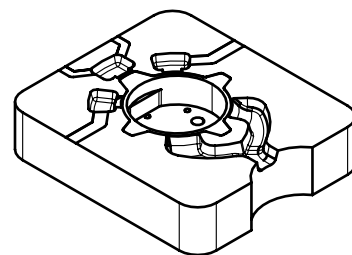
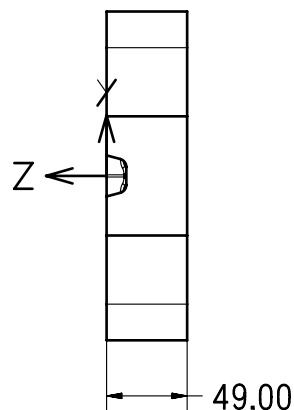
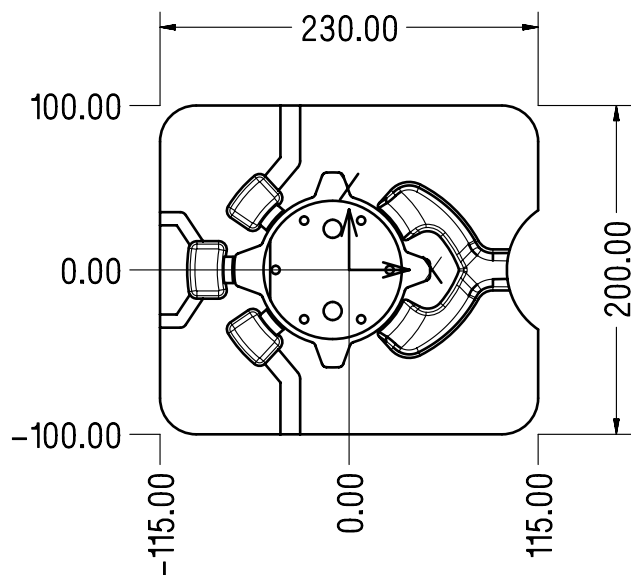




日期：2019/3/14

客户	山润峰	模具编号	F110	分配机台	精雕机	工件尺寸	230*200*49		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁-改									
HG-01	D6		粗	0.10/0.06	-0.24	7000	2000	3	
HG-02	D6		精	0.00/0.00	-0.30	8000	2000	3	

总用时：6分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-11\F110-后模仁-改-190314

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-11\山润峰\F110\F110-后模仁-改-190314.PRT

第1页 (共1页)