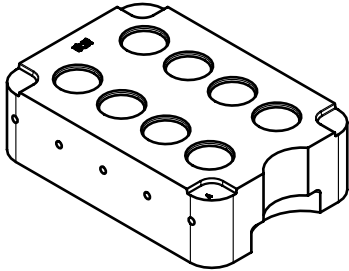
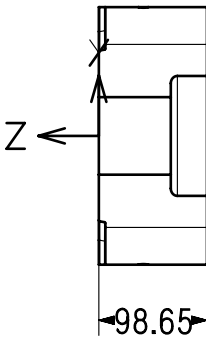
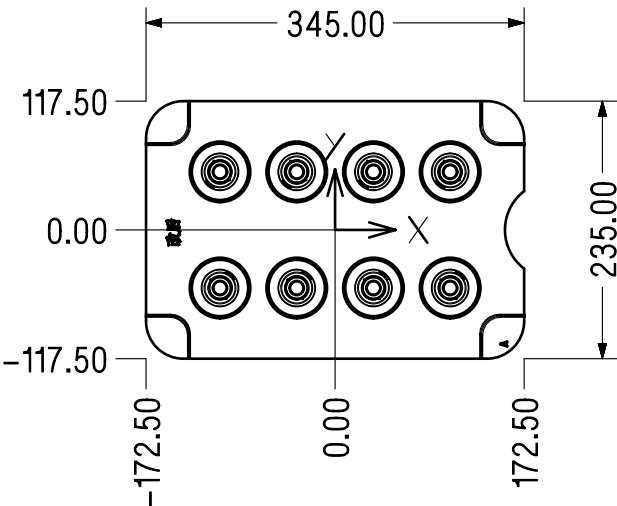




日期：2019/1/21

客户	永盛杰	模具编号	A1521	分配机台	NC	工件尺寸	345*235*98.65		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-改模									
GM-01	D10		粗	0.10/0.10	-4.76	2600	2000	41	
GM-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-4.84	2800	2000	48	

总用时：89分钟