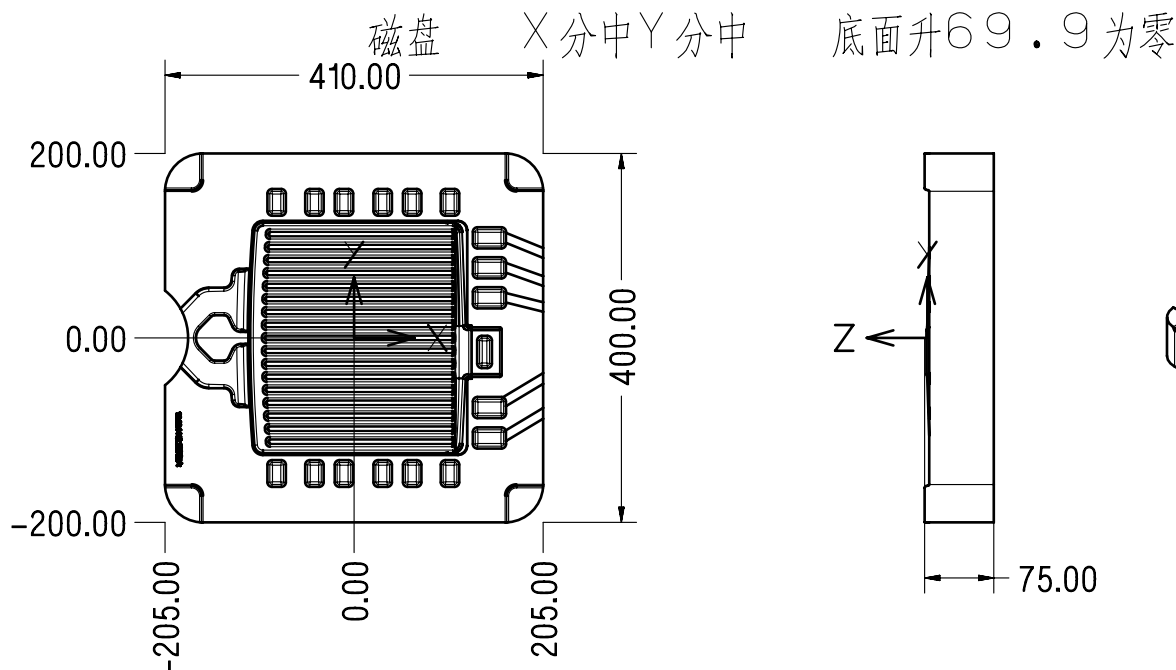




日期：2018/12/14

客户	灿坤	模具编号	2978	分配机台	精雕机	工件尺寸	410*400*75		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2978-U-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁一筋条加大									
GD-01	D2		中	0.05/0.05	-10.82	12000	1000	147	
GD-02	D2R0.2		精	0.00/0.00	-11.33	12000	1000	161	
GD-03	D1		精	0.00/0.00	-15.11	15000	800	357	
GD-04	R0.5		精	0.00/0.00	-15.21	15000	800	32	

总用时：697分钟