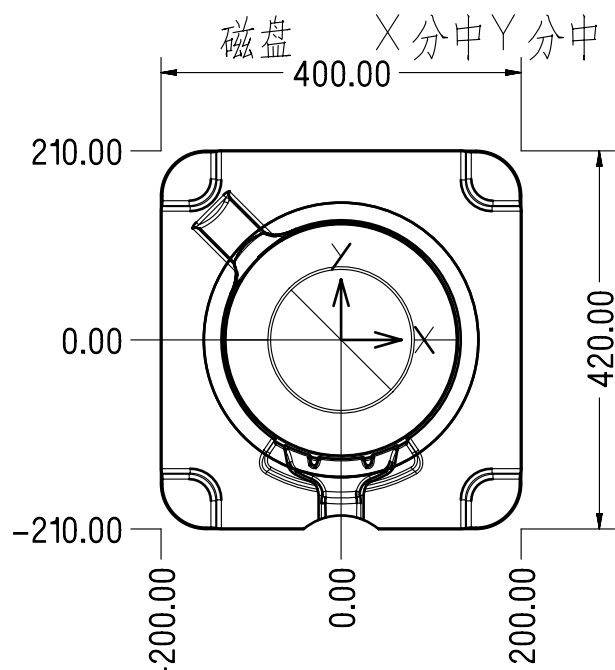
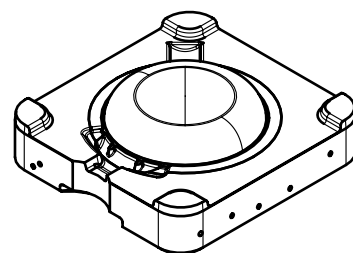
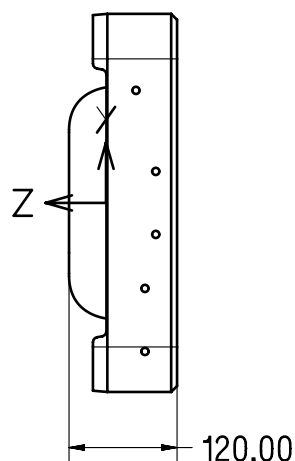


日期：2018/9/13

客 户	灿坤	模具编号	2813	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*420*120		
编 程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操 机		工件编号	2813-前模仁-降面	下机时间		工件材料		数量	1



底面升分型面高度 71.16 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
2813-前模仁-降面									
JM-01	D10		粗	0.10/0.10	-47.46	4500	2000	123	
JM-02	D10		特粗	2.00/0.00	-47.56	4500	1300	53	
JM-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-47.56	6000	2000	94	
JM-04	D6		中	0.06/0.06	-50.56	6500	2000	22	
JM-05	R3		精	0.00/0.00	-50.72	8000	2000	48	
JM-06	R2		精	0.00/0.00	-45.00	9000	2000	53	

总用时：393分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2813-前模仁-降面

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2813\2813-前模仁-降面.PRT

第1页 (共1页)