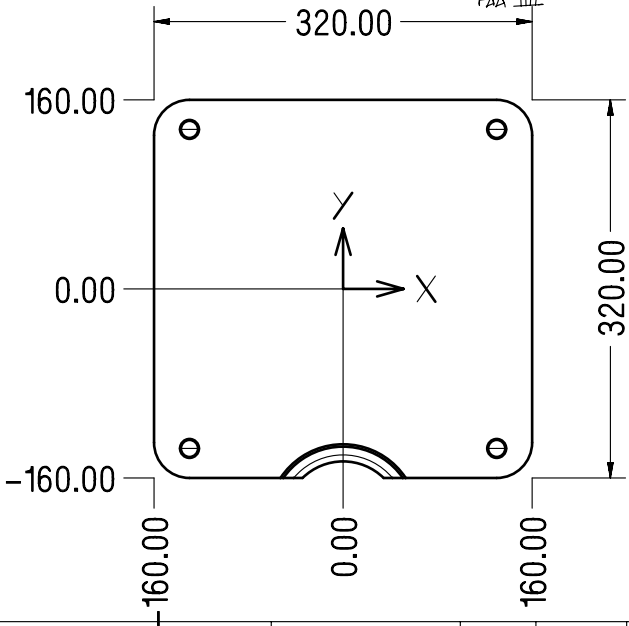
日期：2018/9/8

客户	灿坤	模具编号	2139-U	分配机台	NC	工件尺寸	320*320*78.03		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2139-U-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2139-U-前模仁-背面									
UQB-01	E21R0.8		粗	0.15/0.15	-75.92	2500	2000	27	
UQB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-74.26	2500	2000	76	

总用时：103分钟