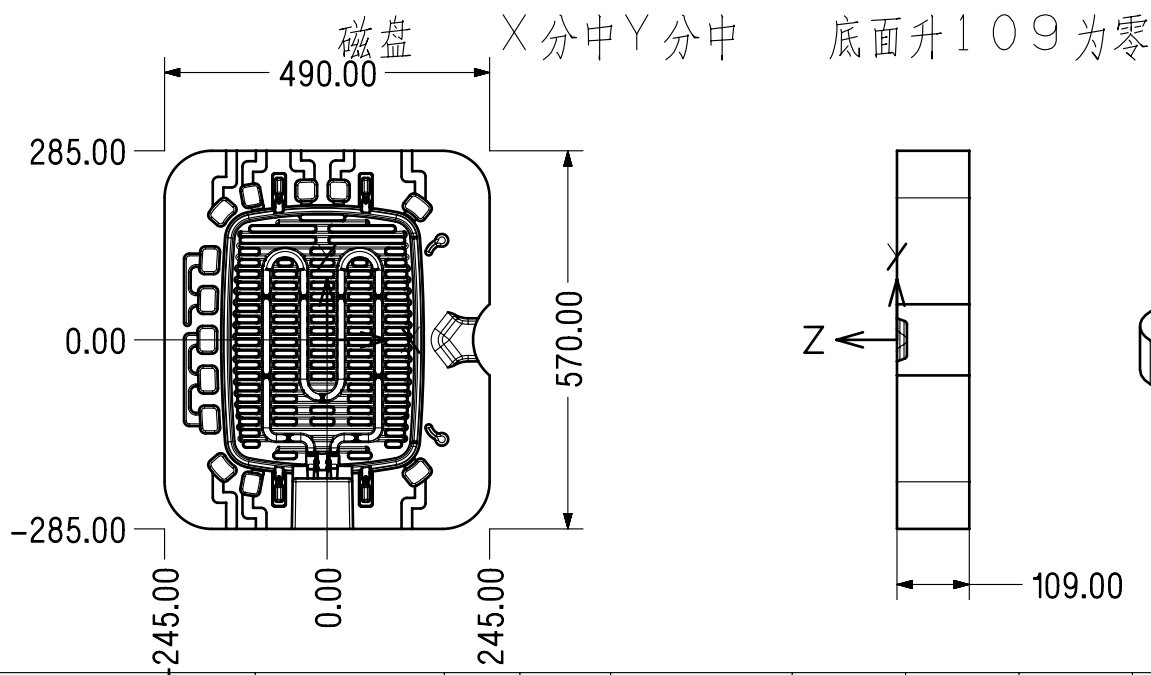


日期：2018/6/21

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☐ 新模  
☐ 修模 ☒ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	490*570*109			
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸				
操机		工件编号	180621-2488-改模	下机时间		工件材料		数量	1	



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备注
CAPFUL-3.54									
180621-2488-改模									
G-01	D6		粗	0.10/0.10	-35.38	7000	2000	72	
G-02	D6		粗	0.10/0.10	-26.58	7000	2000	91	
G-03	D10R0.5		粗	0.10/0.10	-1.46	7200	2000	8	
G-04	R3		精	0.00/0.00	-27.63	9000	2000	137	
G-05	R3		中	0.06/0.06	-36.22	8500	1800	25	
G-06	R2		精	0.00/0.00	-36.28	9500	2000	27	

总用时：360分钟