

日期：2018/7/30

厦门恒泽坤电器有限公司

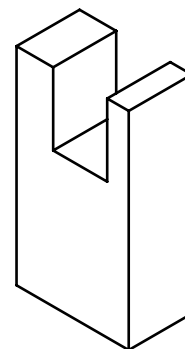
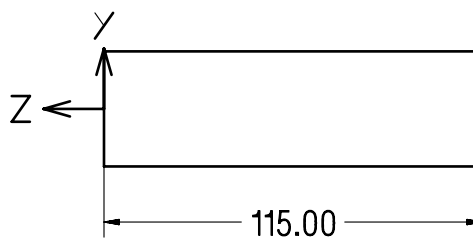
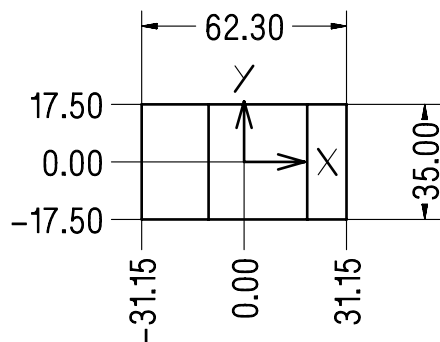
☒ 新模

☐ 修模

☐ 改模

客户		模具编号	1KP-1	分配机台	精雕机	工件尺寸	62.3*35*115		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	转轴固定块	下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
转轴固定块									
Z-01	D10		粗	0.10/0.10	-39.90	8000	2000	16	
Z-02	D10		精	0.00/0.00	-40.00	8000	2000	9	

总用时：25分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\转轴固定块

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\其它\1KP-480-1\转轴固定块.PRT

第1页 （共1页）