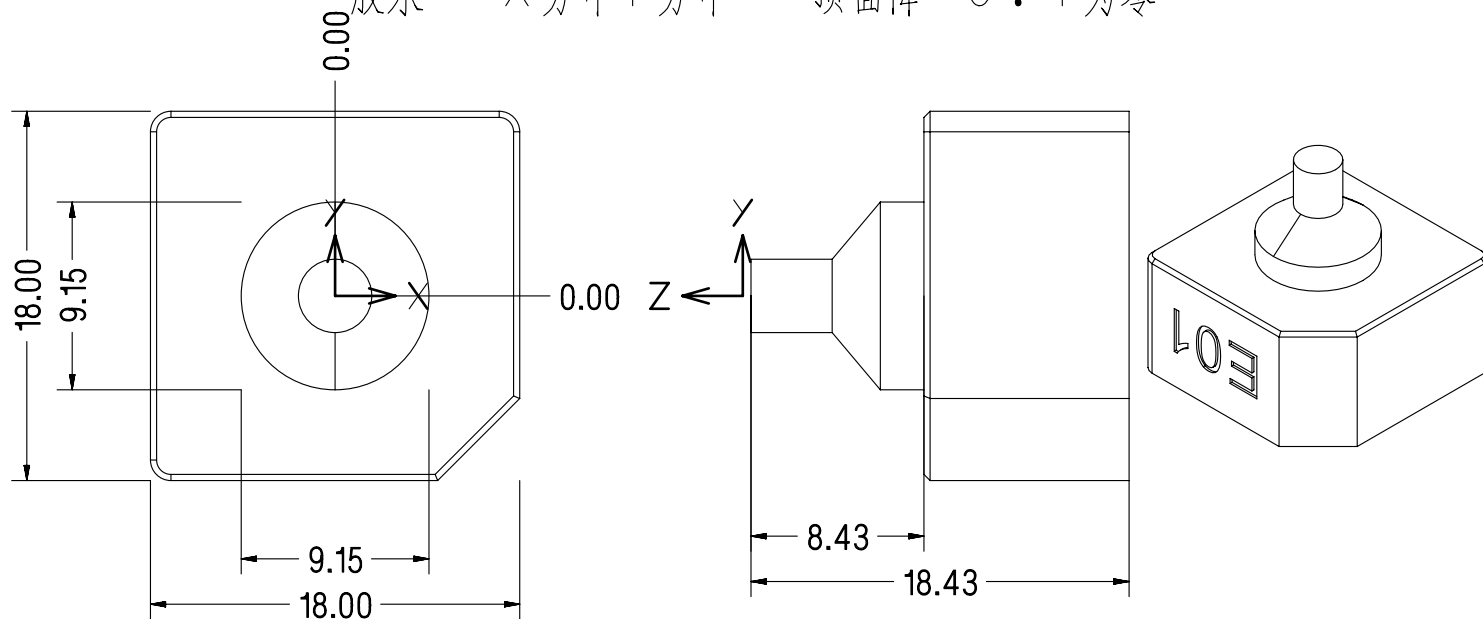




日期：2018/12/12

客户	奥麒	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*18.43		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*20*20		
操机		工件编号	五金板	下机时间		工件材料	红铜	数量	1 精

胶水 X 分中 Y 分中 顶面降-0.4 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
E01									
E1-01	D10		特粗	0.50/0.50	-18.43	8000	2500	5	
E1-02	D10		精	0.00/0.00	-18.43	9000	1300	1	
E1-03	D6R0.5		精	0.00/0.00	-8.73	9000	2000	4	

总用时：10 分钟