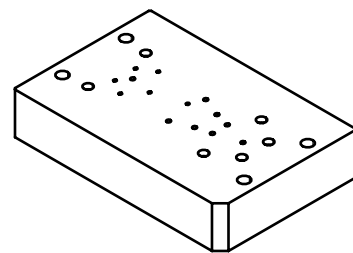
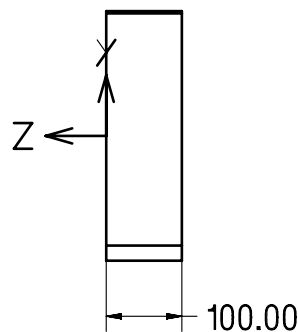
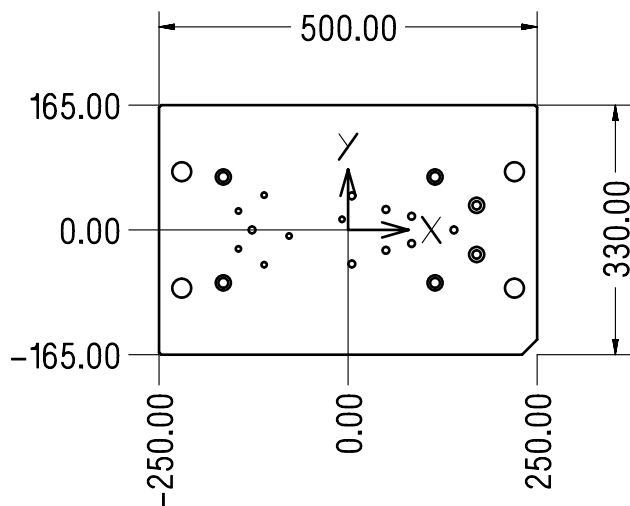




日期：2019/2/14

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	500*330*100		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框背面	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模框-背面									
BHB-01	D10		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1300	19	
BHB-02	Z6		精	/	-14.50	1000	120	3	

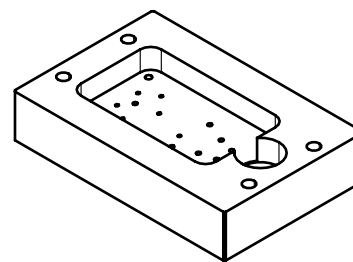
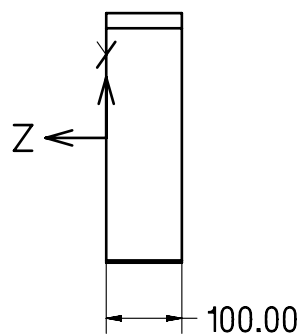
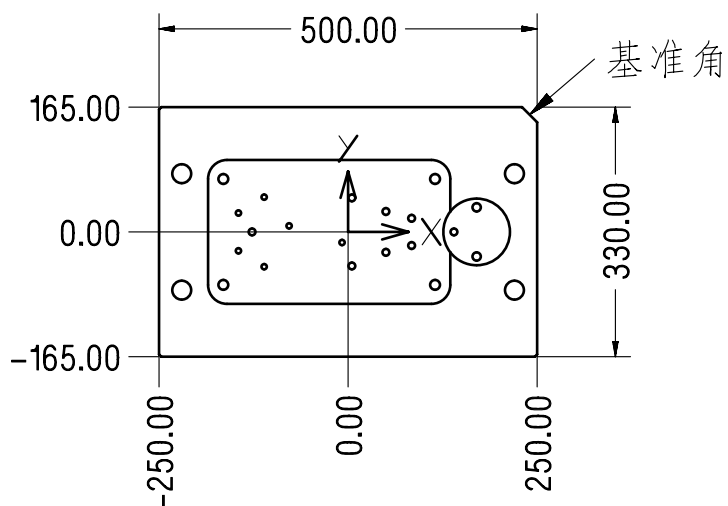
总用时：22分钟



日期：2019/2/14

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	500*330*100		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模框-正面									
BHA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-49.70	1500	2000	206	
BHA-02	E21R0.8		精	7.00/0.00	-50.00	2700	1000	13	
BHA-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-50.00	2500	2000	239	

总用时：458分钟