

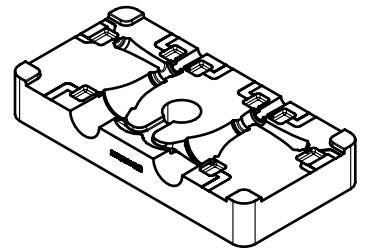
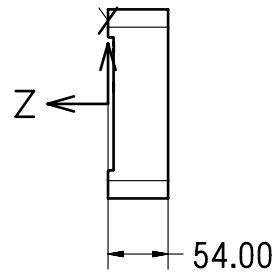
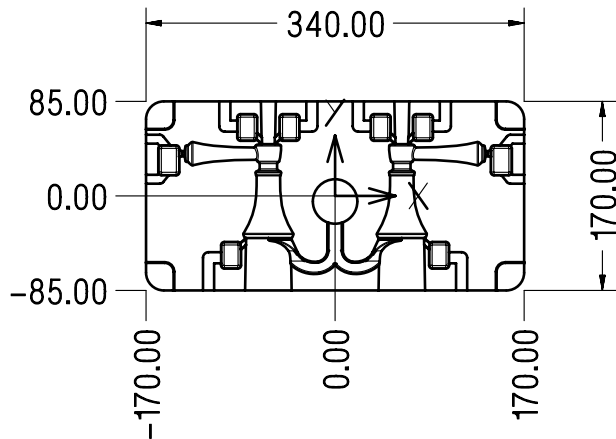
日期：2018/5/21

## 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	81701	分配机台	精雕机	工件尺寸	340*170*54		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	81701-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升54为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
81701-后模正面精加工									
C-01	D12		特粗	1.00/0.10	-4.90	4500	2300	30	
C-02	D12		粗	0.10/0.10	-24.75	4500	2300	216	
C-03	D12		特粗	1.00/0.00	-5.00	6000	1000	31	
C-04	D12		精	0.00/0.00	-5.00	6000	2000	10	
C-05	D6		粗	0.10/0.10	-25.77	6950	1800	183	
C-06	D4		粗	0.10/0.10	-26.49	8000	2000	134	
C-07	D4		精	0.00/0.00	-25.07	8000	2000	24	
C-08	R2		中	0.06/0.06	-27.34	11000	2000	60	
C-09	R2		精	0.00/0.00	-27.41	12000	2000	74	
C-10	D2		精	0.00/0.00	-25.35	12000	1500	15	
C-11	R1		中	0.06/0.06	-27.37	14000	1800	13	
C-12	R1		精	0.00/0.00	-27.43	14000	1800	13	

总用时：803分钟