

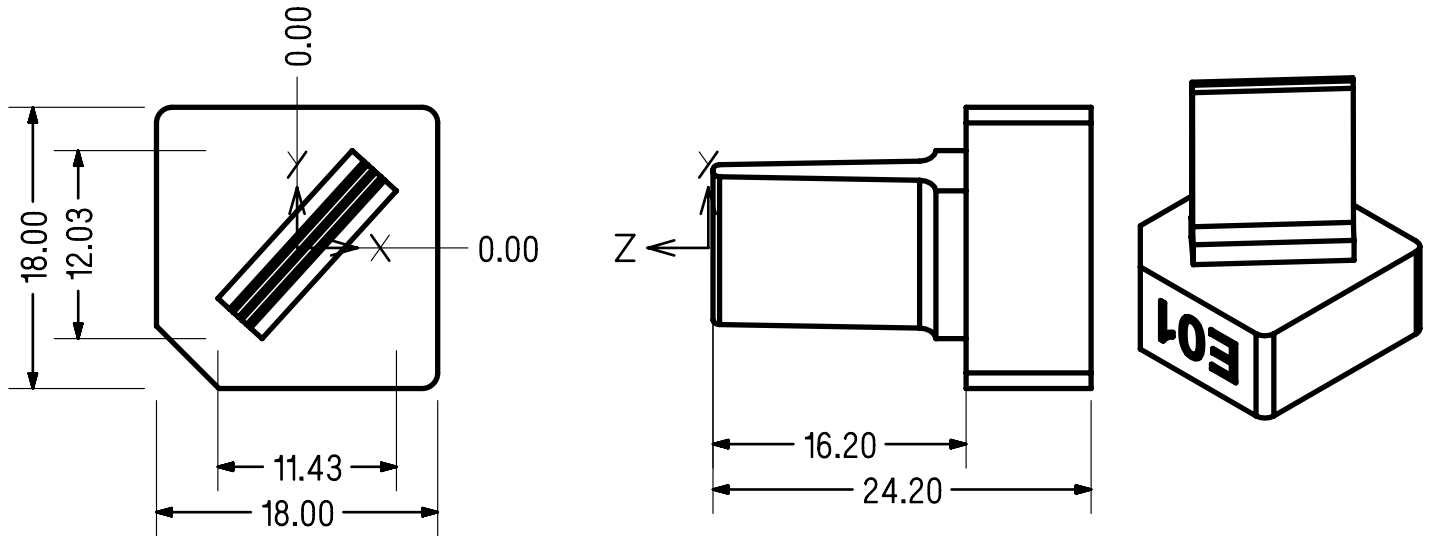
日期：2018/7/28

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	D5000	分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*24.2		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	25*20*25		
操机		工件编号	E01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水      X分中Y分中      电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.2									
E01-F-0.07									
F-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.20	8000	2500	10	
F-02	D10		精	0.00/0.00	-24.20	8000	1300	2	
F-03	D8R0.5		精	0.00/0.00	-16.20	9000	2500	7	

总用时：19分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\D5000-电极\E01

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\其它\D5000\E01.PRT

第1页 （共1页）