

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-后模仁-电极.prt

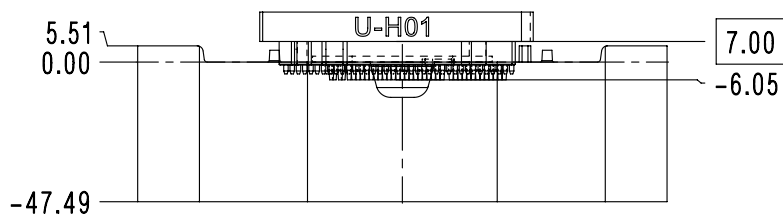
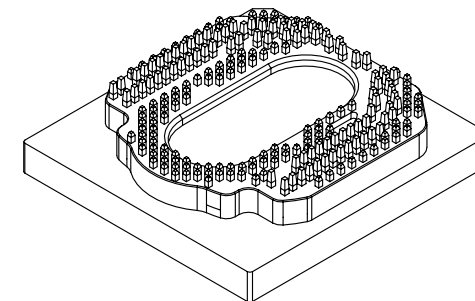
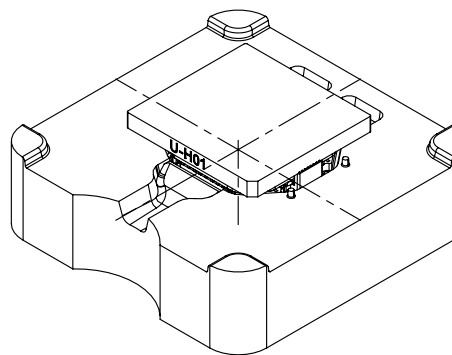
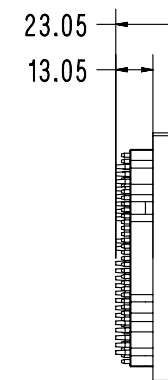
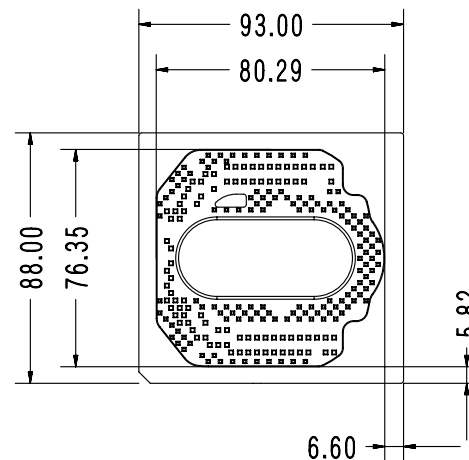
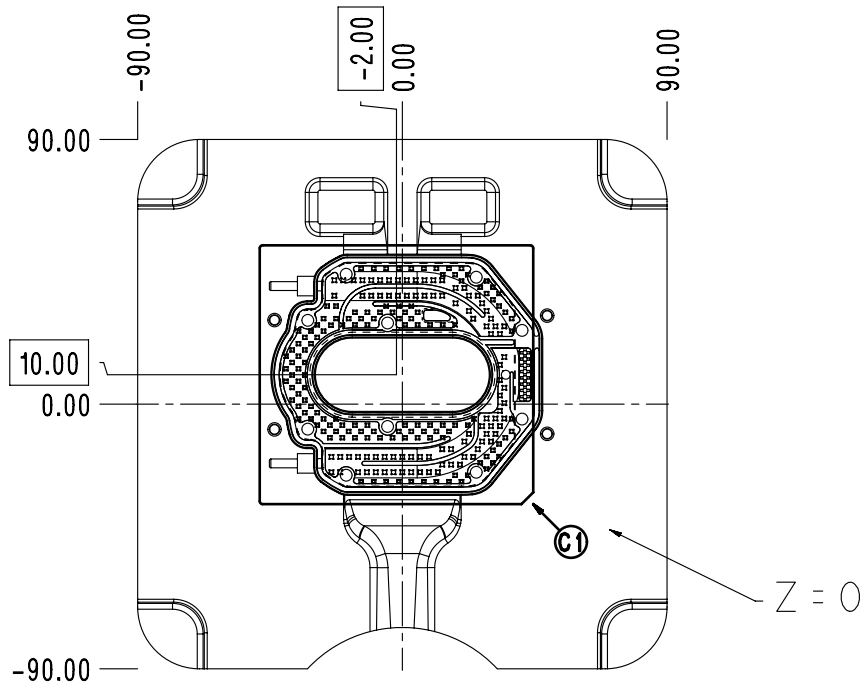
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/3



基准斜角 放电前请注意此处标注

模具编号		U型电热盘		工件名称		后模仁		工件编号	
电极编号		U-H01		电极数量		1精		备料尺寸	
放电间隙		粗 中 精		-0.07		材质		红铜	
日期		02/19-2019		日期		11			
电极设计		CAPFUL		确认					
线割		避空		清角		铜打铜		旋转	
平移									

