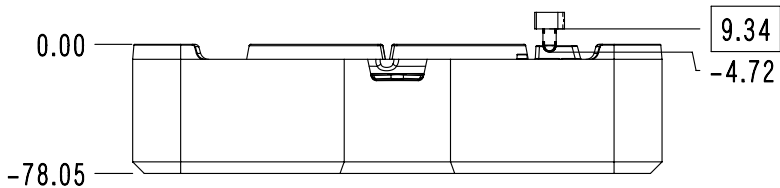
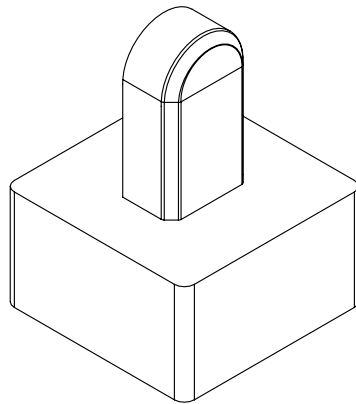
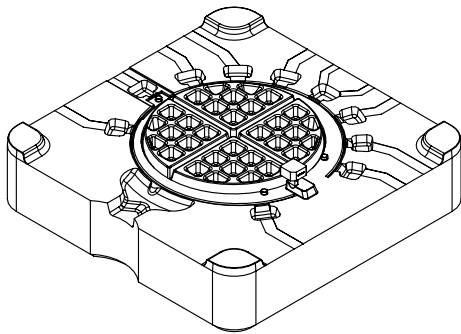
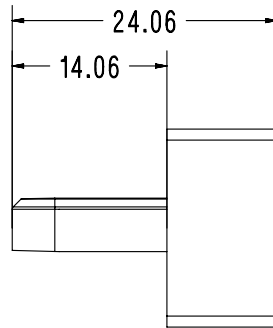
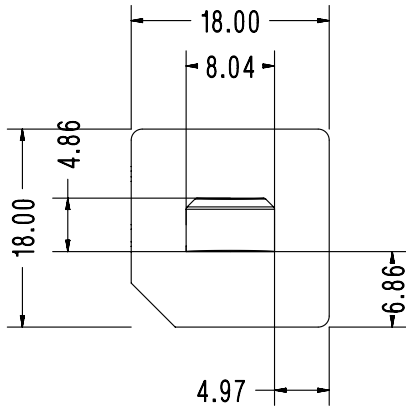
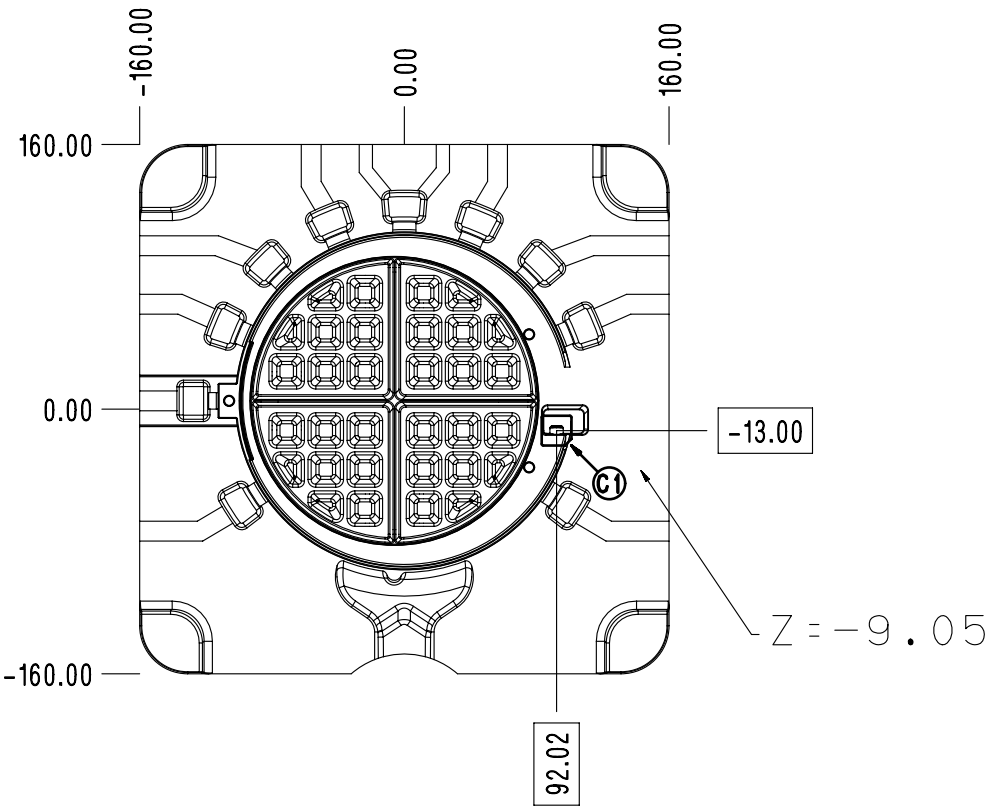


