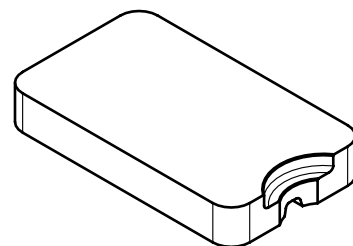
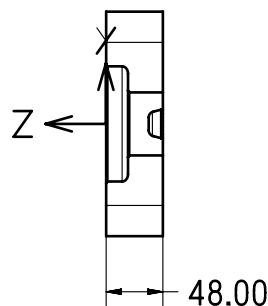
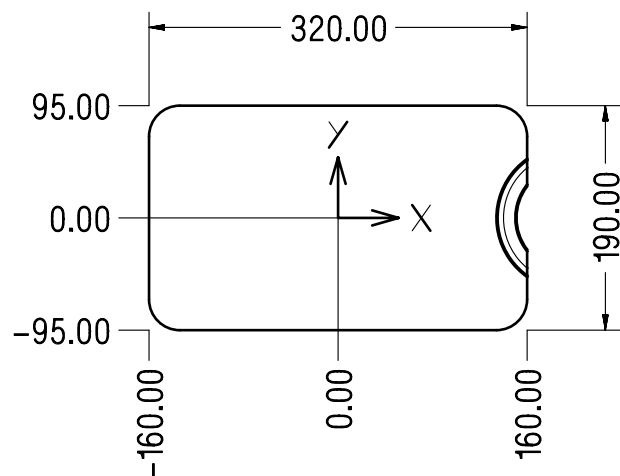




日期：2019/1/29

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	320*190*48		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-背面									
BQB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-47.80	2500	2000	58	
BQB-02	E21R0.8		粗	0.15/0.15	-47.80	2500	2000	25	
BQB-04	E21R0.8		精	0.00/0.00	-47.80	2500	2000	25	

总用时：108分钟