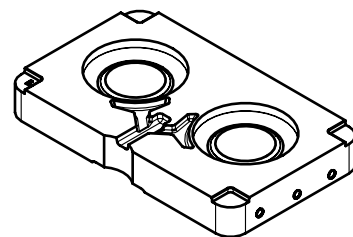
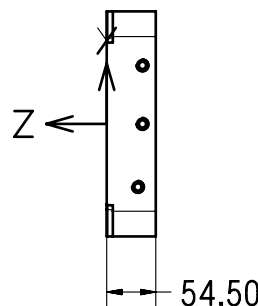
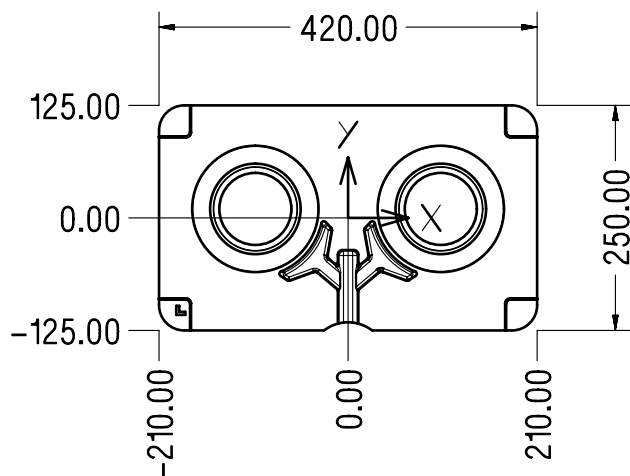




日期：2019/1/14

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*54.5		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升54.5 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
前模仁-正面-开粗									
LFQC-01	E50R5		特粗	0.50/0.70	-15.34	1500	2000	38	
LFQC-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.70	-15.93	2500	2000	37	
LFQC-03	D10		特粗	0.50/0.70	-17.71	2700	2000	50	
LFQC-04	D4		特粗	0.50/0.70	-19.24	2900	1500	56	

总用时：181 分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-前模仁\正面-开粗

文档路径： H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-前模仁.PRT

第1页 （共1页）