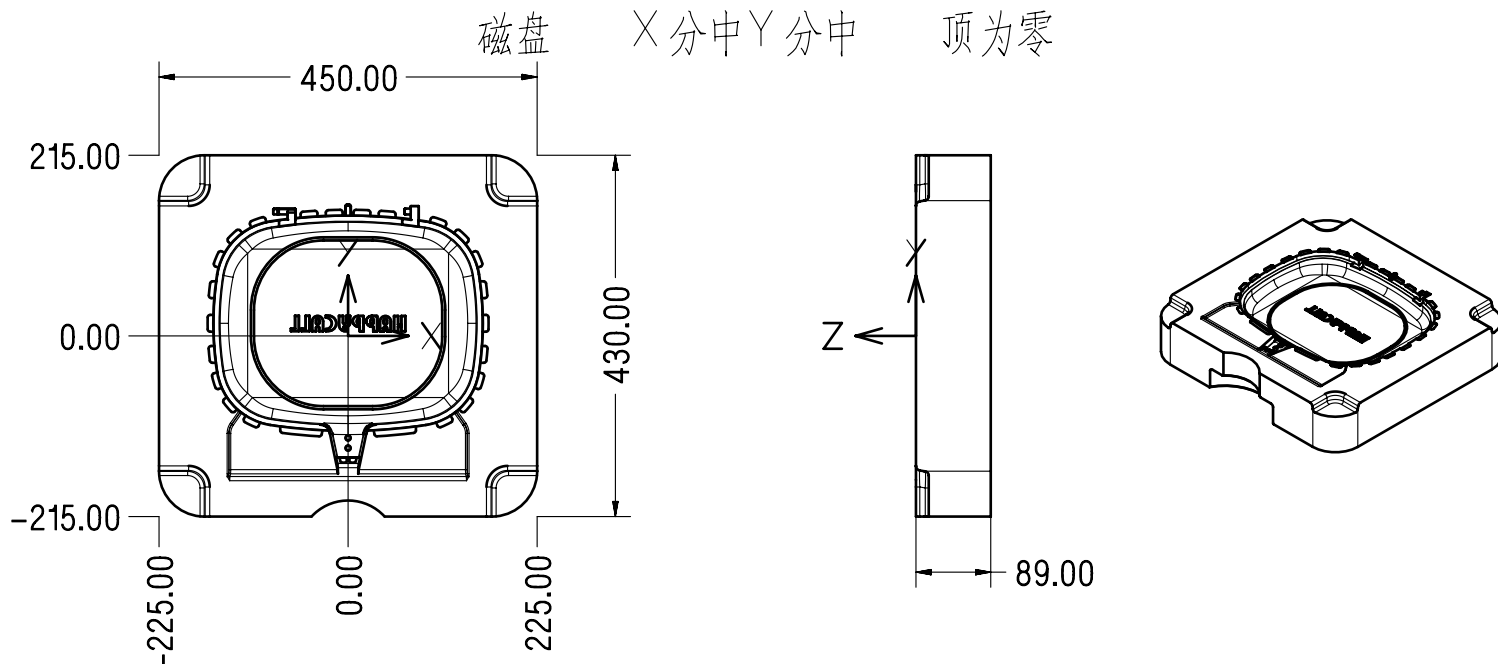




日期：2019/1/11

客户	豪泰	模具编号	LVGU0-A	分配机台	NC	工件尺寸	450*430*89		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-中光									
AQNC-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-33.51	2500	2000	247	
AQNC-02	D10		精	0.00/0.00	-47.98	2800	1500	46	
AQNC-03	D8		精	0.00/0.00	-17.21	2900	1500	57	
AQNC-04	D4		中	0.08/0.08	-35.20	3000	800	83	

总用时：433分钟

D4刀只铣中间字体部分，刀长可调整