图档路径：H:\CNC-File\2018-8\灿坤\2126\2126-WUPPER\2126-W-后模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模

版本 A 页次 1/2



1	92.02	-13.00	9.34	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		2126-W		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		2016-WA06		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
材质		红铜		日期		1			
电极设计		CAPFUL		确认		08/30-2018			
线割		避空		清角					
铜打铜		旋转		平移					

基准斜角

放电前请注意此处标注

厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

图档路径：H:\CNC-File\2018-8\灿坤\2126\2126-WUPPER\2126-W-后模仁-电极.prt

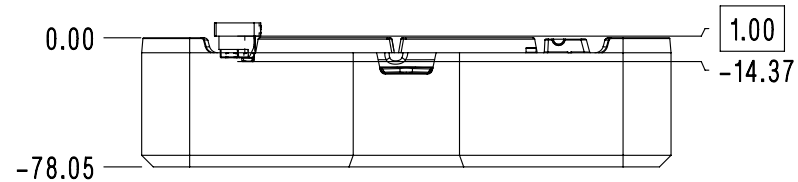
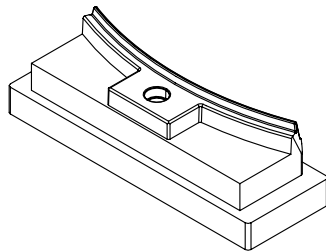
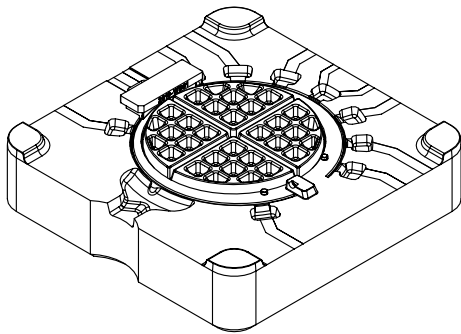
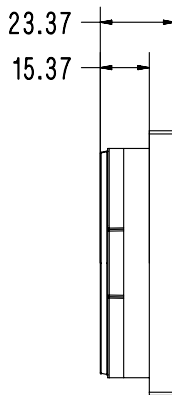
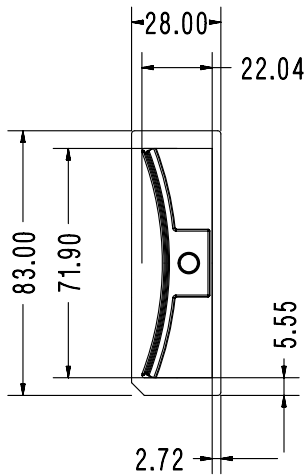
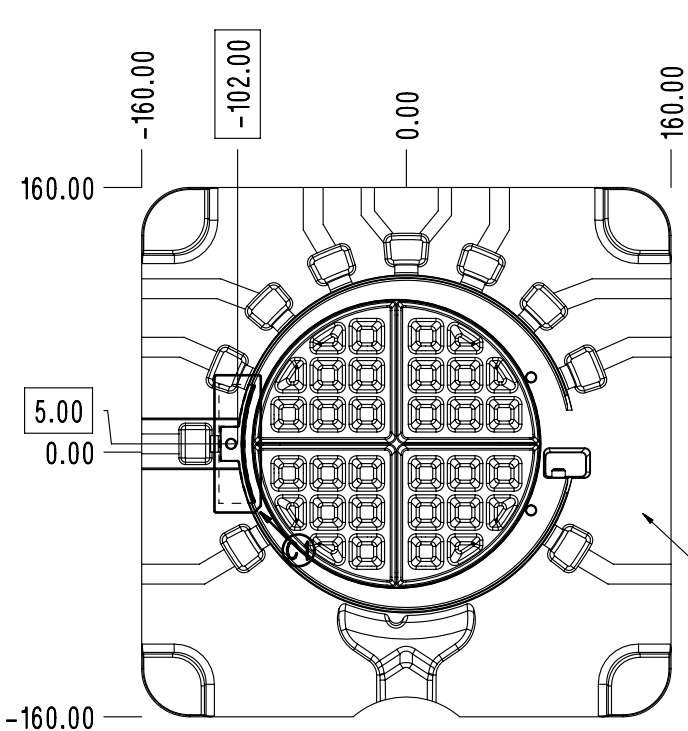
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次


2/2



Z = -9.05

基准斜角

放电前请注意此处标注

		模具编号		2126-W		工件名称		后模仁		工件编号											
客 户		灿坤		电极编号		2016-WB01		电极数量		1精		备料尺寸		35*90*25							
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07		材质		红铜		日 期		1	
<div><div><input type="checkbox"/>线割</div><div><input type="checkbox"/>避空</div><div><input type="checkbox"/>清角</div><div><input type="checkbox"/>铜打铜</div><div><input type="checkbox"/>旋转</div><div><input type="checkbox"/>平移</div></div>		电极设计		CAPFUL		<div><div></div><div><div>厦门恒泽坤电器有限公司</div><div>XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div></div></div>															
		确 认		08/30-2018																	