

日期：2018/8/14

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

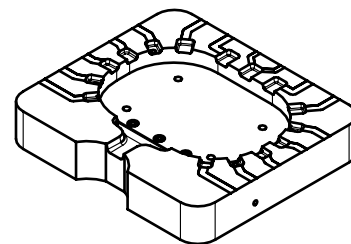
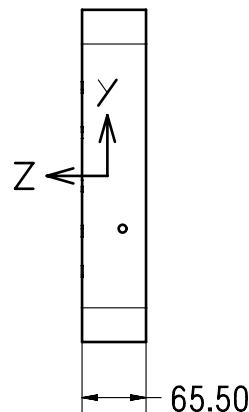
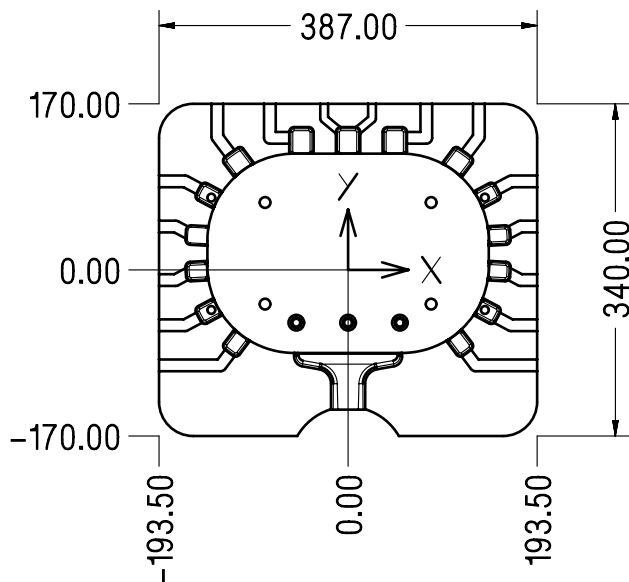
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2443	分配机台	NC	工件尺寸	387*340*65.5		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2443-后模仁-加水路	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
后模仁-加水路									
SL-01	D6		精	0.00/0.00	-41.20	2800	1200	31	
SL-02	D2		精	0.00/0.00	-27.83	4200	800	35	

总用时：66分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\2443-后模仁-加水路

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2443\2443-后模仁-加水路.PRT

第1页（共1页）