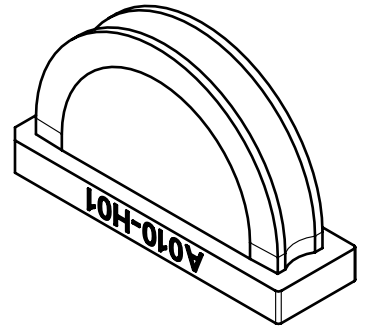
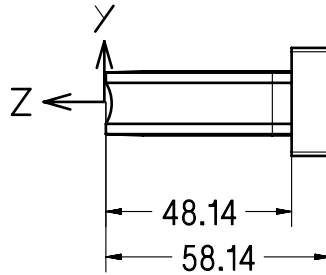
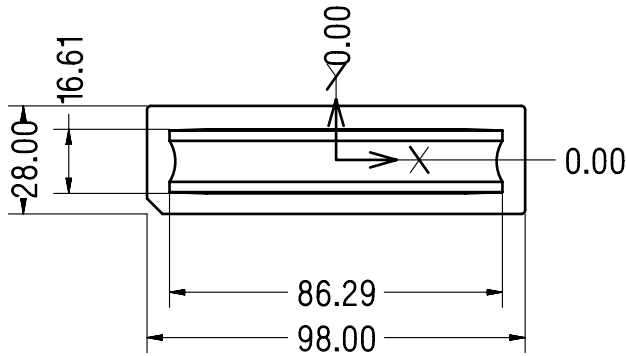




日期：2019/4/8

客户	山润峰	模具编号	A010	分配机台	精雕机	工件尺寸	98*28*58.15		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	100*30*60		
操机		工件编号	A010-H01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
H01									
H1-01	D10		粗	0.10/0.10	-58.15	7000	3000	40	
H1-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-58.15	8000	2000	89	
H1-03	R3		精	0.00/0.00	-47.90	9000	1500	27	

总用时：156分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2019-3\A010-电极-编程\A010-H01

文档路径： H:\CNC-FILE\2019-3\山润峰\A010\A010-后模仁-电极.PRT

第1页 （共1页）