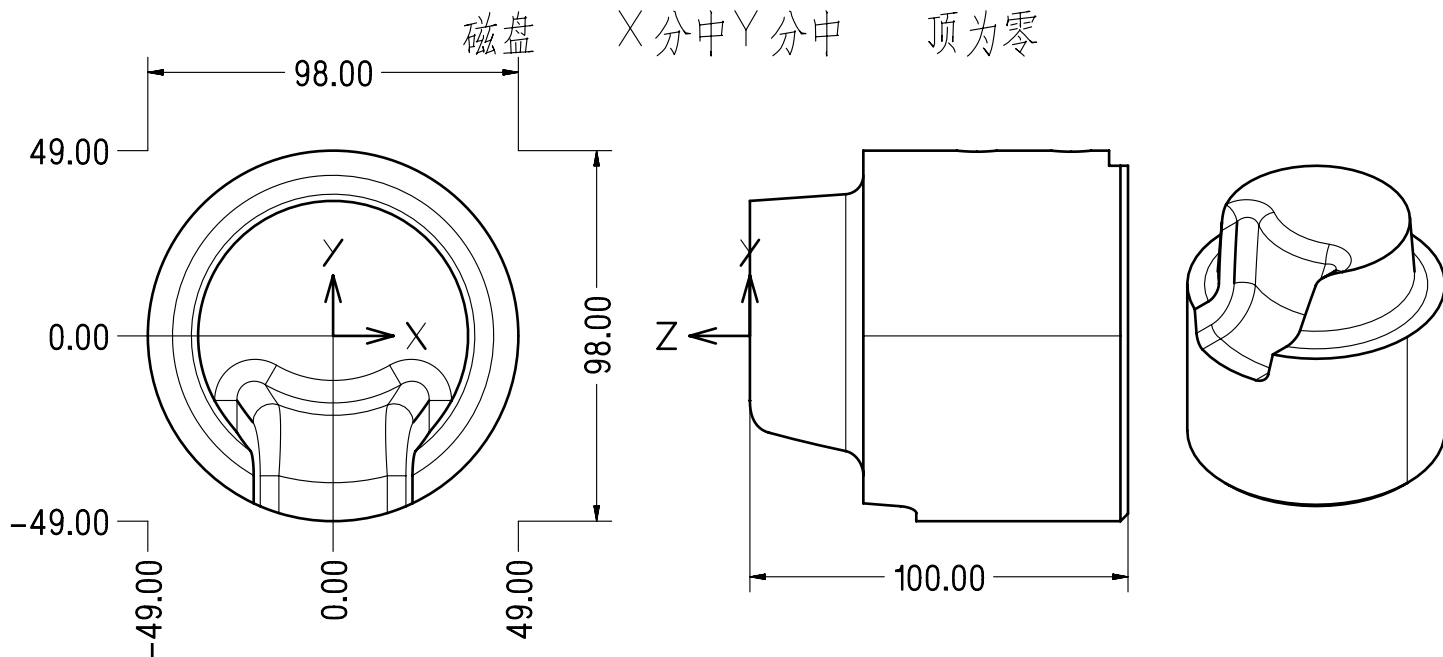




日期：2019/4/8

客户	豪泰	模具编号	HT-2019-04	分配机台	NC	工件尺寸	98*98*100		
编程	CAPFUL	工件名称	分流锥	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
FLZ-01	D10		精	0.00/0.00	-44.00	2600	2000	70	

总用时：70 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HT-2019-04-分流锥

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\HT-2019-04\HT-2019-04-分流锥.PRT

第1页（共1页）