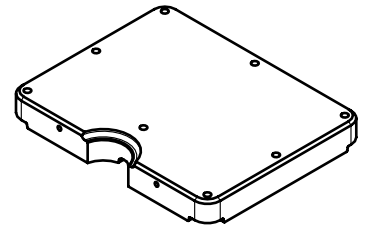
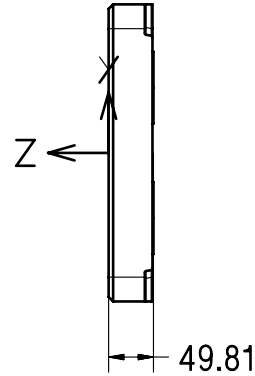
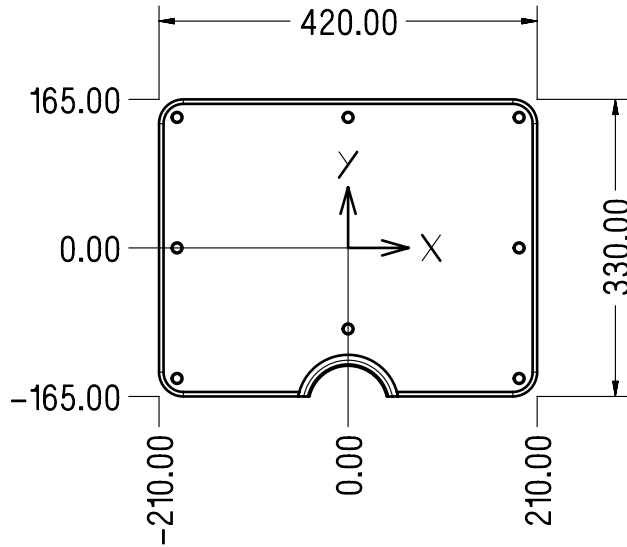


厦门恒泽坤电器有限公司

客 户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*330*49.81		
编 程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操 机		工件编号	030-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      X 分中 Y 分中      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
030—前模仁—背面面—精铣									
B-01	D12		精	0.00/0.00	-11.33	4500	2000	13	

总用时：13分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-前模仁.PRT

第1页 (共1页)