



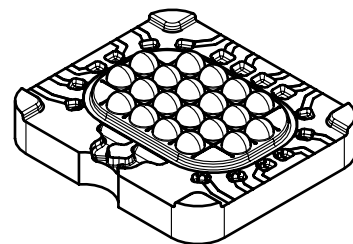
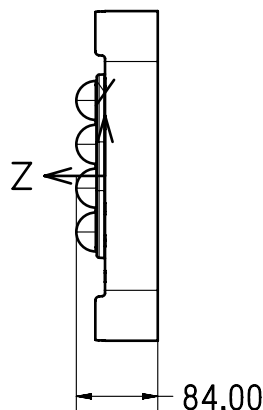
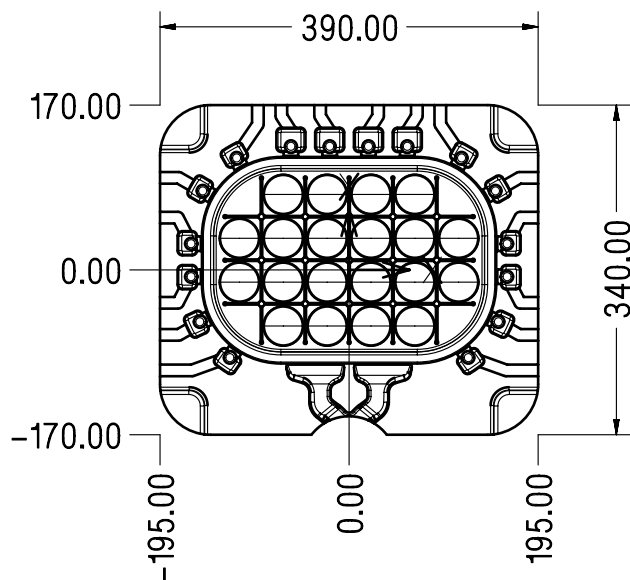
日期：2018/8/31

客户	宏鑫洋	模具编号	338	分配机台	精雕机	工件尺寸	390*340*84		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	338,338A-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升54.41 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
338A-后模仁-开粗									
K-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-29.72	1500	2500	180	
K-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-83.77	2500	2000	155	
K-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-83.80	2500	2000	86	
K-04	D10		特粗	0.50/0.70	-41.90	2700	2000	256	
K-05	D6		特粗	0.50/0.70	-42.45	3000	2000	160	

总用时：837 分钟