

日期：2018/8/2

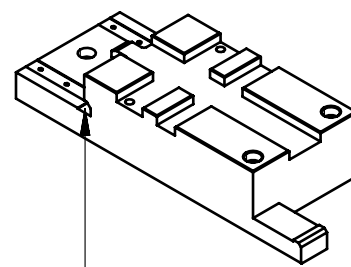
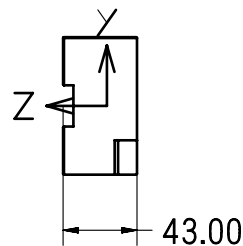
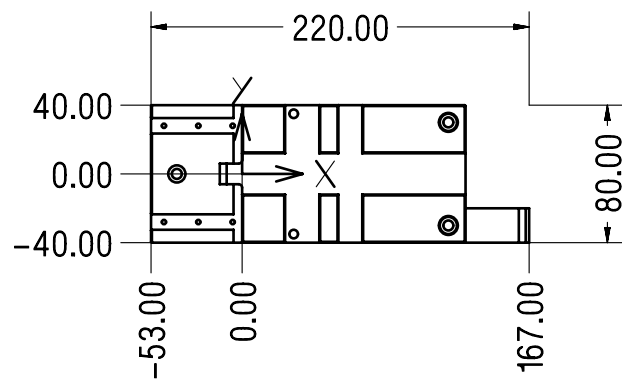
厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模

☐ 修模 ☐ 改模

客户	山润峰	模具编号	1KP-480	分配机台	精雕机	工件尺寸	220*80*43		
编程	CAPFUL	工件名称		上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	固定块	下机时间		工件材料		数量	1

磁盘 见图见图 指定面高度为零



槽底面为O点

程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-3.60									
固定块									
CS-01	D8		精	0.03/0.10	-25.40	2900	2000	23	
CS-02	D8		精	0.00/0.00	-25.50	3200	2000	9	
CS-03	D4		精	0.00/0.00	-12.00	4000	1500	6	
CS-04	Z6		精	/	-26.50	1000	120	3	

总用时：41分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-7\固定块

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-7\山润峰\1KP-480-1\固定块.PRT

第1页（共1页）