日期: 2018/5/14	厦门	恒泽	坤电	器有	可限	公	可] 修模	☑ 新模
客户:	模具编号 8	31701	分配机台	NC	工件	尺寸	340*170*54		
编程 CAPFUL .	工件名称	后模仁	上机时间		备料	尺寸			
操机	工件编号 81	701-后模仁	下机时间		工件	材料		数量	1
磁盘 X分中Y分中 顶为零 85.00 -85.00 -85.00 -85.00									
程序名称	刀具名称	刀号 粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	 备	注
CAPFUL-3.54					~	7() T		-	
							, 1, 4		
81701—前模正面开粗						<u> </u>			
81701-前模正面开粗 A-01	E50R5	特粗	0.50/0.50	-4.50	2500	2000	35		
	E50R5 E21R0.8	特粗	0.50/0.50	-4.50 -22.47					
A-01					2500	2000	35		
A-01 A-03	E21R0.8	特粗	0.50/0.50	-22.47	2500 2500	2000	35 40		
A-01 A-03 A-04	E21R0.8 E21R0.8	特粗精	0.50/0.50	-22.47 -54.00	2500 2500 2500	2000 2000 2000	35 40 46		
A-01 A-03 A-04 A-02	E21R0.8 E21R0.8 D12	特粗 精 特粗	0.50/0.50 0.00/0.30 0.50/0.50	-22.47 -54.00 -24.07	2500 2500 2500 2700	2000 2000 2000 2000 1500	35 40 46 26		
A-01 A-03 A-04 A-02 A-05	E21R0.8 E21R0.8 D12	特粗 精 特粗	0.50/0.50 0.00/0.30 0.50/0.50	-22.47 -54.00 -24.07	2500 2500 2500 2700	2000 2000 2000 2000 1500	35 40 46 26 80		