

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\永盛杰\G1000\G1000-后模仁-镶件-电极.prt

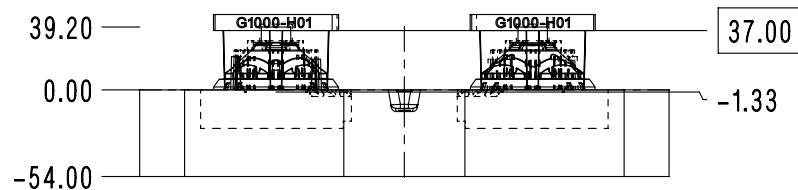
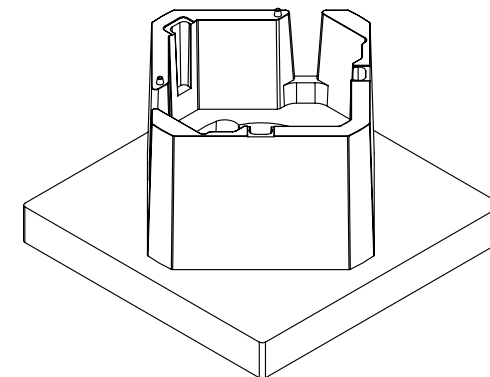
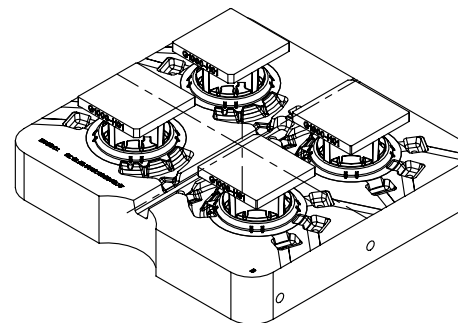
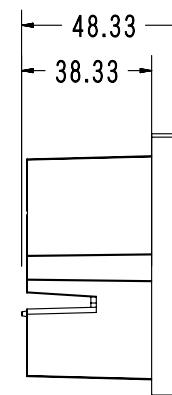
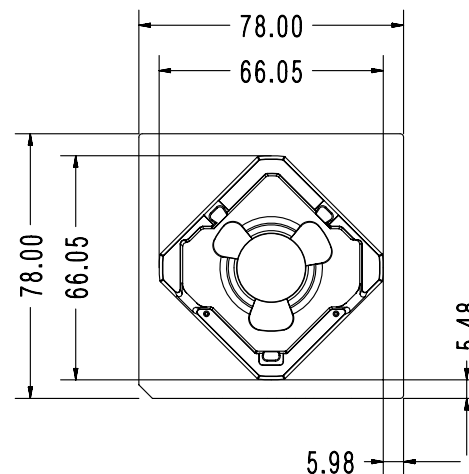
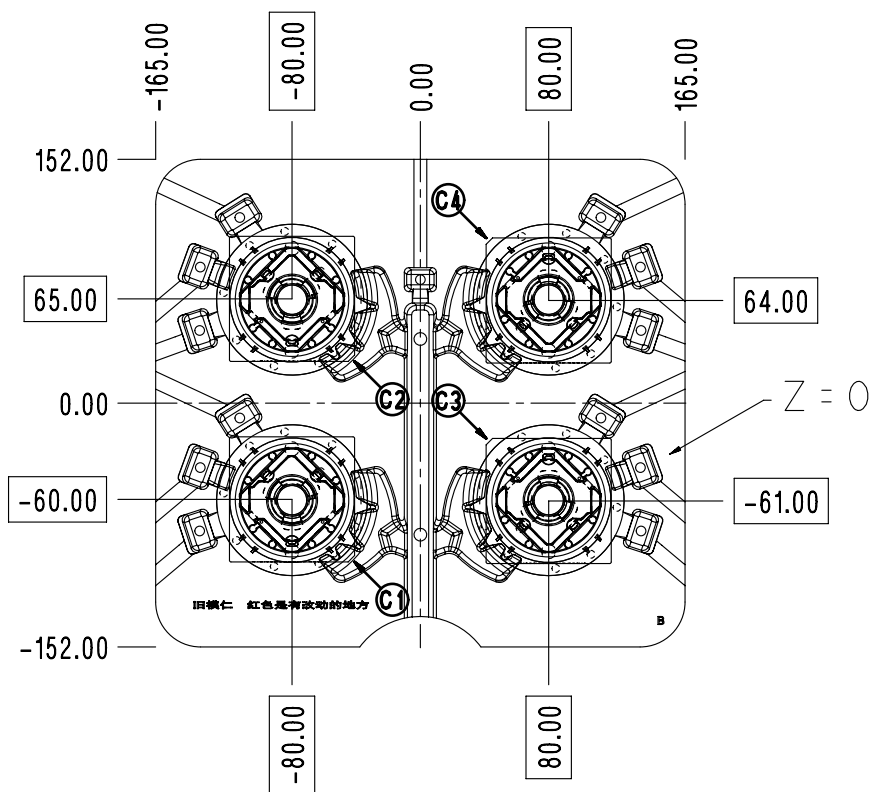
☐ 新模 ☒ 改模 ☐ 修模

