

日期: 2018/10/30

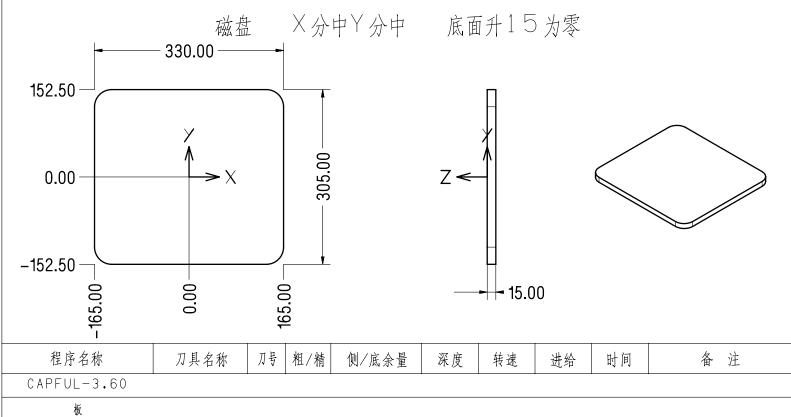
B - 01

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

330 * 305 * 15 工件尺寸 客户 永盛杰 分配机台 NC模具编号 工件名称 备料尺寸 编程 CAPFUL 五金板 上机时间 工件编号 数量 1 操机 板 下机时间 工件材料



0.00/0.00

-14.80

2600

总用时:14分钟

14

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\t

E21R0.8

精

第1页 (共1页)