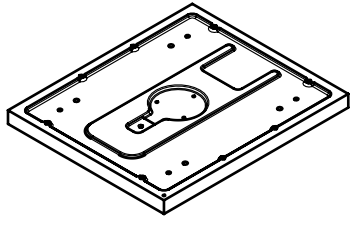
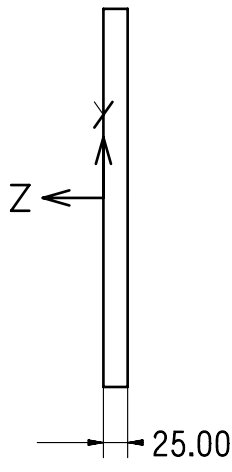
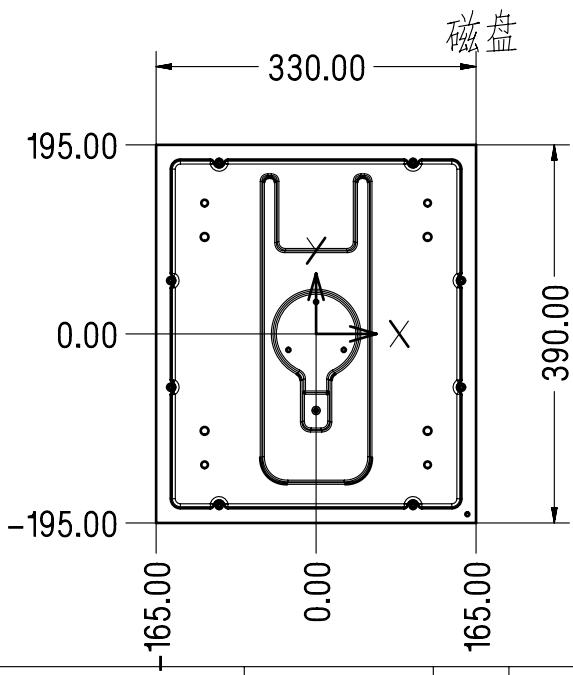




日期：2018/12/10

客户	奥麒	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	330*390*25		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	五金板	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
五金板一降面									
WJ-01	D10		粗	2.00/0.10	-5.90	7500	2000	193	
WJ-02	D8		粗	0.10/0.10	-5.90	8000	2000	127	
WJ-03	D10		精	2.00/0.00	-6.00	9000	1300	45	
WJ-04	D8R0.5		精	0.00/0.00	-6.00	9500	2000	252	
WJ-05	D3R0.5		精	0.00/0.00	-6.00	13000	1500	20	

总用时：637分钟