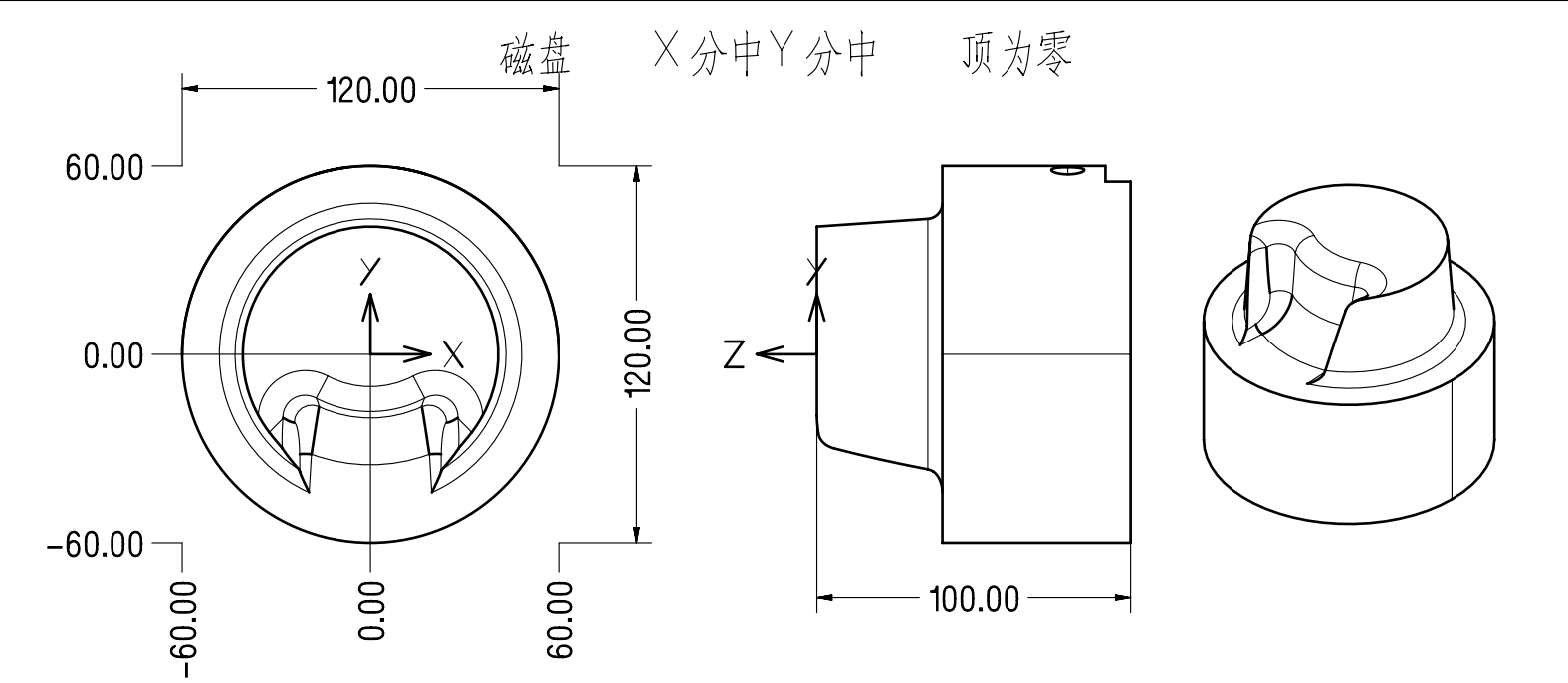




日期：2018/9/7

客户	灿坤	模具编号	2061	分配机台	NC	工件尺寸	120*120*100		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2061-分流锥	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
2061-分流锥									
FLZ-01	E17R0.8		精	0.00/0.00	-40.00	2600	2000	39	
FLZ-02	D10		精	0.00/0.00	-39.84	2600	2000	20	

总用时：59分钟