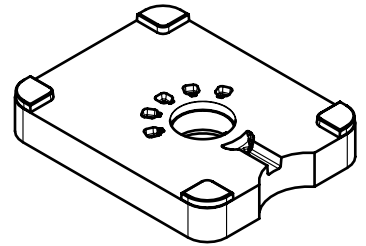
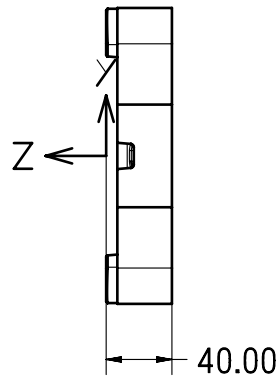
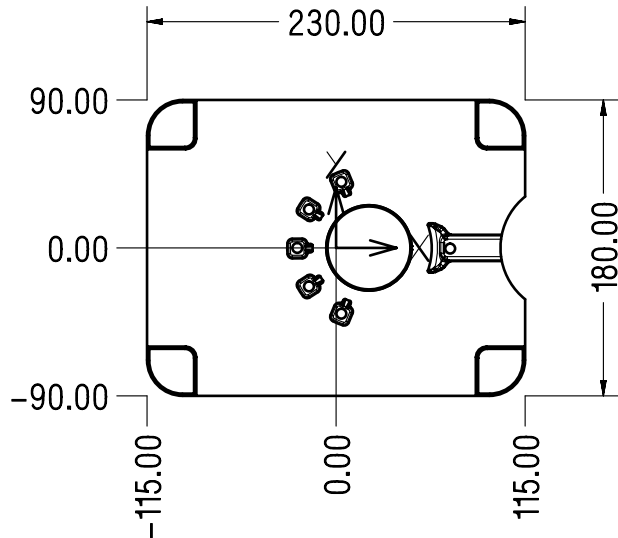




日期：2018/10/4

客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*180*40		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SYM-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升40 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
SYM-正面-精铣									
AX-01	D10		粗	0.10/0.10	-14.94	5500	2000	65	
AX-02	D10		精	0.00/0.00	-15.04	7000	2000	76	
AX-03	D6		精	0.00/0.00	-16.80	8500	2000	14	
AX-04	D4		精	0.00/0.00	-16.80	9000	1500	27	

总用时：182分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\SYM-后模仁\正面-精铣

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\永盛杰\SYM\SYM-后模仁.PRT

第1页 (共1页)