

日期: 2019/1/8

厦门恒泽坤电器有限公司

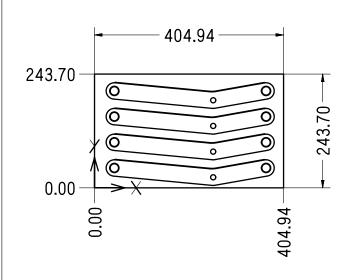
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

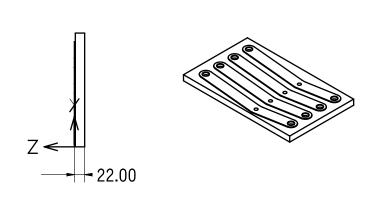
☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	锐易得	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	404.94*24	3.7*22
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸		
操机		工件编号	连杆-4	下机时间		工件材料	数量	1

磁盘 X单边Y单边 产品面高度为零





程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
连杆-4									
L G 4	D10		精	0.00/0.00	-13.00	6000	1300	21	

总用时:21分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-1\斯-4

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-1\镜易得\连杆\连杆-4.PRT

第1页 (共1页)