HZK

日期: 2018/9/8

DZ - 02

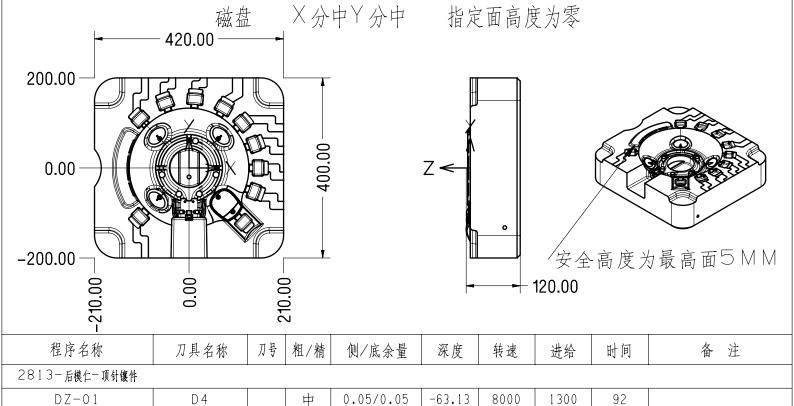
厦门恒泽坤电器有限公司

☑ 新模

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	2813	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*420*120		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2813-后模仁-顶针镶件	下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

-63.38

9000

总用时:107分钟

800

15

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2813-kiţt-@fight

R2

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2813\2813-后模仁-项针镶件.PRT

第1页 (共1页)