

日期: 2018/9/6

G - 03

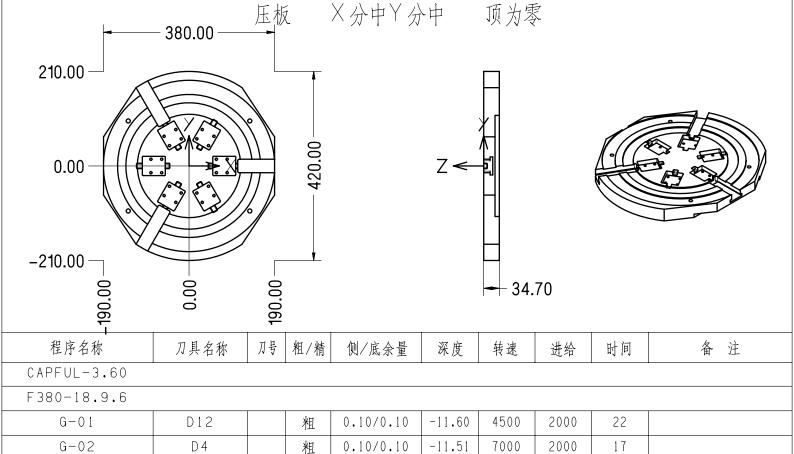
G - 04

## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模

380 \* 420 \* 34.7 客户 兴鼎杰 F380 精雕机 工件尺寸 模具编号 分配机台 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 备料尺寸 F380-組織-18.9.06 下机时间 1 操机 工件编号 工件材料 铝 数量



0.00/0.00

精

精

-11.70

-13.20

7500

1000

总用时:93分钟

52

2000

120

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\F380-毓毓-18.9.06

D4

Ζ6

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\兴鼎杰\F380-钻孔铝板-18.9.06\F380-钻孔铝板-18.9.06.PRT