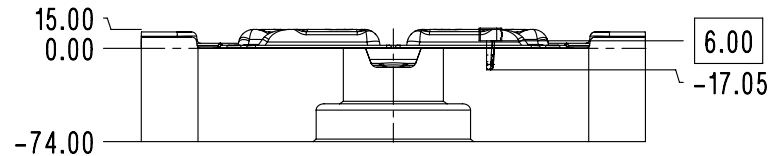
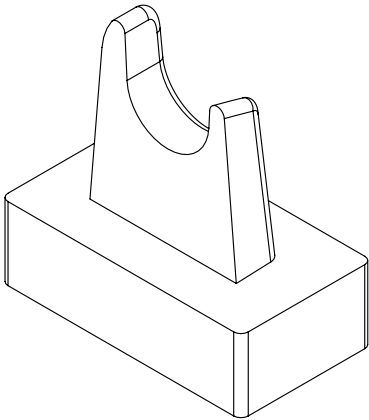
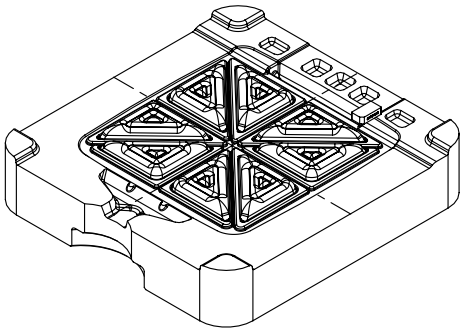
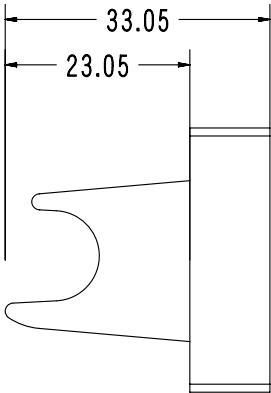
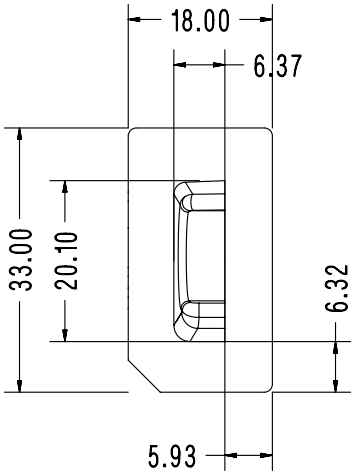
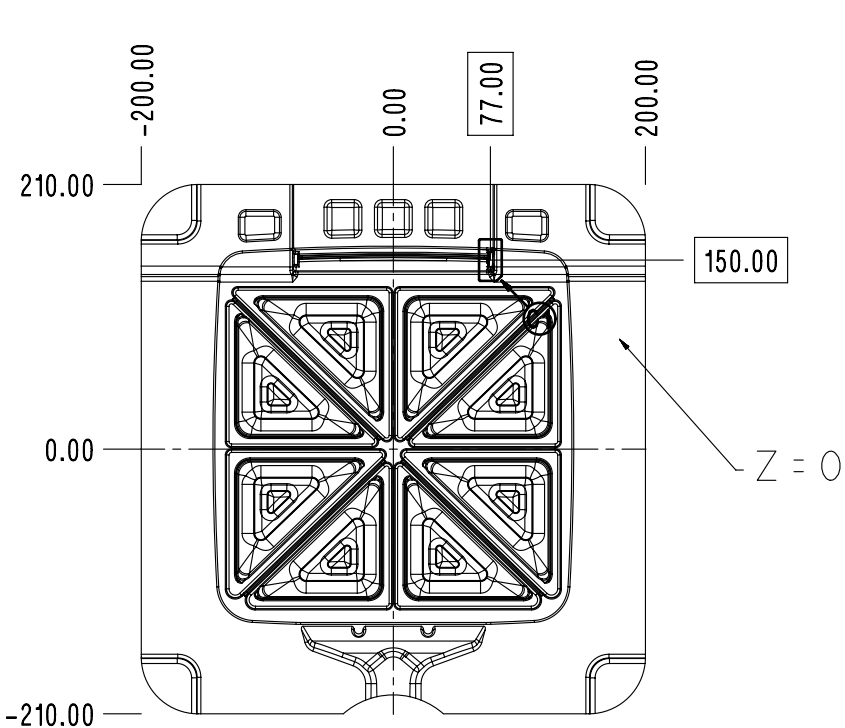



