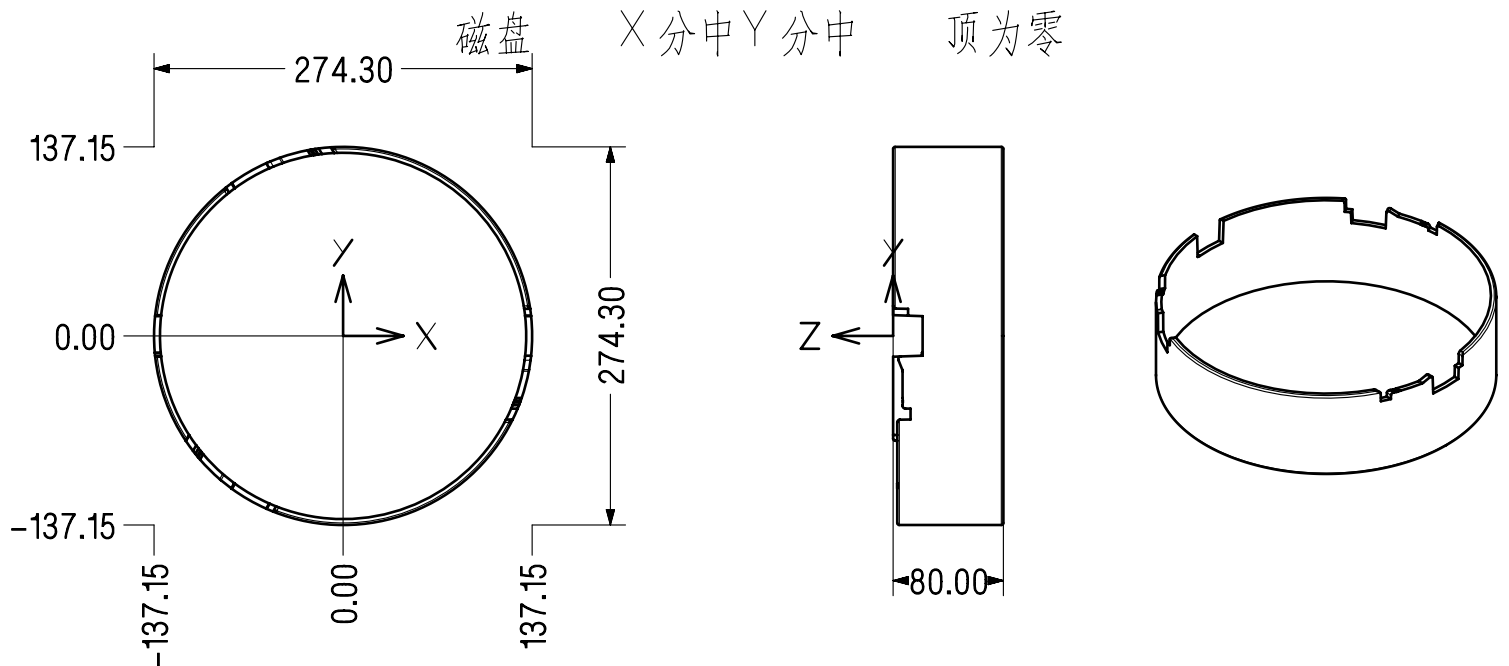


日期：2018/7/25

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	023	分配机台	NC	工件尺寸	274.3*274.3*80		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	023-治具	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
023-治具									
023ZJ-01	D12		粗	0.10/0.10	-21.30	2600	2000	49	
023ZJ-02	D12		精	0.00/0.00	-21.40	3000	2000	11	
023ZJ-03	D4		粗	0.10/0.10	-12.56	3500	2000	4	
023ZJ-04	D4		精	0.00/0.00	-12.65	4000	2000	3	

总用时：67分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\治具\023-治具.PRT

第1页（共1页）