模具编号

工件名称

工件编号

D10

D10

D6R0.5

粗

精

精

0.10/0.10

0.00/0.00

0.00/0.00

-37.90

-37.90

-16.05

7000

8000

9000

日期: 2018/11/2

LB-01

LB-02

LB-03

灿坤

CAPFUL

客户

编程

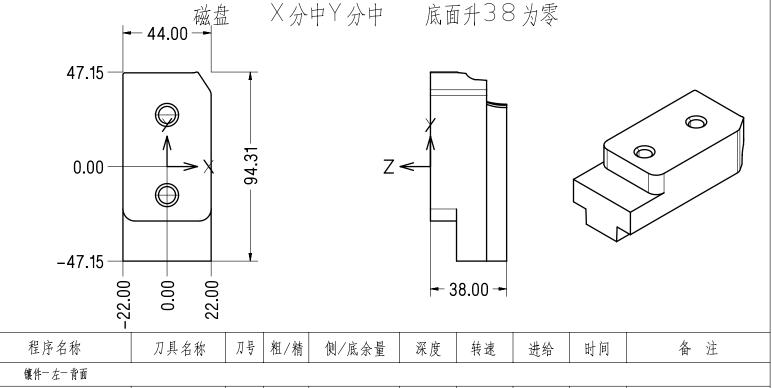
操机

厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

□ 修模 ☑ 改模 44*94.31*38 2737-D 精雕机 工件尺寸 分配机台 镶件一左 上机时间 备料尺寸 1 下机时间 工件材料 数量



总用时:163分钟

94

61

2000

2000

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-f模f-镶件\镶件-左-背面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-D\2737-D-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)

HŽK

日期: 2018/11/2

RB-02

RB-03

D10

D6R0.5

精

精

0.00/0.00

0.00/0.00

-37.90

-16.05

8000

9000

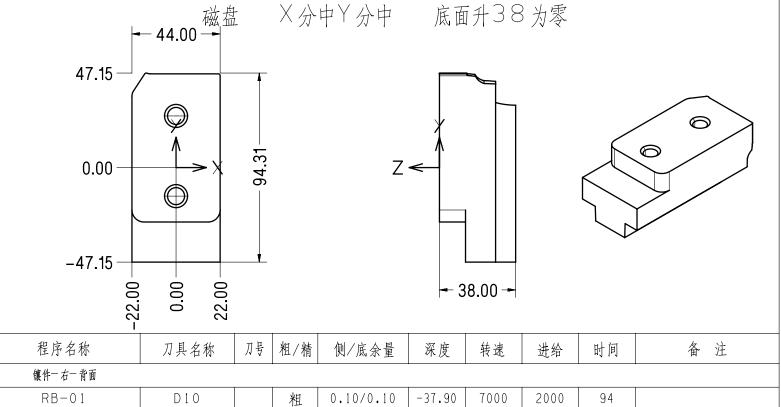
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

□ 修模 ☑ 改模

客户	灿坤	模具编号	2737-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	44*	94.3	1 * 38
编程	CAPFUL	工件名称	镶件一右	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



总用时:162分钟

61

2000

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-f模f-镀件\镀件-左-背面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-D\2737-D-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)



日期: 2018/11/2

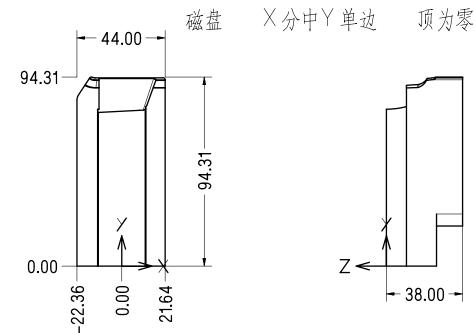
厦门恒泽坤电器有限公司

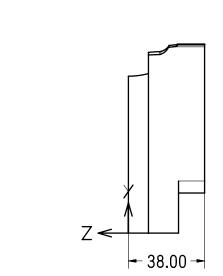
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

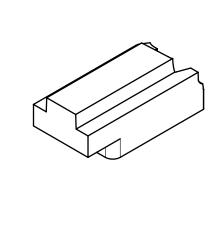
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

編程 CAPFUL 工件名称 镶件一左 上机时间 备料尺寸 操机 工件编号 下机时间 工件材料 数量 1	客户	灿坤	模具编号	2737-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	44*	94.31	*38
操机 工件编号 下机时间 工件材料 数量 1	编程	CAPFUL	工件名称	镶件一左	上机时间		备料尺寸			
	操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1







									l:
程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
镶件一左一正面									
LA-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.43	7000	2000	58	
LA-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-24.50	8000	2000	19	
н шт. о 7 л л д.									

总用时。((分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-后模仁-镶件\镶件-左-正面



日期: 2018/11/2

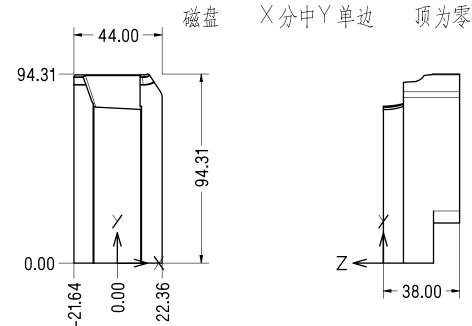
厦门恒泽坤电器有限公司

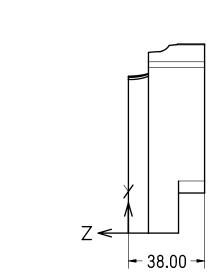
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

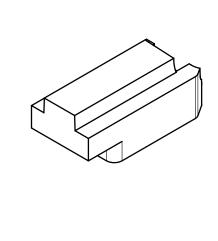
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	2737-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	44*	94.3	*38
编程	CAPFUL	工件名称	镶件一右	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1







I									
程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
镶件一右一正面								•	
RA-01	D10		粗	0.10/0.10	-24.43	7000	2000	59	
RA-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-24.50	8000	2000	19	
V m d a 7 O A / I									

总用时:78分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-file(-壤件\壤件-右-正面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-U\2737-D-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)