

UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE
FACULTAD DE CIENCIA
DEPARTAMENTO DE FÍSICA



**Síntesis de Grafeno por medios químicos y construcción de
supercondensadores basados en grafeno**

Carlos Javier Eugenio Herrera

Profesor Guía: DINESH PRATAP SINGH

**Trabajo de Titulación presentado en conformidad a los requisitos para
obtener el título profesional de Ingeniero Físico.**

Santiago - Chile
2017

Dedicado a...

Agradecimientos

Índice general

Resumen	VIII
Introducción	IX
1. Nanomateriales	1
1.1. Síntesis	1
1.2. Caracterización	1
1.3. Aplicaciones	1
2. Grafeno	2
2.1. Óxido reducido de grafeno (rGO)	3
2.2. Síntesis de rGO	3
2.3. Aplicaciones	4
3. Supercondensadores	5
3.1. El condensador ideal	5
3.2. El condensador real	6
3.3. ¿Qué hace a un supercondensador super?	9
3.4. Mediciones en supercondensadores	9
4. Síntesis de óxido de grafeno	11
4.1. Procedimiento experimental	11
4.2. Resultados	11
5. Reducción del óxido de grafeno	12
5.1. Materiales	12
	IV

5.2. Procedimiento	12
5.3. Resultados	12
6. Construcción de supercondensadores	13
6.1. Armado del dispositivo	13
6.2. Celda de prueba de supercondensador	14
6.3. Resultados	14

Índice de cuadros

Índice de figuras

3.1. Ragone plot	6
3.2. Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante.	7
3.3. Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR.	8
3.4. Esquema de un supercondensador mostrando una doble capa electrónica de Helmholtz en cada electrodo.	10
6.1. Armado de un supercondensador para realizar pruebas de concepto.	13

Resumen

asdasdasdddddddddddddddddddd

Introducción

El prefijo nano deriva del griego *nanos*, que significa literalmente “enano”. En el sistema internacional de unidades, el prefijo nano representa un factor de 10^{-9} , o una mil millonésima. Al añadir el prefijo a la unidad de longitud, obtenemos “nanómetro” (nm), o una mil millonésima parte de un metro. Así la nanotecnología se define como la ciencia, tecnología, e ingeniería que trata sistemas en el rango aproximado de 1-100 nanómetros (Haick, 2013; Greßler and Gázsó, 2013). La idea de la nanotecnología fue vislumbrada por el físico Richard Feynman y expuesta en su charla “*There is plenty room at the bottom*” (Feynman, 1960). Aquí Feynman plantea que no existen barreras físicas que impidan manipular sistemas nanométricos, moléculas, o átomos. La era moderna de la nanotecnología comienza con el desarrollo del microscopio de efecto túnel por Binnig y Rohrer en 1981 (Binnig and Rohrer, 1982), que les hizo ganar el Premio Nobel de Física en 1986. Un microscopio de efecto túnel (STM por sus siglas en inglés *Scanning Tunneling Microscope*), puede superar resoluciones de 0,1 nm de resolución lateral, y 0,01 nm en profundidad, y trabajar en variadas condiciones, sin necesidad de alto vacío o bajas temperaturas. Además de poder resolver átomos, el STM también puede manipularlos (Chen, 2008).

La física de sistemas nanométricos

El mundo nanométrico es parte de nuestro mundo pero a diferencia del mundo macroscópico al que estamos acostumbrados, son las leyes de la mecánica cuántica son las que toman el control. Esto surge de la naturaleza corpuscular de la materia y de la energía, que si bien nos olvidamos de ella en

el mundo macroscópico, a escala nanométrica toma real importancia,

Nanomateriales

Generalmente la denominación nano es atribuida a materiales en que algunas de sus dimensiones estén en la escala nanométrica, entre 1-100 nm (Greßler and Gazsó, 2013). Esta definición es práctica pero poco precisa en el sentido que algunos materiales exhiben características propias de los nanomateriales fuera de este rango (> 100 nm). Por esta razón es preferible hablar de nanomateriales cuando se comienzan a mostrar estas nuevas características. El momento en cual aparecen estos cambios, es propia de cada material, y está asociado a alguna longitud característica de éste. Algunos ejemplos, el camino libre medio de un electrón,

Síntesis

Dependiendo de la vía de aproximación a la nanoescala, se distinguen dos formas de síntesis, por un lado, si partimos de la forma macro de un material y de algún modo se reducen sus dimensiones hacia la nanoescala, se habla de un proceso *top-down*. Por ejemplo, la exfoliación del grafito (*bulk material*) para obtener grafeno (nanomaterial) (Novoselov et al., 2004). Por otro lado, sintetizar un nanomaterial a partir de átomos o moléculas es un proceso *bottom-up*, un ejemplo es la síntesis de nanopartículas de oro a partir de un precursor como el ácido tetracloroaúrico (Daniel and Astruc, 2004).

