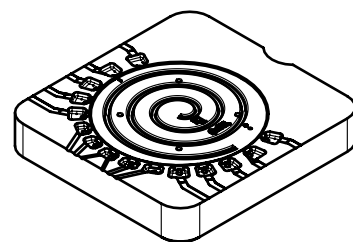
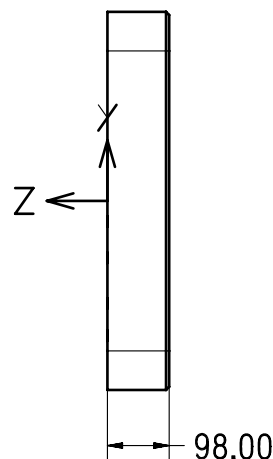
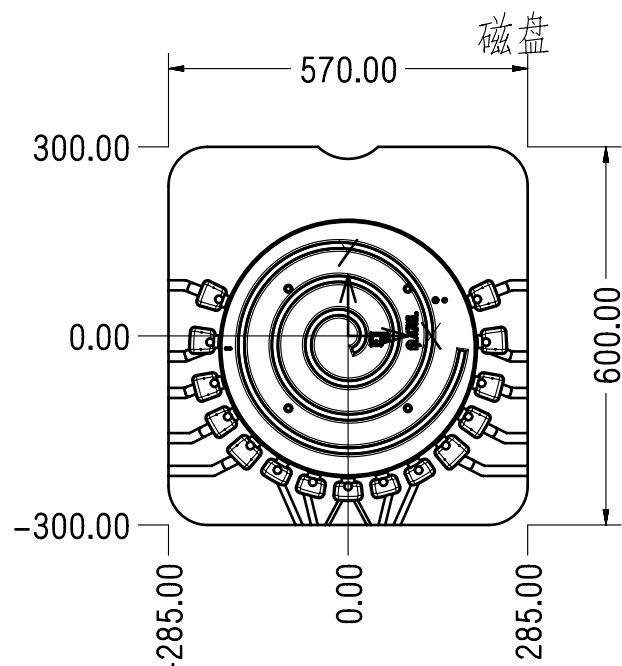




日期：2019/1/8

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	NC	工件尺寸	570*600*98		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁一改									
HG-01	D10		精	0.00/0.00	-12.00	2500	2000	157	

总用时：157分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\SG-2000-后模仁-190107-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-后模仁-190107-改.PRT

第1页（共1页）