



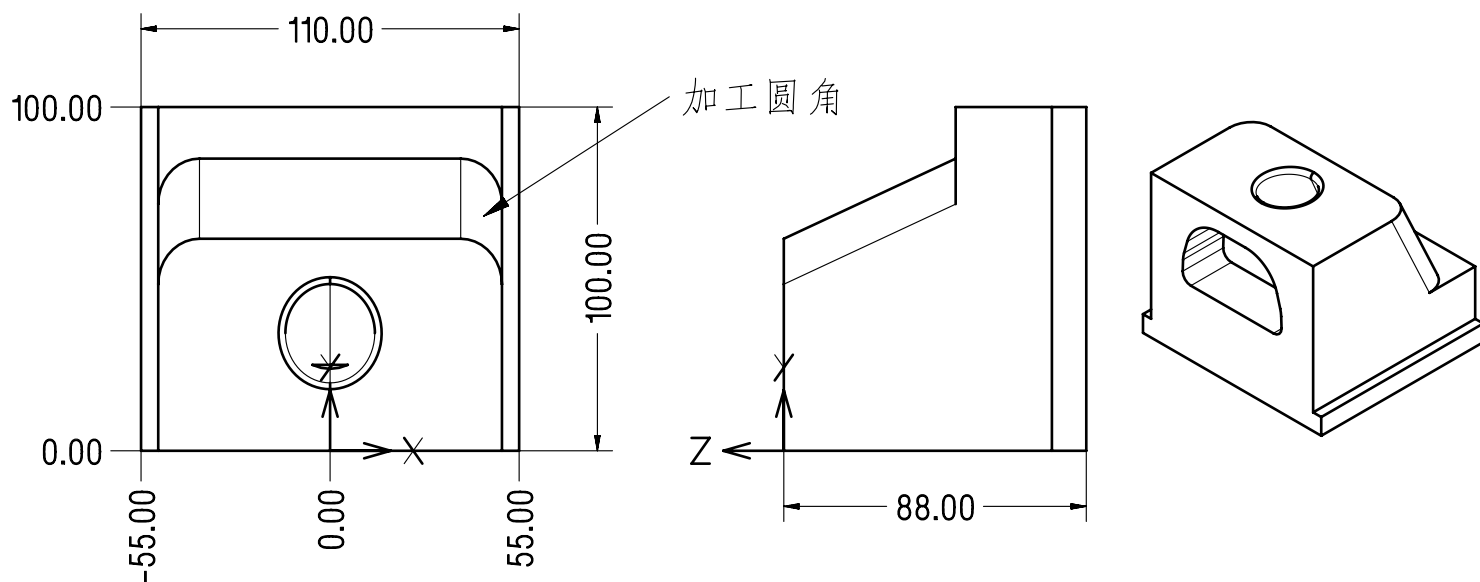
日期：2019/3/21

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	NC	工件尺寸	110*100*88		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X分中Y单边

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
A-面									
A-01	D10		精	0.00/0.00	-50.00	2700	2000	23	

总用时：23分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-02-滑块座\A面

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-滑块座.PRT

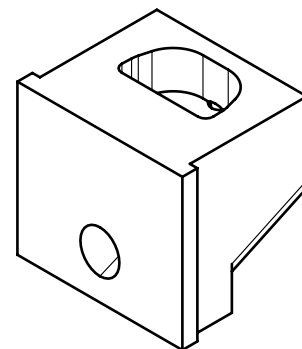
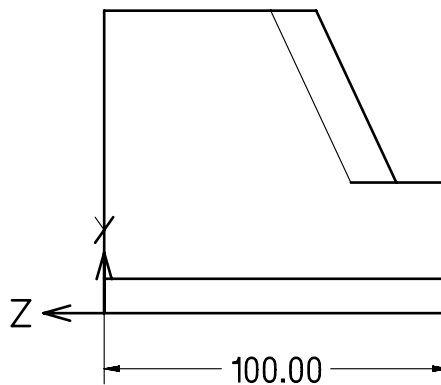
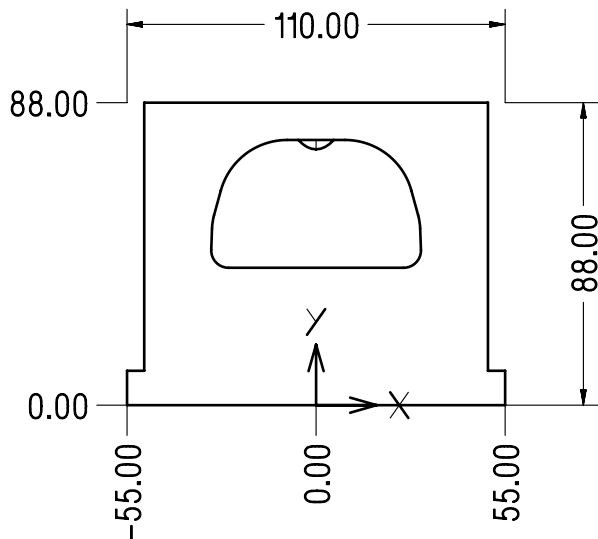
第1页 (共1页)



日期：2019/3/21

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	NC	工件尺寸	110*100*88		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 单边 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
B-面									
B-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.90	2700	2000	48	
B-02	D8		精	0.00/0.00	-25.00	2800	2000	28	

总用时：76分钟