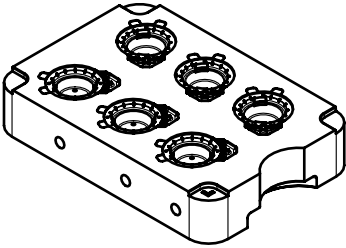
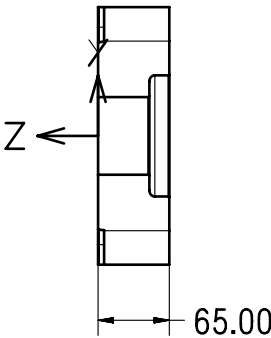
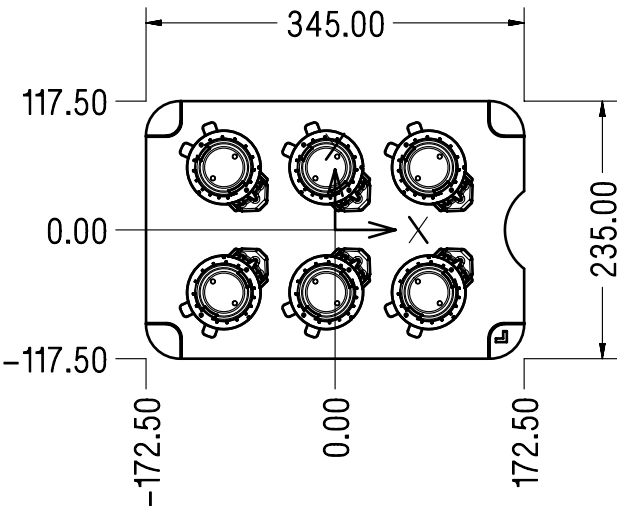




日期：2018/11/21

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	NC	工件尺寸	345*235*65		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      X 分中 Y 分中      底面升65.5 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-开粗									
QAKC-01	E21R0.8		特粗	0.60/0.60	-46.80	2500	2000	88	
QAKC-02	D4		特粗	0.60/0.60	-19.71	3740	1500	66	

总用时：154 分钟