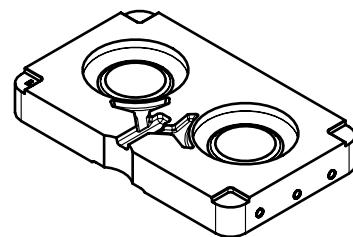
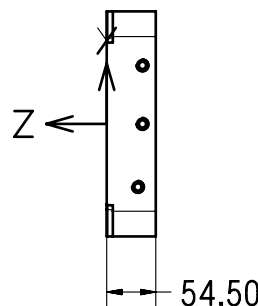
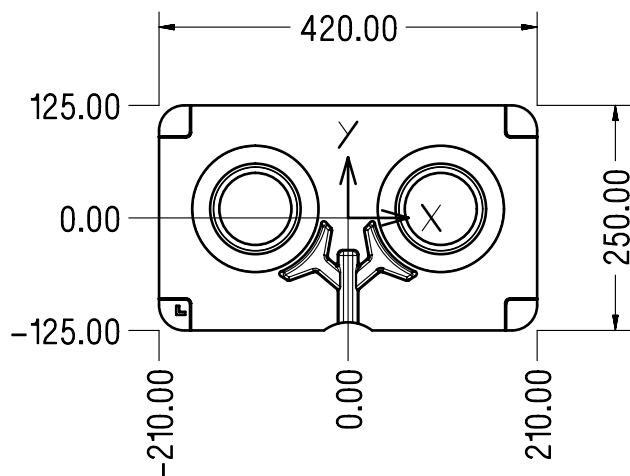




日期：2019/1/20

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*54.5		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-中光									
LFNQ-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-16.52	2500	2000	81	
LFNQ-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-51.89	2700	2000	17	灌口位置
LFNQ-03	D10		精	0.00/0.00	-10.50	2800	1800	83	流道
LFNQ-04	D10		粗	0.10/0.10	-18.34	2700	2000	46	
LFNQ-05	D4		粗	0.10/0.10	-19.88	3000	1500	74	
LFNQ-06	D4		精	0.00/0.00	-10.50	2500	2000	16	流道

总用时：317分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-前模仁\正面-中光

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-前模仁.PRT

第1页（共1页）