

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-前模仁-电极.prt

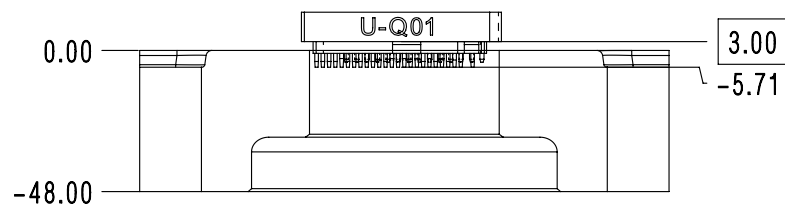
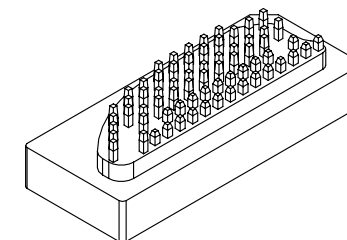
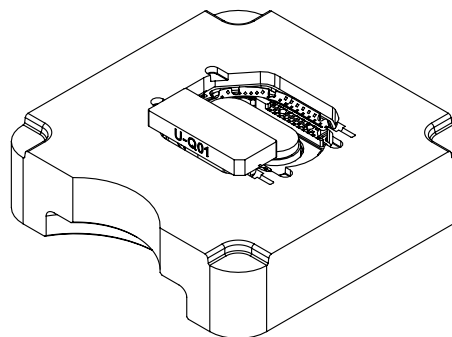
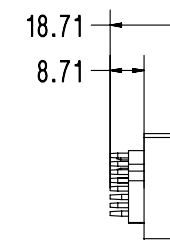
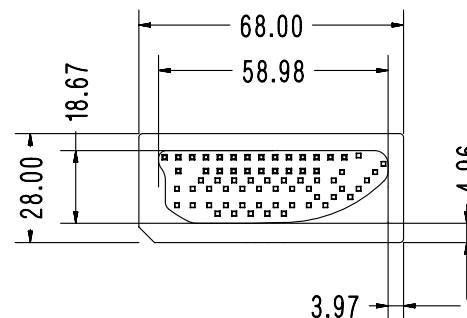
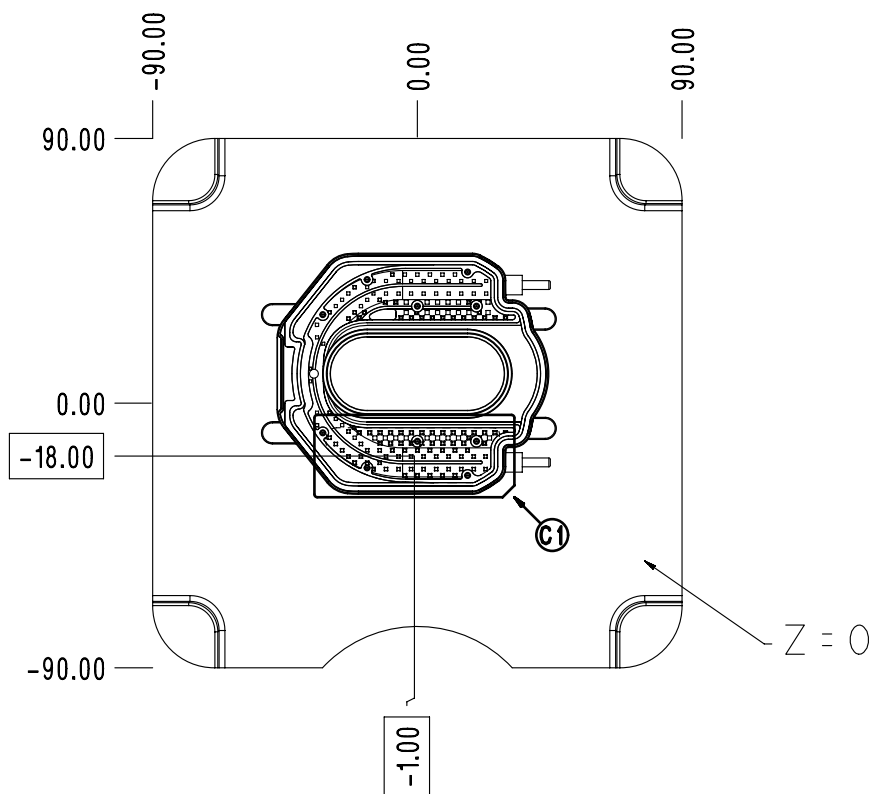
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/6



