

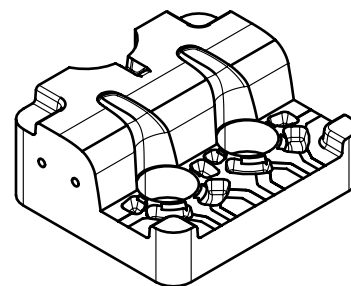
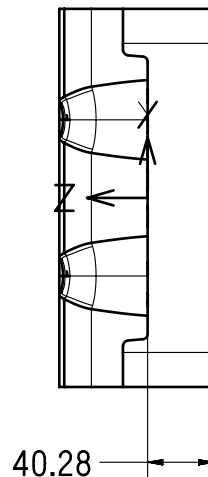
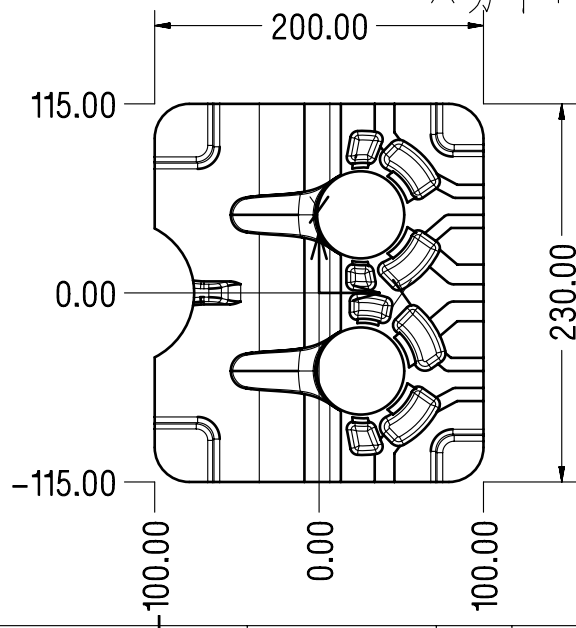
日期：2018/6/14

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台		工件尺寸	200*230*94		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	把手-后模-改模	下机时间		工件材料		数量	1

X分中Y分中 底面升40.28为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
把手-后模-改模2									
HG2-01	D10		精	0.00/0.00	-64.22	5000	1500	38	

总用时：38分钟