

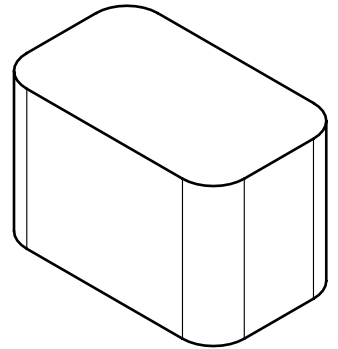
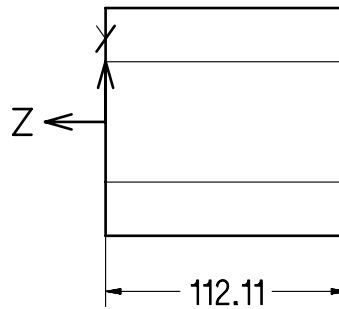
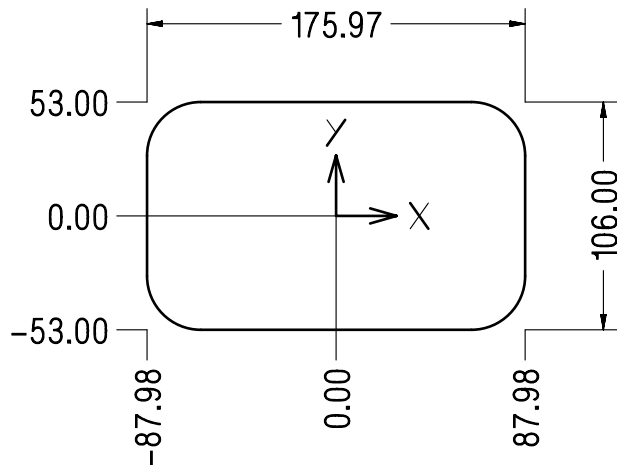
日期：2018/8/11

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	175.97*106*112.11		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	支撑块	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
支撑块									
Z-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-111.81	2500	2000	64	

总用时：64 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\支撑块

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\其它\支撑块.PRT

第1页（共1页）