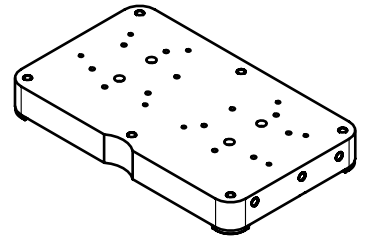
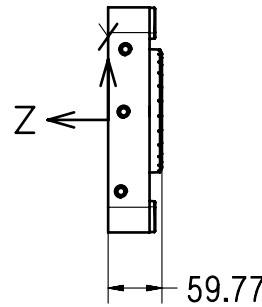
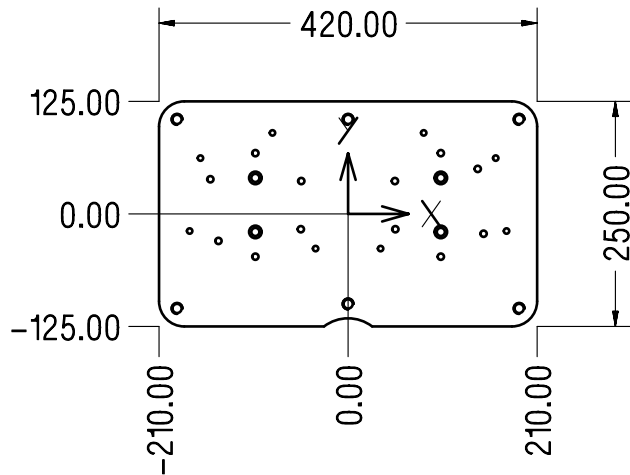




日期：2019/1/14

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*59.77		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 X 分中 Y 分中 顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-背面									
LFB-01	E21R0.8		精	0.00/0.00	-54.85	2500	2000	53	
LFB-02	D8		精	0.00/0.00	-9.00	2800	1300	9	
LFB-03	Z6		精	/	-10.50	1000	120	3	

总用时：65分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-后模仁\背面

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-后模仁.PRT

第1页 (共1页)