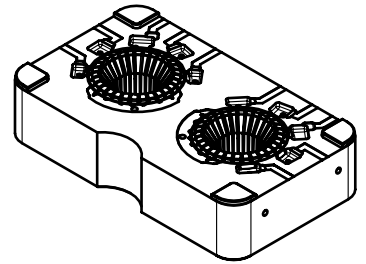
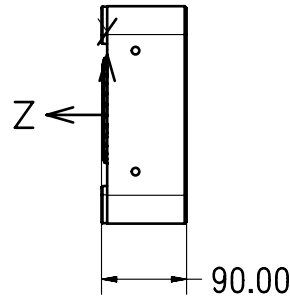
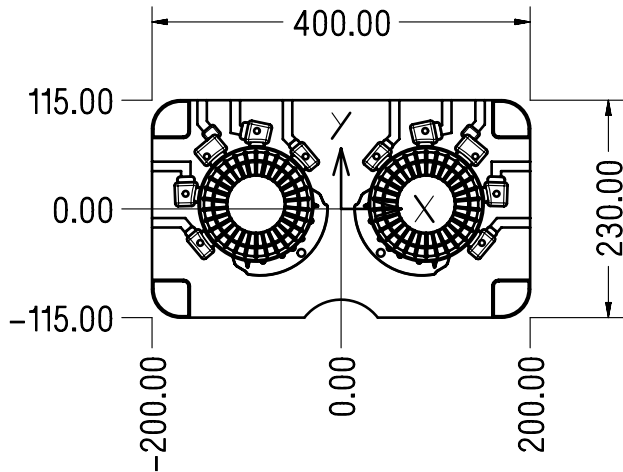




日期：2019/3/22

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*230*90		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-改									
HG-01	D4		精	0.00/0.00	-6.50	9000	1500	6	

总用时：6分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2019-2\W1D-后模仁-改-190322

文档路径： H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\W1D\W1D-后模仁-改-190322.PRT