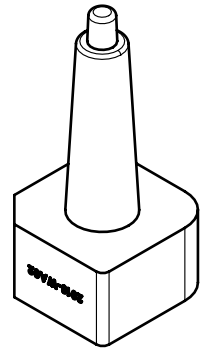
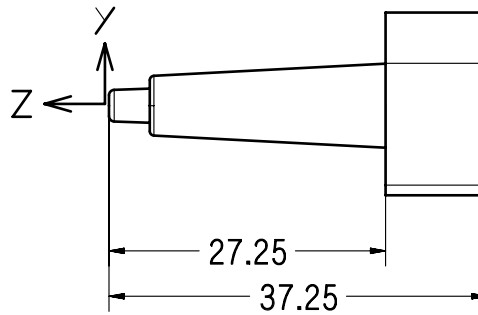
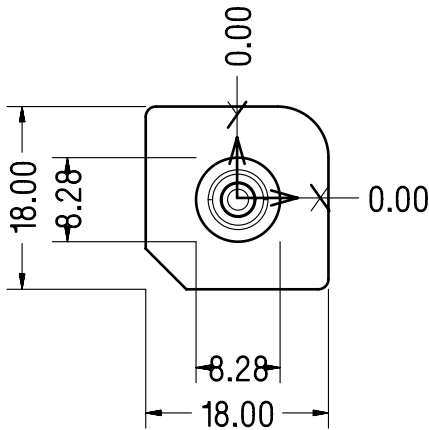




日期：2018/9/9

客户	灿坤	模具编号	2126-W	分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*37.25		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*20*40		
操机		工件编号	2126-W-A02-G	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
BG									
BG01	D10		粗	0.10/0.00	-37.25	8000	2500	10	
BG02	D10		精	0.00/0.00	-37.25	9000	800	1	
BG03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-27.25	9000	2500	11	
BG04	D2R0.2		精	0.00/0.00	-4.02	11000	800	3	

总用时：25分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-8\2126-W-电极-编程\BG

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-8\灿坤\2126\2126-WUPPER\2126-W-电极-编程.PRT

第1页 （共1页）