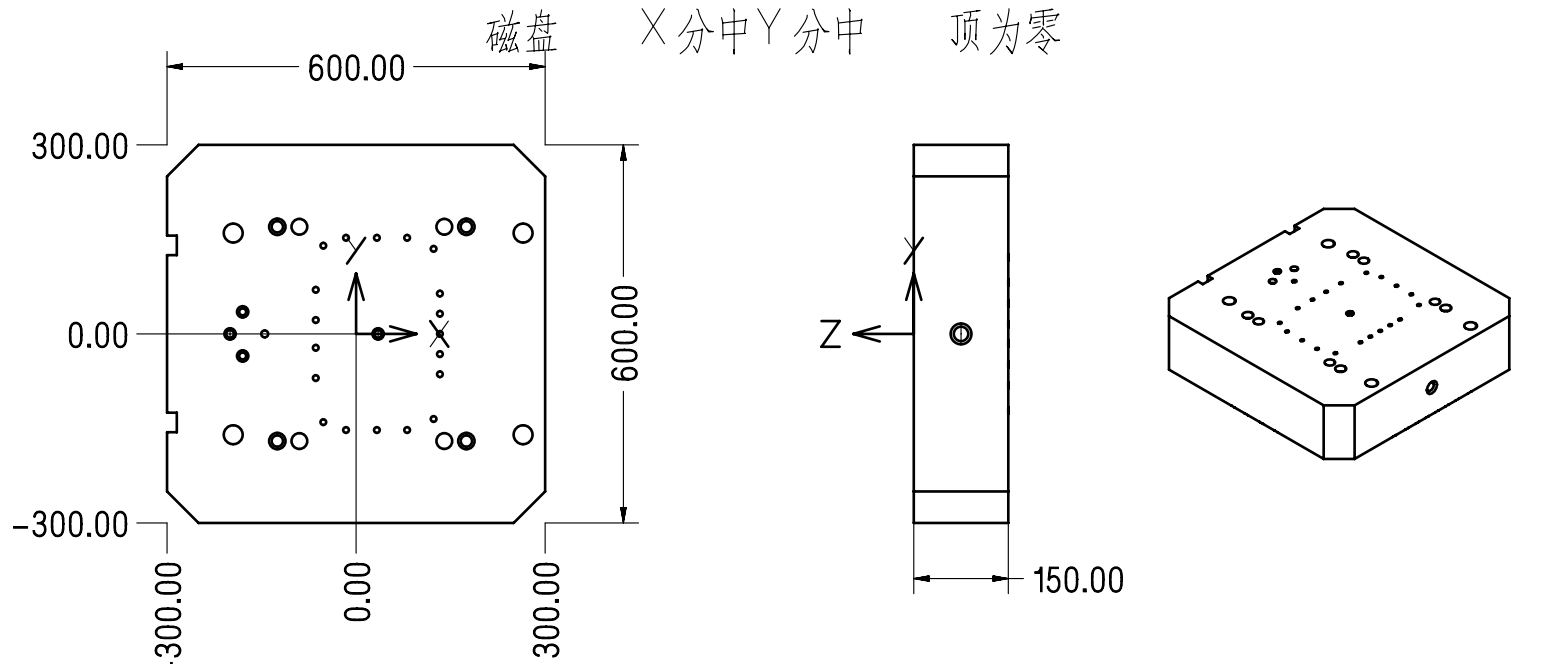




日期：2018/10/24

客户	灿坤	模具编号	C266-U	分配机台	NC	工件尺寸	600*600*150		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框背面	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	266-U-后模框	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
C266-U-后模框-背面									
B-01	D10		精	0.00/0.00	-11.00	3000	1300	6	
B-02	D10		精	0.00/0.00	-17.00	2500	2000	19	
B-03	Z6		精	/	-18.50	1000	120	4	

总用时：29分钟