

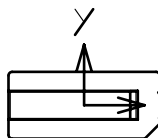
日期：2018/8/2

厦门恒泽坤电器有限公司

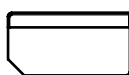
☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|----------------|------|-----|------|-----------------|----|---|
| 客户 | 兴鼎杰 | 模具编号 | LRGM | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 40.79*102*18.55 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 电极 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | LR-GM-01,02,04 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



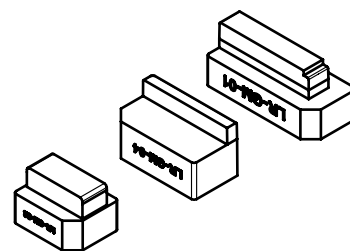
LR-GM-01



LR-GM-04



LR-GM-02



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-------------------|---------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|-----|
| CAPFUL-EDM-1.2 | | | | | | | | | |
| LR-GM-01 | | | | | | | | | |
| G1-01 | D10 | | 精 | 0.00/0.00 | -18.55 | 8000 | 2500 | 5 | |
| G1-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -18.55 | 9000 | 2500 | 15 | |
| LR-GM-02 总用时：20分钟 | | | | | | | | | |
| G2-01 | D10 | | 粗 | 0.10/0.00 | -16.79 | 8000 | 2500 | 4 | |
| G2-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -18.55 | 9000 | 2500 | 5 | |
| LR-GM-04 总用时：9分钟 | | | | | | | | | |
| G4-01 | D10 | | 粗 | 0.10/0.00 | -17.99 | 8000 | 2500 | 5 | |
| G4-02 | D10R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -17.99 | 9000 | 2500 | 14 | |

总用时：19分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-8\太阳能LR支架-后模仁-电极

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-8\兴鼎杰\太阳能LR支架\LR-GM-01,02,04.PRT

第1页 (共1页)