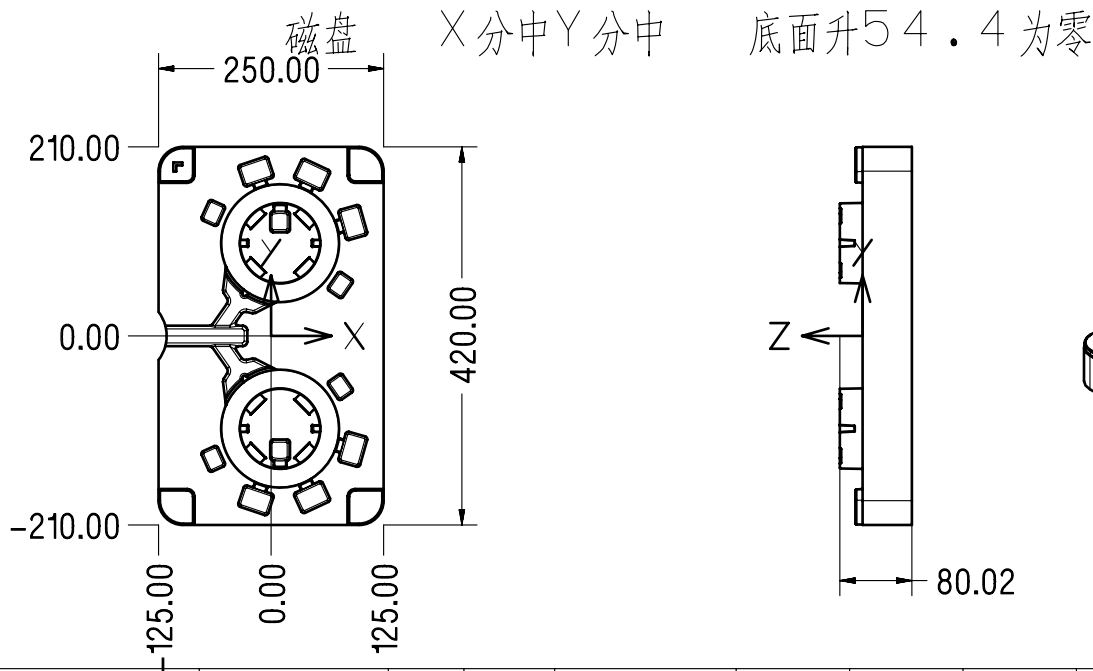




日期：2018/11/11

客户	永盛杰	模具编号	130	分配机台	精雕机	工件尺寸	250*420*80.02		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	130-前模仁-流道-改	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
降面-2									
JM2-01	D10		精	0.00/0.00	-27.37	8000	2000	34	
JM2-02	D10		精	0.00/0.00	-25.27	8000	2000	52	
JM2-03	D2R0.2		精	0.00/0.00	-16.59	13000	800	121	
JM2-04	R2		精	0.00/0.00	-30.35	9000	2000	108	
JM2-05	D10R0.5		精	0.00/0.00	-28.76	8000	2000	34	

总用时：349分钟