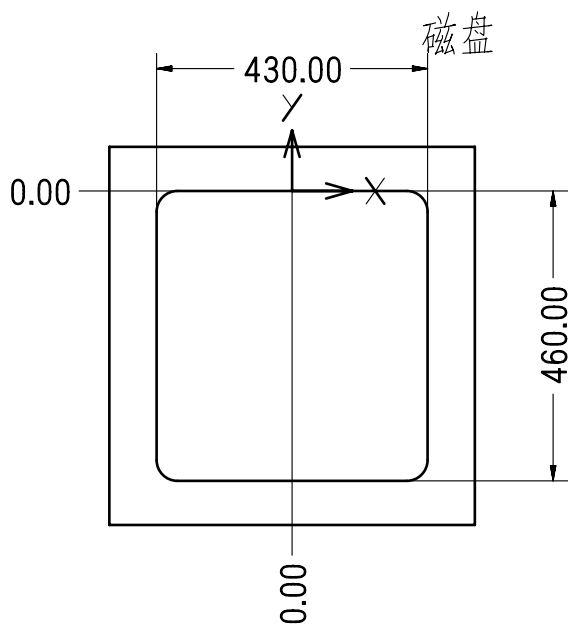




日期：2018/10/31

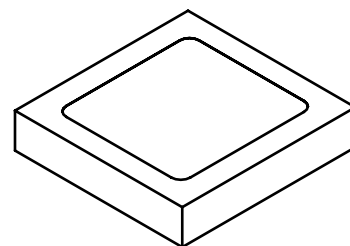
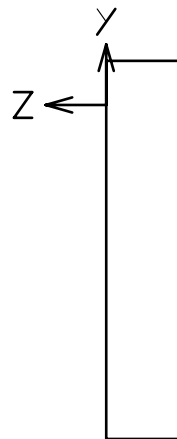
客户		模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	580*600*120.01		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	模框降面	下机时间		工件材料		数量	1



磁盘

见图见图

框底为0



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
模框降面									
JM-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-0.01	2500	2000	6	

总用时：6分钟