

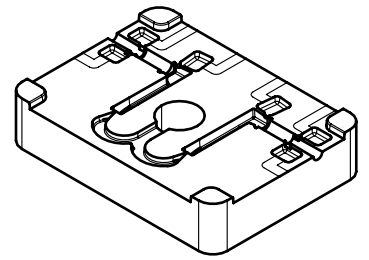
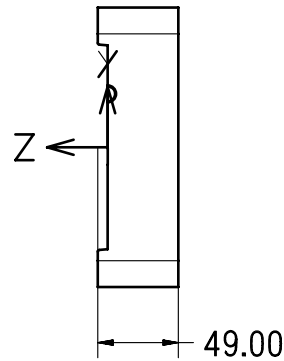
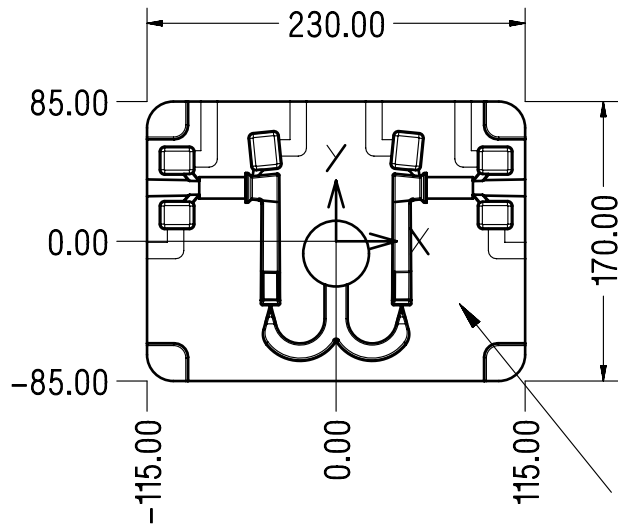
日期：2018/8/1

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☐ 修模 ☒ 改模

客户	灌星	模具编号	86201	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*170*49		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	86201-后模仁-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      X 分中 Y 分中      分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
86201-后模仁-改									
GH-01	D2		精	0.00/0.00	-8.63	11000	800	8	
GH-02	D4R0.5		精	0.02/0.02	-11.00	8000	1500	4	

总用时：12分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\86201-后模仁-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\86201\86201-后模仁-改.PRT

第1页 （共1页）