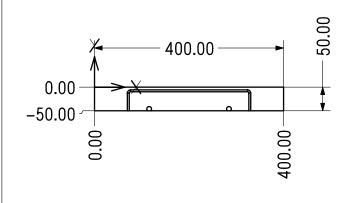
## ☑ 新模 厦门恒泽坤电器有限公司 日期: 2018/7/24 □ 修模 □ 改模 NC400\*50\*25 模具编号 工件尺寸 奥麒 分配机台 CAPFUL 工件名称 备料尺寸 上机时间

磁盘 X单边Y单边 顶为零

下机时间



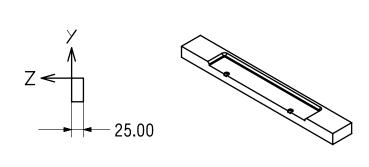
工件编号

0012

客户

编程

操机



数量

1

工件材料

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.60	•				•				
0012									
A-01	E17R0.8		粗	0.10/0.10	-6.90	2500	2000	45	
A-02	D 4		粗	0.10/0.10	-9.90	4000	2000	15	
A-03	D 4		精	0.00/0.00	-10.00	4500	2000	42	

总用时:102分钟

程序路径: H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-7\奥獻\0012\0012.PRT

第1页 (共1页)