HZK

日期: 2018/12/12

G - 02

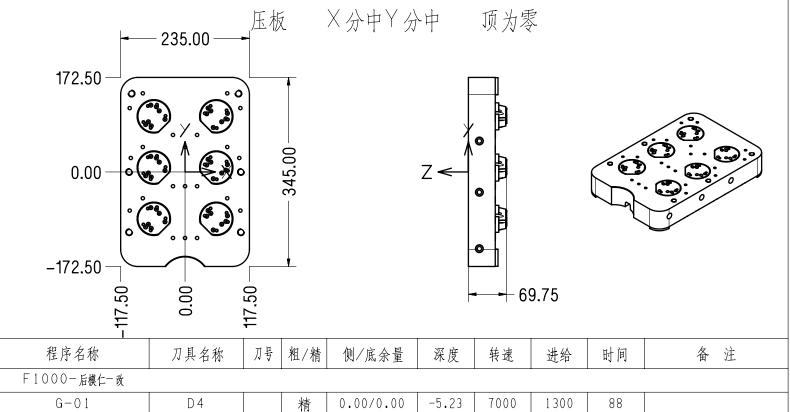
厦门恒泽坤电器有限公司

XIAMEN HENGZEKUN ELECTRIC CO.,LTD.

☑ 新模

□ 修模 □ 改模

客户	永盛杰	模具编号	F1000	分配机台	精雕机	工件尺寸	235*345*69.75		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	F1000-后模仁-镶件-改	下机时间		工件材料		数量	1



总用时:94分钟

6

800

程序路径。 H:\CNC-FILE\NC\2018-11\F1000-fikf-rackf-b

D4

粗

0.10/0.00

-5.23

9000