

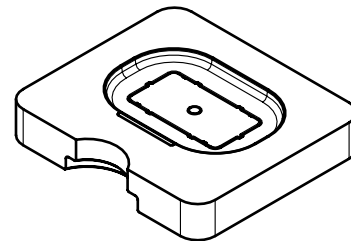
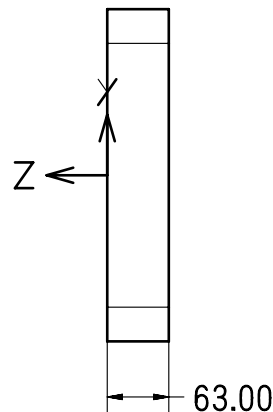
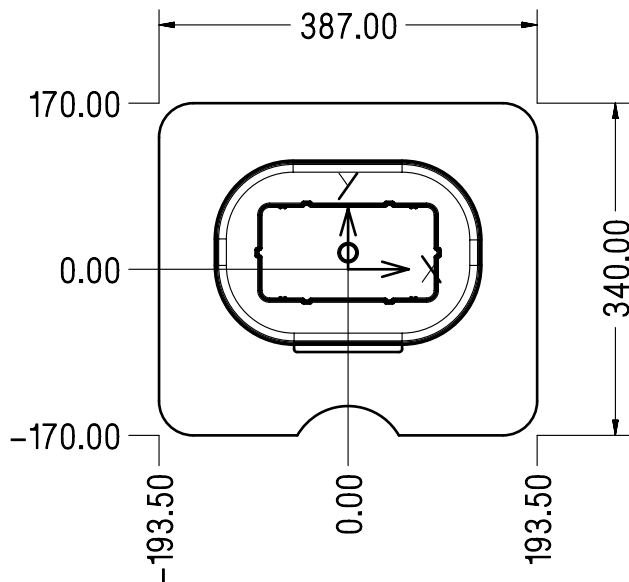
日期：2018/7/13

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	2443	分配机台	NC	工件尺寸	387*340*63		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2443-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
2443-前模开粗									
QMC-01	E50R5		特粗	0.50/0.50	-15.08	1800	2000	67	
QMC-02	E21R0.8		精	0.00/0.20	-63.00	2500	1800	51	
QMC-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.00	-39.10	2500	2000	22	
2443-前模背面开粗		XY分中顶为0，-X旋转工件180°					总用时：140分钟		
QMCB-01	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-27.00	2500	2000	40	

总用时：40分钟