

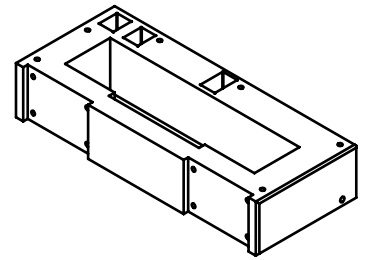
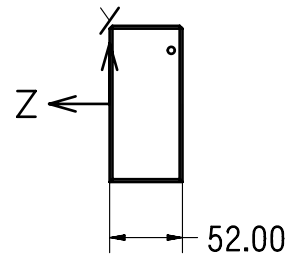
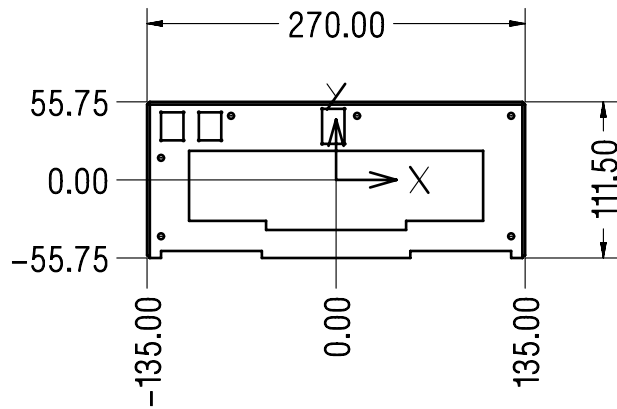
日期：2018/8/8

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	山润峰	模具编号	1KP	分配机台	精雕机	工件尺寸	270*111.5*52		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	1KP-压块固定板	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
压块固定板									
GDB-01	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	

总用时：1 分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\1KP-压块固定板

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\山润峰\1KP-480-1\1KP-压块固定板.PRT

第1页 （共1页）