

日期: 2018/12/24

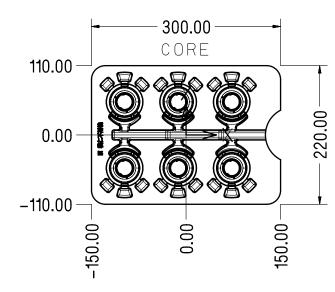
## 厦门恒泽坤电器有限公司

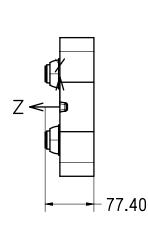
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

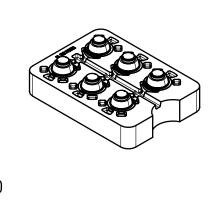
□ 修模 □ 改模

300\*220\*77.4 M500LT 工件尺寸 客户 永盛杰 分配机台 精雕 模具编号 工件名称 后模仁镶件 备料尺寸 编程 CAPFUL 上机时间 M500LT-后模仁-镶件 操机 工件编号 数量 1 下机时间 工件材料

磁盘 X分中Y分中 分型面高度为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
M500LT-镶件									
X J-01	D 4		精	0.00/0.00	-25.84	8000	1500	46	
XJ-02	D 1		精	0.00/0.00	-9.35	15000	200	31	

总用时:77分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-12\M500LT-fkf-&f

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-12\永盛杰\M500LT\M500LT-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)