



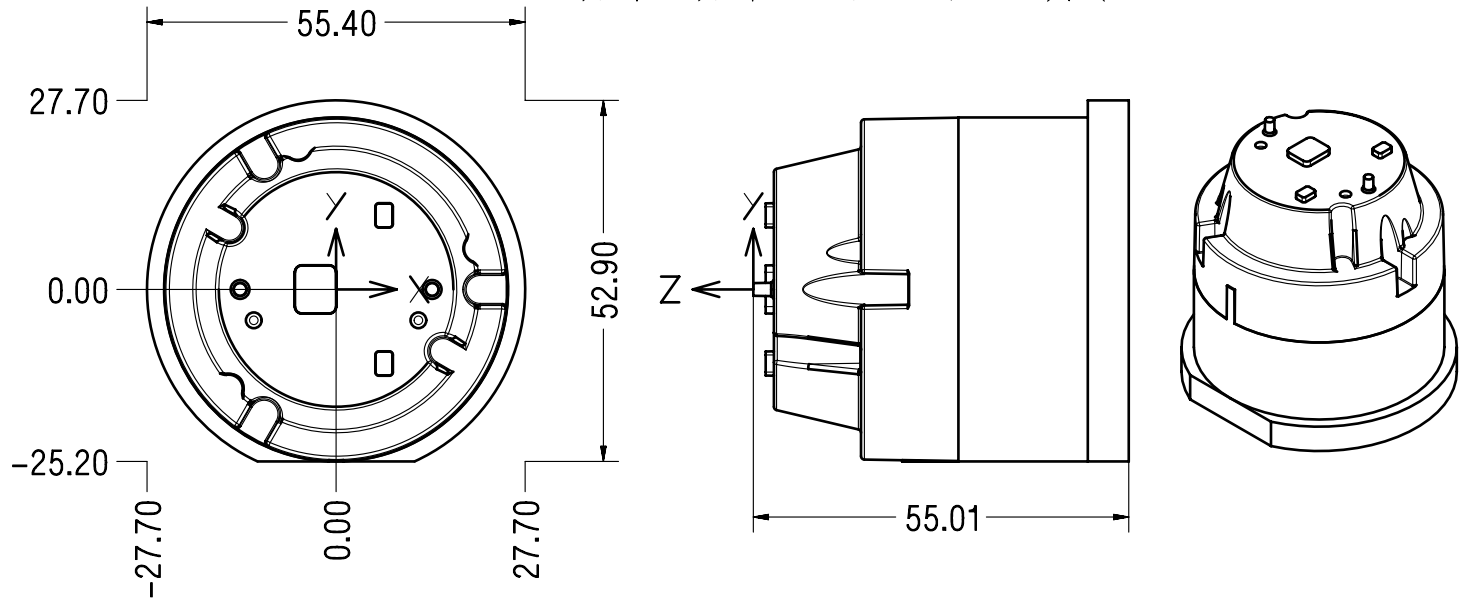
日期：2018/10/5

客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	精雕机	工件尺寸	55.4*52.9*55.01		
编程	CAPFUL	工件名称	镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	SYM-后模仁-镶件	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘

X 分中 Y 分中

底面升55 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
SYM-镶件									
XJ-01	D6		粗	0.10/0.10	-2.92	9000	2000	9	
XJ-02	D6		精	0.00/0.00	-3.02	9000	2000	5	
XJ-03	D6R0.5		精	0.00/0.00	-30.05	9000	2000	23	
XJ-04	D3		中	0.06/0.06	-22.75	12000	1500	25	
XJ-05	D3R0.5		精	0.00/0.00	-22.81	12000	1500	23	
XJ-06	D1		精	0.00/0.00	-4.46	15000	300	11	

总用时：96分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-9\SYM-后模仁-镶件

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-9\永盛杰\SYM-后模仁-镶件.PRT

第1页（共1页）