

日期：2018/8/3

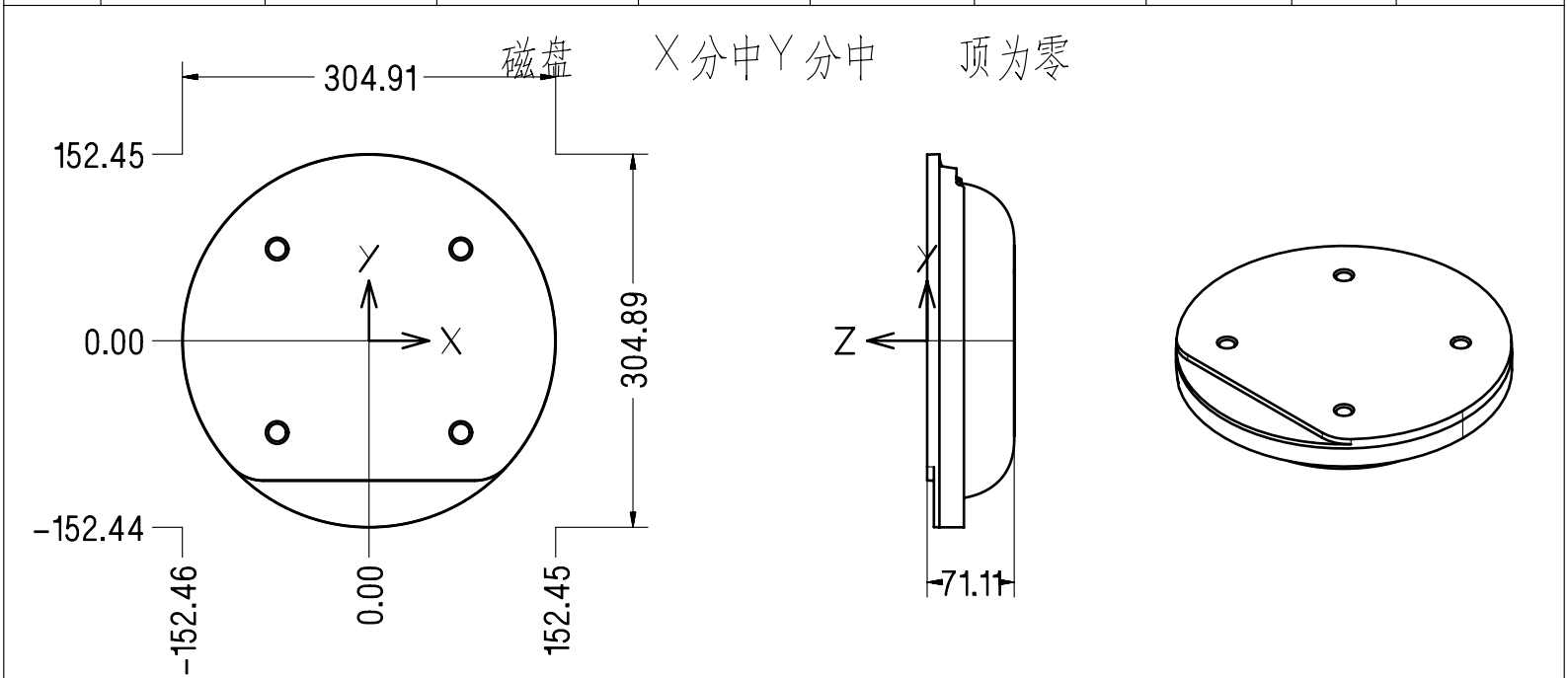
# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模

☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2813	分配机台	NC	工件尺寸	304.91*304.89*71.11		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁-镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2813-后模仁-镶件									
G-01	D10		精	0.00/0.00	-30.10	3000	2000	184	

总用时：184分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\2813-前模仁-镶件

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2813\2813-前模仁-镶件.PRT

第1页（共1页）