

日期: 2019/3/8

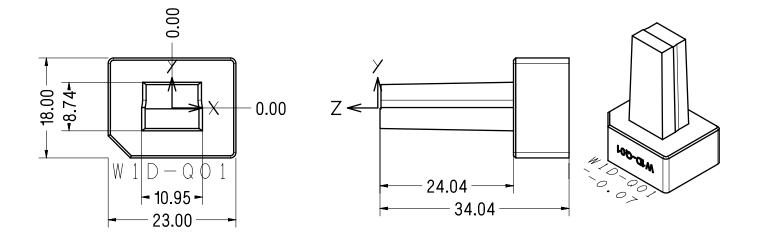
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

□ 修模 □ 改模

23*18*34.04 精雕机 工件尺寸 客户 永盛杰 模具编号 W 1 D 分配机台 工件名称 电极 备料尺寸 25 * 20 * 35 编程 CAPFUL 上机时间 W 1 D - Q 0 1操机 工件编号 工件材料 数量 1 粗/1 精 下机时间 红铜

胶水 X分中Y分中 电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
WD1-Q01								•	
Q1-01	D10		粗	0.10/0.10	-34.04	7000	2500	1 1	
Q1-02	D10		精	0.00/0.00	-34.04	9000	1300	2	
Q1-03	D10R0.5		精	0.00/0.00	-24.94	9000	2000	22	

总用时:35分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\WID-电极-编程\WID-Q01

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\WID\WID-Q01.PRT

第1页 (共1页)