



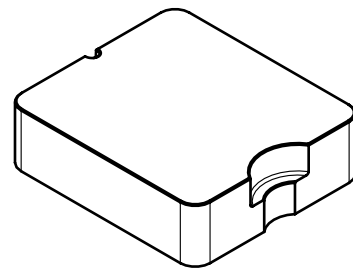
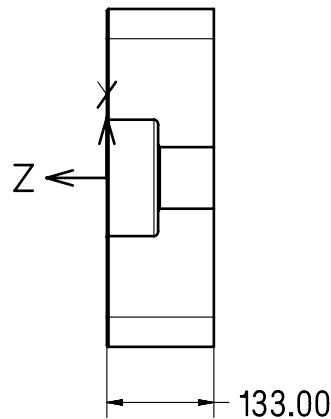
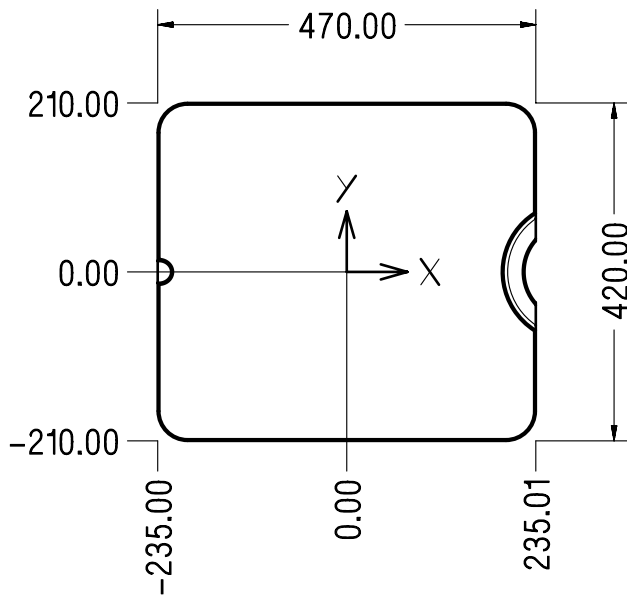
日期：2019/3/9

客户	豪泰	模具编号	圆锅	分配机台	NC	工件尺寸	470*420*133		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-背面									
QB-01	E50R5		粗	0.20/0.20	-67.10	1500	2000	43	
QB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-67.37	2500	2000	52	
QB-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-133.50	2500	2000	134	

总用时：229分钟