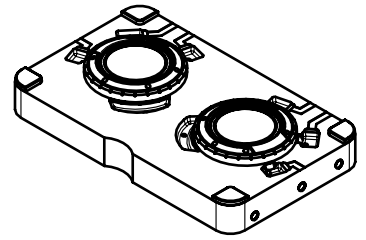
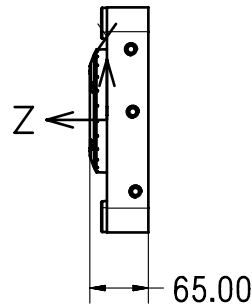
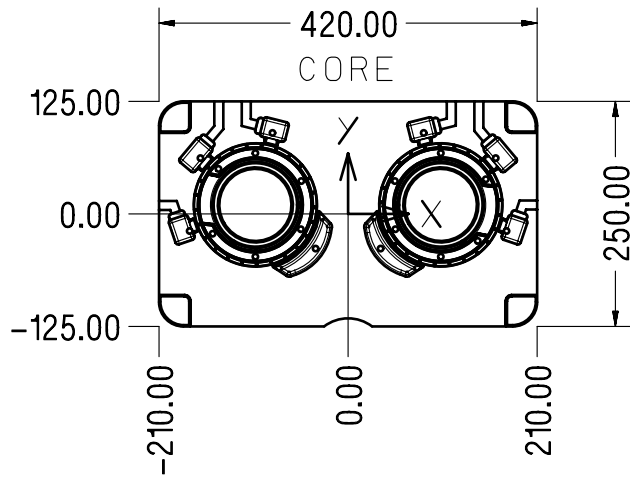




日期：2019/1/22

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*250*65		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升46 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-镶件									
HXJ-01	D3		中	0.07/0.07	-6.64	12000	800	18	
HXJ-02	D3		精	0.00/0.00	-6.71	13000	800	23	

总用时：41 分钟