

D4

精

日期: 2019/1/18

G - 01

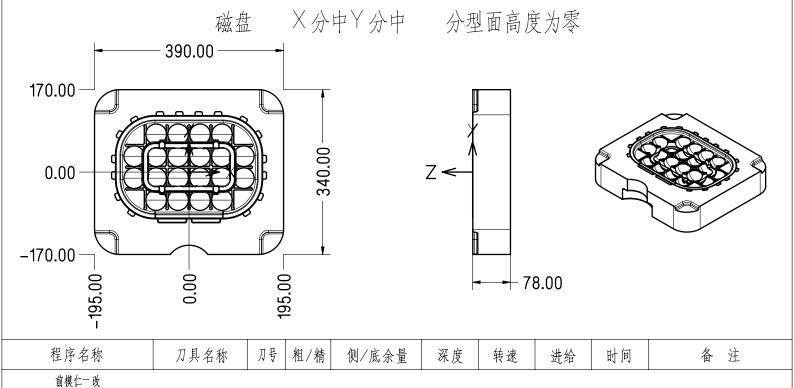
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

NC390 * 340 * 78 工件尺寸 客户 宏鑫洋 模具编号 338 分配机台 前模仁 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 备料尺寸 操机 工件编号 数量 1 下机时间 工件材料



0.00/0.00

-1.85

2500

总用时:11分钟

2000

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\338,338A-met-e-190118

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\宏鋒\338\338,338A-前模仁-改-190118.PRT

第1页 (共1页)