

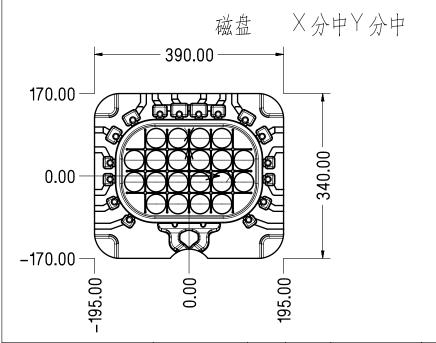
日期: 2018/11/22

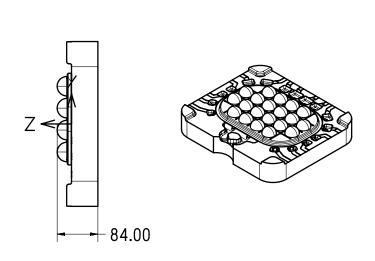
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 新模□ 後模 □ 改模

NC390 \* 340 \* 84 工件尺寸 客户 宏鑫洋 模具编号 338 分配机台 工件名称 后模仁 备料尺寸 编程 CAPFUL 上机时间 338,338A-L模仁流逝 下机时间 操机 工件编号 数量 1 工件材料





指定面高度为零

| 程序名称     | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量     | 深度     | 转速   | 进给   | 时间 | 备注 |
|----------|------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|----|
| 后模仁-流道-改 |      |    |     |           |        |      |      |    |    |
| LDG-01   | D10  |    | 粗   | 0.10/0.10 | -39.91 | 7000 | 2000 | 15 |    |
| LDG-02   | D 4  |    | 精   | 0.00/0.00 | -40.08 | 9000 | 1500 | 15 |    |

总用时:30分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-8\338,338A-fi模f-流道改

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-8\宏鑫洋\338\338,338A-后模仁-流道改.PRT

第1页 (共1页)