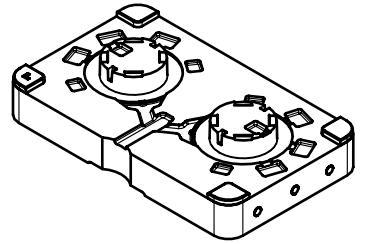
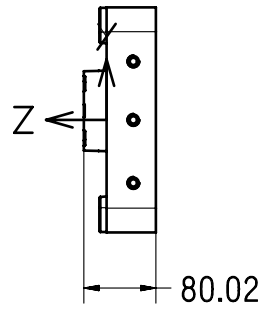
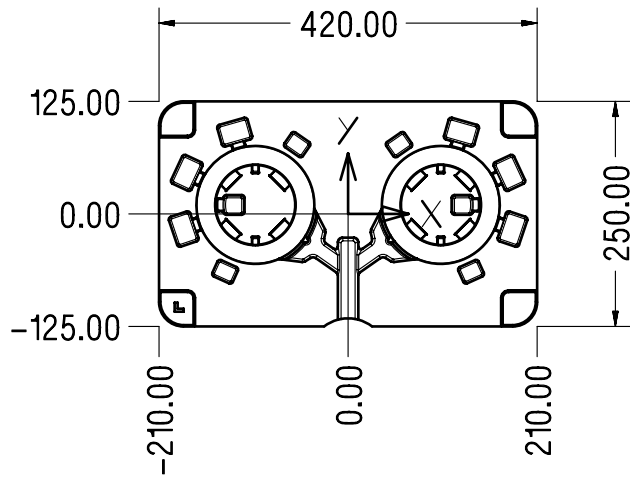




日期：2018/10/19

客户	永盛杰	模具编号	130	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*250*80.02		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	130-前模仁-流道-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
流道-改									
QG01	D10		精	0.00/0.00	-29.27	7500	2000	26	
QG02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-28.18	8000	2000	4	

总用时：30分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\130-前模仁-流道-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\永盛杰\130改模\130-前模仁-流道-改.PRT

第1页 (共1页)