

日期：2018/7/27

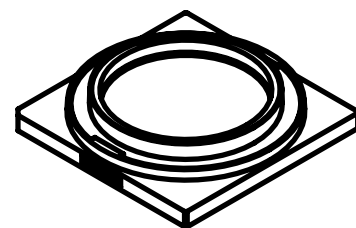
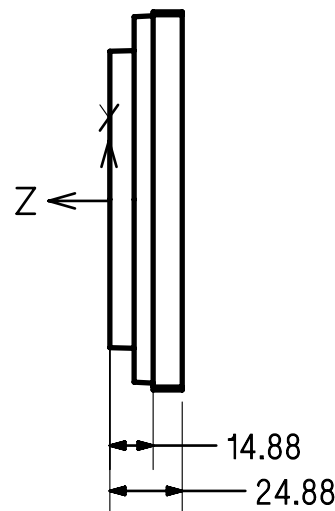
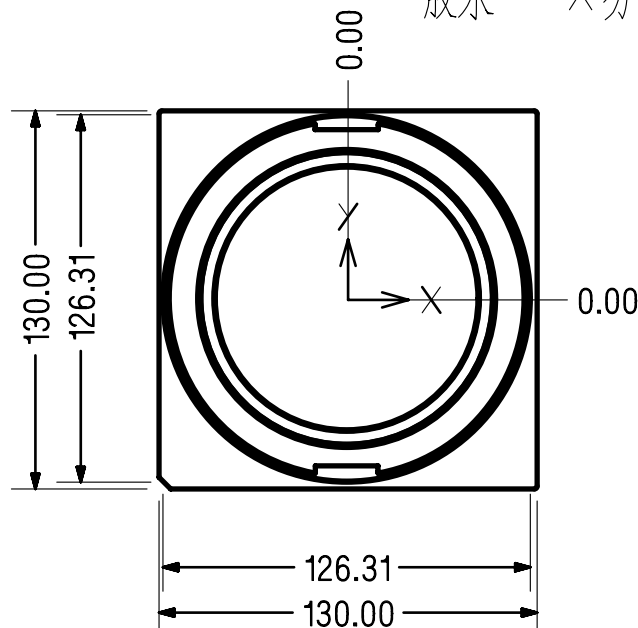
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	精雕机	工件尺寸	130*130*24.88		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	135*135*30		
操机		工件编号	HMR01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.1									
HMR01-F									
01F-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.88	8000	2500	66	
01F-02	D10		精	0.00/0.00	-24.88	8500	2000	15	
01F-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-14.88	8500	2000	47	
01F-04	D4		粗	0.10/0.10	-9.74	11000	2000	15	
01F-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-9.84	12000	2500	36	
01F-06	D2		中	0.08/0.08	-9.74	12000	1500	2	
01F-07	R0.5		精	0.00/0.00	-9.84	15000	1000	2	

总用时：183分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\030-后模仁-电极\HMR02

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-后模仁-电极\HMR01.PRT

第1页（共1页）