

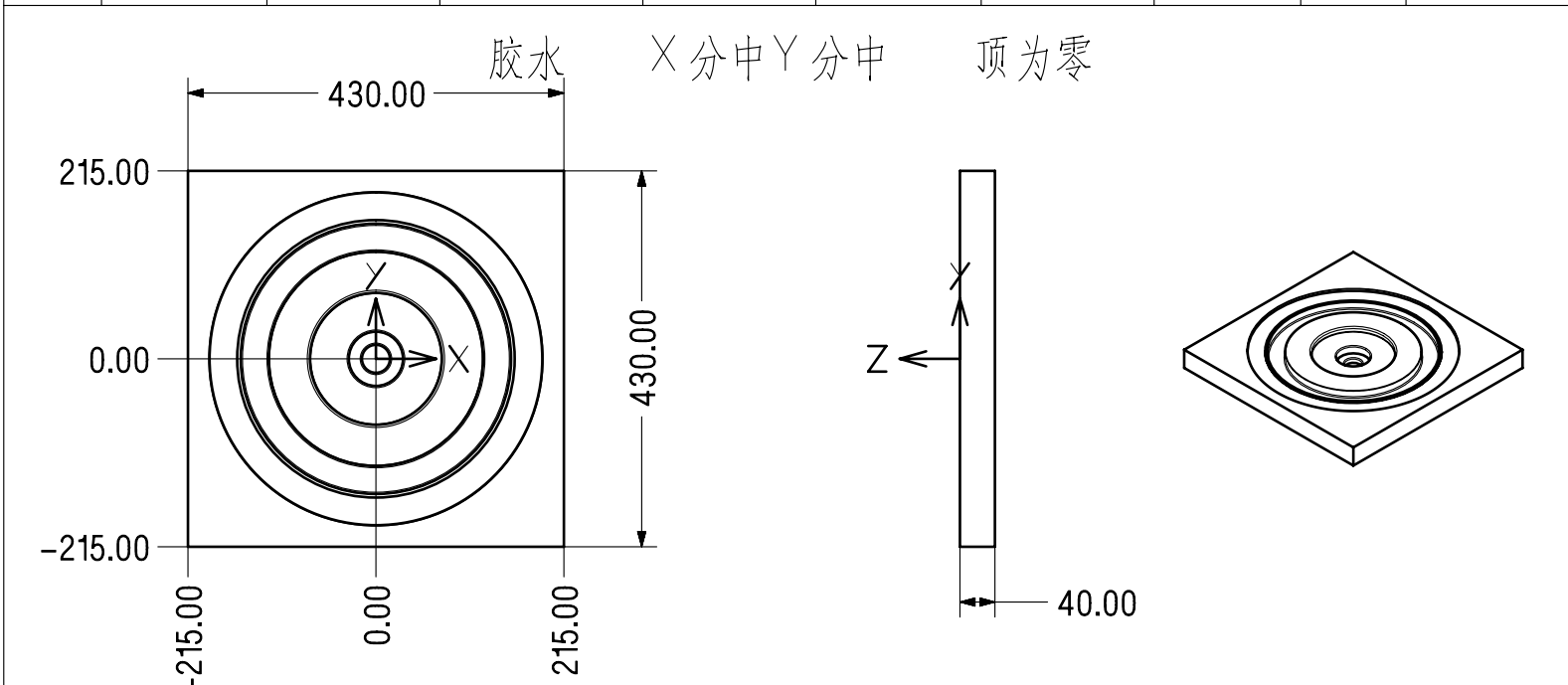
日期：2018/8/4

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	430*430*40		
编程	CAPFUL	工件名称	轴承板	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F380-轴承铝板	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
F380									
38-01	D12		粗	0.20/0.00	-40.20	4500	2500	110	
38-02	D12		精	0.00/0.00	-40.20	6000	2500	104	
38-03_0.04	D12		精	0.02/0.00	-29.80	6000	2500	7	
38-04_0	D12		精	0.00/0.00	-29.80	6000	2500	7	
38-05_-0.04	D12-0.04		精	0.00/0.00	-29.80	6000	2500	7	

总用时：235分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\F380-轴承铝板

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\兴鼎杰\F380-轴承铝板\F380-轴承铝板.PRT

第1页（共1页）