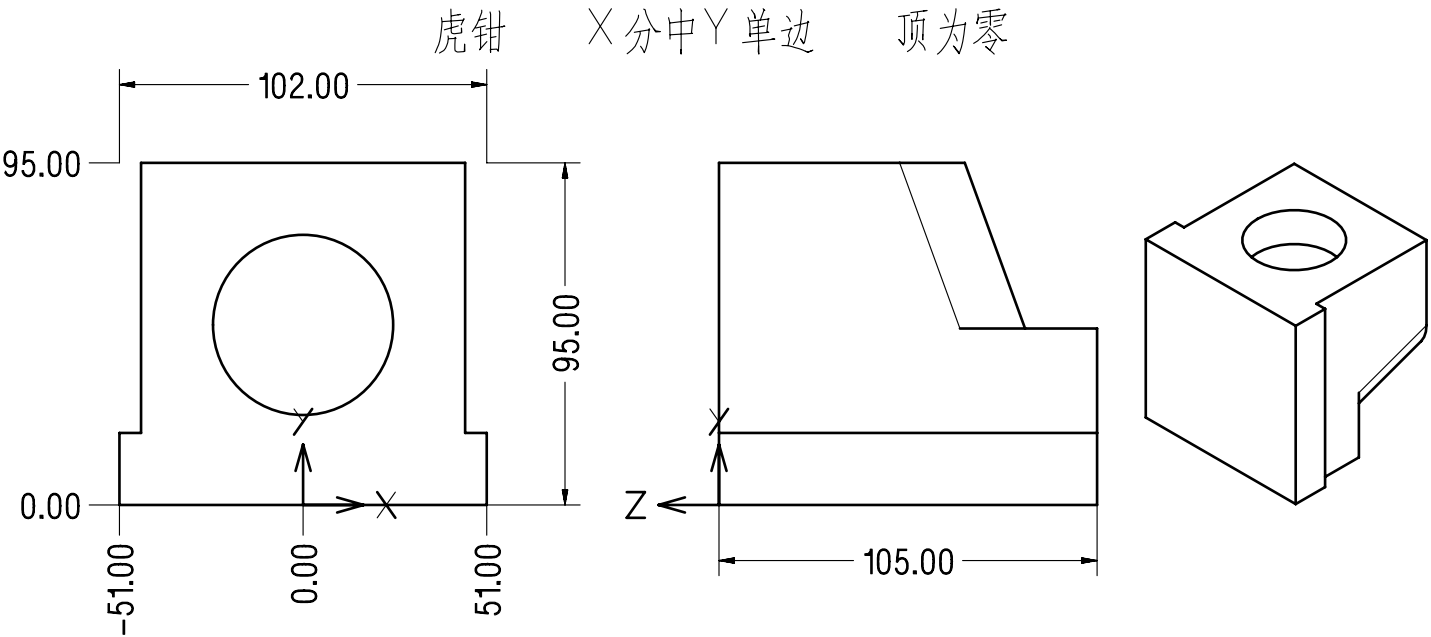




日期：2019/4/9

客户	山润峰	模具编号	A010	分配机台	NC	工件尺寸	102*95*105		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



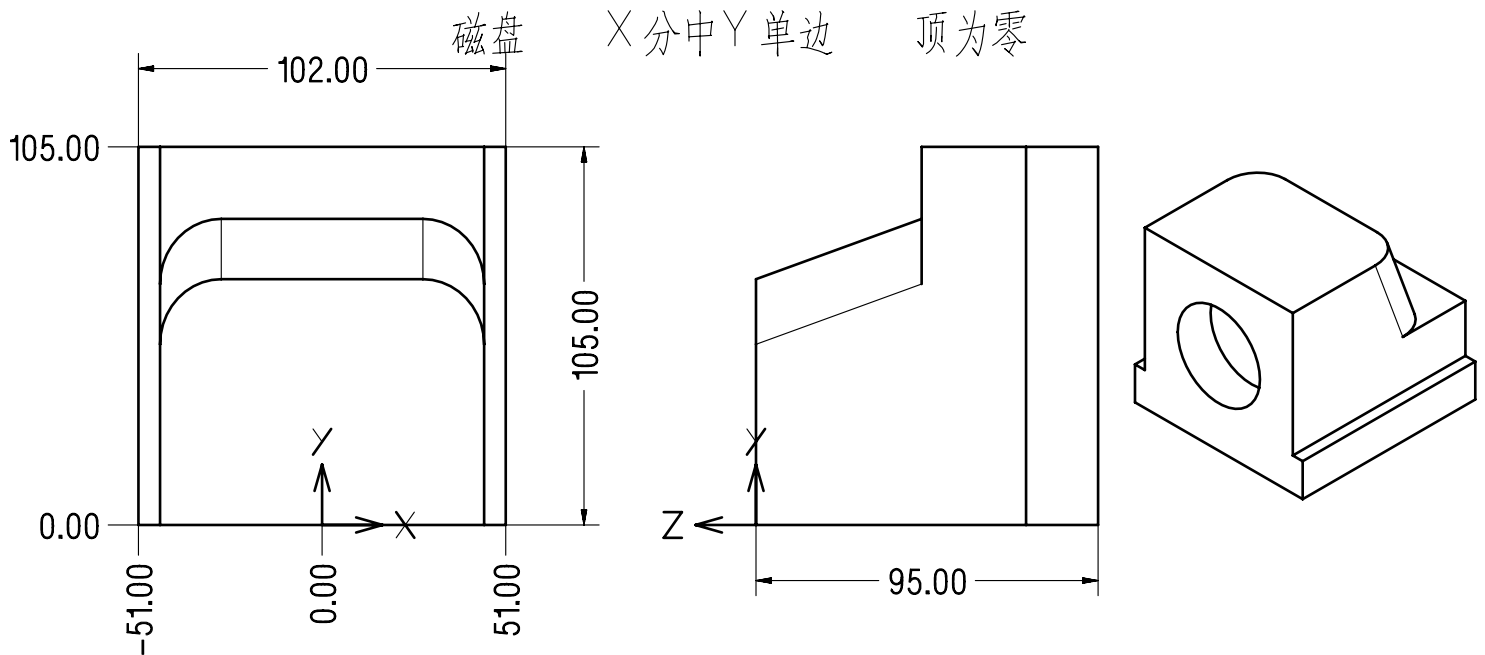
程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
滑块-A面									
HKA-01	D10		粗	0.10/0.10	-19.90	2600	2000	21	
HKA-02	D10		精	0.00/0.00	-20.00	2700	2000	17	

总用时：38分钟



日期：2019/4/9

客户	山润峰	模具编号	A010	分配机台	NC	工件尺寸	102*95*105		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
滑块-B面									
HKB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-46.00	2500	2000	21	

总用时：21 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\A010-滑块座\B-面

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\山润峰\A010\A010-滑块座.PRT