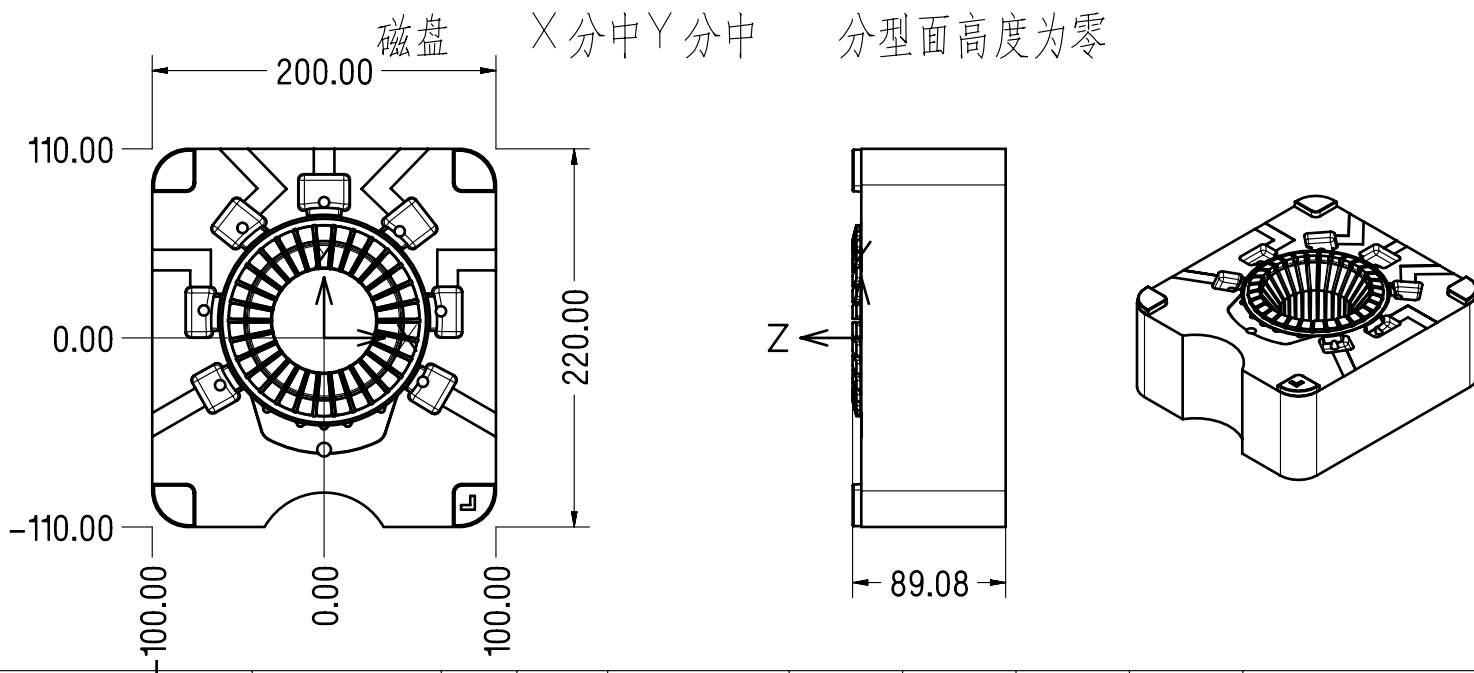




日期：2019/2/25

客户	永盛杰	模具编号	PAR38	分配机台	精雕机	工件尺寸	200*220*89.08		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁一改									
HG-01	D2		精	0.00/0.00	-4.71	13000	800	83	

总用时：83分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-2\PAR38-后模仁

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\PAR38\PAR38-后模仁.PRT

第1页（共1页）