

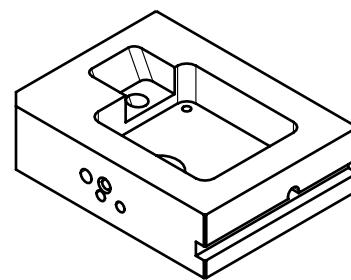
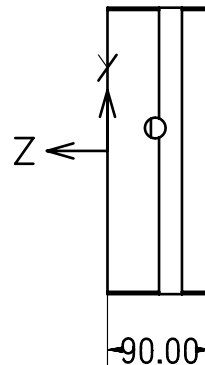
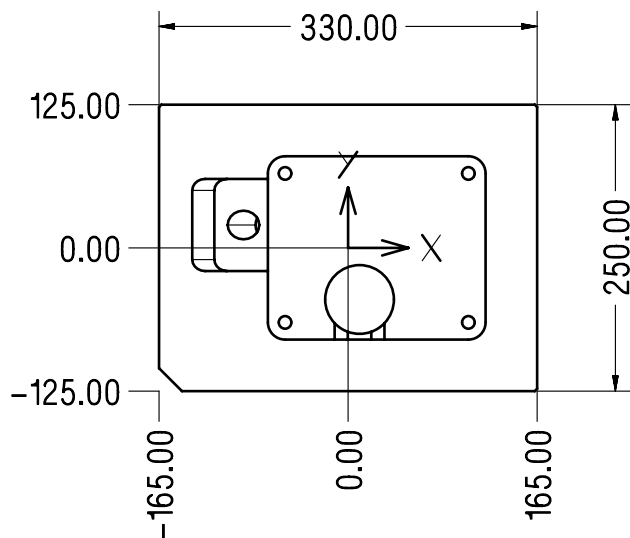
日期：2018/7/19

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灌星	模具编号	95004	分配机台	NC	工件尺寸	330*250*90		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	95004-前模框	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
95004-前模框-正面									
QMKA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-53.40	1000	2000	174	
QMKA-02	E17R0.8		中	0.30/0.30	-53.40	2500	2000	45	
QMKA-03	E17R0.8		精	0.00/0.00	-53.70	2500	2000	139	
QMKA-04	E30R5		精	2.00/0.00	-53.70	2500	2000	7	

总用时：365分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\95004\95004-前模框.PRT

第1页 (共1页)

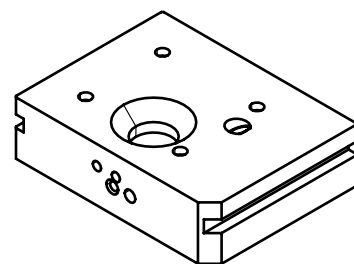
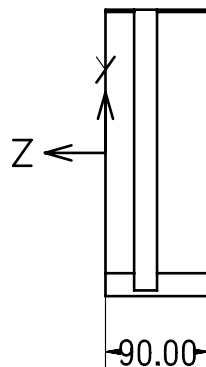
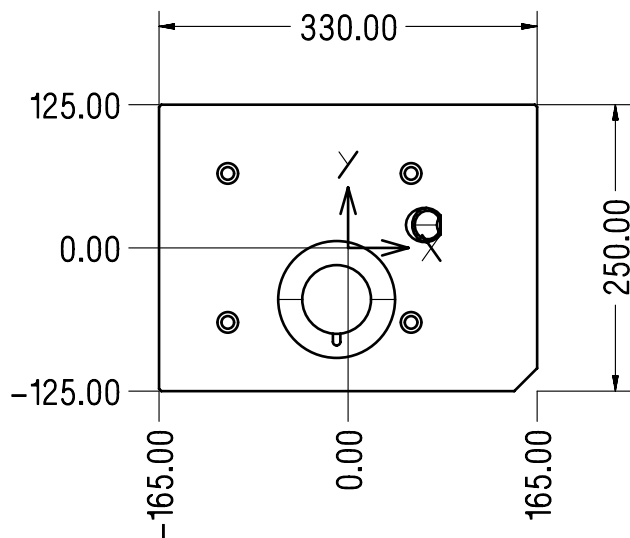
日期：2018/7/19

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灌星	模具编号	95004	分配机台	NC	工件尺寸	330*250*90		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	95004-前模框	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
95004-前模框-背面									
QMKB-01	E21R0.8		特粗	0.30/0.30	-37.39	2500	2000	27	
QMKB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-36.80	2500	2000	43	
QMKB-03	D10		精	0.00/0.00	-11.00	3000	1300	5	
QMKB-04	D6		精	0.00/0.00	-30.00	4000	1500	4	
QMKB-05	Z6		精	/	-12.50	1000	120	1	

总用时：80分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\95004\95004-前模框.PRT

第1页 (共1页)