

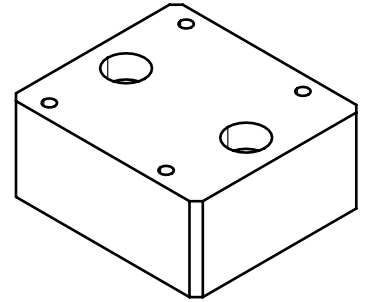
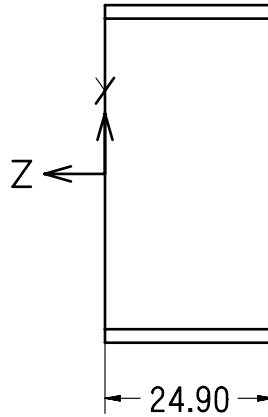
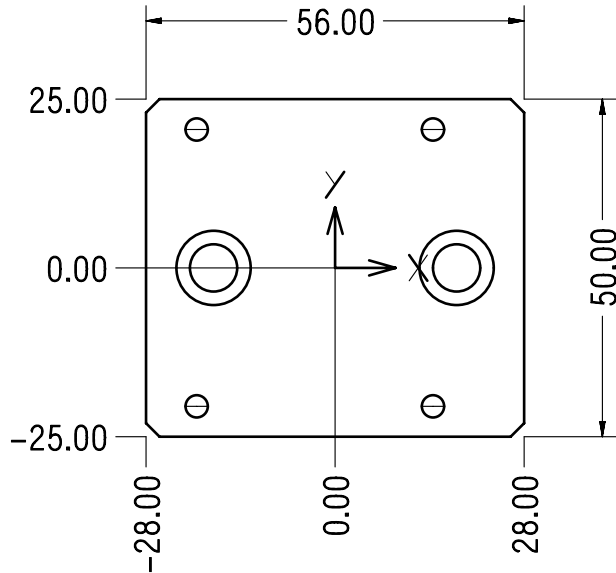
日期：2018/8/10

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户	山润峰	模具编号	1KP	分配机台	精雕机	工件尺寸	56*50*24.9		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	肘夹安装块	下机时间		工件材料		数量	1

虎钳 X分中Y分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
肘夹安装块									
ZJAZ-01	Z6		精	/	-1.00	1000	120	1	

总用时：1 分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\1KP-肘夹安装块

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\山润峰\1KP-480-1\1KP-肘夹安装块.PRT

第1页（共1页）