

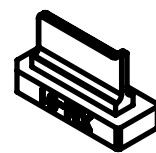
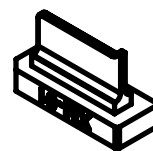
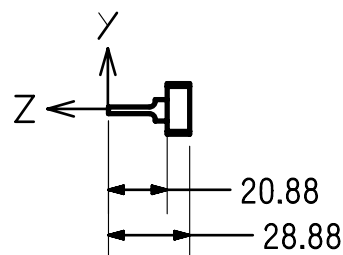
日期：2018/8/16

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模☐ 修模 ☐ 改模

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|-----------|------|-----|------|----------------|----|-------|
| 客户 | | 模具编号 | LX-103-XM | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 134.5*18*28.88 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 电极 | 上机时间 | | 备料尺寸 | 50*20*30 | | |
| 操机 | | 工件编号 | XM-01 | 下机时间 | | 工件材料 | 红铜 | 数量 | 1粗/1精 |

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|------------------|---------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|-----|
| CAPFUL-EDM-1.2 | | | | | | | | | |
| XM-01-R | | | | | | | | | |
| R-01 | D10 | | 粗 | 0.10/0.10 | -28.88 | 8000 | 2500 | 12 | |
| R-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -28.88 | 9000 | 2500 | 15 | |
| XM-01-F 总用时：27分钟 | | | | | | | | | |
| F-01 | D10 | | 粗 | 0.10/0.10 | -29.06 | 8000 | 2500 | 12 | |
| F-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -29.06 | 9000 | 2500 | 14 | |

总用时：26分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\LX-103-XM-电极

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\其它\LX-103-XM\XM-01.PRT

第1页（共1页）