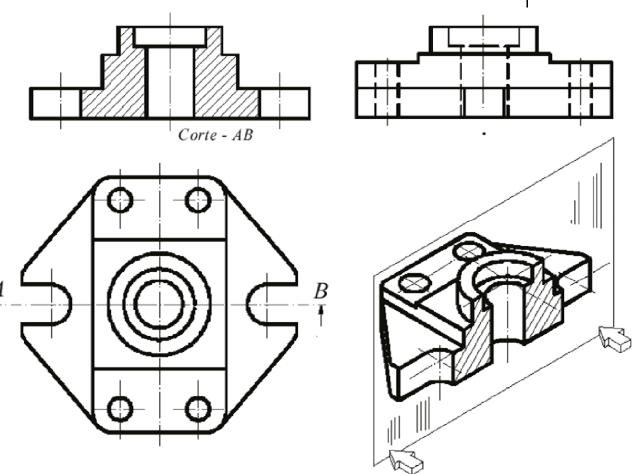


Desenho Técnico - normas

Vistas seccionais: Cortes / Seções

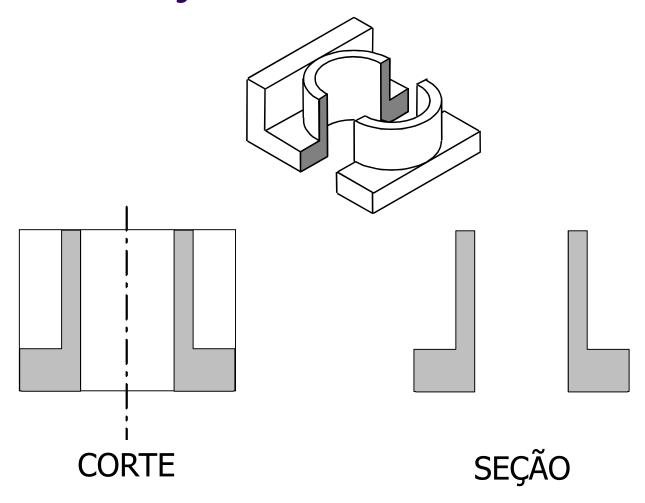


desenho que se vê como resultado do desmembramento de uma peça feito segundo um Plano Secante (determinado pelo Desenhista), retirando a parte da peça mais próxima do observador.



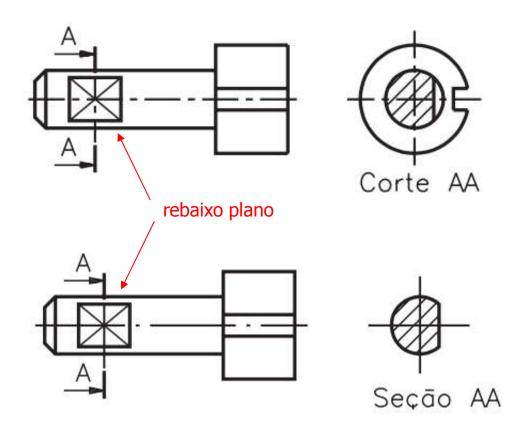
Corte x Seção

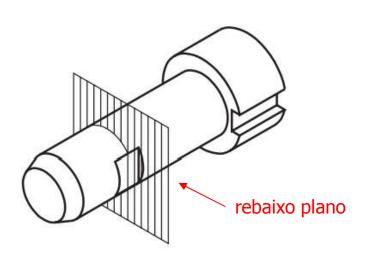




Exemplos de corte e seção

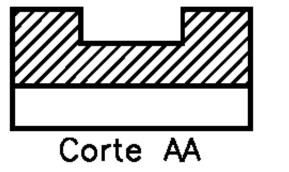


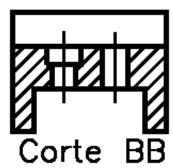


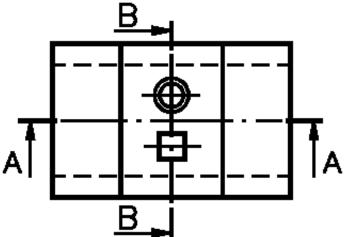


Corte total (NBR 12298)







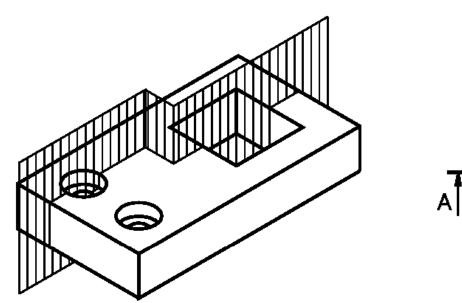


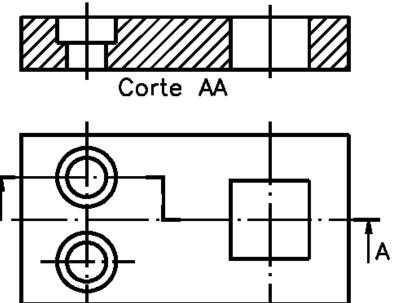
Cada corte é identificado por um nome. O corte representado na <u>vista</u> <u>frontal</u> recebeu o nome de <u>Corte AA</u>. O corte representado na <u>lateral esquerda</u> recebeu o nome de <u>Corte BB</u>.

Os dois cortes AA e BB foram indicados na <u>vista superior</u>, mostrando os locais por onde se imaginou passarem os dois planos de corte.

Corte por planos paralelos (NBR 12298)







O <u>corte composto</u> torna possível analisar todos os elementos internos do modelo ou peça, ao mesmo tempo. Isso ocorre porque o corte composto permite representar, numa mesma vista, elementos situados em diferentes planos de corte.

Você deve imaginar o plano de corte desviado de direção, para atingir todos os elementos da peça.

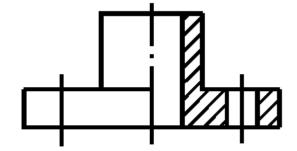
Meio corte

Os elementos que ficaram visíveis com o corte são: o furo passante da direita e metade do furo central.

Metade da vista frontal não foi atingida pelo <u>meio corte</u>: o furo passante da esquerda e metade do furo central não são representados no desenho. Isso ocorre porque o modelo é simétrico.

