

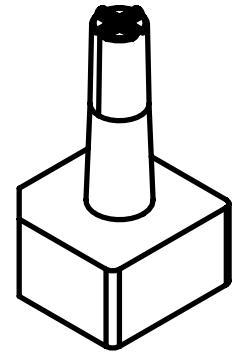
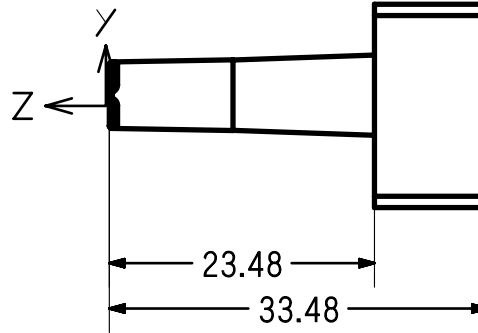
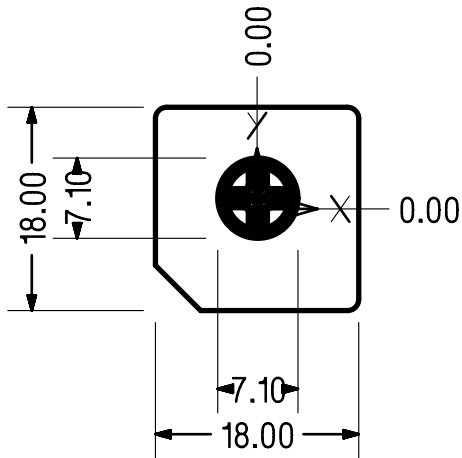
日期：2018/7/26

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*33.48		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*20*35		
操机		工件编号	G01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.0									
G01-F									
G1-01	D10		粗	0.10/0.10	-33.48	5500	2000	16	
G1-02	D10		精	0.00/0.00	-33.48	7500	800	1	
G1-03	D8R0.5		精	0.00/0.00	-23.48	8000	2000	12	
G1-04	R0.5		精	0.00/0.00	-0.73	16000	800	2	

总用时：31分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\2488-后模仁-改模电极\G01

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2488\G01.PRT

第1页（共1页）