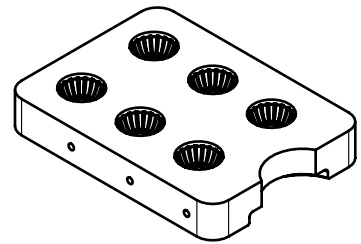
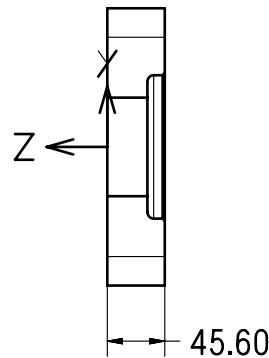
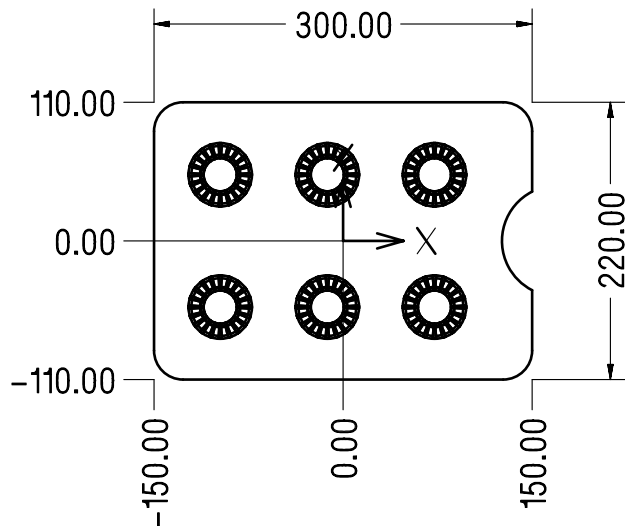




日期：2018/12/20

客户	永盛杰	模具编号	M500LT	分配机台	精雕机	工件尺寸	300*220*45.6		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	M500LT-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-精铣									
QAJX-01	D10		粗	0.10/0.10	-23.16	6500	2000	125	
QAJX-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-23.26	8000	2000	198	

总用时：323分钟