

日期: 2019/3/13

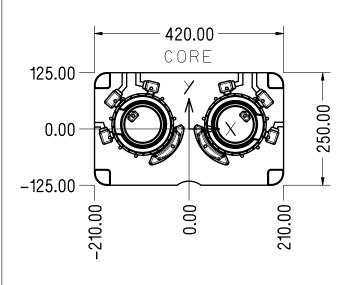
厦门恒泽坤电器有限公司

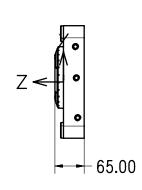
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

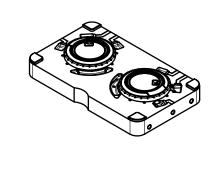
□ 修模 □ 改模

LF一面环 420*250*65 兴鼎杰 工件尺寸 客户 模具编号 精雕机 分配机台 工件名称 后模仁 备料尺寸 编程 CAPFUL 上机时间 工件编号 数量 1 操机 下机时间 工件材料

磁盘 X分中Y分中 指定面高度为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.62		•			•				
后模仁— 改									
HG-01	D10		中	0.08/0.08	-18.88	6500	2000	6	
HG-02	D10		中	0.08/0.08	-5.47	6500	2000	90	
HG-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-19.00	7500	2000	3	
HG-04	D10R0.5		精	0.00/0.00	-7.92	7500	2000	104	
HG-05	D 4		精	0.00/0.00	-22.03	8500	1800	5	
HG-06	D 1		精	0.00/0.00	-5.43	15000	800	125	
HG-06	R0.5		精	0.00/0.00	-10.2	16000	1000	125	
	•			·		·	·	·	

总用时:333分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-tilet-news190313

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁-改-190313.PRT

第1页 (共1页)