



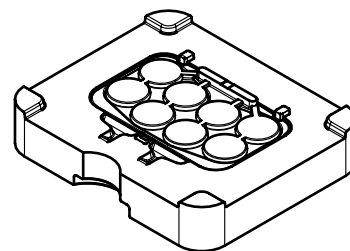
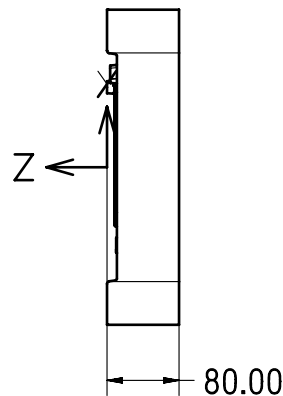
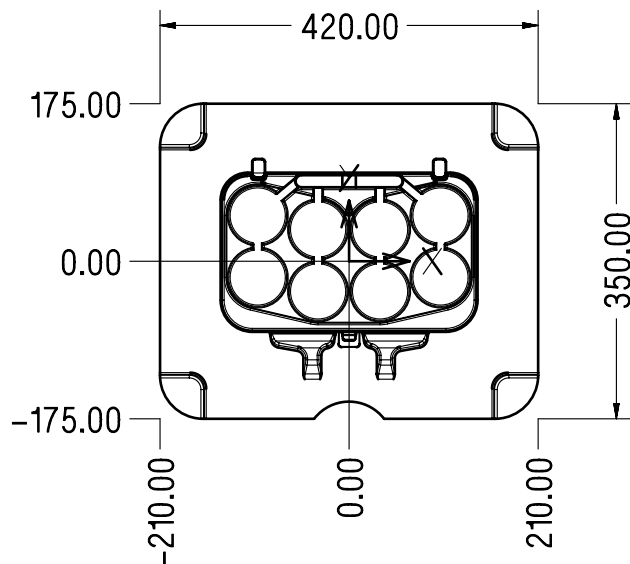
日期：2018/10/15

客户	灿坤	模具编号	C266-D	分配机台	NC	工件尺寸	420*350*80		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸	421*351*81		
操机		工件编号	C266-D-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升 80 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁-正面-开粗									
QB-01	E50R5		特粗	0.50/0.60	-10.38	1500	2000	140	
QB-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.60	-13.51	2500	2000	31	
QB-03	D10		特粗	0.50/0.60	-21.18	2700	2000	68	
QB-04	D4		特粗	0.50/0.60	-21.38	3000	2000	89	

总用时：328 分钟