

日期: 2019/2/27

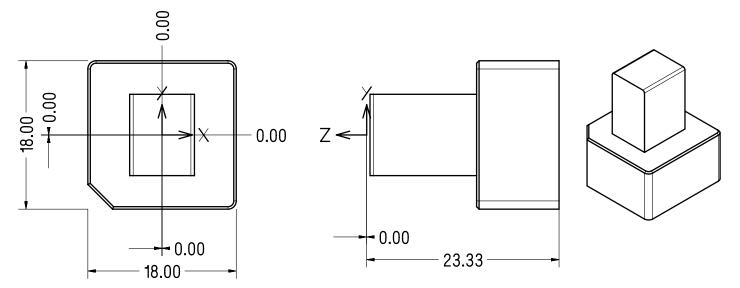
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

客户	灿坤	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	18*	18*22	2.93
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	2) * 2 () *	25
操机		工件编号	J 0 1	下机时间		工件材料		数量	1

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
J01								•	
J1-01	D10		粗	0.10/0.10	-22.93	8000	2500	7	
J2-01	D10		精	0.00/0.00	-22.93	9000	1300	1	
J3-01	D10R0.5		精	0.00/0.00	-13.23	8000	2000	8	

总用时:16分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\2458-改模-电极-编程\J01

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\灿坤\改模-电极.PRT

第1页 (共1页)