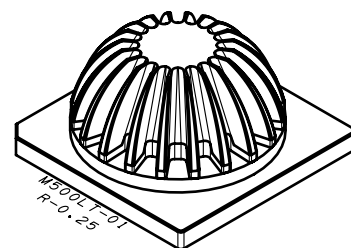
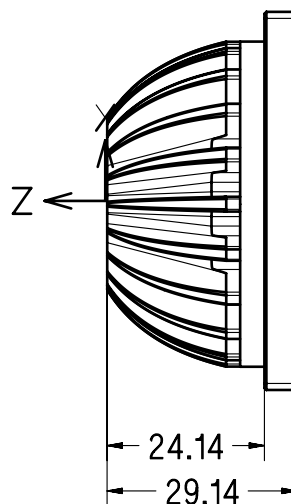
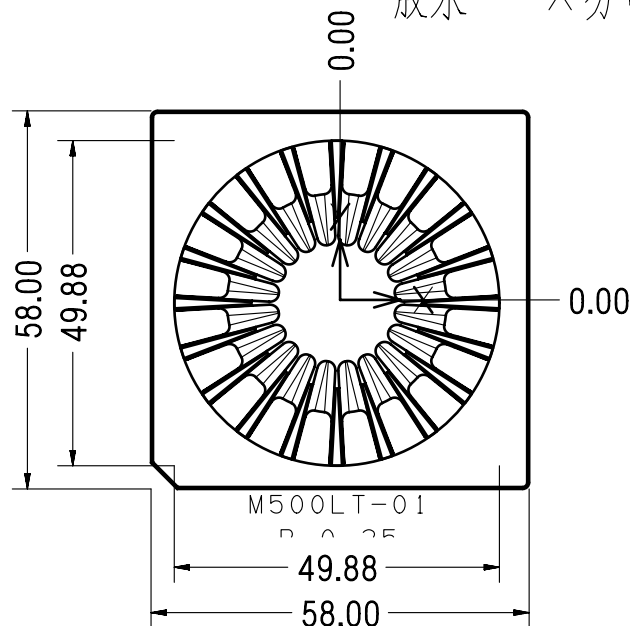




日期：2018/12/17

客户	永盛杰	模具编号	M500LT	分配机台	精雕机	工件尺寸	58*58*29.14		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	60*60*40		
操机		工件编号	M500LT-01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1粗/2精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
01-R-0.15									
01R-01	D10		粗	0.10/0.10	-29.14	8000	2500	27	
01R-02	D10		精	0.00/0.00	-29.14	9000	1300	3	
01R-03	D4		粗	0.10/0.10	-20.31	9000	1500	52	
01R-04	D2		粗	0.10/0.10	-16.02	110000	1500	56	
01R-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-24.44	9000	2000	96	
01R-06	D2R0.2		精	0.00/0.00	-16.02	12000	1400	121	

总用时：355分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-12\M500LT-电极-编程\M500LT-01\01-R-0.15

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-12\永盛杰\M500LT\M500LT-01.PRT

第1页（共1页）