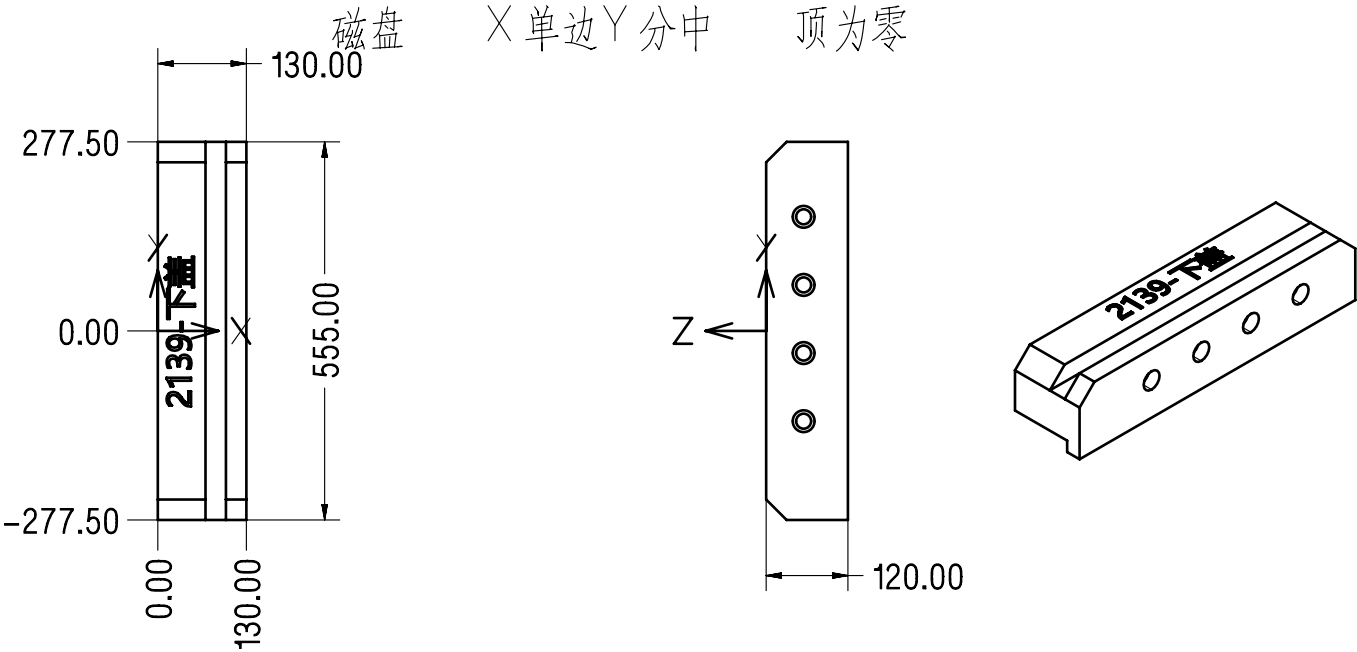




日期：2018/11/12

客户	灿坤	模具编号	C266-D	分配机台	NC	工件尺寸	130*555*120		
编程	CAPFUL	工件名称	模脚	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2139-D-模脚刻字	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
D-模脚									
MJD-01	R2		精	0.00/0.00	-0.10	4000	1500	2	

总用时：2分钟