

日期: 2018/10/23

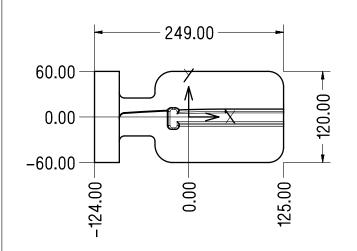
厦门恒泽坤电器有限公司

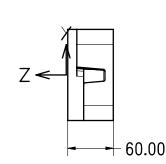
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

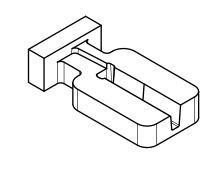
試新模□ 修模 □ 改模

客户		模具编号	2061	分配机台	精雕机	工件尺寸	24	9 * 1 2 0	*60
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	250*120*62		*62
操机		工件编号	2061-产品治具	下机时间		工件材料	尼龙	数量	1

胶水 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
2061-治具									
Z J-01	D12		粗	0.10/0.10	-59.50	7000	2000	57	
ZJ-02	D12		精	0.00/0.00	-59.50	8000	2000	15	
Z J-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-49.00	9000	2000	63	
4.1.1.05.10									

总用时:135分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2061-产品俱

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\灿坤\2061\2061-产品治具.PRT

第1页 (共1页)