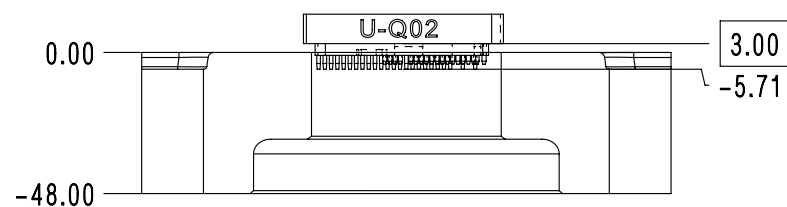
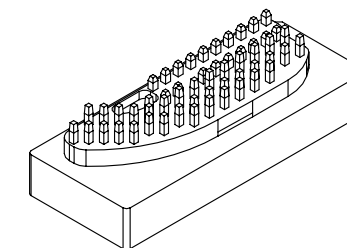
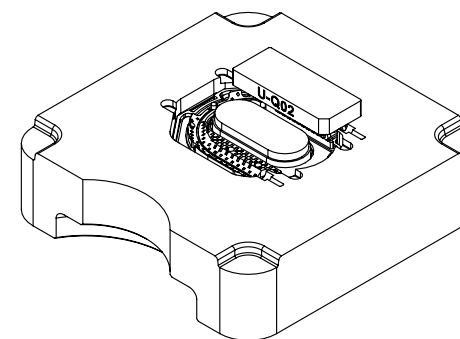
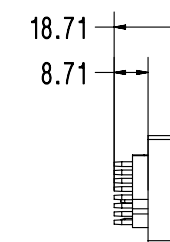
1	-1.00	-18.00	3.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

模具编号	U型电热盘	工件名称	前模仁	工件编号	
电极编号	U-Q01	电极数量	1精	备料尺寸	70*30*20
放电间隙	粗	中	精-0.07	材质	红铜
日期	02/19-2019	日期	1	日期	1
客户	灿坤	电极设计	CAPFUL	日期	1
备注		确认		日期	1
线割	避空	清角	铜打铜	旋转	平移

