

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\2737\2737-后模仁-电极.prt

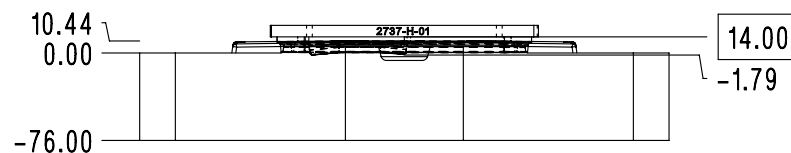
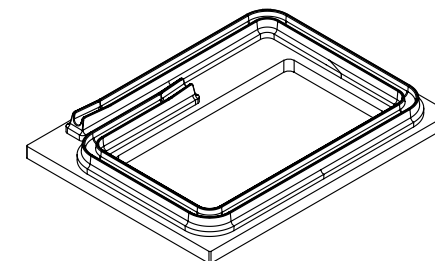
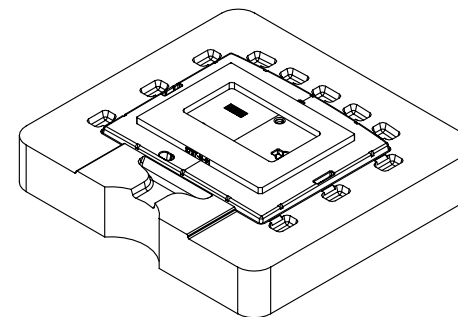
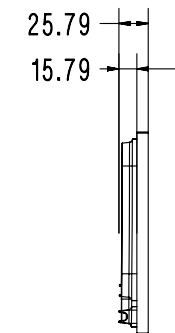
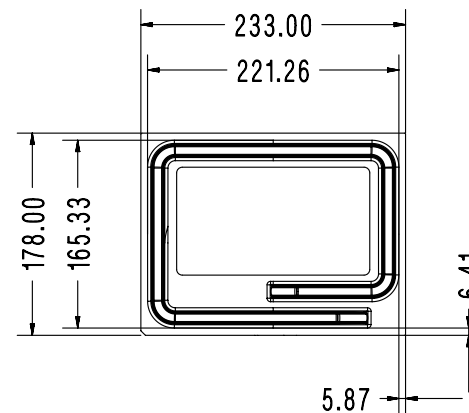
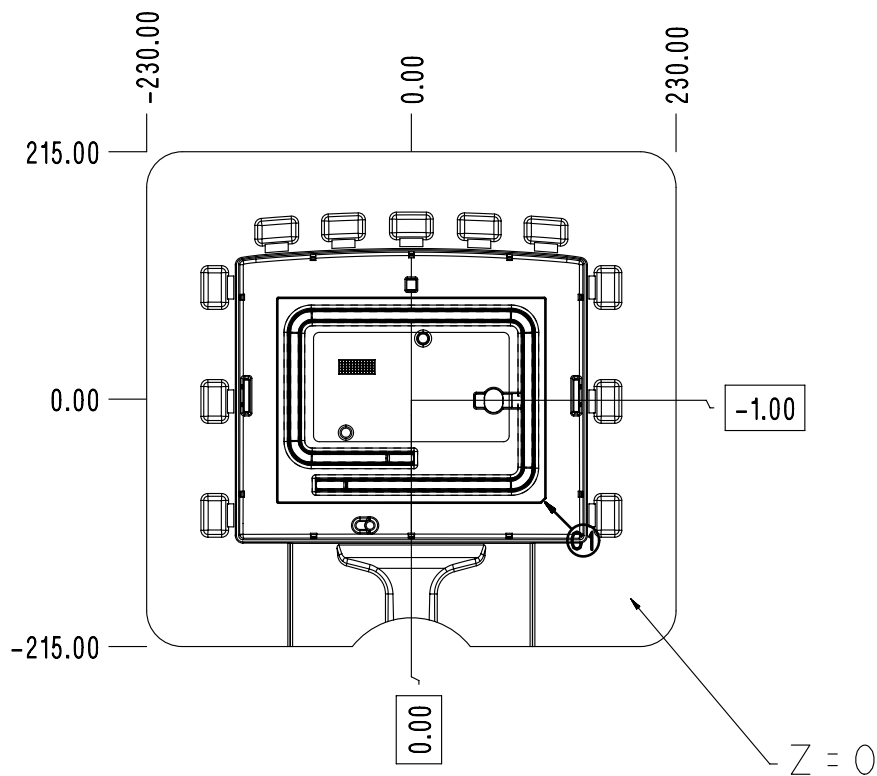
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/1



