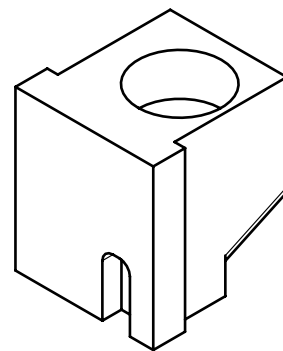
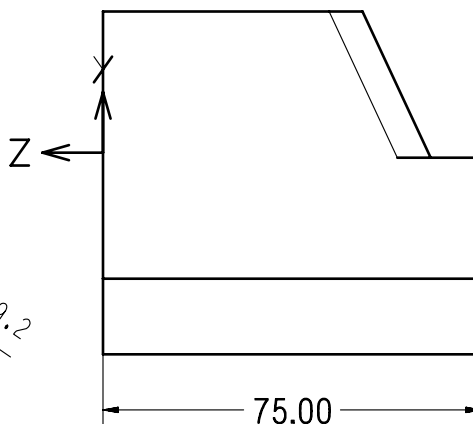
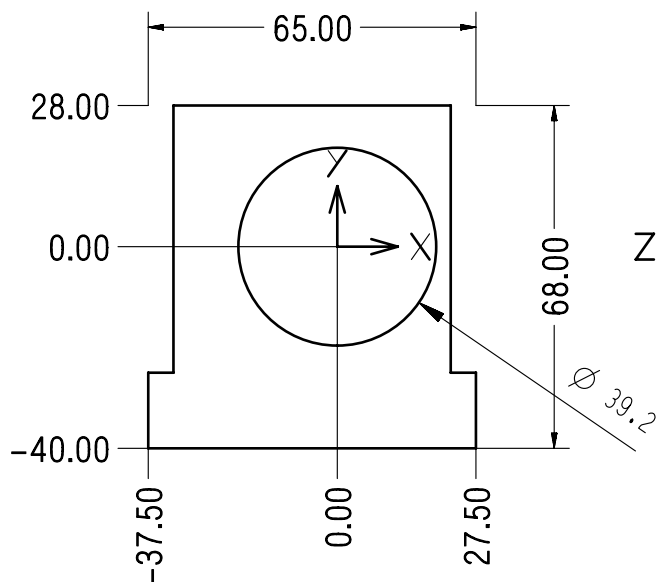




日期：2019/2/24

客户		模具编号	把手座	分配机台	NC	工件尺寸	65*68*75		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座-左	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 圆孔中心分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
滑块-左									
L-01	D10		粗	0.10/0.10	-19.90	2500	2000	13	
L-02	D10		精	0.00/0.00	-20.00	2500	2000	13	

总用时：26分钟



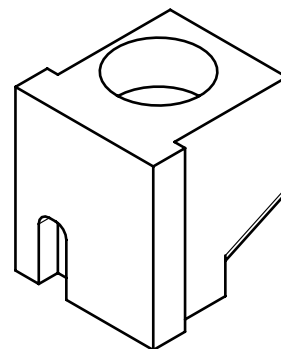
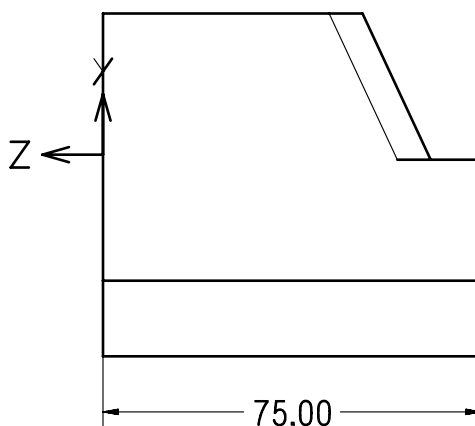
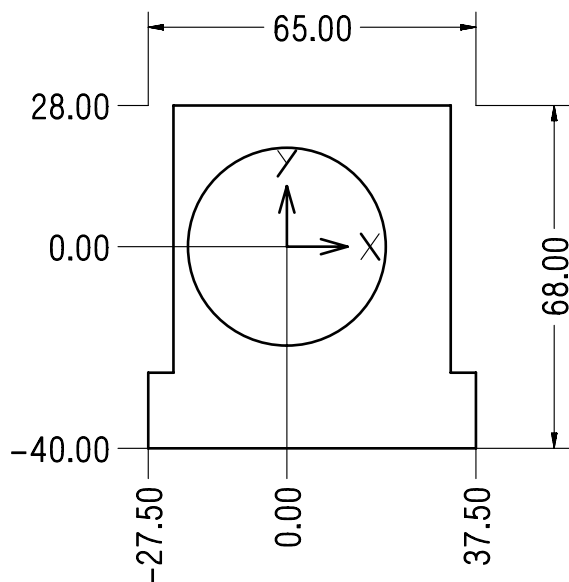
日期：2019/2/24

客户		模具编号	把手座	分配机台	NC	工件尺寸	65*68*75		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳

圆孔中心分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
滑块-右									
R-01	D10		粗	0.10/0.10	-19.90	2500	2000	13	
R-02	D10		精	0.00/0.00	-20.00	2500	2000	13	

总用时：26分钟