

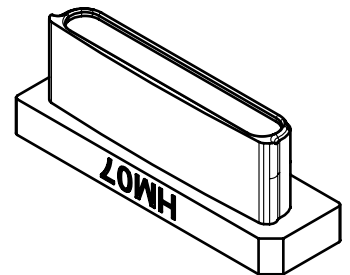
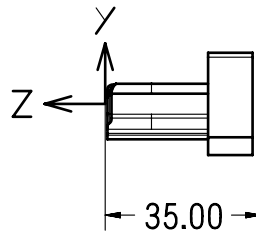
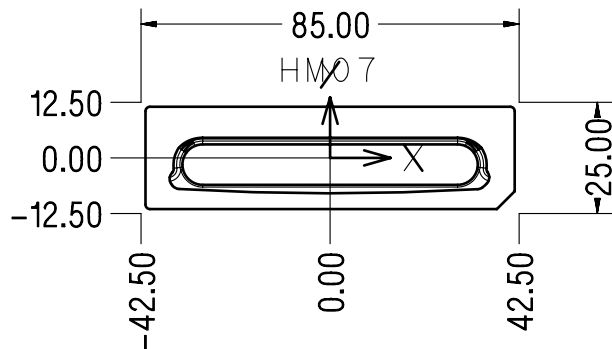
日期：2018/5/27

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	HM07	分配机台	精雕机	工件尺寸	83*23*32		
编程	CAPFUL	工件名称	后模电极	上机时间		备料尺寸	85*25*35		
操机		工件编号	HM-电极编程	下机时间		工件材料	红铜	数量	1

胶水      X 分中 Y 分中      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
HM07									
HM7-01	D10		粗	0.10/0.00	-33.13	6000	2500	28	
HM7-02	D10		精	0.30/0.00	-23.13	8000	1300	2	
HM7-03	D10		精	0.00/0.00	-33.13	8000	1000	2	
HM7-04	D4		粗	0.10/0.10	-2.00	9000	2000	2	
HM7-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-23.13	10000	2000	32	

总用时：66分钟