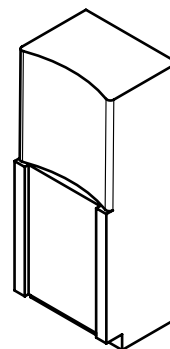
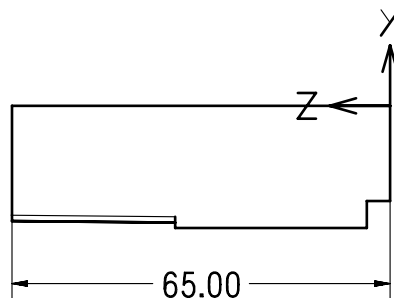
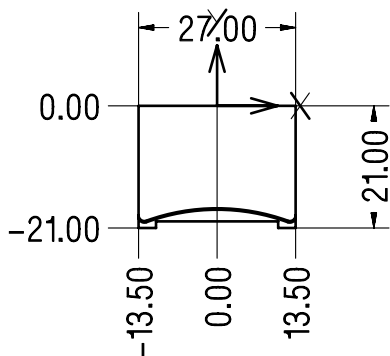




日期：2019/4/1

客户	永盛杰	模具编号	94-冲模	分配机台	精雕机	工件尺寸	27*21*65		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	94-冲模-A	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y单边 底为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
冲模-A									
CA-01	D10		粗	0.10/0.10	-27.95	6500	2000	10	
CA-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-28.05	7000	2000	12	

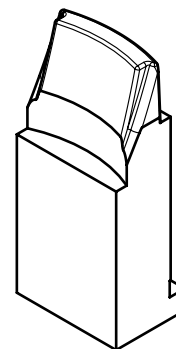
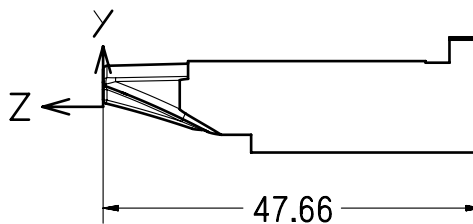
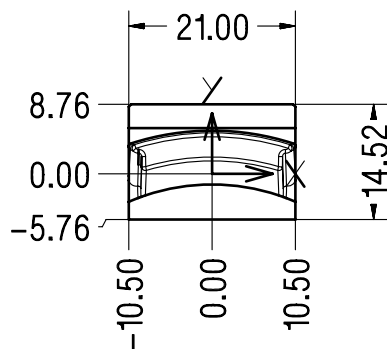
总用时：22分钟



日期：2019/4/1

客户	永盛杰	模具编号	94-冲模	分配机台	精雕机	工件尺寸	21*14.52*47.66		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	94-冲模-A	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
冲模-B									
CB-01	D10		粗	0.10/0.10	-18.56	6500	2000	16	
CB-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-18.66	7000	2000	16	
CB-03	D2R0.2		精	0.00/0.00	-12.79	14000	600	17	

总用时：49分钟