

日期: 2019/1/22

## 夏门恒泽坤电器有限公司

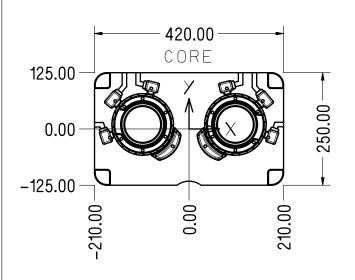
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

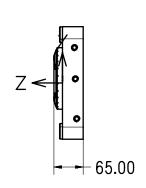
☑新模

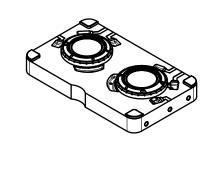
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*25(	) * 65
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸		
操机		工件编号		下机时间		工件材料	数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升46为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
F / V F 11	, , , , <sub>F</sub> N	, , ,	1- / 114	/// // 王	71-72	1, ~	~~~	.,4,1,4	[
后模仁- 镶件									
HXJ-01	D3		中	0.07/0.07	-6.64	12000	800	18	
HXJ-02	D3		精	0.00/0.00	-6.71	13000	800	23	

总用时: 41分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-filef-&f

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁-镶件.PRT

第1页 (共1页)