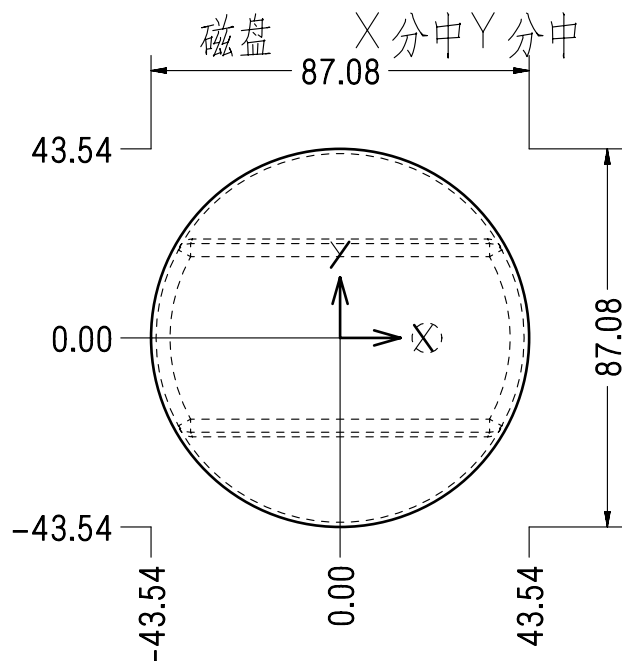


日期：2018/8/4

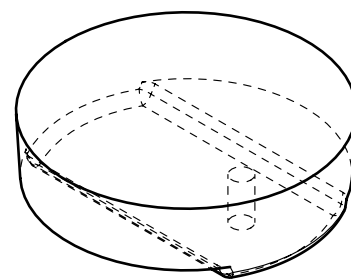
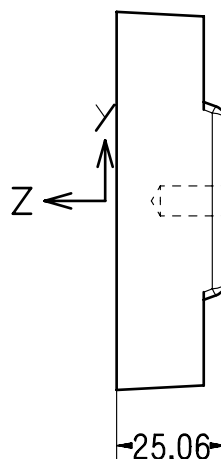
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2813	分配机台	精雕机	工件尺寸	87.08*87.08*25.06		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2813-后模仁-镶件	下机时间		工件材料		数量	1



正面底拾28.1，背面底拾25.6



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
镶件-正面-开粗									
XJCA-01	E21R0.8		粗	0.20/0.20	0.20	2500	2000	13	
XJCA-02	E21R0.8		粗	0.20/0.20	-1.51	2500	2000	4	
镶件-背面-开粗									
XJCB-01	E21R0.8		粗	0.20/0.20	-22.39	2500	2000	90	

总用时：17分钟

总用时：90分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\2813-后模仁-镶件

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2813\2813-后模仁-镶件.PRT

第1页（共1页）