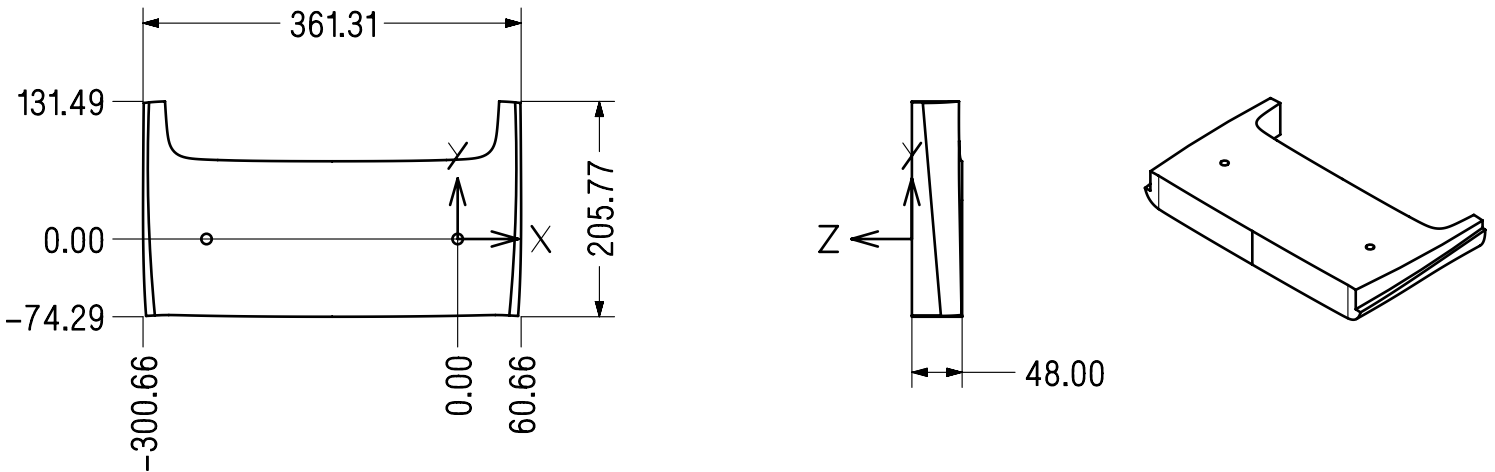


客户	奥麒	模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	361.31*205.77*48		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	18-2-5	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 见图见图 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
TOP									
18-2-5-1	E50R5		特粗	2.00/0.00	0.00	2500	2000	25	
18-2-5-2	D12		精	0.00/0.00	-27.60	2500	2000	26	

总用时：51 分钟