HZK

日期: 2018/10/17

LDA-01

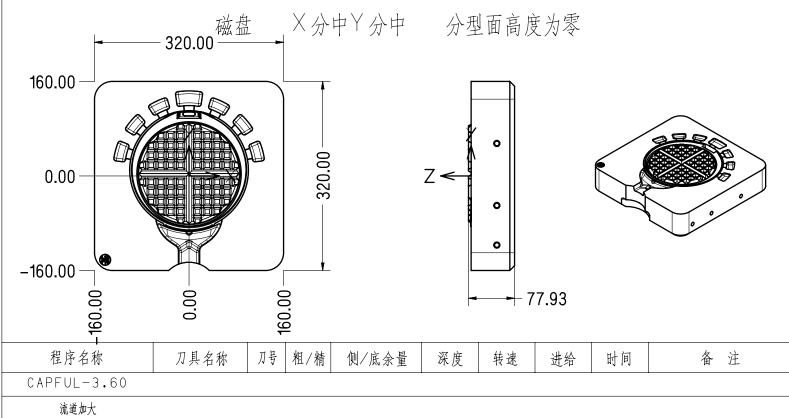
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

工件尺寸 320 * 320 * 77.93 客户 2139-D 精雕机 灿坤 模具编号 分配机台 前模仁 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 备料尺寸 2139-D-ikt-流逝 下机时间 1 操机 工件编号 工件材料 数量



0.00/0.00

-13.59

8000

总用时:17分钟

17

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-D-前模仁-流道加大

D6

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-D-前模仁-流道加大.PRT

第1页 (共1页)