**厦门恒泽坤电器有限公司**  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-后模仁-电极.prt

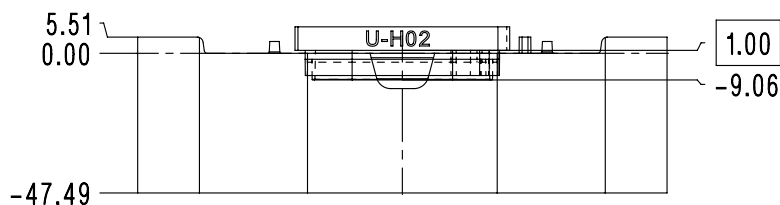
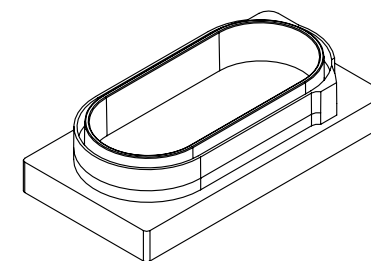
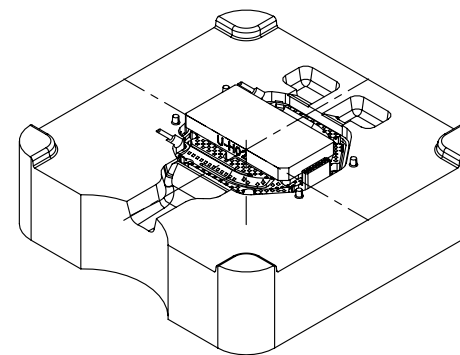
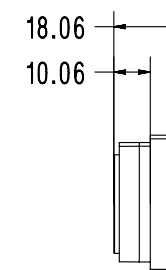
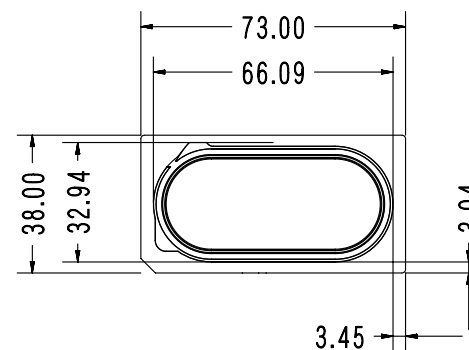
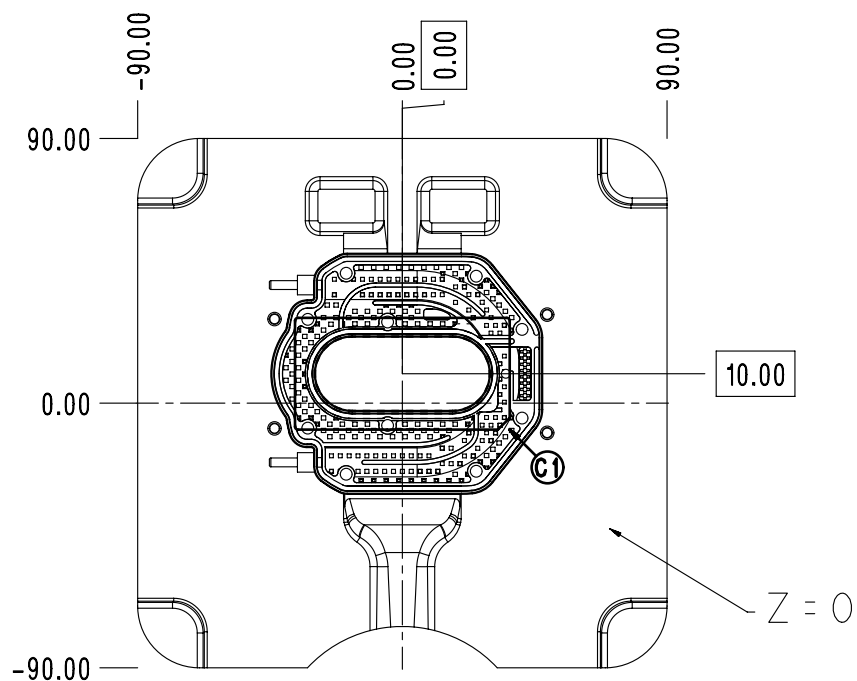
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

2/3



1	0.00	10.00	1.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		U型电热盘		工件名称		后模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		U-H02		电极数量	
备注		放电间隙		粗		中		精	
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		材质		红铜	
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移		确认		02/19-2019		日期		12	