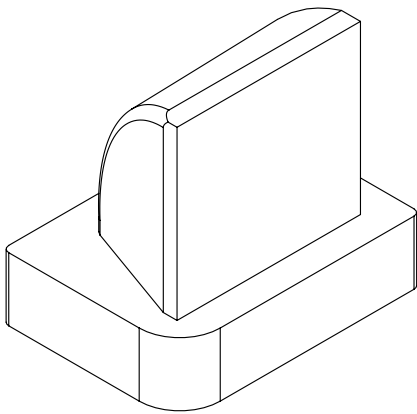
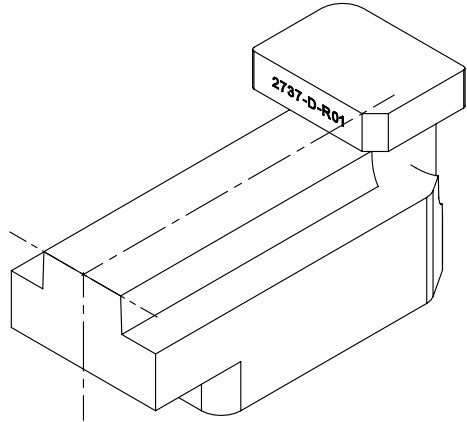
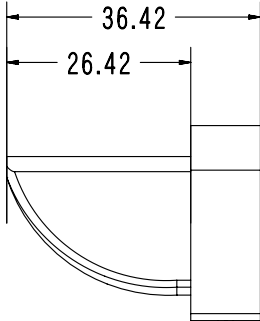
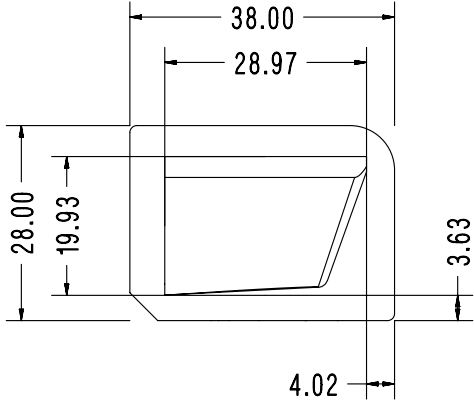
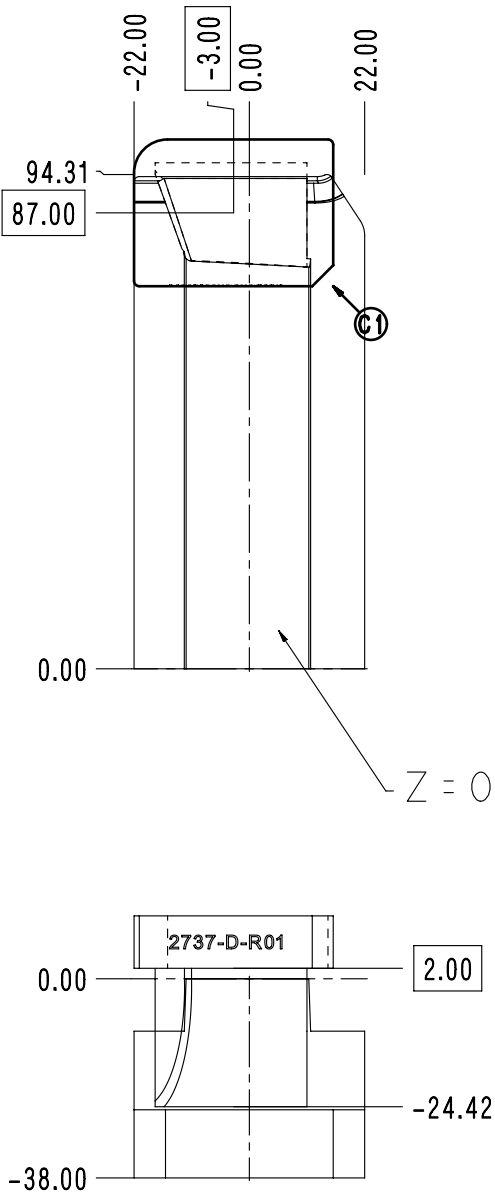
1	0.00	-1.00	14.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		2737		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		2737-H-01		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
				备料尺寸		240*180*40		1	
				电极设计		CAPFUL			
				确认		11/01-2018			


 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

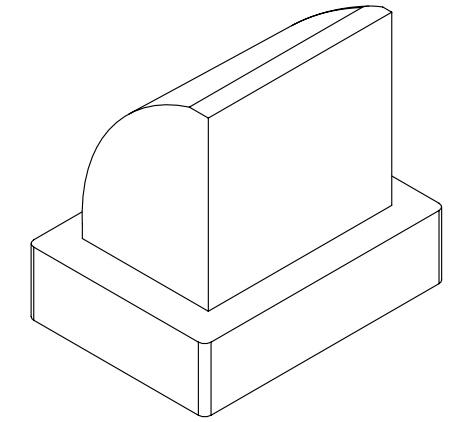
基准斜角

放电前请注意此处标注



放电前请注意此处标注

		模具编号		2737-D		工件名称		镶件		工件编号		镶件-右			
客 户		灿坤		电极编号		2737-D-R01		电极数量		1精		备料尺寸 40*30*40			
备 注				放电间隙		粗		中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	2
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角				电极设计		CAPFUL		<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>							
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移				确 认		11/02-2018									



放电前请注意此处标注

HZK 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.