

日期: 2019/1/19

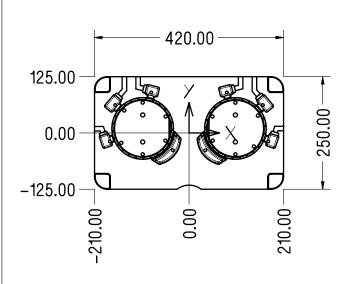
厦门恒泽坤电器有限公司

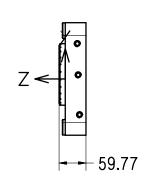
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

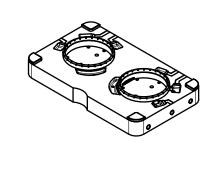
☑ 新模 □ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*	£250*5	59.77
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1
	•	•							

X分中Y分中 底面升46为零 磁盘







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁—正面—中光									
LFNC-01	E21R0.8		特粗	2.00/0.10	-28.12	2500	2000	38	
LFNC-02	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-28.12	2500	2000	197	
LFNC-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-59.57	2600	2000	1 4	
LFNC-04	D10		精	0.00/0.00	-23.76	2800	2000	118	
LFNC-05	D 4		精	0.00/0.00	-23.76	3200	1500	105	
441 470 10									

总用时:472分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-f模仁Im-中光

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁.PRT

第1页 (共1页)