



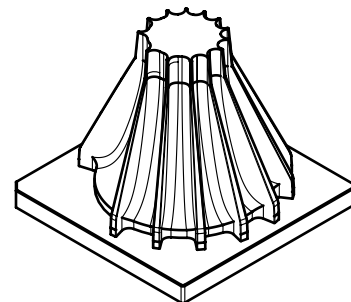
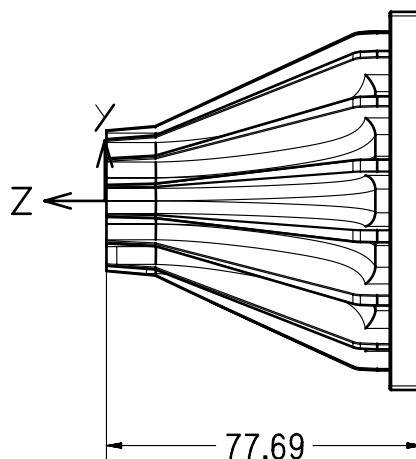
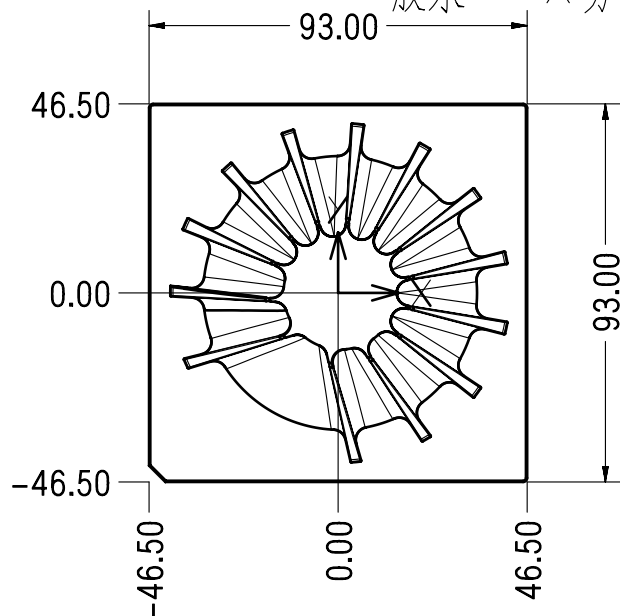
日期：2019/3/2

客户	永盛杰	模具编号	9ASA	分配机台	精雕机	工件尺寸	93*93*77.69		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	100*100*80		
操机		工件编号	Q01-B	下机时间		工件材料		数量	1 精

胶水

X 分中 Y 分中

电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
9ASA-Q01-B									
Q1B-01	D12		粗	0.10/0.10	-77.69	6500	2500	151	
Q1B-02	D12		精	0.00/0.00	-77.69	8000	1300	4	
Q1B-03	D6		中	0.06/0.06	-69.63	9000	1500	306	
Q1B-04	D6R0.5		精	0.00/0.00	-69.99	9000	2000	355	

总用时：816分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\9ASA-电极-编程\9ASA-Q01-B

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\9ASA\9ASA-电极-Q01-B.PRT

第1页 (共1页)