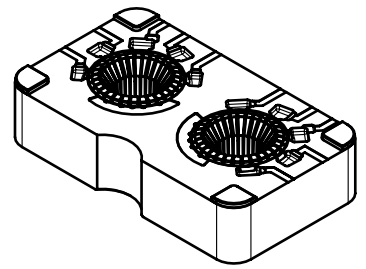
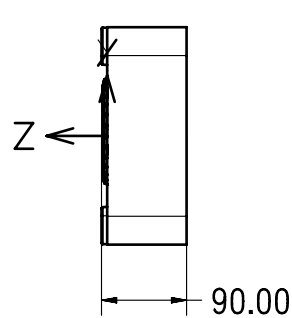
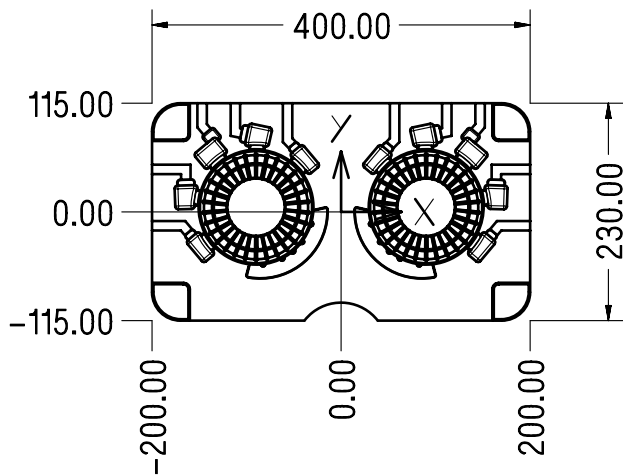




日期：2019/3/2

客户	永盛杰	模具编号	W1D	分配机台	NC	工件尺寸	400*230*90		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升84 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-中光									
HAZ-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-55.70	2500	2000	178	
HAZ-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-88.93	2600	2000	38	
HAZ-03	D10		精	0.00/0.00	-14.00	2700	2000	112	
HAZ-04	D4		精	0.00/0.00	-14.00	3000	1500	117	
HAZ-05	D6		精	0.00/0.00	-6.10	2800	1000	8	

总用时：453 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-2\W1D-后模仁\正面-中光

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\W1D\W1D-后模仁.PRT

第1页 (共1页)