

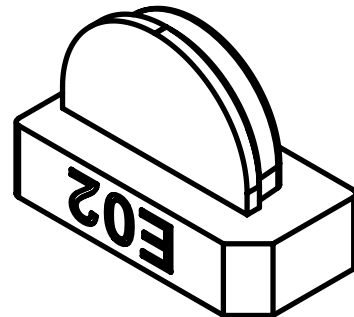
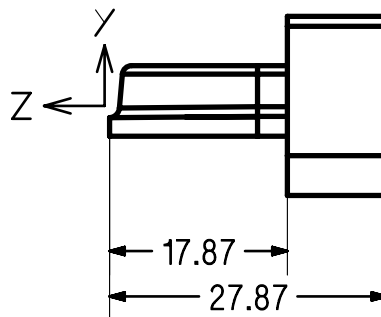
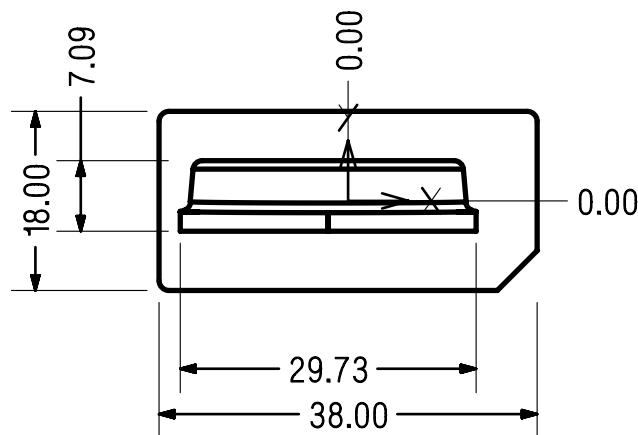
日期：2018/7/17

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	95004	分配机台	精雕机	工件尺寸	38*18*27.87		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*40*30		
操机		工件编号	E02	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.0									
E02F									
E02F-01	D10		粗	0.10/0.10	-27.87	6000	2000	19	
E02F-02	D10		精	0.00/0.00	-27.87	7000	800	1	
E02F-03	D8R0.5		精	0.00/0.00	-17.87	8000	2000	16	
E02F-04	R2		精	0.00/0.00	-17.65	12000	1500	7	
E02F-05	R1		精	0.00/0.00	-17.36	14000	1000	3	

总用时：46分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\95004-后模仁-电极\E02.PRT

第1页 （共1页）