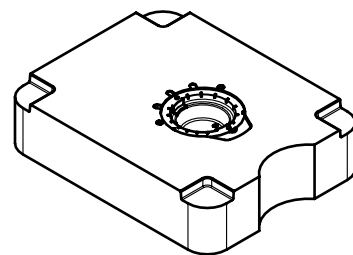
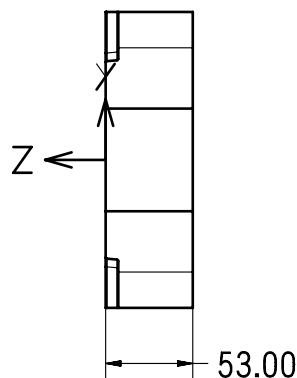
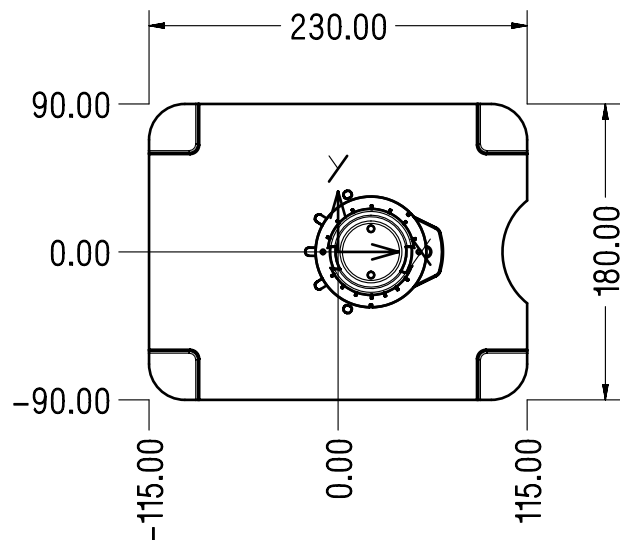




日期：2018/9/27

客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	NC	工件尺寸	230*180*53		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸	230.5*180.5*53.5		
操机		工件编号	SYM-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升34 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
SYM-正面开粗									
H-01	E21R0.8		特粗	0.50/0.60	-52.70	2500	2000	55	
H-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-52.70	2500	2000	32	
H-03	D8		特粗	0.50/0.60	-7.10	3000	2000	9	
H-04	D4		特粗	0.50/0.60	-6.98	3200	1500	5	

总用时：101 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\SYM-前模仁\开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\永盛杰\SYM\SYM-前模仁.PRT

第1页 (共1页)