

日期: 2019/2/24

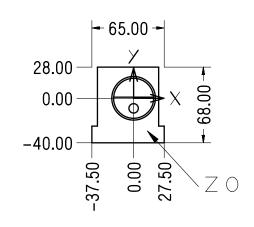
厦门恒泽坤电器有限公司

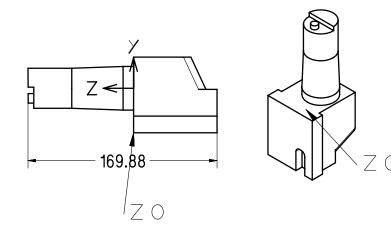
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

客户		模具编号	把手座	分配机台	NC	工件尺寸	169.	88*6	5 * 68
编程	CAPFUL	工件名称	滑块镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 圆柱分中 指定面高度为零





NELLL HAR III.	
滑块一镶件	
HKHJ-01 D10 粗 0.10/0.10 -5.11 2600 2000 10	
HKHJ-02 D4 粗 0.10/0.10 -5.11 2700 1500 6	
HKHJ-03 D4 精 0.00/0.00 -5.21 2800 2000 4	
HKHJ-04 R2 精 0.00/0.00 -0.17 3000 2000 7	

总用时:27分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\把手座-滑块-镶件

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\隔壁\把手座\把手座-滑块-镶件.PRT