



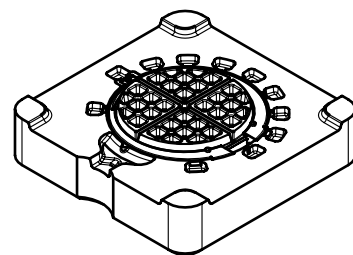
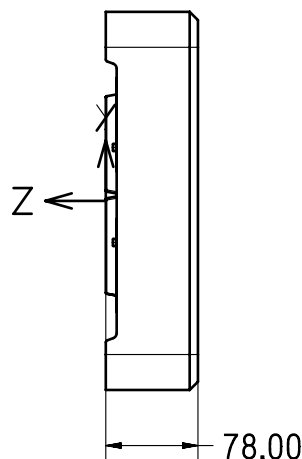
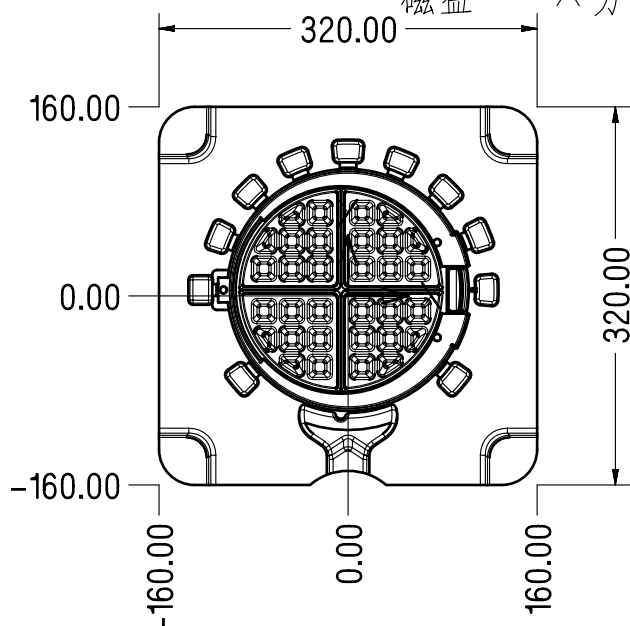
日期：2018/8/18

客户	灿坤	模具编号	2126-B	分配机台	NC	工件尺寸	320*320*78		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2126-B-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升78为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-开粗									
AA-01	E50R5		粗	0.50/0.50	-8.70	1500	2000	68	
AA-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-77.80	2500	2000	65	
AA-03	E21R0.8		粗	0.50/0.50	-21.27	2500	2000	29	
AA-04	D10		粗	0.50/0.50	-32.77	2800	2000	86	
AA-05	D4		粗	0.50/0.50	-21.57	3500	1500	284	
AA-06	D4		粗	0.50/0.50	-34.60	3500	1500	7	

总用时：539分钟