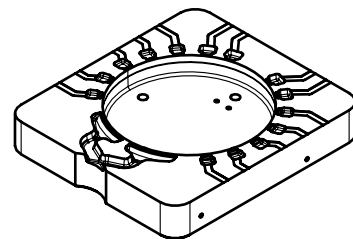
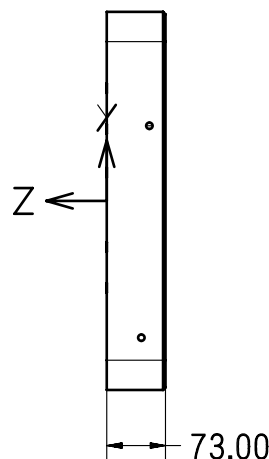
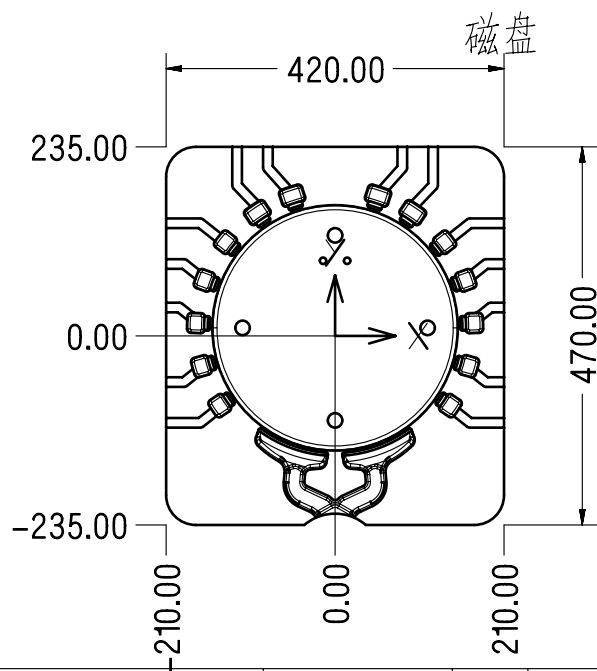




日期：2019/3/15

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*470*73		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-精铣									
HAJD-01	D10		特粗	2.00/0.10	-40.31	6500	2000	69	
HAJD-02	D10		粗	0.10/0.10	-40.31	6500	2500	193	
HAJD-03	D10		精	0.00/0.00	-15.00	6500	2000	134	
HAJD-04	D10		精	0.00/0.00	-12.00	7000	2000	126	
HAJD-05	D10		粗	0.10/0.10	-70.64	6500	2000	38	
HAJD-06	D10		精	0.00/0.00	-70.64	7000	2000	38	
HAJD-07	D10		精	2.00/0.00	-40.41	7000	1000	28	深度40.41
HAJD-08	D10		精	0.00/0.00	-40.41	7000	2500	236	直径305.08
HAJD-09	D4		精	0.00/0.00	-15.00	9000	1800	40	
HAJD-10	D4		精	0.00/0.00	-12.00	9000	1800	103	

总用时：1005分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-02-后模仁\正面-精铣

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-02\HT-2019-02-后模仁.PRT

第1页（共1页）