HZK

日期: 2018/10/6

B - 0.1

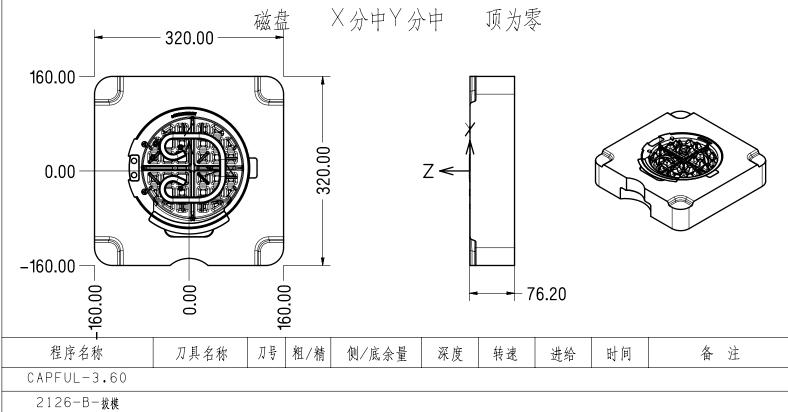
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模 320*320*76.2

客户	灿坤	模具编号	2126-B	分配机台	精雕机	工件尺寸	320*320*76.2		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



0.00/0.00

-5.49

15000

总用时:302分钟

302

800

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-10\2126-B-前模仁-加坡模角度

D 1

精

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-10\灿坤\2126-B\2126-B-前模仁-加拔模角度.PRT

第1页 (共1页)