

日期: 2019/3/12

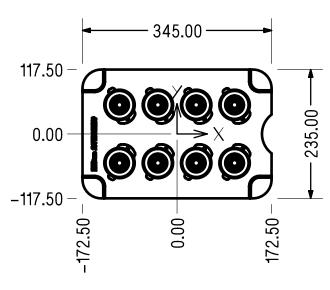
厦门恒泽坤电器有限公司

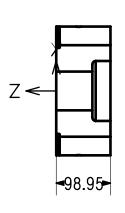
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

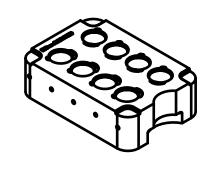
□ 修模 □ 改模

1521 345*235*98.95 工件尺寸 客户 永盛杰 模具编号 分配机台 精雕机 工件名称 后模仁 备料尺寸 编程 CAPFUL 上机时间 操机 工件编号 工件材料 数量 下机时间

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
后模仁—降面—3		•							
JM-01	D10		粗	0.10/0.10	-6.15	6500	2000	43	
JM-02	D10		粗	0.10/0.10	-46.45	6500	2000	351	
JM-03	D10		粗	0.10/0.10	-76.11	6500	2000	174	
JM-04	D8R0.5		精	0.00/0.00	-76.21	8000	2000	134	
JM-05	D8R0.5		精	0.00/0.00	-76.21	8000	2000	134	
JM-06	D8R0.5		精	0.00/0.00	-76.21	8000	2000	134	
JM-07	D8R0.5		精	0.00/0.00	-76.21	8000	2000	134	
JM-08	D10		精	0.00/0.00	-6.25	8000	2000	20	
JM-09	D4		精	0.00/0.00	-0.43	9000	2000	7	
¥ मпт • 1 1 Э 1 Л Ан									

总用时:1131分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\1521-f模f-降面

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\永盛杰\1521\1521-后模仁-降面.PRT

第1页 (共1页)



日期: 2019/3/14

厦门恒泽坤电器有限公司

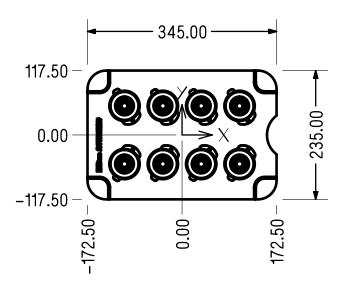
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

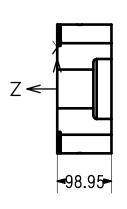
☑ 新模

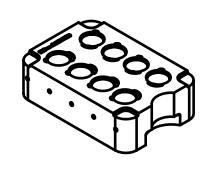
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	1521	分配机台	精雕机	工件尺寸	345*235*98.95		8.95
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料	数	量	1

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
JS-01	D4		精	0.00/0.00	-0.80	8000	2000	21	

总用时:21分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-3\1521-kift-mi

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-3\永盛杰\1521\1521-后模仁-降面.PRT

第1页 (共1页)