Caracterización

Aplicaciones

Grafeno

El grafeno es un nanomaterial 2-dimensional, formados por átomos de carbono hibridizados sp^2 , en una estructura de panal de abeja, esta estructura no es una red de Baravais pero puede ser descrita por una red hexagonal con una base de dos átomos de carbono. El primero en tratar con este material fue probablemente Brodie (Brodie, 1859) que al exponer grafito a ácidos fuertes, creyó descubrir una nueva forma de carbono a la que llamó grafón, ahora se sabe que lo que observó fue óxido de grafeno, esto es, laminas de grafeno recubiertas por grupos epóxi e hidroxilo (Geim, 2012). Wallace, dio con los primeros estudios teóricos sobre el grafeno al estudiar la estructura de bandas del grafito, pero como una simplificación de la estructura del grafito (Wallace, 1947). Fue Boehm quien le dio el nombre al crear la nomenclatura y terminología para compuestos de grafito intercalado (Boehm et al., 1986). No fue hasta 2004 que Novoselov, Geim y otros, lograron aislar grafeno por medios mecánicos (Novoselov et al., 2004), por lo que les fue otorgado el Premio Nobel de Física en 2010.

El grafeno presenta propiedades extraordinarias, como ha sido demostrado en numerosos experimentos: movilidad electrónica de $200.000 \text{ cm}^2 \text{V}^{-1} \text{s}^{-1}$ (Bolotin et al., 2008), tensión de ruptura de 130 GPa, y módulo de Young de 1.0 TPa (Lee et al., 2008), conductividad térmica entre 600 a 5000 W mK^{-1} (Balandin, 2011), opacidad de 2,3% y reflectancia menor al 0,1% (Nair et al., 2008), impermeable totalmente a gases estándar (Bunch et al., 2008), resistir densidades de corriente muy grandes de hasta 10^8 A cm^{-2} sin sufrir daños (Moser et al., 2007), y puede ser funcionalizado fácilmente (Loh et al., 2010). Es importante notar que estos resultados se han obtenido en muestras muy puras de gra-

feno exfoliado mecánicamente (Novoselov et al., 2004) y están lejos de ser replicables a gran escala, se hace necesario encontrar métodos de síntesis que entreguen material de buena calidad (que sus propiedades se acerquen a las citadas anteriormente), y sean escalables a niveles industriales (Novoselov et al., 2012).

Óxido reducido de grafeno (rGO)

Una de las formas de obtener grandes cantidades de grafeno es mediante la llamada ruta del "óxido de grafeno". El óxido de grafeno es grafeno decorado densamente por grupos epóxi, hidroxilo, y carboxilo (Dreyer et al., 2010). Los grupos ricos en oxígeno presentes en la red del grafeno se presentan como defectos en éste, cambiando sus propiedades drásticamente. El óxido de grafeno es sintetizado a partir de grafito natural, exponiéndolo a agentes oxidantes fuertes, esto introduce grupos funcionales ricos en oxígeno en los espacios entre los planos de grafeno del grafito, aumentando la distancia interplanar, y disminuyendo la fuerza entre láminas. Esto facilita la separación de las láminas de grafeno (ahora óxido de grafeno). La mayoría de los métodos de síntesis del óxido de grafeno están basados en alguno de estos tres métodos: método de Brodie (Brodie, 1859), método de Staudenmaier (Staudenmaier, 1898), o método de Hummers (Hummers and Offeman, 1958).

