



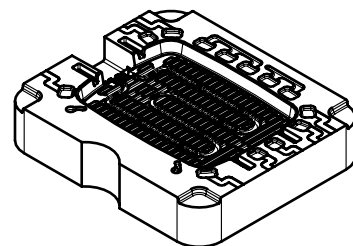
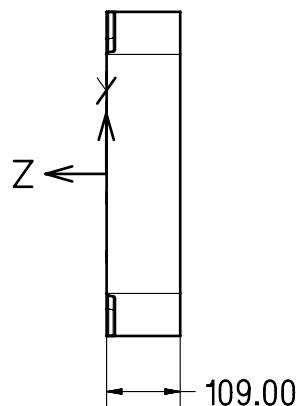
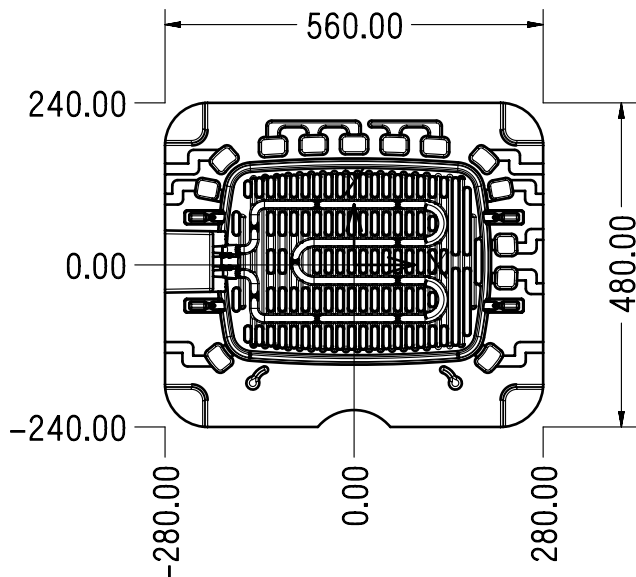
日期：2018/8/29

客户	灿坤	模具编号	2488	分配机台	精雕机	工件尺寸	560*480*109		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	561*481*110.2		
操机		工件编号	2488-NEW-后模仁	下机时间		工件材料	8418	数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2448-NEW-后模仁-开粗									
A-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-57.27	1500	2500	195	
A-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-109.30	2500	2000	157	
A-03	E21R0.8		特粗	0.30/0.00	-109.23	2500	2000	99	
A-04	E21R0.8		特粗	0.30/0.30	-57.27	2500	2000	81	
A-05	D10		特粗	0.30/0.30	-57.27	2700	2000	325	
A-06	D6		特粗	0.30/0.30	-57.27	3000	1600	204	
A-07	D4		特粗	0.30/0.30	-46.55	3500	1400	60	

总用时：1121 分钟