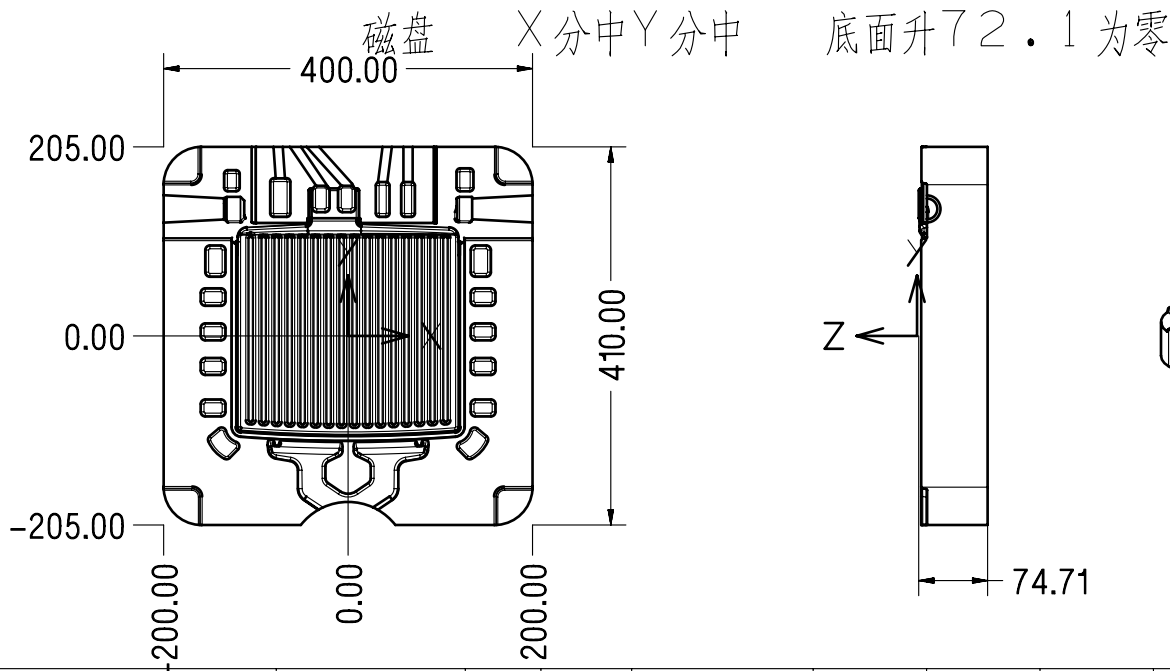




日期：2018/12/18

客户	灿坤	模具编号	2978-D	分配机台	精雕机	工件尺寸	400*410*74.71		
编程	CAPFUL	工件名称	前模仁	上机时间		备料尺寸			
操机		工件编号	2978-D-前模仁	下机时间		工件材料		数量	1



程序名称	刀具名称	刀号	粗/精	侧/底余量	深度	转速	进给	时间	备 注
后模仁-降面-精铣									
DQJD-01	D10		精	0.00/0.00	-9.15	7000	2000	62	
DQJD-02	D10R0.5		精	0.00/0.00	-3.72	8000	2000	110	
DQJD-03	D6R0.5		精	0.00/0.00	-5.32	9000	2000	26	
DQJD-04	D4R0.5		精	0.00/0.00	-7.24	9000	2000	127	
DQJD-05	D4R0.5		精	0.00/0.00	-7.24	9000	2000	157	
DQJD-06	D4R0.5		精	0.00/0.00	-7.24	9000	2000	127	
DQJD-07	D4R0.5		精	0.00/0.00	-8.95	9000	2000	108	
DQJD-09	R3		中	0.07/0.07	-23.71	9000	1500	114	
DQJD-10	R2		精	0.00/0.00	-23.82	12000	1500	120	
DQJD-11	D2		中	0.04/0.04	-9.71	12000	1000	193	
DQJD-12	R1		精	0.00/0.00	-11.45	14000	800	386	
DQJD-13	R1		精	0.00/0.00	-22.02	14000	800	33	
DQJD-14	D1.5		精	0.00/0.00	-14.05	15000	800	558	
DQJD-15	D1		精	0.00/0.00	-14.13	15000	800	50	
DQJD-16	R0.5		精	0.00/0.00	-14.17	18000	800	115	

总用时：2286分钟

程序路径：H:\CNC-FILE\NC\2018-12\2978-D-前模仁\JD

文档路径：H:\CNC-FILE\2018-12\灿坤\2978\2978-D-前模仁.PRT

第1页 (共1页)