

日期: 2019/1/11

厦门恒泽坤电器有限公司

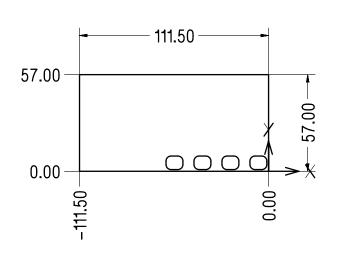
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

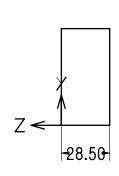
☑ 新模

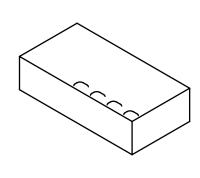
□ 修模 □ 改模

客户	蓝厦	模具编号	SG-2000	分配机台	精雕机	工件尺寸	111.	5 * 5 7 :	¥28 . 5
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

右下角X单边Y单边 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁- 镶件									
X J-01	D6		粗	0.10/0.10	-28.50	7000	2000	92	
XJ-02	D6		精	0.00/0.00	-28.50	8000	2000	48	
4 HILL 1 4 0 A 44									

总用时:140分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\SG-2000-f模f-镀件

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\蓝厦\SG-2000\SG-2000-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)