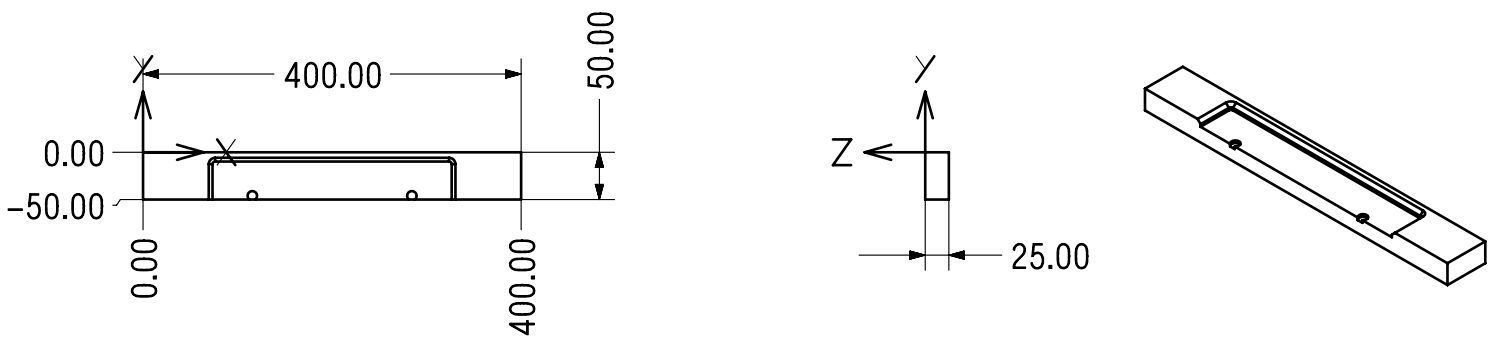


客户	奥麒	模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	400*50*25		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	0012	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      X 单边 Y 单边      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
0012									
A-01	E17R0.8		粗	0.10/0.10	-6.90	2500	2000	45	
A-02	D4		粗	0.10/0.10	-9.90	4000	2000	15	
A-03	D4		精	0.00/0.00	-10.00	4500	2000	42	

总用时：102分钟