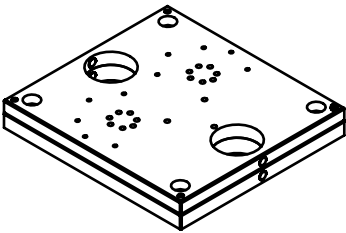
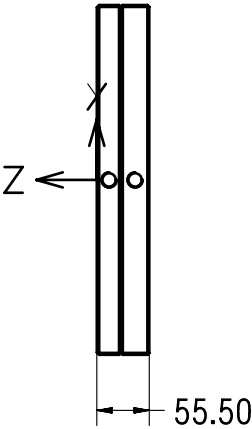
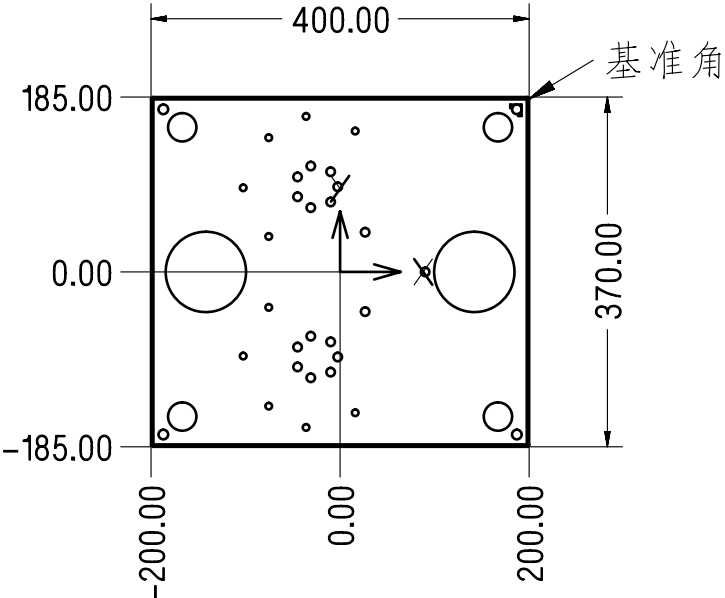




日期：2019/3/6

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	400*370*55.5		
编程	CAPFUL	工件名称	顶针板	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升55.5为零



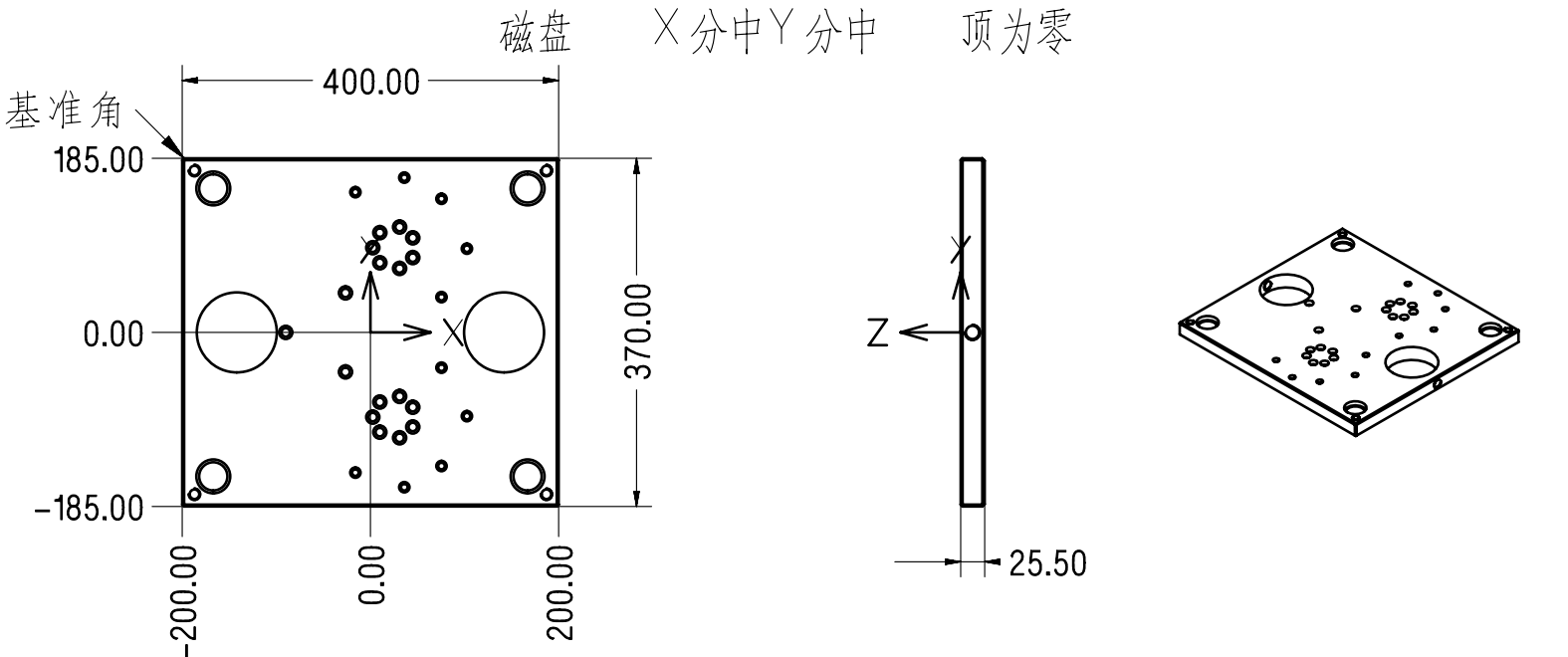
程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
支撑柱孔									
ZCZ-01	E50R5		粗	0.20/0.20	-55.40	1500	2000	49	
ZCZ-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-55.40	2500	2000	75	

总用时：124分钟



日期：2019/3/6

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	400*370*25.5		
编程	CAPFUL	工件名称	顶针板	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
沉头孔									
CTK-01	D10		精	0.00/0.00	-8.03	2700	1300	33	
CTK-02	D6		精	0.00/0.00	-6.03	3000	1300	16	
CTK-03	Z6		精	/	-9.53	1000	120	4	

总用时：53分钟