

图档路径 : D:\恒泽坤\CNC-File\2018\180602-2488-改模\2488-改模滑块镶件电极

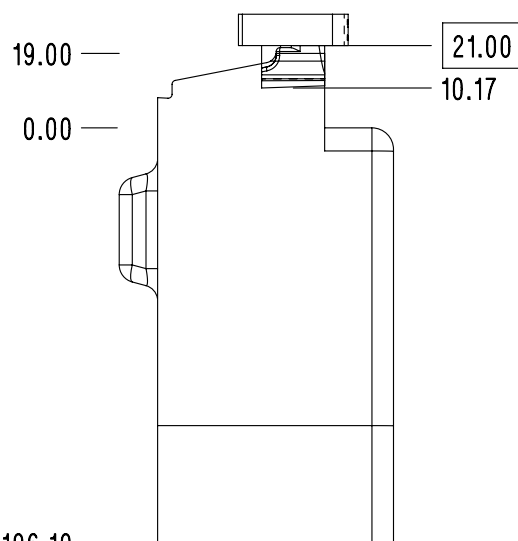
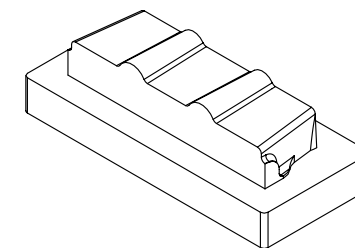
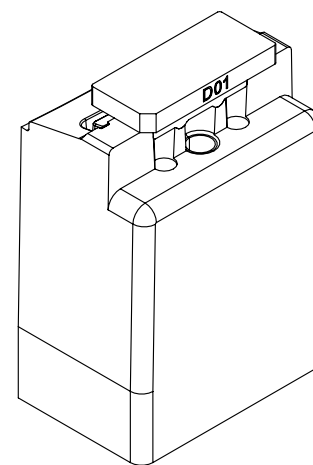
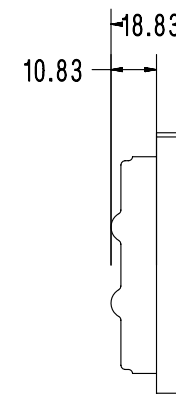
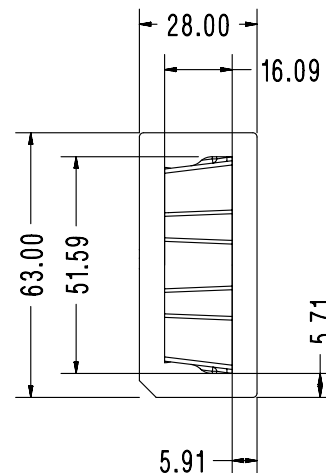
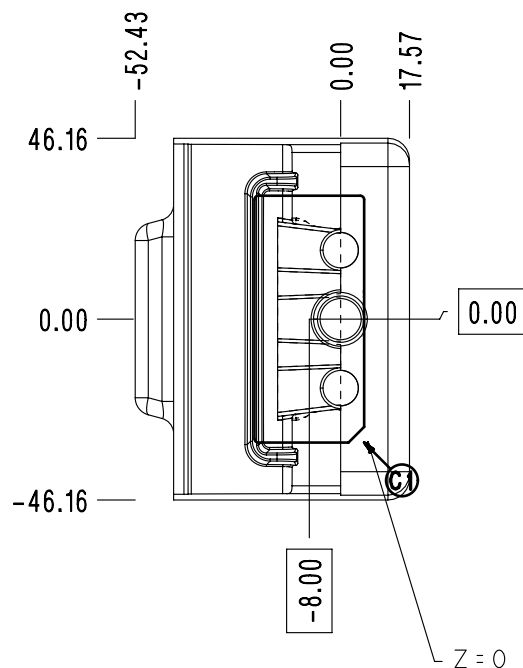
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

1/2



1	-8.00	0.00	21.00	<input type="checkbox"/>	否
序号	X	Y	Z	C角	侧打

		模具编号		2488		工件名称		滑块电极		工件编号			
客 户		电极编号		D01		电极数量		1精		备料尺寸		30*65*20	
备 注		放电间隙		粗		中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	1
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL		厦门恒泽坤电器有限公司			
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		06/05-2018					

