



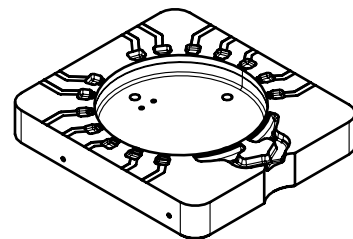
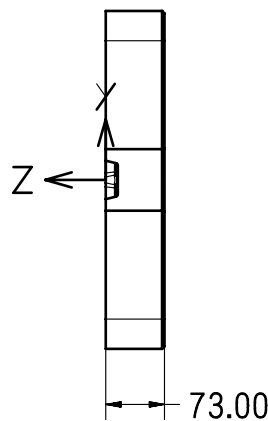
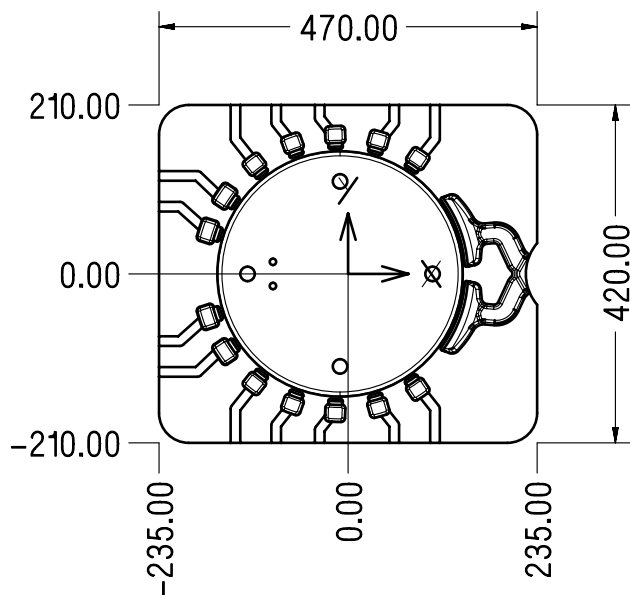
日期：2019/3/10

客户	豪泰	模具编号	圆锅	分配机台	精雕机	工件尺寸	470*420*73		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升 73 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-开粗									
HAC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-39.71	1500	2000	165	
HAC-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-14.30	2500	2000	27	
HAC-03	D10		特粗	0.50/0.70	-13.87	2600	2000	94	
HAC-04	D6		特粗	0.50/0.70	-14.20	2700	2000	13	
HAC-04	D6		精	0.50/0.70	-60	2700	2000	7	水路孔

总用时：306分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\YG-后模仁\正面-开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\圆锅\YG-后模仁.PRT

第1页 (共1页)