

日期：2018/7/16

厦门恒泽坤电器有限公司

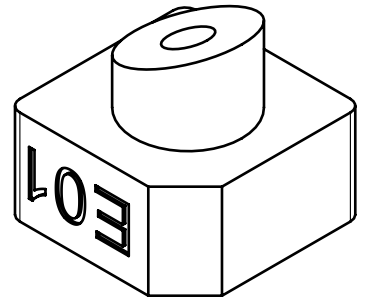
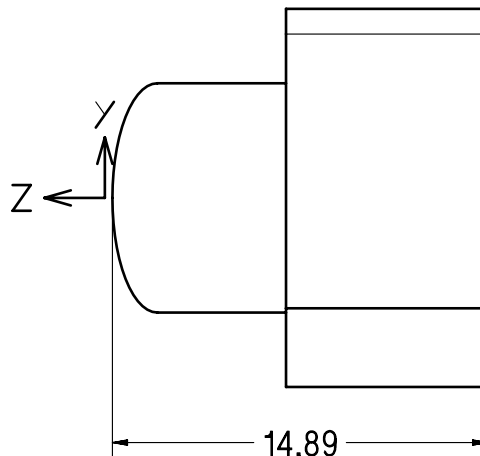
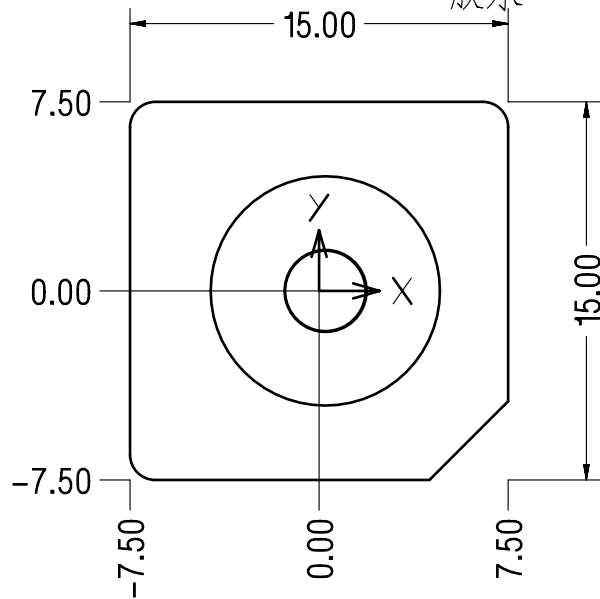
☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

客户		模具编号		分配机台	精雕机	工件尺寸	15*15*14.89		
编程	CAPFUL	工件名称	滑块镶件	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	E01	下机时间		工件材料		数量	1

胶水

X 分中 Y 分中

顶为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
CAPFUL-EDM-1.0									
E01-F									
F-01	D8		粗	0.10/0.10	-14.89	6000	2000	4	
F-02	D8		精	0.00/0.00	-14.89	6000	800	1	
F-03	D2		精	0.00/0.00	-3.70	12000	800	2	
F-04	R3		精	0.00/0.00	-3.79	9000	1000	2	

总用时：9分钟