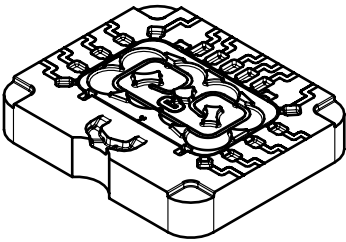
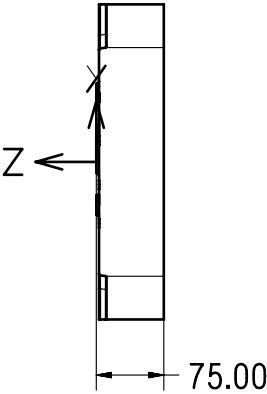
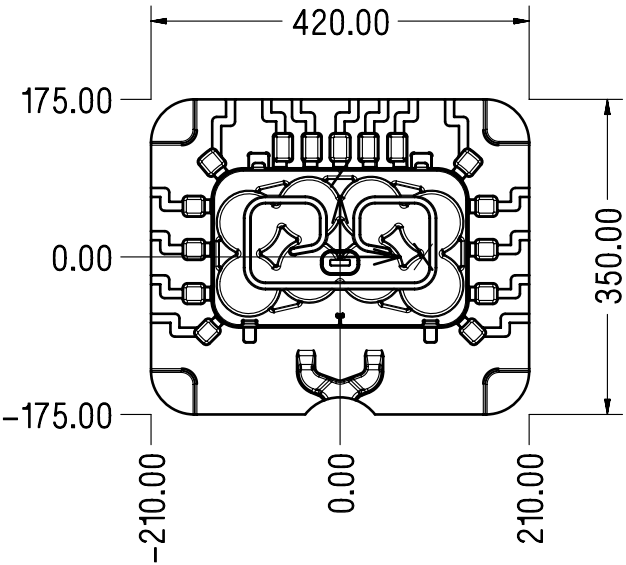




日期：2018/10/15

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------------|------|----|------|--------------|----|---|
| 客户 | 灿坤 | 模具编号 | C266 | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 420*350*75 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | 421*351*76.2 | | |
| 操机 | | 工件编号 | C266-U-后模仁 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升75 为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-----------|---------|----|-----|-----------|--------|------|------|-----|-----|
| 后模仁-正面-开粗 | | | | | | | | | |
| H-01 | E50R5 | | 特粗 | 0.50/0.60 | -10.76 | 1500 | 2000 | 61 | |
| H-02 | E21R0.8 | | 精 | 0.00/0.00 | -75.00 | 2500 | 2000 | 158 | |
| H-03 | D10 | | 特粗 | 0.50/0.60 | -15.41 | 2700 | 2000 | 84 | |
| H-04 | D4 | | 特粗 | 0.50/0.60 | -15.41 | 3000 | 2000 | 111 | |

总用时：4 1 4 分钟