

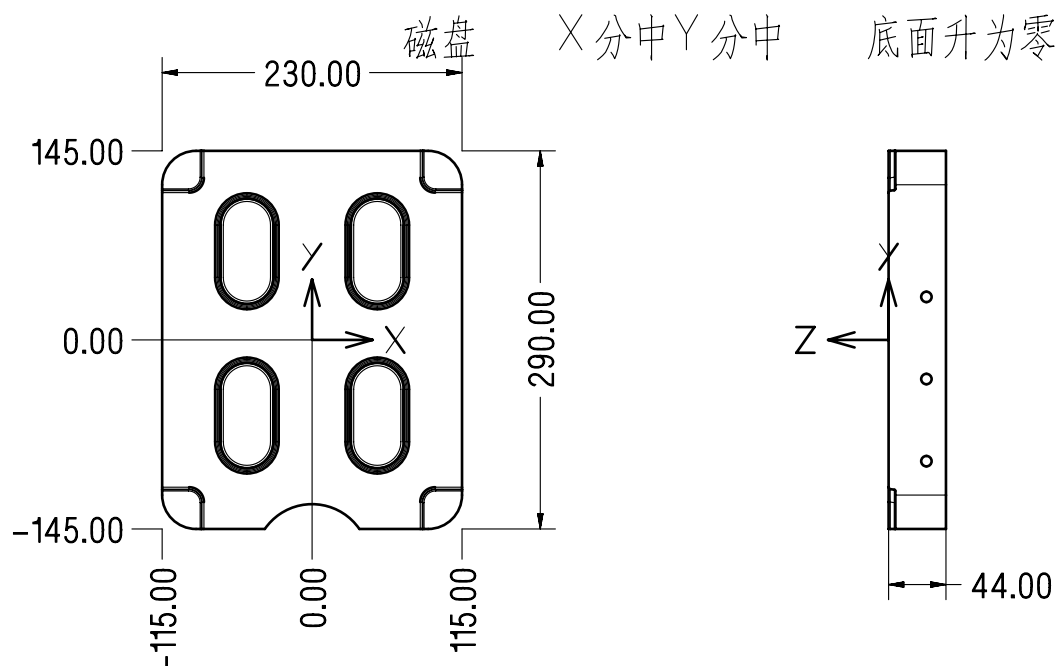
日期：2018/6/6

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

|    |        |      |        |      |     |      |            |    |   |
|----|--------|------|--------|------|-----|------|------------|----|---|
| 客户 |        | 模具编号 | 装饰圈    | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 230*290*44 |    |   |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 前模仁    | 上机时间 |     | 备料尺寸 |            |    |   |
| 操机 |        | 工件编号 | 装饰圈-前模 | 下机时间 |     | 工件材料 |            | 数量 | 1 |



| 程序名称       | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量     | 深度     | 转速   | 进给        | 时间 | 备 注 |
|------------|------|----|-----|-----------|--------|------|-----------|----|-----|
| 装饰圈-前模正面精铣 |      |    |     |           |        |      |           |    |     |
| ZQC-01     | D12  |    | 特粗  | 2.00/0.10 | -5.10  | 4500 | 2000      | 38 |     |
| ZQC-02     | D12  |    | 粗   | 0.10/0.10 | -37.02 | 4500 | 2000      | 36 |     |
| ZQC-03     | D12  |    | 精   | 2.00/0.00 | -5.20  | 6000 | 1000      | 14 |     |
| ZQC-04     | D12  |    | 精   | 0.00/0.00 | -37.02 | 6000 | 2000      | 37 |     |
| 装饰圈-前模背面精铣 |      |    |     |           |        |      | 总用时：125分钟 |    |     |
| ZQD-01     | D12  |    | 粗   | 0.10/0.10 | -6.92  | 4500 | 2000      | 6  |     |
| ZQD-02     | D12  |    | 精   | 0.00/0.00 | -6.94  | 6000 | 2000      | 8  |     |

总用时：14分钟