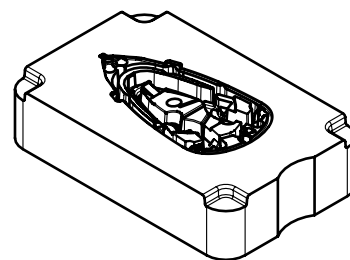
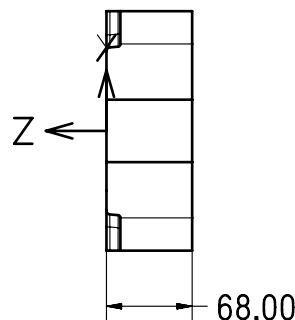
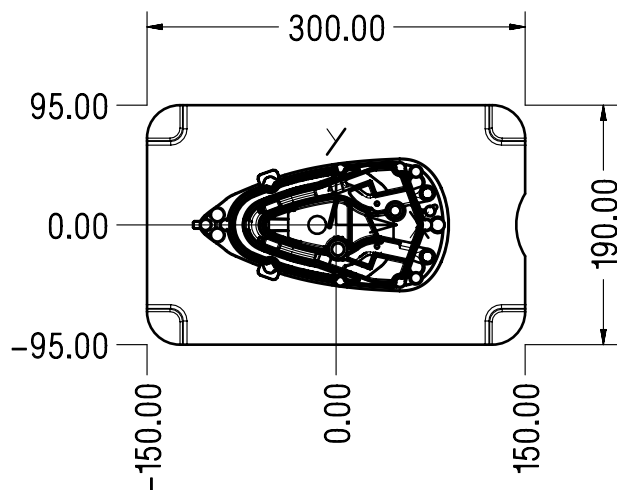




日期：2019/2/15

|    |        |      |      |      |     |      |            |    |   |
|----|--------|------|------|------|-----|------|------------|----|---|
| 客户 | 灿坤     | 模具编号 | YD-A | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 300*190*68 |    |   |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁  | 上机时间 |     | 备料尺寸 |            |    |   |
| 操机 |        | 工件编号 |      | 下机时间 |     | 工件材料 |            | 数量 | 1 |

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



| 程序名称      | 刀具名称   | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量     | 深度     | 转速    | 进给   | 时间  | 备 注 |
|-----------|--------|----|-----|-----------|--------|-------|------|-----|-----|
| 后模仁-正面-精铣 |        |    |     |           |        |       |      |     |     |
| AHJD-01   | D10    |    | 精   | 0.00/0.00 | -11.05 | 6500  | 2000 | 25  |     |
| AHJD-02   | D10    |    | 特粗  | 1.00/0.00 | -14.57 | 6500  | 1000 | 6   |     |
| AHJD-03   | D6R0.5 |    | 精   | 0.00/0.00 | -18.09 | 8000  | 2000 | 210 |     |
| AHJD-04   | D6R0.5 |    | 精   | 0.00/0.00 | -37.69 | 8000  | 1500 | 31  |     |
| AHJD-05   | D4R0.5 |    | 精   | 0.00/0.00 | -22.11 | 10000 | 1500 | 414 |     |
| AHJD-06   | D3R0.5 |    | 精   | 0.00/0.00 | -20.10 | 12000 | 1000 | 91  |     |
| AHJD-07   | D2R0.2 |    | 精   | 0.00/0.00 | -20.10 | 12000 | 1000 | 186 |     |
| AHJD-08   | R3     |    | 中   | 0.05/0.05 | -11.50 | 8000  | 1500 | 21  |     |
| AHJD-09   | R3     |    | 精   | 0.00/0.00 | -11.55 | 8000  | 2000 | 20  |     |
| AHJD-10   | D1     |    | 精   | 0.00/0.00 | -5.53  | 15000 | 800  | 46  |     |

总用时：1050分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\YD-A-后模仁\正面-精铣

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-A-后模仁.PRT

第1页 (共1页)