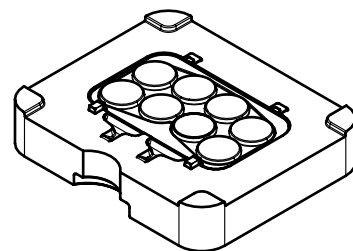
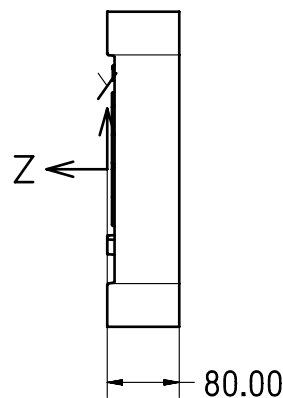
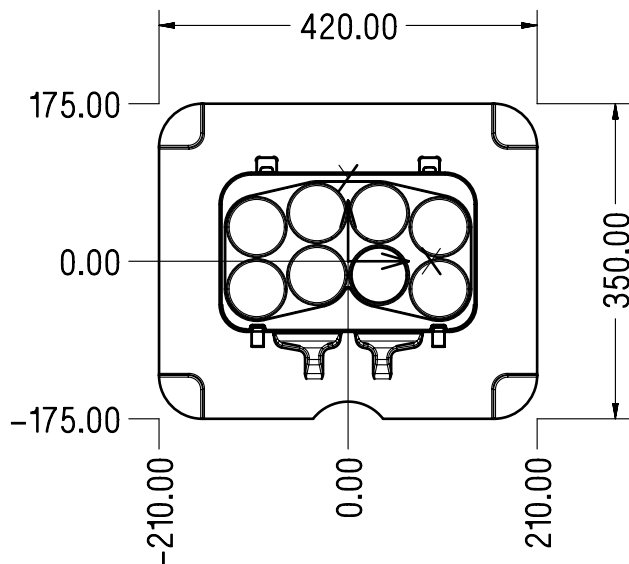




日期：2018/10/14

客户	灿坤	模具编号	C266-U	分配机台	NC	工件尺寸	420*350*80		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸	420.5*350.5*80.5		
操机		工件编号	C266-U-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升80为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-开粗									
A-01	E50R5		特粗	0.50/0.60	-7.79	1500	2000	99	
A-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.60	-10.67	2500	2000	30	
A-03	D10		特粗	0.50/0.60	-18.15	2700	2000	63	
A-04	D4		特粗	0.50/0.60	-18.54	3000	2000	87	

总用时：279分钟