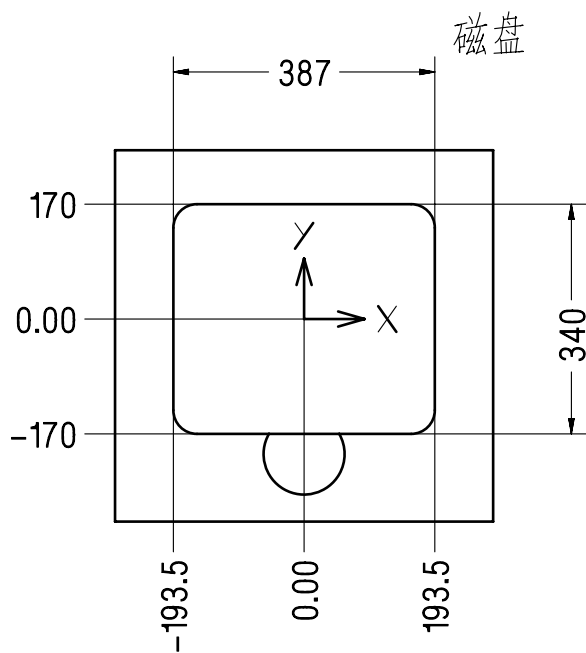


日期：2018/7/18

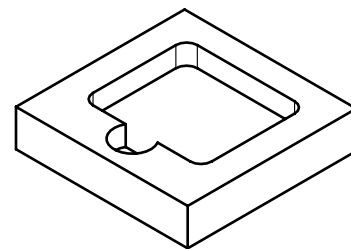
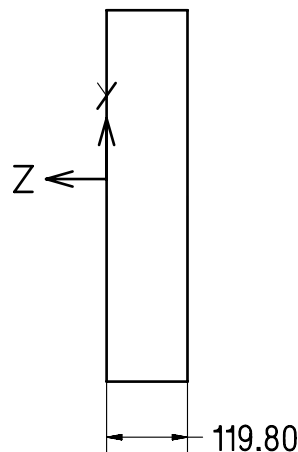
# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	560*550*119.8		
编程	CAPFUL	工件名称	后模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2443-后模框	下机时间		工件材料		数量	1



加工前请确认模框大小是否和图纸一致



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
2443-后模框									
HMK-01	E21R0.8		粗	0.50/0.10	-65.20	2500	2000	14	
HMK-02	E21R0.8		精	0.50/0.00	-65.30	2500	1000	22	

总用时：36分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2443-后模框.PRT

第1页（共1页）