

日期：2018/8/8

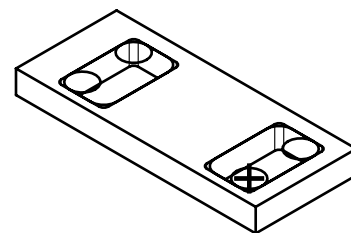
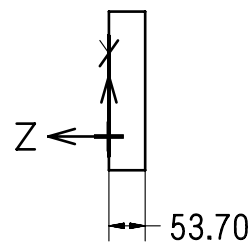
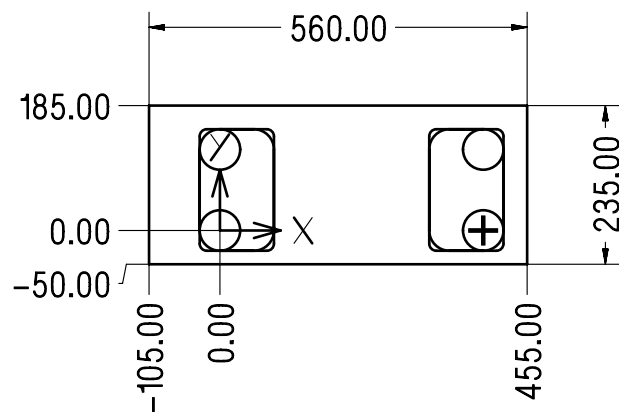
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	NC	工件尺寸	560*235*53.7		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	顶针板	下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 见图见图 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
顶针板-左									
DZBA01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-53.50	2500	2500	90	
顶针板-右							总用时：90分钟		
DZBB01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-53.50	2500	2500	90	

总用时：90分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\

文档路径： H:\CNC-FILE\NC\2018-8\其它\顶针板\顶针板.PRT

第1页 （共1页）