日期: 2018/8/8	厦门	恒済	平坤电	器术	可限		司 [✓ 新模□ 修模 □ 改模
	模具编号	1 KP	分配机台	精雕机		尺寸	270	*111.5*52
	工件名称 工件编号 1 K F	P-压块固定标	上机时间 板 下机时间			大大士		数量 1
探机				A . 1 .	I	-材料		
		磁盘	X分中Y	分中	顶为零	7		
-	— 270.00 ——	-					1	<u>~</u>
55.75 — <u> </u>	Ţ,	•	-	Ĭ	•			
0.00		$\neg \mid$	- 111.50	Z ≪				
-55.75			<u>+</u>	L			_	
	0.00	135.00 –		-	52	2.00		
-135.00	0	135						
程序名称	刀具名称	刀号 粗/:	精 侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
生ガ石州 CAPFUL-3.60	ハガヤw	N 1 1111	11 四/四小王				H/J 1-7	用 1上
压块固定板								
GDB-01	Z6	精	j /	-1.50	1000	120	1	
	总用时。1 分钟							

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-7\1KP-压块固定板

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-7\山涧峰\1KP-480-1\1KP-压块固定板.PRT