

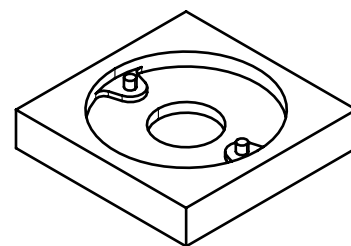
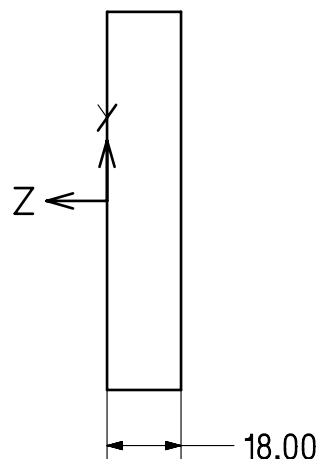
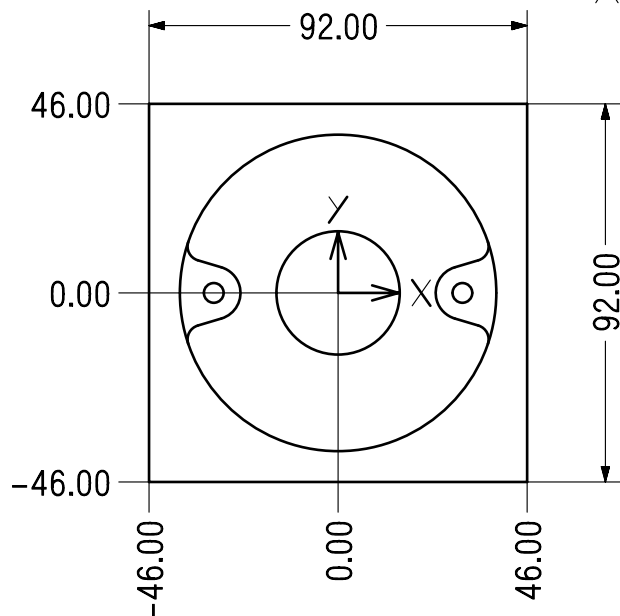
日期：2018/7/24

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	92*92*18		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	治具	下机时间		工件材料		数量	1

X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
治具									
ZJ-01	D10		粗	0.10/0.10	-11.90	10000	2000	28	
ZJ-02	D4		粗	0.10/0.10	-6.90	12000	2000	12	
ZJ-03	D4		精	0.30/0.00	-7.00	12000	1000	7	
ZJ-04	D4		精	0.00/0.00	-4.50	12000	2000	2	
ZJ-05-0.05	D4-0.05		精	0.00/0.00	-4.50	12000	2000	2	

总用时：51 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：C:\USERS\ADMINISTRATOR\DESKTOP\治具.PRT

第1页 (共1页)