

日期: 2019/3/13

厦门恒泽坤电器有限公司

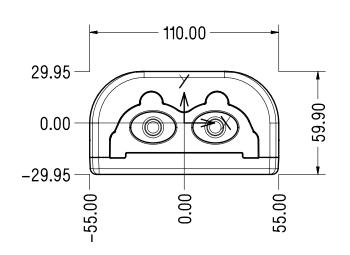
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

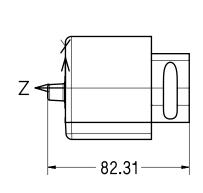
☑ 新模

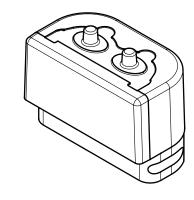
□ 修模 □ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	037	分配机台	精雕机	工件尺寸	110*59	9.9*	82.31
编程	CAPFUL	工件名称	滑块镶件一A	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料	数	数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升72.05为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
镶件—A—正面		•								
X J A A - O 1	D10		粗	0.10/0.10	-60.59	6500	2000	153		
XJAA-02	D10		精	0.00/0.00	-10.27	7000	2000	1 4		
X J A A - 0 3	R3		中	0.05/0.05	-10.57	7500	2000	7		
X J A A - 0 4	R3		精	0.00/0.00	-10.62	8000	2000	8		
X J A A - 05	D10R0.5		精	0.00/0.00	-61.01	8000	2000	1 4 4	刀长55	
X J A A - 0 6	D 4		中	0.07/0.07	-10.74	9000	2000	6		
X J A A - 0 7	D4R0.5		精	0.00/0.00	-10.81	10000	2000	9		
X J A A - 0 8	D 1		精	0.00/0.00	-10.81	16000	500	5		
	V mula 2.4.0.4.1									

总用时:346分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\037-滑块-镶件\A-正面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\兴鼎杰\037\037-滑块-镶件.PRT

第1页 (共1页)



日期: 2019/3/19

厦门恒泽坤电器有限公司

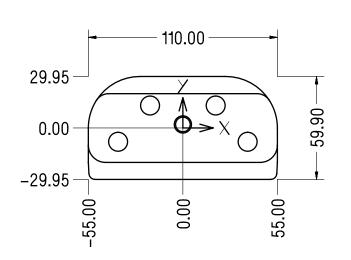
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

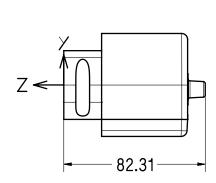
☑新模

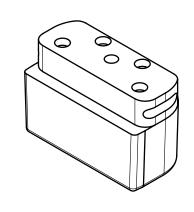
□ 修模 □ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	037	分配机台	精雕机	工件尺寸	110*5	59.9*	82.31
编程	CAPFUL	工件名称	滑块镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	○37-滑块-镶件	下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
镶件—A—背面									
X J A B - 0 1	D10		粗	0.10/0.10	-21.90	6500	2000	121	
XJAB-02	D10		精	0.00/0.00	-22.00	7000	2000	58	
XJAB-03	D6		精	0.00/0.00	-6.00	7500	1300	19	
V-1 400 V									

总用时:198分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\037-滑块-镶件\A-背面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\兴鼎杰\037\037-滑块-镶件.PRT

第1页 (共1页)