日期: 2018	/7/17 厦	门恒泽	坤电	器有	限公	可	〕修模	✓ 新模□ 改模
客户 兴鼎	杰 模具编号	028	分配机台	NC	工件尺寸	40	0 * 1 2 0	*68
编程 CAP	-UL 工件名称	模脚	上机时间		备料尺寸			
操机	工件编号	○28-模脚刻字	下机时间		工件材料		数量	1
0.00 —	- 400.00 1 2018-02	V	X分中Y.	单边 Z ≪	页 力 一		कार कर	

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
028-模脚-刻字									
28KZ-01	R3		精	0.00/0.00	-0.10	4000	1500	1	

总用时:1分钟

68.00