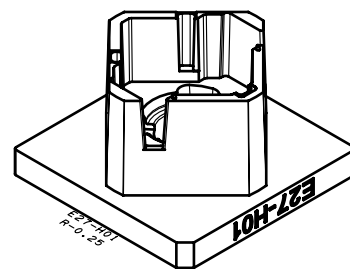
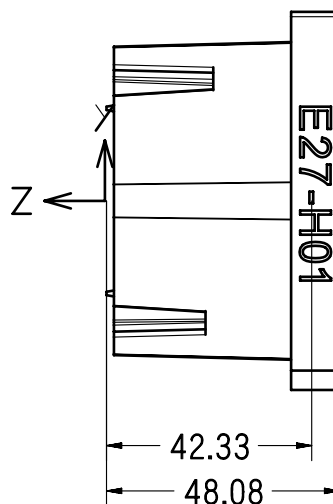
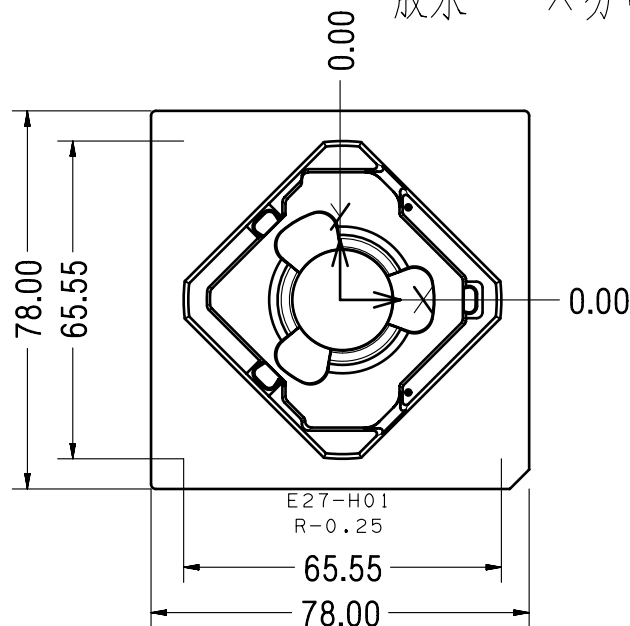




日期：2018/10/24

客户	永盛杰	模具编号	E27	分配机台	精雕	工件尺寸	78*78*48.08		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	80*80*50		
操机		工件编号	E27-H01-粗电极	下机时间		工件材料	红铜	数量	1 粗

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
H01-R									
H1R-01	D12		粗	0.10/0.00	-48.08	8000	2500	77	
H1R-02	D12		精	0.00/0.00	-48.08	9000	1300	4	
H1R-03	D6		粗	0.10/0.10	-42.14	9000	2000	24	
H1R-04	D4		精	0.00/0.00	-25.44	9000	2000	14	
H1R-05	D6R0.5		精	0.00/0.00	-42.33	9000	2500	105	
H1R-06	D2		精	0.00/0.00	-22.93	12000	800	69	

总用时：293分钟