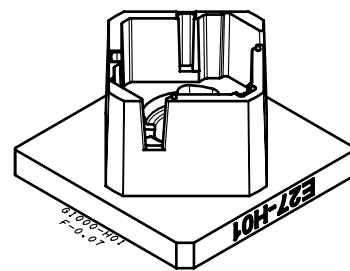
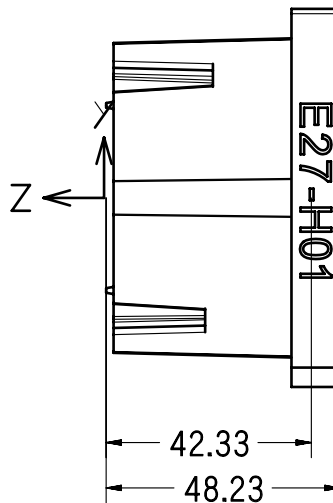
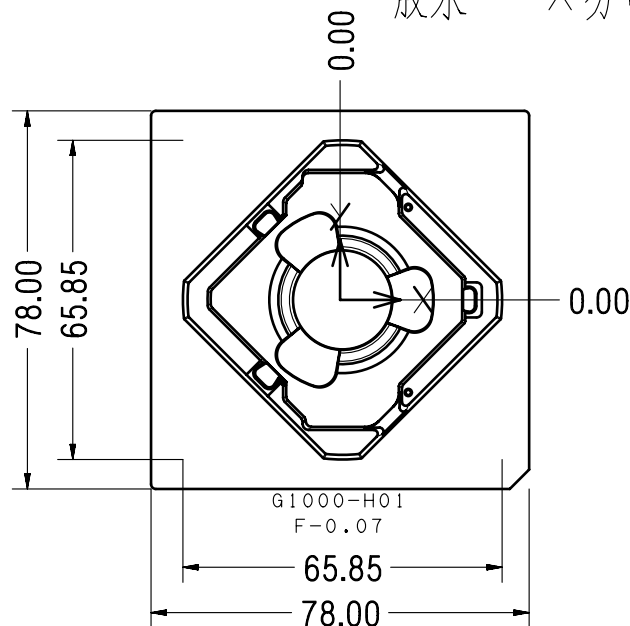




日期：2019/3/24

客户	永盛杰	模具编号	G1000	分配机台	精雕机	工件尺寸	78*78*48.23		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	80*80*50		
操机		工件编号	E27-H01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
H01-F									
H1F-01	D12		粗	0.10/0.00	-48.23	8000	2500	77	
H1F-02	D12		精	0.00/0.00	-48.23	9000	1300	4	
H1F-03	D6		粗	0.10/0.10	-29.49	9000	2000	21	
H1F-04	D4		精	0.00/0.00	-25.44	9000	2000	16	
H1F-05	D6R0.5		精	0.00/0.00	-42.33	9000	2500	105	
H1F-06	D2		精	0.00/0.00	-22.93	12000	800	74	避空22

总用时：297分钟