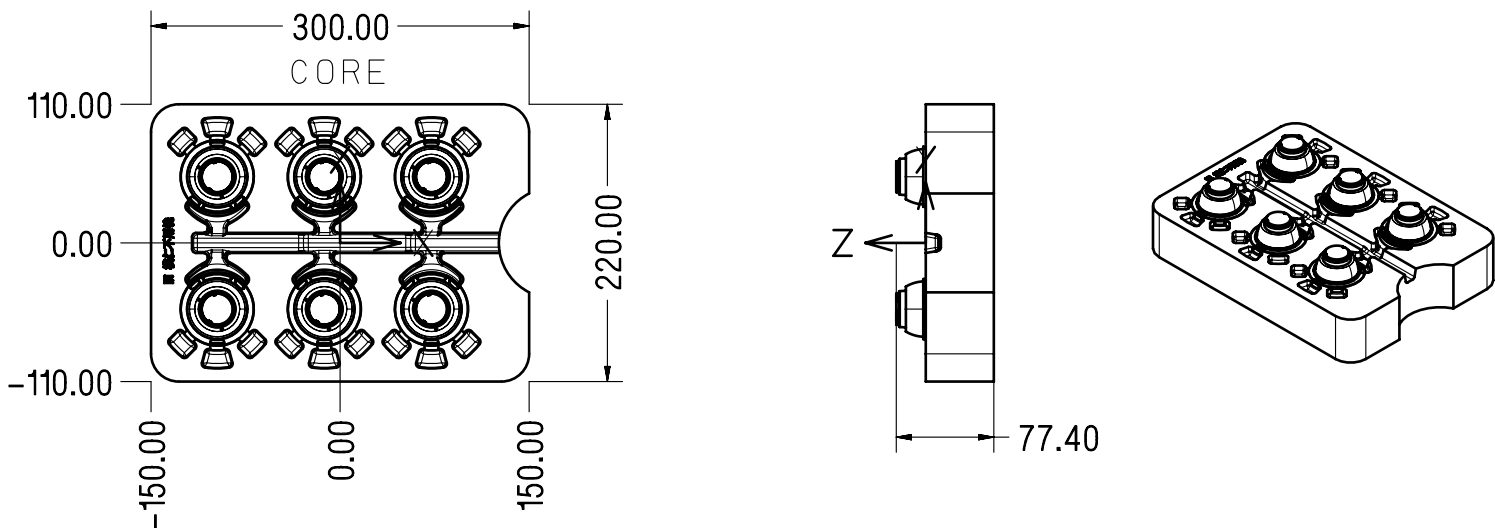




日期：2018/12/24

客户	永盛杰	模具编号	M500LT	分配机台	精雕	工件尺寸	300*220*77.4		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	M500LT-后模仁-镶件	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
M500LT-镶件									
XJ-01	D4		精	0.00/0.00	-25.84	8000	1500	46	
XJ-02	D1		精	0.00/0.00	-9.35	15000	200	31	

总用时：77分钟