Síntesis de rGO

Los grupos funcionales presentes en el óxido de grafeno pueden ser removidos para volver a la estructura del grafeno como tal. Existen muchas formas de reducir el óxido de grafeno, por medios químicos, térmicos, o electroquímicos. En los métodos de reducción química, el óxido de grafeno es expuesto a diferentes agentes reductores, cuyo mecanismo de reducción es sabido, se prueba esperando el efecto deseado (Chua and Pumera, 2015). Por otro lado, la reducción térmica contempla la exposición del óxido de grafeno a altas temperaturas en un horno convencional, reducción por microondas en un horno microondas

comercial (Zhu et al., 2010), reducción por láser (El-Kady and Kaner, 2013), plasma (Lee et al., 2012), o luz solar concentrada (Mohandoss et al., 2017). La reducción electroquímica se realiza en presencia de un solvente, el óxido de grafeno puede estar disperso en el solvente (Liu et al., 2011), depositado en un electrodo (Harima et al., 2011; Toh et al., 2014), o bien actuar como electrodo por sí mismo (Feng et al., 2016). Una gran ventaja de los métodos electroquímicos es la facilidad de realizar electrodeposición del rGO en otro electrodo y la combinación con otros nanomateriales, por ejemplo, en una síntesis *in-situ* (Liu et al., 2011; Xie et al., 2014).

Aplicaciones

Supercondensadores

El almacenar energía eléctrica es uno de los mayores problemas a la hora de diseñar sistemas electrónicos tanto móviles como estacionarios, los requerimientos varían de acuerdo a las necesidades de cada uno, en general es un *trade-off* entre densidad de energía (cuánta energía se puede almacenar) y densidad de potencia (que tan rápido puede ser entregada la energía almacenada). Las celdas de combustible (*Fuel Cells*), entregan la mayor densidad de energía, pero son complicadas, mientras que las baterías poseen mayor densidad de potencia, pierden capacidad con los ciclos de carga y descarga. Los supercondensadores van un paso más allá, aumentado la densidad de potencia y aportando mayor vida útil, entregando una nueva posibilidad a la hora de diseñar sistemas eléctricos, ya como fuente de energía por sí mismo, o en sistemas híbridos combinados con otras tecnologías(Thounthong et al., 2009).

El condensador ideal

Generalmente un condensador se modela como un par de placas paralelas separadas por un dieléctrico, es definido por su capacitancia, la que refleja la capacidad de almacenar energía. Del modelo de placas paralelas se desprende la definición de capacitancia C como la razón entre la magnitud de carga en cada placa Q y el voltaje entre los terminales V :

$$C = \frac{Q}{V} \quad (3.1)$$

Para fines prácticos, el condensador ideal como componente electrónico es

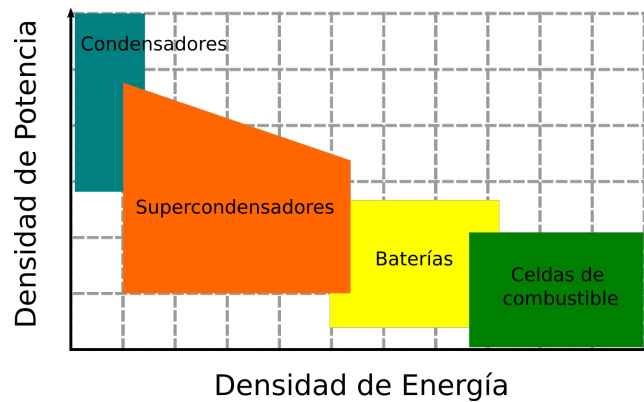


Figura 3.1: Ragone plot

modelado por la ecuación que relaciona la corriente con el voltaje, considerando que $i = dq/dt$:

$$i(t) = C \frac{dv(t)}{dt} \quad (3.2)$$

Para corrientes constantes, el voltaje varía linealmente como en la carga y descarga de la figura 3.2.

El condensador real

Un condensador ideal almacenaría energía al cargarse y la entregaría al descargarse sin ninguna disipación, es decir, su eficiencia sería del 100 %, podría soportar cualquier voltaje aplicado o cargarse y descargarse por una corriente cuan grande se desee. En realidad, los condensadores sí disipan energía, poseen voltajes de operación y corrientes máximas de carga y descarga. Todo esto depende de como fue construido y qué materiales se utilizaron, pensando en su propósito.

