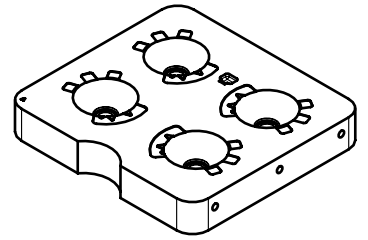
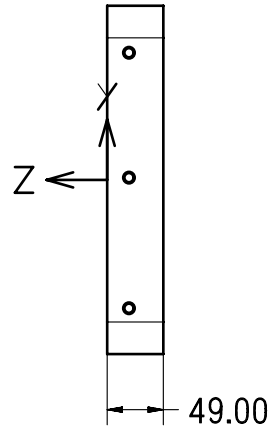
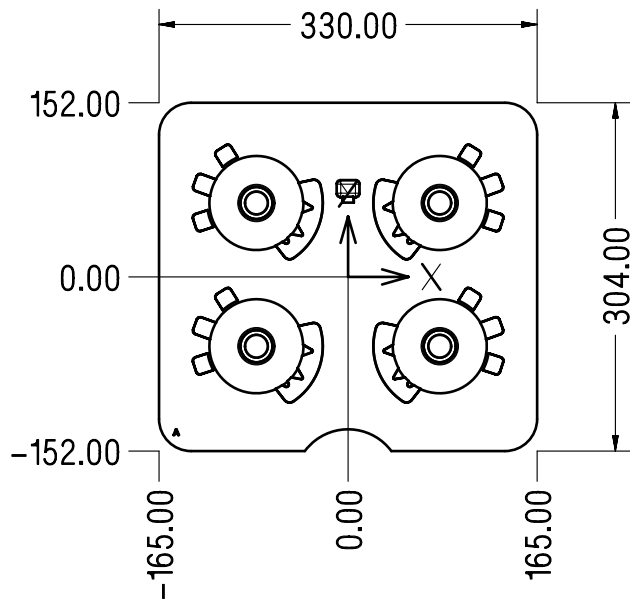




日期：2018/10/12

客户	永盛杰	模具编号	E27	分配机台	精雕机	工件尺寸	330*304*49		
编程	CAPFUL	工件名称	E27-前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	E27-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

胶水 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
E27-前模仁									
H-01	D10		粗	0.10/0.10	-39.09	5500	2000	170	
H-02	D4		精	0.00/0.00	-6.00	8000	1500	33	
H-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-39.20	8000	2000	224	

总用时：427分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\E27-前模仁

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\永盛杰\E27\E27-前模仁.PRT

第1页（共1页）