

日期：2018/7/15

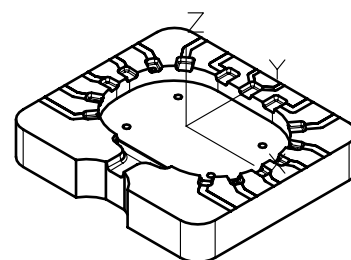
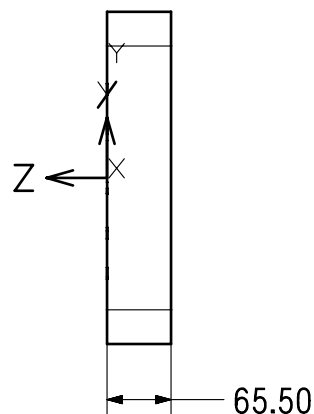
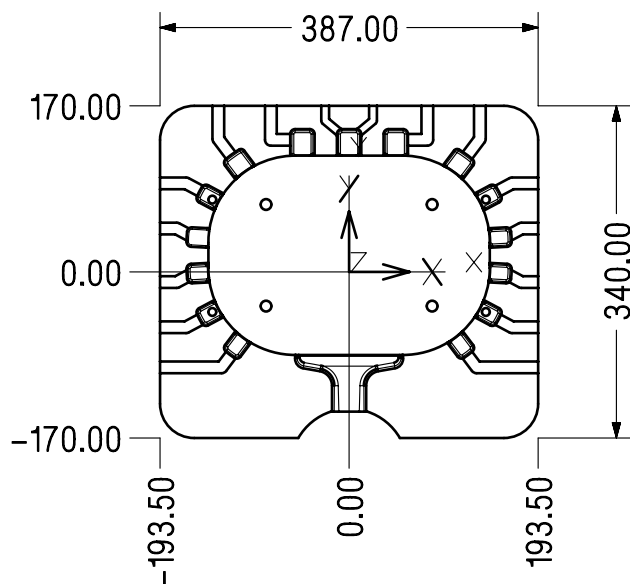
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户	灿坤	模具编号	2443	分配机台	精雕机	工件尺寸	387*340*65.5		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2443-后模仁	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
2443-后模仁									
HMR-01	D12	2	精	0.00/0.00	-25.93	4500	2000	174	
HMR-02	D12	2	精	0.00/0.00	-8.07	4500	2000	6	
HMR-03	D6	5	精	0.00/0.00	-65.50	7000	2000	79	

总用时：259分钟