日期: 2018	8/7/17	厦门	了恒	泽	坤电	器术	可限		司	· 〕修模	<ul><li>試新模</li><li>□ 改模</li></ul>
客户 兴泉	客户 兴鼎杰		模具编号 028		分配机台		工件	尺寸	400*260*7		* 25
编程 CAPFUL		工件名称	顶针板	Ź	上机时间		备料	-尺寸			
操机		工件编号C	)28-顶	钉针板	下机时间		工件	材料		数量	1
- 130.00	-500.000 -500.000	400.00	磁盘 O O O O	260.00	X分中Y / 基准角在	Z <b>~</b>	顶 为零				
程序名称		刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备	- 注
CAPFUL-	3.54										
项针板											
DZB-01		E21R0.8		精	0.00/0.20	-24.80	2500	2000	31		
DZB-02		D8		精	0.00/0.00	-8.05	2700	1300	50		
DZB-03		Z6		精	/	-9.55	1000	120	3		
								总用时	:84分钟		