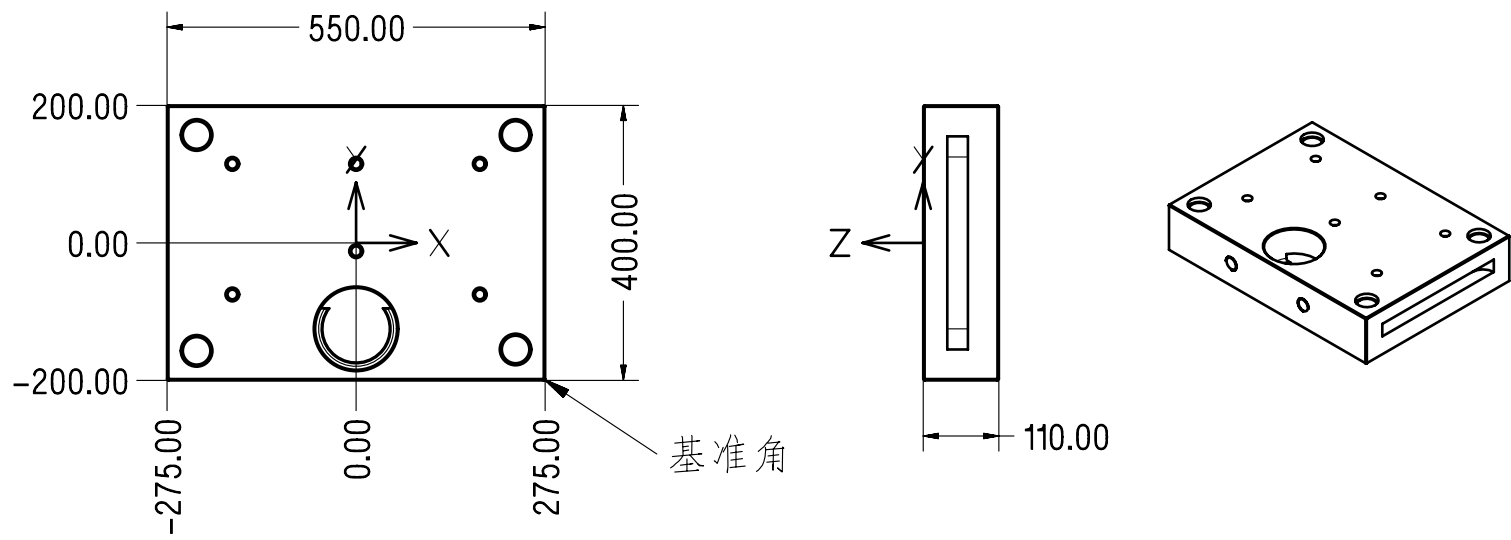




日期：2019/3/4

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	550*400*110		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框背面	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模框-背面									
QB-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-76.78	1500	2000	64	
QB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-76.81	2500	2000	144	
QB-03	D10		精	0.00/0.00	-13.00	2700	1300	19	
QB-04	Z6		精	/	-14.50	1000	120	2	

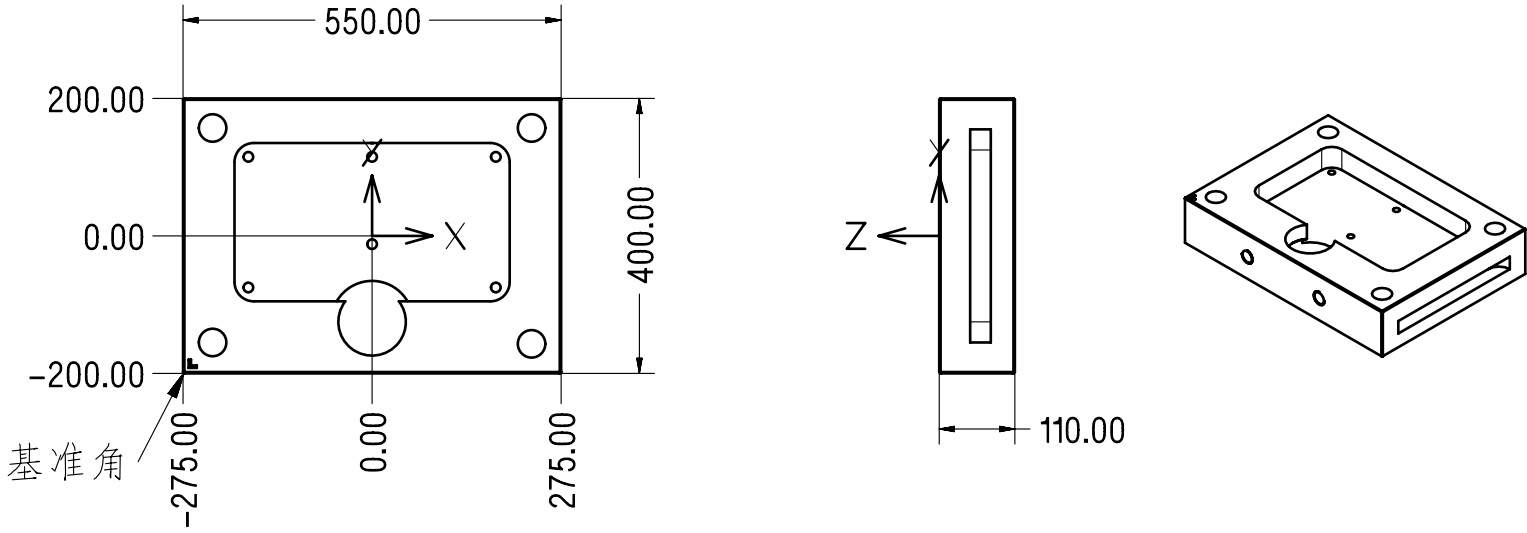
总用时：229分钟



日期：2019/3/4

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	550*400*110		
编程	CAPFUL	工件名称	前模框	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模框-正面									
QA-01	E50R5		特粗	0.30/0.30	-49.70	1500	2000	315	
QA-02	E21R0.8		精	7.00/0.00	-50.00	2600	1000	27	
QA-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-50.00	2600	2000	338	

总用时：680分钟