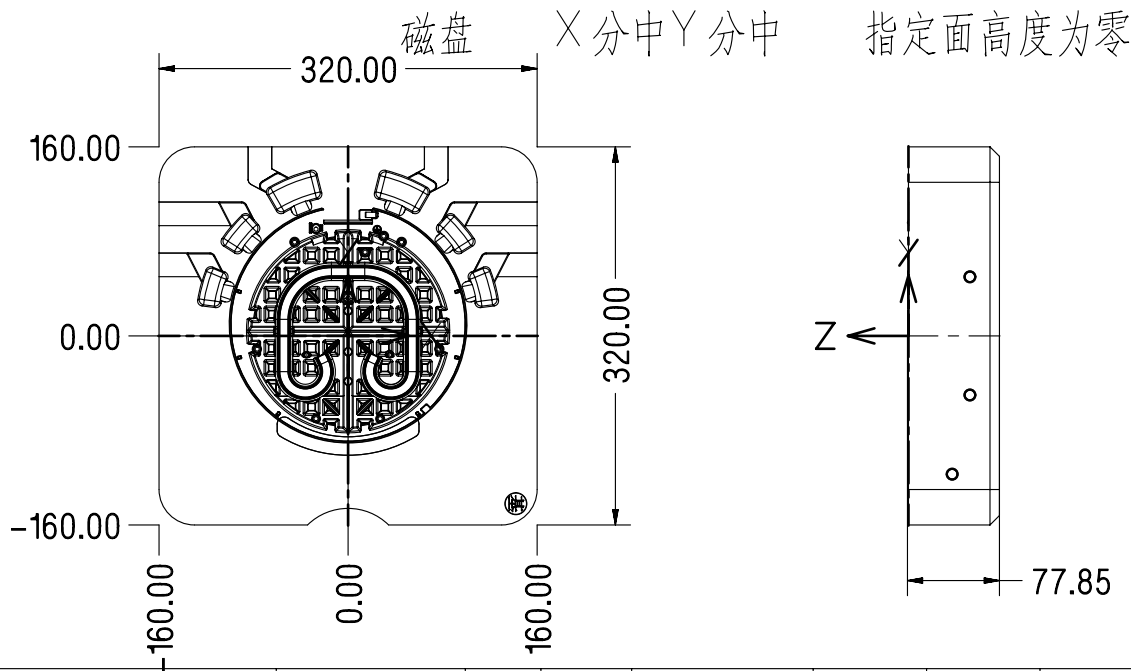




日期：2018/11/16

客户	灿坤	模具编号	2139-U	分配机台	精雕机	工件尺寸	320*320*77.85		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2139-U-后模仁-改	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
U-后模仁-改									
UHG-01	D4		粗	0.10/0.10	-20.77	8000	1500	7	
UHG-02	D1		精	0.00/0.00	-2.84	18000	500	148	

总用时：155分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-U-后模仁-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-U-后模仁-改.PRT

第1页（共1页）