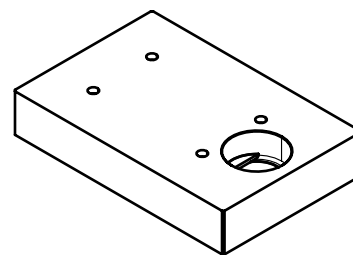
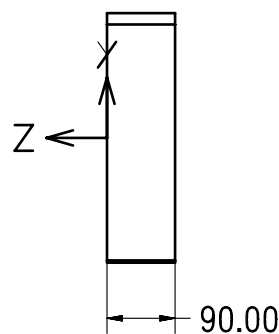
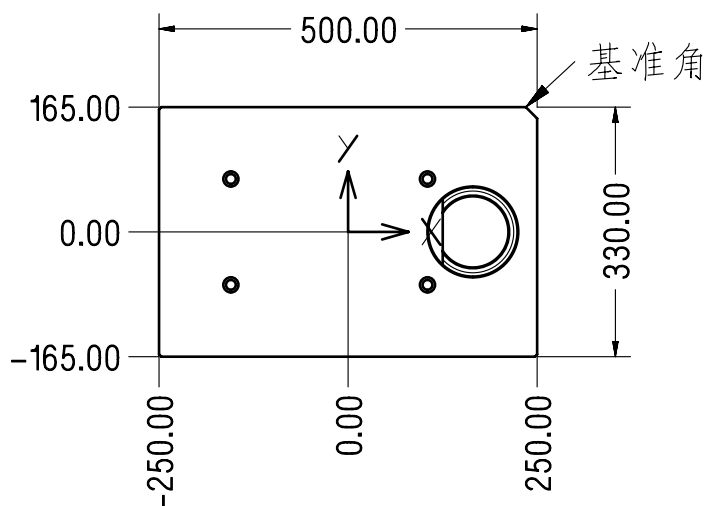




日期：2019/2/14

客户	灿坤	模具编号	YD-A	分配机台	NC	工件尺寸	500*330*90		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框背面	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模框-背面									
AQB-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-61.28	1500	2000	49	
AQB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-60.39	2500	2000	93	
AQB-03	D10		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1300	13	
AQB-04	Z6		精	/	-14.50	1000	120	1	

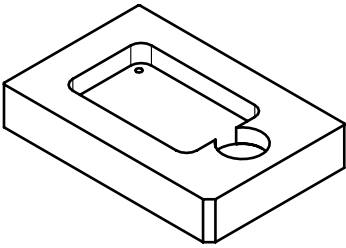
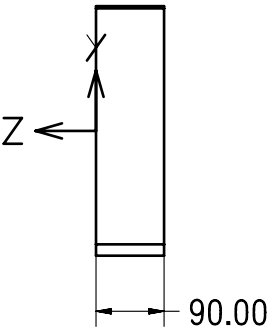
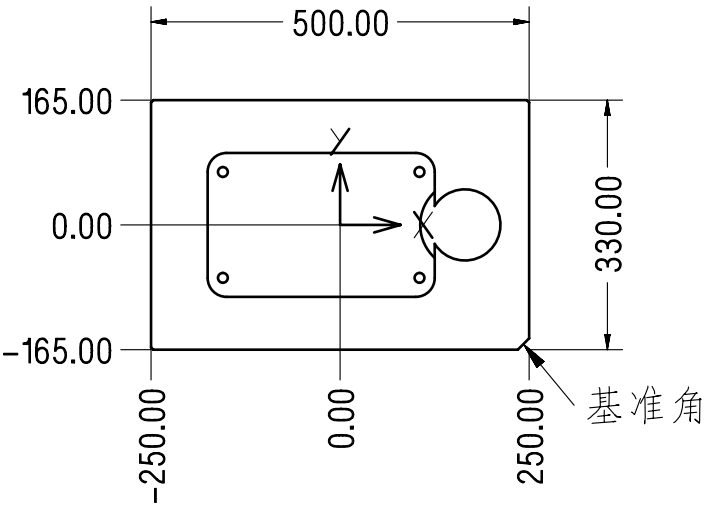
总用时：156分钟



日期：2019/2/14

客户	灿坤	模具编号	YD-A	分配机台	NC	工件尺寸	500*330*90		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模框-正面									
AQA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-41.95	1500	2000	184	
AQA-02	E21R0.8		特粗	7.00/0.00	-42.25	2700	1000	11	
AQA-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-42.25	2500	2000	203	

总用时：398分钟