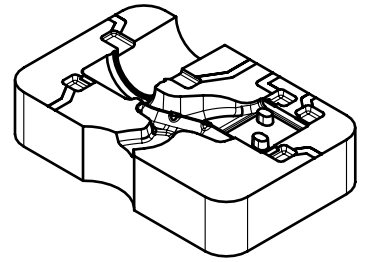
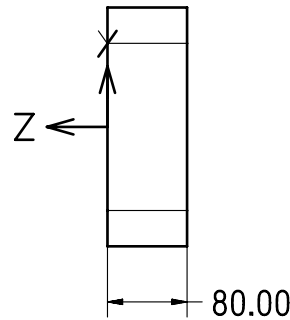
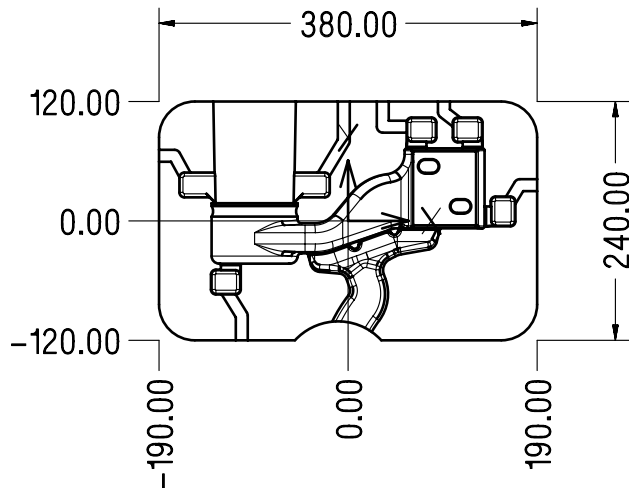




日期：2019/3/28

客户	山润峰	模具编号	A010	分配机台	NC	工件尺寸	380*240*80		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升80为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-开粗									
HC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-35.39	2500	2000	69	
HC-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-79.80	2500	2000	141	
HC-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-41.52	2500	2000	123	
HC-04	D10		特粗	0.50/0.70	-42.52	2700	2000	114	
HC-05	D4		特粗	0.50/0.70	-14.30	3000	1500	22	

总用时：469分钟