日期: 2019/2/26

## 厦门恒泽坤电器有限公司

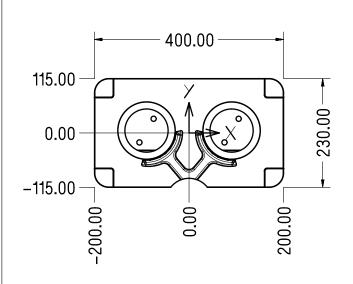
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

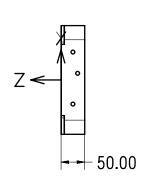
☑ 新模 □ 修模 □ 改模

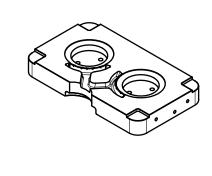
400\*230\*50

NC客户 工件尺寸 永盛杰 模具编号 W 1 D 分配机台 编程 工件名称 前模仁 备料尺寸 CAPFUL 上机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 1 下机时间

> X分中Y分中 顶为零 磁盘







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
前模仁-正面-精铣									
QJD-01	E21R0.8		粗	0.10/0.10	-22.16	2500	2000	65	
QJD-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-33.88	2600	2000	16	
QJD-03	D10		精	0.00/0.00	-13.00	2600	2000	84	
QJD-04	D 4		精	0.00/0.00	-13.00	3000	1500	53	

总用时:218分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-前模t\正面-中光

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\WID\WID-前模仁.PRT

第1页 (共1页)