

日期: 2019/3/7

## 厦门恒泽坤电器有限公司

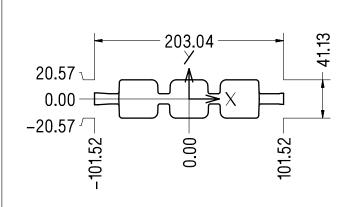
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

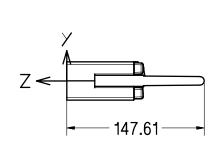
☑ 新模

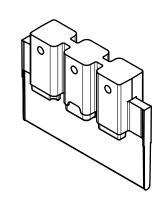
□ 修模 □ 改模

編程 CAPFUL 工件名称 后模仁镶件 上机时间 备料尺寸   操机 工件编号 下机时间 工件材料 数量 1	客户	兴鼎杰	模具编号	50	分配机台	NC	工件尺寸	203.04*	41.13	3 * 1 4 7 . 6
操机 工件编号 下机时间 工件材料 数量 1	编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
	操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
D面								•		
D-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-29.90	2500	2000	4 4		
D-02	D10		精	0.00/0.00	-30.00	2500	2000	17		
V Milla C 1 A /										

总用时:61分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\50-慷\D面



日期: 2019/3/7

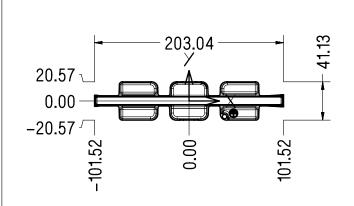
## 厦门恒泽坤电器有限公司

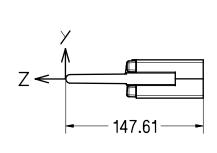
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

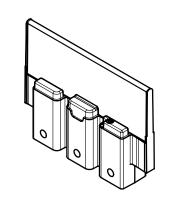
□ 修模 □ 改模

203.04\*41.13\*147.61 NC工件尺寸 兴鼎杰 50 客户 模具编号 分配机台 工件名称 后模仁镶件 上机时间 备料尺寸 编程 CAPFUL 工件编号 工件材料 数量 1 操机 下机时间

虎钳 X分中Y分中 底面升148为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
A 面										
A-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-83.14	2500	2000	161		
A-02	R3		中	0.06/0.06	-10.45	3000	2000	35		
A-03	R3		精	0.00/0.00	-10.47	3200	2000	37		
A-04	D10R0.5		精	0.00/0.00	-62.52	2800	2000	209		
A-05	D10		粗	0.10/0.10	-75.70	2600	1500	49		

总用时:491分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\50-髌\A面



模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2019/3/7

客户

编程

操机

兴鼎杰

CAPFUL

## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

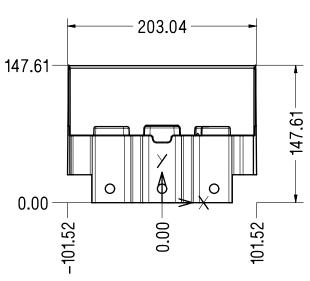
1

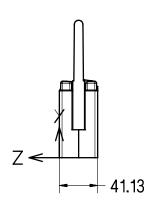
□ 修模 □ 改模 NC工件尺寸 203.04\*41.13\*147.61 50 分配机台 后模仁镶件 备料尺寸 上机时间

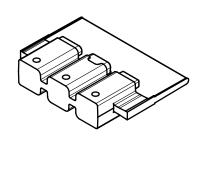
工件材料

X分中Y单边 顶为零 磁盘

下机时间







数量

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
B面									
B-01	R2		精	0.00/0.00	-16.92	3200	1500	6	

总用时:6分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\50-囊件\B面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\兴鼎杰\50-镶件\50-镶件.PRT



日期: 2019/3/7

客户

编程

操机

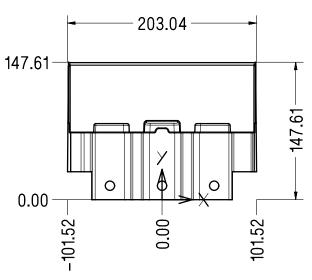
## 厦门恒泽坤电器有限公司

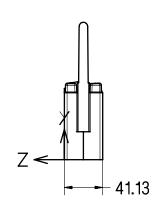
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

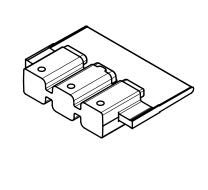
☑ 新模□ 修模 □ 改模

203.04\*147.61\*41.13 NC工件尺寸 兴鼎杰 50 模具编号 分配机台 工件名称 后模仁镶件 备料尺寸 CAPFUL 上机时间 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间

磁盘 X单边Y单边 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
C面									
C-01	R2		精	0.00/0.00	-16.63	3200	1500	6	

总用时:6分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\50-饢K\C面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\洪鼎杰\50-镶件\50-镶件.PRT