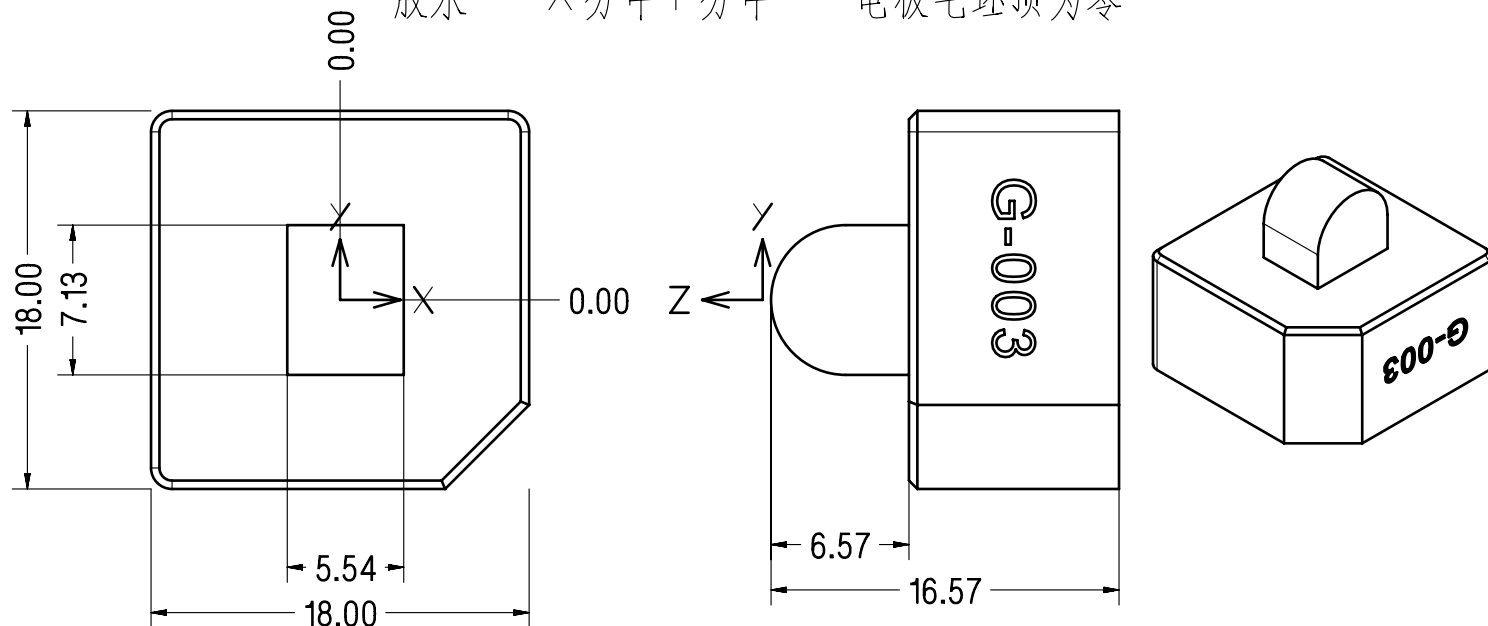




日期：2019/4/3

客户	豪泰	模具编号	花纹烤盘	分配机台	精雕机	工件尺寸	18*18*16.57		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	20*20*20		
操机		工件编号	G-003	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
G-03									
G3-01	D10		粗	0.10/0.10	-16.57	7000	2500	4	
G3-02	D10		精	0.00/0.00	-16.57	8000	800	1	
G3-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-7.47	8000	2000	6	

总用时：11分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-3\HW-改模-电极\G-03

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-3\豪泰\花纹烤盘\HW-后模仁-改-电极-190403.PRT

第1页（共1页）