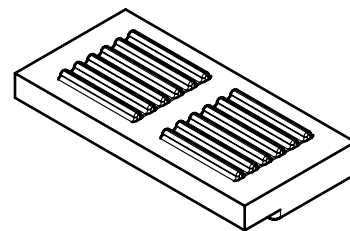
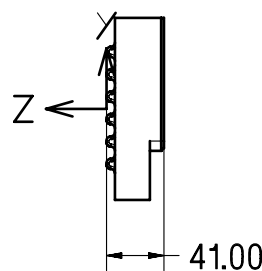
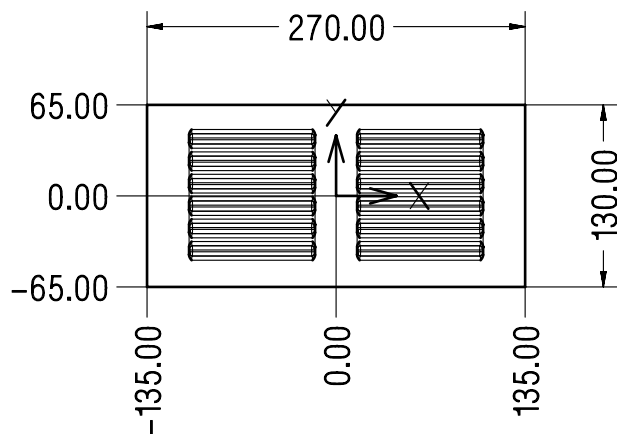




日期：2018/9/3

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	NC	工件尺寸	270*130*41		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SG-2000-前模挡块	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模挡块-正面									
QA-01	E21R0.8		粗	0.15/0.15	-5.85	2500	2000	35	
QA-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-6.00	2500	2000	74	
QA-03	D4		粗	0.10/0.10	-5.84	3800	2000	108	
QA-04	R3		精	0.00/0.00	-6.00	3500	2000	93	

总用时：310分钟