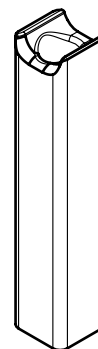
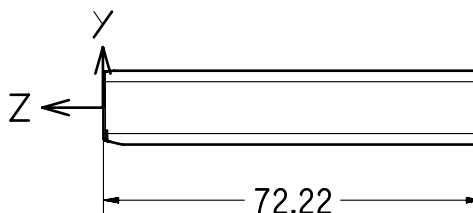
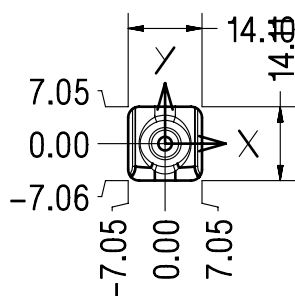




日期：2019/3/9

客户	灿坤	模具编号	2978-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	14.1*14.11*66		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 X 分中 Y 分中 毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
XJ-B									
XJB-01	D4		中	0.07/0.07	-12.45	9000	1500	11	
XJB-02	D4R0.5		精	0.00/0.00	-12.52	10000	1500	15	

总用时：26分钟