

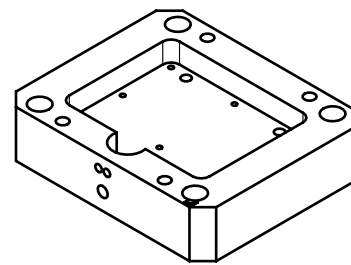
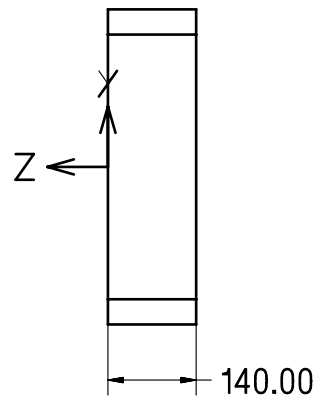
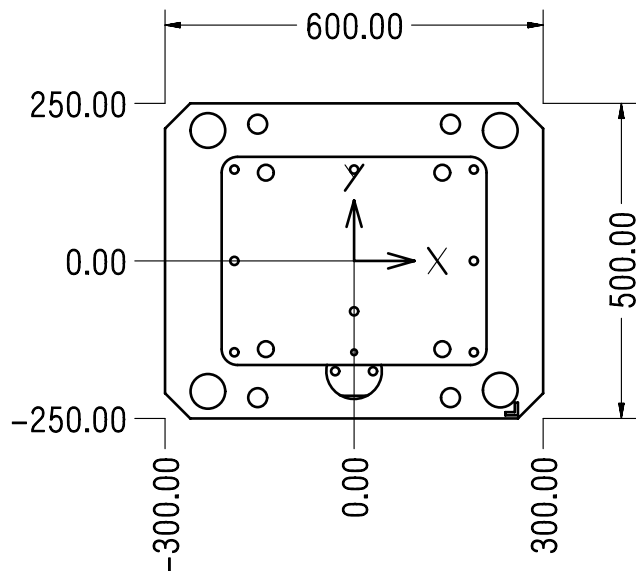
日期：2018/7/23

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	精雕机	工件尺寸	600*500*140		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	030-后模框	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
030-后模框									
HMK-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-59.42	1300	2500	335	
HMK-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-59.80	2500	2000	234	
HMK-03	E30R5		精	2.00/0.00	-59.80	3000	2000	35	
HMK-04	Z6		精	/	-61.30	1000	120	2	

总用时：606分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\RAW-FILE\030-后模框.PRT

第1页 (共1页)