

模具编号

工件名称

工件编号

日期: 2019/1/18

永盛杰

CAPFUL

客户

编程

操机

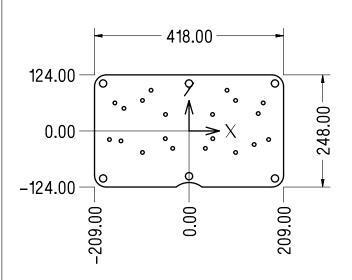
厦门恒泽坤电器有限公司

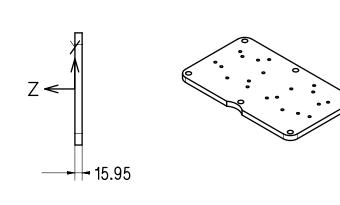
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模 NC418*248*15.95 LF 工件尺寸 分配机台 后模仁垫板 上机时间 备料尺寸 工件材料 数量 1 下机时间

磁盘 X分中Y分中 底面升15.95为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
垫板									
DB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-15.85	2500	2000	24	
DB-02	D10		精	0.00/0.00	-15.85	3000	1300	23	
DB-03	D6		精	0.00/0.00	-15.85	3000	1000	95	

总用时:142分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-L模仁-数

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁-垫板.PRT

第1页 (共1页)