

日期：2018/7/31

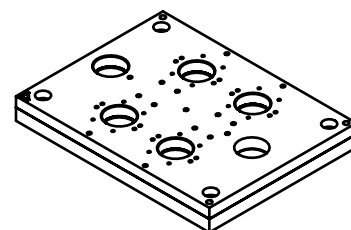
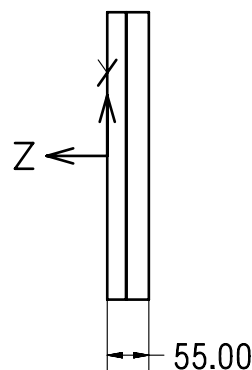
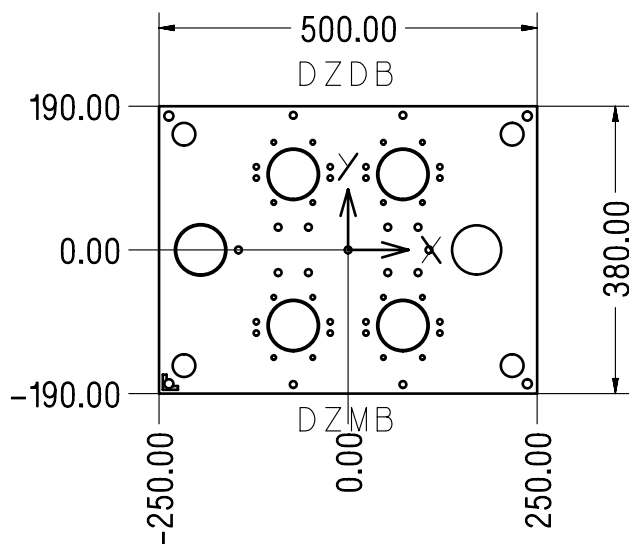
# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	NC	工件尺寸	500*380*55		
编程	CAPFUL	工件名称	顶针板	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	030-顶针板	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
030-顶针板									
DZB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-55.20	2500	2000	237	
DZB-02	Z6		精	/	-1.50	1000	120	3	

总用时：240分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\030-顶针板

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-顶针板.PRT

第1页 (共1页)