## HŽK

日期: 2019/3/28

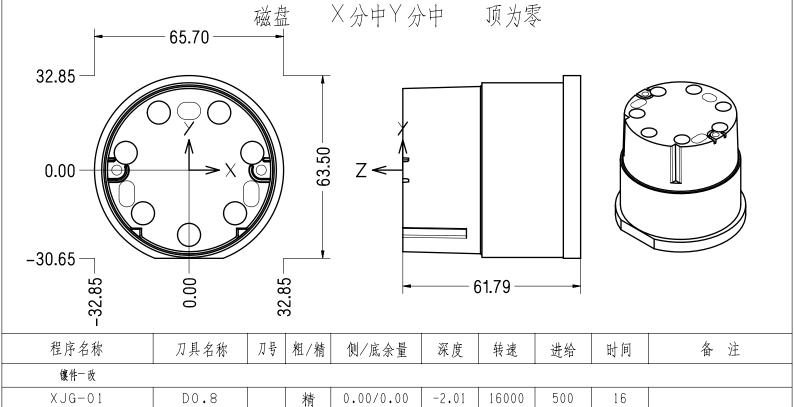
## 厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	W 1 D	分配机台	精雕机	工件尺寸	65.7*63.5*61.79		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



总用时:16分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2019-2\W1D-f模f-镶件-改-190328

文档路径。 H:\CNC-FILE\2019-2\永盛杰\WID\WID-后模仁-镶件-改-190328.PRT

第1页 (共1页)