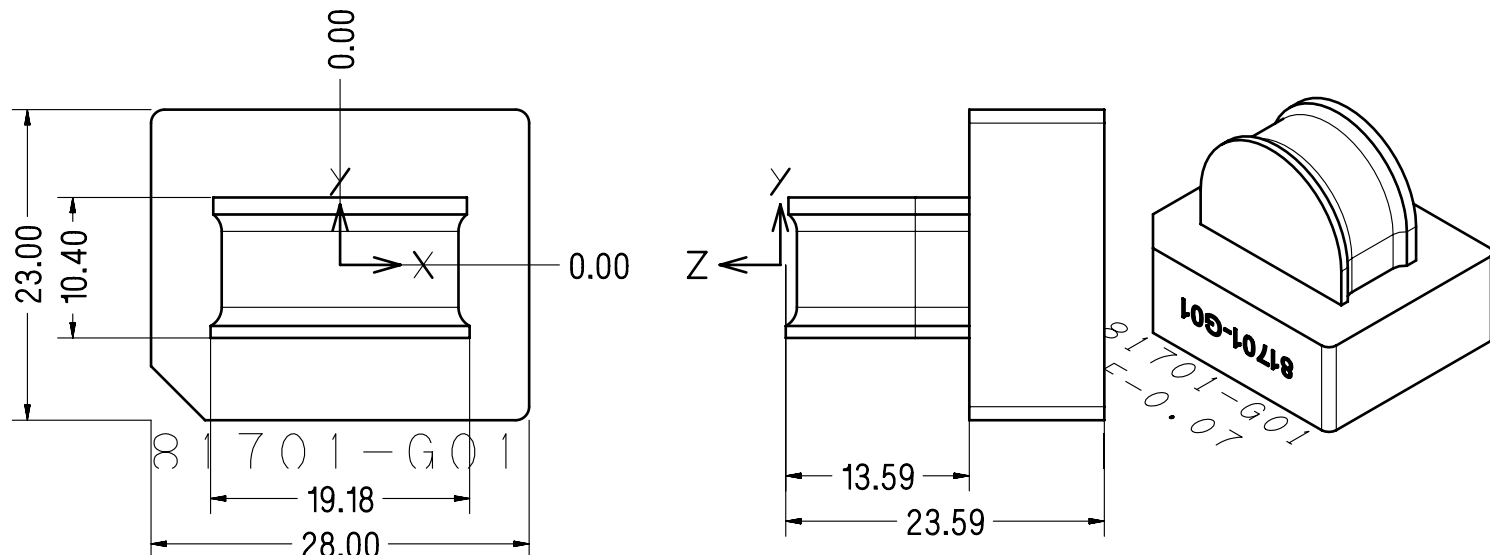




日期：2018/10/24

客户	灌星	模具编号	81701	分配机台	精雕	工件尺寸	28*23*23.59		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	30*25*25		
操机		工件编号	81701-改模-电极	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X 分中 Y 分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
G01-F									
G1-01	D10		粗	0.10/0.10	-23.59	8000	2500	8	
G1-02	D10		精	0.00/0.00	-23.59	9000	1300	2	
G1-03	D4R0.5		精	0.00/0.00	-13.59	10000	2000	11	
G1-04	R1		精	0.00/0.00	-11.46	14000	1000	9	

总用时：30分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-10\81701-改模-电极\G01

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-10\灌星\81701\81701-改模-电极.PRT

第1页（共1页）