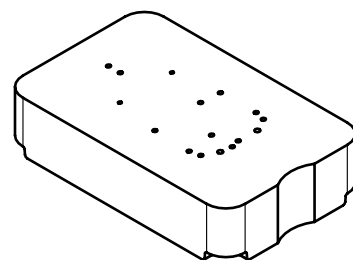
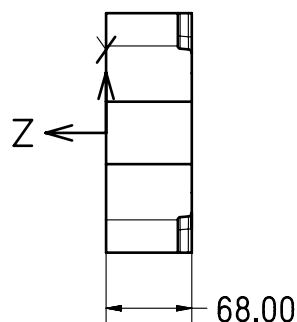
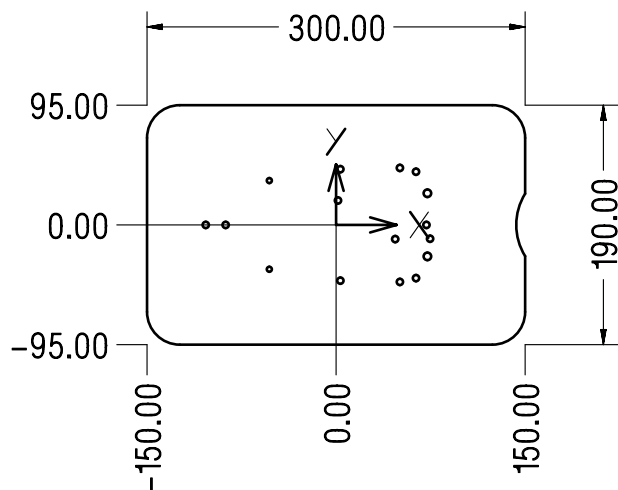




日期：2019/1/28

客户	灿坤	模具编号	熨斗-A	分配机台	NC	工件尺寸	300*190*68		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-背面									
AHB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-67.80	2500	2000	23	
AHB-02	E21R0.8		精	0.00/0.00	-66.00	2500	2000	77	
AHB-03	Z6		精	/	-1.50	1000	120	2	

总用时：102分钟