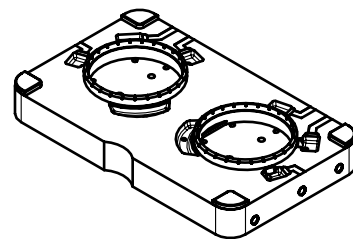
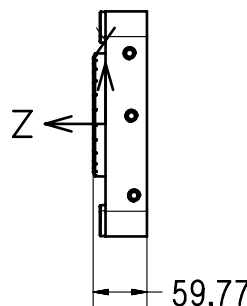
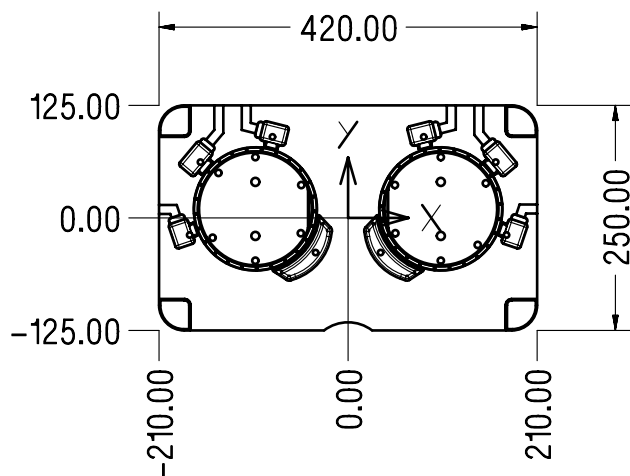




日期：2019/1/19

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*59.77		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升46 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-中光									
LFNC-01	E21R0.8		特粗	2.00/0.10	-28.12	2500	2000	38	
LFNC-02	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-28.12	2500	2000	197	
LFNC-03	E21R0.8		精	0.00/0.00	-59.57	2600	2000	14	
LFNC-04	D10		精	0.00/0.00	-23.76	2800	2000	118	
LFNC-05	D4		精	0.00/0.00	-23.76	3200	1500	105	

总用时：472 分钟