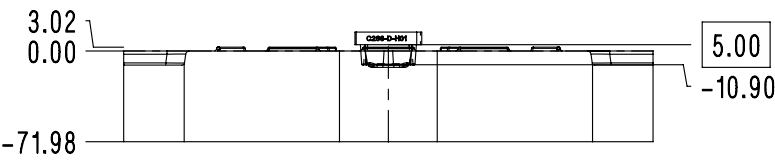
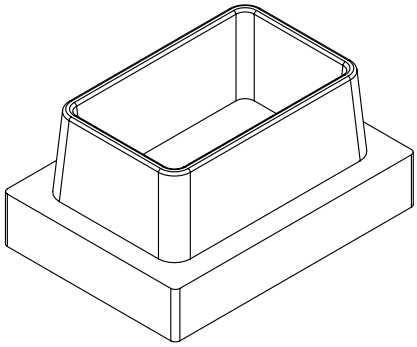
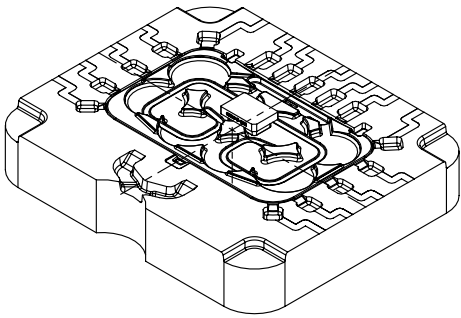
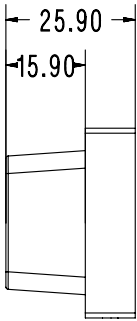
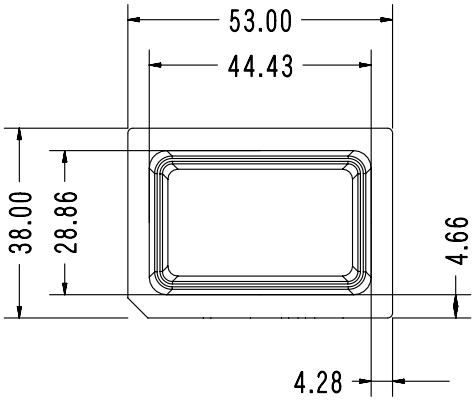
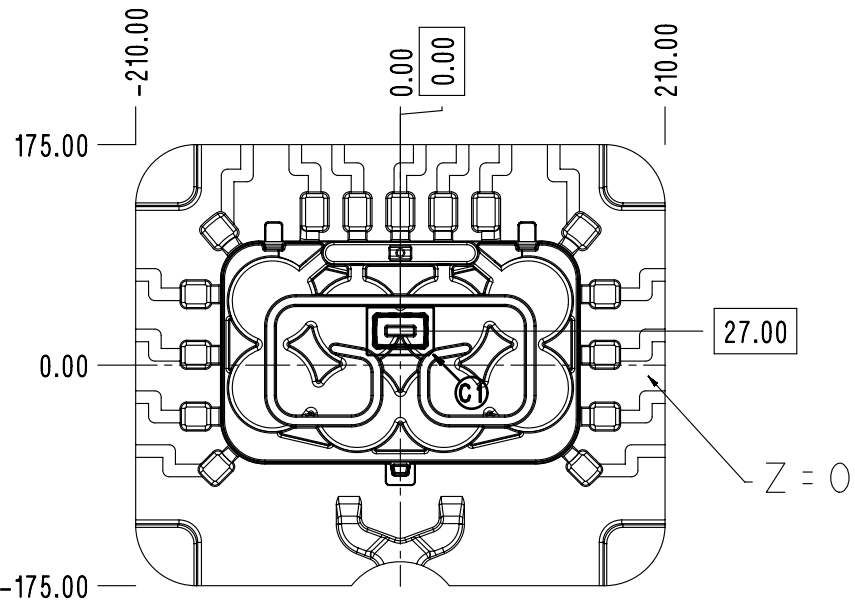


图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-后模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模

版本	A	页次	1/3
----	---	----	-----



1	0.00	27.00	5.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-D		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-D-H01		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
				备料尺寸		55*40*30		1	
				电极设计		CAPFUL			
				确认		10/17-2018			

