模具编号

D10

日期: 2019/2/26

GK - 01

永盛杰

客户

## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

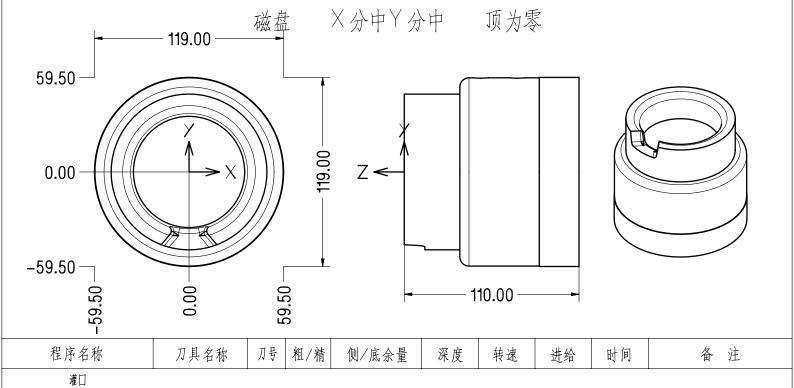
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

NC119\*119\*110 工件尺寸 W 1 D 分配机台

备料尺寸 上机时间

编程 工件名称 灌口 CAPFUL 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间



0.00/0.00

-14.95

2600

精

总用时:15分钟

15

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-劃

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\WID\WID-灌口.PRT

第1页 (共1页)