版本

A

页次

1/2

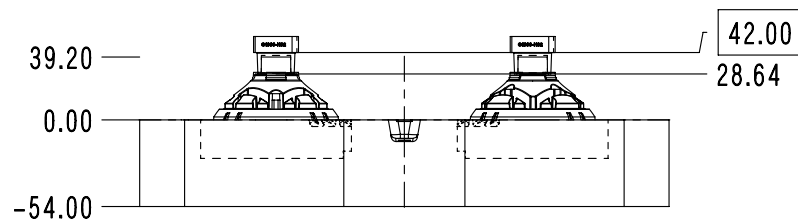
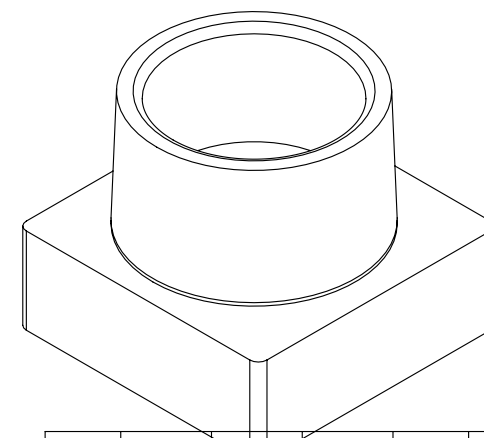
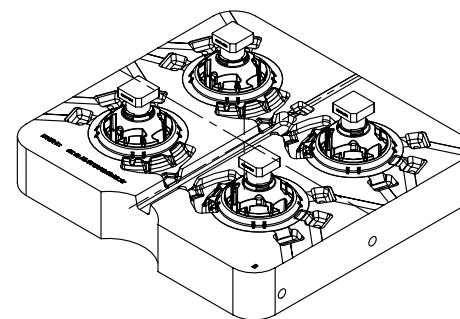
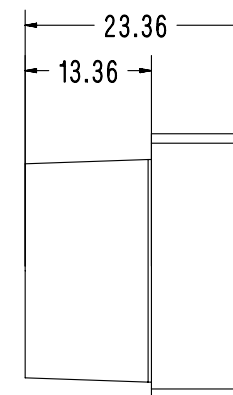
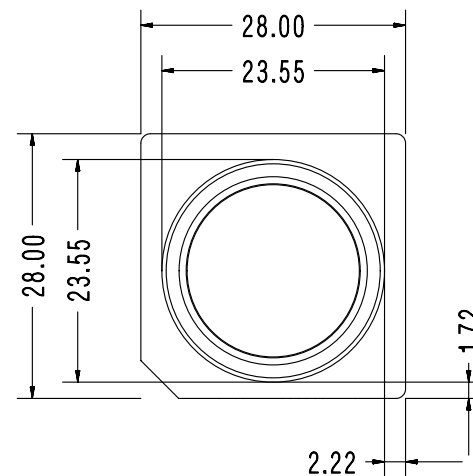
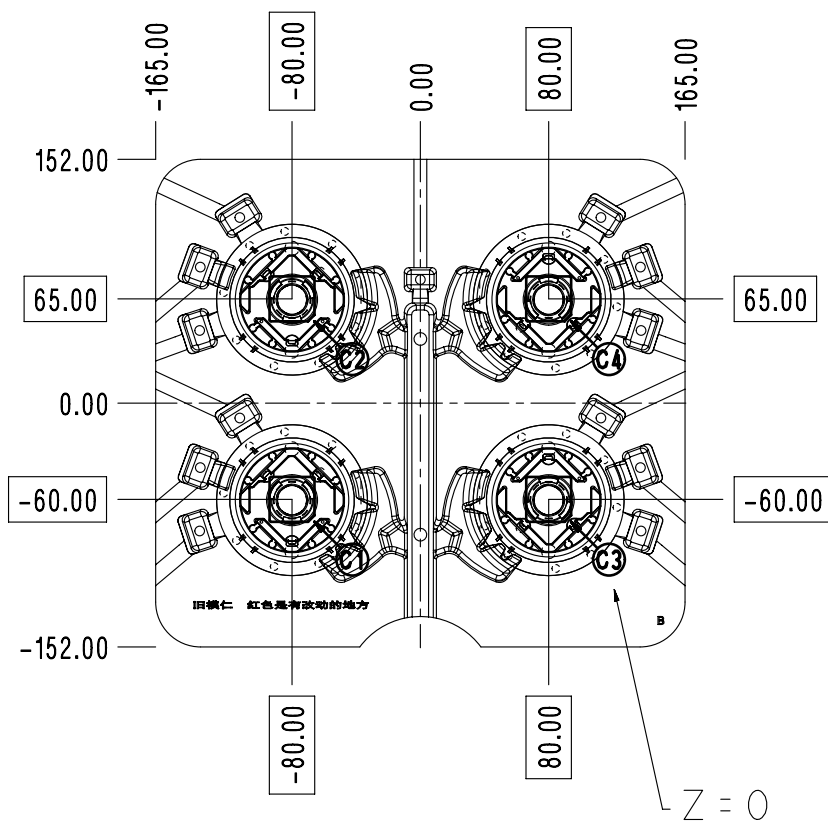


4	80.00	64.00	37.00	<input type="checkbox"/>	否
3	80.00	-61.00	37.00	<input type="checkbox"/>	否
2	-80.00	65.00	37.00	<input type="checkbox"/>	否
1	-80.00	-60.00	37.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		G1000		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		永盛杰		电极编号		G1000-H01		电极数量		1 精		备料尺寸 80*80*50	
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07 材质 红铜	
												日 期 1	
				</									

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\永盛杰\G1000\G1000-后模仁-镶件-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模 版本 A 页次 2/2



4	80.00	65.00	42.00		否
3	80.00	-60.00	42.00		否
2	-80.00	65.00	42.00		否
1	-80.00	-60.00	42.00		否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		G1000		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		永盛杰		电极编号		G1000-H02		电极数量		1 精		备料尺寸 30*30*35	
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07 材质 红铜	
												日 期 2	
				</									