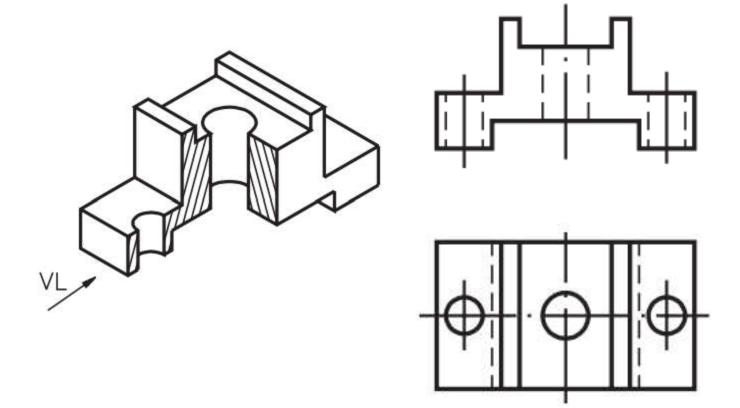
O centro dos elementos não visíveis deve ser indicado.

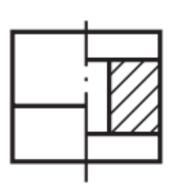
Quando o modelo é representado com <u>meio corte</u>, não é necessário indicar os planos de corte. As demais vistas são representadas normalmente.



Exemplos de meio corte:

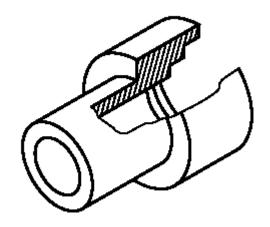




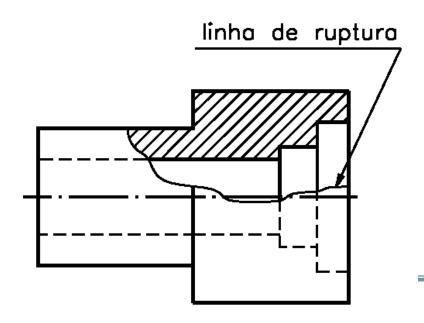


Linhas de Ruptura (mostrando corte parcial)





A <u>linha contínua estreita irregular</u> e à mão livre, que você vê na perspectiva, é a <u>linha de ruptura</u>. A linha de ruptura mostra o local onde o corte está sendo imaginado, deixando visíveis os elementos internos da peça. A linha de ruptura também é utilizada nas vistas ortográficas.

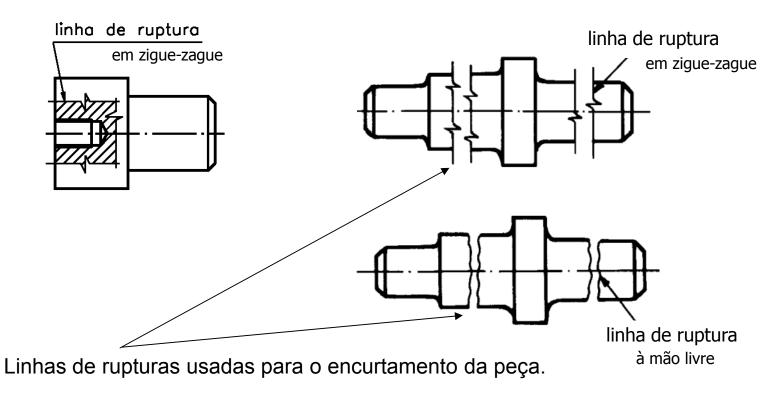


Nas partes não atingidas pelo corte parcial, os elementos internos devem ser representados pela linha para arestas e contornos não visíveis.

Linhas de Ruptura (NBR 8403)

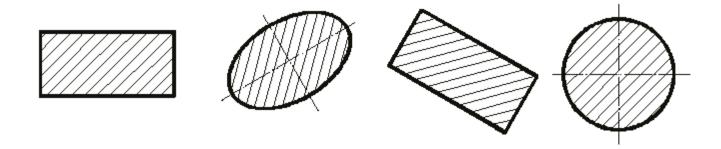


Outra maneira de representar a <u>linha de ruptura</u>, na vista ortográfica, é através de uma <u>linha contínua estreita em zigue-zague</u>:





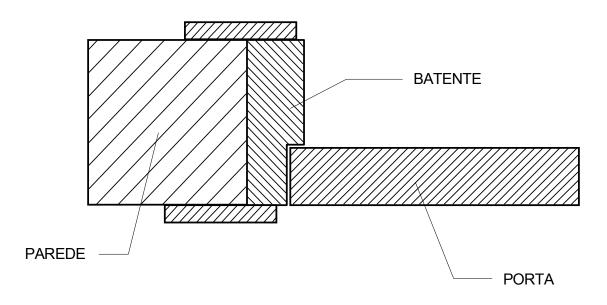
Hachuras (NBR 12298)



 As hachuras devem formar ângulo de 45° com o eixo principal da peça.

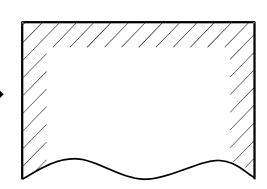
Hachuras (NBR 12298)

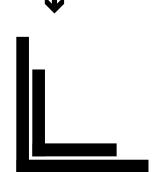




Para área da seção de um perfil de pouca espessura

Para área de corte muito grande, as hachuras podem ser representadas próximas aos contornos do desenho.





Hachuras específicas (NBR 12298)



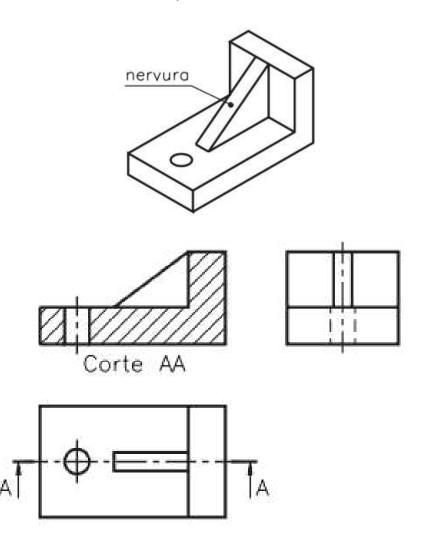
Elastômeros, vidros, cerâmica e rochas	
Terreno	
Concreto	4 4 4
Madeira	
Líquido	

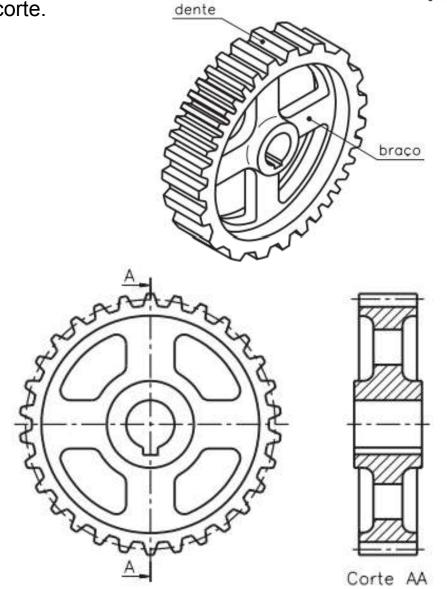
Usados opcionalmente para representar materiais específicos, quando a clareza do desenho exigir.

