

日期: 2019/1/29

厦门恒泽坤电器有限公司

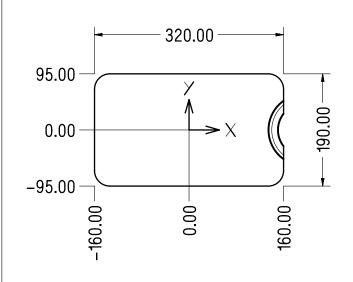
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

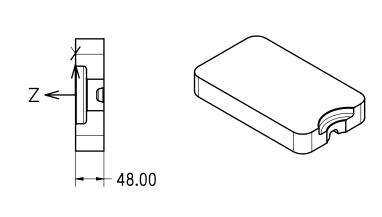
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	YD-B	分配机台	NC	工件尺寸	320*190*48		* 48
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料	3	数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁一背面									
BQB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-47.80	2500	2000	58	
BQB-02	E21R0.8		粗	0.15/0.15	-47.80	2500	2000	25	
BQB-04	E21R0.8		精	0.00/0.00	-47.80	2500	2000	25	
W-1 - 4 0 0 1 W									

总用时:108分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-B-i幞t*i面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-B-前模仁.PRT

第1页 (共1页)