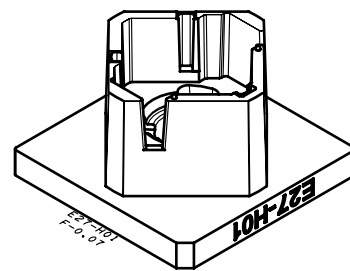
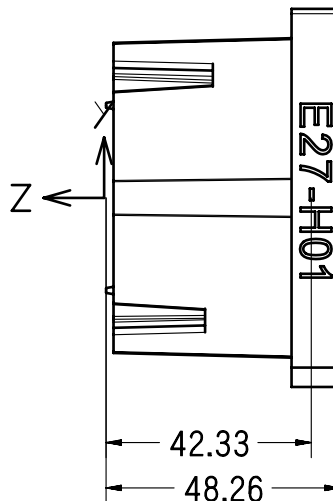
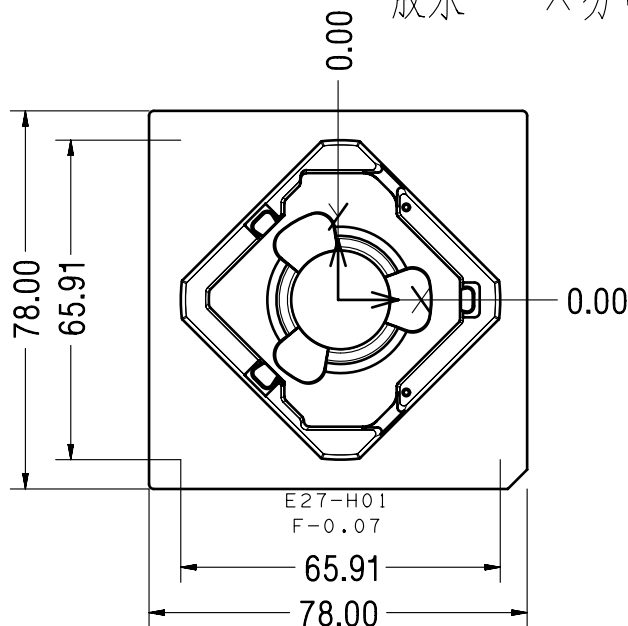




日期：2018/10/18

客户	永盛杰	模具编号	E27	分配机台	精雕机	工件尺寸	78*78*48.26			
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	80*80*50			
操机		工件编号	E27-电极-编程	下机时间		工件材料	红铜	数量	1 精	

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.2									
H01									
H1-01	D12		粗	0.10/0.00	-48.26	8000	2500	77	
H1-02	D12		精	0.00/0.00	-48.26	9000	1300	4	
H1-03	D6		粗	0.10/0.10	-48.66	9000	2000	26	
H1-04	D4		精	0.00/0.00	-25.44	9000	2000	16	
H1-05	D6R0.5		精	0.00/0.00	-42.33	9000	2500	105	
H1-06	D2		精	0.00/0.00	-22.93	12000	800	82	

总用时：310分钟

注意D2刀避空23MM以上

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\E27-电极-编程\H01

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\永盛杰\E27\E27-电极-编程.PRT

第1页（共1页）