

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-前模仁-电极.prt

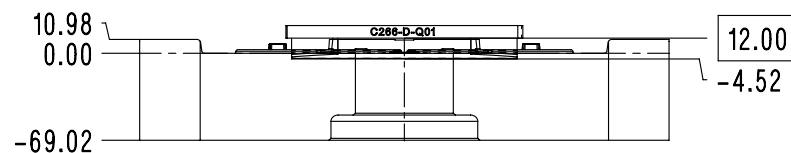
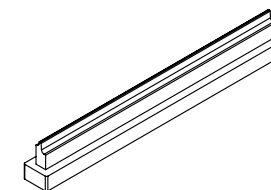
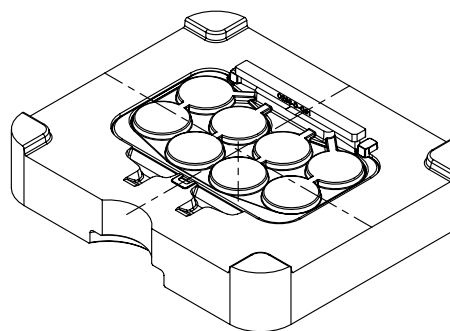
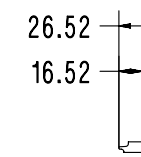
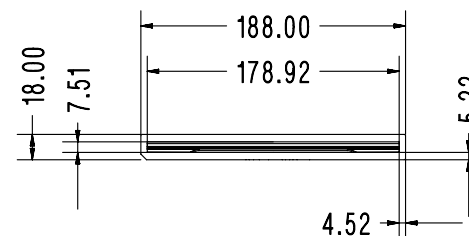
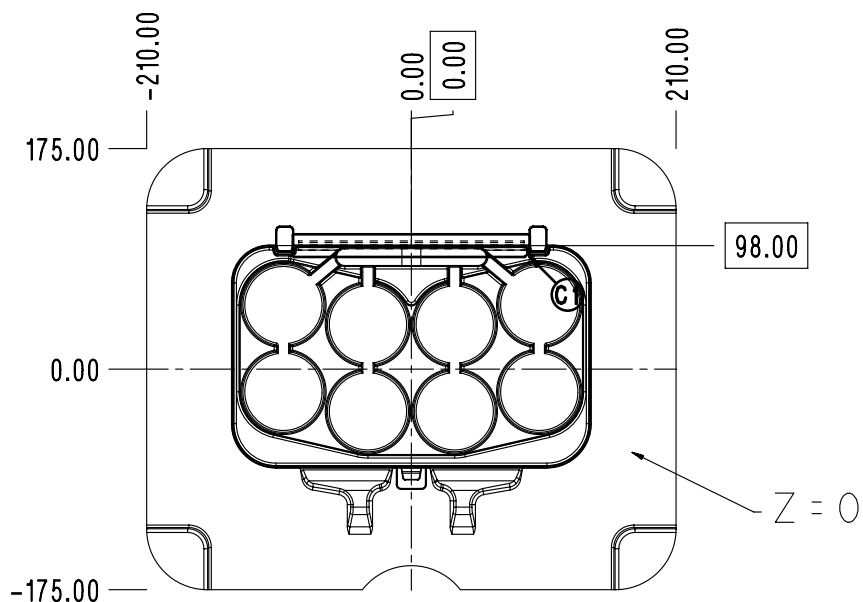
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/1



1	0.00	98.00	12.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号	C266-D	工件名称	前模仁	工件编号	
电极编号	C266-D-Q01	电极数量	1精	备料尺寸	190*20*30
放电间隙	粗	中	精-0.07	材质	红铜
电极设计	CAPFUL	日期	1		
确认	10/17-2018				

