

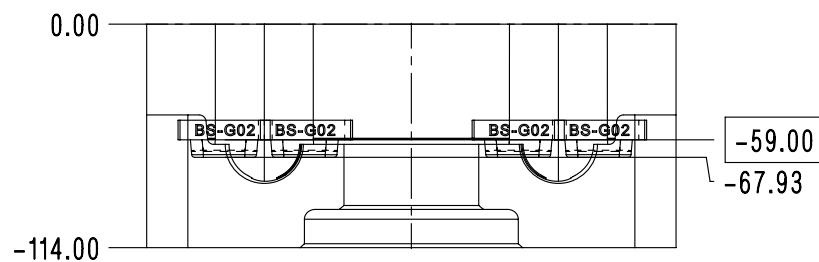
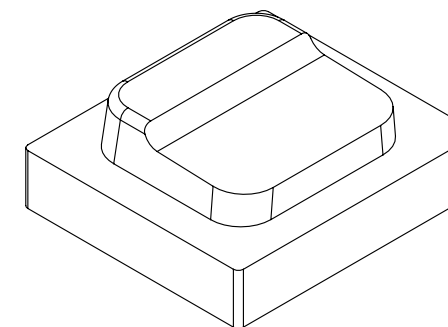
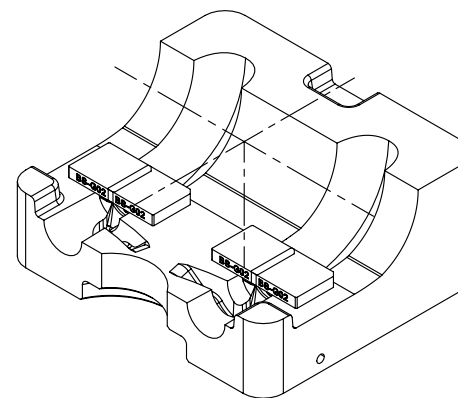
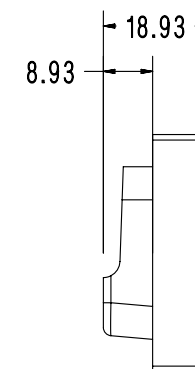
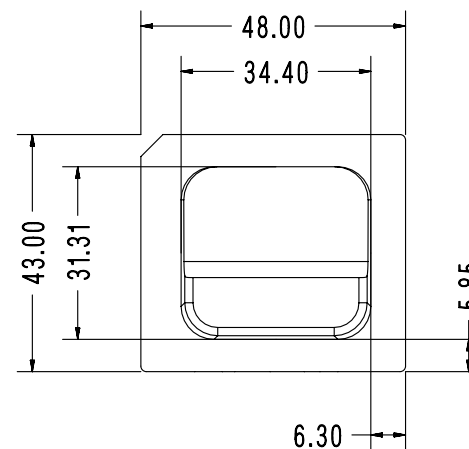
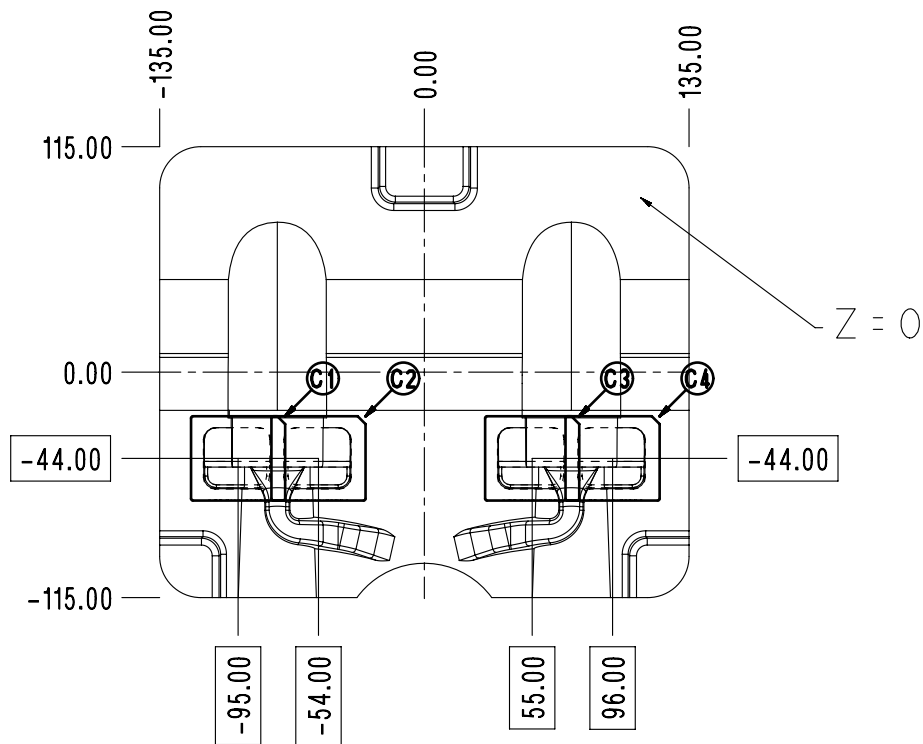
2	75.00	-35.00	-57.00		否
1	-75.00	-35.00	-57.00		否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		把手座		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		电极编号		BS-G01		电极数量		1 精		备料尺寸		60*40*40	
备 注		放电间隙		粗		中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	11
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>							
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移		确 认		02/21-2019									

基准斜角 放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2019-2\隔壁\把手座\把手座-前模仁-改模-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模 版本 A 页次 2/2



4	96.00	-44.00	-59.00		否
3	55.00	-44.00	-59.00		否
2	-54.00	-44.00	-59.00		否
1	-95.00	-44.00	-59.00		否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号	把手座		工件名称	后模仁		工件编号		
电极编号	BS-G02		电极数量	1精		备料尺寸	50*45*20	
放电间隙	粗	中	精	-0.07	材质	红铜	日期	12
客户			电极设计	CAPFUL	厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.			
备注			确认	02/21-2019				

基准斜角 放电前请注意此处标注