

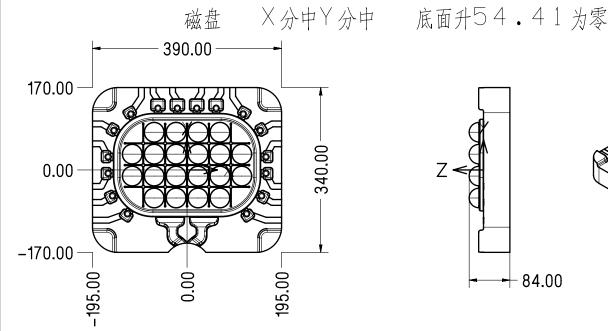
日期: 2018/9/7

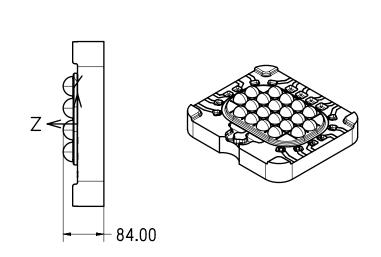
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模 □ 修模 □ 改模

390 * 340 * 84 工件尺寸 客户 模具编号 338 精雕机 灿坤 分配机台 后模仁 备料尺寸 编程 CAPFUL 工件名称 上机时间 338,338A-k棋 下机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 1





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
338A-后模仁-精铣									
X-01	D10		特粗	2.00/0.06	-29.53	5500	2000	15	
X-02	D10		精	2.00/0.00	-29.59	6000	1300	17	
X-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-29.59	6000	2000	32	
X-04	D6		中	0.50/0.06	-31.11	6500	2000	7	
X-05	D6R0.5		精	0.00/0.00	-31.15	7000	2000	137	
X-06	D 4		特粗	0.50/0.04	-20.06	7500	1500	7	

总用时:215分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\338,338A-f模f\精航

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\宏鲜\338\338,338A-后模仁.PRT