

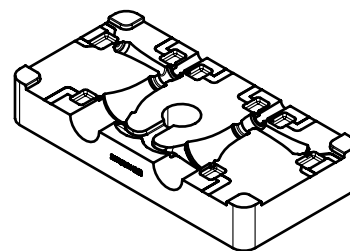
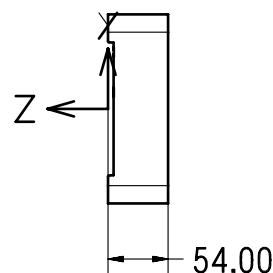
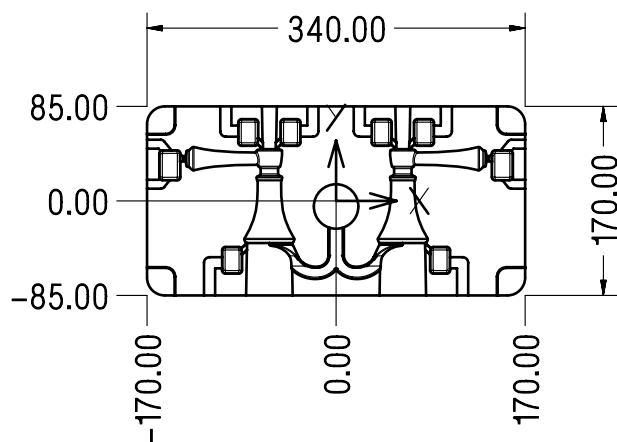
日期：2018/5/30

厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模
☒ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	81701	分配机台	NC	工件尺寸	340*170*54		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	81701-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升54为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
81701-前模-改									
G-01	D6		精	0.00/0.00	-11.00	7000	2000	42	
G-02	D4		中	0.08/0.08	-26.54	8000	1800	20	
G-03	R3		中	0.08/0.08	-15.48	9000	2000	5	
G-04	R2		精	0.00/0.00	-27.40	11000	2000	7	
G-05	R1		精	0.00/0.00	-26.82	14000	1800	3	

总用时：77分钟