

日期: 2019/1/14

厦门恒泽坤电器有限公司

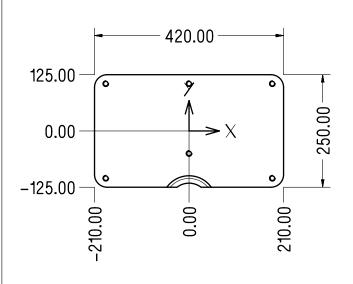
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

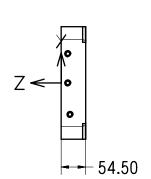
☑ 新模

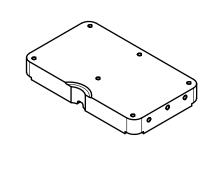
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420 * 3	250*	54.5
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零







II									
程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁一背面								•	
LFA-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-54.20	2500	2000	51	
LFA-02	Z6		精	/	-1.50	1000	120	1	

总用时:52分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-milet\time

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-前模仁.PRT

第1页 (共1页)