Omissão de corte

Peças com nervuras, orelhas, braços de polia, dentes e braços de engrenagens

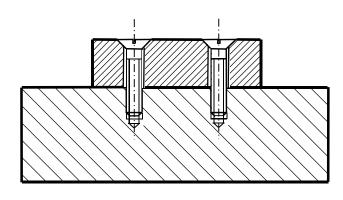
devem ser representadas com omissão de corte.

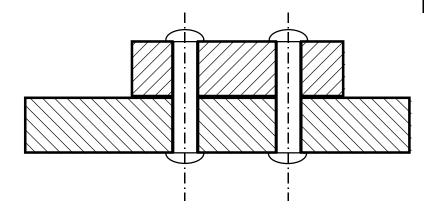








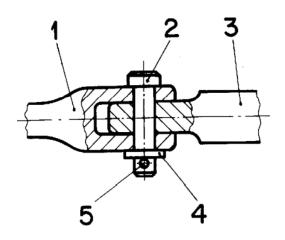


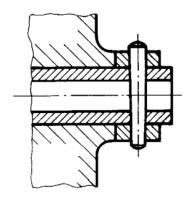


- Pinos, rebites, parafusos, porcas, arruelas, chavetas, eixos, nervuras etc.
- Somente em corte longitudinal.

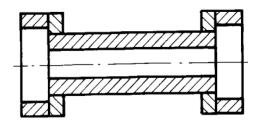
Hachuras (NBR 12298)

• As hachuras em peças adjacentes devem ser feitas em direções opostas ou espaçamentos diferentes.





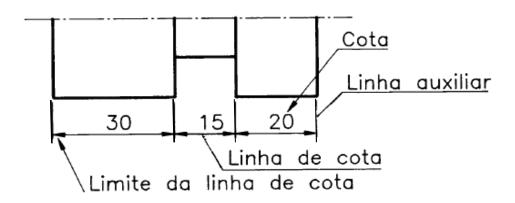
• As hachuras, em uma mesma peça composta (soldada, rebitada ou colada), são feitas em direções diferentes.





Exemplo um trecho da Norma ISO 129

 define os princípios gerais de cotagem aplicados em desenhos técnicos.





As cotas devem ser todas posicionadas acima e paralelamente às linhas de cota e preferencialmente centradas (Fig. A – método 1). As cotas são lidas de baixo para cima e da esquerda para a direita. Opcionalmente, pode-se interromper a linha de cota para a inscrição da cota que, neste caso, é sempre horizontal (Fig. B – método 2). Não se deve misturar os dois métodos num mesmo desenho.

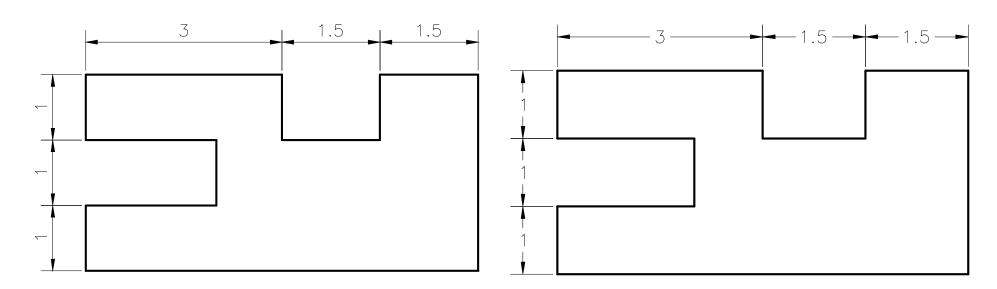


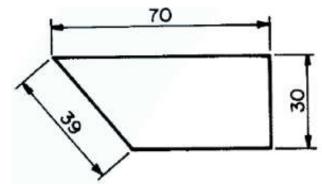
Fig. A – **método 1**

Fig. B – **método 2**

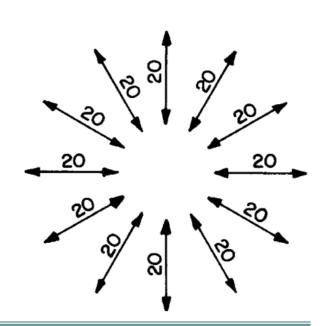


método 1:

 As cotas devem ser localizadas acima e paralelamente às suas linhas de cotas e preferivelmente no centro:



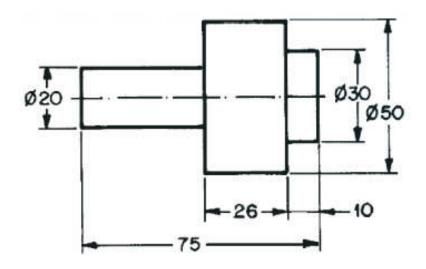
 As cotas devem ser escritas de modo que possam ser lidas da base e/ou lado direito do desenho. Cotas em linhas de cotas inclinadas devem ser seguidas:

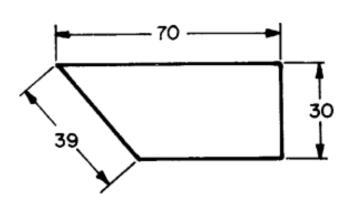




método 2:

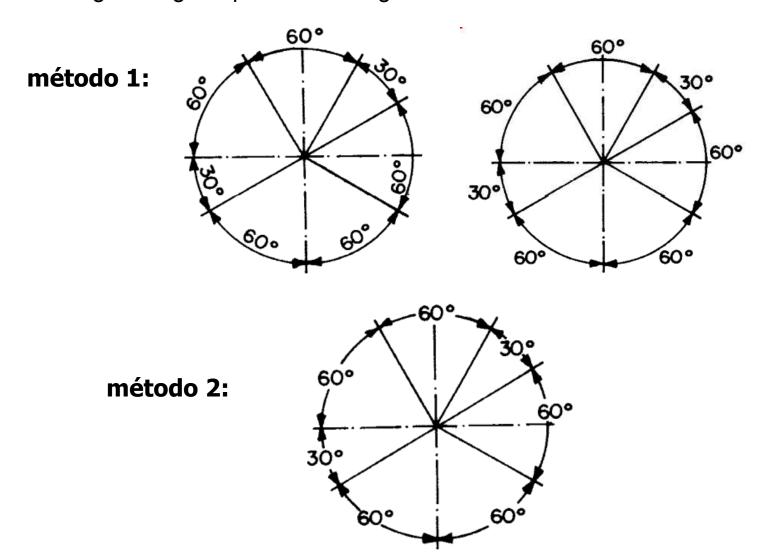
 As cotas devem ser lidas da base da folha de papel. As linhas de cotas devem ser interrompidas, preferivelmente no meio para inscrição da cota:





