

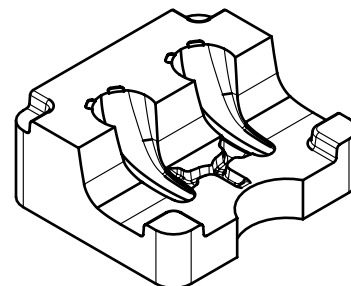
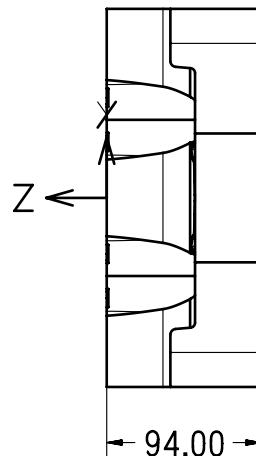
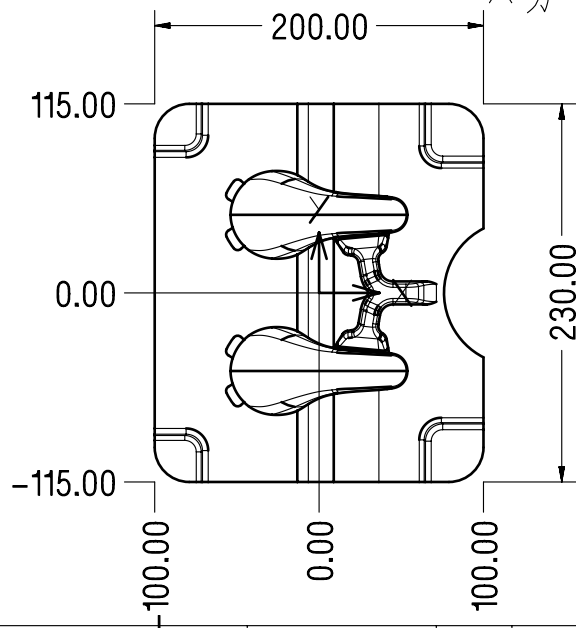
日期：2018/6/8

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☐ 修模 ☒ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	200*230*94		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	把手-前模-改模	下机时间		工件材料		数量	1

X 分中 Y 分中 底面升 94 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.54									
把手-前模-改模									
QG-01	D4		精	0.00/0.00	-57.12	10000	1500	15	
QG-02	D4		中	0.05/0.00	-1.00	10000	1500	2	

总用时：17 分钟