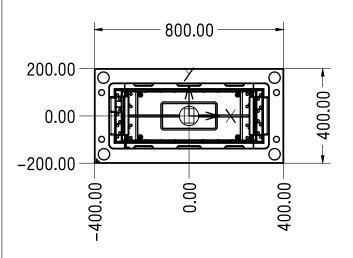
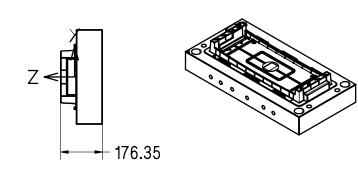
厦门恒泽坤电器有限公司 日期: 2018/8/16 □ 修模 □ 改模 LX-103-底座 NC模具编号 工件尺寸 800 * 400 * 176.35 客户 分配机台 编程 后模仁 备料尺寸 CAPFUL 工件名称 上机时间 工件编号 LX-103-底座-后模仁 工件材料 数量 1 操机 下机时间

见图见图 指定面高度为零 磁盘





☑ 新模

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
LX-103-底座-后模仁		•							
DZ-01	D6		粗	0.15/0.15	-58.78	3200	2000	21	
DZ-02	D6R0.5		精	0.00/0.00	-58.93	3500	2000	1 4	
V = 1 - 0 = 4 //									

总用时:35分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\LX-103-底座-F膜上

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\其它\LX-103-底座\LX-103-底座-后模仁.PRT

第1页 (共1页)