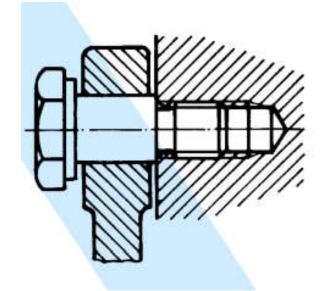


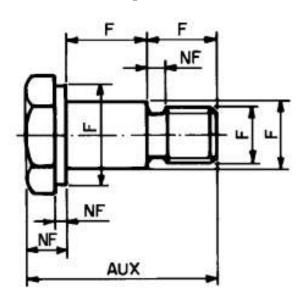
Na cotagem angular podem ser seguidas uma das formas:

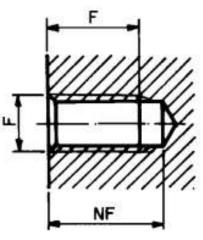


Tipos de Cotas (NBR10126)









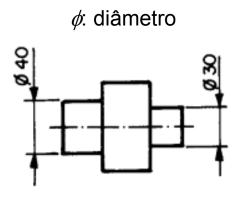
Cota funcional (F): Essencial para o funcionamento correto da peça, necessitando de uma tolerância para sua obtenção.

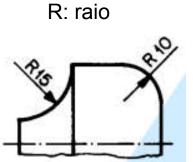
Cota não funcional (NF): Não essencial para o funcionamento da peça, em geral, não necessita de tolerância.

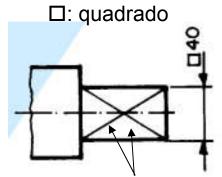
Cota auxiliar (AUX): Dada somente para informação, sendo derivada de outras cotas apresentadas no desenho.

Símbolos em cotas (NBR10126)

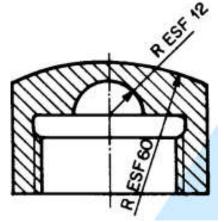




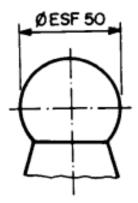




Duas linhas finas cruzadas indicam que a superfície é plana







 ϕ ESF: diâmetro esférico

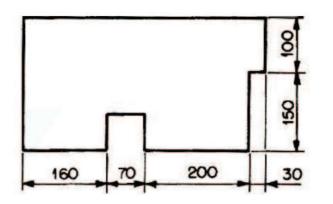
Exemplos de cotagem

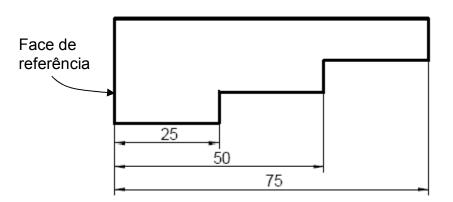
• Cotagem em cadeia:

Usar somente quando o acúmulo de tolerância não comprometa a funcionalidade das peças.

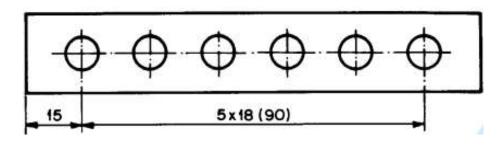
• Cotagem por elemento de referência:

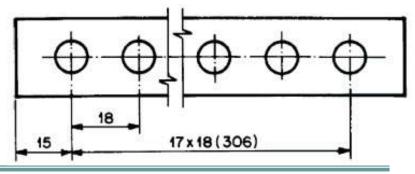
Na cotagem por elemento de referência, não ocorrerá a soma dos erros cometidos na execução de cada cota.





• Cotagem de elementos equidistantes:

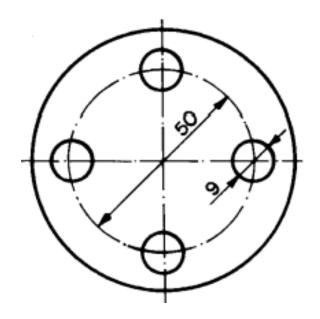


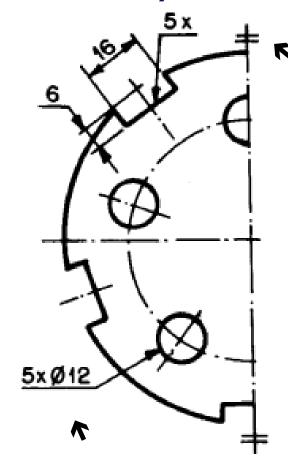




Exemplos de cotagem (NBR10126)

Espaçamentos dos ângulos podem ser omitidos se não causarem dúvidas.

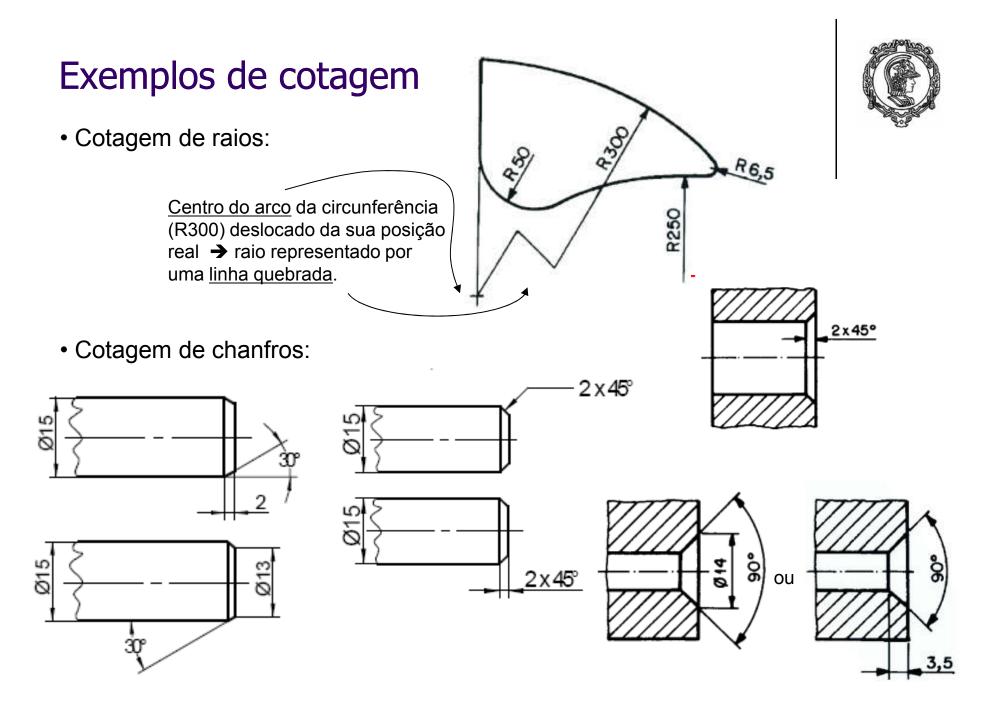




Peça simétrica representada em meia vista.

