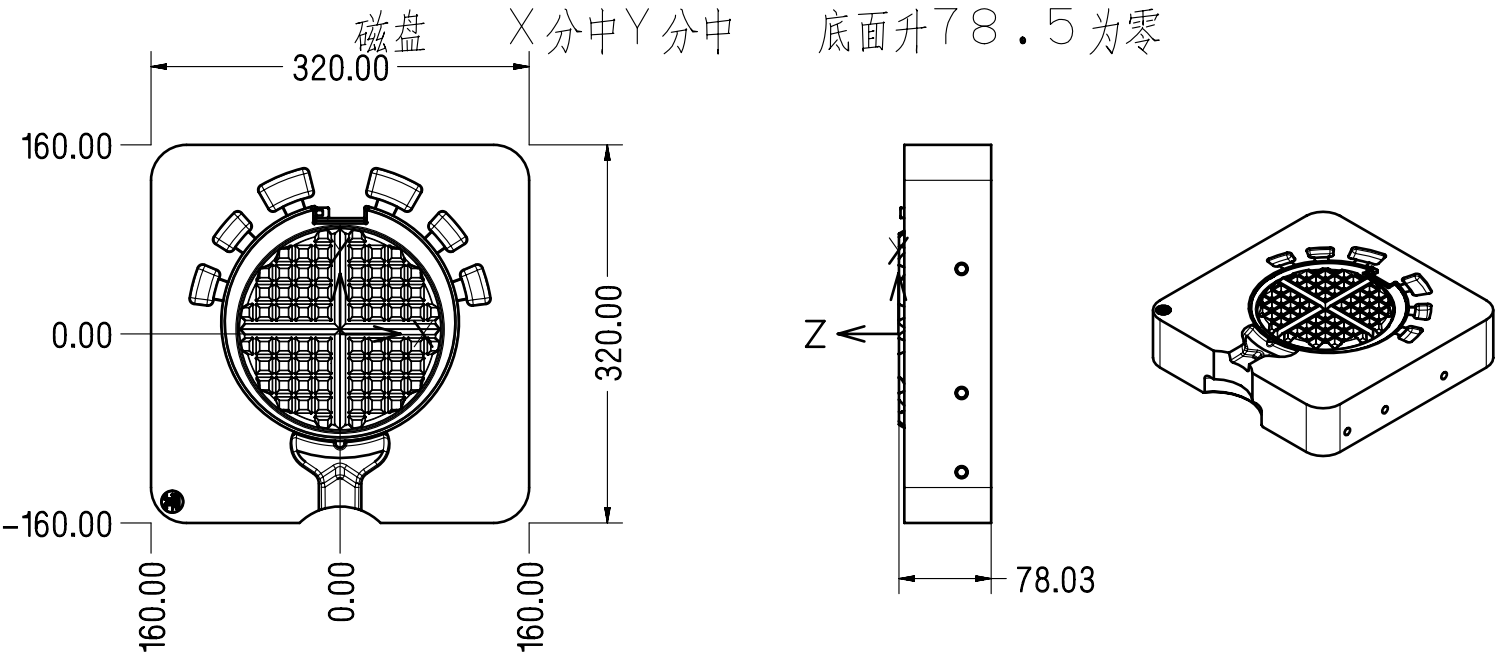




日期：2018/9/8

客户	灿坤	模具编号	2139-U	分配机台	NC	工件尺寸	320*320*78.03		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸	320.5*320.5*78.5		
操机		工件编号	2139-U-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2139-U-前模仁-正面-开粗									
UQA-01	E50R5		特粗	0.50/0.60	-3.93	1500	2000	39	
UQA-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.60	-17.40	2500	2000	21	
UQA-03	D10		特粗	0.50/0.60	-16.72	2700	2000	45	
UQA-04	D6		特粗	0.50/0.60	-17.11	3000	2000	86	
UQA-05	D4		特粗	0.50/0.60	-5.84	3200	2000	146	

总用时：337分钟