

日期：2018/7/27

厦门恒泽坤电器有限公司

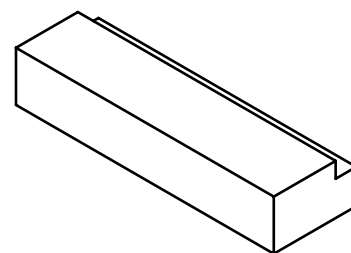
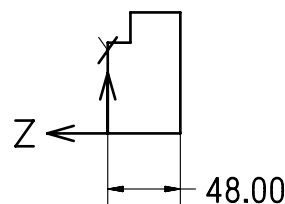
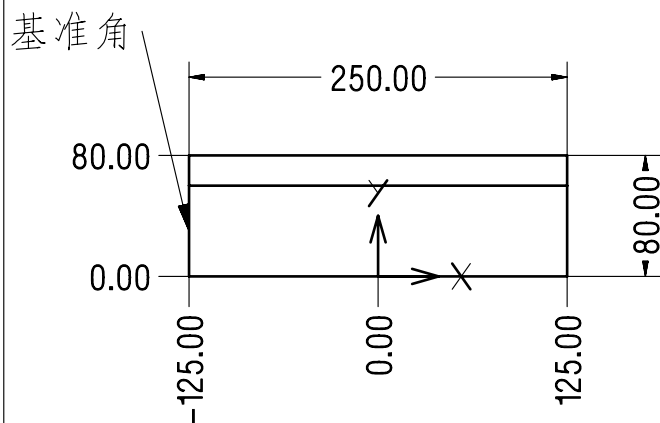
☒ 新模

☐ 修模

☐ 改模

客户	灌星	模具编号	95004	分配机台	NC	工件尺寸	250*80*48		
编程	CAPFUL	工件名称	模脚	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	95004-模脚-左	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 单边 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
95004-模脚-左									
MJZ-01	E17R0.8		精	0.00/0.00	-15.00	2500	2000	29	

总用时：29分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\95004-模脚-左

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\灌星\95004\95004-模脚-左.PRT

第1页（共1页）