

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2019/2/26

永盛杰

CAPFUL

客户

编程

操机

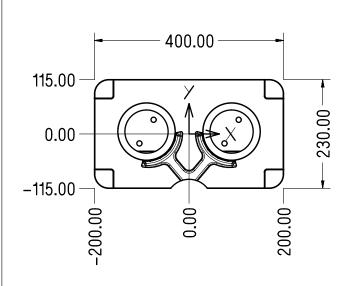
厦门恒泽坤电器有限公司

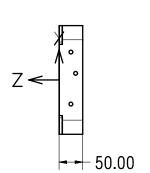
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.

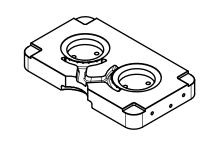
☑ 新模

□ 修模 □ 改模 400*230*50 精雕机 工件尺寸 W 1 D 分配机台 前模仁 备料尺寸 上机时间 工件材料 数量 1 下机时间

X分中Y分中 顶为零 磁盘







II									
程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁—正面—精铣								•	
Q J X - 0 1	D10		精	0.00/0.00	-22.26	8000	2000	105	
QJX-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-5.41	8000	2000	82	

总用时:187分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-i模t\Im-精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\WID\WID-前模仁.PRT

第1页 (共1页)