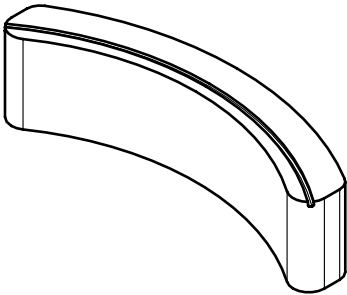
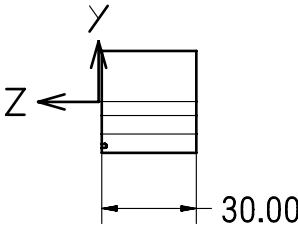
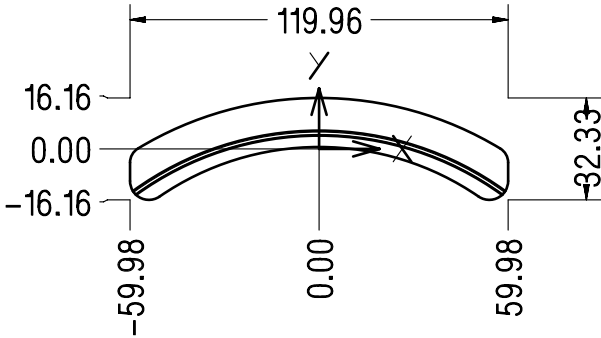




日期：2018/10/4

客户	灿坤	模具编号	2139-D	分配机台	NC	工件尺寸	119.96*32.33*30		
编程	CAPFUL	工件名称	镶件	上机时间		备料尺寸	122*34*31		
操机		工件编号	2139-U-镶件	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升31为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
U-镶件-NC									
UX-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-29.80	2500	2000	33	
UX-02	D10		精	0.00/0.00	-29.80	2800	2000	60	

总用时：93分钟