

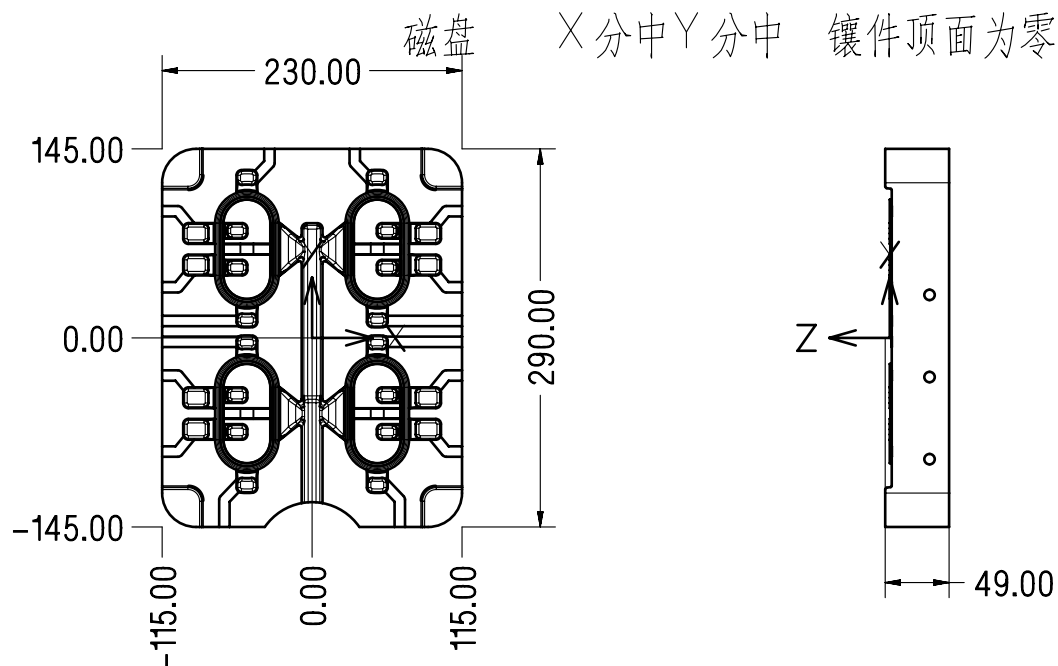
日期：2018/6/20

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号	装饰圈	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*290*49		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	装饰圈-后模	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
装饰圈-后模镶件改									
G2-01	D6		精	0.00/0.00	-11.39	3500	1600	30	
G2-02	D4		精	0.00/0.00	-6.51	4500	2000	26	

总用时：56分钟