

日期: 2018/12/20

厦门恒泽坤电器有限公司

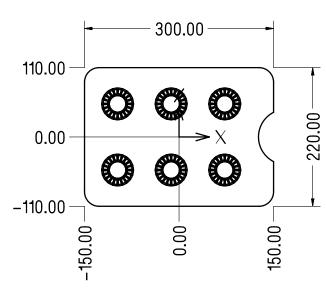
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

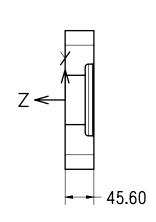
☑ 新模

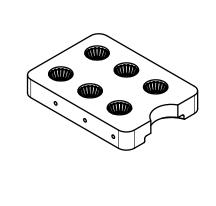
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	M500LT	分配机台	精雕机	工件尺寸	300*220*45.6		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	M500LT-前模仁	下机时间		工件材料	数量 1		
4									

磁盘 X分中Y分中 顶为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
前模仁—正面—精铣										
QAJX-01	D10		粗	0.10/0.10	-23.16	6500	2000	125		
QAJX-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-23.26	8000	2000	198		
V M 1 - 202 1 //										

总用时:323分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-12\M500LT-i膜f\JX

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-12\永盛杰\M500LT\M500LT-前模仁.PRT

第1页 (共1页)