HŽK

日期: 2019/3/25

GK - 01

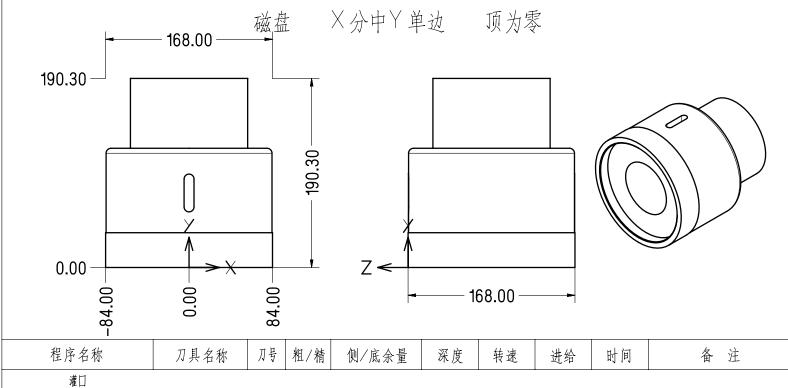
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

168 * 190.3 * 168 工件尺寸 客户 豪泰 HT-2019-02 分配机台 精雕机 模具编号 编程 备料尺寸 CAPFUL 工件名称 灌口 上机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间



0.00/0.00

-30.00

7000

总用时:28分钟

28

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-02-劃

D8

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-灌[].PRT

第1页 (共1页)