

日期：2018/7/21

厦门恒泽坤电器有限公司

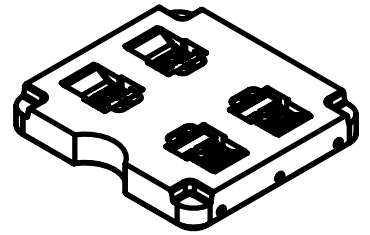
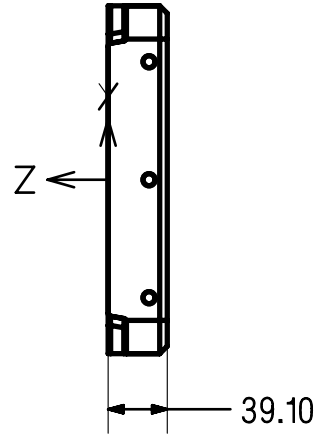
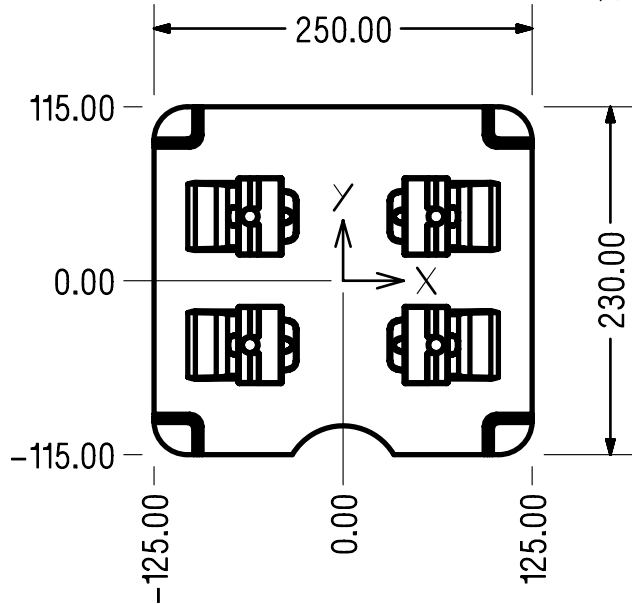
☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	028	分配机台	精雕机	工件尺寸	250*230*39.1		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	028-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X分中Y分中

底面升39为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
028-前模仁-降面									
JM-01	D4		精	0.00/0.00	-13.67	8000	1500	35	

总用时：35分钟

降面○ . 1

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\028\028-前模仁.PRT

第1页 （共1页）