

D12

日期: 2018/8/30

背面 B-01

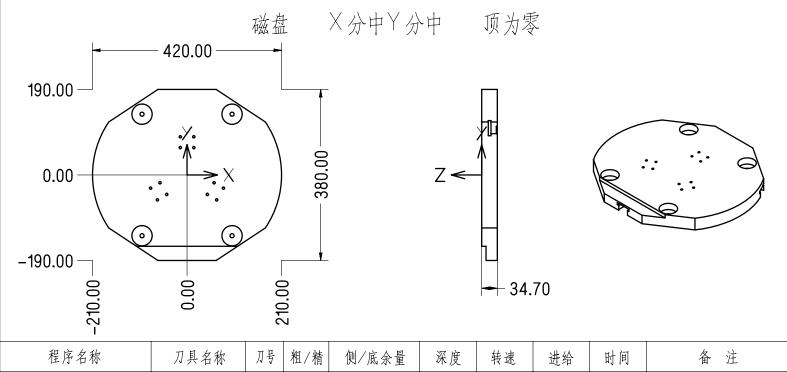
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	393.79*420*34.7		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F380-結扎結構-18.8.29-表	下机时间		工件材料		数量	1



0.05/0.00

-18.30

6000

总用时: 4分钟

1500



日期: 2018/8/30

G-02

G - 03

D12

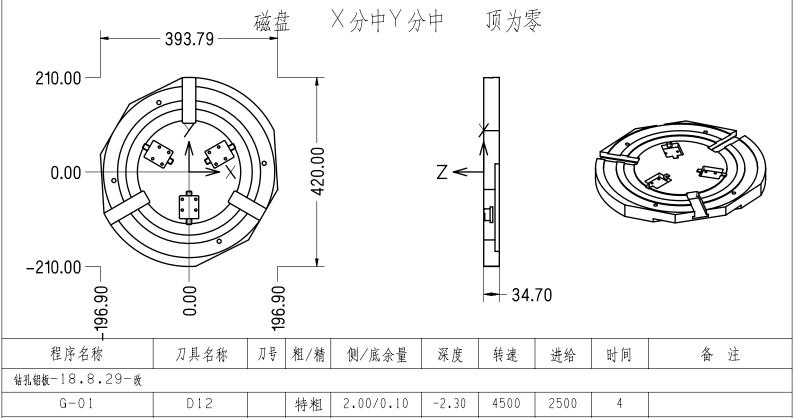
D 4

## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模□ 後模 □ 改模

工件尺寸 393.79\*420\*34.7 客户 兴鼎杰 精雕机 模具编号 分配机台 前模仁 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 备料尺寸 工件编号 |F380-钻孔铝版-18.8.29-成| 1 操机 下机时间 工件材料 数量



0.00/0.00

0.05/0.00

-2.40

-11.60

6000

6000

总用时:29分钟

16

9

2000

2500

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\F380-钻船-18.8.29-或\正面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\\#\_k\F380-钻孔铝板-18.8.27-皮\F380-钻孔铝板-18.8.29-皮.PRT

精

精

第1页 (共1页)