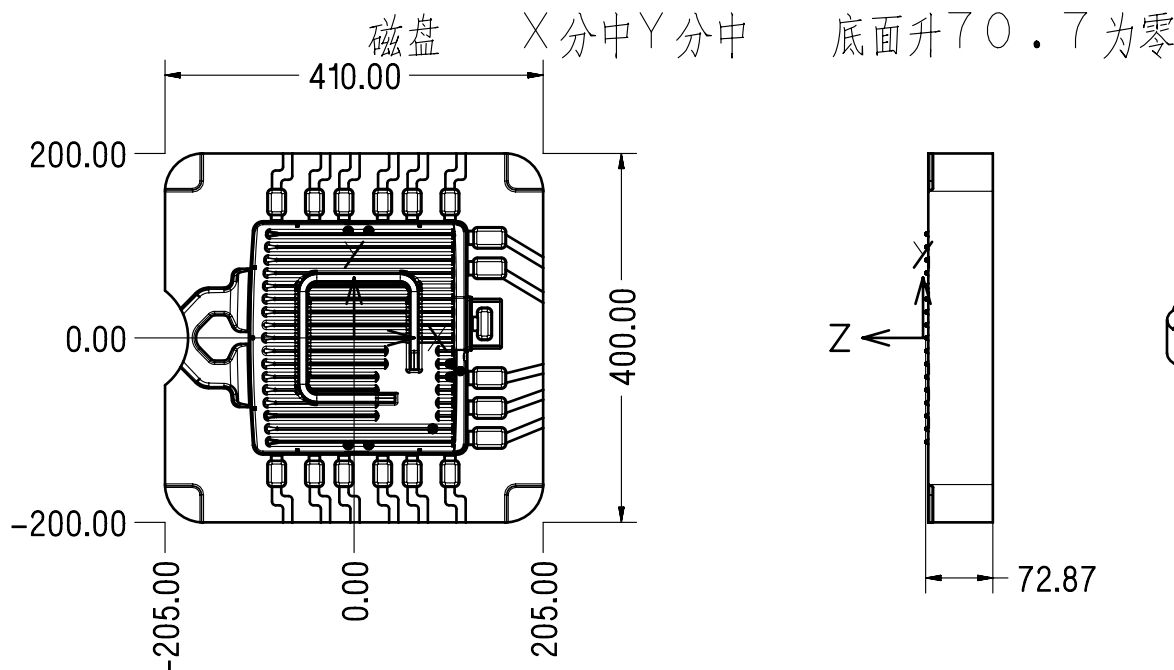




日期：2018/12/12

客户	灿坤	模具编号	2978	分配机台	精雕机	工件尺寸	410*400*72.87		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2978-U-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-降面-精铣									
UHJD-01	D10		精	0.00/0.00	-8.07	7500	2000	63	
UHJD-02	D3		粗	0.10/0.00	-5.83	10000	1200	42	
UHJD-03	D4R0.5		精	0.00/0.00	-12.07	9000	2000	138	
UHJD-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-12.07	9000	2000	168	
UHJD-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-9.04	9000	2000	102	
UHJD-06	D4R0.5		精	0.00/0.00	-5.93	9000	1500	81	
UHJD-07	D4R0.5		精	0.00/0.00	-6.34	9000	1500	208	
UHJD-08	D2		中	0.07/0.07	-6.86	12000	800	187	
UHJD-09	R1		精	0.00/0.00	-8.66	13000	800	329	

总用时：1318分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-12\2978-U-后模仁\JD

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-12\灿坤\2978\2978-U-后模仁.PRT

第1页（共1页）