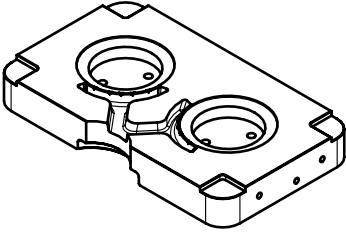
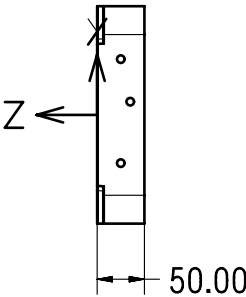
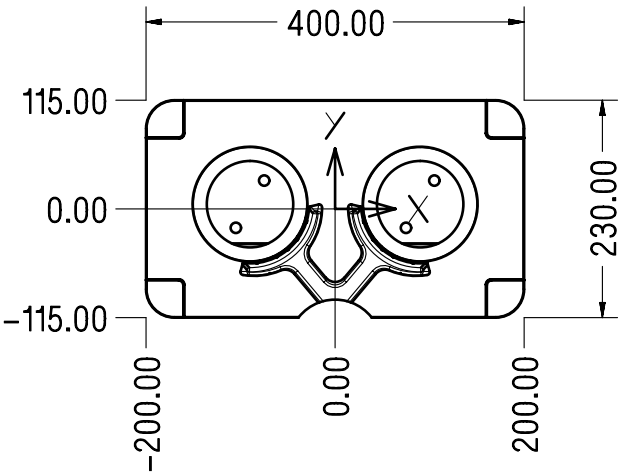




日期：2019/2/26

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	400*230*50		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-精铣									
QJD-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-22.16	2500	2000	65	
QJD-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-33.88	2600	2000	16	
QJD-03	D10		精	0.00/0.00	-13.00	2600	2000	84	
QJD-04	D4		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1500	53	

总用时：218分钟