



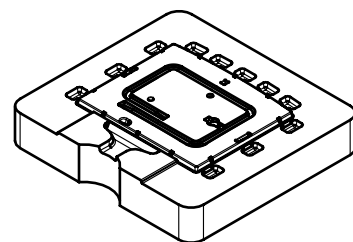
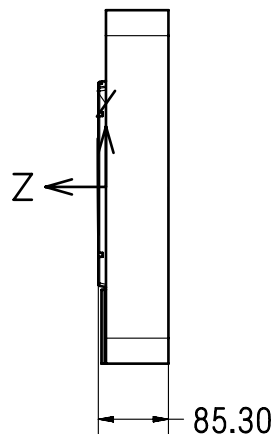
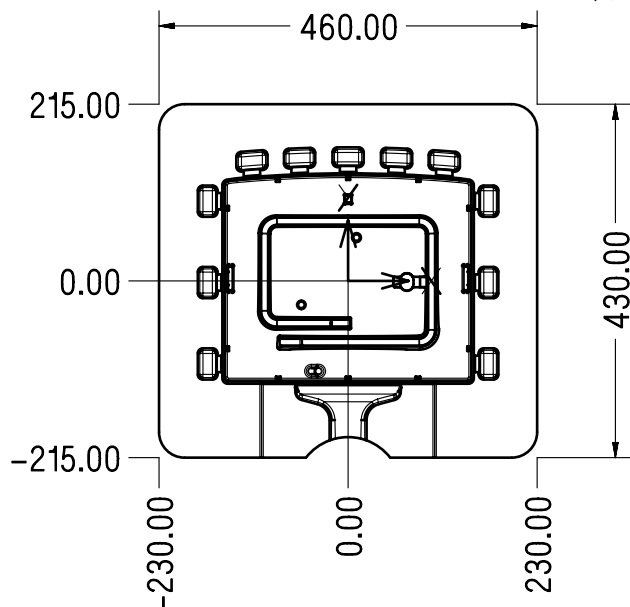
日期：2018/11/13

客户	灿坤	模具编号	2737-U	分配机台	精雕机	工件尺寸	460*430*85.3		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2737-U-后模仁-降面	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60									
后模仁-降面-NC									
HNC-01	E50R5		特粗	2.00/0.10	0.10	15000	2000	13	
前模仁-降面-精雕							总用时：13分钟		
HJD-01	D10		特粗	2.00/0.00	-0.00	8000	1500	21	

总用时：21分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-U-后模仁-降面

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-U\2737-U-后模仁-降面.PRT

第1页 (共1页)