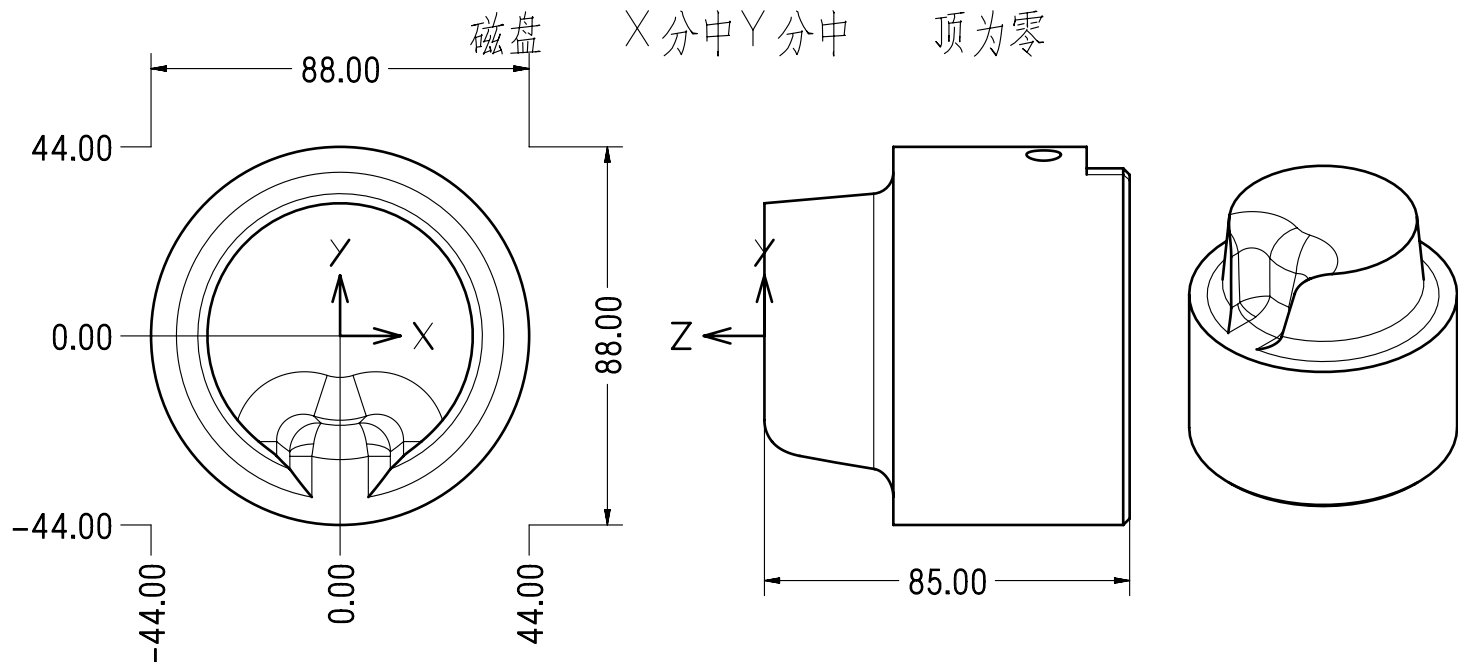


日期：2018/7/28

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	030	分配机台	精雕机	工件尺寸	88*88*85		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	030-分流锥	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
030-分流锥									
FLZ-01	D10		粗	0.20/0.20	-29.80	2800	2000	15	
FLZ-02	D10		精	0.00/0.00	-29.97	3000	2000	8	

总用时：23分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\030-分流锥

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\030\030-分流锥.PRT

第1页（共1页）