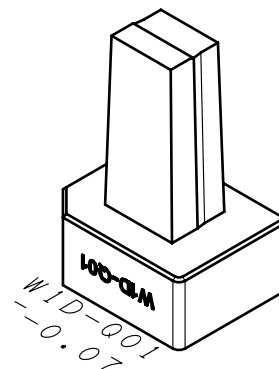
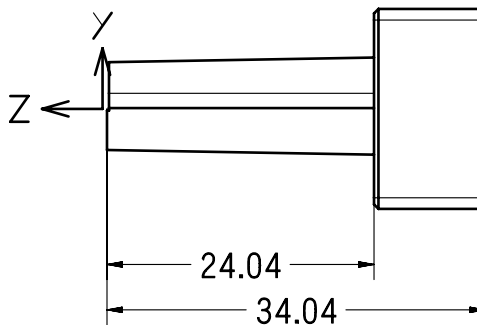
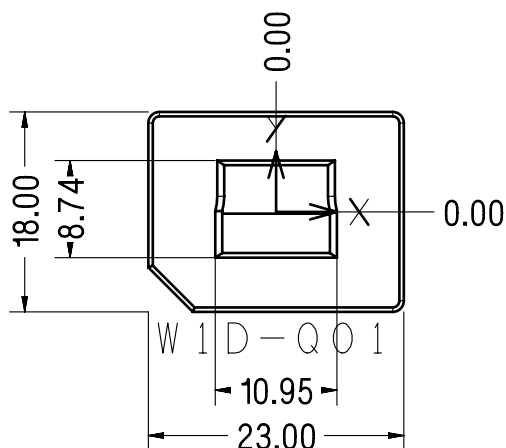




日期：2019/3/8

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	精雕机	工件尺寸	23*18*34.04		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	25*20*35		
操机		工件编号	W1D-Q01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1粗/1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
WD1-Q01									
Q1-01	D10		粗	0.10/0.10	-34.04	7000	2500	11	
Q1-02	D10		精	0.00/0.00	-34.04	9000	1300	2	
Q1-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-24.94	9000	2000	22	

总用时：35分钟