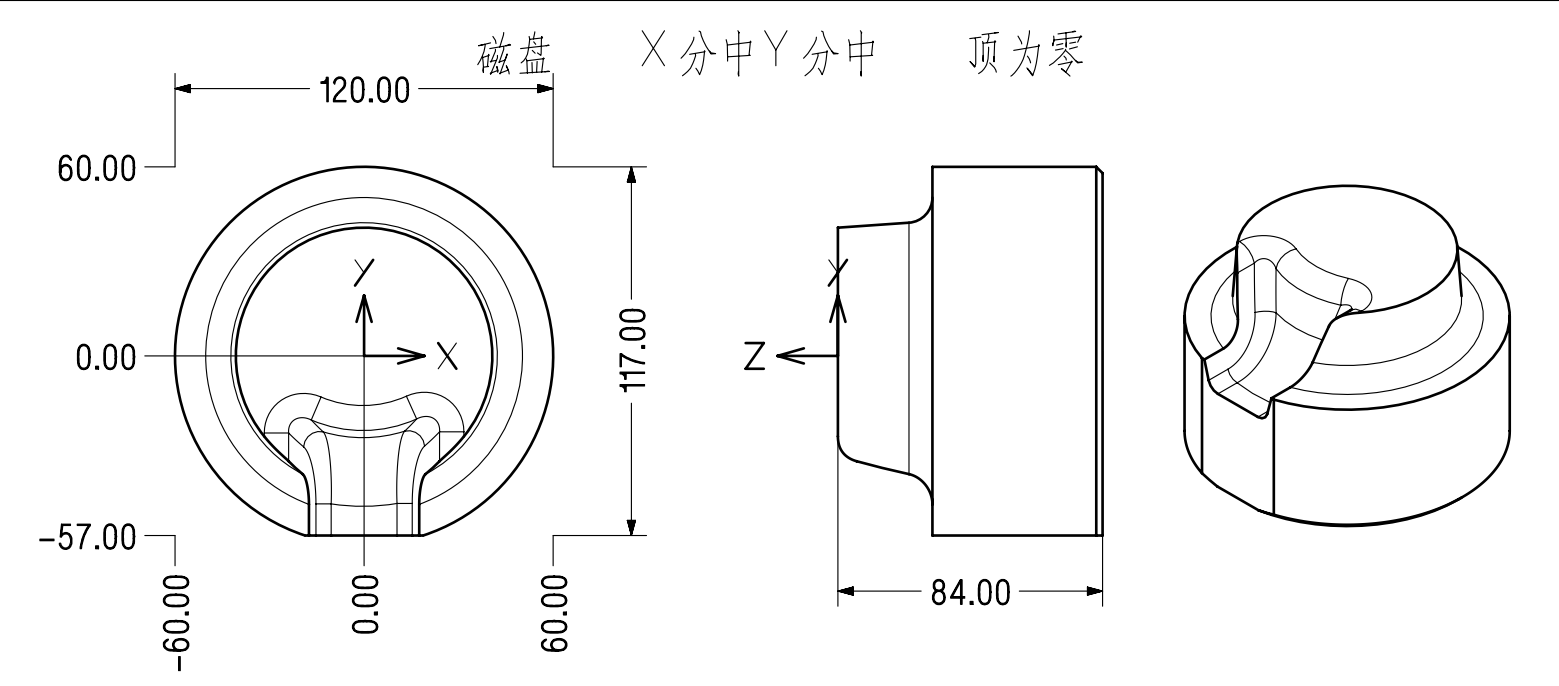


| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|----------|------|----|------|------------|----|---|
| 客户 | 灿坤 | 模具编号 | 2443 | 分配机台 | NC | 工件尺寸 | 120*117*84 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 分流锥 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | 2443-分流锥 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备注 |
|-------------|------|----|-----|-----------|--------|------|------|----|----|
| CAPFUL-3.54 | | | | | | | | | |
| 2443-分流锥 | | | | | | | | | |
| FLZ-01 | D10 | | 粗 | 0.20/0.20 | -41.80 | 3000 | 2000 | 48 | |
| FLZ-02 | D10 | | 精 | 0.00/0.00 | -42.00 | 3500 | 2000 | 22 | |

总用时：70分钟