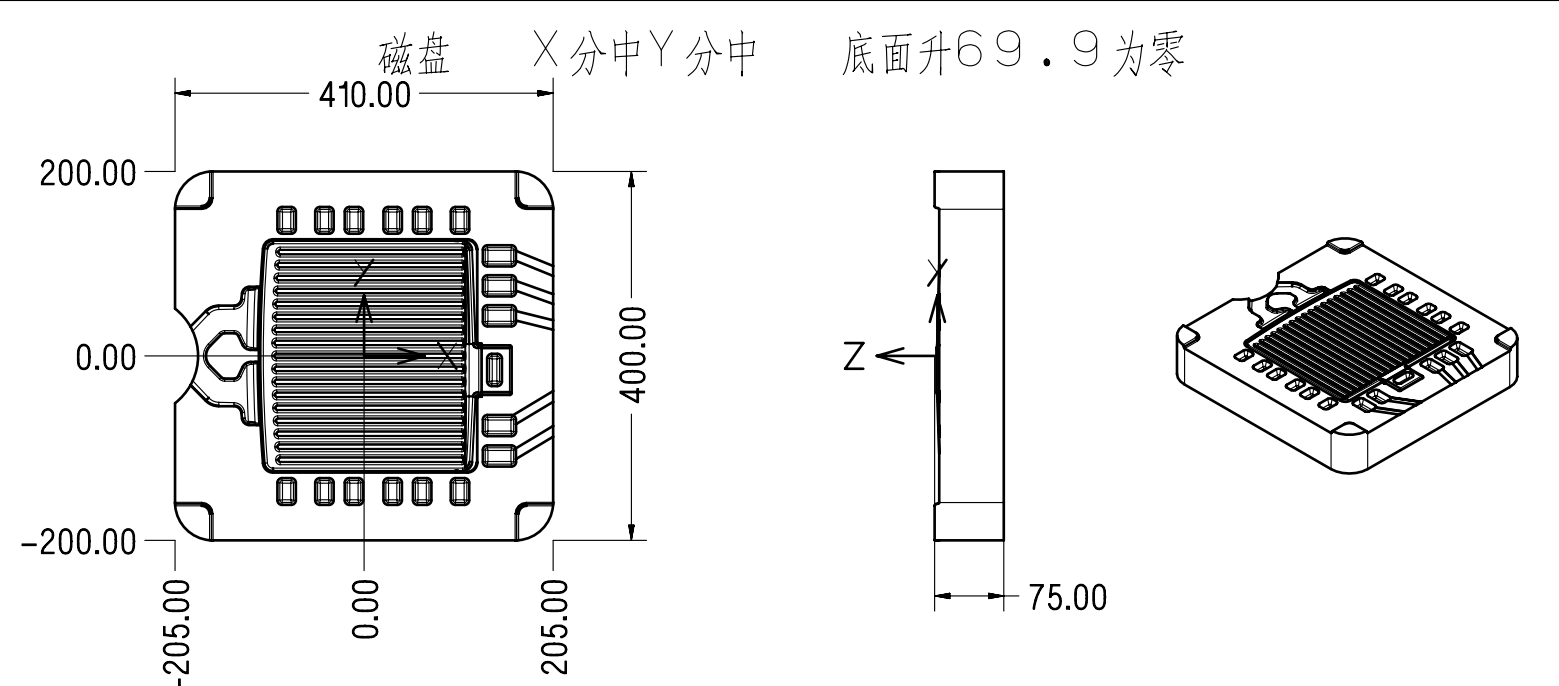




日期：2018/12/12

客户	灿坤	模具编号	2978	分配机台	精雕机	工件尺寸	410*400*75		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2978-U-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-降面-精铣									
UQJD-01	D10		精	0.00/0.00	-5.65	7000	2000	62	
UQJD-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-5.65	8000	2000	151	
UQJD-03	D4R0.5		精	0.00/0.00	-9.17	9000	2000	127	
UQJD-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-9.17	9000	2000	154	
UQJD-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-9.17	9000	2000	153	
UQJD-06	R1		精	0.00/0.00	-10.88	13000	800	625	
UQJD-07	D1		精	0.00/0.00	-14.21	15000	800	825	
UQJD-08	R0.5		精	0.00/0.00	-14.70	18000	500	317	

总用时：2414分钟