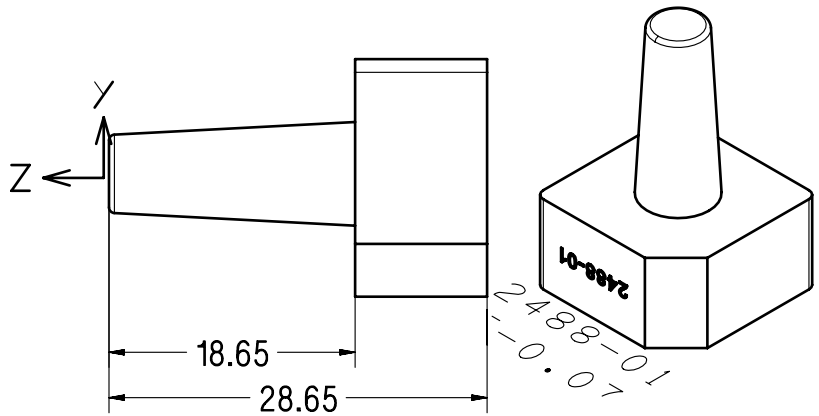
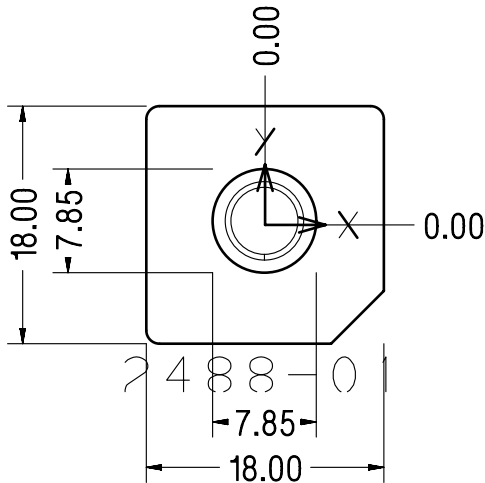




日期：2018/9/13

客户	灿坤	模具编号	2488	分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*28.65		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*20*30		
操机		工件编号	2488-01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
2488-01									
01-01	D10		粗	0.10/0.10	-28.65	8000	2500	8	
01-02	D10		精	0.00/0.00	-28.65	9000	1300	2	
01-03	D8R0.5		精	0.00/0.00	-18.65	9000	2500	6	
01-04	KZ		精	0.00/0.00	-18.71	15000	800	1	

总用时：17分钟