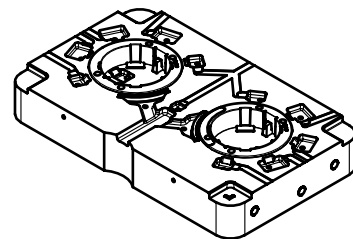
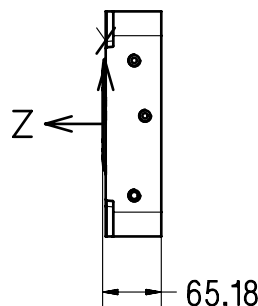
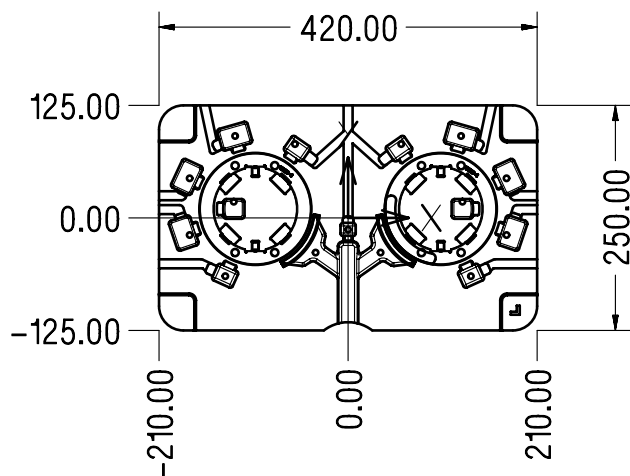




日期：2018/10/23

客户	永盛杰	模具编号	130	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*65.18		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	130-后模仁-流道-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
流道改									
LG-01	D10		粗	0.10/0.00	-3.43	2800	2000	29	
LG-02	D10		特粗	0.50/0.00	-3.43	2800	1000	2	
LG-03	D4		精	0.00/0.00	-9.24	4000	1500	32	
LG-04	R2		精	0.00/0.00	-1.35	4500	800	26	
LG-05	D2		精	0.00/0.00	-9.42	4500	800	25	
LG-06	D2		精	0.00/0.00	-3.43	4500	800	20	

总用时：134分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\130-后模仁-流道-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\永盛杰\130改模\130-后模仁-流道-改.PRT

第1页 (共1页)