Breakdown voltage

Los condensadores convencionales construidos con materiales dieléctricos están sujetos a un voltaje máximo de operación determinado por la tensión

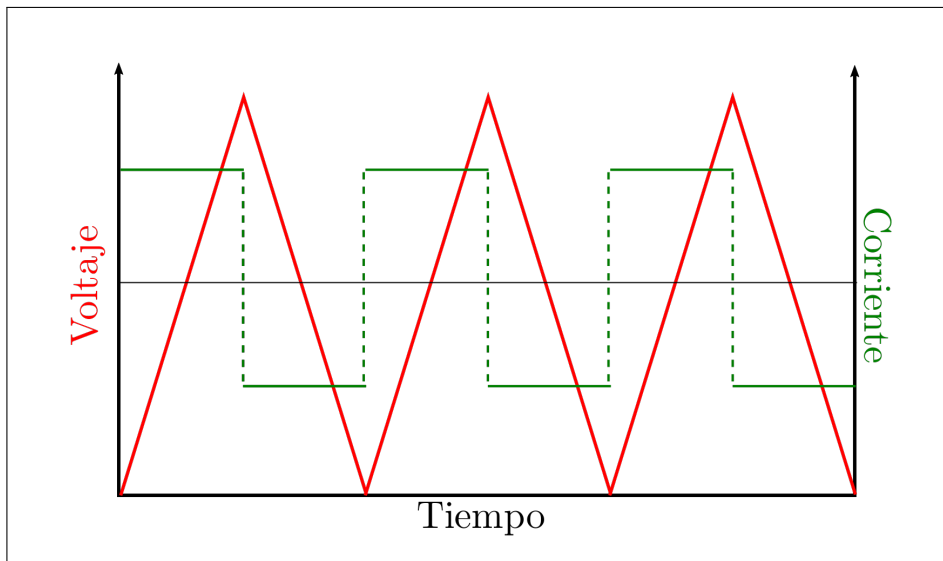


Figura 3.2: Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante.

de ruptura (*Breakdown voltage*), voltaje al cual se pierden las propiedades dieléctricas del material ocasionando cortocircuito al interior del dispositivo, determinado por la fuerza dieléctrica del material y el espesor de este. En los condensadores electrolíticos la tensión de ruptura es determinada por otros mecanismos (Yahalom and Zahavi, 1971). En lo que respecta a los supercondensadores, el voltaje máximo de carga depende fundamentalmente de electrolito usado, principalmente por las reacciones que ocurren a ciertos potenciales, este tema será abordado con más detalle en la sección correspondiente.

Circuito equivalente

El comportamiento de los condensadores reales son modeladas por un circuito equivalente, donde se introducen componentes que representan las imperfecciones del funcionamiento del condensador real.

Resistencia en serie equivalente (ESR)

Las imperfecciones en la construcción de los electrodos, y la naturaleza de los materiales utilizados (e.g. resistencia no cero), disipan energía durante la carga y descarga como si se tratase de una resistencia en serie al condensador, esto se ve reflejado como una caída de voltaje en los terminales del dispositivo (figura 3.3), y disminuye la eficiencia de éste.

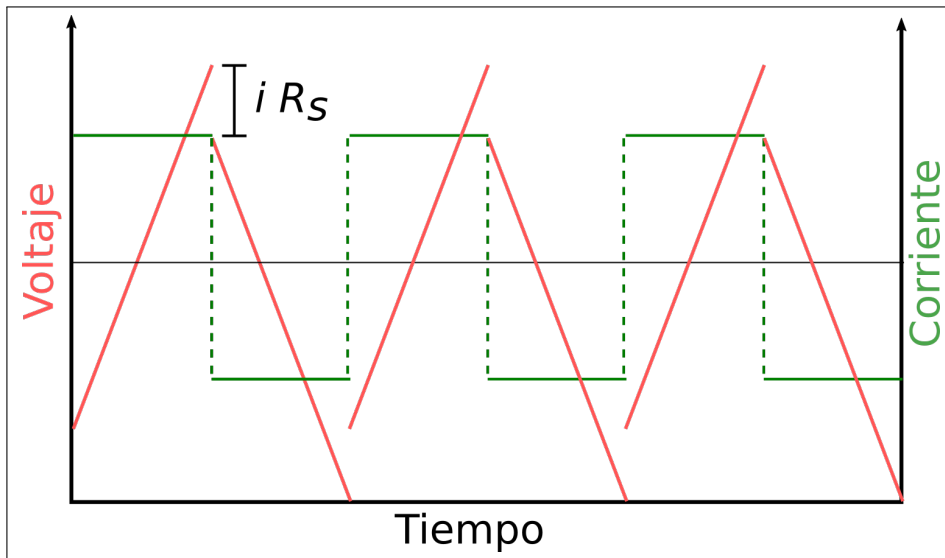


Figura 3.3: Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR.

