

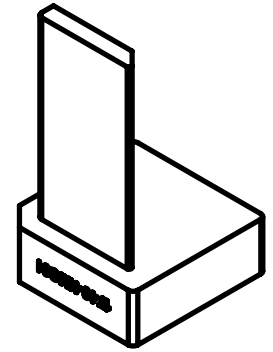
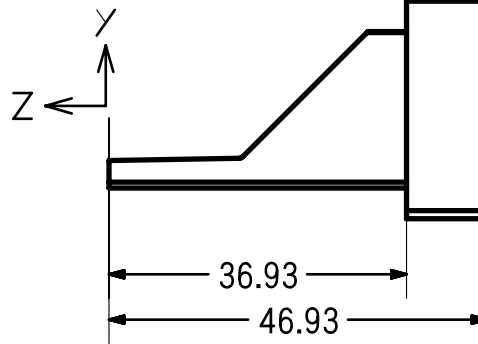
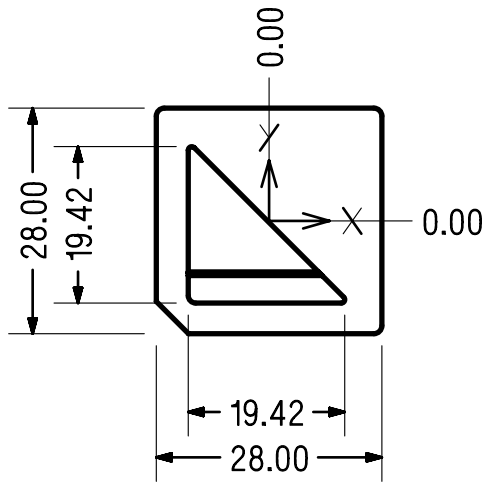
日期：2018/8/2

# 厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模  
☐ 修模 ☐ 改模

客户	兴鼎杰	模具编号	17046	分配机台	精雕机	工件尺寸	28*28*46.93		
编程	CAPFUL	工件名称	电极	上机时间		备料尺寸	30*30*50		
操机		工件编号	17046-HMG01	下机时间		工件材料	红铜	数量	1精

胶水      X分中Y分中      电极毛坯顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.2									
HMG01-F									
HG1-01	D10		粗	0.10/0.10	-46.93	9000	3000	14	
HG1-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-46.93	9000	2500	23	

总用时：37分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-8\17046-前模仁-改模-电极\17046-HMG01

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-8\兴鼎杰\17046\17046-HMG01.PRT

第1页 （共1页）