HZK

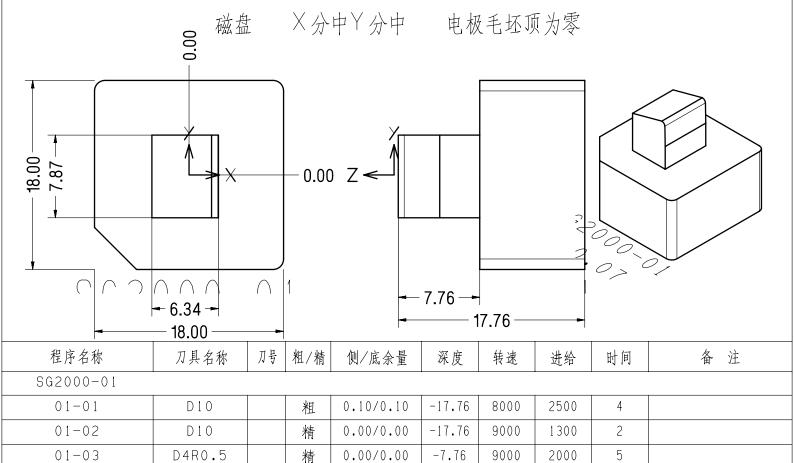
日期: 2018/9/11

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

工件尺寸 18 * 18 * 17.76 客户 SG-2000 精雕机 蓝厦 模具编号 分配机台 电极 20*20*20 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 备料尺寸 SG-2000-后模仁-电极-编程 数量 操机 工件编号 1 精 下机时间 工件材料 红铜



总用时:11分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\SG-2000-f模f-电极-编程\SG-2000-01

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-后模仁电极-编程.PRT

第1页 (共1页)

HŽK

日期: 2018/9/11

蓝厦

CAPFUL

客户

编程

操机

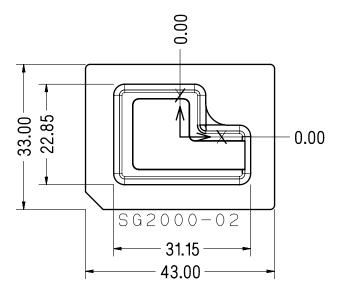
厦门恒泽坤电器有限公司

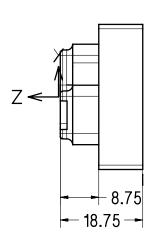
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

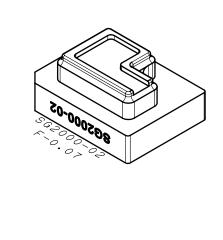
□ 修模 □ 改模

工件尺寸 43*33*18.75 SG-2000 精雕机 模具编号 分配机台 电极 45 * 35 * 20 工件名称 上机时间 备料尺寸 \$G-2000-filet-the-编 下机时间 数量 工件编号 1 精 工件材料 红铜

磁盘 X分中Y分中 电极毛坯顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
SG2000-02			'						
02-01	D10		粗	0.10/0.10	-18.75	8000	2500	8	
02-02	D10		精	0.00/0.00	-18.75	9000	1300	3	
02-03	D 4		粗	0.10/0.10	-2.71	9000	2000	2	
02-04	D2R0.2		精	0.00/0.00	-1.53	11000	1500	3	
02-05	R 1		精	0.00/0.00	-2.81	12000	2000	4	

总用时:20分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\SG-2000-后模f-电极-编程\SG-2000-02

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-后模仁-电极-编程.PRT

第1页 (共1页)