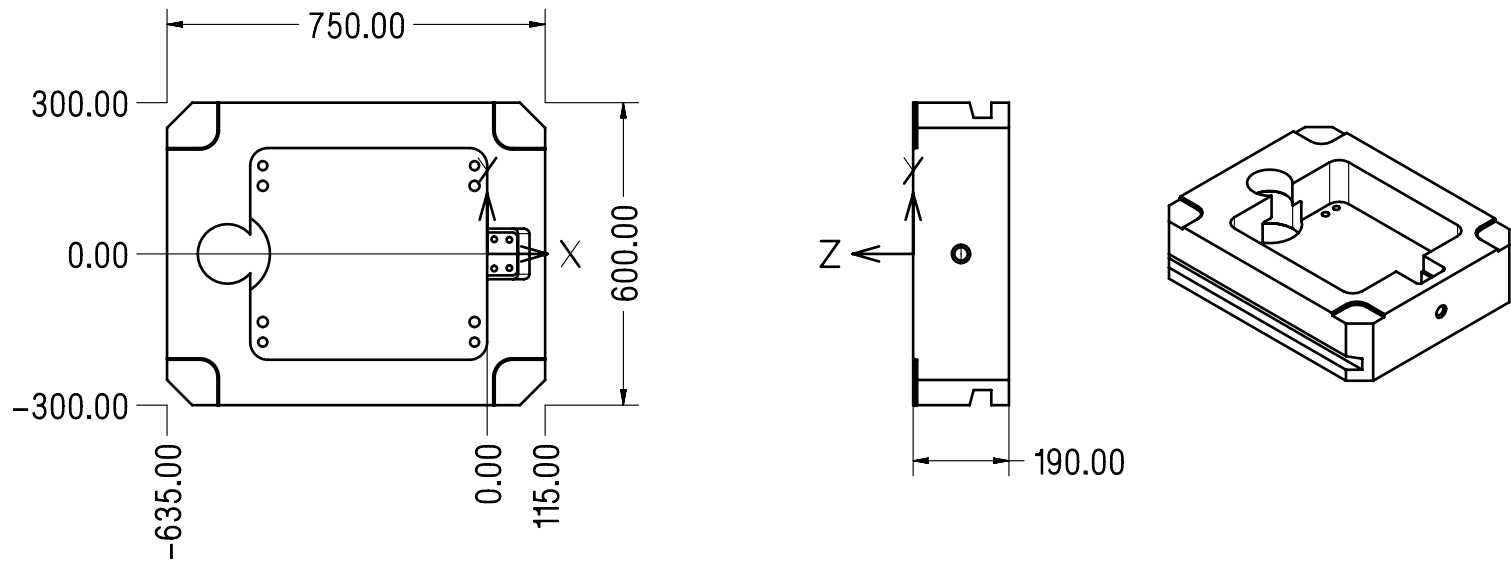




日期：2019/3/23

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	NC	工件尺寸	750*600*190		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 见图见图 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
改									
G-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-97.90	2500	2000	87	
G-02	E17R0.8		精	0.00/0.00	-98.00	2800	2000	51	
G-03	Z6		精	/	-99.50	1000	120	1	

总用时：139分钟