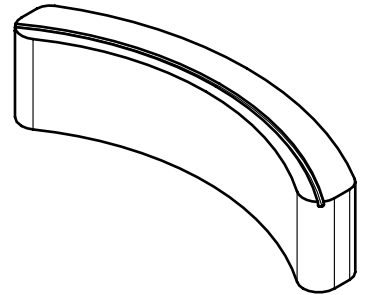
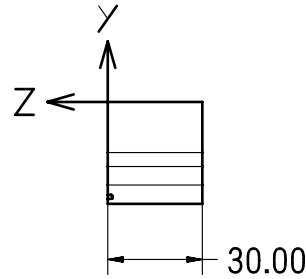
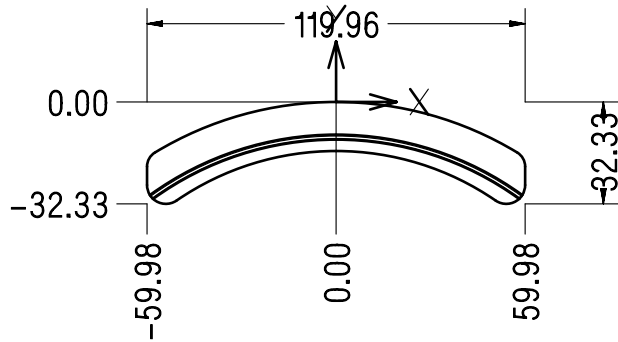




日期：2018/10/5

客户	灿坤	模具编号	2139-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	119.96*32.33*30		
编程	CAPFUL	工件名称	镶件	上机时间		备料尺寸	122*34*31		
操机		工件编号	2139-U-镶件	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 单边 底面升 30 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
U-镶件-JD									
UJD-01	D10		精	2.00/0.00	0.00	8000	1300	2	
UJD-02	D1		精	0.00/0.00	-1.49	15000	500	67	

总用时：69分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\2139-U-镶件\JD

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\灿坤\2139-NEW\2139-U-镶件.PRT

第1页 (共1页)