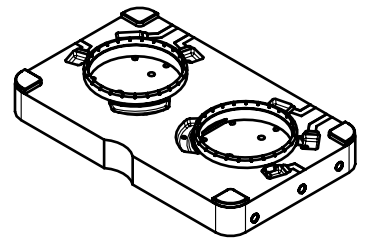
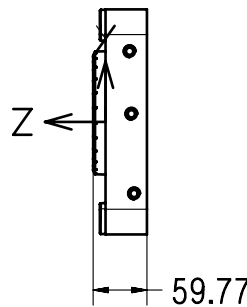
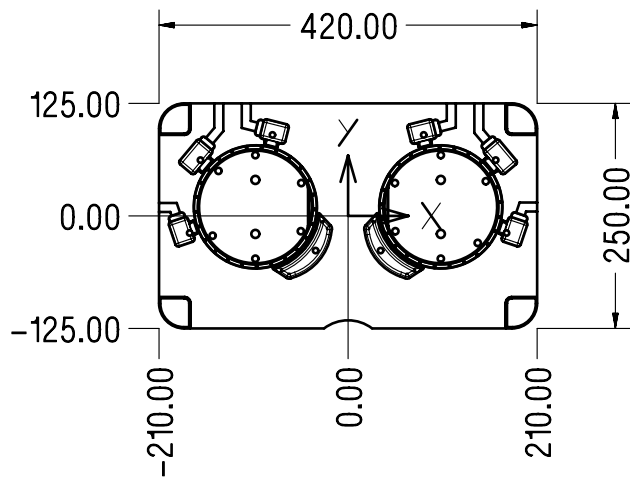




日期：2019/1/14

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*59.77		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升46 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-开粗									
LFC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-27.52	1500	2000	191	
LFC-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-27.52	2500	2000	40	
LFC-03	D10		特粗	0.50/0.70	-23.06	2700	2000	51	
LFC-04	D4		特粗	0.50/0.70	-23.06	2900	1500	60	

总用时：342 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-后模仁\正面-开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁.PRT

第1页 (共1页)