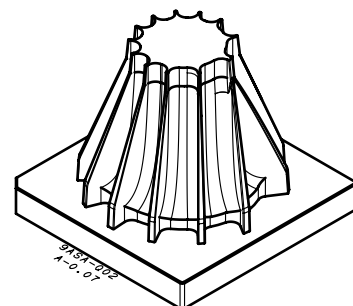
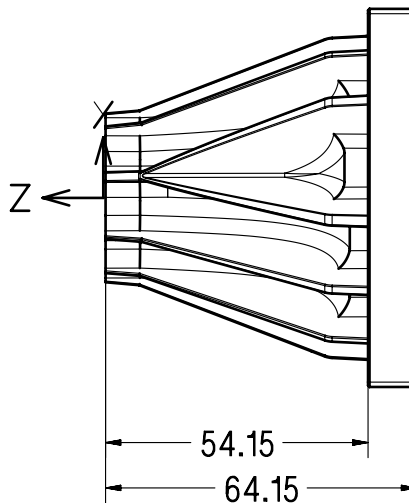
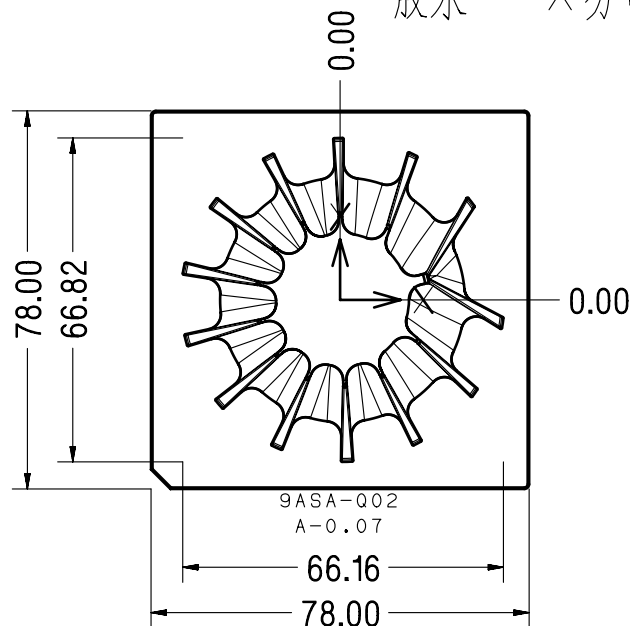




日期：2019/2/13

客户	永盛杰	模具编号	9ASA	分配机台	精雕机	工件尺寸	78*78*64.15			
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸	80*80*80			
操机		工件编号	Q02-A	下机时间		工件材料	红铜	数量	1 精	

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
9ASA-Q02-A									
Q2A-01	D12		粗	0.10/0.10	-64.15	6500	2500	91	
Q2A-02	D12		精	0.00/0.00	-64.15	8000	1300	3	
Q2A-03	D6		中	0.06/0.06	-54.09	9000	1500	200	
Q2A-04	D6R0.5		精	0.00/0.00	-54.45	9000	2000	241	
Q2A-05	D2R0.2		精	0.00/0.00	-26.00	13000	800	10	

总用时：545分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\9ASA-电极-编程\9ASA-Q02-A

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\9ASA\9ASA-电极-Q02-A.PRT

第1页（共1页）