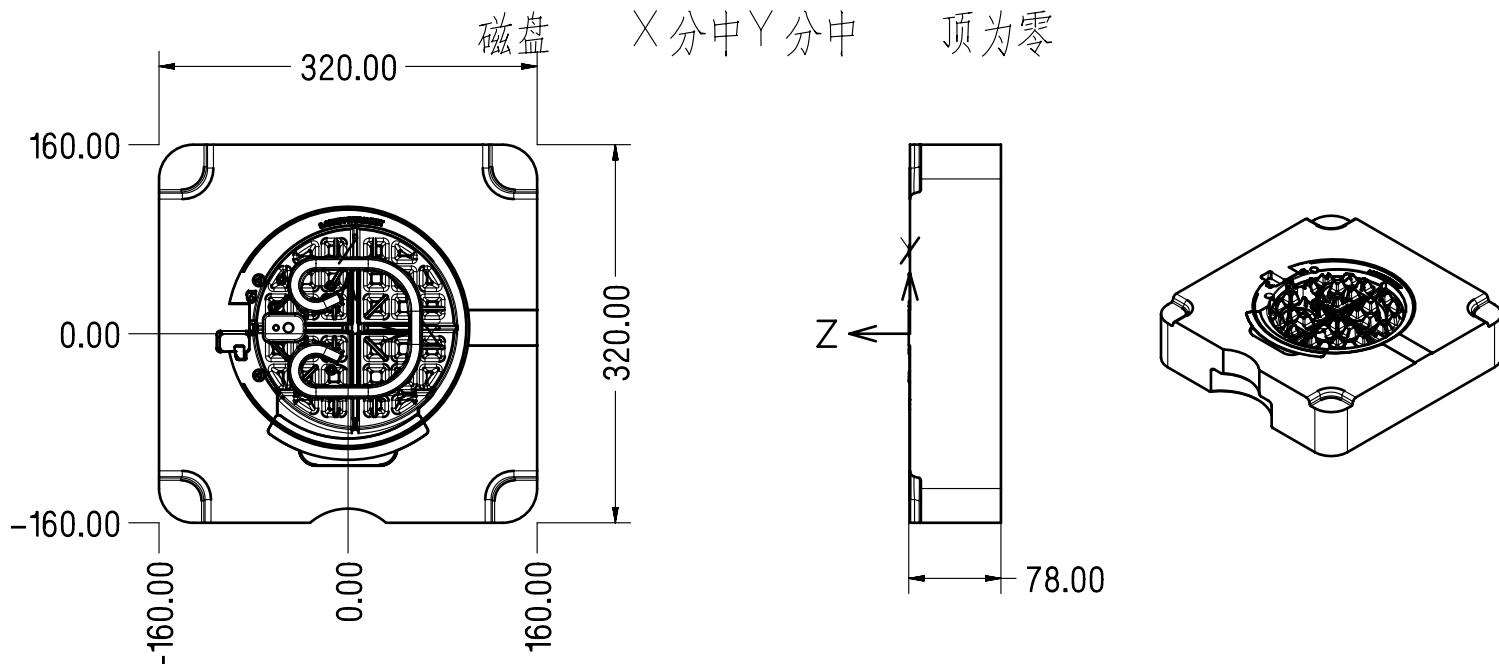




日期：2018/10/6

客户	灿坤	模具编号	2126-W	分配机台	精雕机	工件尺寸	320*320*78		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
2126-W-拔模									
B-01	D1		精	0.00/0.00	-5.69	15000	800	320	

总用时：320分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2126-W-前模仁-加拔模角度

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2126\2126-W-前模仁-加拔模角度.PRT

第1页（共1页）