

日期：2018/7/18

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模

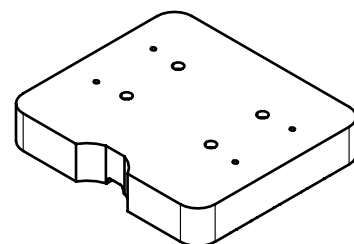
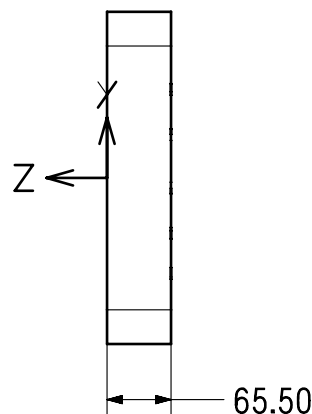
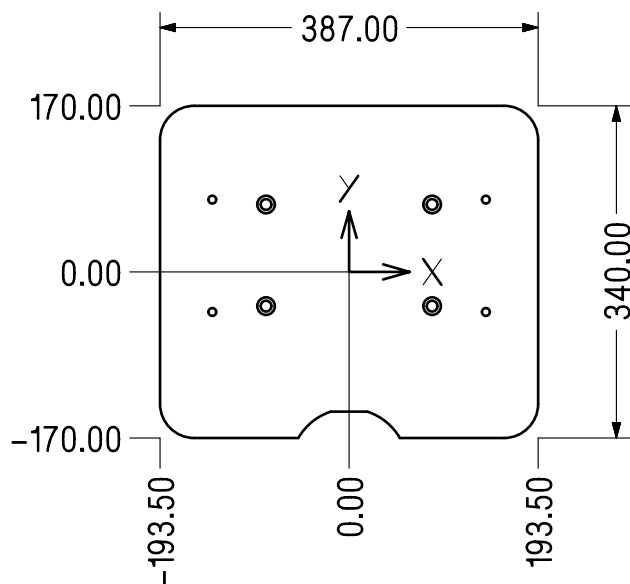
☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2443	分配机台	精雕机	工件尺寸	387*340*65.5		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2443-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2443-后模框-沉头									
CT-01	D8		精	0.00/0.00	-11.00	3500	1200	56	
CT-02	D8		精	0.00/0.00	-40.07	3500	800	162	

总用时：218分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灿坤\2443-后模仁.PRT

第1页（共1页）