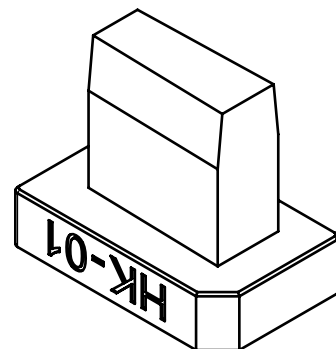
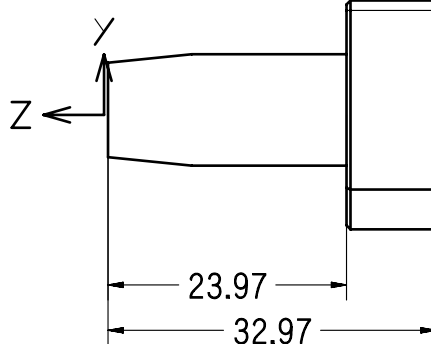
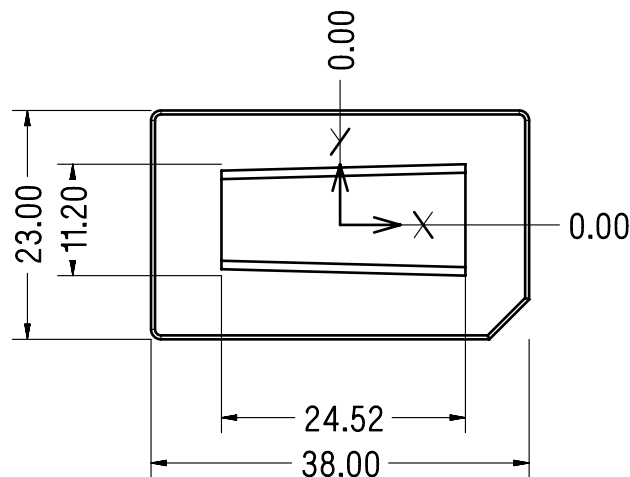




日期：2019/4/1

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	精雕机	工件尺寸	38*23*32.97		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	25*40*35		
操机		工件编号	HK-01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
HK-01									
HK1-01	D10		粗	0.10/0.10	-32.97	7000	2500	12	
HK1-02	D10		精	0.00/0.00	-32.97	8000	1200	2	
HK1-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-24.87	8000	2000	26	

总用时：40分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-02-滑块镶件-电极\HK-01

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-滑块镶件-电极.PRT

第1页 (共1页)