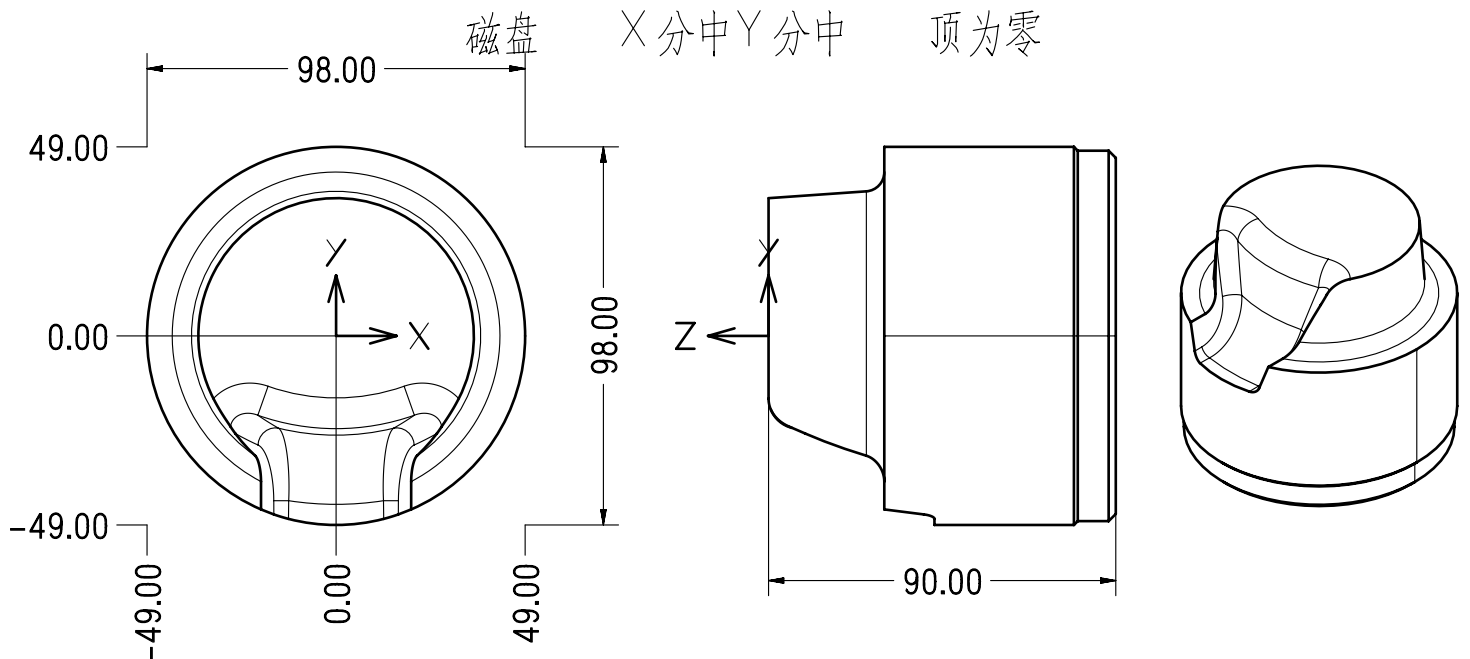




日期：2019/1/22

客户	灿坤	模具编号	2126	分配机台	NC	工件尺寸	98*98*90		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
2126-分流锥									
FLZ-01	D10		粗	0.10/0.10	-42.90	2600	2000	35	
FLZ-02	D10		精	0.00/0.00	-43.00	2700	2000	27	

总用时：62分钟