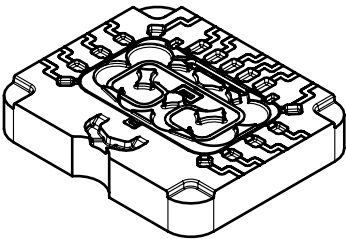
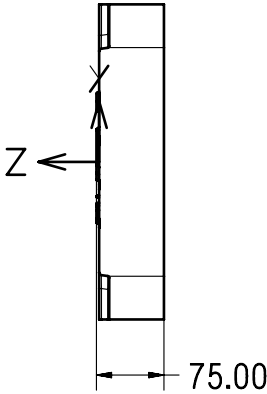
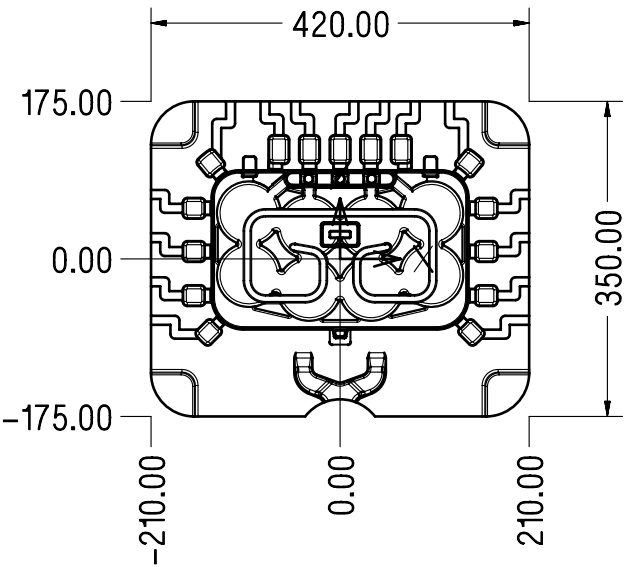




日期：2018/11/14

客户	永盛杰	模具编号	C266-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*350*75		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-D-后模仁-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁-改									
GH-01	D4		精	0.00/0.00	-21.00	8000	1000	25	

总用时：25分钟