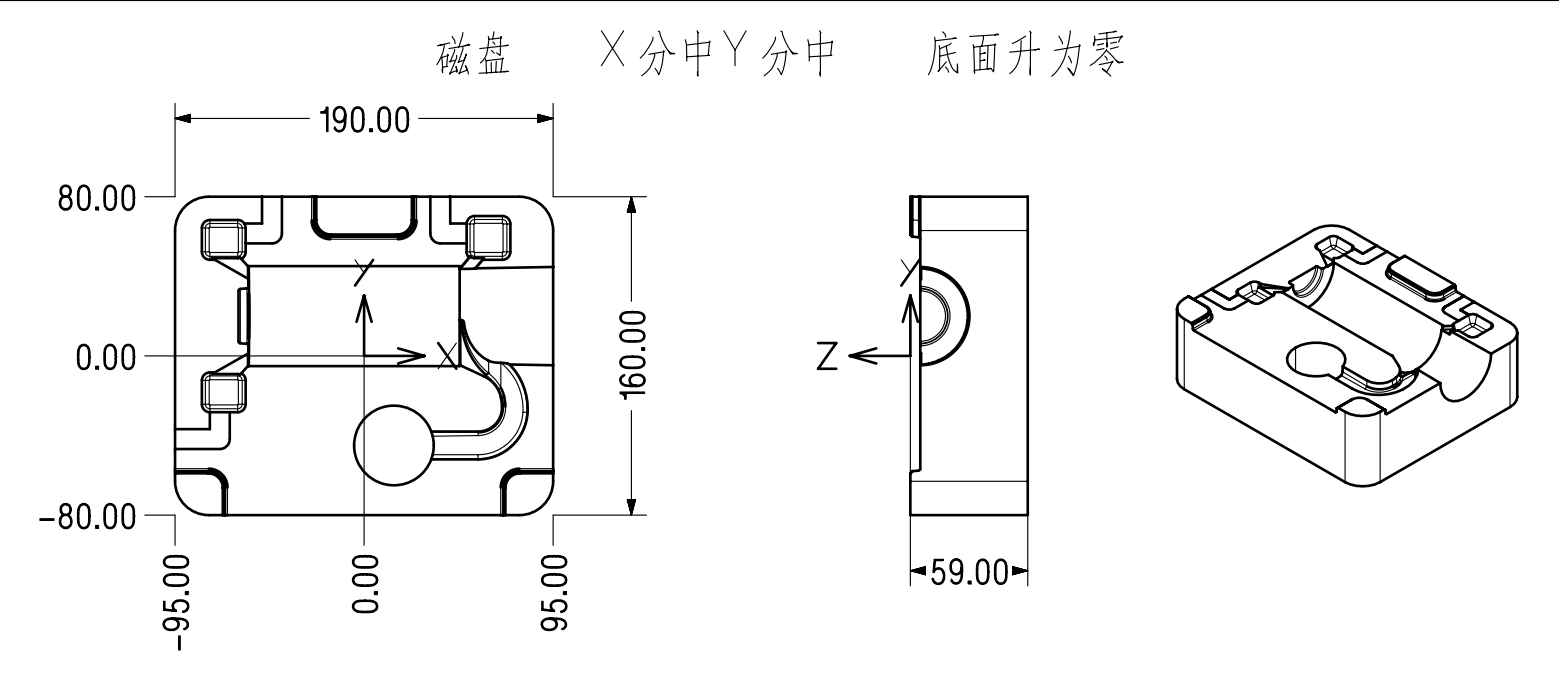


客户	灌星	模具编号	95004	分配机台	精雕机	工件尺寸	190*160*59		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面									
A-01	D10		粗	0.10/0.10	-4.90	3500	2000	39	
A-02	D10		粗	0.10/0.10	-29.44	4000	2000	66	
A-03	D10		精	0.00/0.00	-5.00	5000	2000	23	
A-04	D6		中	0.00/0.00	-27.20	6000	2000	28	
A-05	D4		中	0.00/0.00	-29.89	9000	1500	33	
A-07	R3		中	0.08/0.08	-30.03	9000	2000	73	
A-08	R3		精	0.00/0.00	-30.12	9000	2000	86	

总用时：348分钟