



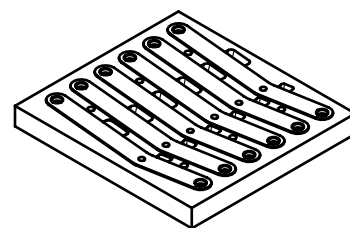
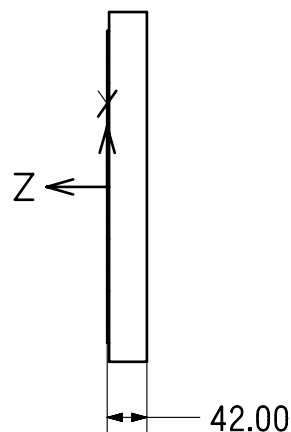
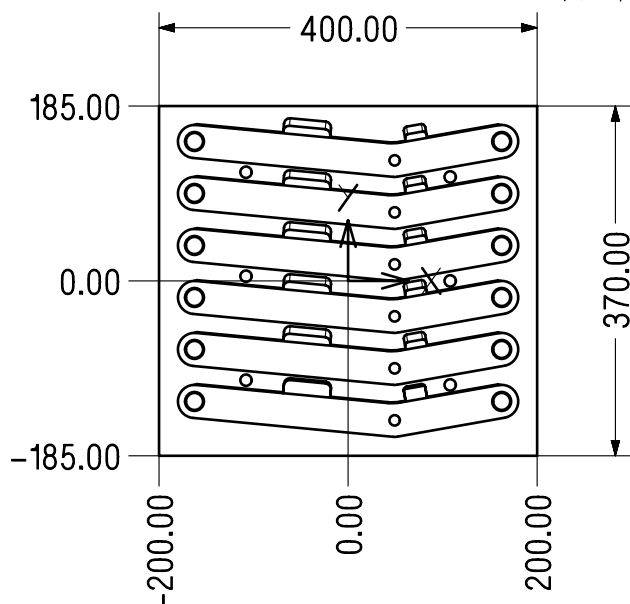
日期：2019/1/8

客户	锐易得	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	400*370*42		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	连杆-6	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

产品表面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
连杆-6									
LG6	D10		精	0.00/0.00	-37.00	6000	1300	84	

总用时：84分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\连杆-6

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\锐易得\连杆\连杆-6.PRT

第1页（共1页）