HZK

日期: 2019/2/26

厦门恒泽坤电器有限公司

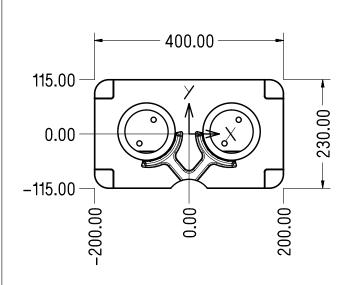
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

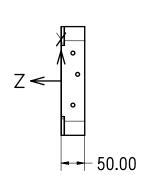
☑ 新模

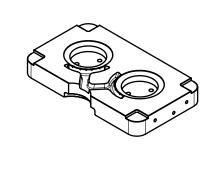
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	W 1 D	分配机台	NC	工件尺寸	400*230) * 5 0
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸		
操机		工件编号		下机时间		工件材料	数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
前模仁—正面—精铣										
QJD-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-22.16	2500	2000	65		
QJD-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-33.88	2600	2000	16		
QJD-03	D10		精	0.00/0.00	-13.00	2600	2000	84		
QJD-04	D 4		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1500	53		

总用时:218分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-met\Longth

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\W1D\W1D-前模仁.PRT

第1页 (共1页)