

日期: 2019/4/1

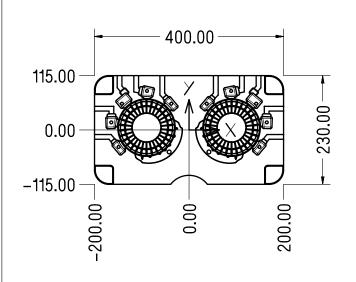
厦门恒泽坤电器有限公司

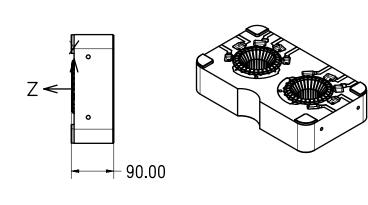
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模□ 後模 □ 改模

400*230*90 工件尺寸 客户 永盛杰 模具编号 W 1 D 分配机台 精雕机 工件名称 后模仁 备料尺寸 编程 CAPFUL 上机时间 操机 工件编号 数量 1 下机时间 工件材料

磁盘 X分中Y分中 指定面高度为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁— 改									
HG-01	D10		粗	0.10/0.10	-5.42	6500	2000	23	
HG-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-5.62	7500	2000	28	

总用时:51分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-牍t-或-190401

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\W1D\W1D-后模仁-改-190401.PRT

第1页 (共1页)