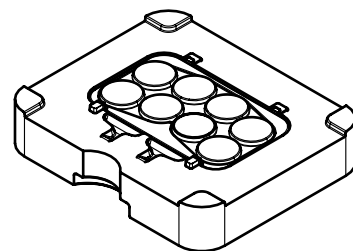
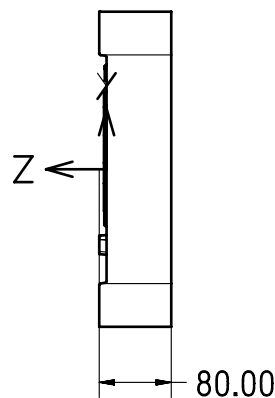
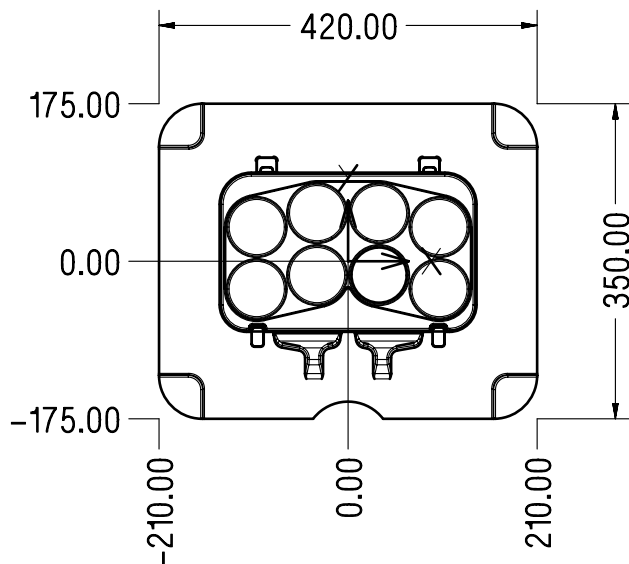




日期：2018/11/30

客户	灿坤	模具编号	C266-U	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*350*80		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	C266-U-前模仁-改	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 分型面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
U-前模仁-加肉厚									
RH-01	D10		特粗	2.00/0.10	-5.48	6500	2000	3	
RH-02	D10		精	2.00/0.00	-5.58	8000	1400	3	
RH-03	D4R0.5		精	0.00/0.00	-6.82	10000	2000	6	

总用时：12分钟

2个圆面降0.3