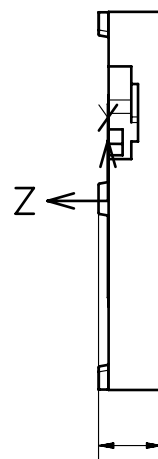
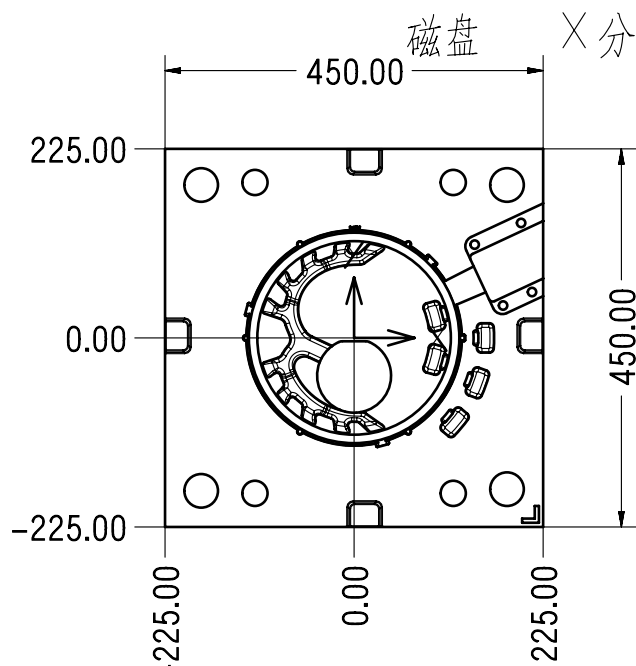


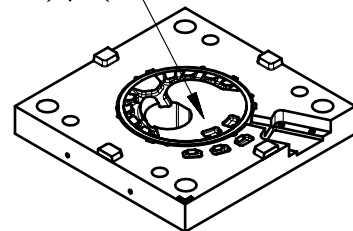


日期：2019/3/20

客户	兴鼎杰	模具编号	020	分配机台	精雕机	工件尺寸	450*450*75		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



指定面为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-改									
HG-01	D12		粗	0.10/0.10	-11.60	6500	2000	3	
HG-02	D12		精	0.00/0.00	-11.70	7000	1600	5	

总用时：8分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\022-后模仁-改-190320

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\兴鼎杰\022\022-后模仁-改-190320.PRT

第1页（共1页）