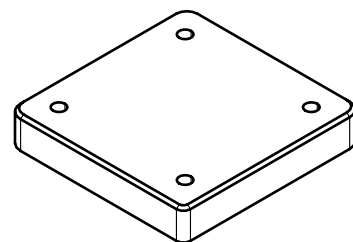
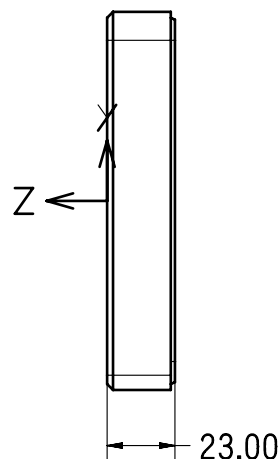
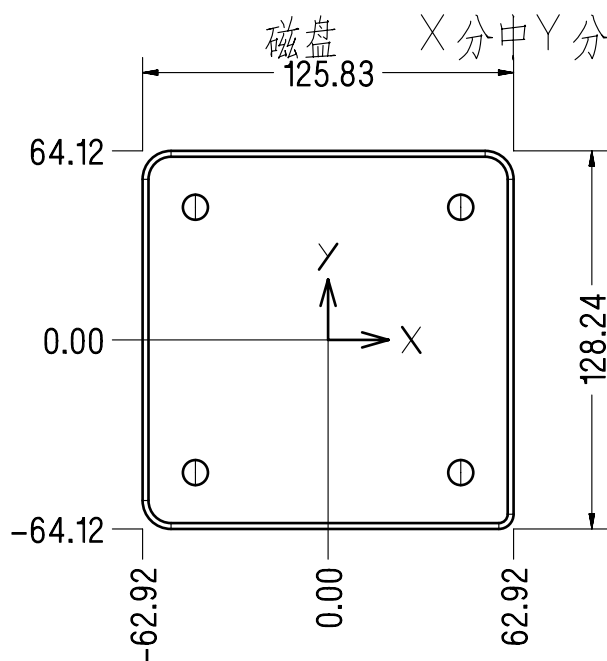




日期：2019/3/8

客户	豪泰	模具编号	花纹烤盘	分配机台	NC	工件尺寸	125.83*128.24*23		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁镶件	上机时间		备料尺寸	125.83*128.24*24.2		
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	2



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.62									
背面									
AB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-3.50	2500	2000	11	
AB-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-23.50	2500	2000	8	
AB-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	
正面一开粗							总用时：20分钟		
AA-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	0.70	1500	2000	2	
AA-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-0.71	2500	2000	3	

总用时：5分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HW-前模仁-镶件\正面一开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\花纹烤盘\HW-前模仁-镶件.PRT

第1页（共1页）