基准斜角

放电前请注意此处标注

厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

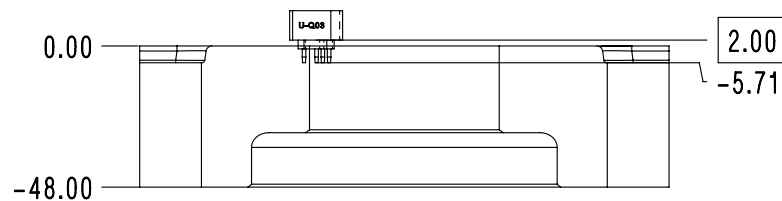
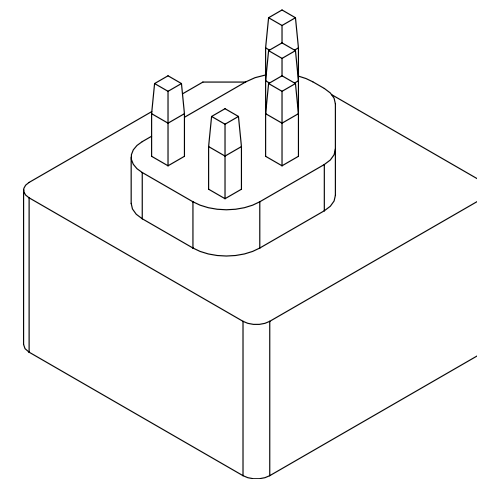
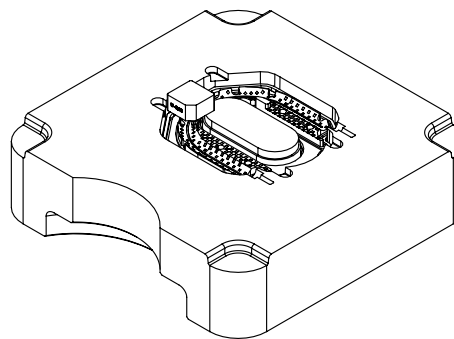
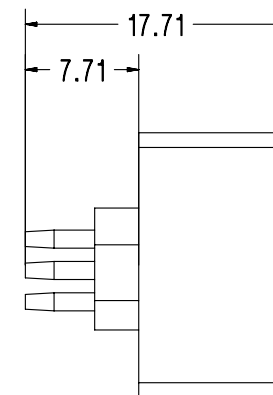
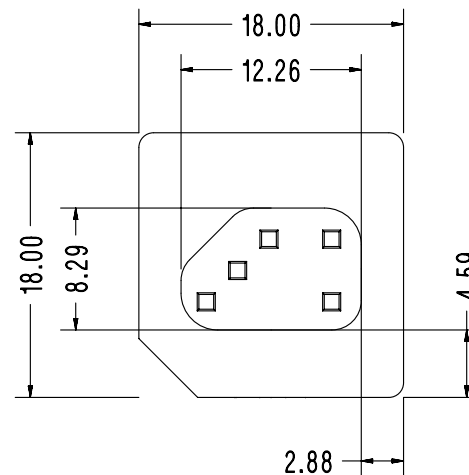
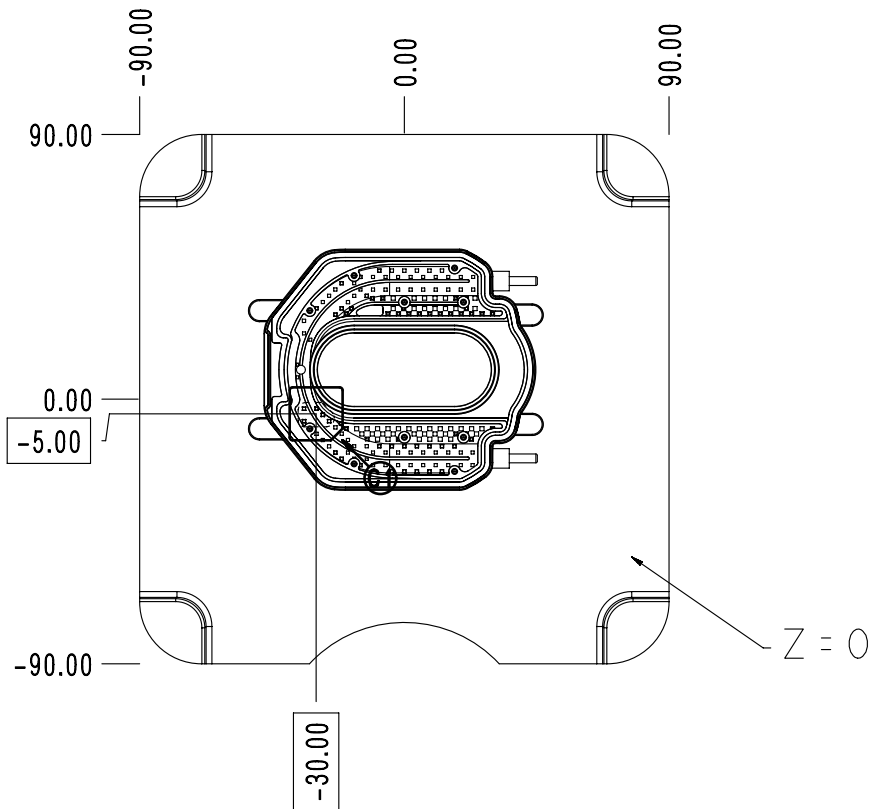


放电前请注意此处标注


HZK 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-前模仁-电极.prt

☒新模 ☐改模 ☐修模 版本 A 页次 3/6



1	-30.00	-5.00	2.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		U型电热盘		工件名称		前模仁		工件编号					
客 户		灿坤		电极编号		U-Q03		电极数量		1精		备料尺寸 20*20*20			
备 注				放电间隙		粗		中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	3
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角				电极设计		CAPFUL		<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>							
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移				确 认		02/19-2019									

厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

基准斜角

放电前请注意此处标注

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-前模仁-电极.prt

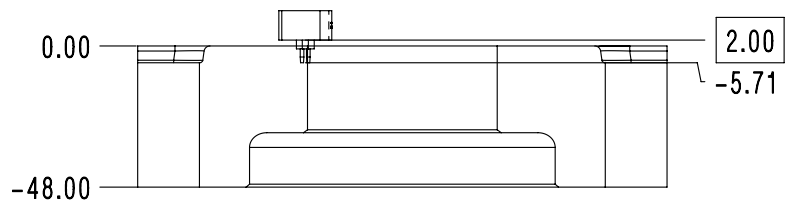
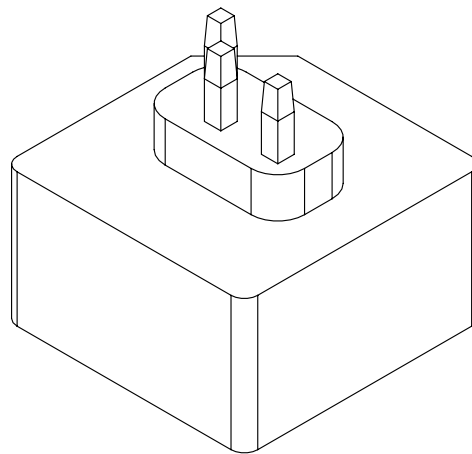
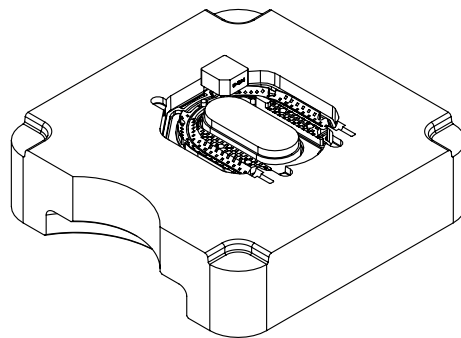
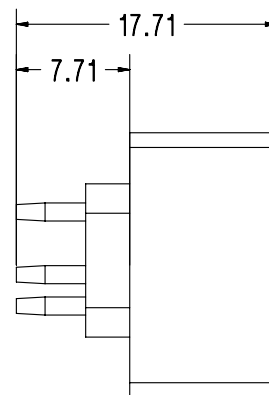
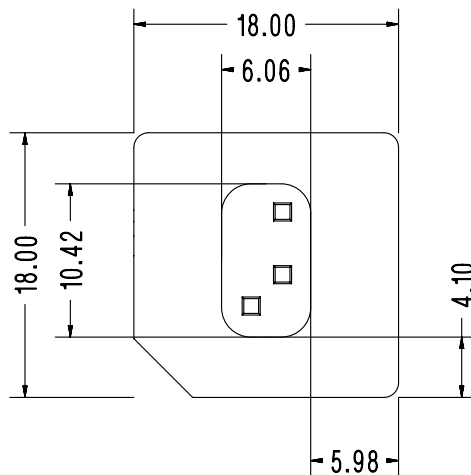
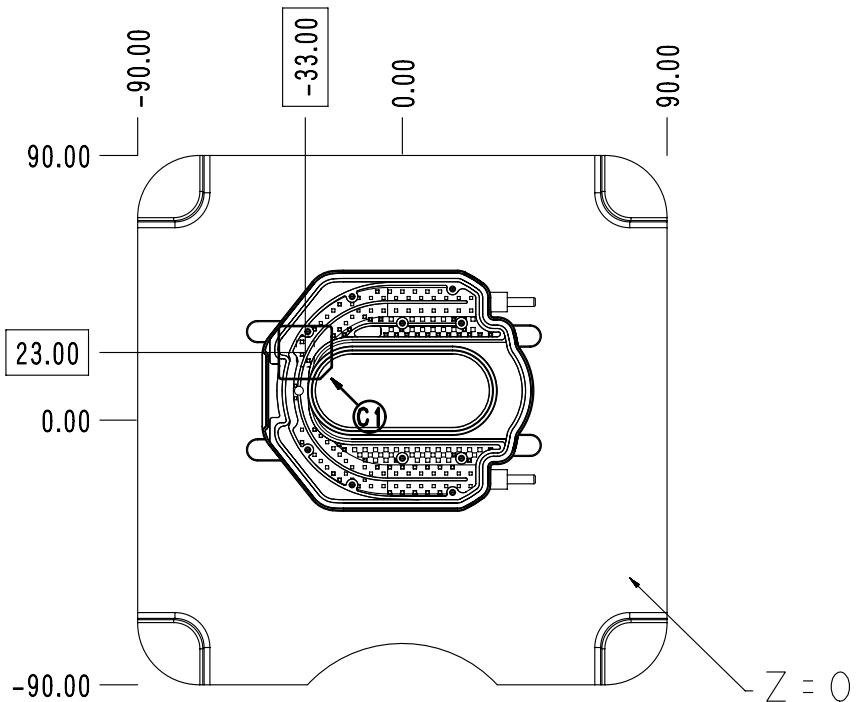
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

