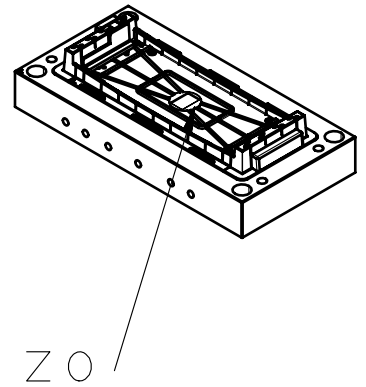
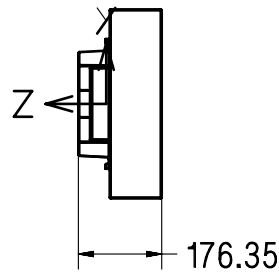
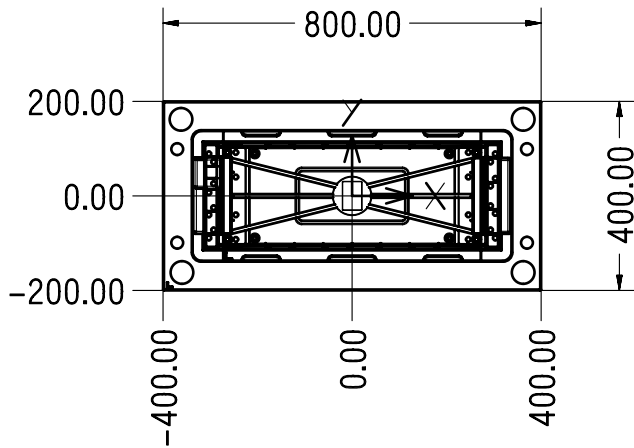




日期：2018/8/18

客户		模具编号	LX-103-底座	分配机台	NC	工件尺寸	800*400*176.35		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	LX-103-底座-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
LX-103-底座-后模仁-加									
G-01	D6		粗	0.10/0.10	-58.83	3200	2000	46	
G-02	D6R0.5		精	0.00/0.00	-58.93	3500	2000	27	

总用时：73分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\LX-103-底座-后模仁

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\其它\LX-103-底座\LX-103-底座-后模仁.PRT

第1页 (共1页)