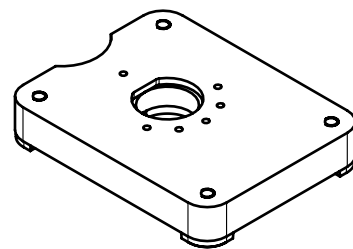
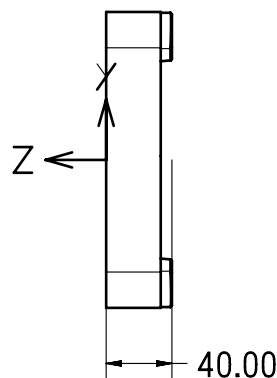
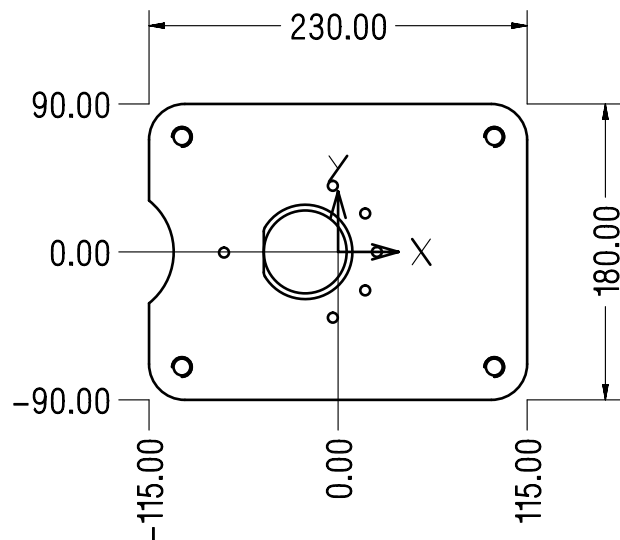




日期：2018/10/4

客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*180*40		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SYM-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
SYM-背面-精铣									
BX-01	D10		粗	0.10/0.10	-5.93	5500	2000	10	
BX-02	D10		精	0.00/0.00	-6.03	7000	2000	10	
BX-03	D10		中	0.06/0.06	-34.78	5500	2000	16	
BX-04	D10-0.04		精	0.00/0.00	-34.78	7000	2000	19	

总用时：55分钟