4/6



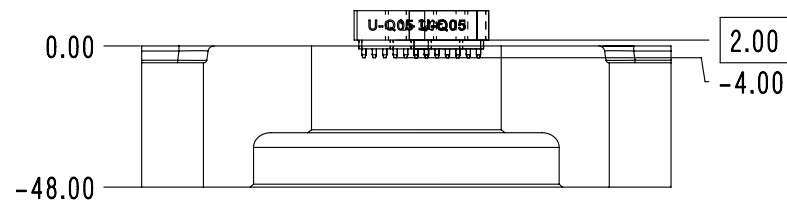
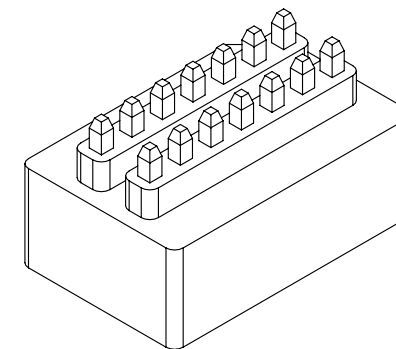
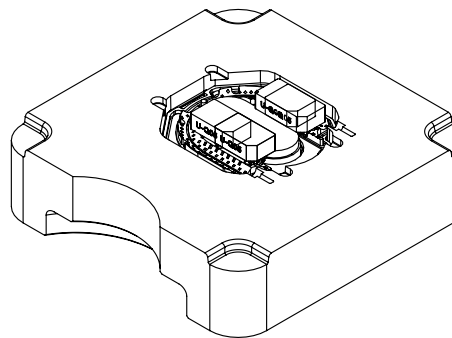
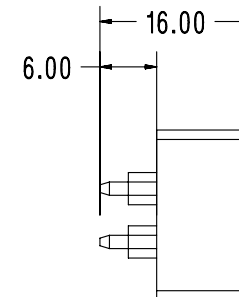
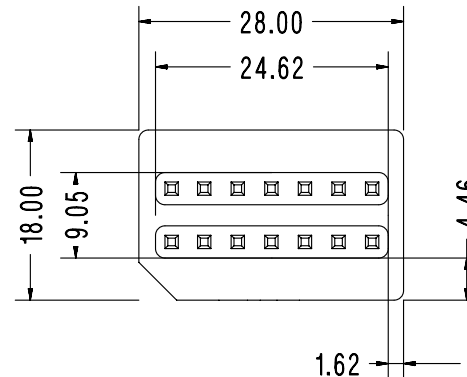
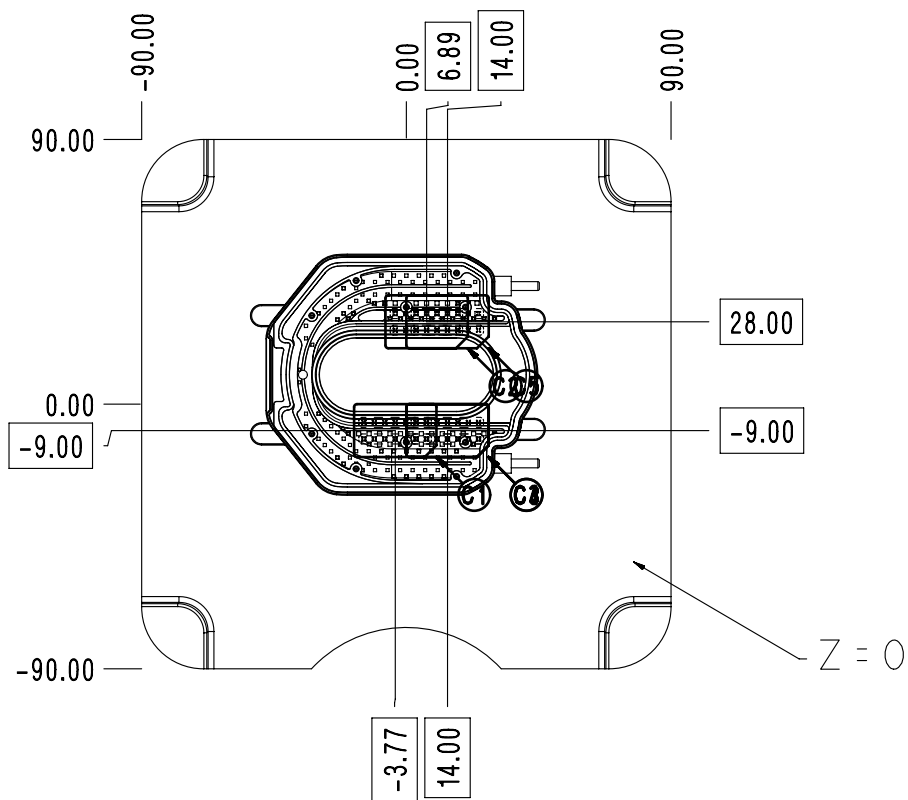
基准斜角

