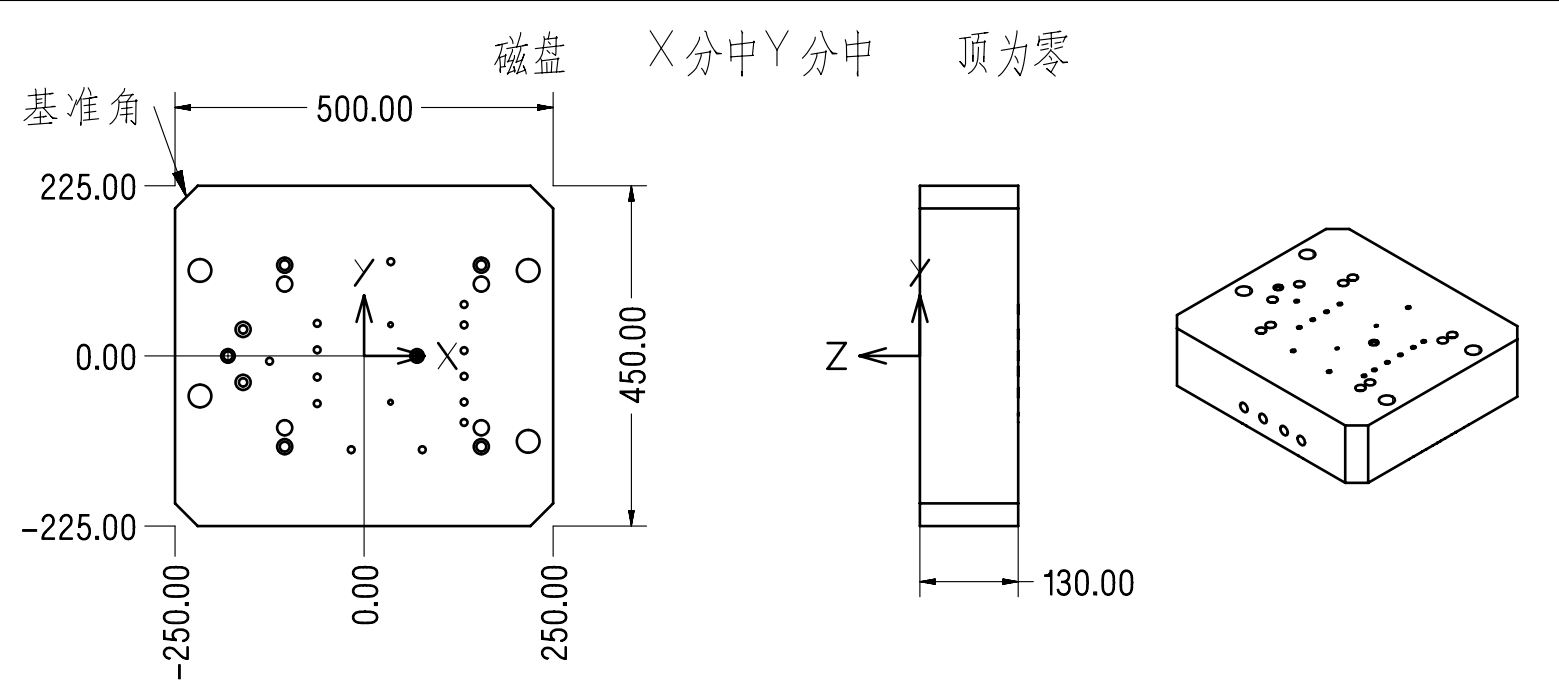




日期：2019/3/11

客户	豪泰	模具编号	花纹烤盘	分配机台	NC	工件尺寸	500*450*130		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模框-背面									
HKB-01	D10		精	0.00/0.00	-13.00	2700	1300	19	
HKB-02	Z6		精	/	-14.50	1000	120	3	

总用时：22分钟



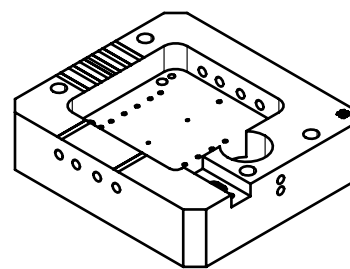
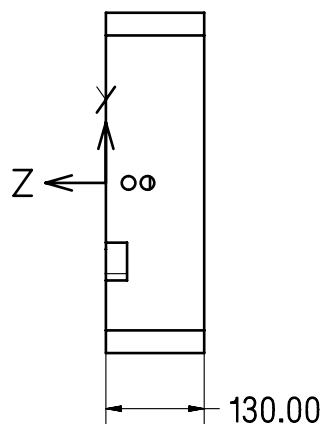
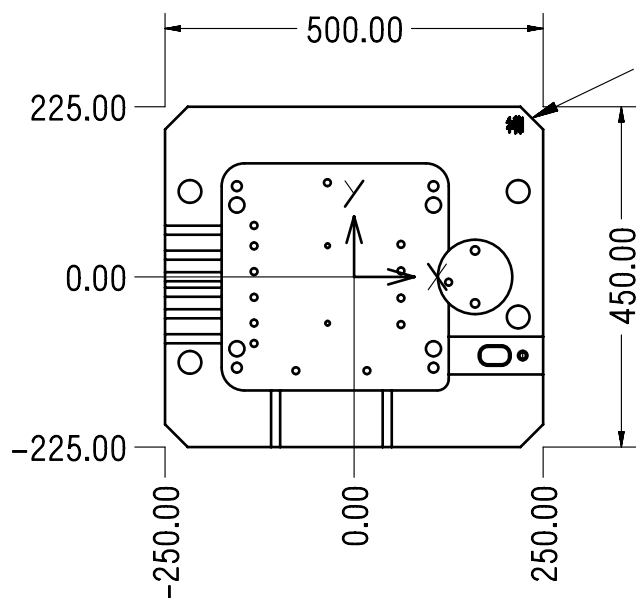
日期：2019/3/11

客户	豪泰	模具编号	花纹烤盘	分配机台	NC	工件尺寸	500*450*130		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模框-正面									
HKA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-69.70	1500	2000	333	
HKA-02	E21R0.8		特粗	0.30/0.30	-27.70	2600	2000	57	
HKA-03	E21R0.8		粗	0.15/0.30	-69.70	2500	2000	233	
HKA-04	E21R0.8		精	5.00/0.00	-70.00	2600	1000	32	
HKA-05	E21R0.8		精	0.00/0.00	-70.00	2600	2000	293	
HKA-06	D10		精	-0.10/0.00	-53.00	2700	2000	23	

总用时：971 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HW-后模框\正面

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\花纹烤盘\HW-后模框.PRT

第1页（共1页）