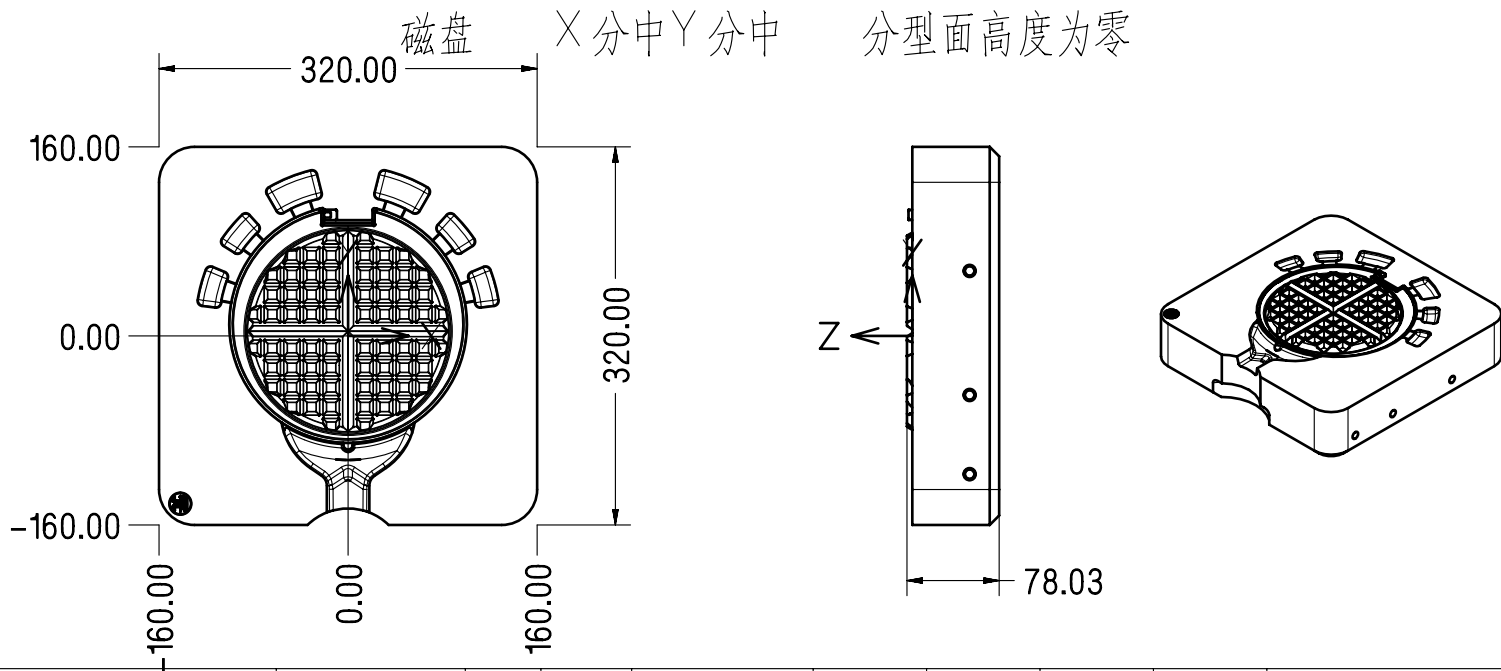




日期：2018/10/17

客户	灿坤	模具编号	2139-U	分配机台	精雕机	工件尺寸	320*320*78.03		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2139-U-前模仁-流道加大	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
流道加大									
LD-01	D6		精	0.00/0.00	-13.20	8000	2000	20	

总用时：20分钟