

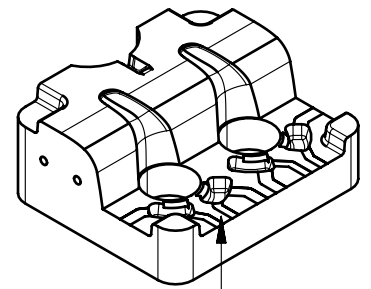
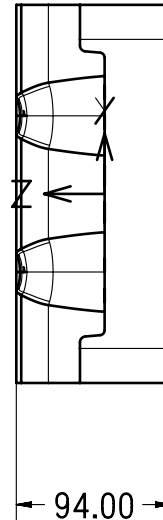
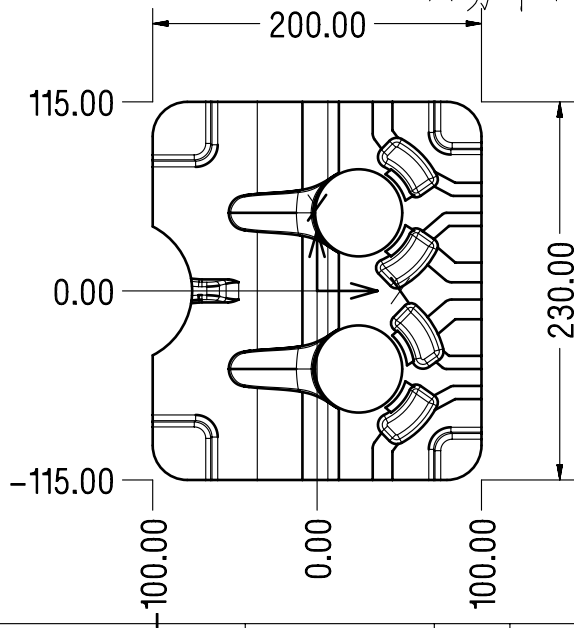
日期：2018/6/8

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☐ 修模 ☒ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	200*230*94		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	把手-后模-改模	下机时间		工件材料		数量	1

X分中Y分中 底面升40.28为零



Z0面

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.54									
把手-后模-改模									
HG-01	D6		精	0.00/0.00	-65.72	8000	1800	99	
HG-02	D6		精	0.10/0.00	-53.82	8000	2000	2	

总用时：101分钟