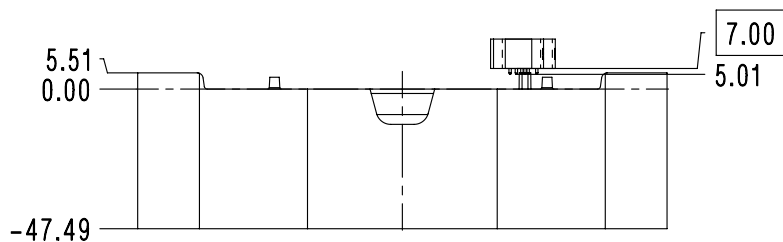
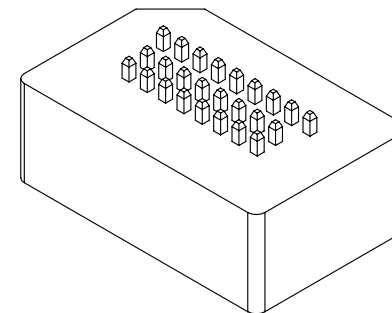
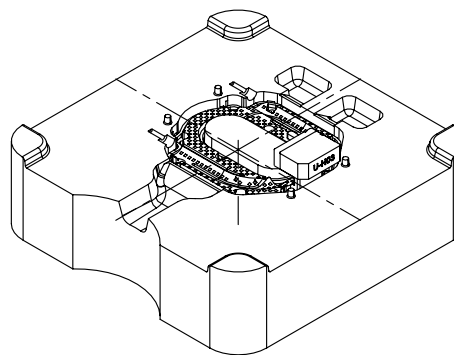
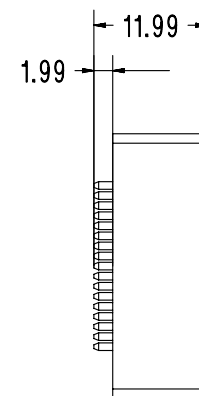
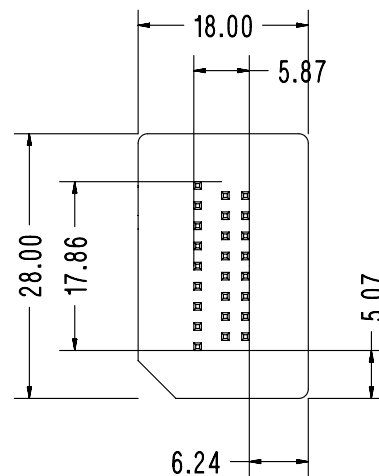
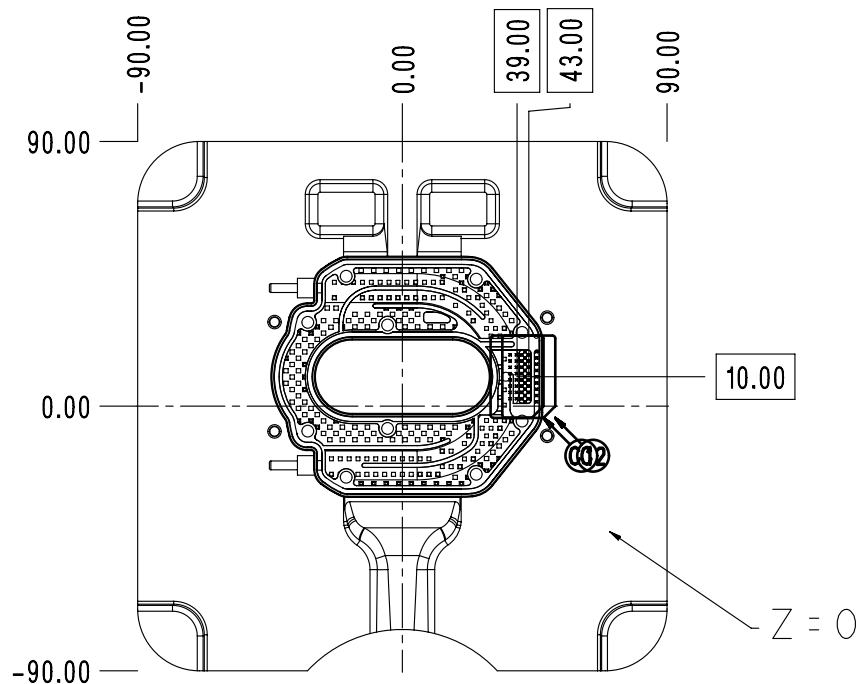
基准斜角

放电前请注意此处标注


**厦门恒泽坤电器有限公司**  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-后模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模 版本 A 页次 3/3



2	43.00	10.00	7.00	<input type="checkbox"/>	否
1	39.00	10.00	7.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		U型电热盘		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		灿坤		电极编号		U-H03		电极数量		1 精		备料尺寸 20*30*20	
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07 材质 红铜	
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>			
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		02/19-2019					

基准斜角

放电前请注意此处标注

厦门恒泽坤电器有限公司  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.