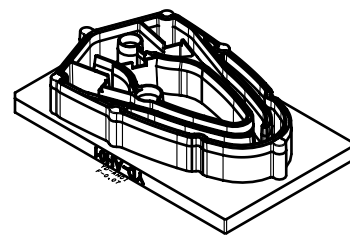
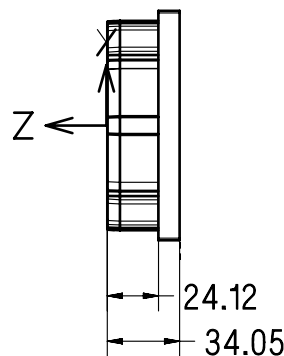
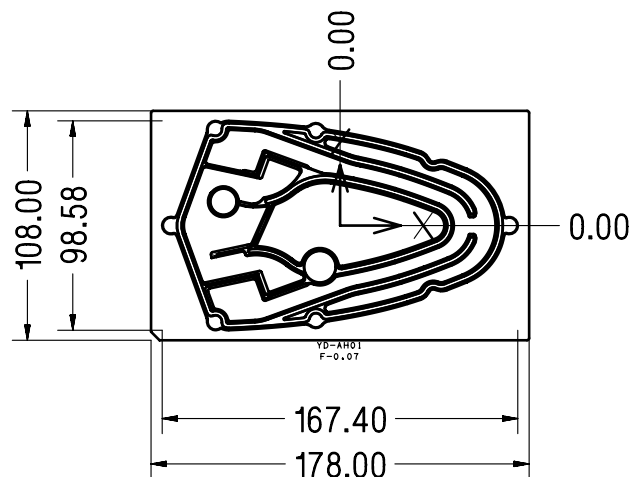




日期：2019/2/22

客户	灿坤	模具编号	YD-A	分配机台		工件尺寸	178*108*34.05		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸	180*110*35		
操机		工件编号	YD-AH01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
YD-AH01									
AH1-01	D10		粗	0.10/0.10	-34.05	6500	2500	122	
AH1-02	D10		精	0.00/0.00	-34.05	8000	1300	14	
AH1-03	D6		粗	0.10/0.10	-23.95	9000	2000	85	
AH1-04	D4		粗	0.10/0.10	-23.95	10000	1500	154	
AH1-05	D10R0.5		精	0.00/0.00	-23.95	8000	2000	113	
AH1-06	D4R0.5		精	0.00/0.00	-24.12	9000	2000	399	
AH1-07	D2		粗	0.10/0.10	-23.95	11000	1000	46	
AH1-08	D2R0.2		精	0.00/0.00	-23.14	2500	2000	94	
AH1-09	D1.5		精	0.00/0.00	-2.02	16000	800	347	
AH1-10	D1R0.2		精	0.00/0.00	-13.00	16000	600	21	刀长避让13

总用时：1395分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-A-电极编程\YD-AH01

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-AH01.PRT

第1页 (共1页)