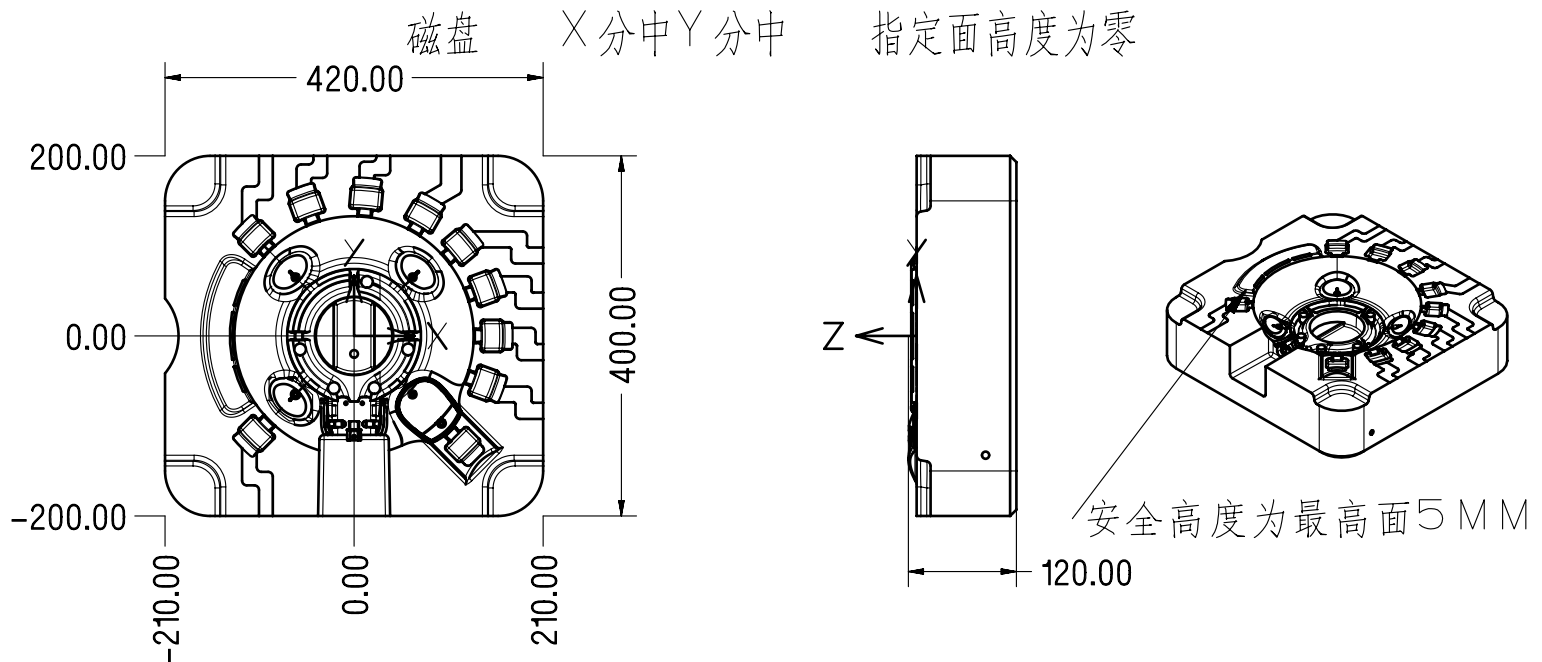




日期：2018/9/8

客户	灿坤	模具编号	2813	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*420*120		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2813-后模仁-顶针镶件	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
2813-后模仁-顶针镶件									
DZ-01	D4		中	0.05/0.05	-63.13	8000	1300	92	
DZ-02	R2		精	0.00/0.00	-63.38	9000	800	15	

总用时：107分钟