日期: 2018/10/30

## 厦门恒泽坤电器有限公司

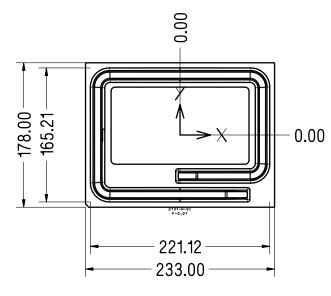
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.

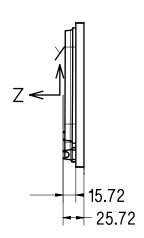
☑ 新模

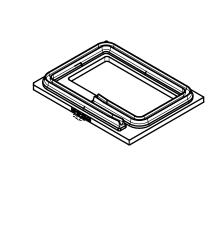
□ 修模 □ 改模

工件尺寸 233\*178\*25.72 客户 2737 精雕机 灿坤 模具编号 分配机台 电极 备料尺寸 240 \* 180 \* 40 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 工件编号 2737-电极-编程 工件材料 1精 操机 下机时间 红铜 数量

> 胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零







刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
						•		
D12		粗	0.10/0.10	-25.72	7000	2500	145	
D12		精	0.00/0.00	-25.72	8000	1300	9	
D 4		中	0.00/0.00	-15.72	13449	2500	80	
R3		中	0.06/0.06	-14.70	9000	2500	210	
R2		精	0.00/0.00	-14.51	11000	2500	240	
	D12 D12 D4 R3	D12 D12 D4 R3	D12 粗 D12 精 D4 中 R3 中	D12 粗 0.10/0.10 D12 精 0.00/0.00 D4 中 0.00/0.00 R3 中 0.06/0.06	D12 粗 0.10/0.10 -25.72   D12 精 0.00/0.00 -25.72   D4 中 0.00/0.00 -15.72   R3 中 0.06/0.06 -14.70	D12   粗   0.10/0.10   -25.72   7000     D12   精   0.00/0.00   -25.72   8000     D4   中   0.00/0.00   -15.72   13449     R3   中   0.06/0.06   -14.70   9000	D12 粗 0.10/0.10 -25.72 7000 2500   D12 精 0.00/0.00 -25.72 8000 1300   D4 中 0.00/0.00 -15.72 13449 2500   R3 中 0.06/0.06 -14.70 9000 2500	D12 粗 0.10/0.10 -25.72 7000 2500 145   D12 精 0.00/0.00 -25.72 8000 1300 9   D4 中 0.00/0.00 -15.72 13449 2500 80   R3 中 0.06/0.06 -14.70 9000 2500 210

总用时:684分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-电极-编程\H01

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-电极-编程.PRT

第1页 (共1页)