- ☐线割
- ☐避空
- ☐清角
- ☐铜打铜
- ☐旋转
- ☐平移

 **厦门恒泽坤电器有限公司**
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

基准斜角 放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-后模仁-电极.prt

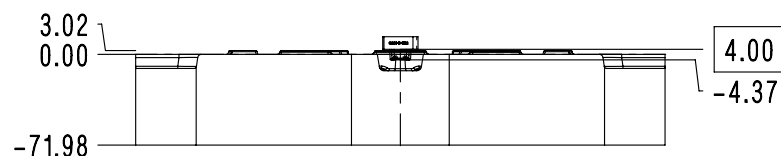
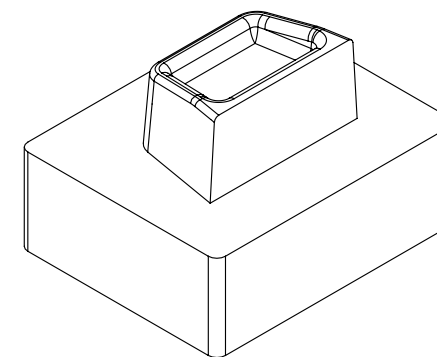
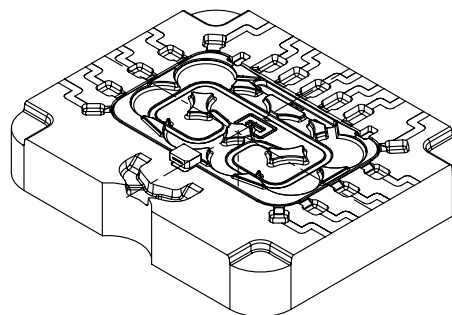
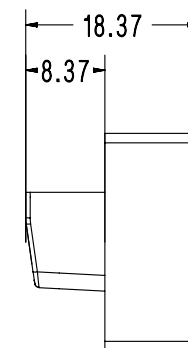
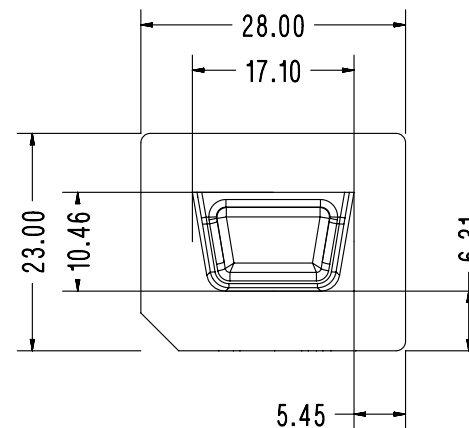
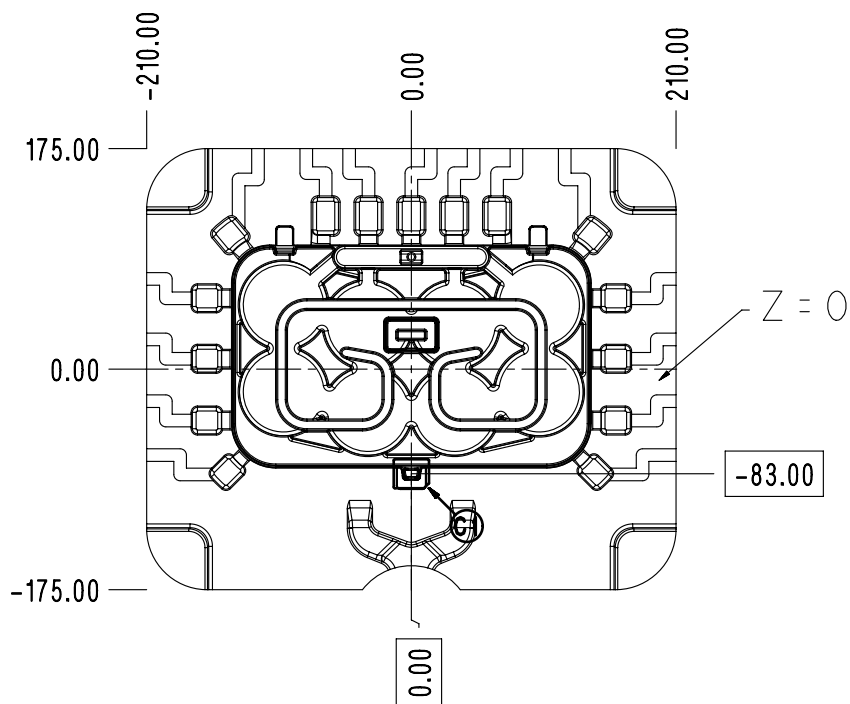
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

2/3



1	0.00	-83.00	4.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-D		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-D-H02		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
				备料尺寸		30*25*20		2	
				电极设计		CAPFUL			
				确认		10/17-2018			

