

R2

精

0.00/0.00

-0.10

4000

日期: 2018/11/12

MJD-01

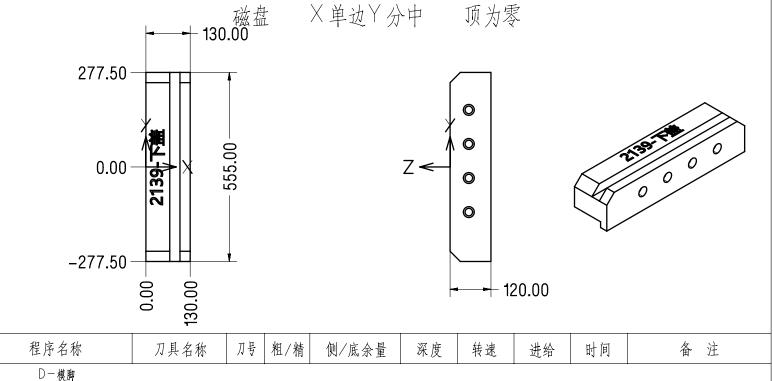
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

130\*555\*120 工件尺寸 客户 C266-D 分配机台 NC灿坤 模具编号 CAPFUL 工件名称 备料尺寸 编程 模脚 上机时间 2139-D-模脚刻字 工件材料 数量 1 操机 工件编号 下机时间



总用时:2分钟

1500

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-D-模脚射

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-D-模脚刻字.PRT

第1页 (共1页)