

日期: 2018/11/2

厦门恒泽坤电器有限公司

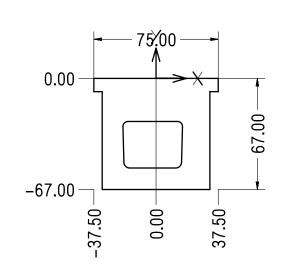
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

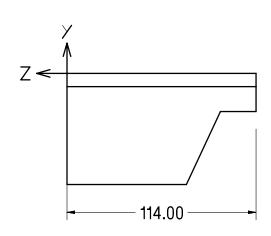
☑ 新模

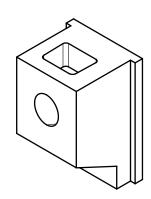
□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	2737-D	分配机台	NC	工件尺寸	75*114*67		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块座—左	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 X分中Y单边 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
滑块座— 左— 侧面									
HKLB-01	D10		粗	0.10/0.10	-21.90	2700	2000	26	
HKLB-02	D10		精	0.00/0.00	-22.00	2800	2000	23	
HKLB-03	D 4		精	0.00/0.00	-22.00	3000	2000	8	

总用时:57分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-滑块座\滑块座-左\侧面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-D\2737-D-滑块座.PRT

第1页 (共1页)



日期: 2018/11/2

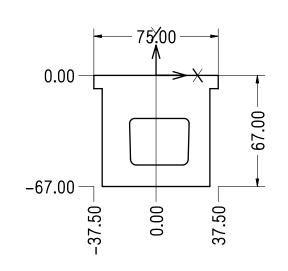
厦门恒泽坤电器有限公司

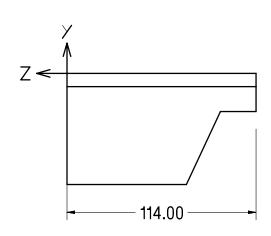
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

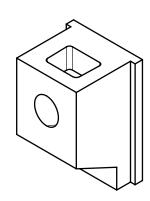
□ 修模 □ 改模

75 * 1 1 4 * 6 7 客户 NC灿坤 模具编号 2737-D 工件尺寸 分配机台 编程 工件名称 滑块座一右 上机时间 备料尺寸 CAPFUL 操机 工件编号 下机时间 工件材料 数量 1

虎钳 X分中Y单边 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
滑块座—右—侧面					•				
HKRB-01	D10		粗	0.10/0.10	-21.90	2700	2000	33	
HKRB-02	D10		精	0.00/0.00	-22.00	2800	2000	23	
HKRB-03	D 4		精	0.00/0.00	-22.00	3000	2000	8	
V Mula C A A II									

总用时:64分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2737-D-滑块座\滑块座-右\侧面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2737\2737-D\2737-D-滑块座.PRT

第1页 (共1页)