

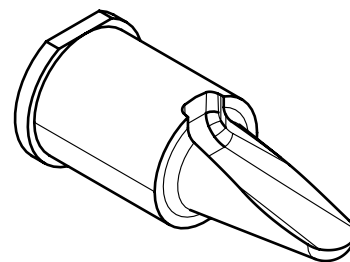
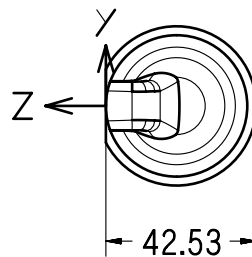
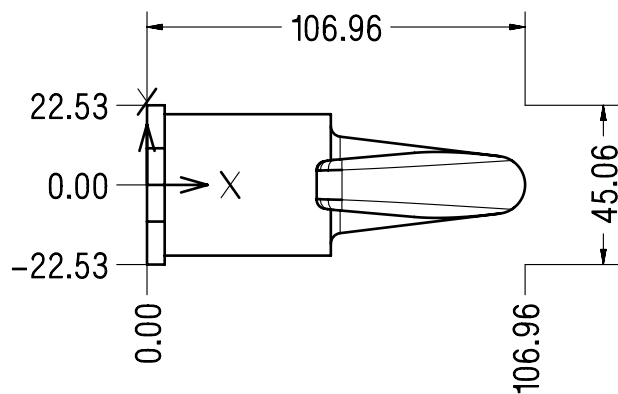
日期：2018/7/25

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灌星	模具编号	95004	分配机台	精雕机	工件尺寸	106.96*45.06*42.53		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	95004-分流锥	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 单边 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
95004-FLZ									
FLZ-01	D6		粗	0.10/0.10	-20.63	6500	2000	27	
FLZ-02	D4		精	0.00/0.00	-20.80	8000	2000	13	

总用时：40 分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\95004\95004-分流锥.PRT

第1页 （共1页）