

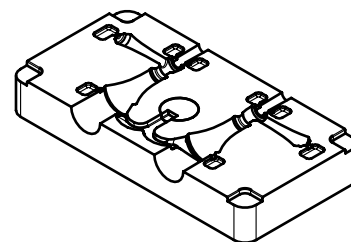
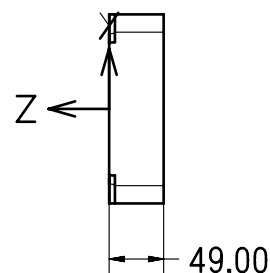
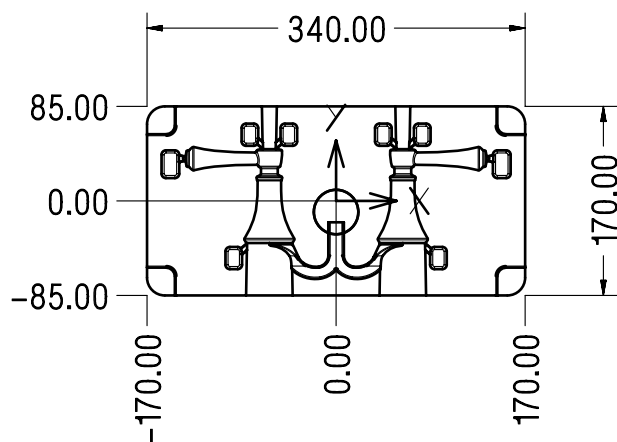
日期：2018/5/14

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|-----------|------|----|------|------------|----|---|
| 客户 | | 模具编号 | | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 340*170*49 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 前模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | 81701-前模仁 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|--------------|---------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|-----|
| CAPFUL-3.54 | | | | | | | | | |
| 81701-前模正面开粗 | | | | | | | | | |
| A-01 | E21R0.8 | | 特粗 | 0.50/0.50 | -17.47 | 2500 | 2000 | 42 | |
| A-02 | E21R0.8 | | 精 | 0.00/0.30 | -49.00 | 2500 | 2000 | 38 | |
| A-03 | D12 | | 特粗 | 0.50/0.50 | -19.27 | 2700 | 2000 | 27 | |
| A-04 | D6 | | 特粗 | 0.50/0.50 | -19.97 | 3200 | 1500 | 70 | |
| 81701-前模背面开粗 | | | | | | | | | |
| 总用时：177分钟 | | | | | | | | | |
| B-01 | E21R0.8 | | 特粗 | 0.50/0.50 | -5.50 | 2500 | 2000 | 4 | |

总用时：4分钟