

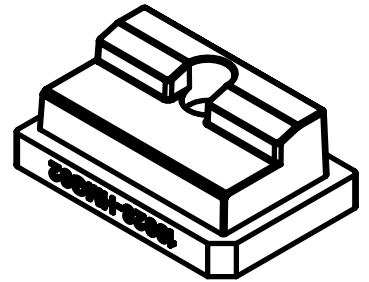
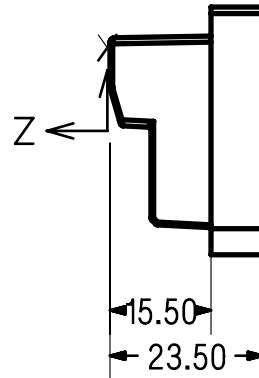
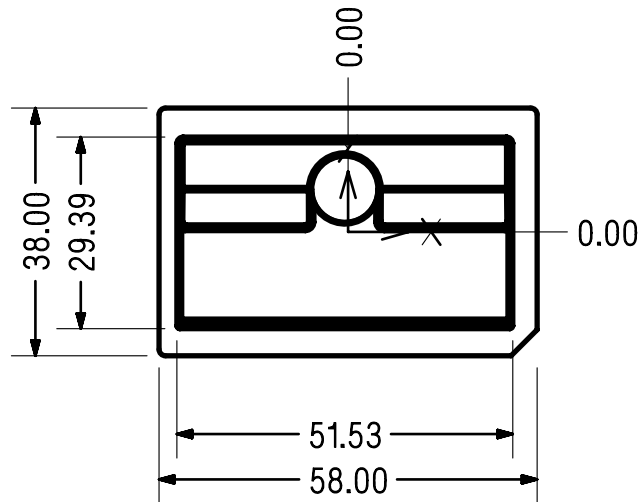
日期：2018/8/2

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	18028	分配机台	精雕机	工件尺寸	58*38*23.5		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	40*60*25		
操机		工件编号	18028-HMG02	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水      X分中Y分中      顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
HMG02-F									
HG2-01	D10		粗	0.10/0.10	-23.50	9000	3000	9	
HG2-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-23.50	9000	2500	22	
HG2-03	D4		粗	0.10/0.10	-9.94	9000	2500	1	
HG2-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-9.94	10000	2000	2	

总用时：34分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\028-前模仁-改模-电极\18028-HMG02

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\兴鼎杰\028\028-前模仁-改模-电极\18028-HMG02.PRT

第1页 （共1页）