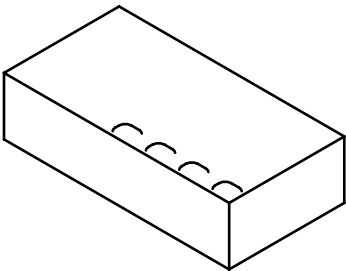
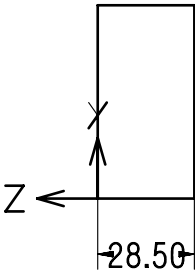
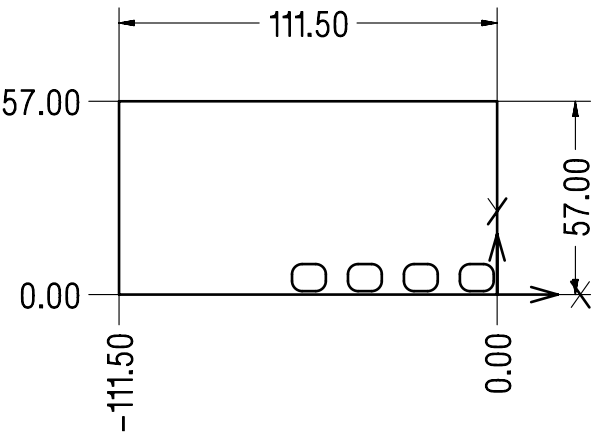




日期：2019/1/11

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	精雕机	工件尺寸	111.5*57*28.5		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      右下角X单边Y单边      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-镶件									
XJ-01	D6		粗	0.10/0.10	-28.50	7000	2000	92	
XJ-02	D6		精	0.00/0.00	-28.50	8000	2000	48	

总用时：140分钟