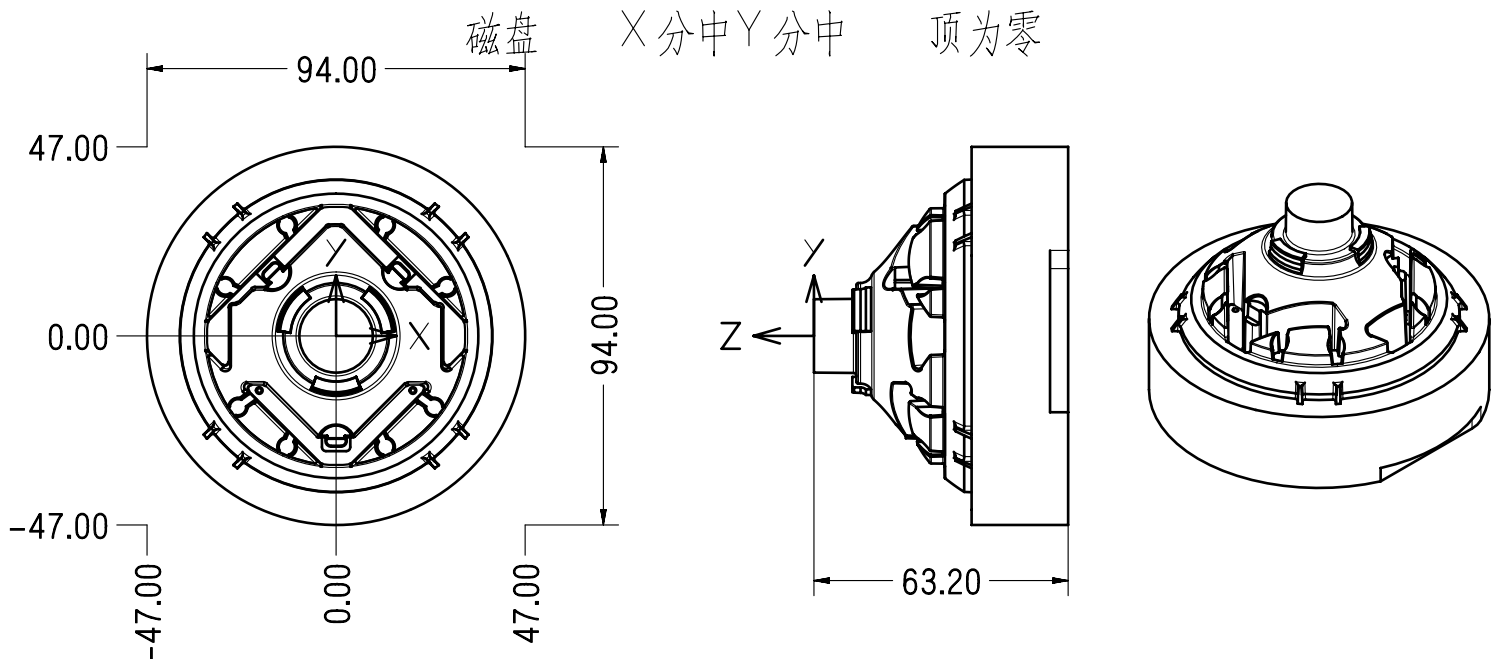




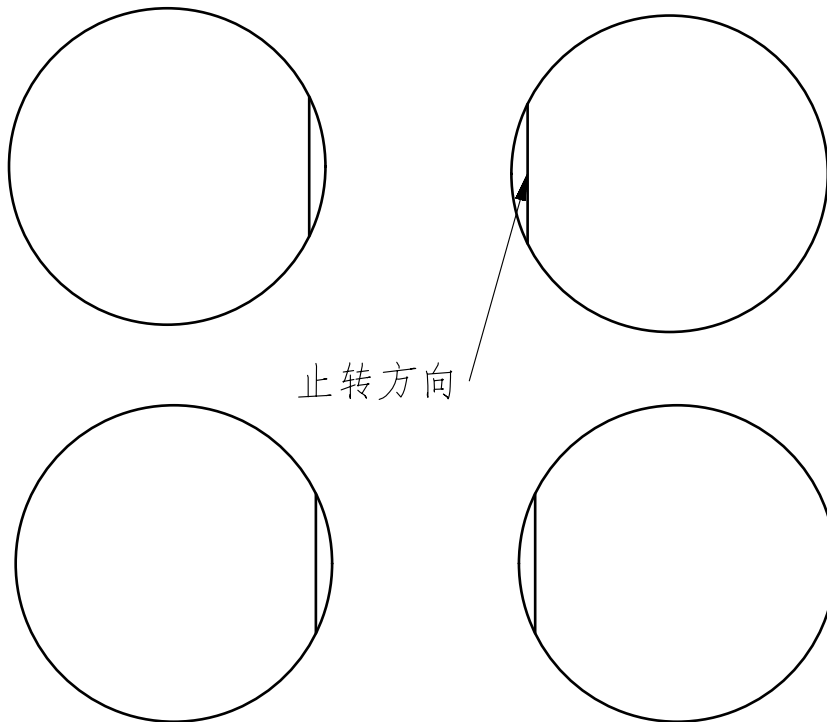
日期：2018/10/15

客户	永盛杰	模具编号	E27	分配机台	NC	工件尺寸	94*94*63.2		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	E27-后模仁-镶件	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
E27-后模仁-镶件									
XJ-01	D3		特粗	0.30/0.30	-38.85	4000	1500	127	

总用时：127分钟



放置方向如左图所示

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\E27-后模仁-镶件\开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\永盛杰\E27\E27-后模仁-镶件.PRT

第1页（共1页）