

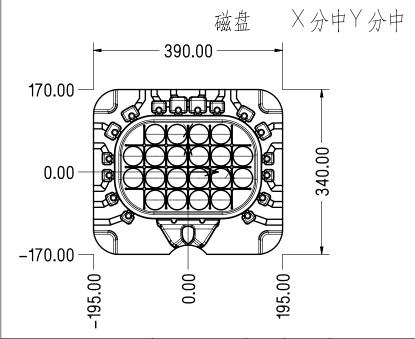
日期: 2019/1/16

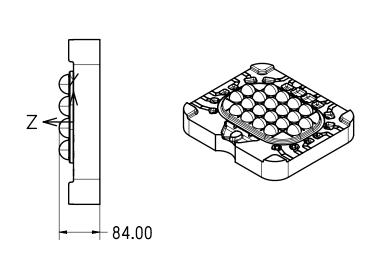
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

NC390 * 340 * 84 工件尺寸 客户 宏鑫洋 模具编号 338A 分配机台 工件名称 后模仁 备料尺寸 编程 CAPFUL 上机时间 操机 工件编号 下机时间 数量 1 工件材料





分型面高度为零

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
338后模仁一改								•	
338G-01	D10		精	0.00/0.00	-41.42	2700	2000	40	
338G-02	D 4		精	0.00/0.00	-42.14	2900	1500	13	

总用时:53分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\338,338A-fi模f-流道改-190116