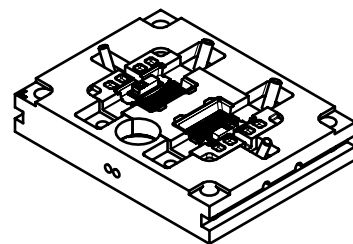
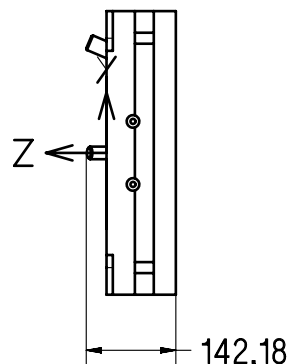
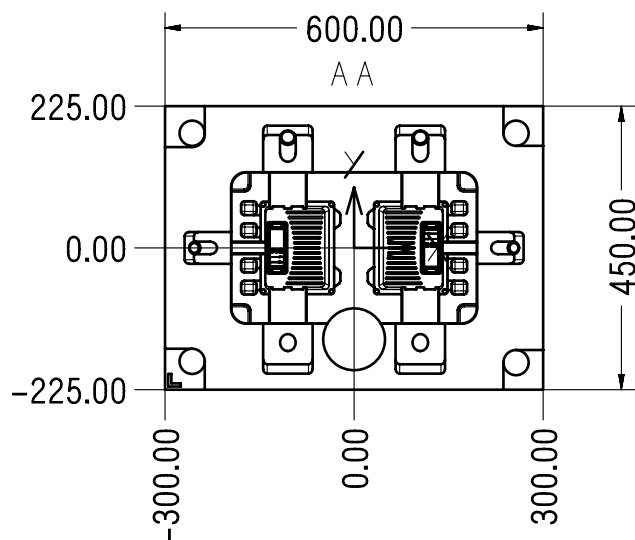




日期：2019/3/8

客户	兴鼎杰	模具编号	IFP030	分配机台	NC	工件尺寸	600*450*142.18		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模框-改									
MKG-01	D10		粗	0.10/0.10	-31.70	2700	2000	34	
MKG-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-31.80	2800	2000	44	

总用时：78分钟