

日期: 2019/3/22

永盛杰

CAPFUL

客户

编程

操机

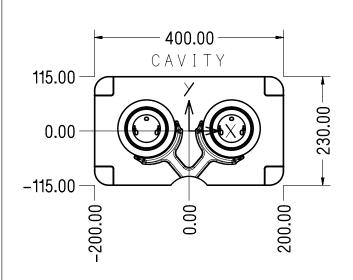
## 厦门恒泽坤电器有限公司

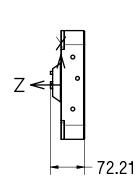
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

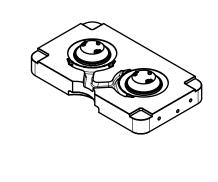
□ 新模

□ 修模 ☑ 改模 400\*230\*72.21 工件尺寸 模具编号 W 1 D 分配机台 精雕机 工件名称 前模仁 备料尺寸 上机时间 工件编号 下机时间 工件材料 数量 1

> X分中Y分中 分型面高度为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁一改									
QG-01	D 4		精	0.00/0.00	-28.13	8000	1500	32	

总用时:32分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-i模t-t-190322

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\WID\WID-前模仁-改-190322.PRT

第1页 (共1页)