Corriente de fuga (*leakage current*)

Entre los electrodos del condensador fluye una corriente no deseada cuando existe una diferencia de potencial entre los electrodos (cuando el condensador está cargado), esta corriente

¿Qué hace a un supercondensador super?

La densidad de energía de un supercondensador comparada a la de un condensador convencional es varios órdenes de magnitud superior, como comparación, generalmente se utilizan microfaradios (10^{-6} Faradios) para medir la capacidad de un condensador convencional, mientras que en un supercondensador es común ver capacidades de cientos de Faradios. Esta característica le otorga el grado de super a los supercondensadores.

Doble capa electrostática de Helmholtz

La gran densidad de energía de un supercondensador tiene que surgir de algún mecanismo de almacenamiento de cargas, a diferencia de las baterías, este mecanismo es puramente físico, pues no hay reacciones químicas en los electrodos, las cargas son separadas en lo que Helmholtz llamó *Doble capa electrónica*. (Frackowiak and Béguin, 2001)

Pseudocapacitancia

Cuando en un supercondensador existen reacciones químicas que contribuyen a la capacidad del dispositivo (como en las baterías), se habla de pseudocapacitancia. En un supercondensador como

Mediciones en supercondensadores

Voltametría cíclica

Espectroscopía de impedancia electroquímica

Carga y descarga cíclica

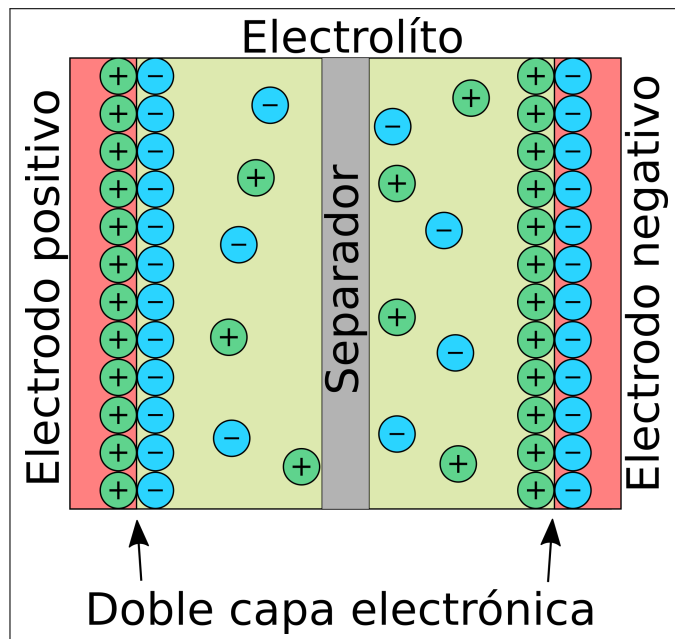


Figura 3.4: Esquema de un supercondensador mostrando una doble capa electrónica de Helmholtz en cada electrodo.

Síntesis de óxido de grafeno

El método de síntesis utilizado está basado en el propuesto por Hummers (Hummers and Offeman, 1958), y es descrito en (Abdolhosseinzadeh et al., 2015).

Procedimiento experimental

En una síntesis normal 3g de grafito en polvo (Sigma-Aldrich ¿99 %) o en hojuelas (Superior Graphite ¿80 %),

Resultados

Reducción del óxido de grafeno

Materiales

Como precursor se usa el óxido de grafeno sintetizado con anterioridad,

Procedimiento

El proceso de reducción se lleva a cabo a diferentes temperaturas

Resultados

Construcción de supercondensadores

Armado del dispositivo

Un supercondensadores es armado simplemente haciendo un sandwich electrodo-separador-electrodo, siendo los electrodos con material el componente más crítico. Los electrodos son placas metálicas que cumplen el rol de colectores de corriente, recubiertos con el materiales que se desea utilizar, en este caso, RGO.①

