

日期：2018/5/14

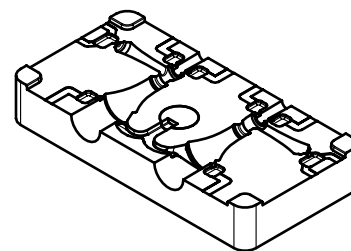
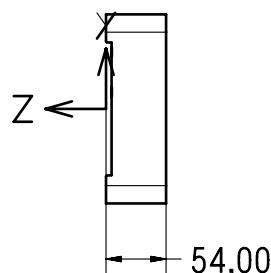
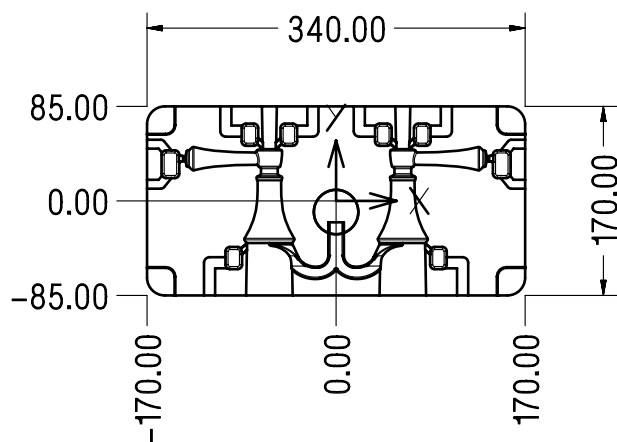
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	81701	分配机台	NC	工件尺寸	340*170*54		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	81701-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
81701-前模正面开粗									
A-01	E50R5		特粗	0.50/0.50	-4.50	2500	2000	35	
A-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-22.47	2500	2000	40	
A-04	E21R0.8		精	0.00/0.30	-54.00	2500	2000	46	
A-02	D12		特粗	0.50/0.50	-24.07	2700	2000	26	
A-05	D6		特粗	0.50/0.50	-24.93	3200	1500	80	
81701-前模背面开粗						总用时：227分钟			
B-01	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-4.50	2500	2000	3	

总用时：3分钟