



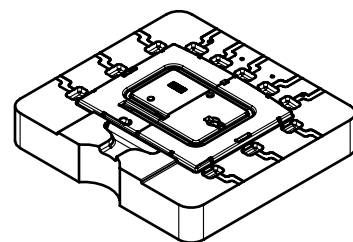
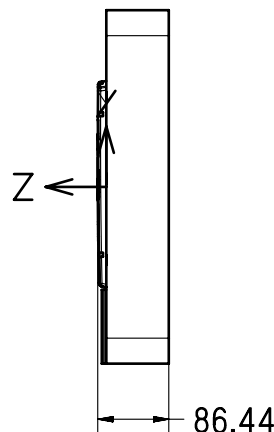
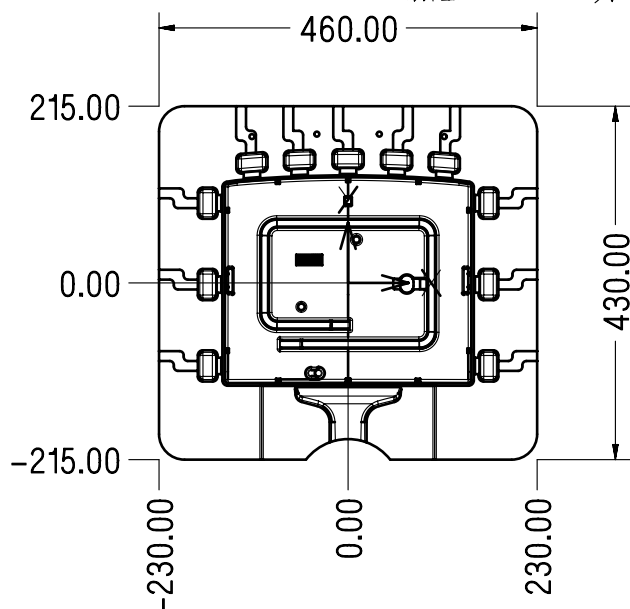
日期：2018/11/7

客户	灿坤	模具编号	2737	分配机台	NC	工件尺寸	460*430*86.44		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2737-U-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
排气槽									
PQC-01	D10		精	0.00/0.00	-10.54	8000	2000	4	

总用时：4分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-U-后模仁

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-U\2737-U-后模仁.PRT

第1页 (共1页)