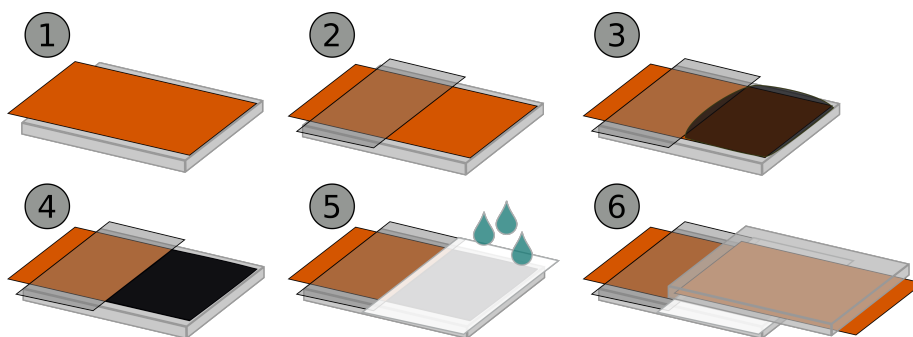
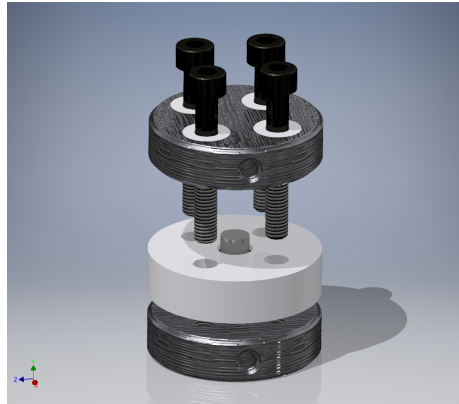


Figura 6.1: Armado de un supercondensador para realizar pruebas.①

Lámina metálica de 1 cm de ancho sobre un trozo de vidrio.

② Cinta auto adhesiva para limitar el área a 1 cm^2 .



Celda de prueba de supercondensador

Resultados

Los supercondensadores son sometidos a pruebas electroquímicas estudiar su desempeño, estas pruebas incluyen: voltametría cíclica (CV), ciclos de carga y descarga a corriente constante, espectroscopía de impedancia electroquímica (EIS).

Conclusiones

Bibliografía

- Abdolhosseinzadeh, S., Asgharzadeh, H., and Seop Kim, H. (2015). Fast and fully-scalable synthesis of reduced graphene oxide. *Scientific Reports*, 5:10160.
- Balandin, A. A. (2011). Thermal properties of graphene and nanostructured carbon materials. *Nature Materials*, 10(8):569–581.
- Binnig, G. and Rohrer, H. (1982). Scanning tunneling microscopy. *Surface Science*, 126(126):236–244.
- Boehm, H. P., Setton, R., and Stumpp, E. (1986). Nomenclature and terminology of graphite intercalation compounds. *Carbon*, 24(2):241–245.
- Bolotin, K. I., Sikes, K. J., Jiang, Z., Klima, M., Fudenberg, G., Hone, J., Kim, P., and Stormer, H. L. (2008). Ultrahigh electron mobility in suspended graphene. *Solid State Communications*, 146(9-10):351–355.
- Brodie, B. C. (1859). On the Atomic Weight of Graphite. *Philosophical Transactions of the Royal Society of London*, 149(9):249–259.
- Bunch, J. S., van der Zande, A. M., Verbridge, S. S., Parpia, J. M., Craighead, H. G., and McEuen, P. L. (2008). Impermeable Atomic Membranes from Graphene Sheets. *Nano Letters*, 8(8):2458–2462.
- Chen, C. J. (2008). *Introduction to Scanning Tunneling Microscopy Second Edition*. Oxford.

- Chua, C. K. and Pumera, M. (2015). Monothiolation and Reduction of Graphene Oxide via One-Pot Synthesis: Hybrid Catalyst for Oxygen Reduction. *ACS Nano*, 9(4):4193–4199.
- Daniel, M. C. M. and Astruc, D. (2004). Gold Nanoparticles: Assembly, Supramolecular Chemistry, Quantum-Size Related Properties and Applications toward Biology, Catalysis and Nanotechnology,. *Chemical Reviews*, 104(1):293–346.
- Dreyer, D., Park, S., Bielawski, C., and Ruoff, R. (2010). The chemistry of graphene oxide. *Chemical Society Reviews*, 39:228–240.
- El-Kady, M. F. and Kaner, R. B. (2013). Scalable fabrication of high-power graphene micro-supercapacitors for flexible and on-chip energy storage. *Nature communications*, 4:1475.
- Feng, X., Chen, W., and Yan, L. (2016). Electrochemical reduction of bulk graphene oxide materials. *RSC Adv.*, 6(83):80106–80113.
- Feynman, R. (1960). There's plenty of room at the bottom. *Engeneering and Science*, pages 22–36.
- Frackowiak, E. and Béguin, F. (2001). Carbon materials for the electrochemical storage of energy in capacitors. *Carbon*, 39(6):937–950.
- Geim, A. K. (2012). Graphene prehistory. *Physica Scripta*, T146:014003.
- Greßler, S. and Gázsó, A. (2013). Definition of the term “nanomaterial”. *ITA Nanotrust Dossiers*.
- Haick, H. (2013). *Nanotechnology and Nanosensors*. Technion.
- Harima, Y., Setodoi, S., Imae, I., Komaguchi, K., Ooyama, Y., Ohshita, J., Mizota, H., and Yano, J. (2011). Electrochemical reduction of graphene oxide in organic solvents. *Electrochimica Acta*, 56(15):5363–5368.
- Hummers, W. S. and Offeman, R. E. (1958). Preparation of Graphitic Oxide. *Journal of the American Chemical Society*, 80(6):1339–1339.

