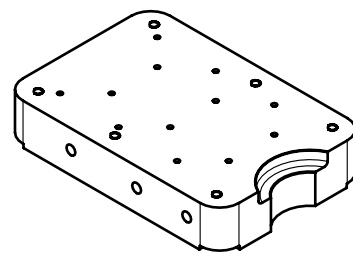
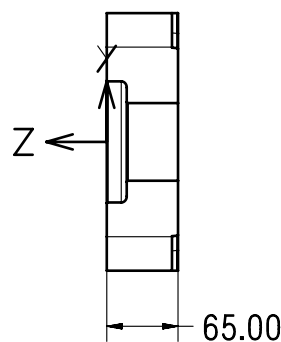
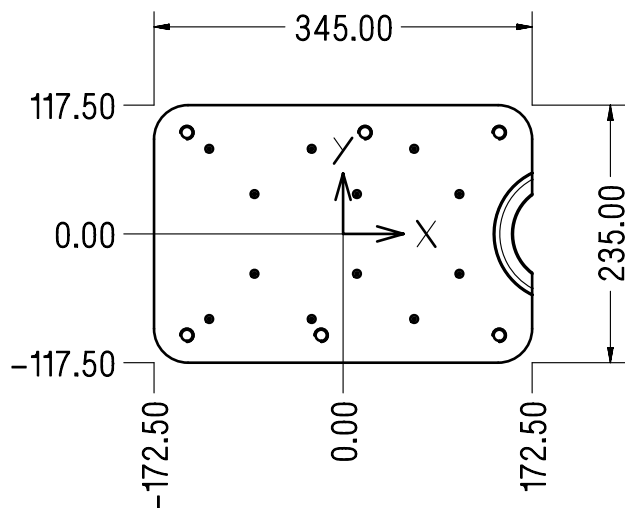




日期：2018/11/21

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	NC	工件尺寸	345*235*65		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-背面									
QB-01	E21R0.8		粗	0.20/0.20	-18.96	2500	2000	22	
QB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-60.30	2500	2000	62	
QB-03	D4		精	0.00/0.00	-4.03	3000	1300	13	

总用时：97分钟