

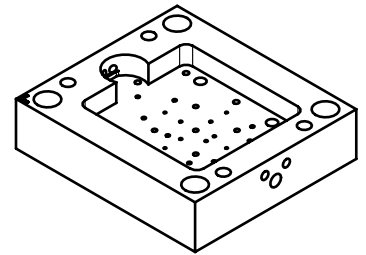
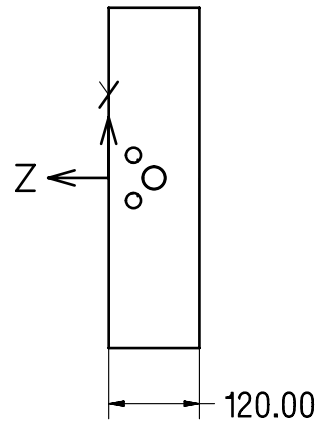
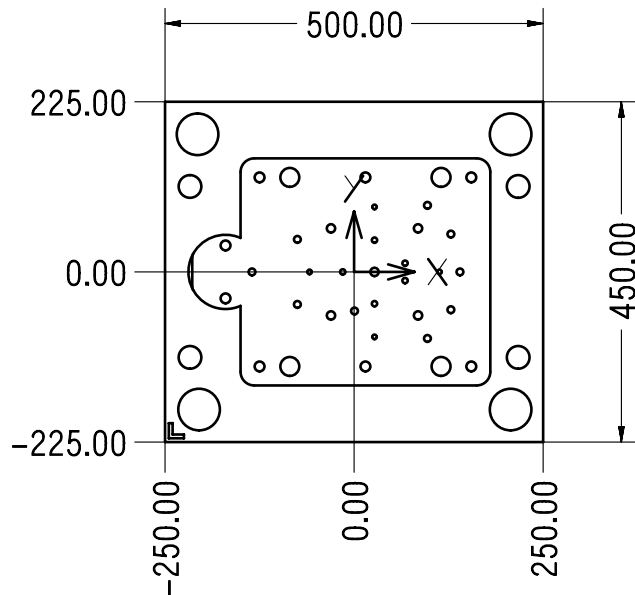
日期：2018/7/18

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	027	分配机台	NC	工件尺寸	500*450*120		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	027-后模框	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
027-后模框-正面									
HMKA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-49.50	1000	2000	262	
HMKA-02	E21R0.8		中	0.30/0.30	-49.50	2500	2000	27	
HMKA-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-49.80	2500	2000	231	
HMKA-04	E30R5		精	5.00/0.00	-49.80	3500	2000	24	

总用时：544分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\027\027-后模框.PRT

第1页 (共1页)

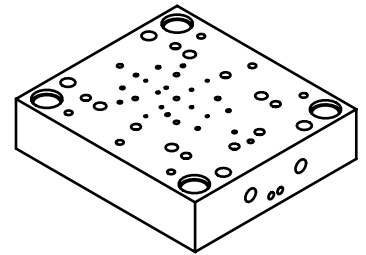
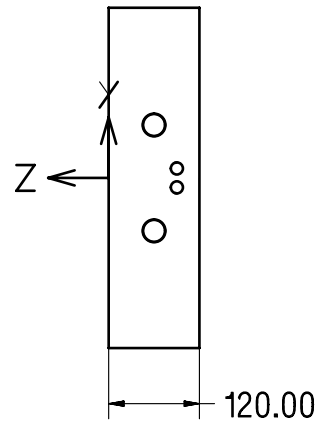
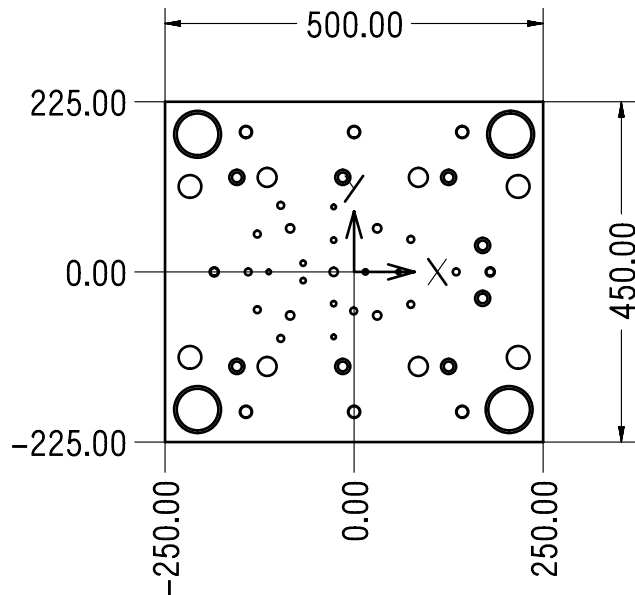
日期：2018/7/18

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	027	分配机台	NC	工件尺寸	500*450*120		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	027-后模框	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
027-后模框-背面									
HMKB-01	D10		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1300	11	
HMKB-02	Z6		精	/	-14.50	1000	120	4	

总用时：15分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\027\027-后模框.PRT

第1页 (共1页)