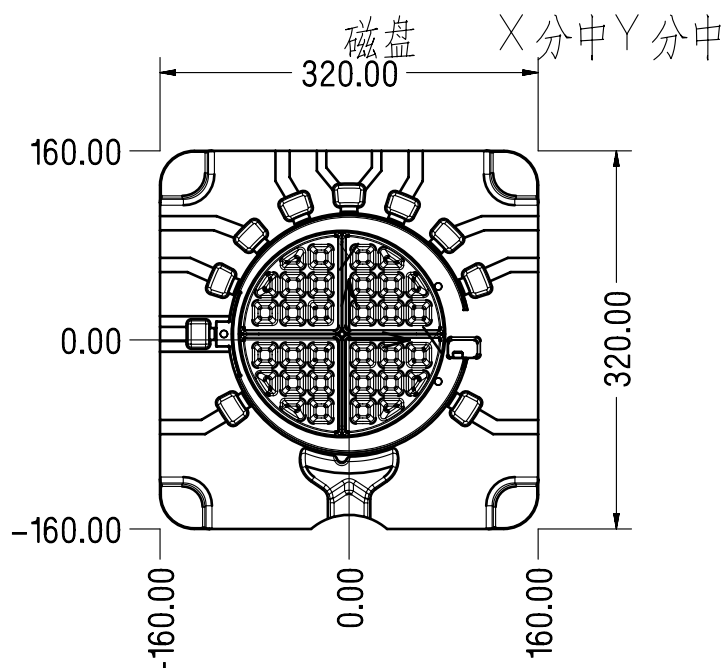


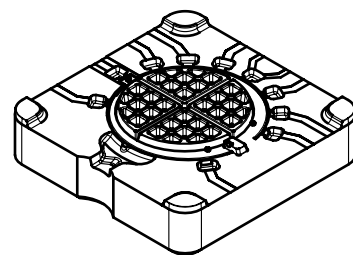
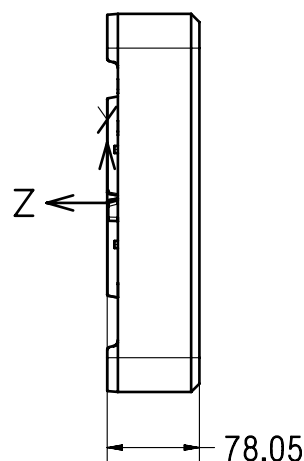


日期：2018/8/19

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------------|------|----|------|---------------|----|---|
| 客户 | 灿坤 | 模具编号 | 2126-W | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 320*320*78.05 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | 2126-W-后模仁 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |



底面升78.05为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|--------|---------|----|-----|-----------|--------|------|------|-----|-----|
| 后模仁-开粗 | | | | | | | | | |
| CA-01 | E50R5 | | 特粗 | 0.50/0.50 | -8.54 | 1500 | 2000 | 67 | |
| CA-02 | E21R0.8 | | 粗 | 0.50/0.50 | -77.85 | 2500 | 2000 | 89 | |
| CA-03 | D10 | | 粗 | 0.50/0.50 | -20.87 | 2800 | 2000 | 65 | |
| CA-04 | D4 | | 粗 | 0.50/0.50 | -21.22 | 3500 | 1500 | 274 | |

总用时：495分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\2126-W-后模仁

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\灿坤\2126\2126-WUPPER\2126-W-后模仁.PRT

第1页（共1页）