

390.00

D6R0.5

精

日期: 2019/1/18

GH-02

厦门恒泽坤电器有限公司

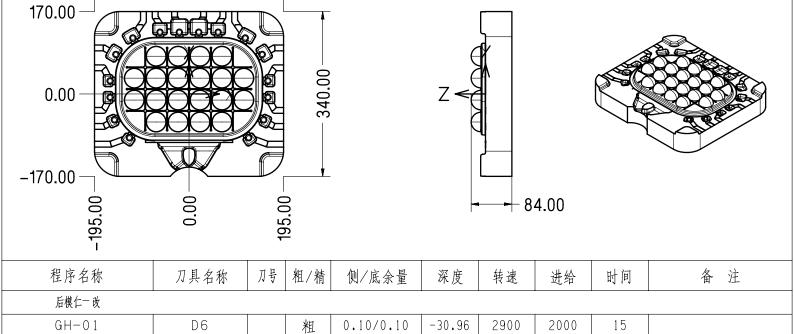
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

X分中Y分中 分型面高度为零

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	宏鑫洋	模具编号	338	分配机台	NC	工件尺寸	390*340*84		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

-31.13

3200

总用时:20分钟

2000

5

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\338,338A-f模f-流道被-190118

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\宏鋒\338\338,338A-后模仁-流道改-190118.PRT

第1页 (共1页)