



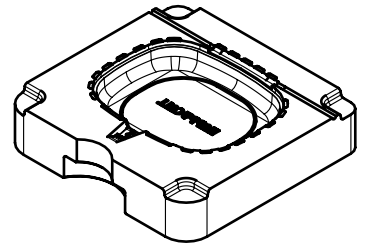
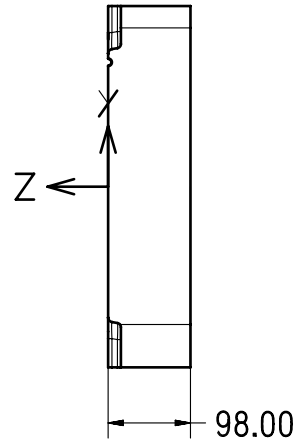
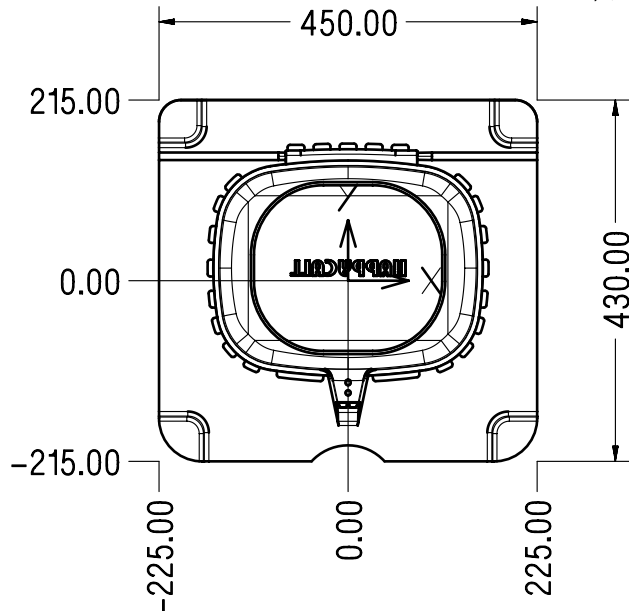
日期：2019/1/6

客户	豪泰	模具编号	LVGU0-B	分配机台	NC	工件尺寸	450*430*98		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	LVGU0-B-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升98为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-开粗									
BQAC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-44.37	1500	2000	158	
BQAC-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-18.99	2500	2000	96	
BQAC-03	D8		特粗	0.50/0.70	-19.63	2800	1500	20	
BQAC-04	D4		特粗	0.50/0.70	-12.91	3000	1400	49	

总用时：323分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LVGU0-B-前模仁\正面-开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\豪泰\LVGU0\LVGU0-B\LVGU0-B-前模仁.PRT

第1页（共1页）