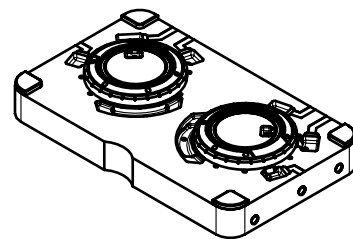
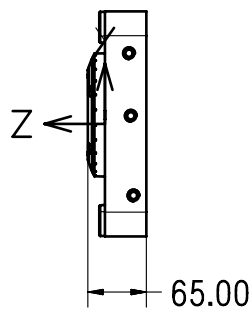
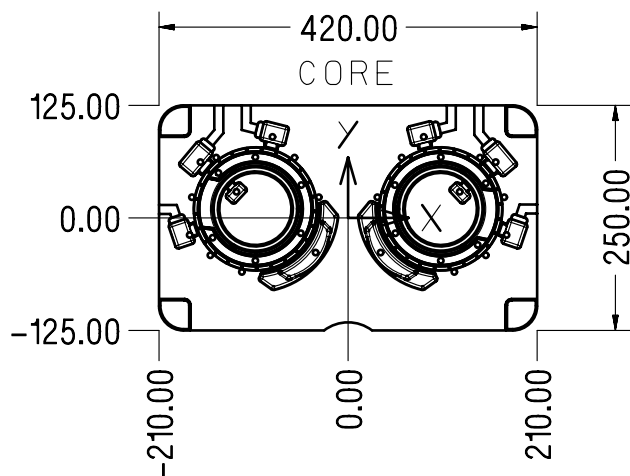




日期：2019/2/18

客户	永盛杰	模具编号	LF	分配机台	NC	工件尺寸	420*250*65		
编程	CAPFUL	工件名称	后模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号		下机时间		工件材料		数量	1

磁盘      X 分中 Y 分中      指定面高度为零



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-改									
G-01	D10		精	0.00/0.00	-24.77	2500	2000	35	
G-02	D4		精	0.00/0.00	-24.44	3000	1500	14	

总用时：49分钟