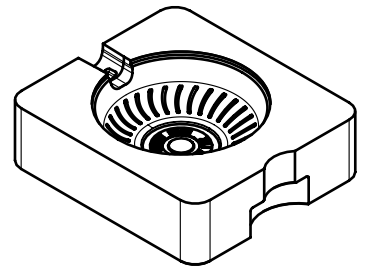
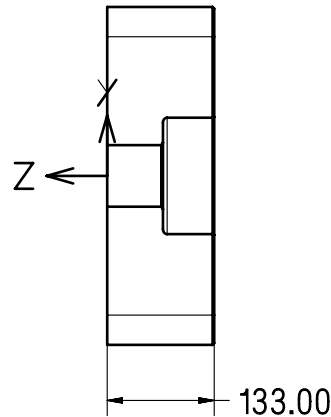
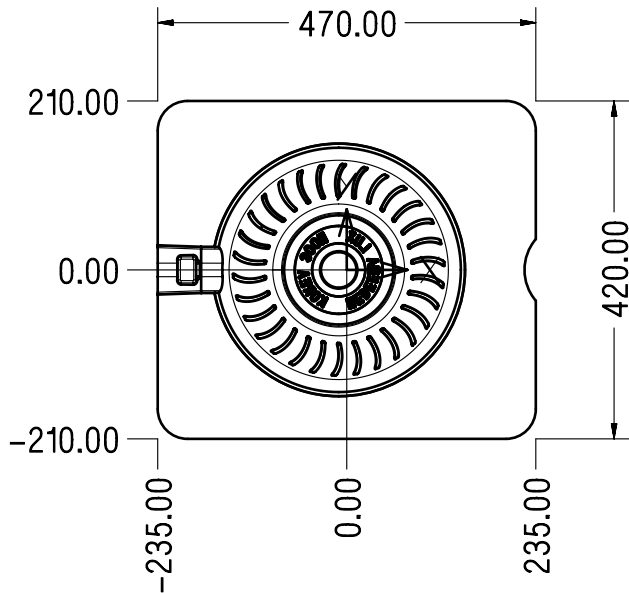




日期：2019/3/9

客户	豪泰	模具编号	圆锅	分配机台	精雕机	工件尺寸	470*420*133		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升 1 3 3 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-开粗									
QC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-90.78	2500	2000	327	
QC-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-90.78	2500	2000	28	
QC-03	D10		特粗	0.50/0.70	-92.49	2600	2000	13	

总用时：368分钟