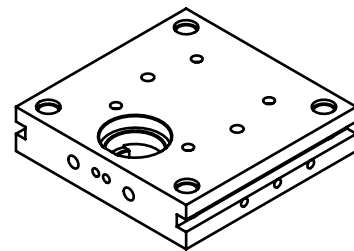
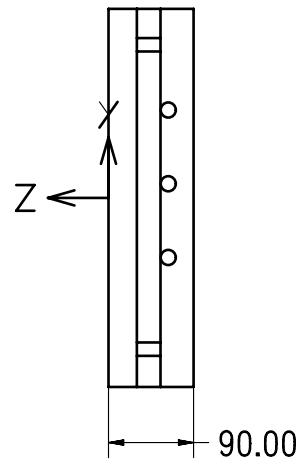
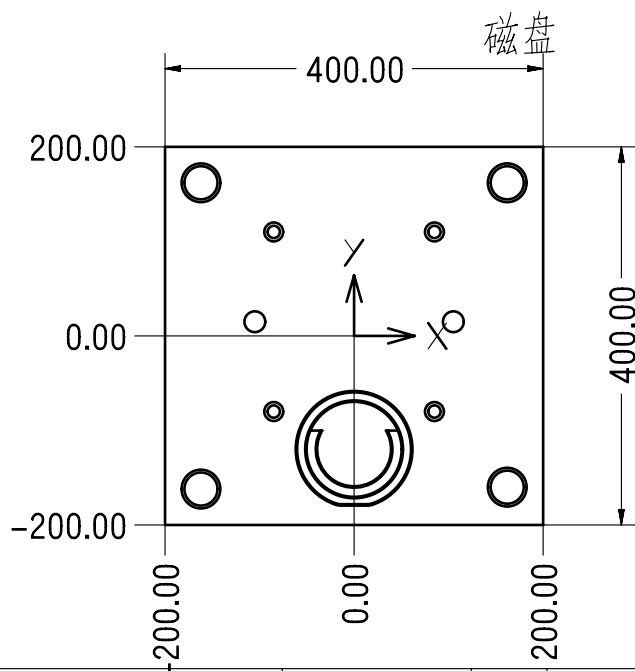


日期：2018/7/16

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	028	分配机台	NC	工件尺寸	400*400*90		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	028-前模框	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
前模框-背面									
QMKB-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-55.41	1000	2500	25	
QMKB-02	E21R0.8		粗	0.20/0.10	-57.50	2500	2000	50	
QMKB-03	D10		精	0.00/0.00	-57.50	3500	2000	50	
QMKB-04	D10		沉头	0.00/0.00	-13.00	3000	1300	6	
QMKB-05	Z6		点孔	/	-14.50	1000	120	2	
前模框-正面									
总用时：133分钟									
QMKZ-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-38.50	1000	2500	101	
QMKZ-02	E21R0.8		粗	0.20/0.10	-38.51	2500	2000	69	
QMKZ-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-38.80	2500	2000	104	
QMKZ-04	E30R5		精	2.00/0.00	-38.80	3500	2000	14	

总用时：288分钟