HZK

日期: 2018/9/19

GAA-02

GAA-03

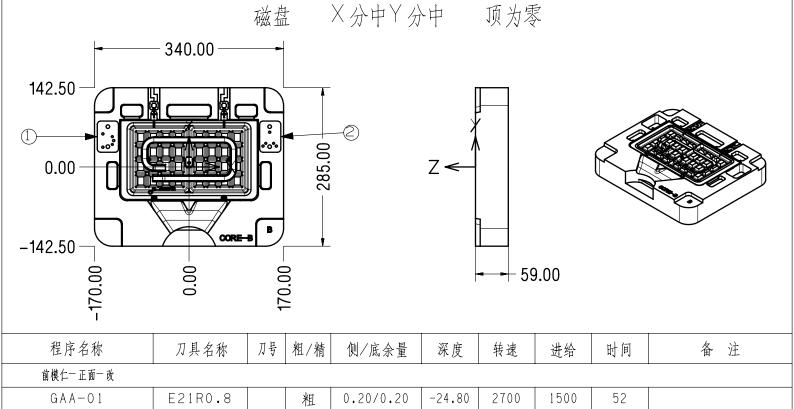
GAA-04

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

340 * 285 * 59 客户 11407 NC宏鑫洋 模具编号 工件尺寸 分配机台 编程 CAPFUL 工件名称 后模仁 上机时间 备料尺寸 |11407-后模仁-改| 1 操机 工件编号 下机时间 工件材料 数量



0.20/0.20

0.00/0.00

0.00/0.00

-24.80

-25.00

-1.00

2700

2800

3200

总用时:146分钟

31

60

3

2000

2000

800

检测尺寸	尺寸序号	1	2	3	4	6	6	0	8	9	备注	检测员	操机员
	实际尺寸38X5638X56)									
	测量尺寸												
dr 3-wi. /d - 11 2010 51 51 102 0010 011 107 100 1													

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\11407-f模f-或\正面

D10

D10

D4

粗

精

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\宏鑫洋\11407\11407-后模仁-改.PRT

第1页 (共1页)

模具编号 工件名称

工件编号

日期: 2018/9/19

 $G\,A\,B\,{-}\,0\,2$

宏鑫洋

CAPFUL

客户

编程

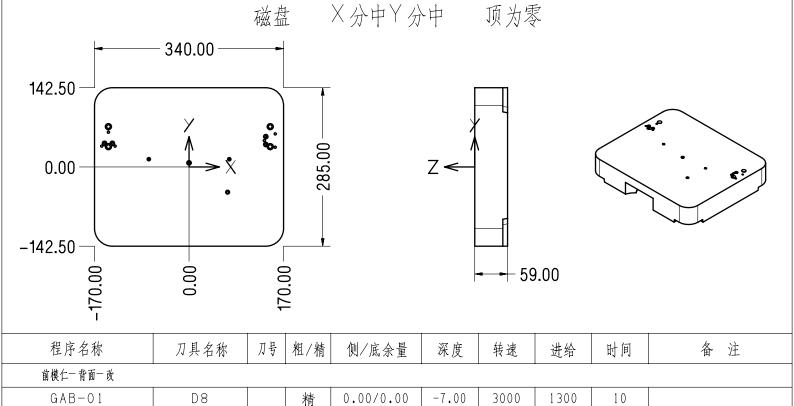
操机

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模 340 * 285 * 59 工件尺寸 11407 分配机台 NC后模仁 备料尺寸 上机时间 11407-后模仁-改 工件材料 数量 1 下机时间



0.00/0.00

-4.00

3200

总用时:29分钟

19

800

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\11407-f模f-或\前面

D4

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\宏红\11407\11407-后模f-改.PRT

第1页 (共1页)