

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-U\C266-U-前模仁-电极.prt

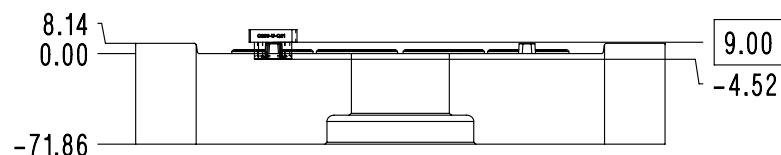
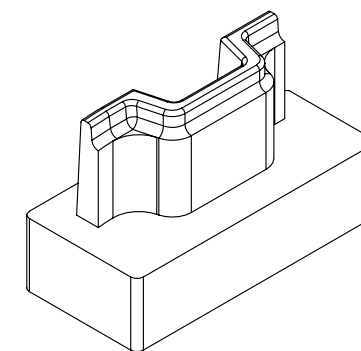
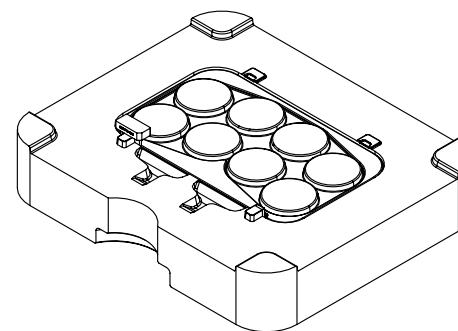
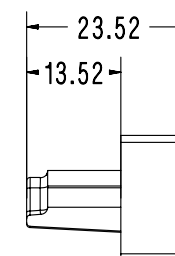
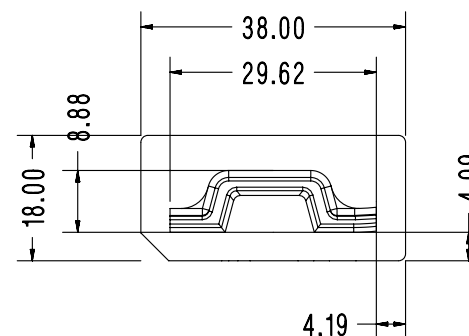
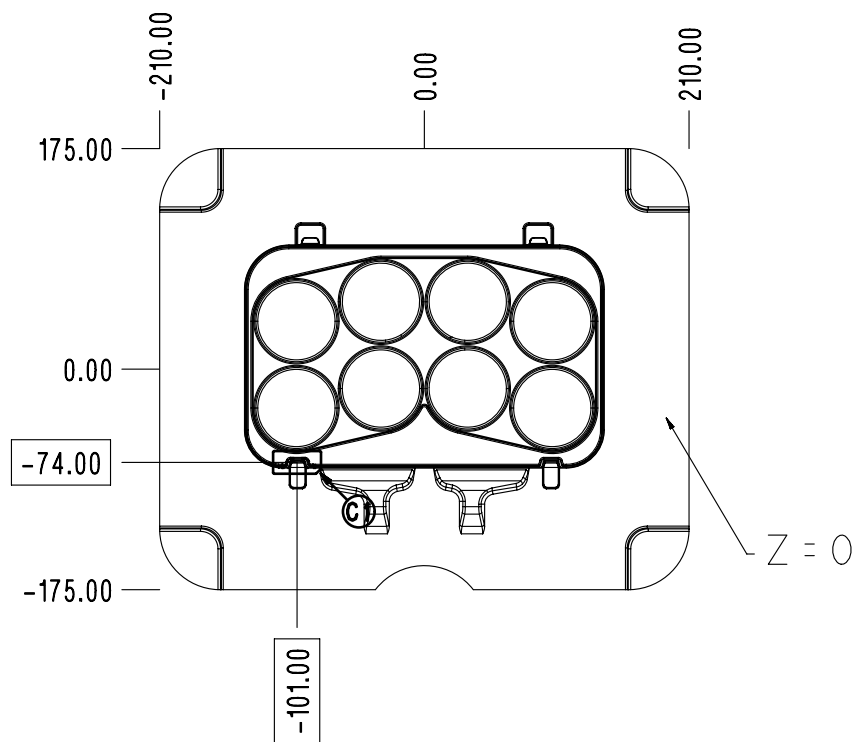
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/2



1	-101.00	-74.00	9.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-U		工件名称		前模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-U-Q01		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
				备料尺寸		40*20*25		1	
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL	
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确认		10/29-2018	

