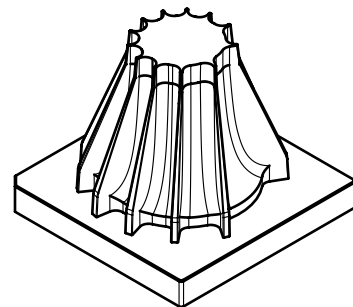
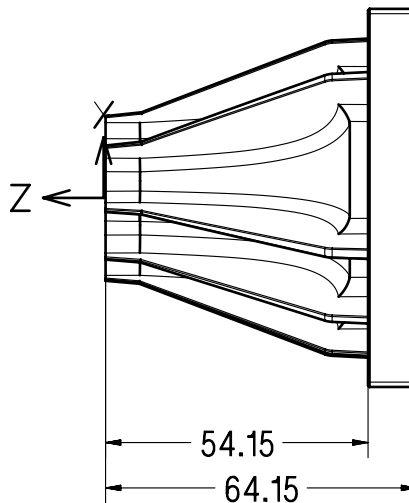
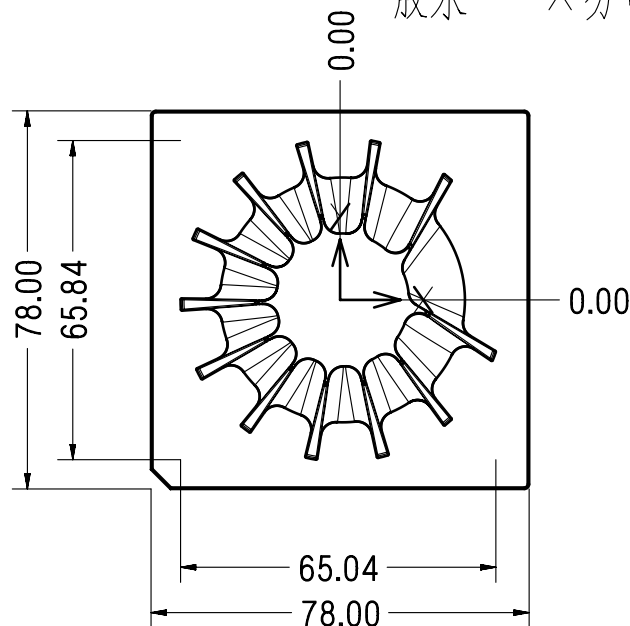




日期：2019/2/13

客户	永盛杰	模具编号	9ASA	分配机台	精雕机	工件尺寸	78*78*64.15		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸	80*80*80		
操机		工件编号	Q02-B	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
9ASA-Q02-B									
Q2B-01	D12		粗	0.10/0.10	-64.15	6500	2500	94	
Q2B-02	D12		精	0.00/0.00	-64.15	8000	1300	3	
Q2B-03	D6		中	0.06/0.06	-54.09	9000	1500	185	
Q2B-04	D6R0.5		精	0.00/0.00	-54.45	9000	2000	226	

总用时：508分钟