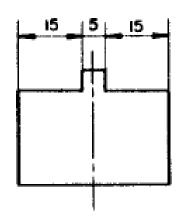
As linhas de simetria são identificadas com dois traços estreitos nas extremidades da linha de simetria.

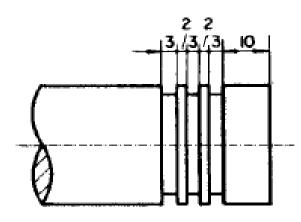
Espaçamentos circulares podem ser cotados indiretamente, dando o número de elementos.



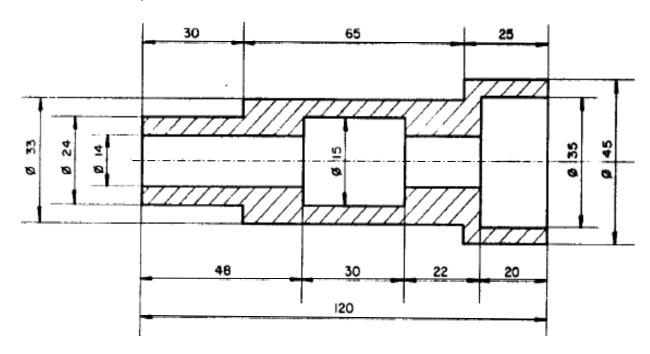
Exemplos de cotagem

• Na impossibilidade de colocar flechas nas linhas de cota:





• Recomenda separar as cotas internas das externas:

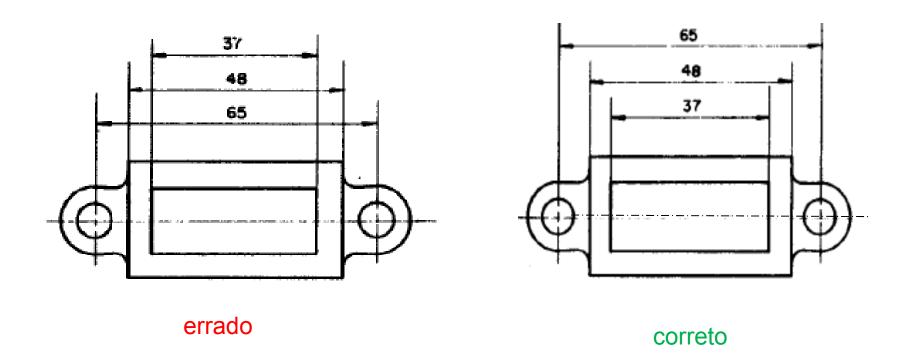




DICAS DE COTAGEM



• Linhas de cota não cruzam linhas de chamada

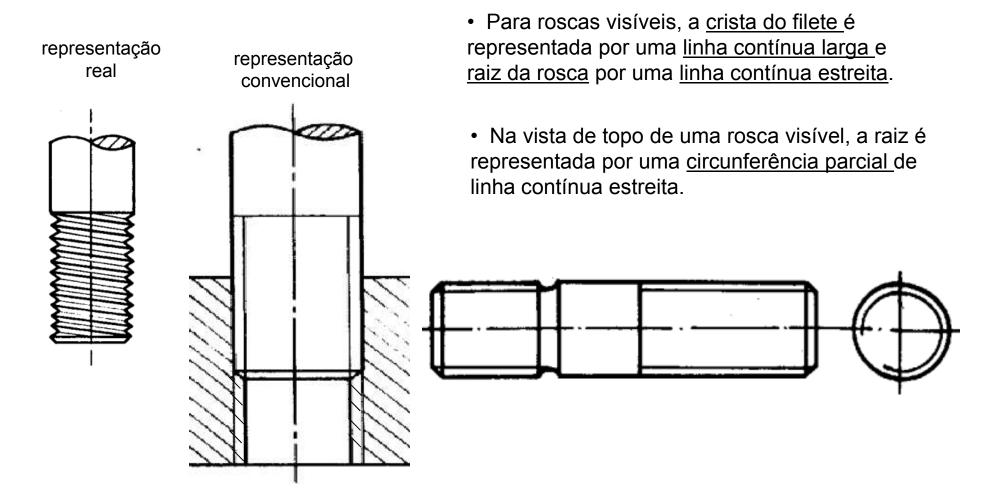


DICAS DE COTAGEM Menos clara Ideal Menos clara Ideal Menos clara Menos clara 30 20 10 80 50 cotagem ideal

Representação de roscas (NBR 8993)



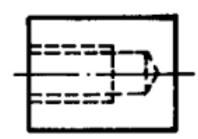
 recomendações para orientar a representação simplificada de partes rosqueadas em desenhos técnicos.



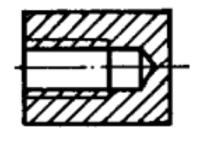
Representação de roscas (NBR 8993)

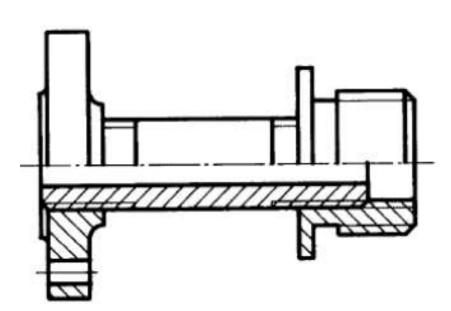


• Para roscas encobertas, a <u>crista e a raiz</u> são representadas por <u>linhas tracejadas</u>, porém só um tipo num mesmo desenho (tracejada larga ou estreita).



