

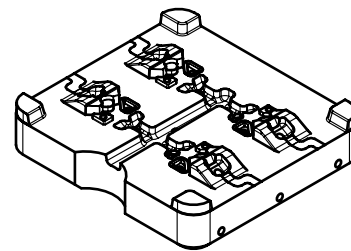
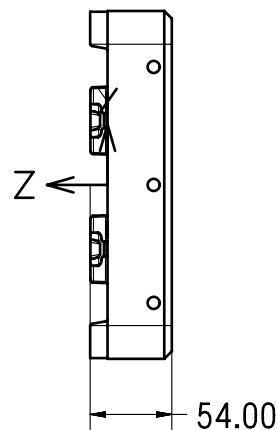
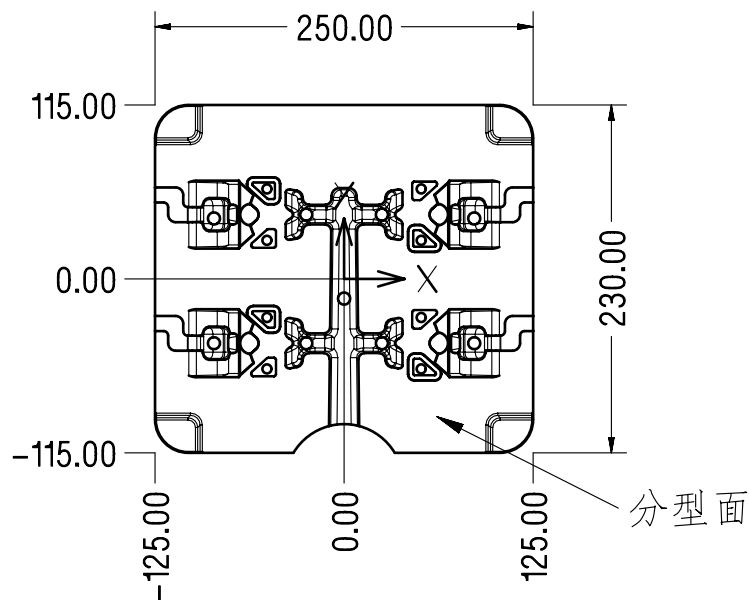
日期：2018/7/30

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	028	分配机台	精雕机	工件尺寸	250*230*54		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	028-后模仁-改镶件	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
028-后模仁-改镶件									
HMG-01	D6		粗	0.10/0.10	-15.38	8000	2000	23	
HMG-02	D6		中	1.00/0.06	-11.44	8000	1500	2	
HMG-03	D6		精	1.00/0.00	-11.50	9000	800	2	
HMG-04	D3		粗	0.10/0.10	-15.42	12000	1500	13	

总用时：40分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\028-后模仁-改镶件

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\028\028-后模仁-改镶件.PRT

第1页（共1页）