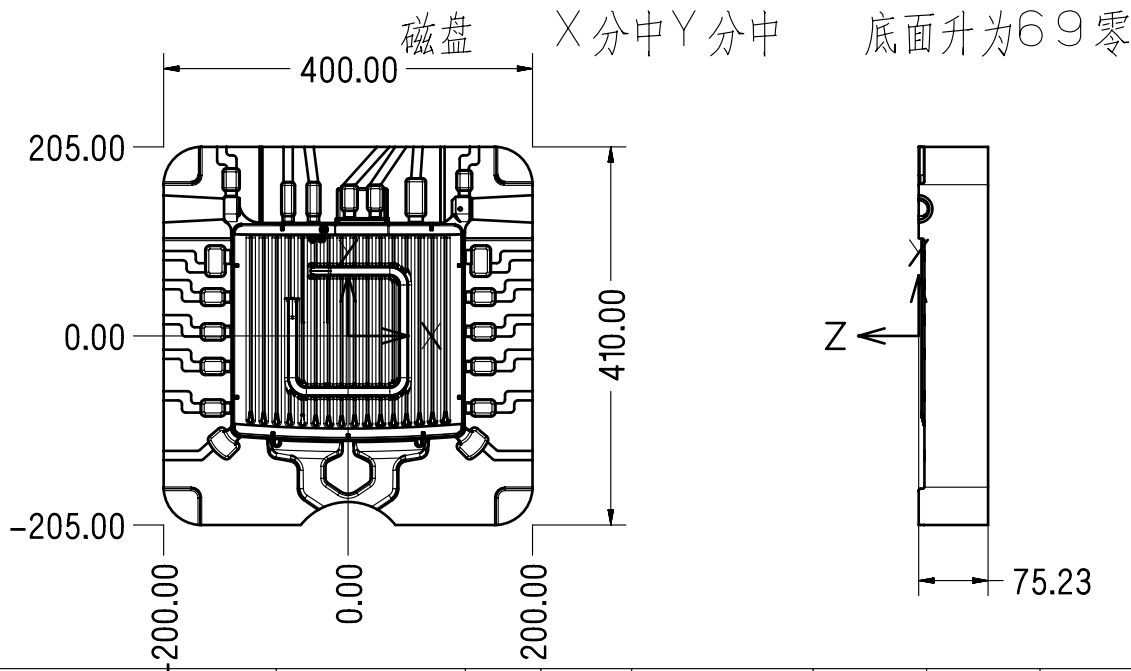




日期：2018/12/18

客户	灿坤	模具编号	2978-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*410*75.23		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2978-D-后模仁-2	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-降面-精铣									
DHJD-01	D10		精	0.00/0.00	-6.54	7000	2000	57	
DHJD-02	D3		特粗	0.50/0.00	-6.54	10000	1200	35	
DHJD-03	D4R0.5		精	0.00/0.00	-6.54	9000	2000	135	
DHJD-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-15.28	9000	2000	158	
DHJD-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-6.54	9000	2000	89	
DHJD-06	D4R0.5		精	0.00/0.00	-8.95	9000	1500	122	
DHJD-07	D4R0.5		精	0.00/0.00	-10.06	9000	1500	355	
DHJD-08	D4R0.5		粗	0.20/0.00	-6.23	9000	1000	1	
DHJD-09	R3		中	0.07/0.07	-14.78	9000	1500	151	
DHJD-10	R2		精	0.00/0.00	-14.88	12000	1500	208	

总用时：1311分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-12\2978-D-后模仁\JD

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-12\灿坤\2978\2978-D-后模仁-2.PRT

第1页（共1页）