



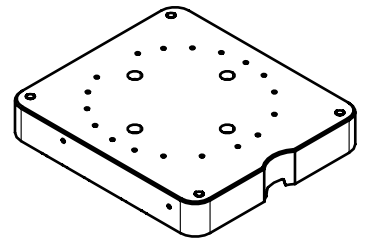
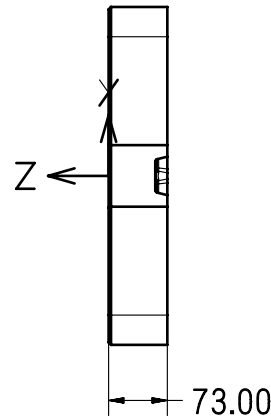
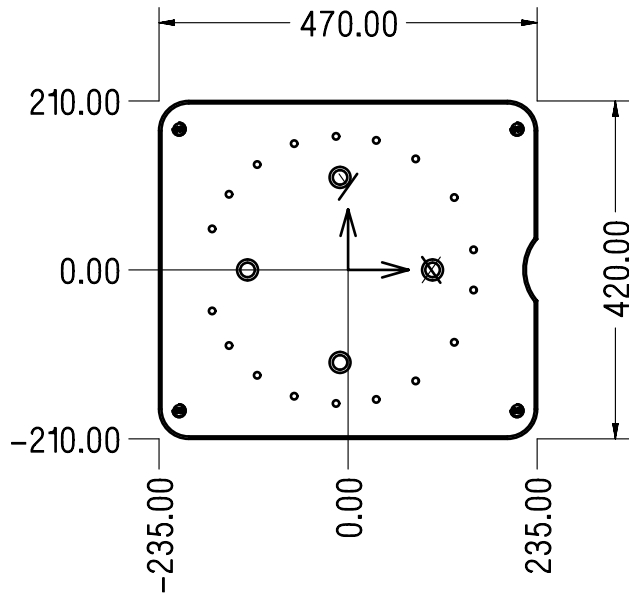
日期：2019/3/10

客户	豪泰	模具编号	圆锅	分配机台	NC	工件尺寸	470*420*73		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	470*420*73.7		
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-背面									
HB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-3.00	2500	2000	28	
HB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-73.50	2500	2000	74	
HB-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-73.50	2500	2000	16	
HB-04	D10		精	0.00/0.00	-17.00	2600	1500	46	
HB-05	Z6		精	/	-18.50	1000	120	3	

总用时：167分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\YG-后模仁-背面

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\圆锅\YG-后模仁.PRT

第1页（共1页）