

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2019/2/18

永盛杰

CAPFUL

客户

编程

操机

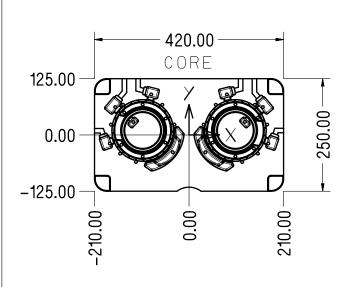
厦门恒泽坤电器有限公司

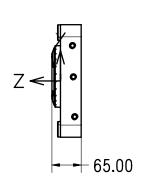
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

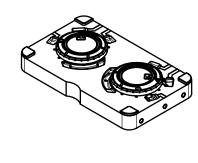
□ 新模

□ 修模 ☑ 改模 NC420*250*65 LF 工件尺寸 分配机台 后模仁 备料尺寸 上机时间 数量 1 下机时间 工件材料

X分中Y分中 指定面高度为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁— 改								•	
G-01	D10		精	0.00/0.00	-24.77	2500	2000	35	
G-02	D 4		精	0.00/0.00	-24.44	3000	1500	1 4	

总用时:49分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-k te-te-190218

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁-改-190218.PRT

第1页 (共1页)