

日期：2018/7/13

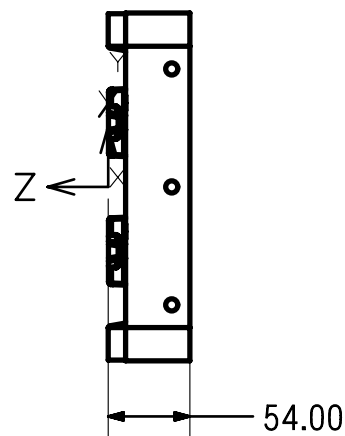
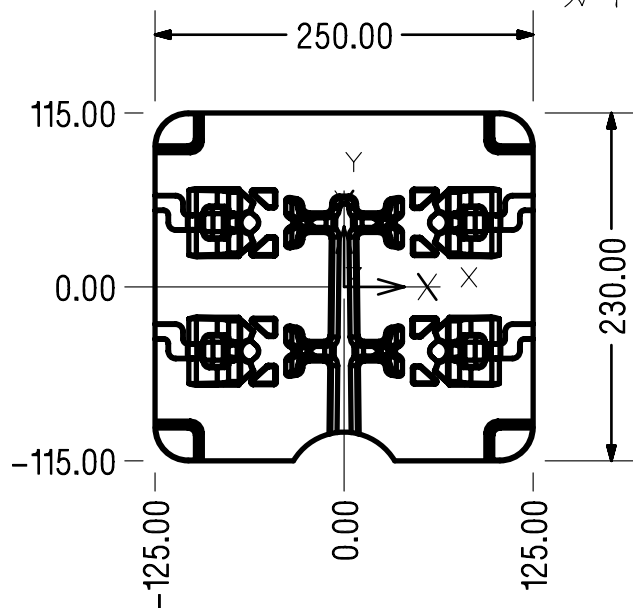
# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕	工件尺寸	250*230*54		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

X 分中 Y 分中 底面升54 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
180709-后模精铣									
HM-01	D12		粗	0.10/0.10	-11.40	4500	2000	88	
HM-02	D12		精	1.00/0.00	-11.50	5500	1000	30	
HM-03	D12		精	0.00/0.00	-11.50	5500	2000	20	
HM-04	D8		粗	0.10/0.10	-11.50	6000	2000	80	
HM-05	D8		精	0.00/0.00	-21.50	6000	2000	69	
HM-06	D8R0.5		精	0.00/0.00	-11.50	7500	1800	81	
HM-07	D3		粗	0.10/0.10	-19.32	9000	1300	99	
HM-08	D3		精	0.00/0.00	-11.50	11000	1300	11	

总用时：478分钟