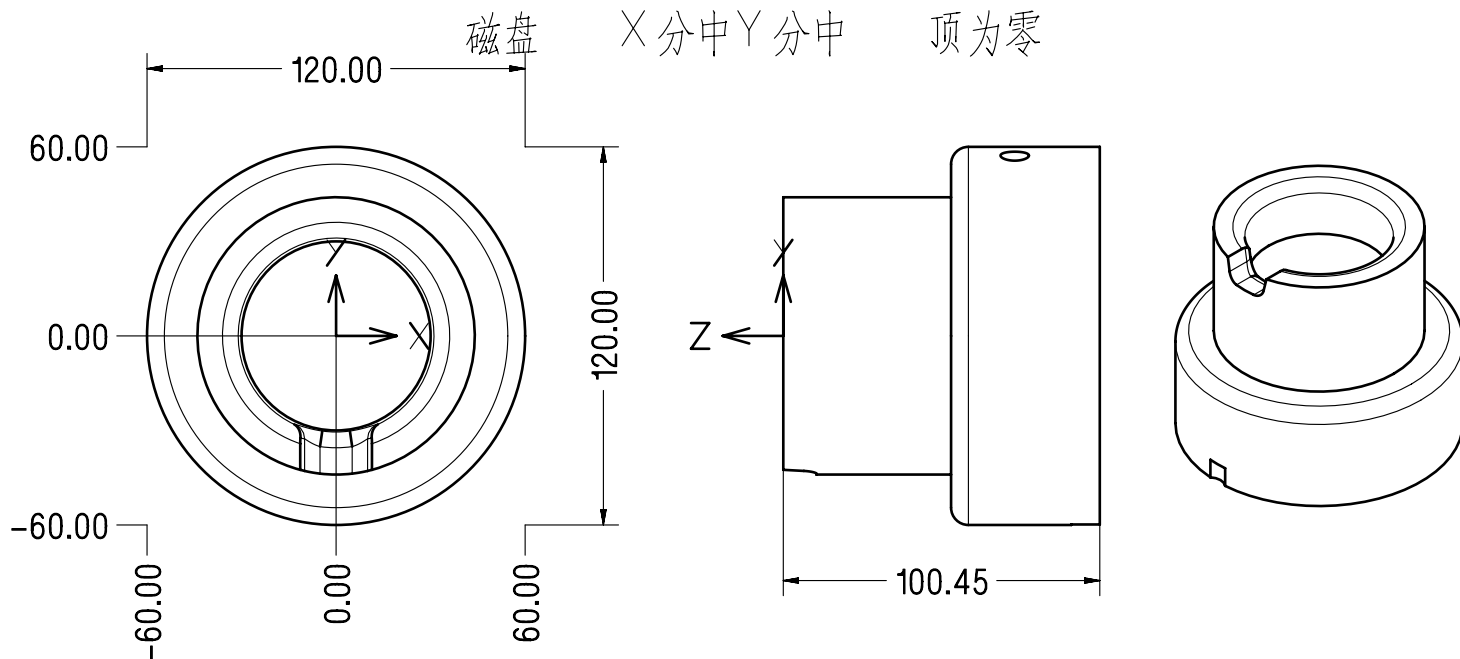




日期：2019/1/26

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	120*120*100.45		
编程	CAPFUL	工件名称	灌口	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
灌口									
GK-01	D10		精	0.00/0.00	-14.19	2800	2000	14	

总用时：14分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2019-1\LF-灌口

文档路径：H:\CNC-FILE\2019-1\永盛杰\LF-面环\LF-灌口.PRT

第1页（共1页）