图档路径：H:\CNC-File\2018-8\灿坤\2061\2061-前模仁-修模-电极.prt



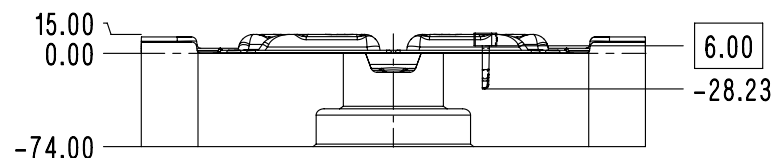
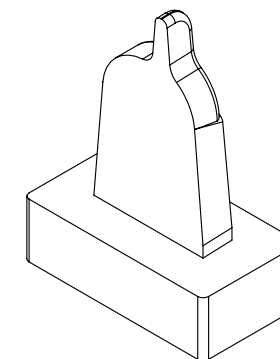
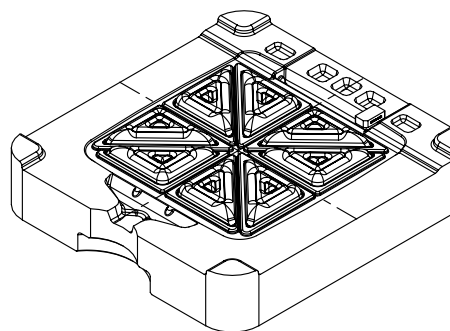
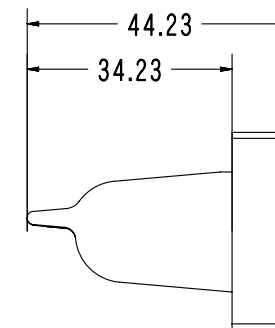
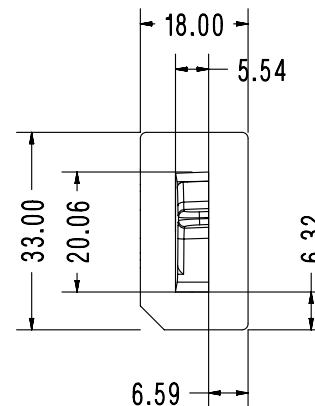
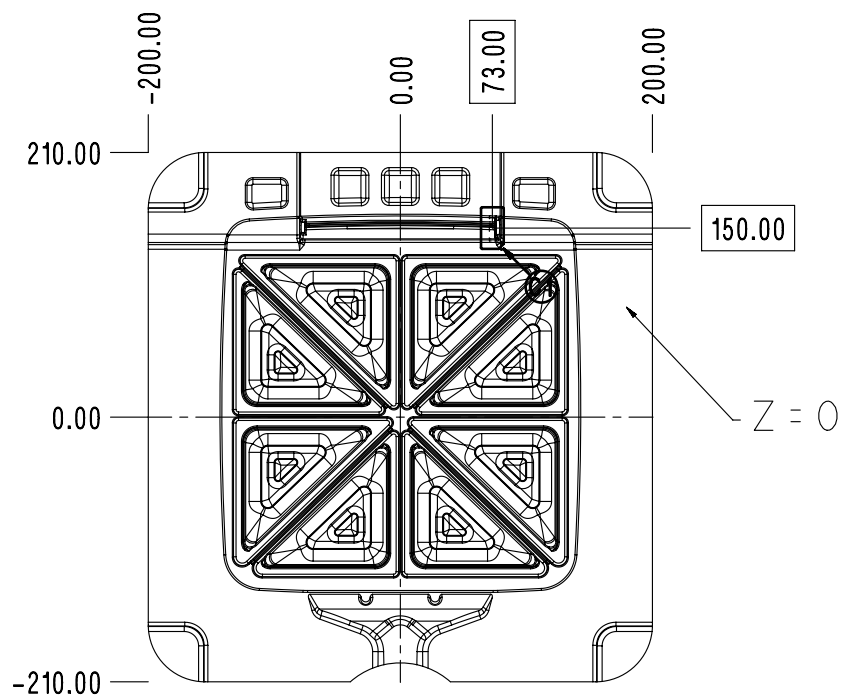
1	77.00	150.00	6.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

客 户		灿坤	模具编号		2061	工件名称		前模仁	工件编号		
备 注			电极编号		2061-G01	电极数量		1精	备料尺寸		20*35*35
			放电间隙		粗 中 精	-0.07		材质	红铜	日 期	5
			<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL	<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>			
			<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移		确 认		10/24-2018				

基准斜角 放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2018-8\灿坤\2061\2061-前模仁-修模-电极.prt

☐新模 ☐改模 ☒修模 版本 A 页次 2/2



基准斜角 放电前请注意此处标注

		模具编号		2061		工件名称		前模仁		工件编号			
客 户		灿坤		电极编号		2061-G02		电极数量		1 精		备料尺寸 20*35*45	
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07 材质 红铜 日 期 6	
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>			
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		10/24-2018					