HŽK

日期: 2019/3/22

FLZ-01

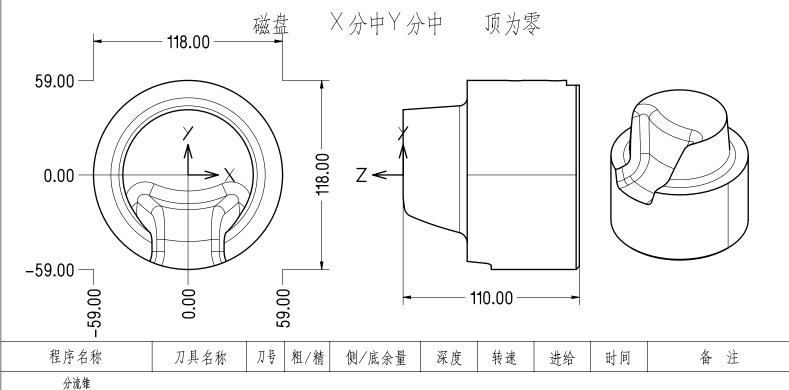
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

HT-2019-02 118 * 118 * 110 工件尺寸 客户 豪泰 分配机台 精雕机 模具编号 编程 工件名称 分流锥 备料尺寸 CAPFUL 上机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间



0.00/0.00

-55.00

6500

精

总用时:157分钟

157

2000

D10

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-分流维.PRT

第1页 (共1页)