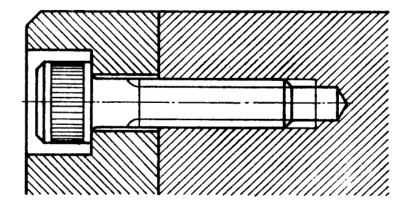


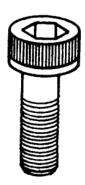


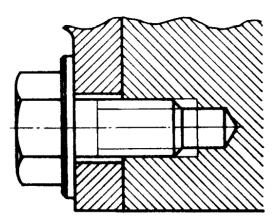












parafuso sextavado com ressalto





- Sempre que possível, desenhar os objetos em <u>verdadeira grandeza</u>, para dar uma ideia real das suas cotas. Entretanto, há casos em que o tamanho não permite que se desenhe em verdadeira grandeza.
- Nesse caso, o desenho deve ser reduzido ou ampliado, seguindo uma proporção definida, e, para isso, são empregadas as escalas.
- Escala (1/E) é a relação entre a <u>distância gráfica</u> (d) e a <u>distância</u> natural (D):

$$1/E=d/D$$

E=1 escala natural

E>1 escala reduzida

E<1 escala ampliada

Categoria	Escalas normalizadas
Ampliada	2:1, 5:1, 10:1, 20:1, 50:1
Natural	1:1
Reduzida	1:2, 1:5, 1:10, 1:20, 1:50, 1:100, 1:200, 1:500, 1:1000, 1:2000, 1:5000, 1:10000

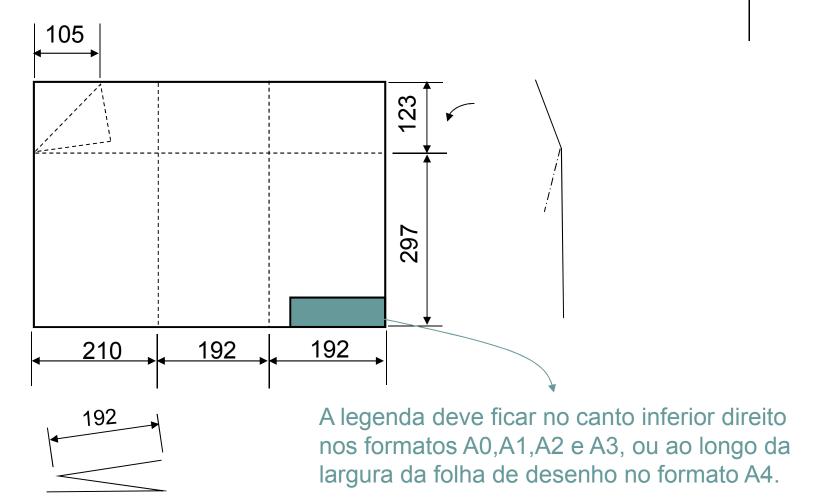


 Ao se estabelecer uma escala para um desenho, o <u>primeiro número</u> sempre se refere à <u>cota do</u> <u>desenho</u>, e o <u>segundo</u>, ao <u>objeto</u>, como no exemplo ao lado.

Dimensão do desenho	Escala	Dimensão da peça
40	1:1	40
12	1:2	24
250	1:5	1250
15	5:1	3
15	1:5	75
40	10:1	4



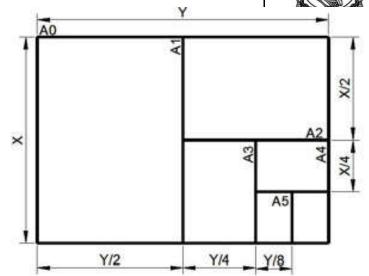
Desenhos em folha A2 (420x594)

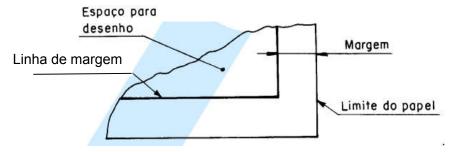


Dimensões de Folhas (NBR10068)

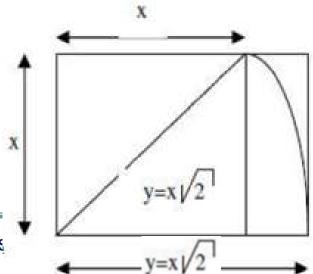


					Unid.: mm
Formato	Dimensões	Margem		Comprimento da legenda	Espessura linhas de
		Esquerda	Outras	aa legellaa	Margem
A 0	841 x1189	25	10	175	1,4
A 1	594 x 841	25	10	175	1,0
A 2	420 x 594	25	7	178	0,7
A 3	297 x 420	25	7	178	0,5
A 4	210 x 297	25	7	178	0,5





- Folha A0 possui área de trabalho de 1m²;
- A relação entre lados é sempre $y = x\sqrt{2}$;



PMR 3202 – Introdução ao Projeto de Sistemas



Legenda

Espaço destinado à colocação de informações sobre o desenho.

Deve conter:

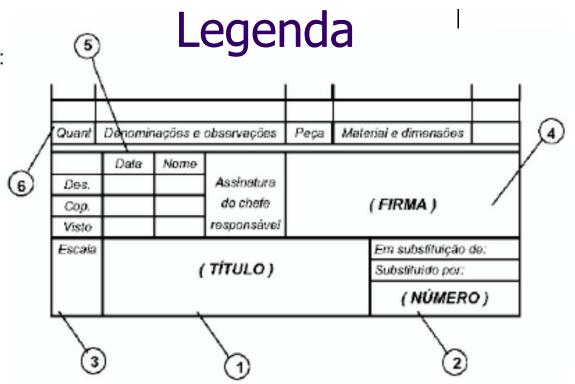
 -Número, título, origem, data, escala, profissional responsável pelo desenho, conteúdo e demais informações pertinentes.

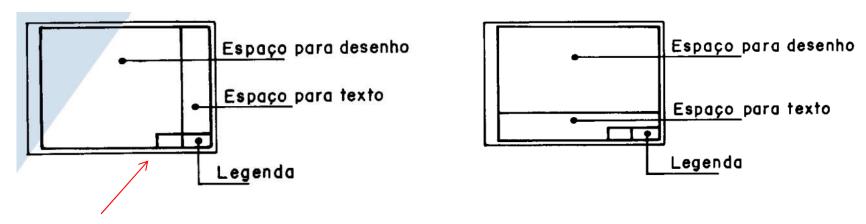
Sua altura pode variar, a largura é especificada pela norma:

- A0 e A1 = 175mm (margem direita de 10mm)
- A2,A3 e A4 = 178mm (margem direita de 7mm)

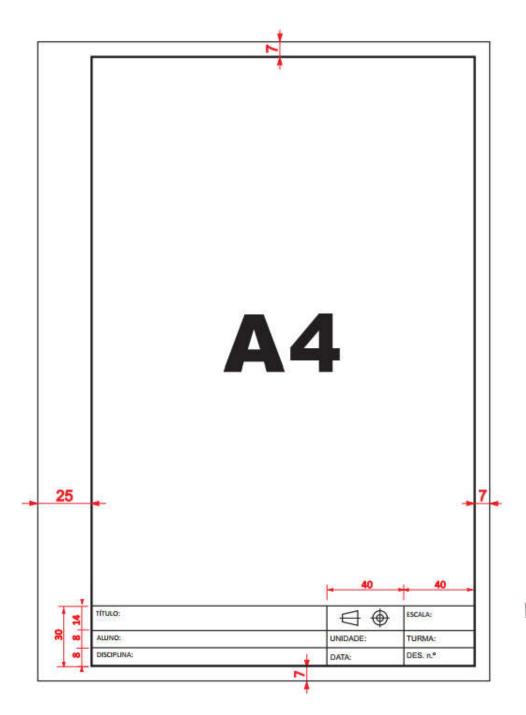
A legenda consiste basicamente de :

