

日期: 2019/3/9

客户

编程

操机

灿坤

CAPFUL

## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

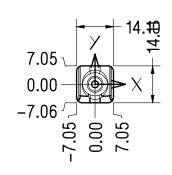
□ 修模 □ 改模

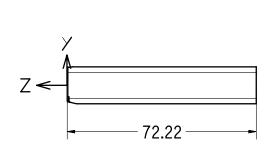
 模具编号
 2978-D
 分配机台
 精雕机
 工件尺寸
 14.1\*14.11\*66

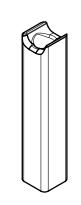
 工件名称
 后模仁镶件
 上机时间
 备料尺寸

 工件编号
 下机时间
 工件材料
 数量
 1

虎钳 X分中Y分中 毛坯顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
X J−B									
XJB-01	D 4		中	0.07/0.07	-12.45	9000	1500	1 1	
XJB-02	D4R0.5		精	0.00/0.00	-12.52	10000	1500	15	
M Mail 0 OC A 41									

总用时:26分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-12\2978-D-fet-fet-fet-B-190309

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-12\灿坤\2978\2978-D-后模仁-镶件-B-190309.PRT

第1页 (共1页)