**厦门恒泽坤电器有限公司**  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

基准斜角

放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-前模仁-电极.prt

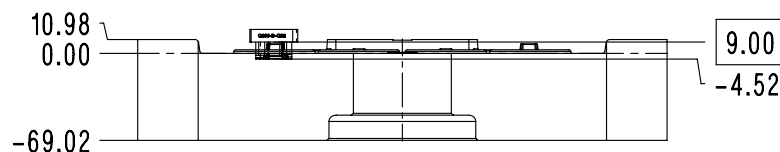
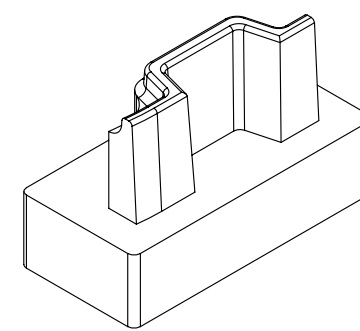
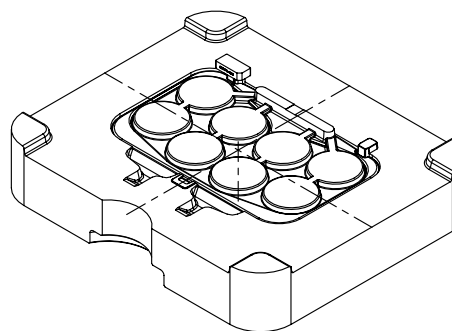
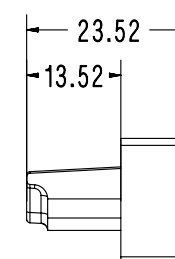
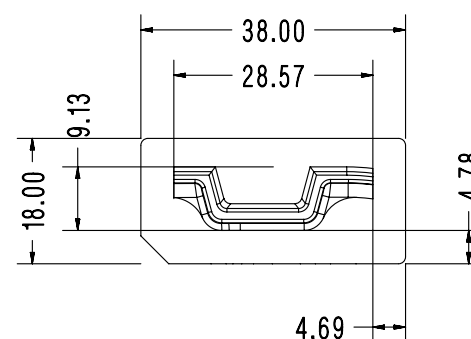
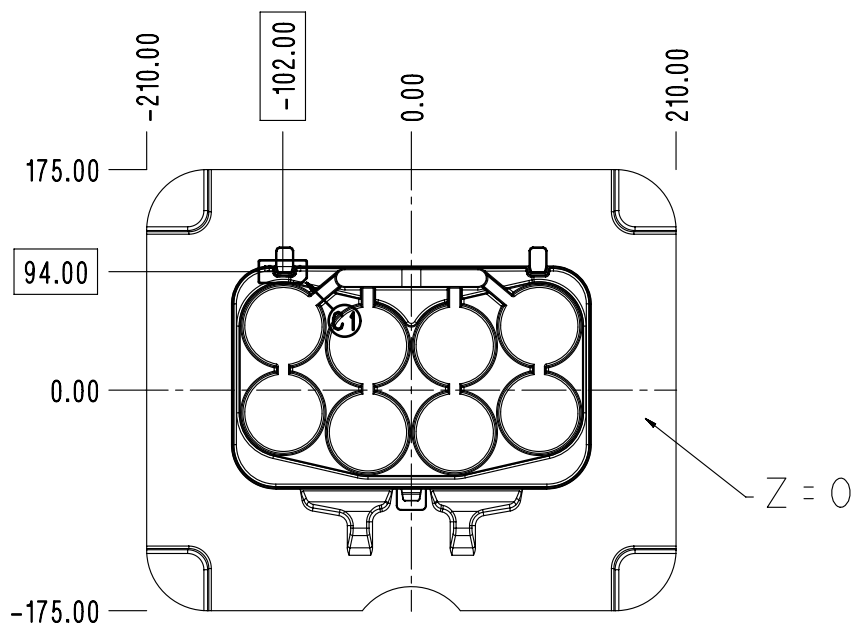
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

2/3



基准斜角 放电前请注意此处标注

客 户		灿坤	模具编号		C266-D	工件名称		前模仁	工件编号		
备 注			电极编号		C266-D-Q02	电极数量		1精	备料尺寸		40*20*25
			放电间隙		粗 中 精	-0.07		材质	红铜	日 期	2
			电极设计		CAPFUL	确 认		 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.			
			铜打铜		旋转						
			线割		避空						
					清角						
					平移						

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\C266\C266-D\C266-D-前模仁-电极.prt

