

日期: 2018/10/28

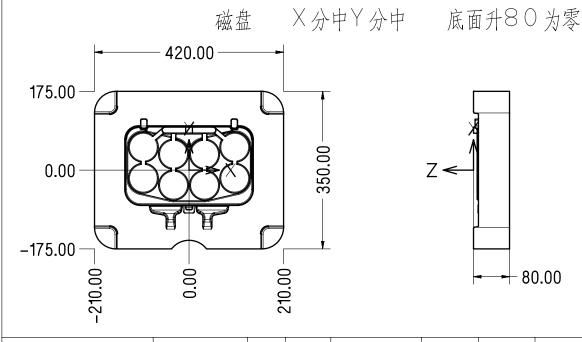
厦门恒泽坤电器有限公司

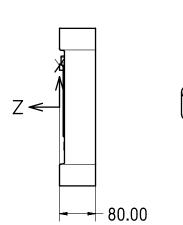
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

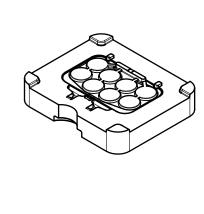
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	C266	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*350*80	
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸		
操机		工件编号	C266-D-前模仁	下机时间		工件材料	数量	1







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
前模仁-正面-精铣										
AD-01	D10		精	0.00/0.00	-15.50	8000	2000	121		
AD-02	D6R0.5		精	0.00/0.00	-15.50	9000	2000	199		
AD-03	D2		中	0.04/0.04	-15.46	12000	1000	524		
AD-04	D2R0.2		精	0.00/0.00	-15.50	13000	800	1179		
AD-05	D2		精	0.00/0.00	-13.51	13000	500	195		
AD-06	D 1		精	0.00/0.00	-15.46	15000	500	386		
AD-07	R1		精	0.00/0.00	-15.50	13000	500	94		
V mul 2 C C C C A A I										

总用时:2698分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\C266-D-i模t\Im-精制

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\M#\C266\C266-D\C266-D-前模仁.PRT

第1页 (共1页)