

日期: 2018/9/3

厦门恒泽坤电器有限公司

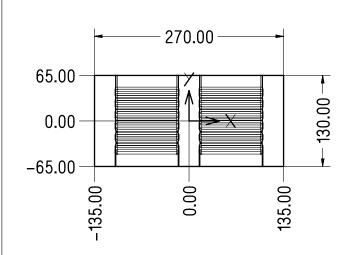
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

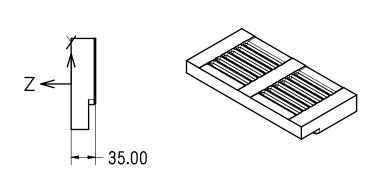
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	NC	工件尺寸	270*13	0 * 35
编程	CAPFUL	工件名称	后模挡块	上机时间		备料尺寸		
操机		工件编号	SG-2000-后模挡块	下机时间		工件材料	数量	1

X分中Y分中 顶为零 磁盘





刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
E21R0.8		粗	0.15/0.15	-0.85	2500	2000	5	
E21R0.8		精	0.00/0.00	-1.00	2500	2000	6	
D 4		粗	0.10/0.10	-6.78	3800	2000	135	
R3		精	0.00/0.00	-7.00	3500	2000	132	
	E21R0.8 E21R0.8	E21R0.8 E21R0.8	E21R0.8 粗 E21R0.8 精 D4 粗	E21R0.8 粗 0.15/0.15 E21R0.8 精 0.00/0.00 D4 粗 0.10/0.10	E21R0.8 粗 0.15/0.15 -0.85 E21R0.8 精 0.00/0.00 -1.00 D4 粗 0.10/0.10 -6.78	E21R0.8 粗 0.15/0.15 -0.85 2500 E21R0.8 精 0.00/0.00 -1.00 2500 D4 粗 0.10/0.10 -6.78 3800	E21R0.8 粗 0.15/0.15 -0.85 2500 2000 E21R0.8 精 0.00/0.00 -1.00 2500 2000 D4 粗 0.10/0.10 -6.78 3800 2000	E21R0.8 粗 0.15/0.15 -0.85 2500 2000 5 E21R0.8 精 0.00/0.00 -1.00 2500 2000 6 D4 粗 0.10/0.10 -6.78 3800 2000 135

总用时:278分钟

程序路径: H:\CNC-FILE\NC\2018-8\SG-2000-f模档\Im

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-后模挡块.PRT

第1页 (共1页)