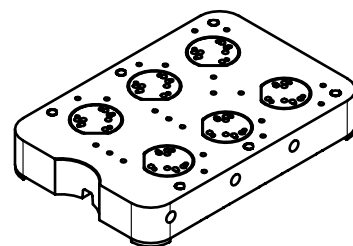
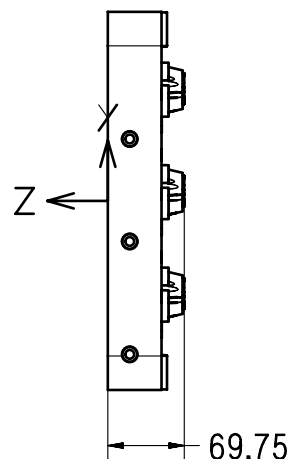
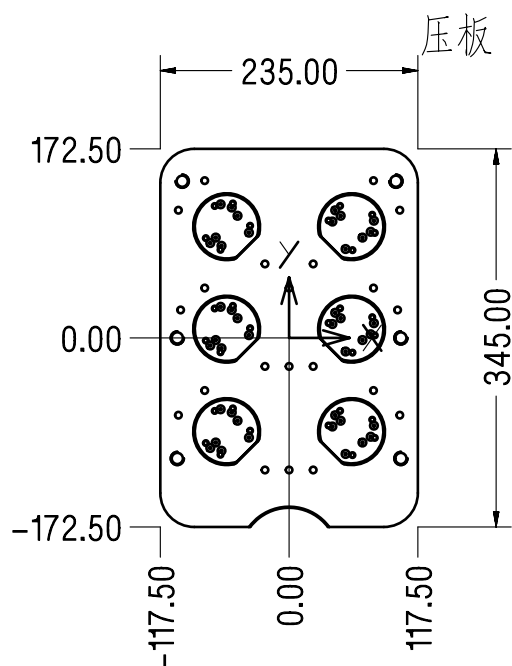




日期：2018/12/11

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	精雕机	工件尺寸	235*345*69.75		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-后模仁-镶件-改	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
F1000-后模仁-改									
G-01	D4		精	0.00/0.00	-5.23	7000	1300	88	

总用时：88分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-11\F1000-后模仁-镶件-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-11\永盛杰\F1000\F1000-后模仁-镶件-改.PRT

第1页（共1页）