**厦门恒泽坤电器有限公司**  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

基准斜角

放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-U\C266-U-前模仁-电极.prt

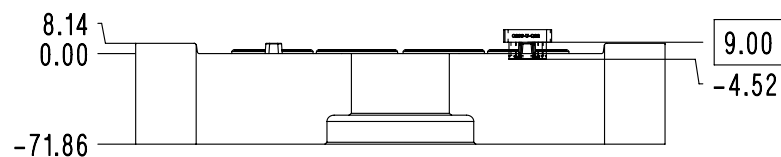
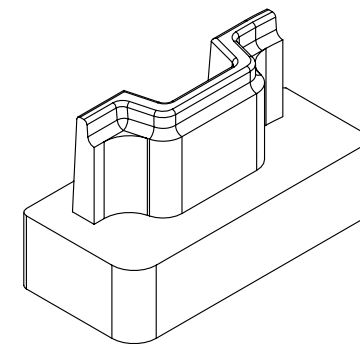
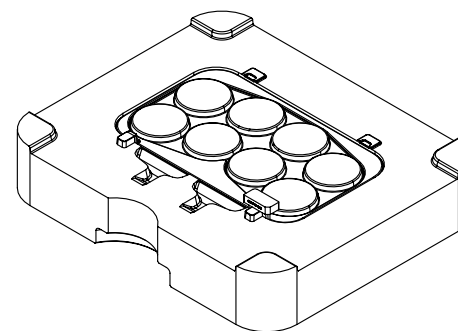
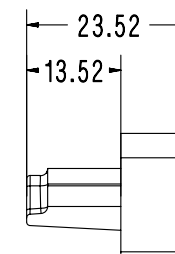
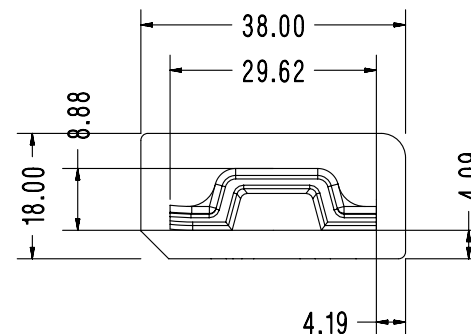
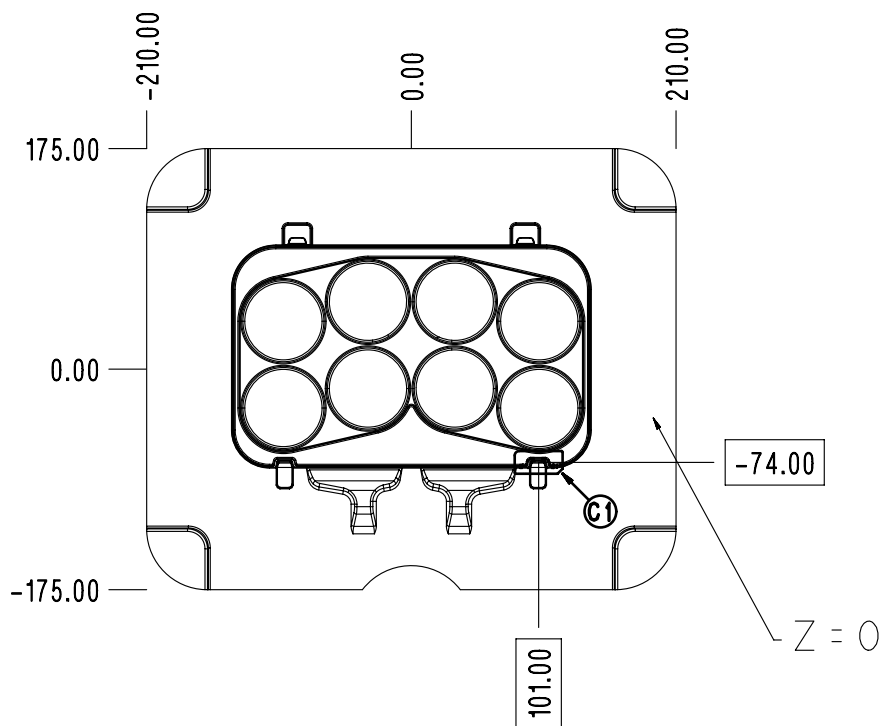
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

2/2



1	101.00	-74.00	9.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-U		工件名称		前模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-U-Q02		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
								2	
				电极设计		CAPFUL			
				确认		10/29-2018			

**厦门恒泽坤电器有限公司**  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

基准斜角

放电前请注意此处标注