

日期：2018/7/16

厦门恒泽坤电器有限公司

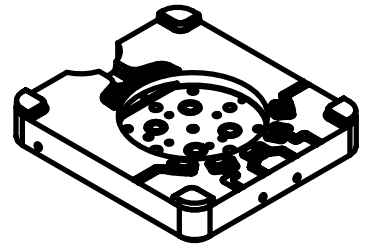
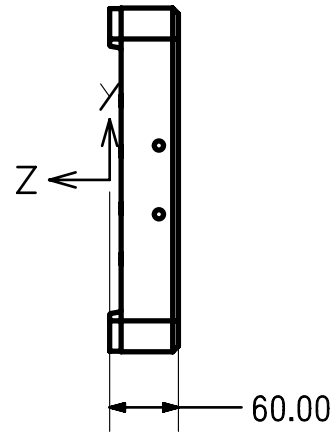
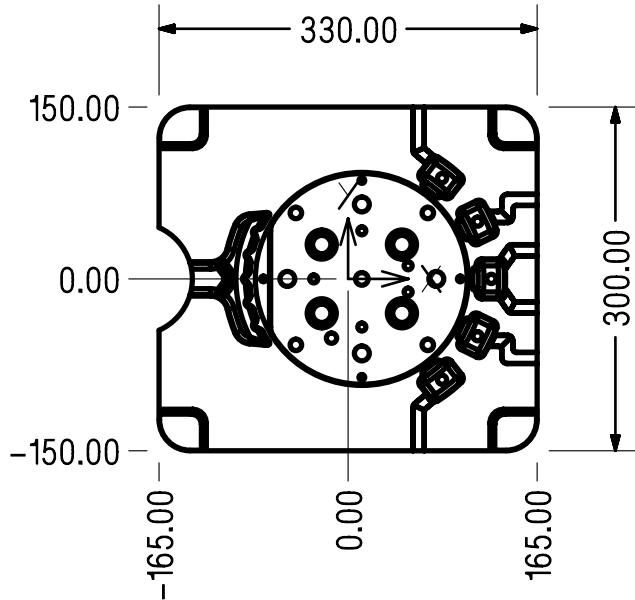
☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	027	分配机台	精雕机	工件尺寸	330*300*60		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	027-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X分中Y分中

底面升60为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
028-前模仁-精铣									
QMR-01	D10		粗	2.00/0.10	-29.90	3500	2000	140	
QMR-02	D10		粗	0.10/0.10	-29.90	3500	2000	114	
QMR-03	D10		粗	0.10/0.10	-59.92	3500	2000	116	
QMR-04	D10		精	2.00/0.00	-30.00	5000	1000	59	
QMR-05	D10		精	0.00/0.00	-59.82	5000	2000	172	
QMR-06	D8		精	0.00/0.00	-20.00	4500	2000	53	
QMR-07	D4		精	0.00/0.00	-22.00	9000	2000	17	
QMR-08	D2		精	0.00/0.00	-32.40	12000	1000	52	

总用时：723分钟