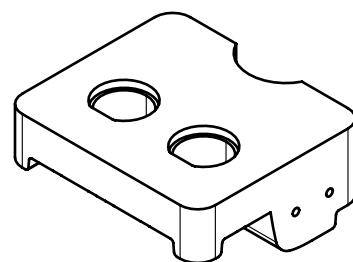
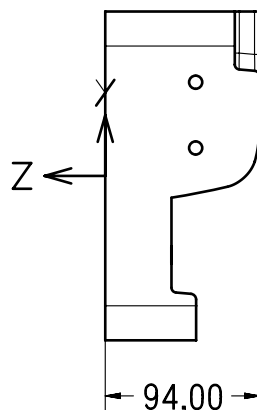
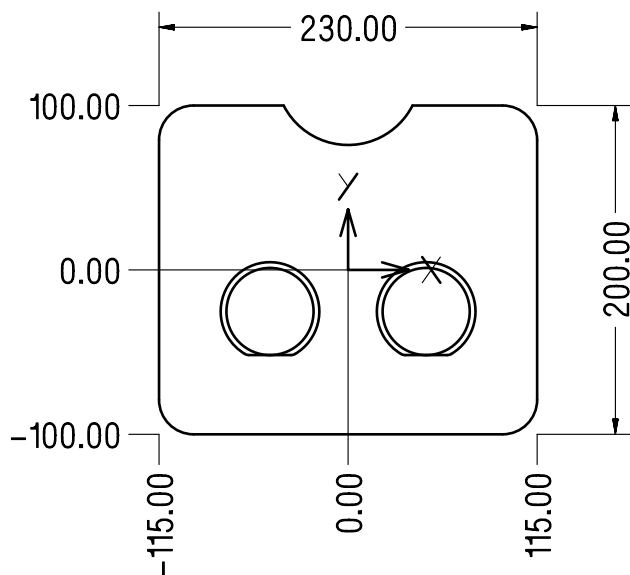




日期：2019/3/5

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|-----|------|----|------|------------|----|---|
| 客户 | 灌星 | 模具编号 | 把手 | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 230*200*94 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零 灌口方向如图，正反面一致



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备注 |
|-------------|------|----|-----|------------|---------|------|----------|----|----|
| CAPFUL-3.62 | | | | | | | | | |
| 背面一挂台 | | | | | | | | | |
| GT-01 | D10 | | 精 | 0.00/0.00 | -8.25 | 2700 | 2000 | 33 | |
| 正面一排气槽 | | | | | | | 总用时：33分钟 | | |
| PQ-01 | D10 | | 精 | -0.10/0.00 | -109.10 | 2700 | 1000 | 4 | |

总用时：4分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-2\把手-后模仁-改-190305

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-2\灌星\把手\把手-后模仁-改-190305.PRT

第1页 (共1页)