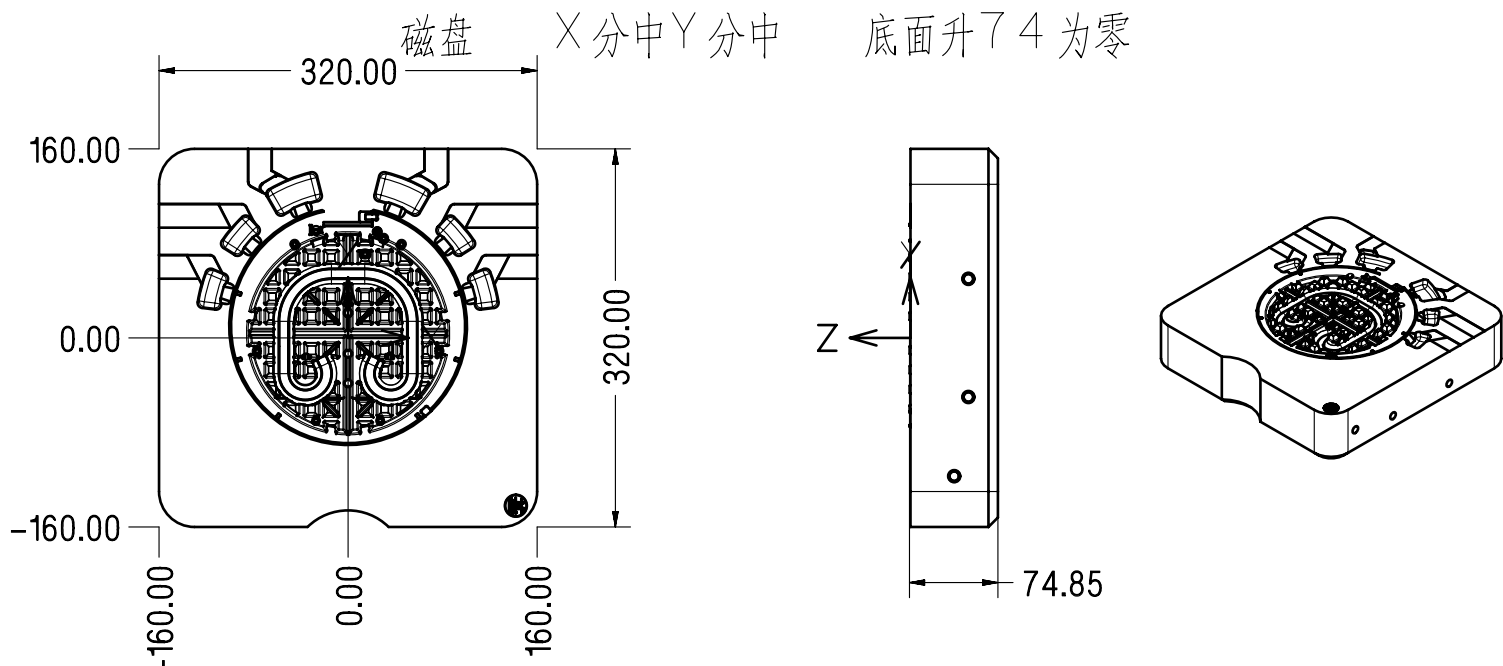


日期：2018/7/20

厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模
☐ 修模 ☒ 改模

客户	灿坤	模具编号	2139	分配机台	精雕机	工件尺寸	320*320*74.85		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	320*320*77.85		
操机		工件编号	2139-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.54									
2139-后模仁-降面									
JM-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-1.05	1300	2000	49	
JM-02	E17R0.8		特粗	0.30/0.30	-10.35	2500	2000	95	
JM-03	D8		特粗	0.30/0.30	-10.61	3500	2000	221	
JM-04	D4		特粗	0.30/0.30	-8.95	4456	1500	261	

总用时：626分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2139\2139-后模仁.PRT

第1页（共1页）