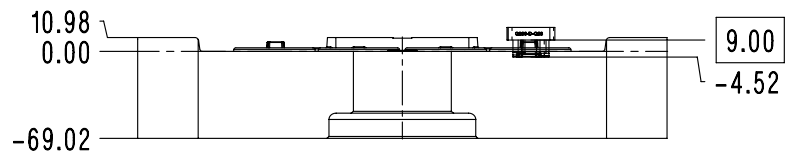
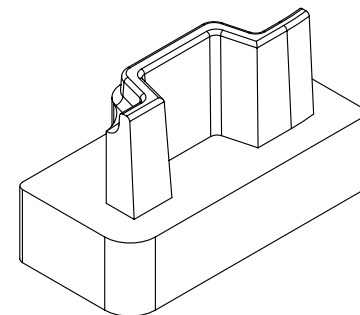
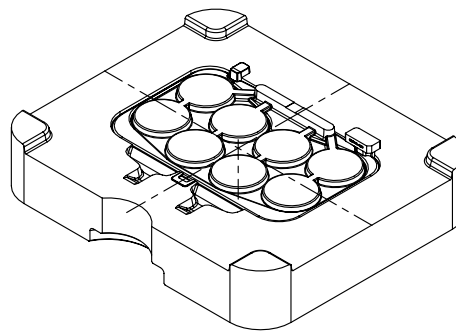
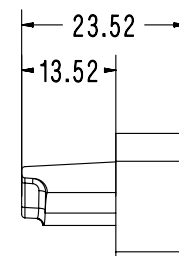
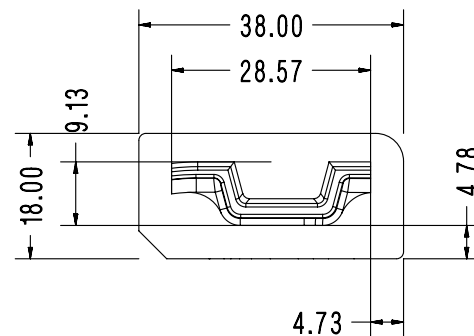
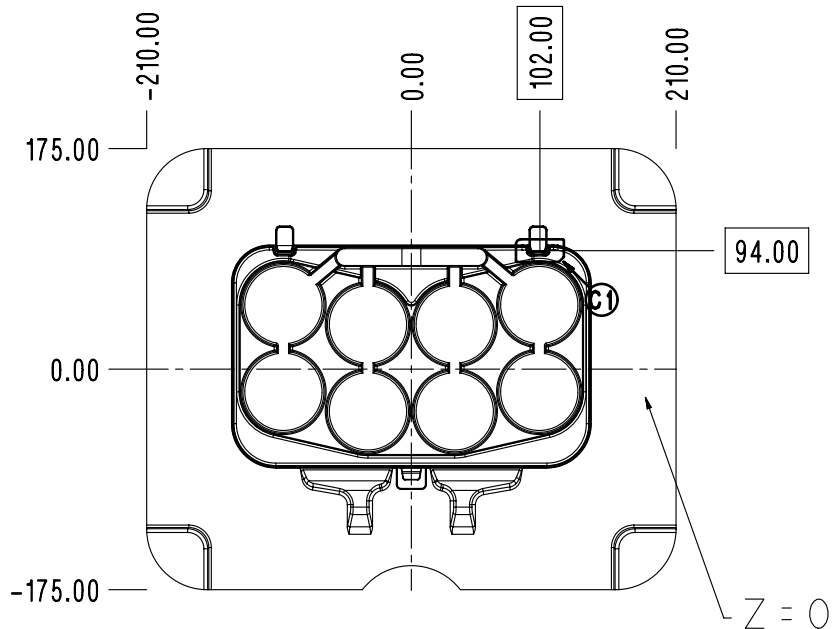
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

3/3



1	102.00	94.00	9.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号		C266-D		工件名称		前模仁		工件编号	
客户		灿坤		电极编号		C266-D-Q03		电极数量	
备注				放电间隙		粗	中	精	-0.07
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		材质		红铜	
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移		确认		10/29-2018		日期		3	

基准斜角

放电前请注意此处标注

**厦门恒泽坤电器有限公司**  
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.