

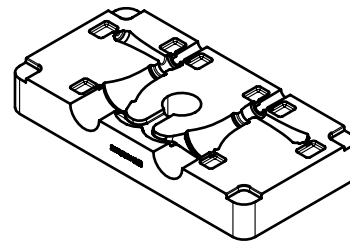
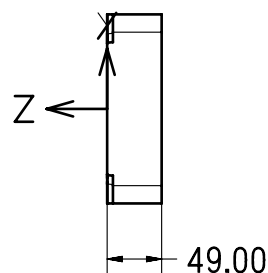
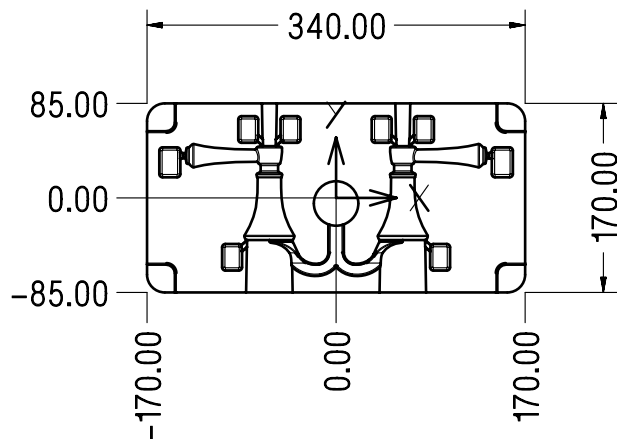
日期：2018/5/27

厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模
☒ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	340*170*49		
编程	CAPFUL	工件名称	前模电极	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	81701-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升49为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
81701-前模-改									
G-01	D6		中	0.08/0.08	-4.92	7000	2000	35	
G-02	D4		中	0.08/0.08	-21.51	8000	1800	19	
G-03	R3		中	0.08/0.08	-10.48	9000	2000	5	
G-04	R2		精	0.00/0.00	-22.40	11000	2000	7	
G-05	R1		中	0.06/0.06	-21.79	13000	1800	3	

总用时：69分钟