

日期: 2018/10/4

厦门恒泽坤电器有限公司

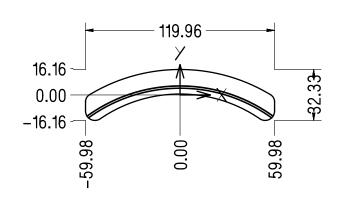
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

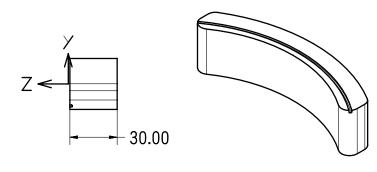
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	灿坤	模具编号	2139-D	分配机台	NC	工件尺寸	119.96*32	.33*30
编程	CAPFUL	工件名称	镶件	上机时间		备料尺寸	122*34*31	
操机		工件编号	2139-U-镶件	下机时间		工件材料	数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升31为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
U-復件-NC									
UX-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-29.80	2500	2000	33	
UX-02	D10		精	0.00/0.00	-29.80	2800	2000	60	

总用时:93分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-U-囊\NC

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-U-镶件.PRT

第1页 (共1页)