

日期: 2019/3/28

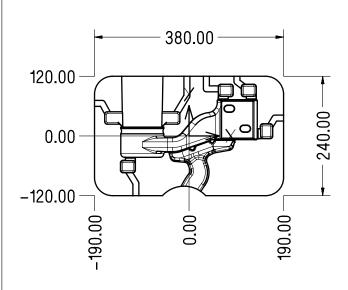
## 厦门恒泽坤电器有限公司

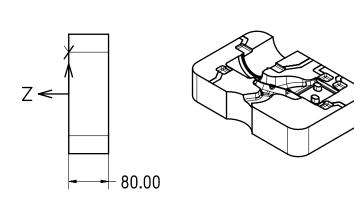
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

NC380 \* 240 \* 80 工件尺寸 客户 山润峰 模具编号 A O 1 O 分配机台 编程 工件名称 后模仁 上机时间 备料尺寸 CAPFUL 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间

磁盘 X分中Y分中 底面升80为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁一开粗									
HC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-35.39	2500	2000	69	
HC-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-79.80	2500	2000	1 4 1	
HC-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-41.52	2500	2000	123	
HC-04	D10		特粗	0.50/0.70	-42.52	2700	2000	114	
HC-05	D 4		特粗	0.50/0.70	-14.30	3000	1500	22	

总用时:469分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\A010-file\开粗

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\山涧峰\A010\A010-后模仁.PRT

第1页 (共1页)