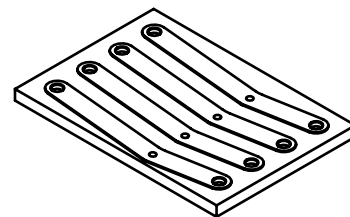
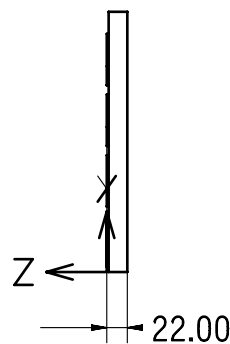
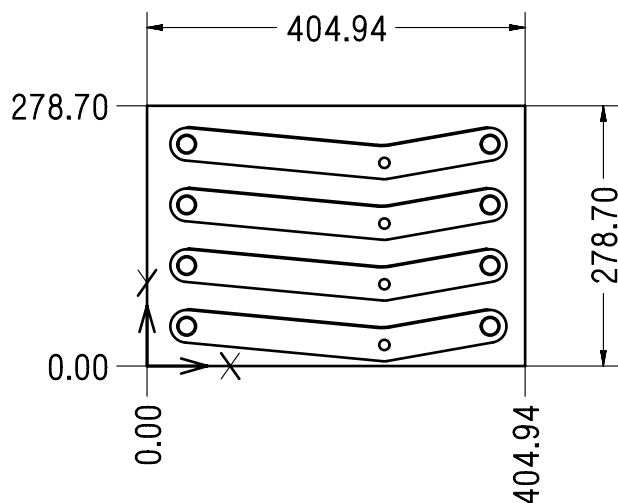




日期：2019/1/8

客户	锐易得	模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	404.94*278.7*22		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	连杆-4	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 单边 Y 单边 产品表面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
连杆-4									
LG4	D10		精	0.00/0.00	-13.00	6000	1300	21	

总用时：21 分钟