

日期: 2018/9/27

厦门恒泽坤电器有限公司

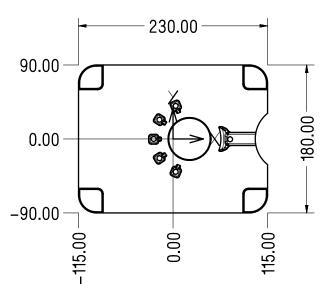
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

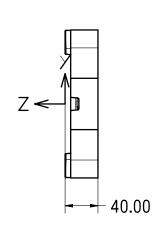
☑ 新模

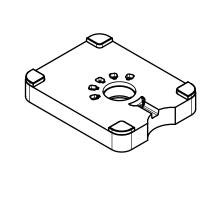
□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	N	工件尺寸	23	0 * 180	* 4 0
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸	230.5	*180.	5 * 40.5
操机		工件编号	SYM-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X分中Y分中 底面升40为零







程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注	
SYM-正面-开粗										
A-01	E50R5		特粗	0.50/0.60	-6.20	2500	2000	31		
A-02	E21R0.8		特粗	0.50/0.60	-14.44	2500	2000	8		
A-03	D8		特粗	0.50/0.60	-16.40	3000	2000	7		
A-04	D 4		特粗	0.50/0.60	-16.20	3200	1500	19		
V-1.05.10										

总用时:65分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\SYM-f模t\正面-开粗

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\永盛杰\SYM\SYM-后模仁.PRT

第1页 (共1页)