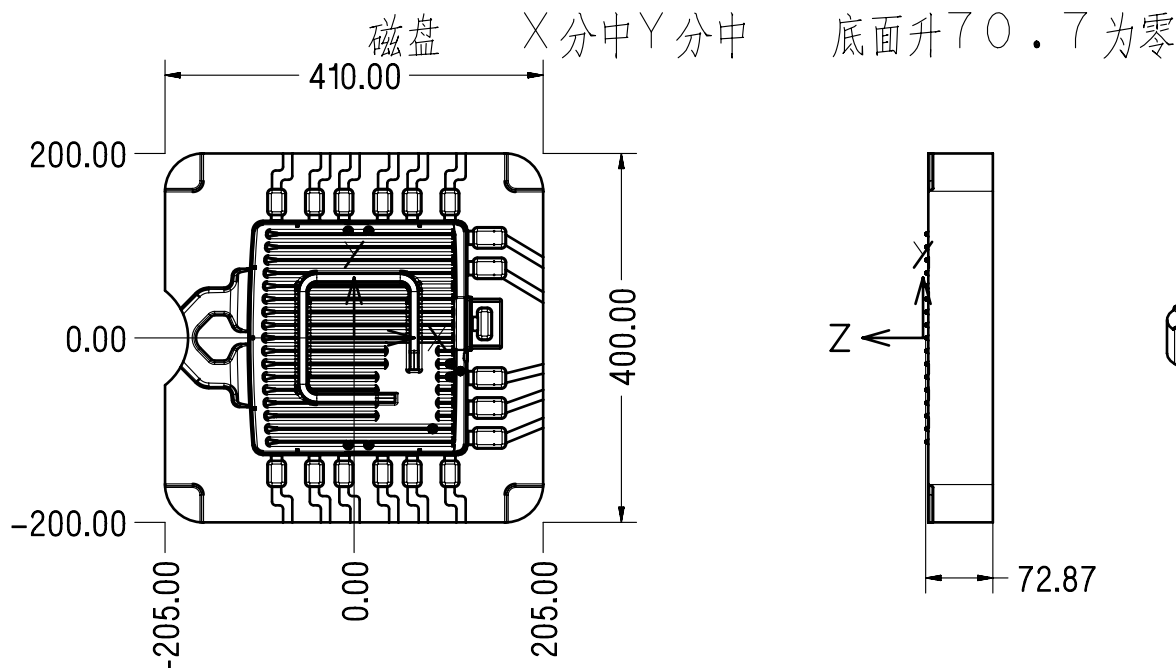




日期：2018/12/16

客户	灿坤	模具编号	2978-U	分配机台	精雕机	工件尺寸	410*400*72.87		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2978-U-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-筋条加大									
GDH-01	D2		中	0.05/0.05	-4.86	12000	1000	50	
GDH-02	D2R0.2		精	0.00/0.00	-4.86	12000	1000	228	
GDH-03	D1		精	0.00/0.00	-10.31	15000	800	414	
GDH-04	R0.5		精	0.00/0.00	-10.36	15000	800	148	

总用时：840分钟