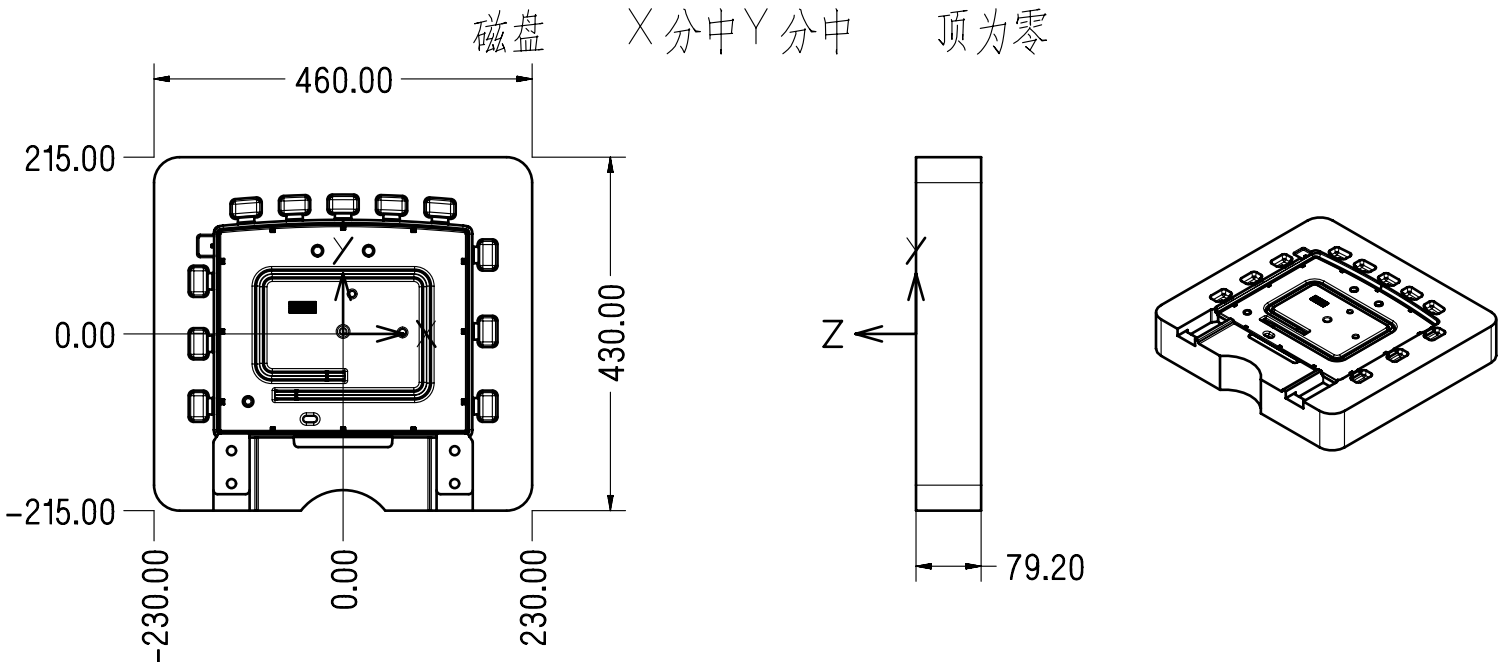




日期：2018/11/11

客户	灿坤	模具编号	2737-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	460*430*79.2		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2737-D-后模仁-降面	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
降面									
JM-01	D12		特粗	12.00/0.10	-9.20	7000	2000	54	
JM-02	D12		精	12.00/0.00	-9.30	8000	2000	9	

总用时：63分钟