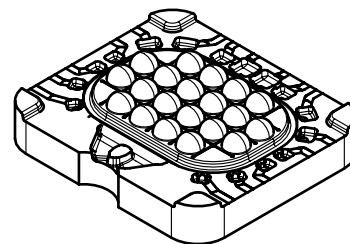
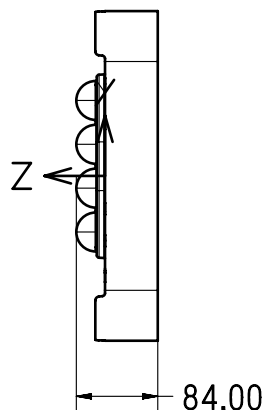
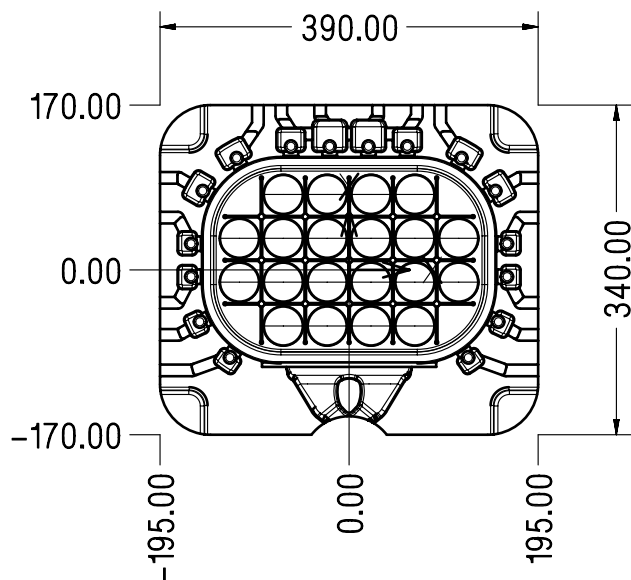




日期：2019/1/18

客户	宏鑫洋	模具编号	338	分配机台	NC	工件尺寸	390*340*84		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁一改									
GH-01	D6		粗	0.10/0.10	-30.96	2900	2000	15	
GH-02	D6R0.5		精	0.00/0.00	-31.13	3200	2000	5	

总用时：20分钟