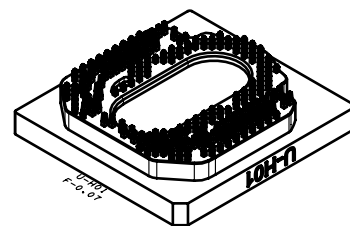
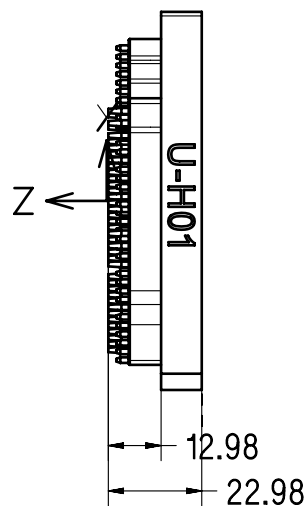
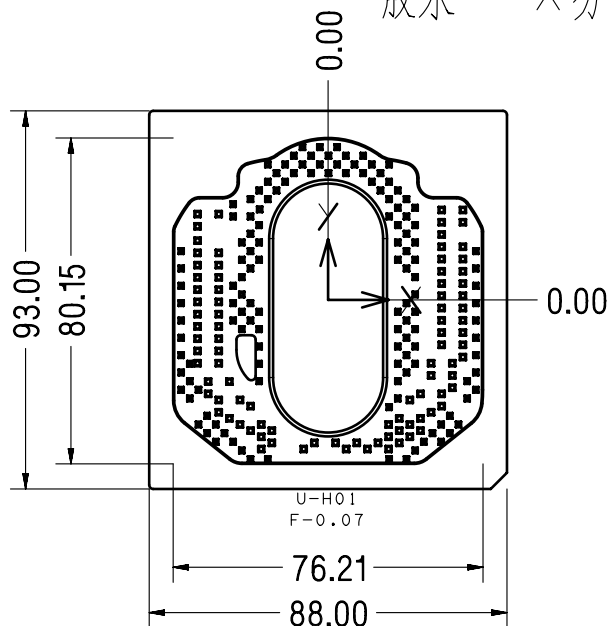




日期：2019/2/17

客户	灿坤	模具编号	U型电热盘	分配机台	精雕	工件尺寸	88*93*22.98		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	100*90*25		
操机		工件编号	U-H01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
U-H01									
H1-01	D10		粗	0.10/0.10	-22.98	6500	2500	31	
H1-02	D10		精	0.00/0.00	-22.98	8000	2500	9	
H1-03	D3		中	0.05/0.05	-12.93	12000	1500	67	
H1-04	D2		中	0.05/0.00	-7.00	13000	1500	131	
H1-05	D1		精	0.00/0.00	-4.92	16000	1000	484	

总用时：722分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\U-电极-编程\U-H01

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-电极-编程.PRT

第1页（共1页）