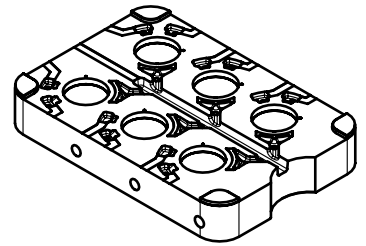
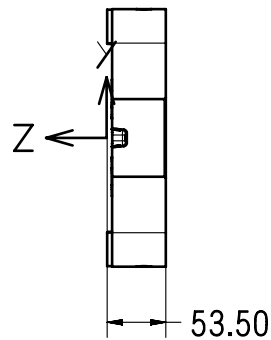
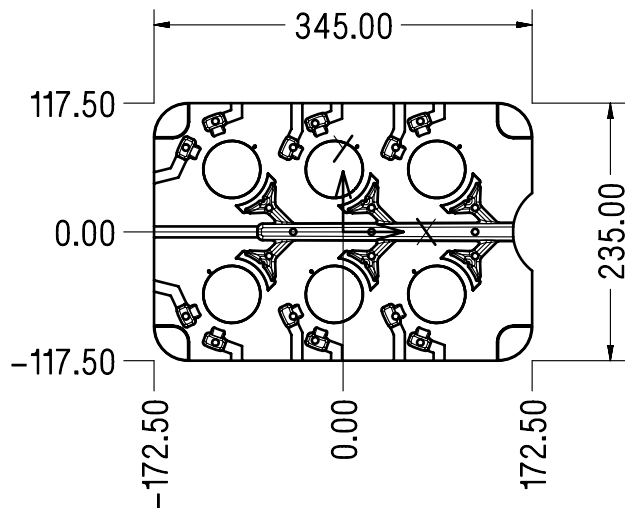




日期：2018/11/21

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	NC	工件尺寸	345*235*53.5		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升54 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁-正面-开粗									
HAKC-01	E50R5		特粗	0.60/0.60	-3.90	1500	2000	33	
HAKC-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.50	-4.30	2500	2000	11	
HAKC-03	D10		特粗	0.60/0.60	-17.10	2800	2000	44	
HAKC-04	D4		特粗	0.60/0.60	-17.20	3200	2000	95	

总用时：183分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-11\F1000-后模仁\正面-开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-11\永盛杰\F1000\F1000-后模仁.PRT

第1页 (共1页)