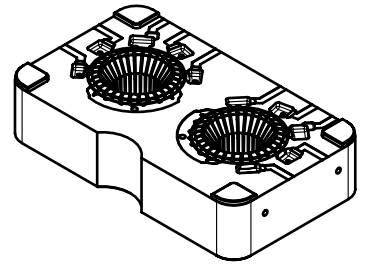
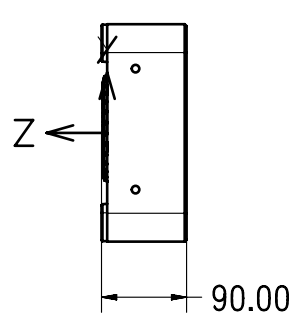
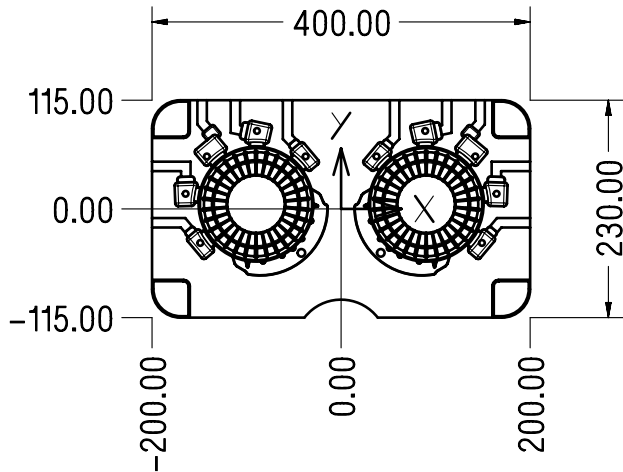




日期：2019/4/1

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*230*90		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁-改									
HG-01	D10		粗	0.10/0.10	-5.42	6500	2000	23	
HG-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-5.62	7500	2000	28	

总用时：51 分钟