



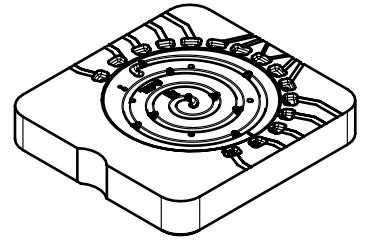
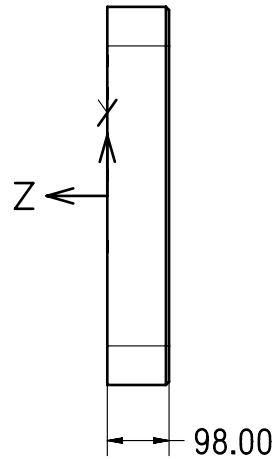
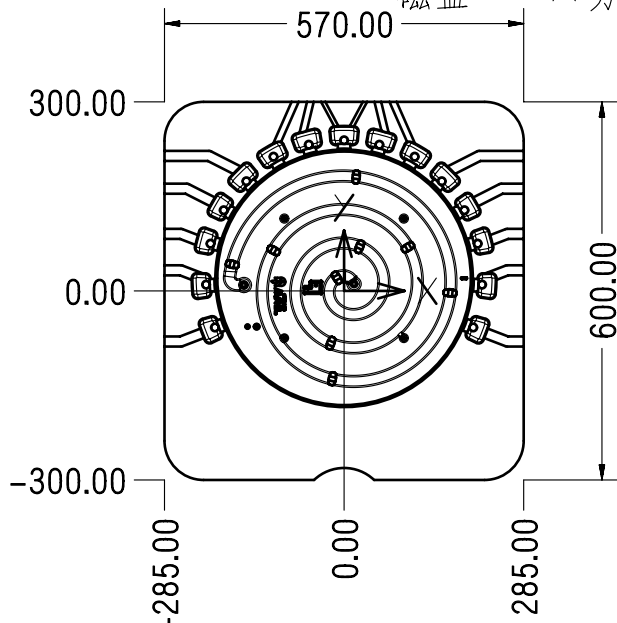
日期：2018/11/23

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	NC	工件尺寸	570*600*98		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SG-2000-181121-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-改									
HG-01	D8		粗	0.10/0.10	-12.26	2800	2000	288	
HG-02	D4		粗	0.10/0.10	-14.59	3200	2000	144	
HG-03	R3		中	0.05/0.05	-15.33	3200	2000	380	

总用时：812分钟

未完