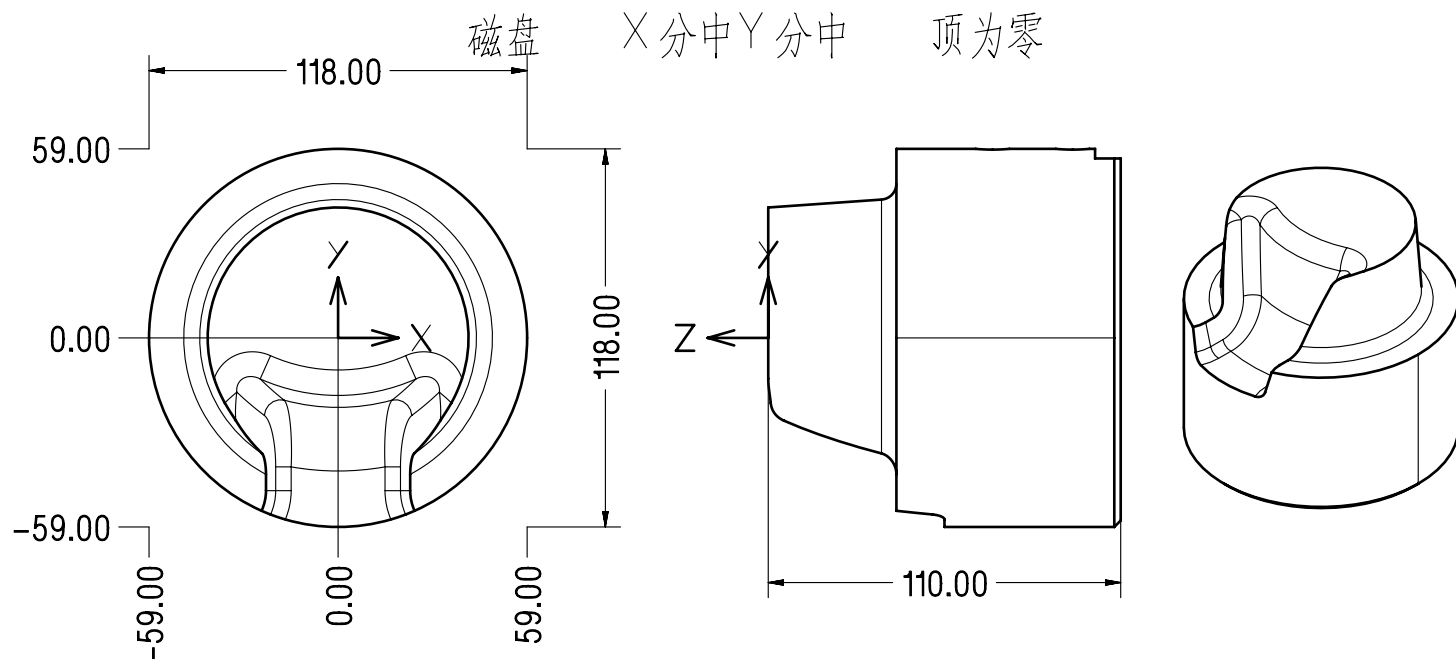




日期：2019/3/22

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	精雕机	工件尺寸	118*118*110		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
分流锥									
FLZ-01	D10		精	0.00/0.00	-55.00	6500	2000	157	

总用时：157分钟