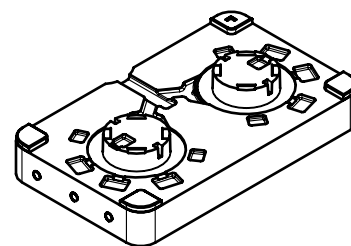
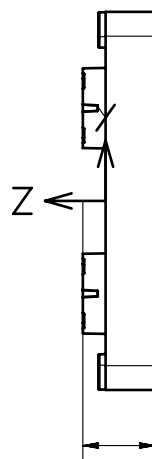
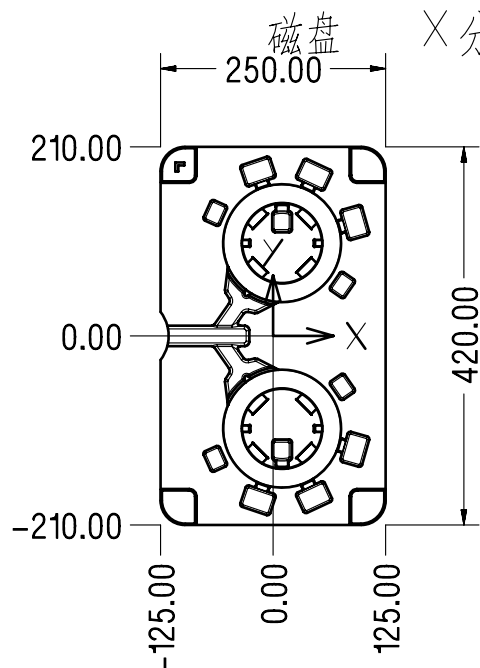




日期：2018/11/9

客户	宏鑫洋	模具编号	130	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*250*80.02		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	130-前模仁-流道-改	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
降面									
JM-01	D10		特粗	2.00/0.10	-25.17	8000	2000	20	
JM-02	D10		精	0.00/0.00	-25.27	8000	2000	51	
JM-03	D2R0.2		精	0.00/0.00	-16.59	13000	800	93	

总用时：164分钟