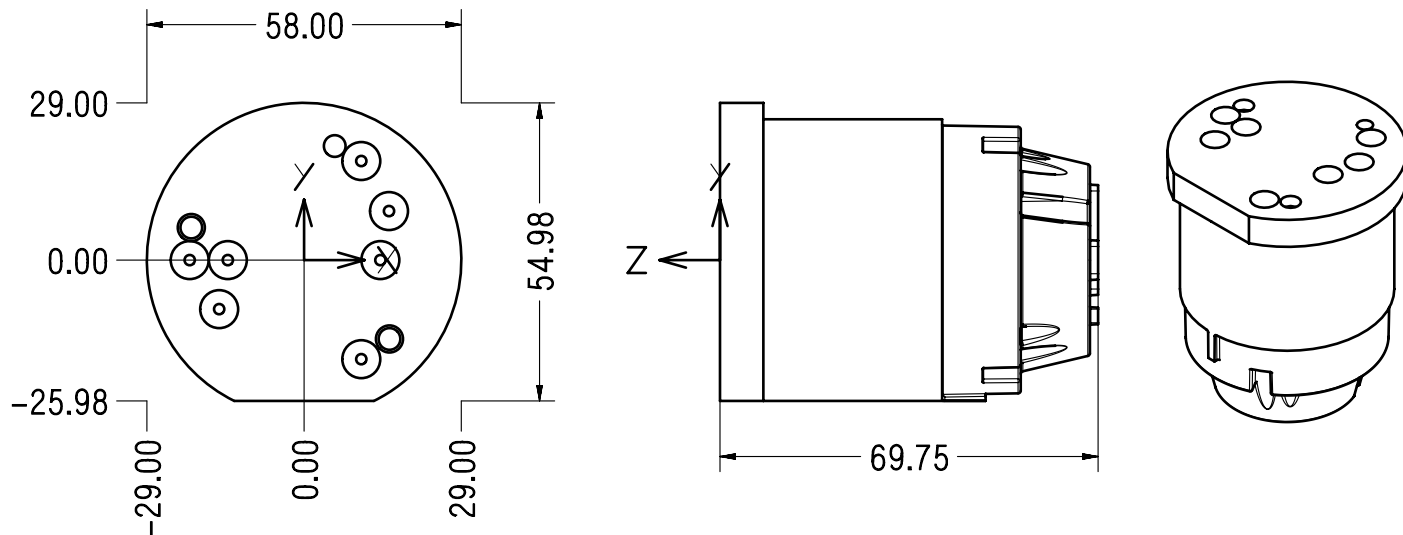




日期：2018/12/13

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	精雕机	工件尺寸	58*54.98*69.75		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-后模仁-镶件-改	下机时间		工件材料		数量	6

虎钳 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
单个									
D-01	D4		精	0.00/0.00	-5.23	7000	1300	15	
D-02	D4		粗	0.10/0.00	-5.23	9000	800	2	

总用时：17分钟