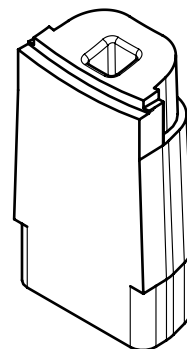
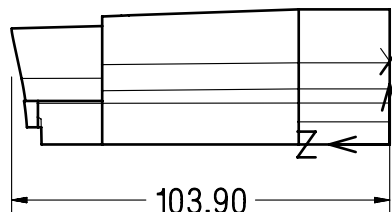
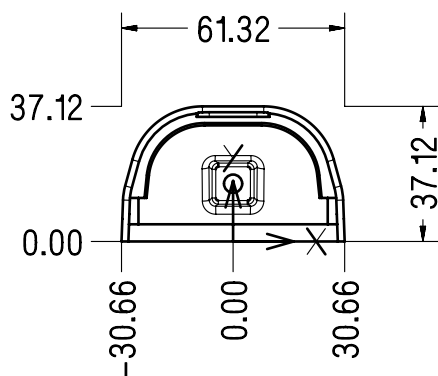




日期：2019/3/26

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------------|------|-----|------|-------------------|----|---|
| 客户 | 豪泰 | 模具编号 | HT-2019-02 | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 61.32*37.12*103.9 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 滑块镶件 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 单边 底为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-------|------|----|-----|-----------|--------|-------|------|----|-----|
| C-面-改 | | | | | | | | | |
| CG-01 | R3 | | 中 | 0.06/0.06 | -6.39 | 9000 | 2000 | 12 | |
| CG-02 | R3 | | 精 | 0.00/0.00 | -6.45 | 10000 | 1500 | 16 | |
| CG-03 | R2 | | 精 | 0.00/0.00 | -10.04 | 13000 | 1000 | 12 | |

总用时：40 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-02-滑块镶件-改-190326

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-滑块镶件-改-190326.PRT

第1页 (共1页)