HZK

日期: 2018/9/27

厦门恒泽坤电器有限公司

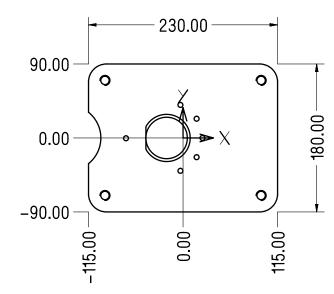
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

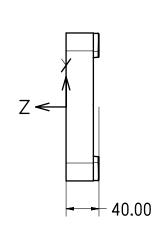
☑ 新模

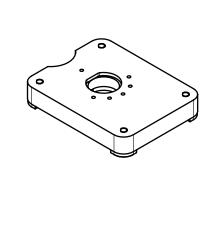
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	NC	工件尺寸	230*180*40		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	230.5	*180.	5*40.5
操机		工件编号	SYM一后模仁	下机时间		工件材料		数量	1









程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
SYM一背面一开粗									
B-01	E21R0.8		精	0.00/0.10	-40.30	2500	2000	28	
B-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-34.09	2500	2000	27	
B-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	
V									

总用时:56分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\SYM-后模作\背面-开粗

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\永盛杰\SYM\SYM-后模仁.PRT

第1页 (共1页)