



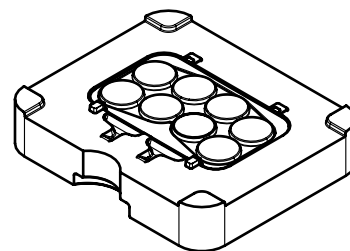
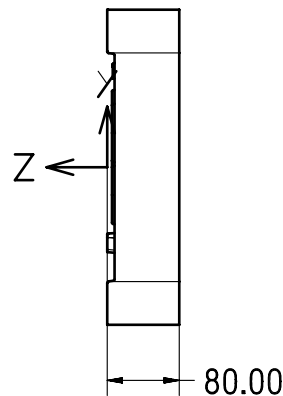
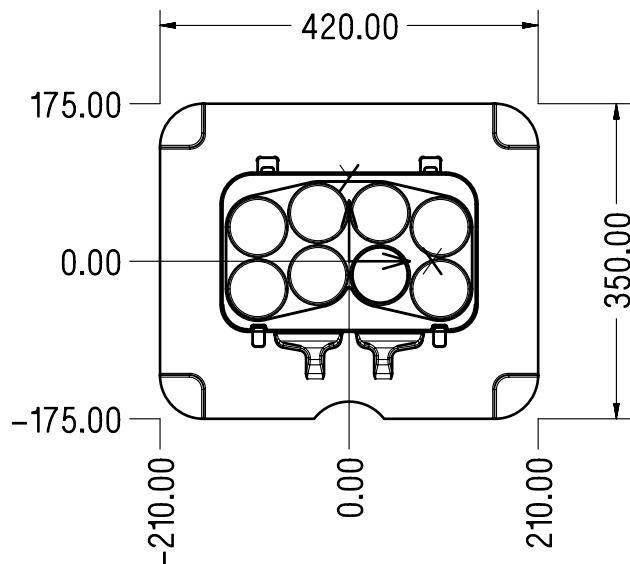
日期：2018/10/23

客户	灿坤	模具编号	C266-U	分配机台	NC	工件尺寸	420*350*80		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-U-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升 80 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-中光									
AC-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-8.04	3562	2000	61	
AC-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-56.28	2700	2000	28	
AC-03	D10		特粗	2.00/0.10	-12.56	2700	2000	15	
AC-04	D6		精	0.00/0.00	-19.14	3000	2000	139	流道
AC-05	D4		精	0.00/0.00	-19.14	2500	2000	8	

总用时：251 分钟