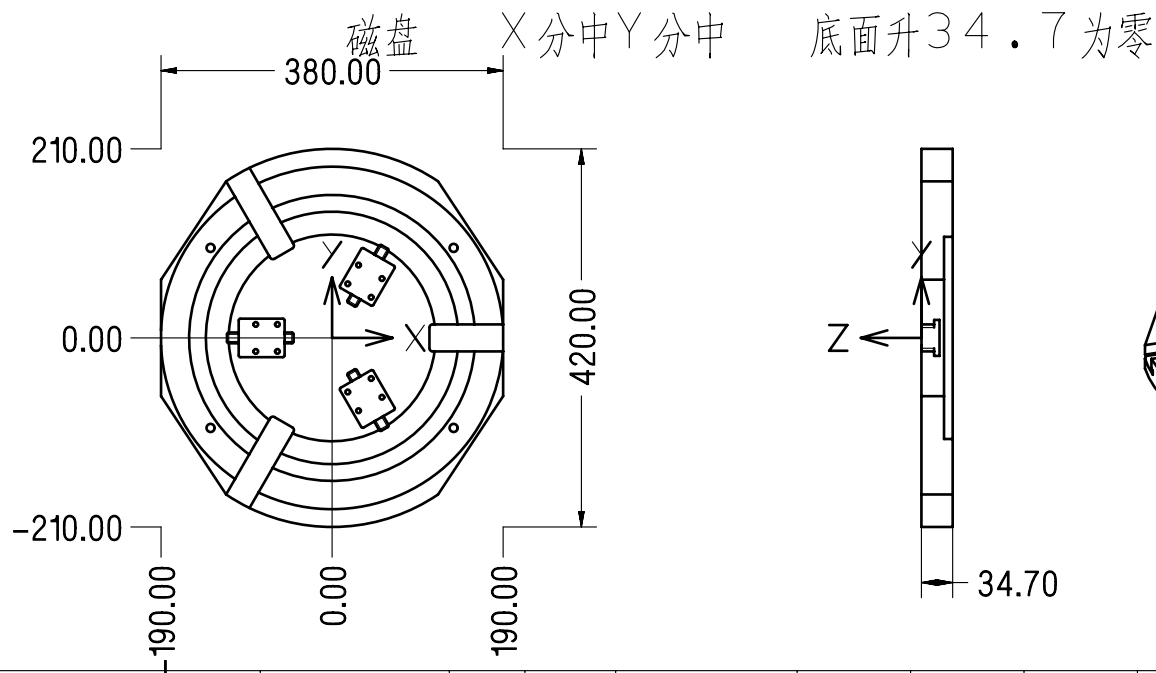


日期：2018/8/13

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号		分配机台	精雕	工件尺寸	380*420*34.7		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F380-钻孔铝板-NEW	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
F380-A									
A-01	D12		粗	0.20/0.20	-19.90	5000	2500	122	
A-02	D12		精	2.00/0.00	0.00	6000	2500	6	
A-03	D12		精	0.00/0.00	-20.10	6000	2500	89	
A-04	D4		精	0.00/0.00	-20.06	8000	2000	49	
A-05	Z6		精	/	-11.80	1000	120	3	

总用时：269分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\F380-钻孔铝板-NEW

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\兴鼎杰\F380-钻孔铝板-NEW\F380-钻孔铝板-NEW.PRT

第1页（共1页）