 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

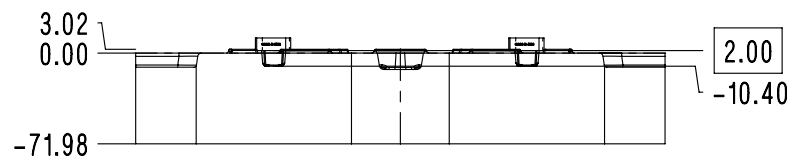
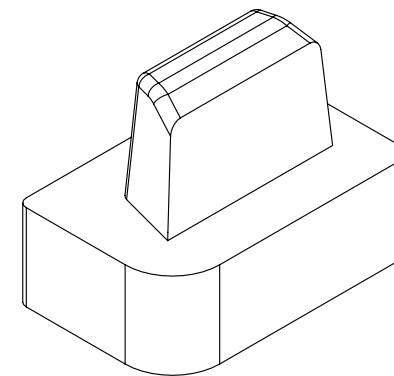
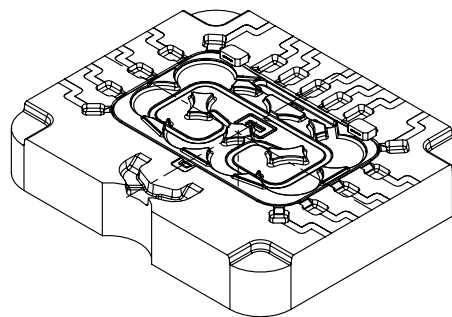
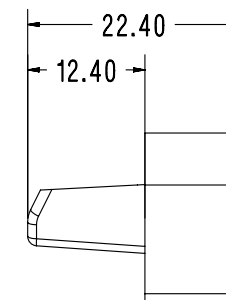
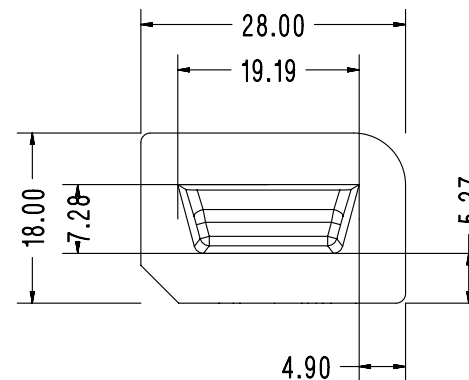
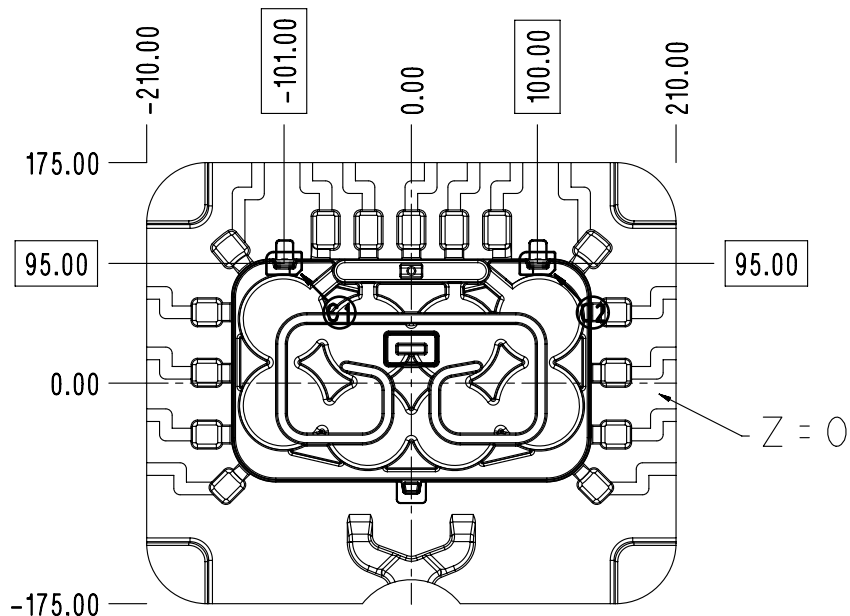
基准斜角

放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-后模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模

版本 A 页次 3/3



2	100.00	95.00	2.00	<input type="checkbox"/>	否
1	-101.00	95.00	2.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-D		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-D-H03		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
				材质		红铜		日期	
				备料尺寸		30*20*25			
				电极设计		CAPFUL			
				确认		10/17-2018			

基准斜角 放电前请注意此处标注

厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.