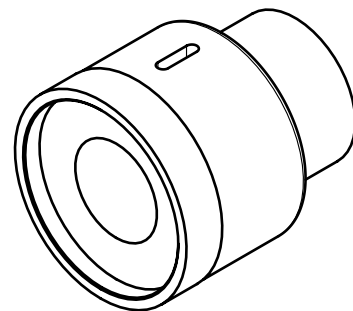
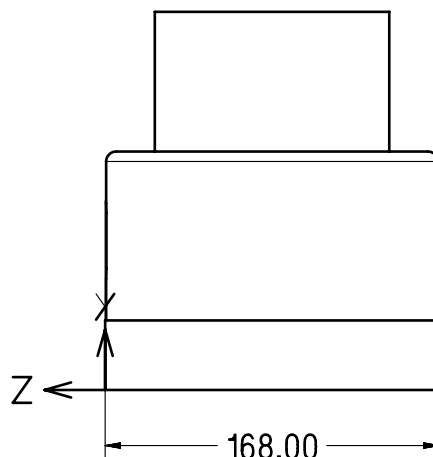
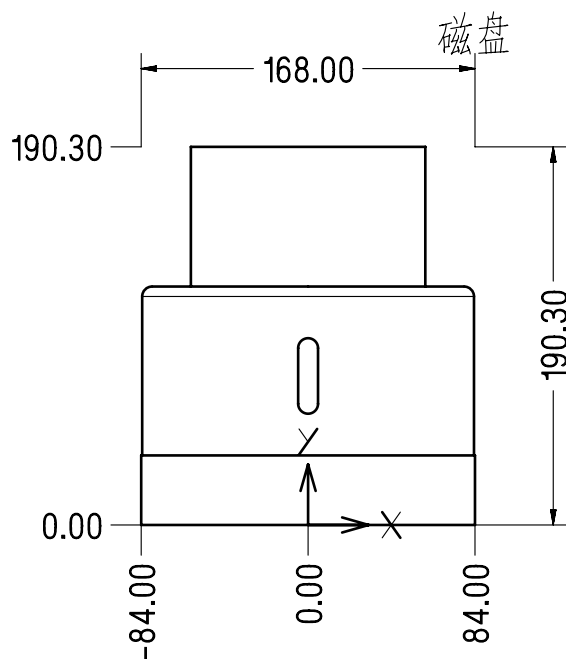




日期：2019/3/25

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-02	分配机台	精雕机	工件尺寸	168*190.3*168		
编程	CAPFUL	工件名称	灌口	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
灌口									
GK-01	D8		精	0.00/0.00	-30.00	7000	2000	28	

总用时：28分钟