

图档路径：H:\CNC-File\2018-10\灿坤\2737\2737-后模仁-电极.prt

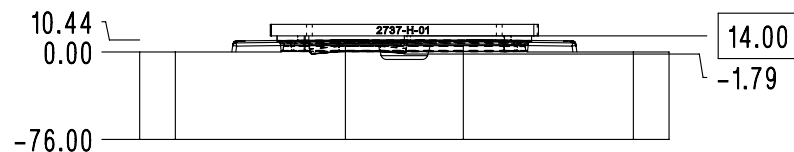
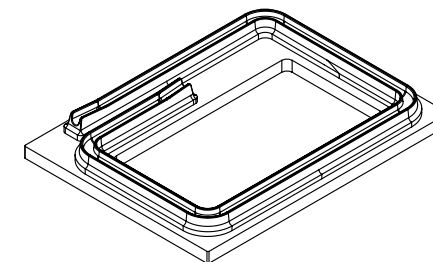
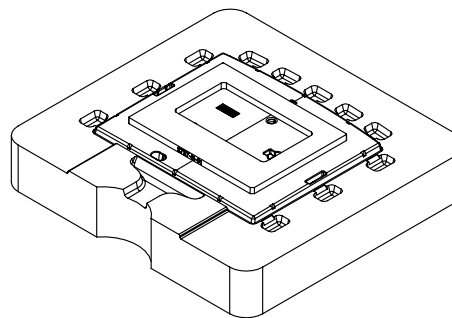
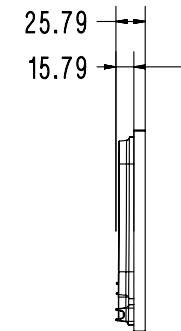
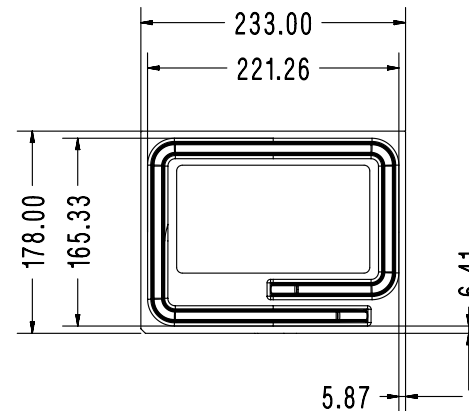
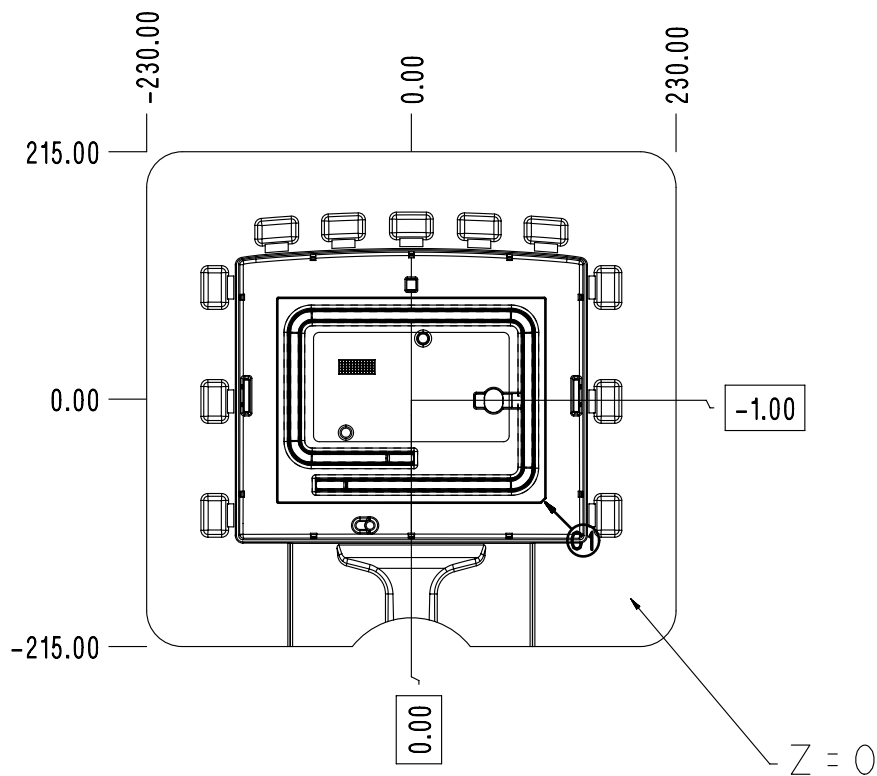
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本


