

日期：2018/10/30



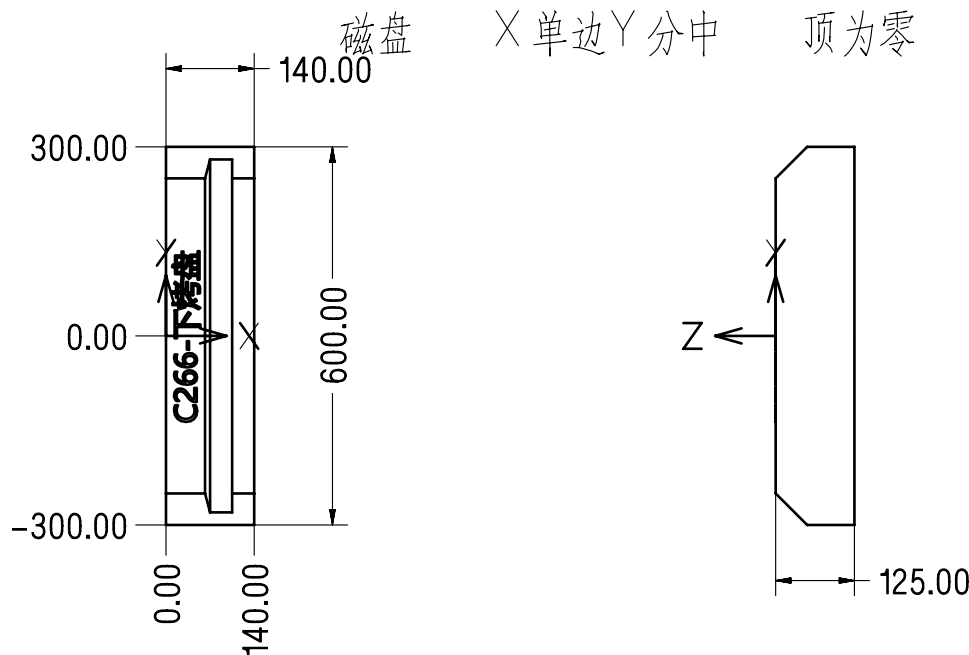
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	C266-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	140*600*125		
编程	CAPFUL	工件名称	模脚	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-D-模脚刻字	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
D-模脚									
MJD-01	R2		精	0.00/0.00	-0.10	4000	1500	2	

总用时：2分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\C266-D-模脚刻字

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-模脚刻字.PRT

第1页 （共1页）