

日期: 2018/11/21

夏门恒泽坤电器有限公司

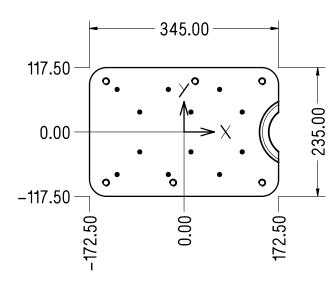
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

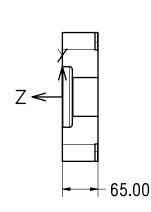
☑ 新模

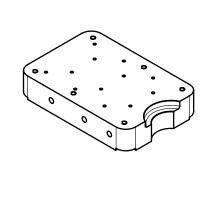
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	NC	工件尺寸	345	5 * 235	*65
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁一开粗									
QKCB-01	E21R0.8		粗	0.20/0.20	-18.96	2500	2000	22	
QKCB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-60.30	2500	2000	62	
M Hitle O A A A									

总用时:84分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-11\F1000-i幞t\tim

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-11\永盛杰\F1000\F1000-前模仁.PRT

第1页 (共1页)