- Lee, C., Wei, X., Kysar, J. W., and Hone, J. (2008). Measurement of the Elastic Properties and Intrinsic Strength of Monolayer Graphene. *Science*, 321(18 July 2008):385–388.
- Lee, S. W., Mattevi, C., Chhowalla, M., and Sankaran, R. M. (2012). Plasma-assisted reduction of graphene oxide at low temperature and atmospheric pressure for flexible conductor applications. *Journal of Physical Chemistry Letters*, 3(6):772–777.
- Liu, C., Wang, K., Luo, S., Tang, Y., and Chen, L. (2011). Direct electrodeposition of graphene enabling the one-step synthesis of graphene-metal nanocomposite films. *Small*, 7(9):1203–1206.
- Loh, K. P., Bao, Q., Ang, P. K., and Yang, J. (2010). The chemistry of graphene. *Journal of Materials Chemistry*, 20(12):2277.
- Mohandoss, M., Gupta, S. S., Nelleri, A., Pradeep, T., and Maliyekkal, S. M. (2017). Solar mediated reduction of graphene oxide. *RSC Adv.*, 7(2):957–963.
- Moser, J., Barreiro, A., and Bachtold, A. (2007). Current-induced cleaning of graphene. *Applied Physics Letters*, 91(163513).
- Nair, R. R., Blake, P., Grigorenko, A. N., Novoselov, K. S., Booth, T. J., Stauber, T., Peres, N. M. R., and Geim, A. K. (2008). Fine Structure Constant Defines Visual Transparency of Graphene. *Science*, 320(5881):1308–1308.
- Novoselov, K. S., Fal'ko, V. I., Colombo, L., Gellert, P. R., Schwab, M. G., and Kim, K. (2012). A roadmap for graphene. *Nature*, 490(7419):192–200.
- Novoselov, K. S., Geim, A. K., Morozov, S. V., Jiang, D., Zhang, Y., Dubonos, S. V., Grigorieva, I. V., and Firsov, A. A. (2004). Electric Field Effect in Atomically Thin Carbon Films. *Science*, 306(5696):666–669.
- Staudenmaier, L. (1898). Verfahren zur Darstellung der Graphitsäure. *Berichte der deutschen chemischen Gesellschaft*, 31(2):1481–1487.

- Thounthong, P., Raël, S., and Davat, B. (2009). Energy management of fuel cell/battery/supercapacitor hybrid power source for vehicle applications. *Journal of Power Sources*, 193(1):376–385.
- Toh, S. Y., Loha, K. S., Kamarudin, S. K., and Dauda, W. R. W. (2014). Graphene production via electrochemical reduction of graphene oxide: Synthesis and characterisation. *Chemical Engineering Journal*, 251:422–434.
- Wallace, P. R. (1947). The band theory of graphite. *Physical Review*, 71(9):622–634.
- Xie, G., Forslund, M., and Pan, J. (2014). Direct electrochemical synthesis of reduced graphene oxide (rGO)/copper composite films and their electrical/electroactive properties. *ACS Applied Materials and Interfaces*, 6(10):7444–7455.
- Yahalom, J. and Zahavi, J. (1971). Experimental evaluation of some electrolytic breakdown hypotheses. *Electrochimica Acta*, 16(5):603–607.
- Zhu, Y., Murali, S., Stoller, M. D., Velamakanni, A., Piner, R. D., and Ruoff, R. S. (2010). Microwave assisted exfoliation and reduction of graphite oxide for ultracapacitors. *Carbon*, 48(7):2118–2122.