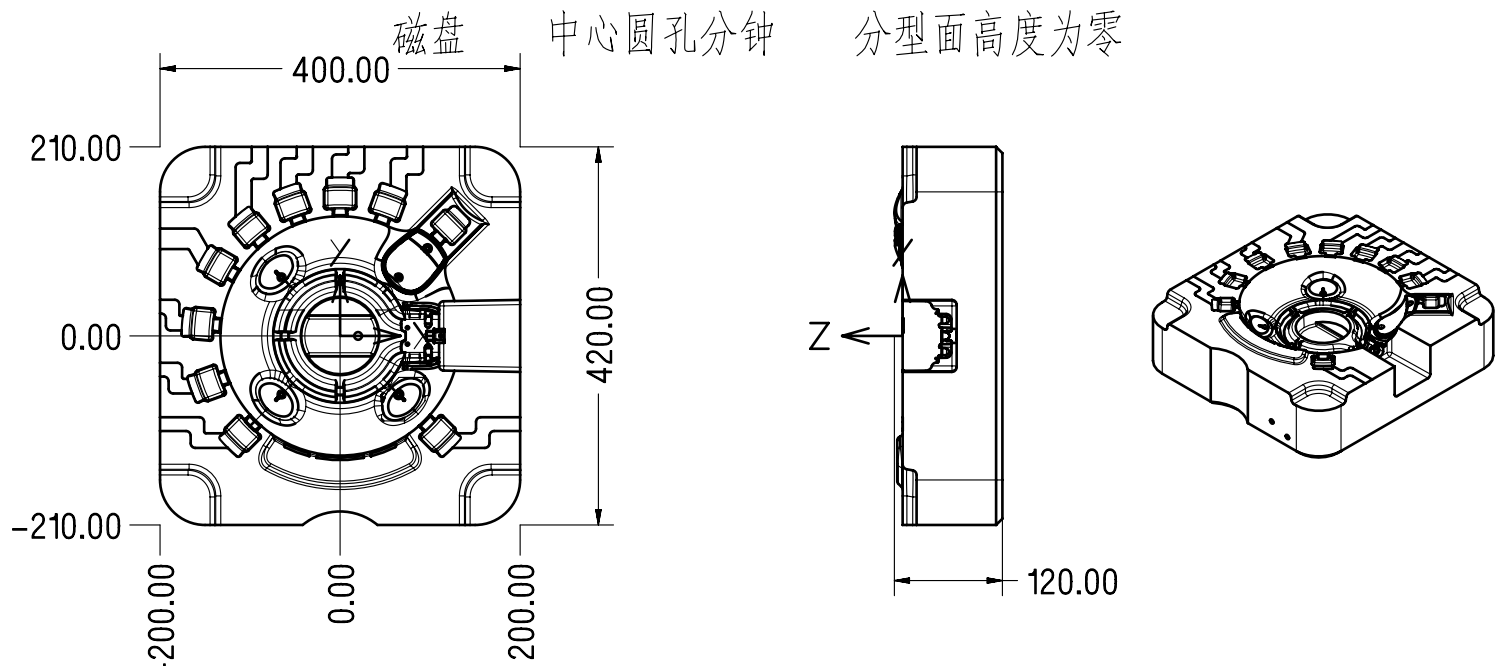


日期：2018/8/8

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☒ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2813	分配机台	精雕	工件尺寸	400*420*120		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2813-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2813-后模仁-焊									
H-01	D10		粗	0.10/0.10	-9.10	4500	2000	29	
H-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-9.17	7000	2000	11	

总用时：40分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\2813-后模仁\焊

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2813\2813-后模仁.PRT

第1页（共1页）