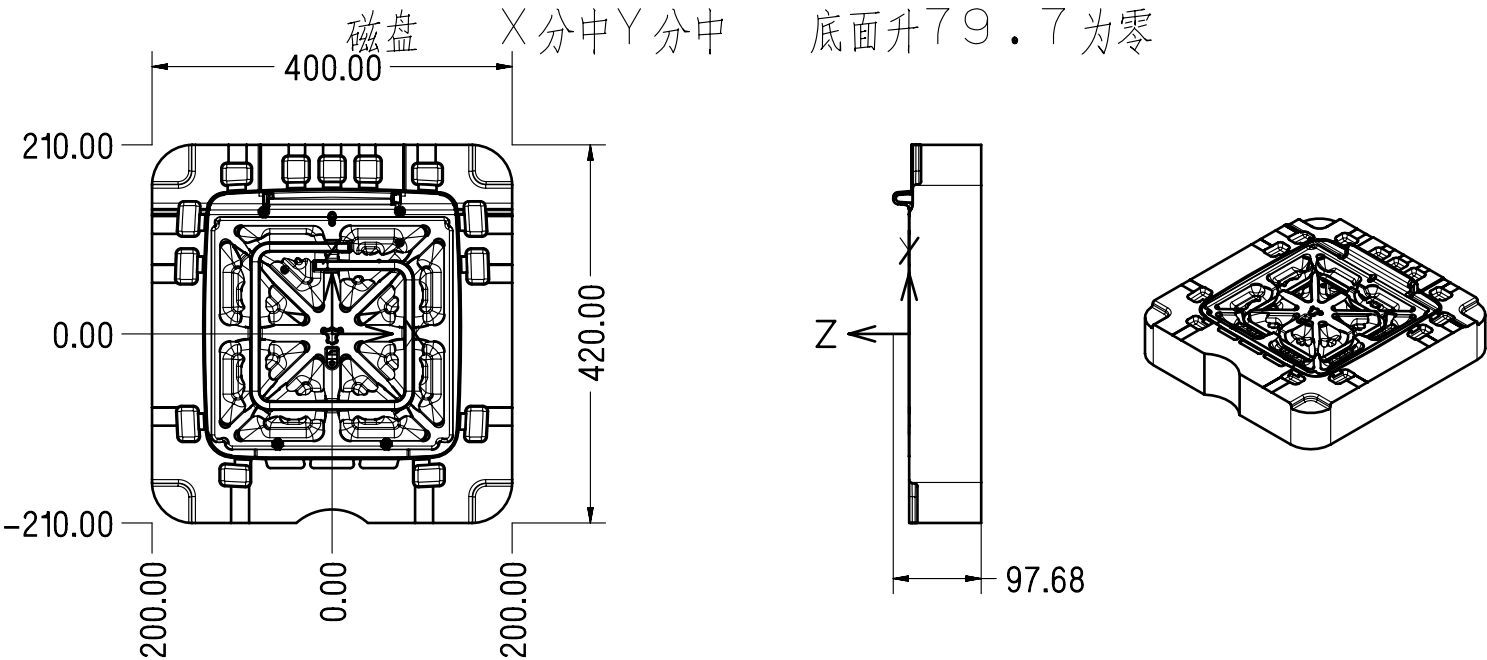




日期：2018/8/30

客户	灿坤	模具编号	2061	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*420*97.68		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2061-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-精铣									
FA-01	D12		中	0.06/0.06	-30.84	4500	2000	30	
FA-02	D12		精	2.00/0.00	-30.90	5500	1000	34	
FA-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-30.90	6500	2000	227	

总用时：291 分钟