

INFORME DE PROYECTO

Gestión Industria Termoplástica



Carrasquero, Tomás Alberto.

Laboratorio de Computación II

INTRODUCCIÓN:

El Sistema permitirá gestionar el área productiva de la empresa, es decir el Stock de cada materia prima, cada uno de los productos del catalogo de la empresa, y las maquinas a utilizar. Contará con un menú principal y una serie de submenús para la gestión de las materias primas, los productos, y las maquinas.

DESCRIPCION DEL SISTEMA:

Principalmente, el programa llevara el control de la producción diaria, y el control del stock de los insumos.

El programa permitirá la búsqueda de los productos ya sea por su código de identificación como así también por su nombre. Pudiendo así realizar listados a partir de estos filtros.

También quedará registrado la cantidad de cavidades que posee la matriz, el peso promedio de cada envase, su color y el código del material a utilizar. También se ingresará el porcentaje de scrap estimado de cada producto.

Las máquinas registrarán su marca, Número de serie, número identificador interno y al sector al que pertenece.

También se informará si están operativas o están pendientes de mantenimiento.

También permitirá registrar los datos de los clientes y proveedores. Se registrará la razón social, el CUIT, el e-mail y la dirección de estos.

Función principal que deberá resolver es la producción de la empresa, para ello, será necesario registrar máquina por ingresar el código de producto, y la cantidad a producir.

También registrará la fecha y hora de inicio del proceso.

Por cada producto el sistema estimara la cantidad de materia prima a utilizar y el tiempo que demandara.

La producción se iniciará activa y se podrá pausar de ser requerido.

El sistema contará con un monitor con los parciales que se hayan producido hasta el momento.

SALIDAS DEL SISTEMA

La aplicación elaborará tres tipos de salidas. Las mismas se categorizan en Listados, Consultas e Informes.

LISTADOS

- Listado de productos
 - Ordenados por cliente
 - Ordenados por sector
- Listado de Máquinas
 - Ordenadas por Marca
 - Ordenadas por Sector
 - Ordenadas por estado
- Listado de Materias Primas
 - Ordenadas por Tipo
 - Ordenadas por Proveedor
 - Ordenadas por Stock Crítico
- Listado de Clientes
 - Ordenados por Razón Social
- Listado de Proveedores
 - Ordenados por Razón Social

CONSULTAS

- Consulta de Producto
 - Por Código
 - Por Nombre
- Consulta de Maquinas
 - Por Número
- Consulta de Materias Primas
 - Por Código
- Consulta de Clientes
 - Por ID

- Consulta de Proveedores

- Por ID

INFORMES

A continuación, se detallan los informes que el sistema generará

- Ranking de productos
- Materias Primas con Stock crítico
- Materias Primas con mayor consumo

CONFIGURACIÓN

El sistema contará con un menú de configuración para realizar la importación y exportación de copias de seguridad.

Clases del sistema

Productos int CodProducto; char Nombre[30]; char Cliente[20]; int Material; char Color[20]; int NumCavidades; float Ciclo; float Peso; int Tipo; bool Estado;	Maquinas int Id; char Marca[15]; int Sector; int NumeroSerie; int Estado; bool EstadoLogico;	Materias Primas int Codigo; char Tipo[6]; int StockActual; int StockMinimo;
Plan de Produccion int Maquina; int CodProducto; int Estado;	Clientes Int ID; Char Nombre; Char CUIT; Char Email; Char Domicilio;	Proveedores Int ID; Char Nombre; Char CUIT; Char Email; Char Domicilio;