## HZK

日期: 2019/3/21

 $\mathsf{A}-\mathsf{O}\;\mathsf{1}$ 

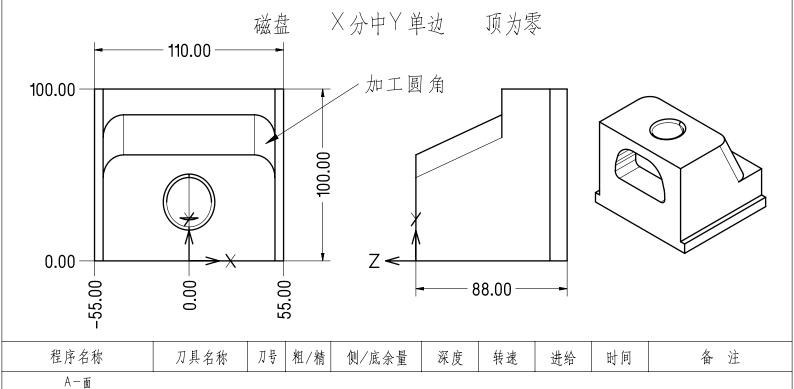
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

HT-2019-02 NC110\*100\*88 工件尺寸 客户 豪泰 分配机台 模具编号 编程 工件名称 滑块座 备料尺寸 CAPFUL 上机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间



0.00/0.00

-50.00

2700

精

总用时:23分钟

23

2000

D10

## HŽK

日期: 2019/3/21

## 厦门恒泽坤电器有限公司

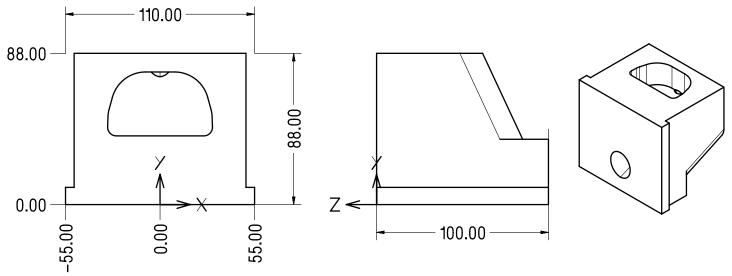
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

HT-2019-02 NC110\*100\*88 客户 豪泰 模具编号 工件尺寸 分配机台 编程 工件名称 滑块座 备料尺寸 CAPFUL 上机时间 数量 操机 工件编号 下机时间 工件材料 1





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
B-面								•	
B-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.90	2700	2000	48	
B-02	D8		精	0.00/0.00	-25.00	2800	2000	28	

总用时:76分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-02-滑坡 | B面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-滑块座.PRT

第1页 (共1页)