

日期: 2019/3/18

厦门恒泽坤电器有限公司

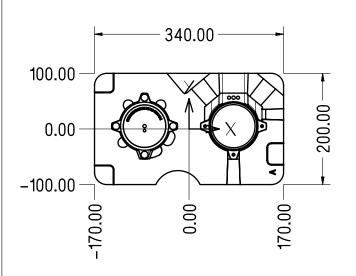
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

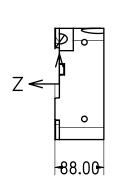
□ 新模

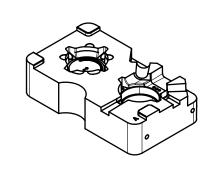
□ 修模 ☑ 改模

客户	山润峰	模具编号	F110M	分配机台	精雕机	工件尺寸	340	*200	*88	
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸				
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1	

X分中Y分中 分型面高度为零 磁盘







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁一改									
QG-01	D10		精	0.00/0.00	-49.25	2500	2000	50	

总用时:50分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\F110M-i模t-或-190318

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\山涧峰\F110M\F110M-前模仁-改-190318.PRT

第1页 (共1页)