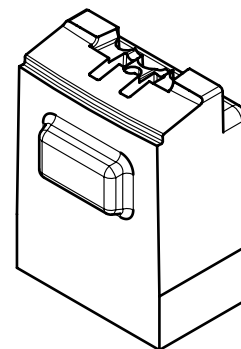
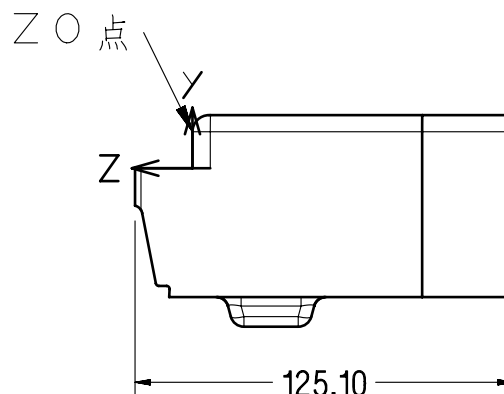
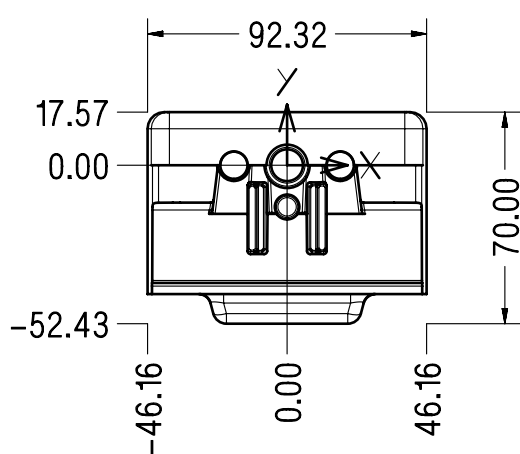




日期：2018/11/1

客户	灿坤	模具编号	2488	分配机台	精雕机	工件尺寸	92.32*70*125.1		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2488-滑块-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 单边 指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
HK-G									
HKG-01	D10		粗	0.10/0.10	-7.41	6000	2000	15	
HKG-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-8.55	8000	2000	20	
HKG-03	D4		中	0.08/0.08	-20.77	9000	1500	40	
HKG-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-16.90	9000	1500	5	

总用时：80分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2488-滑块-改

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2488\2488-滑块-改.PRT

第1页 (共1页)