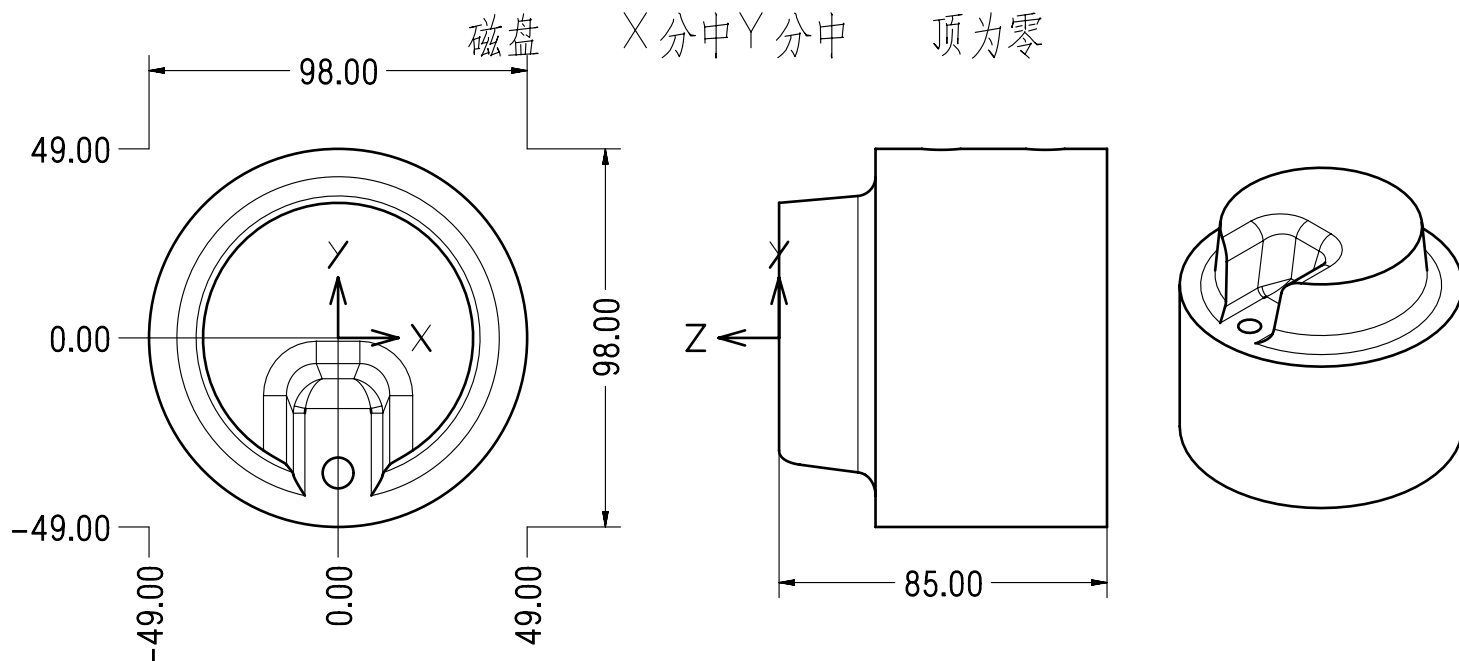




日期：2019/2/26

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	98*98*85		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
分流锥									
FLZ-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.90	2500	2000	25	
FLZ-02	D10		精	0.00/0.00	-25.00	2700	2000	20	

总用时：45分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-2\W1D-分流锥

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\W1D\W1D-分流锥.PRT

第1页（共1页）