放电前请注意此处标注


客 户		灿坤		电极编号		U-Q04		电极数量		1 精		备料尺寸		20*20*20					
备 注				放电间隙		粗		中		精		-0.07		材质 红铜		日 期		4	
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		<div><div>厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div></div>									
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		02/19-2019											

图档路径：H:\CNC-File\2019-1\灿坤\U型电热盘\U-前模仁-电极.prt

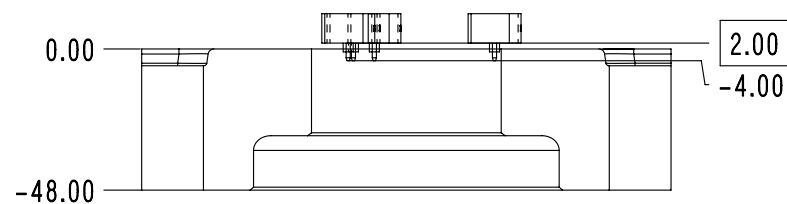
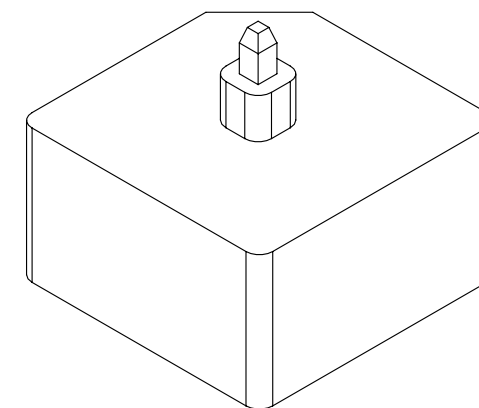
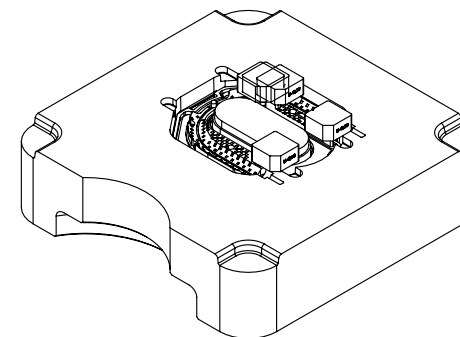
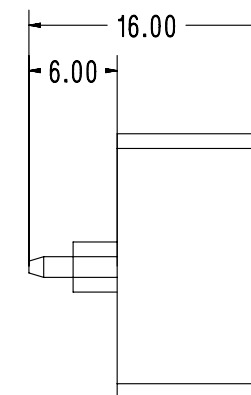
☒新模 ☐改模 ☐修模 版本 A 页次 5/6









5	14.00	28.00	2.00		否
4	14.00	-9.00	2.00		否
3	14.00	-9.00	2.00		否
2	6.89	28.00	2.00		否
1	-3.77	-9.00	2.00		否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		U型电热盘		工件名称		前模仁		工件编号					
客 户		灿坤		电极编号		U-Q05		电极数量		1 精		备料尺寸 30*25*20			
备 注				放电间隙		粗		中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	5
<input type="checkbox"/> 线割 <input type="checkbox"/> 避空 <input type="checkbox"/> 清角				电极设计		CAPFUL		<div> 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.</div>							
<input type="checkbox"/> 铜打铜 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 平移				确 认		02/19-2019									

6 / 6



5	30.00	29.09	2.00		否
4	30.00	-10.00	2.00		否
3	-10.86	34.42	2.00		否
2	-17.97	30.86	2.00		否
1	-19.74	29.09	2.00		否
序号	X	Y	Z	C 角	侧拉

客 户		灿坤		模具编号		U型电热盘		工件名称		前模仁		工件编号			
备 注				电极编号		U-Q06		电极数量		1 精		备料尺寸		20*20*20	
				放电间隙		粗		中		精 -0.07		材 质		红铜	
				电极设计		CAPFUL		 厦门恒泽坤电器有限公司 XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.							
				确 认		02/19-2019									

HZK 厦门恒泽坤电器有限公司
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO., LTD.

基准斜角

放电前请注意此处标注