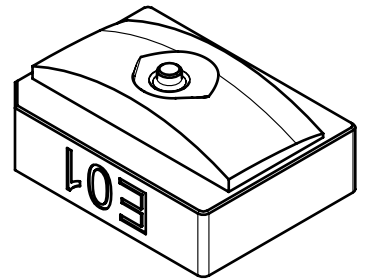
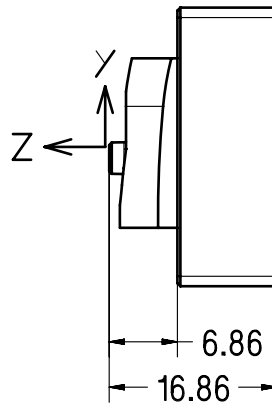
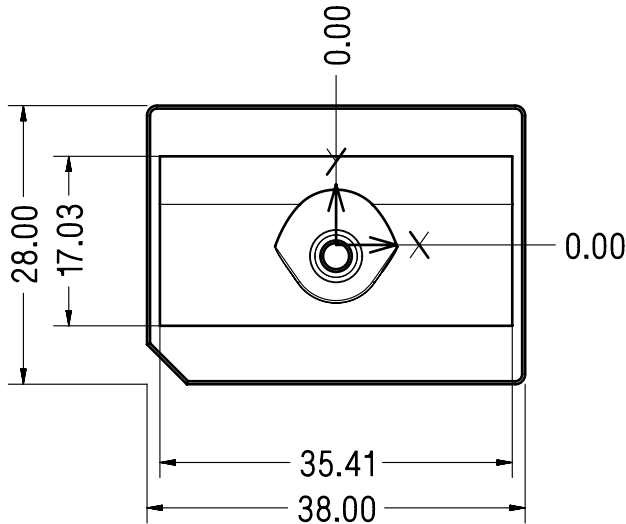




日期：2019/1/15

客户	永盛杰	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	38*28*16.86		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	50*30*20		
操机		工件编号	E01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
E01									
E1-01	D10		粗	0.10/0.10	-16.86	8000	2500	7	
E1-02	D10		精	0.00/0.00	-16.86	9000	1300	2	
E1-03	D2		粗	0.10/0.10	-1.59	10000	1500	1	
E1-04	R2		精	0.00/0.00	-6.48	12000	1500	10	
E1-05	D2R0.2		精	0.00/0.00	-7.16	10000	2000	4	
E1-06	R0.5		精	0.00/0.00	-2.00	15000	800	4	

总用时：28分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\小散热件滑块\E01

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\滑块\小散热件滑块.PRT

第1页 (共1页)