A

页次

1/1

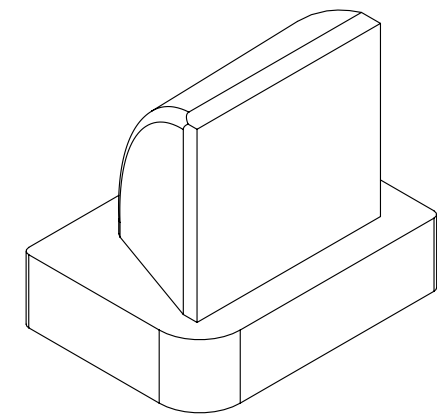


1	0.00	-1.00	14.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

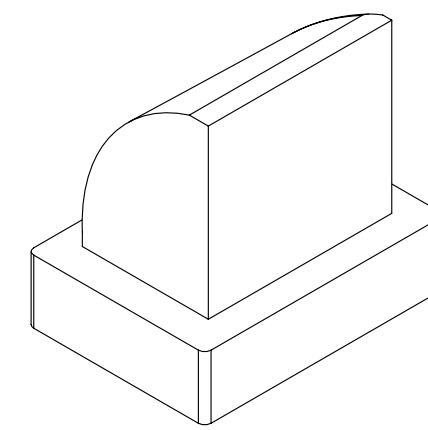
		模具编号		2737		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		灿坤		电极编号		2737-H-01		电极数量		1精		备料尺寸 240*180*40	
备 注		放电间隙		粗		中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	1
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		<div><div>厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div></div>			
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		11/01-2018					

基准斜角

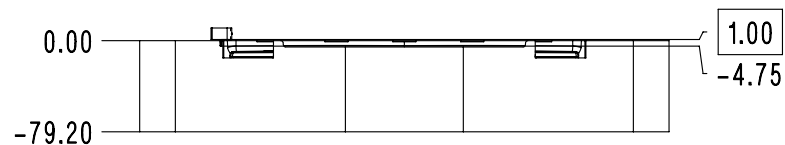
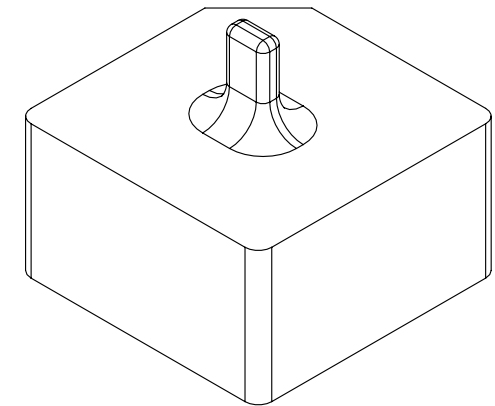
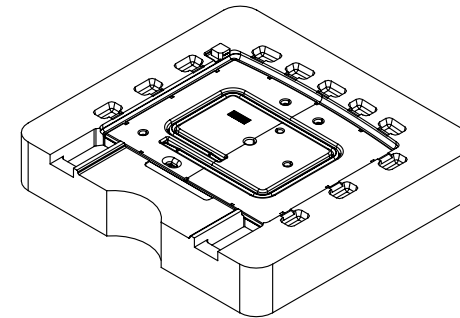
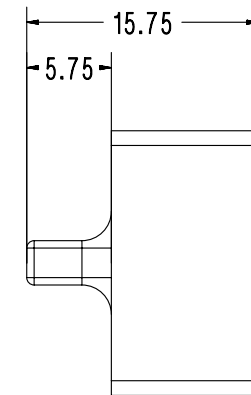
放电前请注意此处标注



HZK 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.





HZK 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.


$$Z = 0$$

基准斜角

放电前请注意此处标注

1	-159.00	107.00	1.00		否
序号	X	Y	Z	C 角	侧打

		模具编号		2737-D		工件名称		后模仁		工件编号			
客 户		灿坤		电极编号		2737-D-H01		电极数量		1 精		备料尺寸	
备 注		放电间隙		粗		中		精		-0.07		材 质	
										红铜		日 期	
												1	
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角 <input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移				电极设计		CAPFUL		 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.					
				确 认		11/10-2018							

