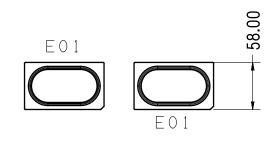
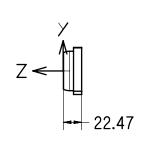
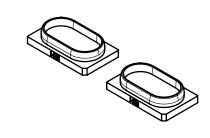
☑ 新模 厦门恒泽坤电器有限公司 日期: 2018/6/7 □ 修模 □ 改模 工件尺寸 233*58*22.47 客户 精雕机 模具编号 装饰圈 分配机台 编程 CAPFUL 电极 备料尺寸 工件名称 上机时间 工件编号 装饰圈电极 工件材料 数量 1 操机 下机时间

胶水 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-EDM-1.0									
E01-R-0.25									
R-01	D12		粗	0.10/0.10	-22.47	4500	2000	49	
R-02	D12		精	0.00/0.00	-22.47	6000	1300	4	
R-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-12.47	7000	2000	35	
E01-F-0.07							总用时	:88分钟	
F-01	D12		粗	0.10/0.10	-22.65	4500	2000	48	
F-02	D12		精	0.00/0.00	-22.65	6000	1300	5	
F-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-12.65	7000	2000	47	

总用时:100分钟