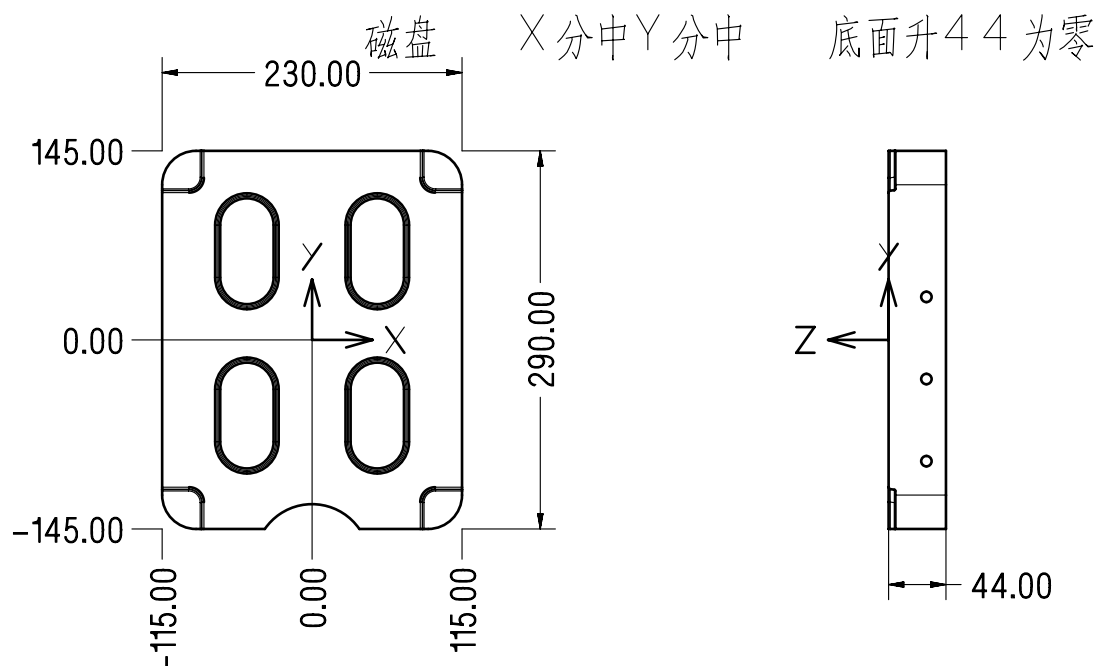


日期：2018/6/10

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☐ 修模 ☒ 改模

客户		模具编号	装饰圈	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*290*44		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	装饰圈-前模	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
装饰圈-前模仁改镶件									
ZQG-01	D12		粗	0.10/0.10	-7.44	4500	2000	44	
ZQG-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-7.54	7000	2000	59	

总用时：103分钟