日期:	2018/7/21	厦门	恒	泽	坤电.	器术	可限		可	<ul><li>試新模</li><li>③</li></ul>
客户	兴鼎杰	模具编号	027	,	分配机台	精雕机	工件	尺寸	148	*148*16.77
编程	CAPFUL	工件名称	电极	:	上机时间		备料	尺寸		
操机		工件编号 〇	27E	0 1	下机时间		工件	·材料		数量 2
	1.00	— 148.00 —	胶力	<u> </u>	X 分中Y 分		顶 为零			
_74	I	00.0		148.00		Z <i>←</i>	16.	77		
	-74.00	0.0	74.00	<del>,</del>						
	程序名称	7月名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
	<u> </u>	刀具名称			侧/底余量	深度			时间	备注
CAPF	程序名称	刀具名称			侧/底余量	深度			时间	备 注
CAPF	世序名称 UL-EDM-1.C	刀具名称			侧/底余量	深度			时间	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25	刀具名称		粗/精			转速	进给		备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25 R-01	刀具名称 D12		粗/精	0.10/0.00	-16.77	转速	进给	89	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25 R-01 R-02	刀具名称 D12 D12		粗/精 粗 精	0.10/0.00	-16.77 -16.77	转速 4500 7000	进给 2000 1300	89	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03	刀具名称 D12 D12 D4		粗/精 粗 精 粗	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10	-16.77 -16.77 -8.83	转速 4500 7000 8000	进给 2000 1300 2000	89 11 28	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.0 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03 R-04	刀具名称 D12 D12 D4 D4R0.5		粗/精 粗 精 粗 精	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92	转速 4500 7000 8000 9000	进给 2000 1300 2000 2000 500	89 11 28 81	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03 R-04 R-05	刀具名称 D12 D12 D4 D4R0.5		粗/精 粗 精 粗 精	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92	转速 4500 7000 8000 9000	进给 2000 1300 2000 2000 500	89 11 28 81 12	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03 R-04 R-05 1-F-0.07	D12 D12 D4 D4RO.5 RO.5		粗/精 粗精粗精精精精	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00 0.00/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92 -5.55	转速 4500 7000 8000 9000 18000	进给 2000 1300 2000 2000 500 总用时:	89 11 28 81 12 3 221分钟	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.C 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03 R-04 R-05 1-F-0.07 F-01	D12 D12 D4 D4R0.5 R0.5		粗/精 粗 精 粗 精 精 精	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00 0.00/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92 -5.55	转速 4500 7000 8000 9000 18000	进给 2000 1300 2000 2000 500 总用时: 2000	89 11 28 81 12 3221分钟	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1・C 1-R-0・25 R-01 R-02 R-03 R-04 R-05 1-F-0・07 F-01 F-02	D12 D12 D4 D4R0.5 R0.5		粗/精 粗精粗精精精 粗精精精	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00 0.00/0.00 0.10/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92 -5.55 -16.95	转速 4500 7000 8000 9000 18000 4500 7000	进给 2000 1300 2000 2000 500 总用时 2000 1300	89 11 28 81 12 3 221分钟 91 11	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.0 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03 R-04 R-05 1-F-0.07 F-01 F-02 F-03	D12 D12 D4 D4R0.5 R0.5		粗/精 粗精粗精精 粗精粗精粗	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00 0.00/0.00 0.10/0.00 0.00/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92 -5.55 -16.95 -16.95 -8.92	转速 4500 7000 8000 9000 18000 4500 7000 8000	进给 2000 1300 2000 500 总用时: 2000 1300 2000	89 11 28 81 12 3221分钟 91 11 31	备 注
CAPF	程序名称 UL-EDM-1.0 1-R-0.25 R-01 R-02 R-03 R-04 R-05 1-F-0.07 F-01 F-02 F-03 F-04	D12 D12 D4 D4RO.5 RO.5		粗/精 粗精粗精精 粗精粗精精	0.10/0.00 0.00/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00 0.00/0.00 0.10/0.00 0.10/0.10 0.00/0.00	-16.77 -16.77 -8.83 -8.92 -5.55 -16.95 -16.95 -8.92 -8.92	转速 4500 7000 8000 9000 18000 7000 8000 9000	进给 2000 1300 2000 2000 500 总用时: 2000 1300 2000 2000 500	89 11 28 81 12 3221分钟 91 11 31 82	备 注

程序路径: H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\027\027-后模仁-镶件-电极\027E01.PRT

第1页 (共1页)