



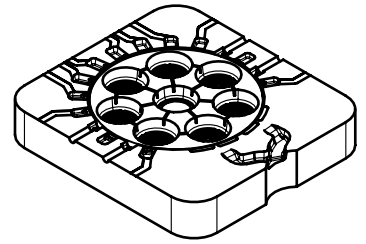
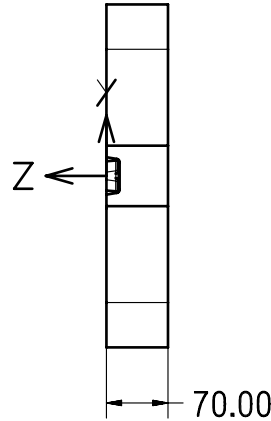
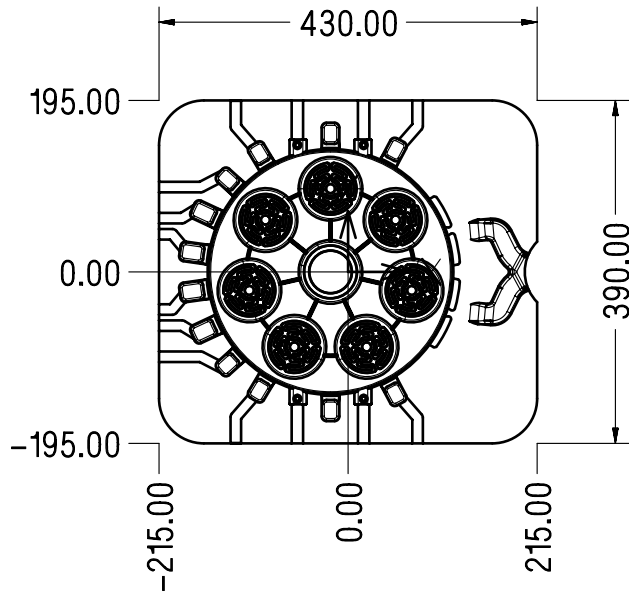
日期：2019/3/29

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-05	分配机台	NC	工件尺寸	430*390*70		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升 70 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁-正面-开粗									
HC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-10.30	1500	2000	43	
HC-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-69.80	2500	2000	128	
HC-03	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-21.03	2500	2000	110	
HC-04	D10		特粗	0.50/0.70	-14.30	2700	2000	73	
HC-05	D4		特粗	0.50/0.70	-9.22	3000	2000	34	

总用时：388分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-05-后模仁\开粗

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-05\HT-2019-05-后模仁.PRT

第1页（共1页）