

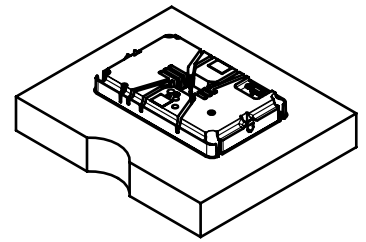
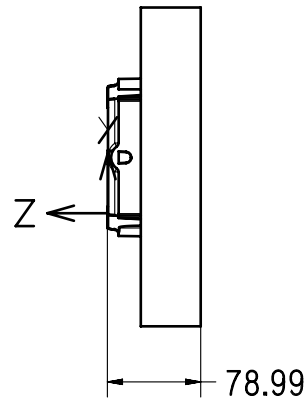
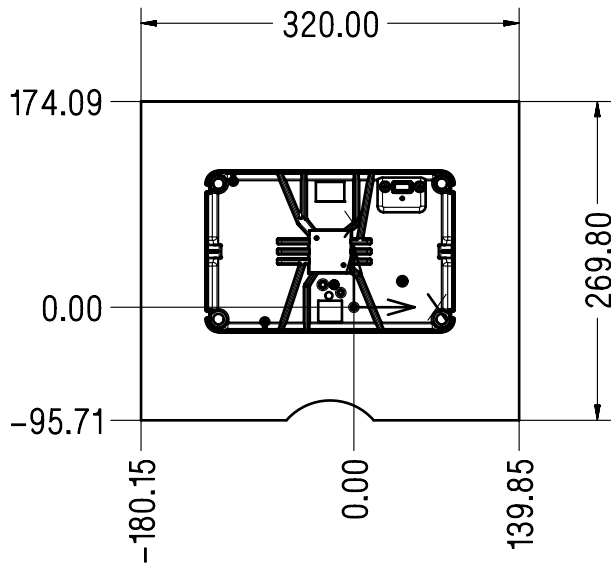
日期：2018/7/28

厦门恒泽坤电器有限公司

☒ 新模
☐ 修模 ☐ 改模

| | | | | | | | | | |
|----|--------|------|----------|------|-----|------|-----------------|----|---|
| 客户 | | 模具编号 | D5000 | 分配机台 | 精雕机 | 工件尺寸 | 320*269.8*78.99 | | |
| 编程 | CAPFUL | 工件名称 | 后模仁 | 上机时间 | | 备料尺寸 | | | |
| 操机 | | 工件编号 | D5000-改模 | 下机时间 | | 工件材料 | | 数量 | 1 |

磁盘 见图见图 顶为零



| 程序名称 | 刀具名称 | 刀号 | 粗/精 | 侧/底余量 | 深度 | 转速 | 进给 | 时间 | 备 注 |
|-------------|--------|----|-----|-----------|--------|-------|-----|----|-----|
| CAPFUL-3.60 | | | | | | | | | |
| D5000-改模 | | | | | | | | | |
| D-01 | D3 | | 粗 | 0.10/0.10 | -15.98 | 12000 | 800 | 37 | |
| D-02 | D3R0.5 | | 精 | 0.00/0.00 | -16.08 | 13000 | 800 | 36 | |

总用时：73分钟

程序路径： H:\CNC-FILE\NC\

文档路径： H:\CNC-FILE\2018-7\其它\D5000\D5000-改模.PRT

第1页 （共1页）