日期:	2018/7/16	厦门	了恒江	平	坤电.	器术	可限		司	〕修模	試新模□ 改模
客户	兴鼎杰	模具编号	028		分配机台	精雕机 工件尺寸		尺寸	28*23*25.95		5.95
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	-	上机时间		备料	尺寸			
操机		工件编号	028-E0	1 -	下机时间		工件	·材料		数量	1
磁盘 ×分中 Y 分中 顶为零 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.											
	程序名称	刀具名称	尔 7号 推	[/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备	注注
CAPFUL-EDM-1.0											
028-E01-F											
)28F-01	D10		粗	0.10/0.10	-25.95	6000	2000	16		
)28F-02	D8R0.5	5	精	0.00/0.00	-4.01	8000	2000	3		

0.00/0.00

精

-25.95

8000

总用时:21分钟

2

1000

028F-03

D10