

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2019/3/8

客户

编程

操机

兴鼎杰

CAPFUL

厦门恒泽坤电器有限公司

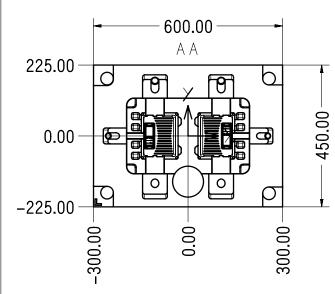
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

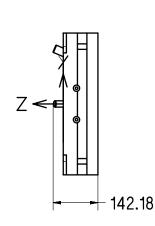
☑ 新模

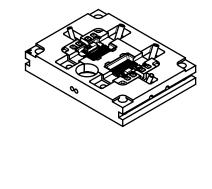
□ 修模 □ 改模 NC600*450*142.18 工件尺寸 IFP030 分配机台 前模框 上机时间 备料尺寸 工件材料 数量 1

X分中Y分中 顶为零 磁盘

下机时间







| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备注 |
|--------|---------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|----|
| 前模框一改 | | | | | | | | | |
| MKG-01 | D10 | | 粗 | 0.10/0.10 | -31.70 | 2700 | 2000 | 34 | |
| MKG-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -31.80 | 2800 | 2000 | 44 | |

总用时:78分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\IFP030-i模框-或-190308

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\兴鼎杰\IFP030\IFP030-ni模框-改-190308.PRT

第1页 (共1页)