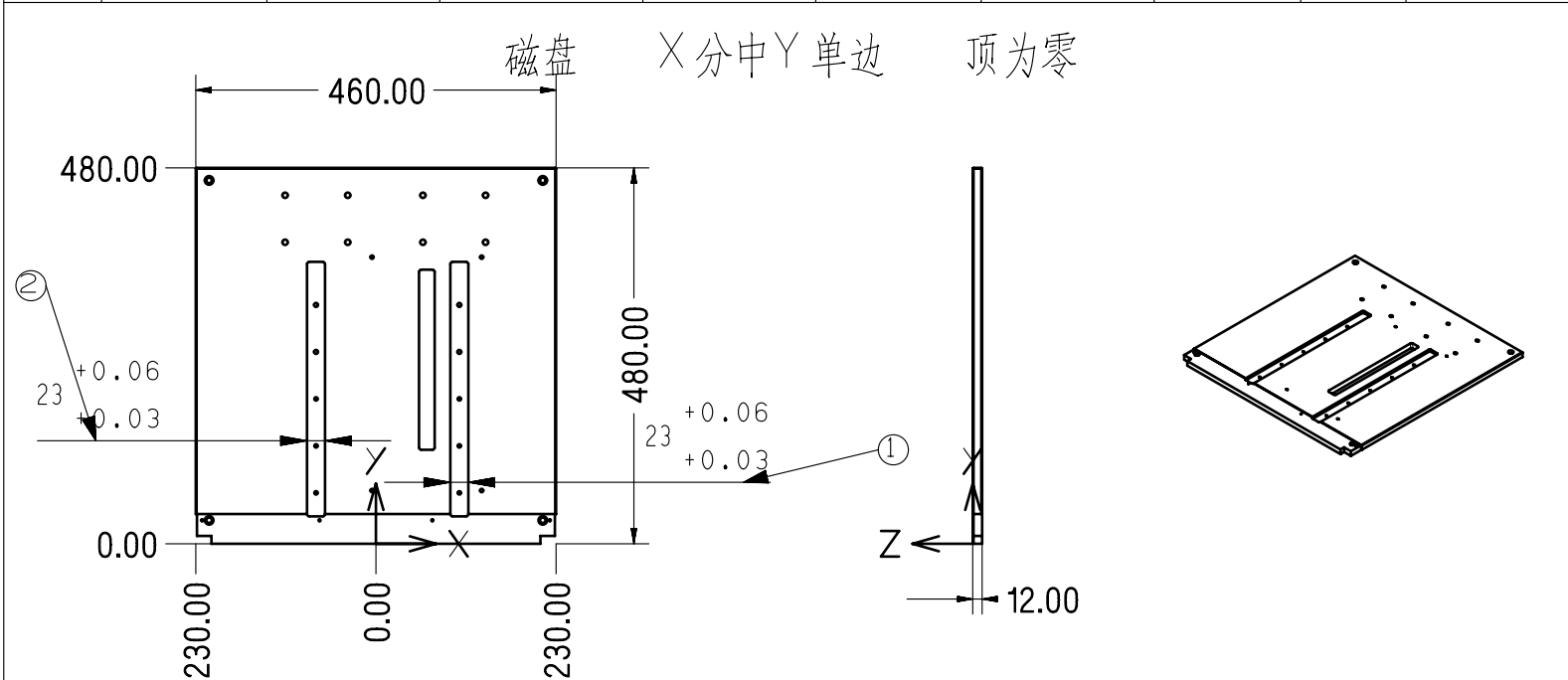


日期：2018/8/7

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	山润峰	模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	460*480*12		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	托板	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
托板									
TB-01	D12		粗	0.15/0.15	-4.85	2600	2000	85	
TB-02	D12		精	0.00/0.00	-5.00	3000	2000	67	
TB-03	D6		精	0.00/0.00	-7.80	3000	2000	19	
TB-04	Z6		精	/	-9.30	1000	120	9	

总用时：180分钟

检测尺寸	序号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	备注	检测员	操机员
	尺寸												
	实际尺寸	23	23										
	测量尺寸												

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\托板

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\山润峰\1KP-480-1\托板.PRT