

Tornear Superfície Cilíndrica Externa na Placa Universal

Operação

É uma operação que consiste em dar forma cilíndrica a um material em rotação submetido à ação de uma ferramenta de corte (fig 1)

É uma das operações mais executadas no torno com a finalidade de obter formas cilíndricas definitivas (eixos e buchas) ou também para preparar o material para outras operações

Processo de execução

1º Passo *Prenda o material*

Observações

- 1 Deixe para fora das castanhas um comprimento maior que a parte que será cilíndrica (fig 2) que não supere em três vezes o diâmetro
- 2 O material deve estar centrado caso contrário mude a posição girando-o um pouco sobre si mesmo até conseguir melhor centragem

Precaução

Certifique-se de que o material está bem preso nas castanhas

2º Passo *Monte a ferramenta*

- a Deixe a ponta da ferramenta para fora o suficiente para que o porta-ferramentas não toque na castanha (fig 3)
- b Fixe o porta-ferramentas de modo que ele tenha o máximo de apoio possível sobre o carro (fig 4)

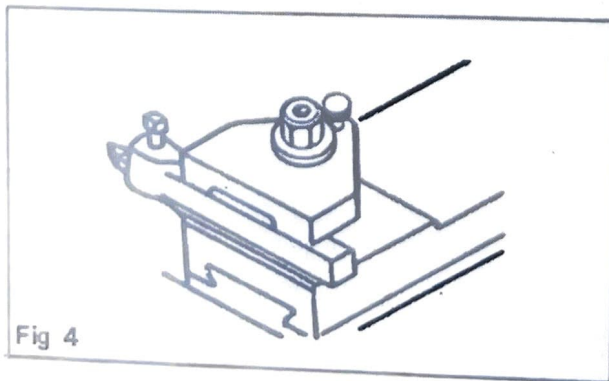


Fig 4

Observação

A ponta da ferramenta deverá estar à altura do eixo no torno. Para isso, usa-se a contraponta do cabeçote móvel como referência (fig 5)

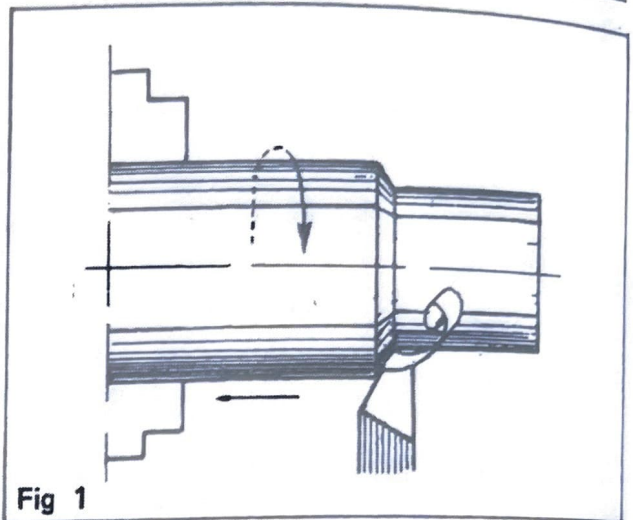


Fig 1



Fig 2

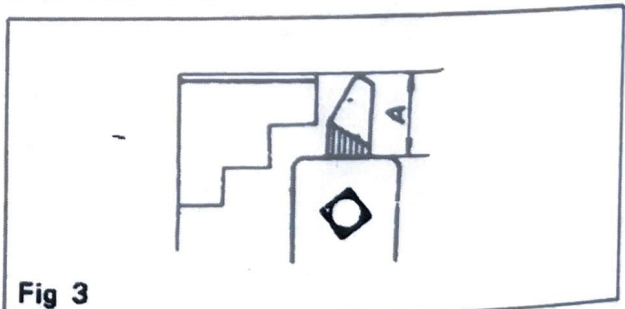


Fig 3

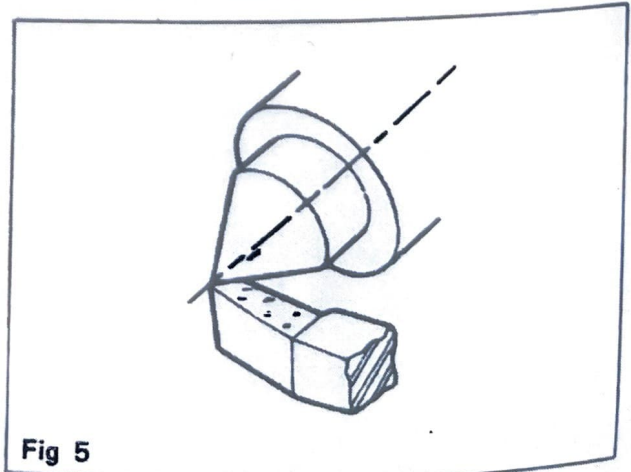


Fig 5