

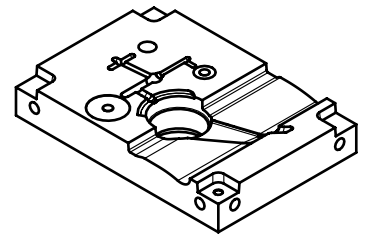
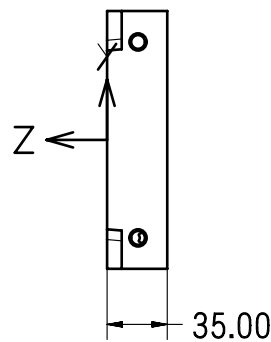
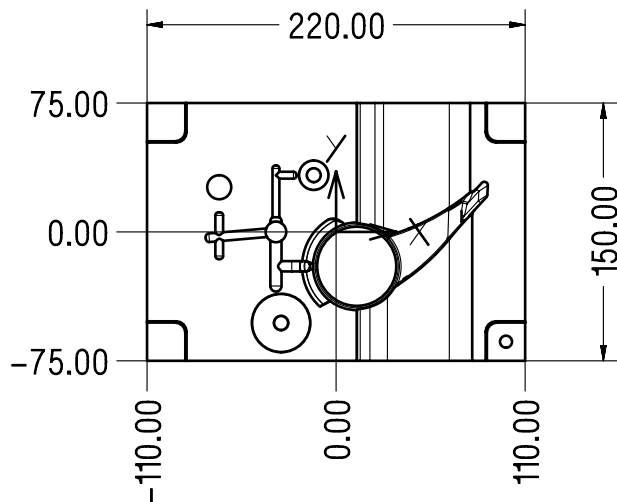
日期：2018/7/24

厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模
☐ 修模 ☒ 改模

客户	潘	模具编号	JC010	分配机台	精雕	工件尺寸	220*150*35		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	JC010-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升35为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
JC010-前模仁									
A-01	D4		粗	0.08/0.08	-9.43	7500	1500	8	
A-02	R2		精	0.00/0.00	-9.82	8000	1500	5	

总用时：13分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\潘\JC010\JC010-前模仁.PRT

第1页 （共1页）