

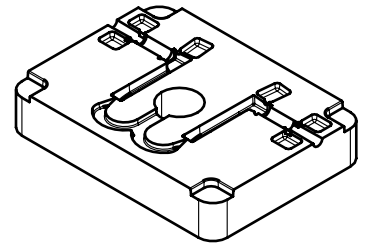
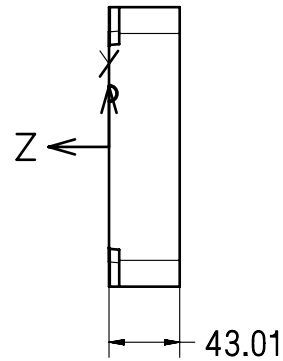
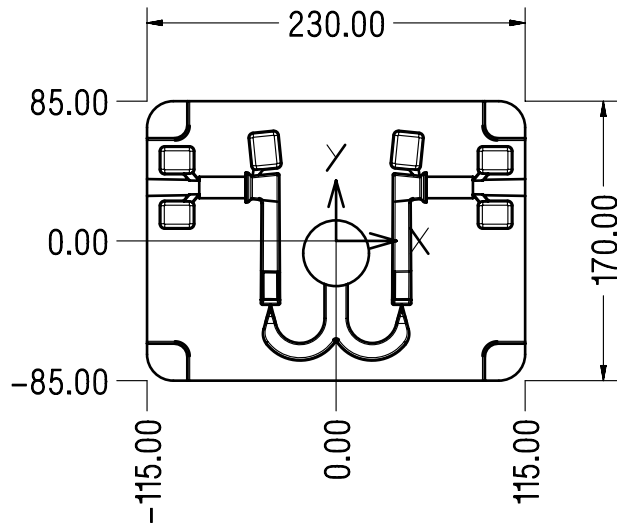
日期：2018/8/1

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	灌星	模具编号	86201	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*170*43.01		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	86201-前模仁-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
86201-前模仁-改									
GQ-01	D2		精	0.00/0.00	-2.63	11000	800	7	
GQ-02	D4R0.5		精	0.02/0.02	-5.00	8000	1500	4	

总用时：11 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\86201-前模仁-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\86201\86201-前模仁-改.PRT

第1页（共1页）