HZK

日期: 2018/10/4

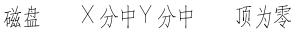
厦门恒泽坤电器有限公司

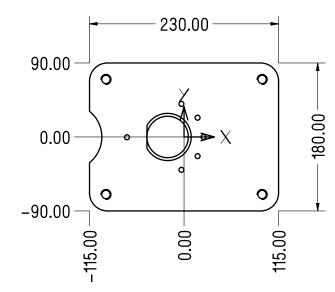
XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

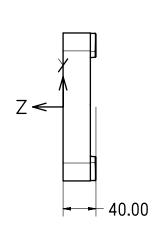
☑ 新模

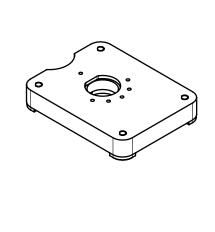
□ 修模 □ 改模

編程 CAPFUL 工件名称 后模仁 上机时间 备料尺寸 場机 工件编号 SYM-后槽付 下机时间 工件材料 数号 1	客户	永盛杰	模具编号	SYM	分配机台	精雕机	工件尺寸	230	*180	* 4 0
提机 工作编号 SYM一层横台 下机时间 工作材料	编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
	操机		工件编号	SYM一后模仁	下机时间		工件材料		数量	1









程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
SYM一背面一精铣									
BX-01	D10		粗	0.10/0.10	-5.93	5500	2000	10	
BX-02	D10		精	0.00/0.00	-6.03	7000	2000	10	
BX-03	D10		中	0.06/0.06	-34.78	5500	2000	16	
BX-04	D10-0.04		精	0.00/0.00	-34.78	7000	2000	19	

总用时:55分钟

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-9\SYM-f模f\背面-精铣

文档路径。 H:\CNC-FILE\2018-9\永盛杰\SYM\SYM-后模仁.PRT

第1页 (共1页)