HZK

日期: 2019/1/29

客户

编程

操机

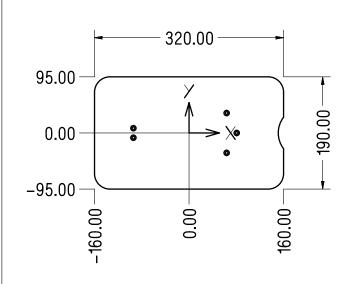
厦门恒泽坤电器有限公司

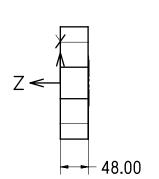
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

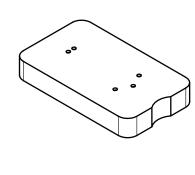
□ 修模 □ 改模

NC320 * 190 * 48 灿坤 YD-B工件尺寸 模具编号 分配机台 工件名称 后模仁 上机时间 备料尺寸 320 * 190 * 48.2 CAPFUL 工件编号 工件材料 数量 下机时间

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
上	/ 八六七小	77 7	1111 / 作	风/瓜木里		17 K	0.14	HJ 1HJ	田 1上
后模仁—背面									
BHB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-47.76	2500	2000	18	
BHB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-48.00	2500	2000	56	
BHB-03	D6		精	0.00/0.00	-5.00	3000	1300	7	
BHB-04	Z6		精	/	-6.50	1000	120	1	

总用时:82分钟

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-后模仁.PRT

第1页 (共1页)