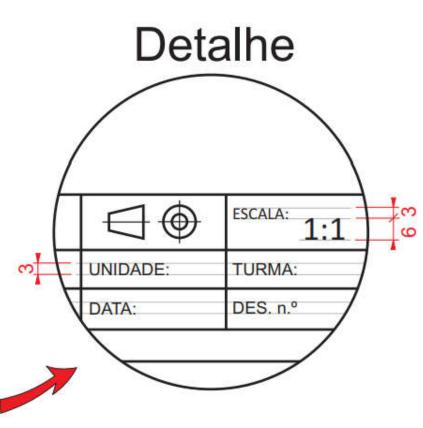
- 1 título do desenho
- 2 número
- 3 escala
- 4 logo da empresa/instituição
- 5 data e nome
- 6 descrição dos componentes:
 - quantidade
 - denominação
 - peça
 - material, normas, dimensões

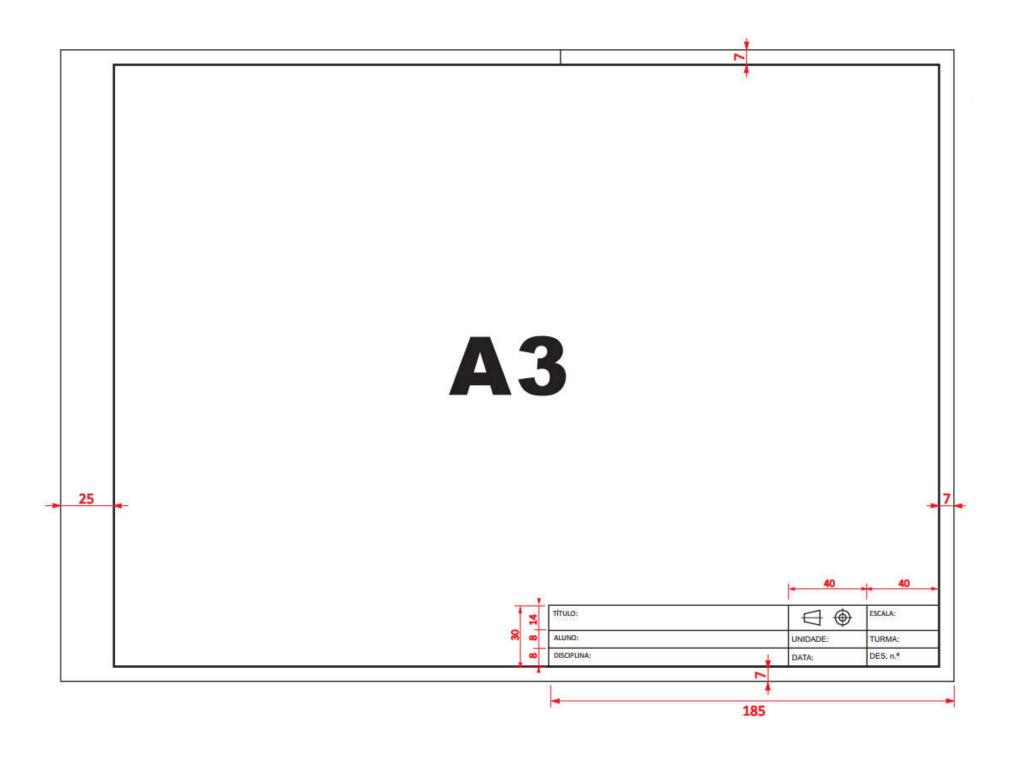


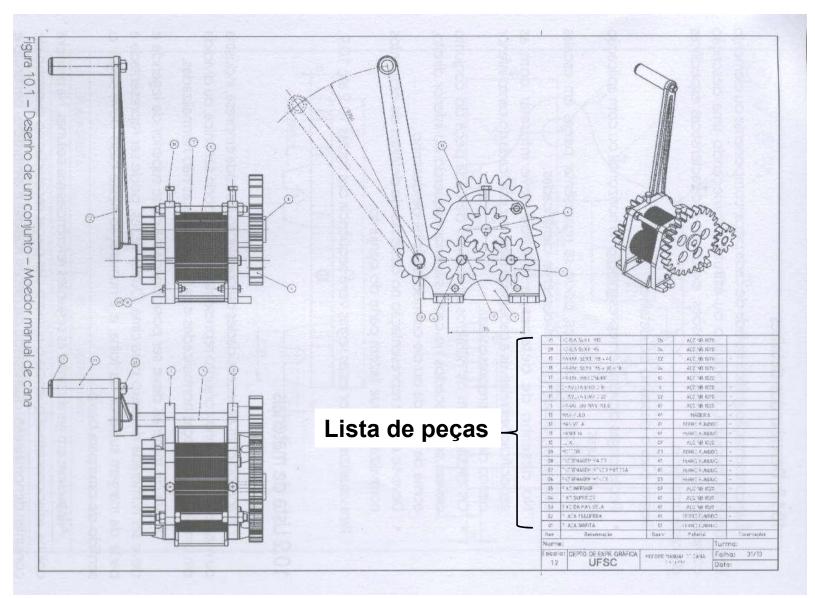


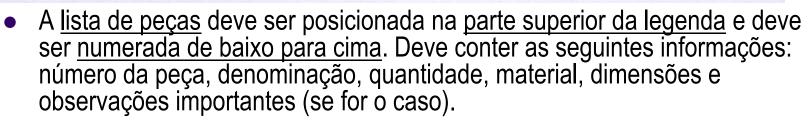
A largura de espaço para texto é igual a da legenda ou no mínimo 100 mm









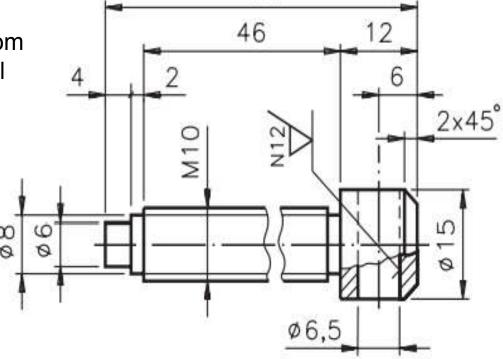




Exemplos de desenhos técnicos

3 \(\frac{\text{N12}}{\text{}} \)

