



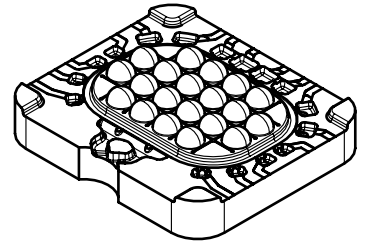
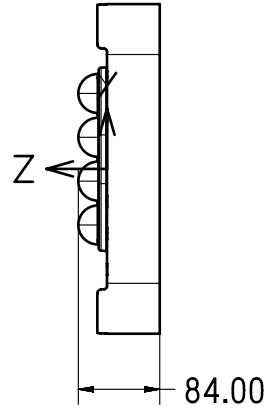
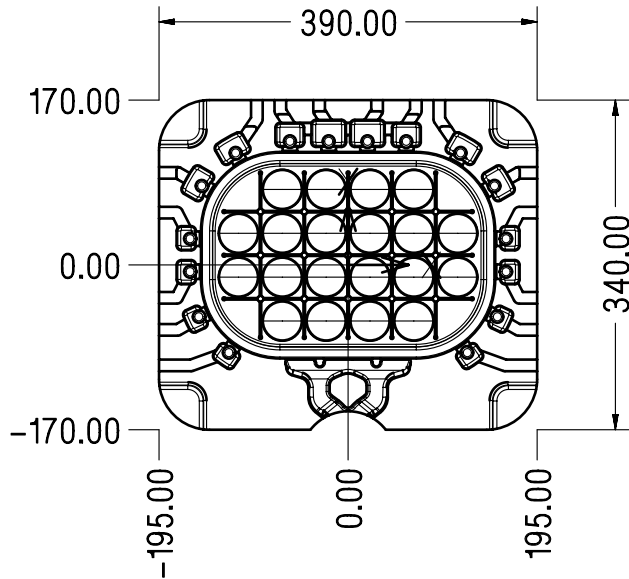
日期：2018/11/22

客户	宏鑫洋	模具编号	338	分配机台	NC	工件尺寸	390*340*84		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	338,338A-后模仁-流道改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X分中Y分中

指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁-流道-改									
LDG-01	D10		粗	0.10/0.10	-39.91	7000	2000	15	
LDG-02	D4		精	0.00/0.00	-40.08	9000	1500	15	

总用时：30分钟