

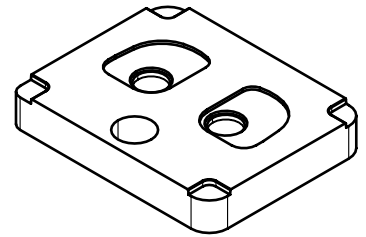
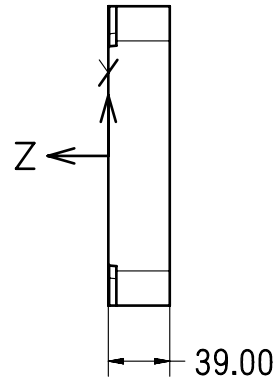
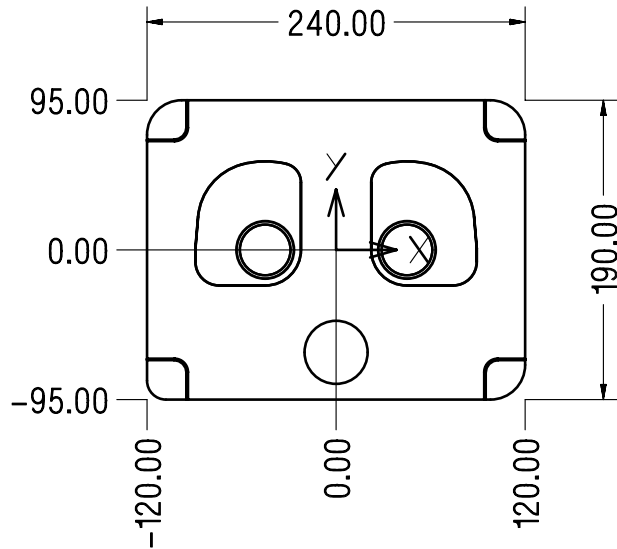
日期：2018/7/20

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	天行健	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	240*190*39		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	拐臂一前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底抬39为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
拐臂一前模仁									
GM-01	D8		精	0.00/0.02	-10.53	2500	2000	9	

总用时：9分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\天行健\拐臂\拐臂一前模仁.PRT

第1页（共1页）