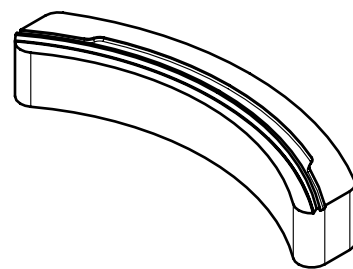
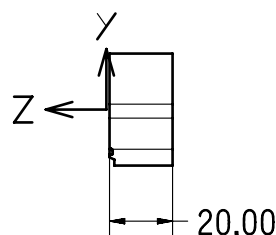
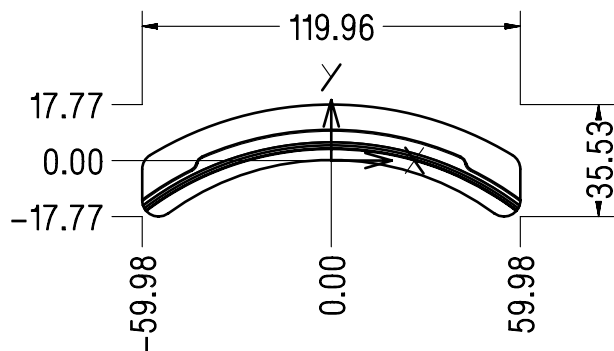




日期：2018/10/4

客户	灿坤	模具编号	2139-D	分配机台	NC	工件尺寸	119.96*35.53*20		
编程	CAPFUL	工件名称	镶件	上机时间		备料尺寸	122*37*21		
操机		工件编号	2139-D-镶件A	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升 2 1 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
D-镶件-NC									
DXA-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-19.80	2500	2000	24	
DXA-02	D10		精	0.00/0.00	-19.90	2800	2000	41	

总用时：65分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-D-镶件A\NC

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-D-镶件A.PRT

第1页（共1页）