放电前请注意此处标注

图档路径：D:\恒泽坤\CNC-File\2018\180602-2488-改模\2488-改模滑块镶件电极\

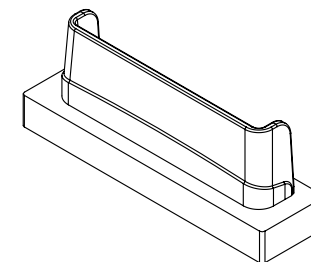
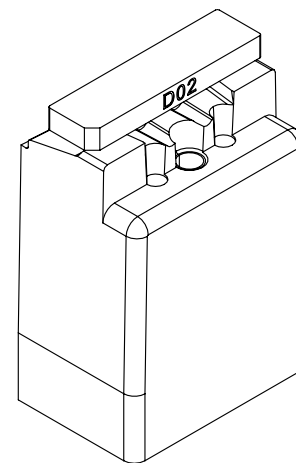
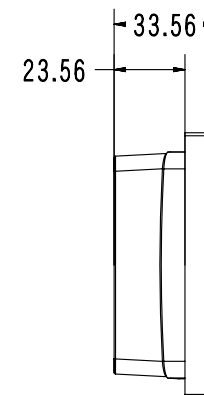
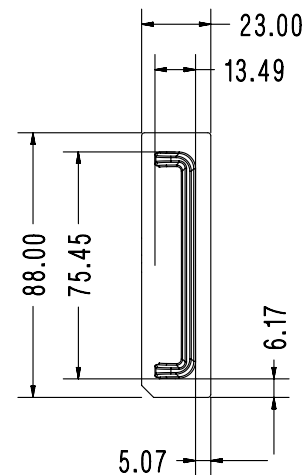
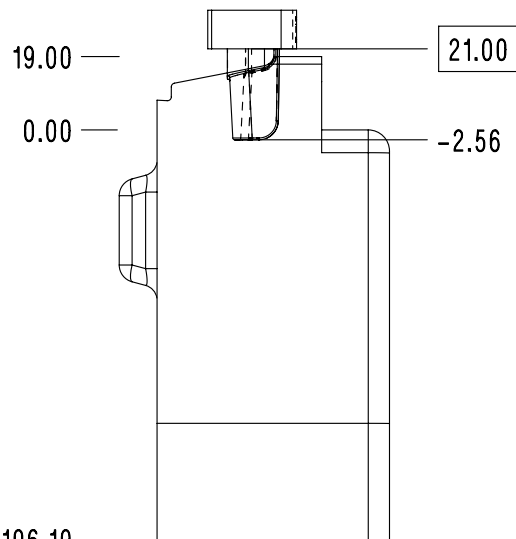
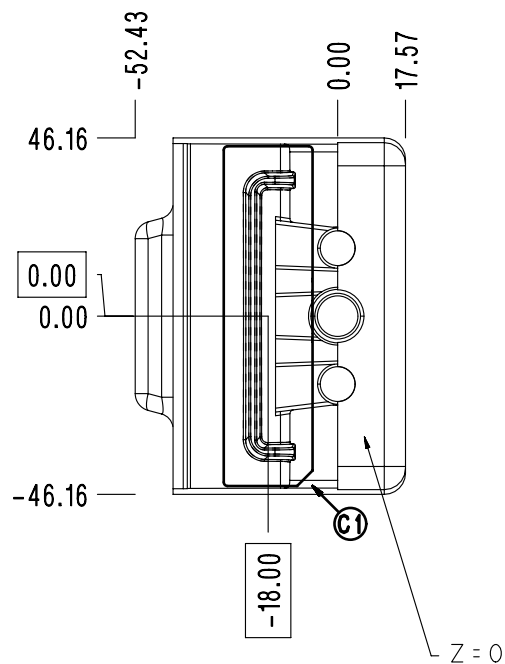
☒新模 ☐改模 ☐修模

版本

A

页次

2/2



-106.10
基准斜角

放电前请注意此处标注

客 户		电极编号		D02		电极数量		1粗/1精		备料尺寸		25*90*40	
备 注		放电间隙		粗	-0.25	中		精	-0.07	材质	红铜	日 期	2
<input type="checkbox"/> 线割		<input type="checkbox"/> 避空		<input checked="" type="checkbox"/> 清角		电极设计		CAPFUL					
<input type="checkbox"/> 铜打铜		<input type="checkbox"/> 旋转		<input type="checkbox"/> 平移		确 认		06/05-2018					
厦门恒泽坤电器有限公司													