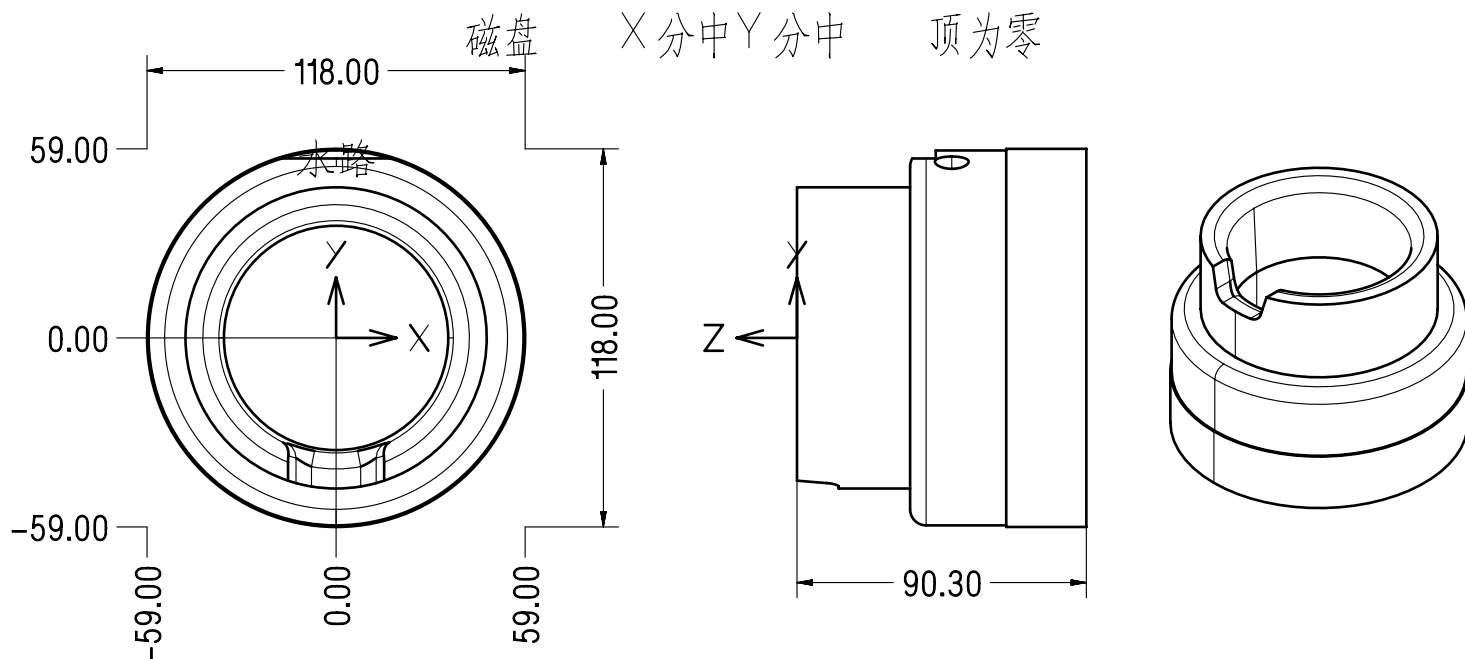




日期：2019/3/6

客户	灿坤	模具编号	YD-A	分配机台	精雕机	工件尺寸	118*118*90.3		
编程	CAPFUL	工件名称	灌口	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
灌口									
GK-01	D10		精	0.00/0.00	-16.70	2600	2000	21	

总用时：21 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\灿坤\YD-熨斗\YD-A-灌口.PRT

第1页（共1页）