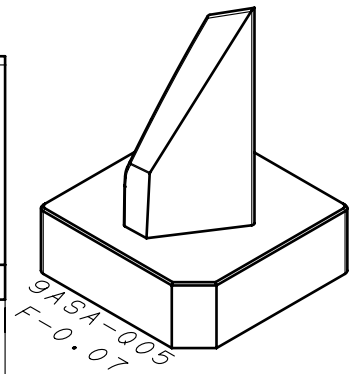
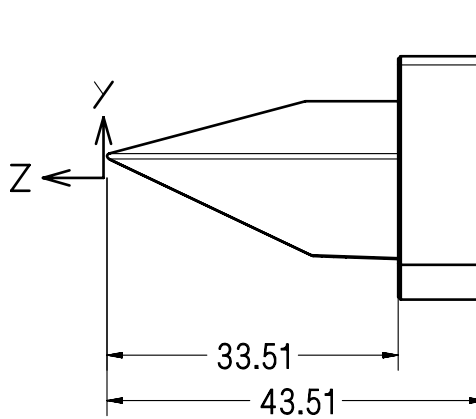
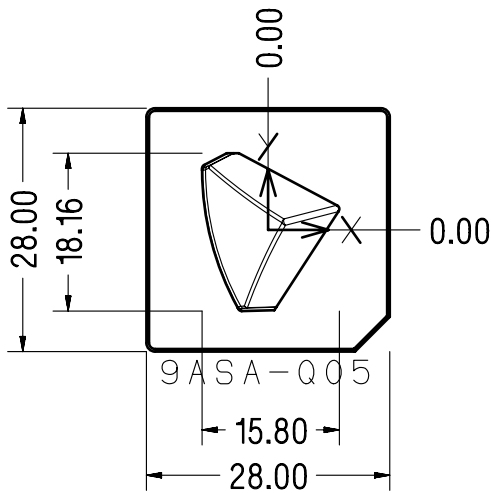




日期：2019/2/15

客户	永盛杰	模具编号	9ASA	分配机台	精雕机	工件尺寸	28*28*43.51			
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	30*30*45			
操机		工件编号	9ASA-Q05	下机时间		工件材料	红铜	数量	1 精	

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
9ASA-Q05									
Q5-01	D10		粗	0.10/0.10	-43.50	8000	2500	20	
Q5-02	D10		精	0.00/0.00	-43.50	9000	800	1	
Q5-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-33.89	8000	2500	15	

总用时：36分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\9ASA-电极-编程\9ASA-Q05

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\9ASA\9ASA-电极-编程.PRT

第1页 （共1页）