



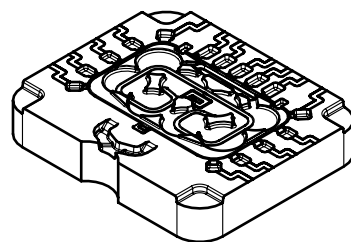
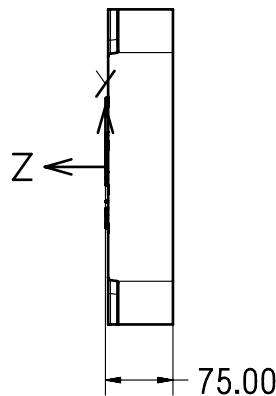
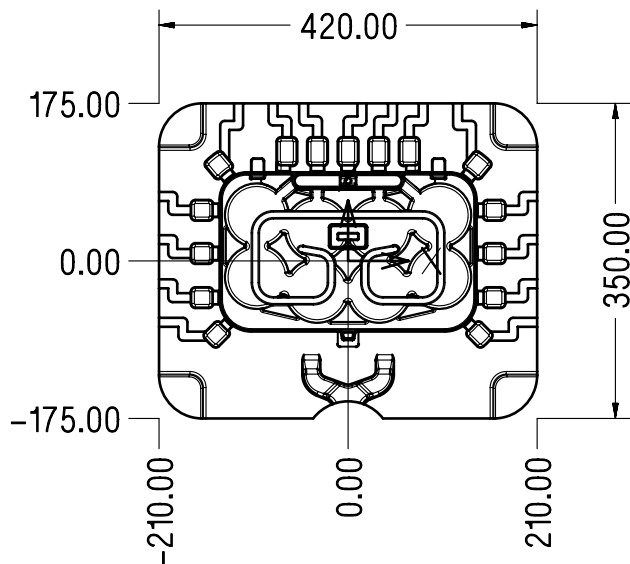
日期：2018/10/21

客户	灿坤	模具编号	C266-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*350*75		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-D-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升75 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-精铣									
HDA-01	D10		特粗	2.00/0.10	-14.10	7000	2000	106	
HDA-02	D10		精	0.00/0.00	-16.02	7000	2000	80	
HDA-03	D10		精	0.00/0.00	-14.20	9000	2000	107	
HDA-04	D10		粗	0.10/0.10	-74.74	7000	2000	41	
HDA-05	D10		精	0.00/0.00	-74.74	8000	2000	41	
HDA-06	D6		精	0.00/0.00	-13.02	8000	2000	218	
HDA-07	D6		粗	0.10/0.10	-15.83	8000	2000	124	
HDA-08	D6R0.5		精	0.00/0.00	-14.00	9000	2000	127	
HDA-09	D4		精	0.00/0.00	-20.94	9000	1500	18	
HDA-10	R1		精	0.00/0.00	-21.00	12000	800	25	
HDA-11	D2		中	0.04/0.04	-13.35	11000	1000	232	

总用时：1119分钟

未完。