## HŽK

D10

精

日期: 2019/3/15

FLZ-01

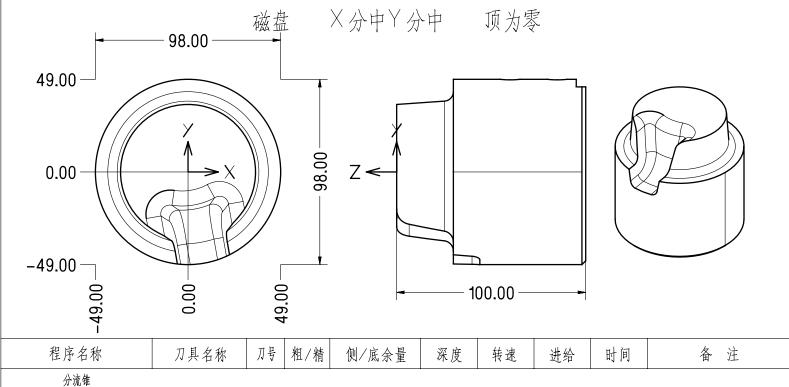
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑新模

□ 修模 □ 改模

客户	豪泰	模具编号	花纹烤盘	分配机台	精雕机	工件尺寸	98*98*100		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

-44.00

6500

总用时:70分钟

70

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HW-分流推

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\花纹烤盘\HW-分流维.PRT

第1页 (共1页)