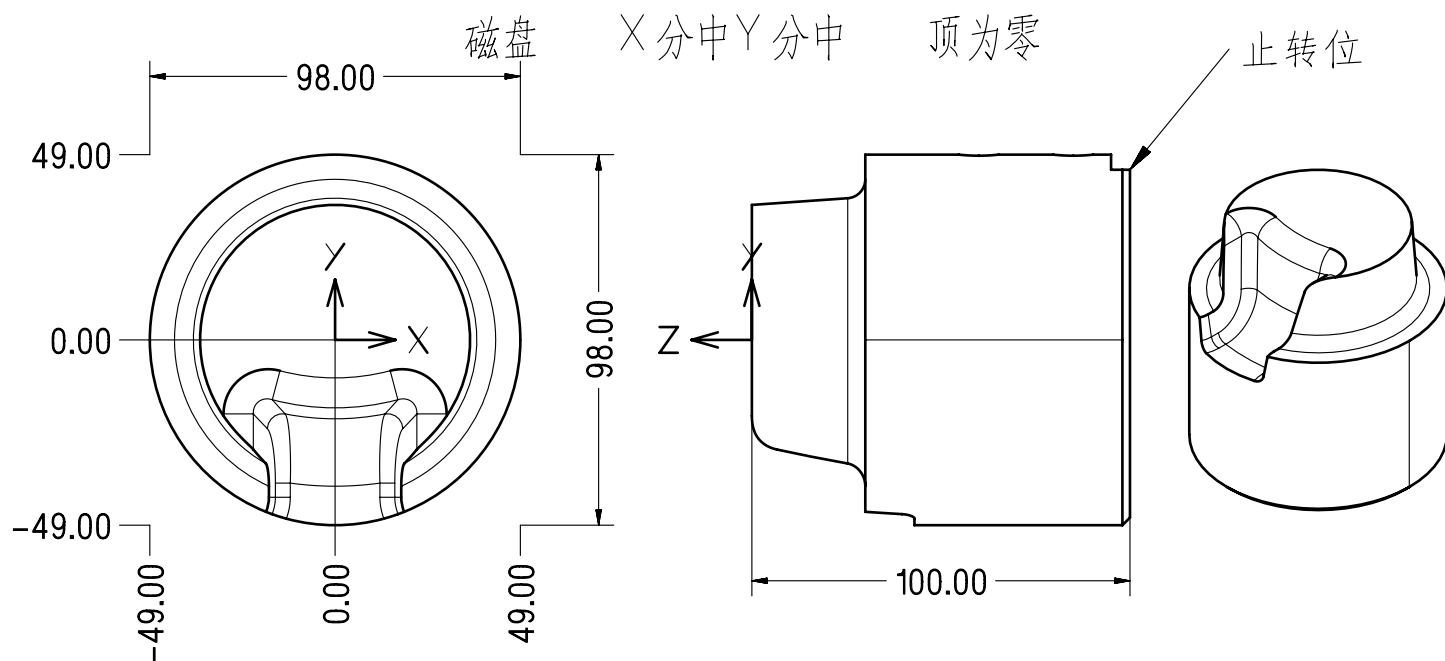




日期：2018/10/20

客户	灿坤	模具编号	C266	分配机台	NC	工件尺寸	98*98*100		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-分流锥	下机时间		工件材料		数量	2



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
分流锥									
FLZ-01	E17R0.8		粗	0.10/0.10	-42.90	2500	2000	21	
FLZ-02	D8		精	0.00/0.00	-43.00	2500	2000	37	

总用时：58分钟