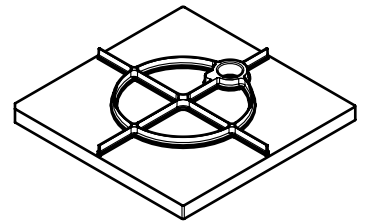
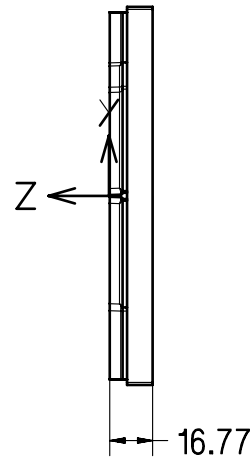
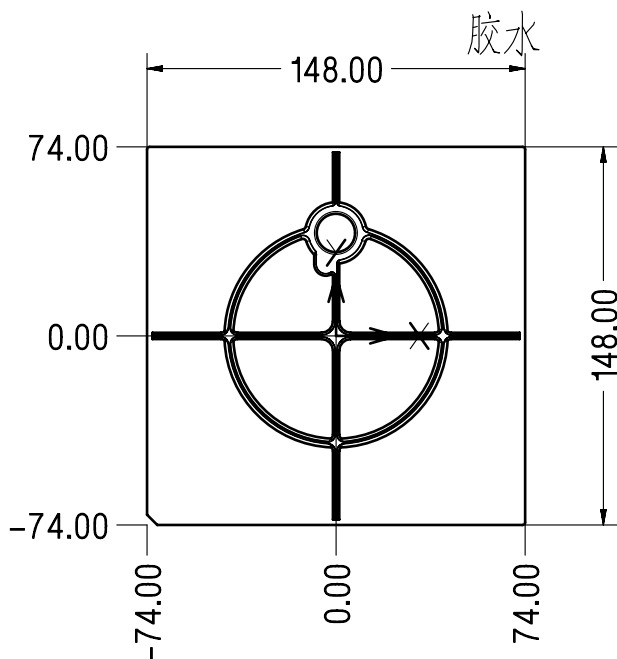


日期：2018/7/21

## 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	027	分配机台	精雕机	工件尺寸	148*148*16.77		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	027E01	下机时间		工件材料		数量	2



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.0									
E01-R-0.25									
R-01	D12		粗	0.10/0.00	-16.77	4500	2000	89	
R-02	D12		精	0.00/0.00	-16.77	7000	1300	11	
R-03	D4		粗	0.10/0.10	-8.83	8000	2000	28	
R-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-8.92	9000	2000	81	
R-05	R0.5		精	0.00/0.00	-5.55	18000	500	12	
E01-F-0.07 总用时：221 分钟									
F-01	D12		粗	0.10/0.00	-16.95	4500	2000	91	
F-02	D12		精	0.00/0.00	-16.95	7000	1300	11	
F-03	D4		粗	0.10/0.10	-8.92	8000	2000	31	
F-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-8.92	9000	2000	82	
F-05	R0.5		精	0.00/0.00	-5.73	18000	500	13	

总用时：228 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\027\027-后模仁-镶件-电极\027E01.PRT

第1页 (共1页)