



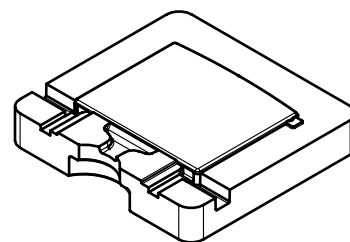
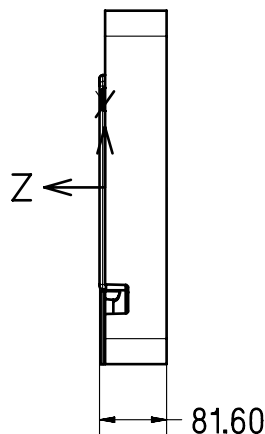
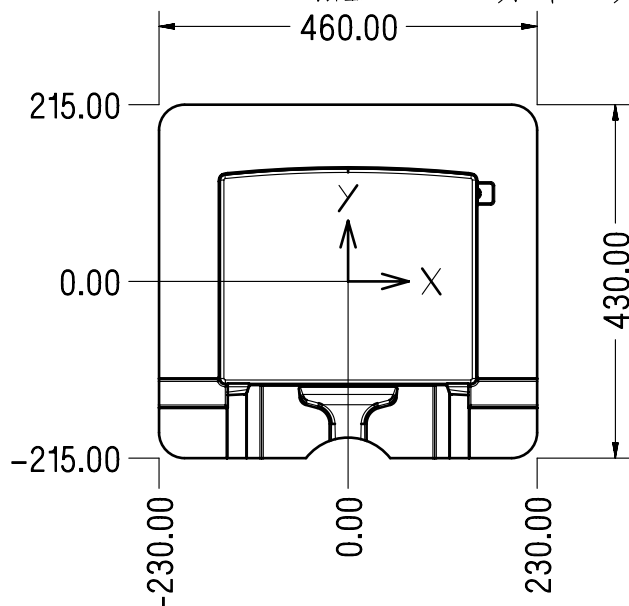
日期：2018/11/16

客户	灿坤	模具编号	2737-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	460*430*81.6		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2737-D-前模仁-降面	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X分中Y分中

底抬降面前分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-降面-0.2									
JM3-01	D10		特粗	0.30/0.06	-34.74	7000	2000	22	
JM3-02	D10		精	0.30/0.00	-34.80	8000	1500	19	
JM3-03	D3R0.5		精	0.00/0.00	-6.80	12000	1500	29	
JM3-04	D6R0.5		精	0.00/0.00	-34.80	9000	2000	113	

总用时：183分钟