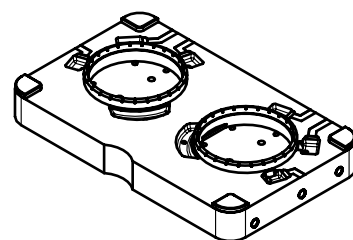
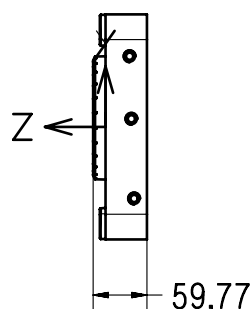
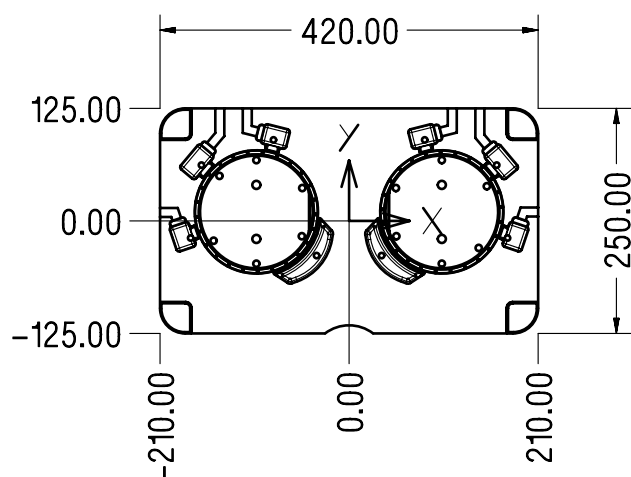


日期：2019/1/20

客 户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	精雕机	工件尺寸	420*250*59.77		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操 机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 底面升 46 为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-正面-精铣									
LFHJ-01	D10		精	0.00/0.00	-28.22	7000	1000	53	
LFHJ-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-28.22	75000	2000	313	
LFHJ-03	D1		中	0.05/0.05	-3.64	15000	800	177	
LFHJ-04	D1		精	0.00/0.00	-3.69	15000	800	182	

总用时：725 分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-后模仁\正面-精铣

文档路径： H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁.PRT

第1页 (共1页)