

日期：2018/7/31

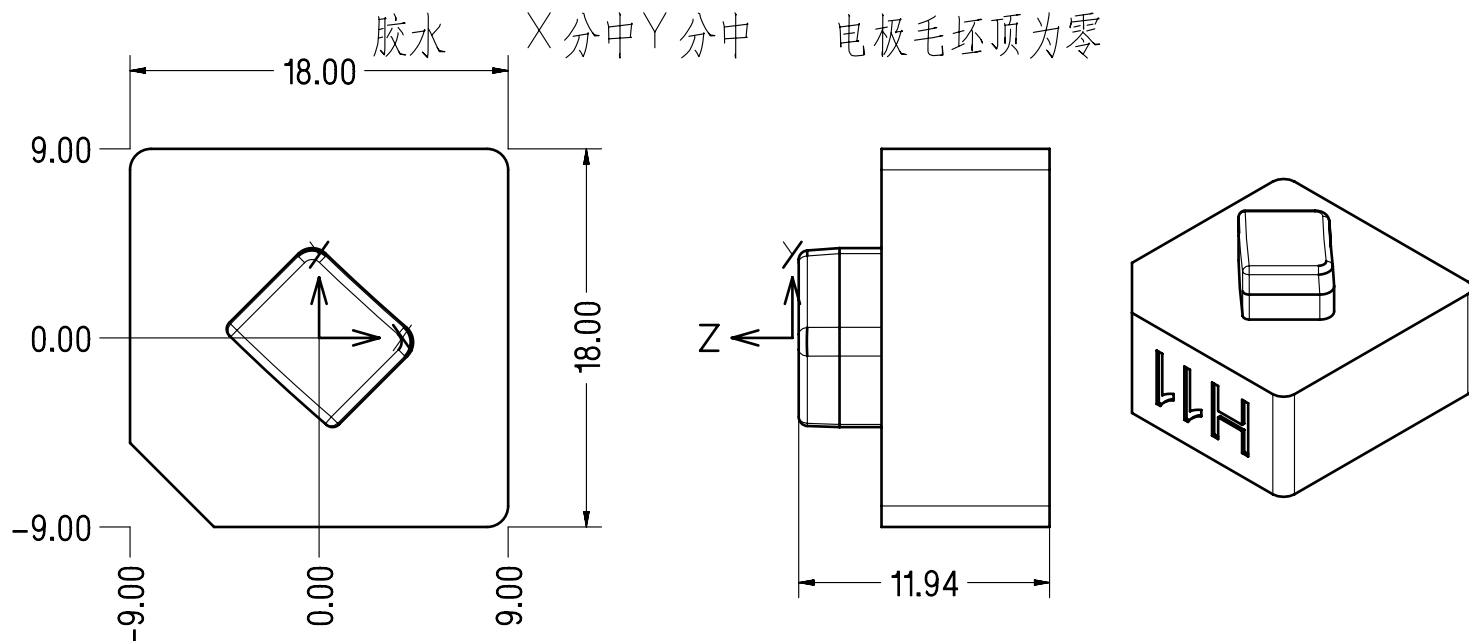
# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模

☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2139	分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*11.94		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	H11	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-EDM-1.2									
H11									
H11-01	D10		粗	0.10/0.00	-11.94	5000	2000	6	
H11-02	D10		精	0.00/0.00	-11.94	7000	1300	1	
H11-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-3.94	9000	2000	2	

总用时：9分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\2139-后模仁-电极\H11

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2139\2139-后模仁-电极\H11.PRT

第1页（共1页）