Parafuso especial com rosca métrica normal de diâmetro 10mm



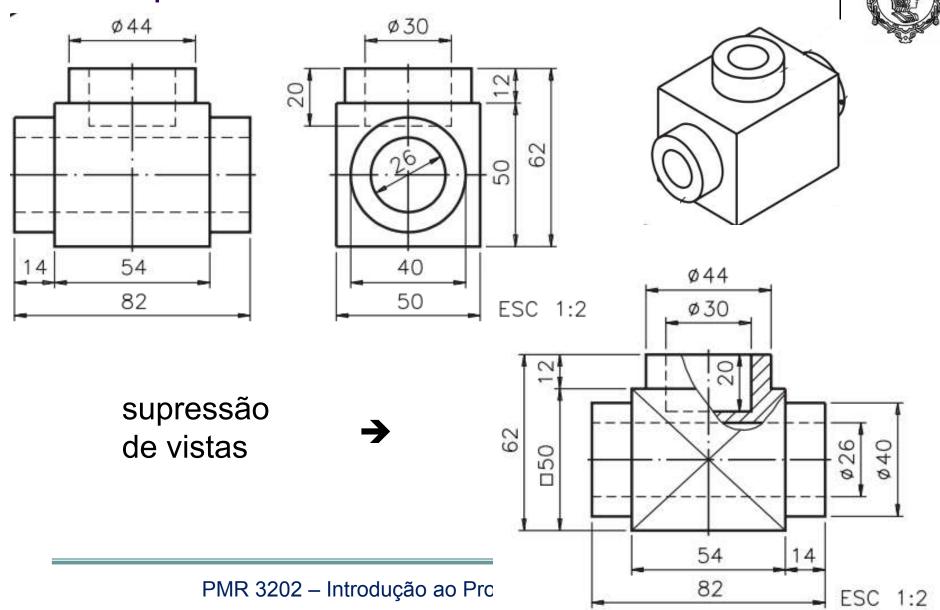
64

3 é o número da peça.

 $\stackrel{\text{N9}}{\sqrt{}}$, ao lado do número da peça, representa o acabamento geral, válido para todas as superfícies sem indicação. **N9** indica que a rugosidade máxima permitida no acabamento é de 6,3 μ m.

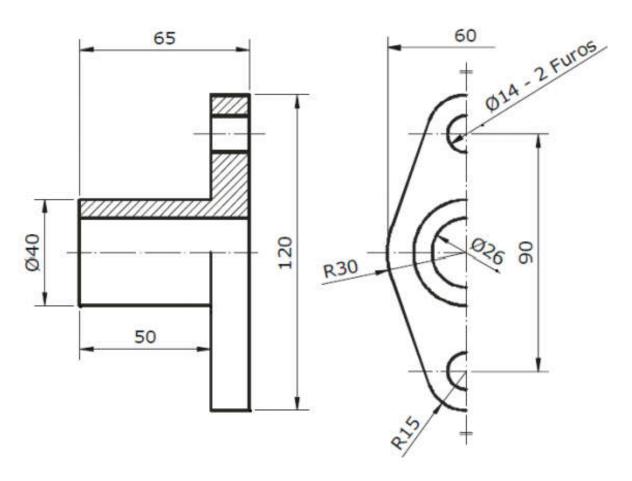
, representado dentro dos parênteses e no furo da peça que deve ser usinado, indica rugosidade máxima permitida de 50 μm.

Exemplos de desenhos técnicos



Exemplos de desenhos técnicos

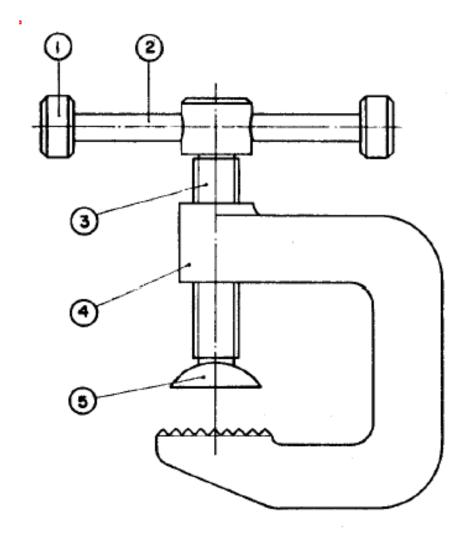




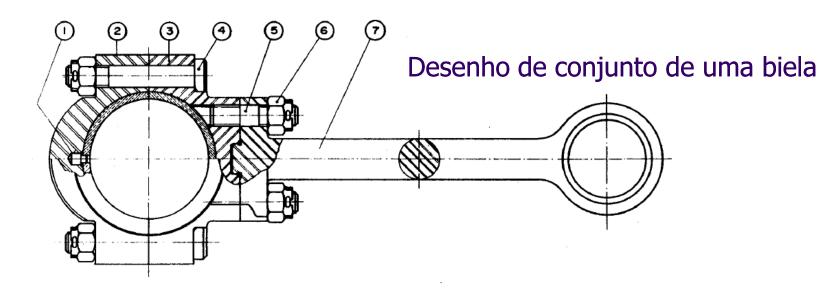
Peça simétrica

Desenho de conjunto de um grampo

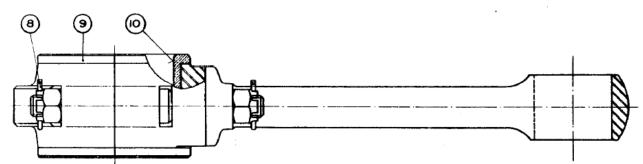




5	Mordente	1	Aço NB 1020
4	Corpo	ı	Aço forjado NB1020
3	Parafuso	ı	Ago NB 1020 Ø22×93-MH
2	Manipulo	-	Aço NB 1020 Ø8,5×113
-	Encosto	2	Aço NB 1020 Ø20x10
Ne	DENOMINAÇÕES	Quant	MATERIAL E DIMENSÕES







0	Bronzina da cabega	1	Bronze SAE 660
9	Bronzina da tampa	1	Bronze SAE 660
8	Contrapino	4	Aço NB 1040 Ø3x35
7	Haste	1	Aço NB 9837
6	Porco castelo	4	Aço NB 1040 M14x1,5
5	Prisioneiro	2	Ago NB 1040 M14x1,5x55
4	Parafuso da tampa	2	Ago NB 1040
3	Cabeça	_	Aco NB 9837
2	Tampa-	_	Aço NB 9637
1 ;	Pino da bronzina	-	Aço NB 1040
Nº	DENOMINAÇÕES	QUENT	MATERIAL E DIMENSÕES

