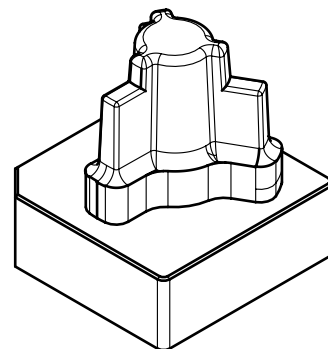
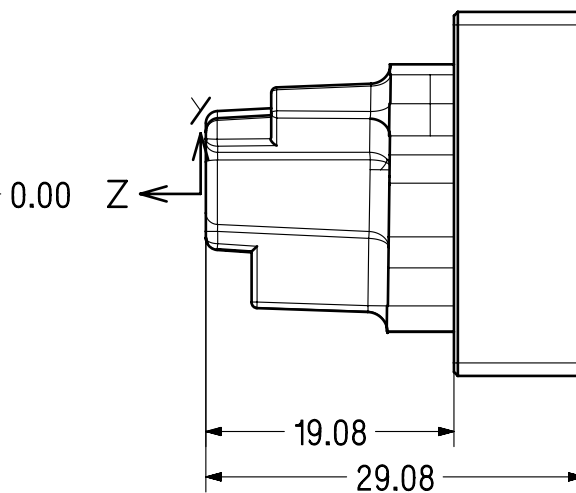
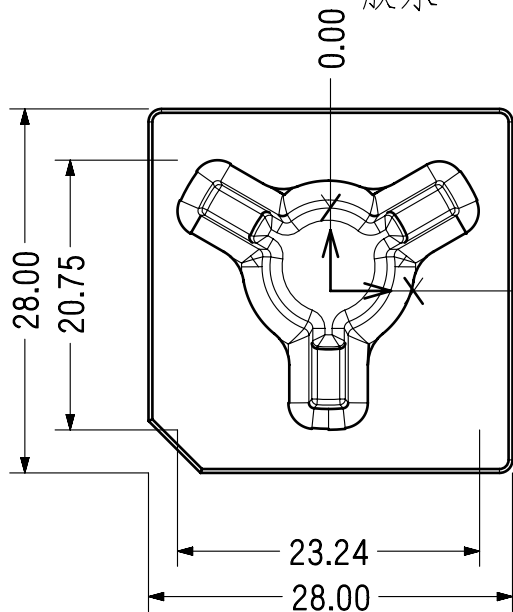




日期：2018/12/22

客户	灿坤	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	28*28*29.08		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	35*35*30		
操机		工件编号	2458-01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1 精

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
2458-01									
01-01	D10		粗	0.10/0.10	-29.08	8000	2500	14	
01-02	D10		精	0.00/0.00	-29.08	9000	1300	2	
01-03	D6R0.5		精	0.00/0.00	-19.38	9000	2000	24	
01-04	D2R0.2		精	0.00/0.00	-15.92	10000	1500	9	刀长避让

总用时：49分钟