

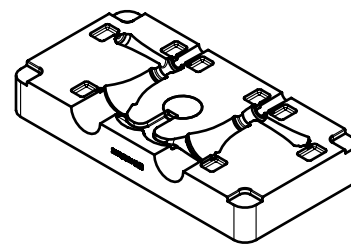
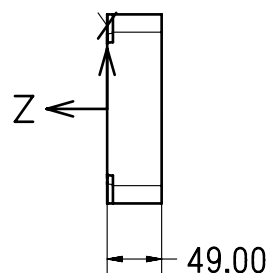
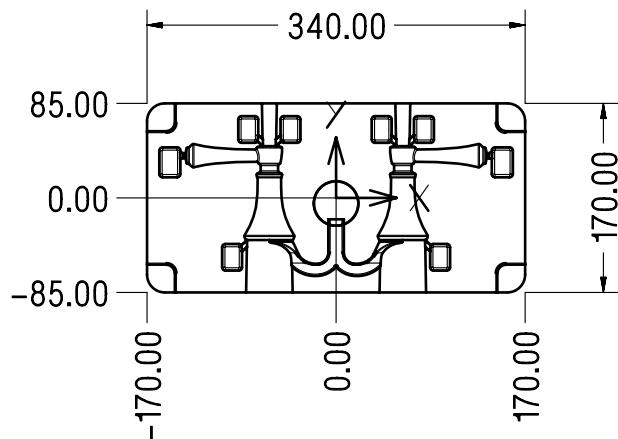
日期：2018/5/21

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕	工件尺寸	340*170*49		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	81701-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升49为零



NEW

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
81701-前模正面精加工									
D-01	D12		特粗	1.00/0.10	-5.10	4500	2300	4	
D-02	D12		粗	0.10/0.10	-19.72	4500	2300	211	
D-03	D12		特粗	1.00/0.00	-5.20	6000	1000	2	
D-04	D12		精	0.00/0.00	-5.20	6000	2000	9	
D-05	D6		粗	0.10/0.10	-20.81	7000	1800	174	
D-06	D4		粗	0.10/0.10	-21.49	8000	2000	125	
D-07	D4		精	0.00/0.00	-19.53	8000	2000	17	
D-08	R2		中	0.06/0.06	-22.34	11000	2000	118	
D-09	R2		精	0.00/0.00	-22.41	12000	2000	148	
D-10	D2		精	0.00/0.00	-20.35	12000	1500	15	
D-11	R1		中	0.06/0.06	-22.37	14000	1800	13	
D-12	R1		精	0.00/0.00	-22.43	14000	1800	12	

总用时：848分钟