UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE FACULTAD DE CIENCIA

DEPARTAMENTO DE FÍSICA



Síntesis de Grafeno por medios químicos y construcción de supercondensadores basados en grafeno

Carlos Eugenio

Profesor Guía: DINESH PRATAP SINGH

Trabajo de Titulación presentado en conformidad a los requisitos para obtener el título profesional de Ingeniero Físico.

Santiago - Chile 2016

© 2016, Carlos Eugenio

Algunos derechos reservados. Esta obra está bajo una Licencia Creative Commons Atribución-NoComercial-Compartir Igual 3.0.

Sus condiciones de uso pueden ser revisadas en:

http://creative commons.org/licenses/by-nc-sa/3.0/cl/.



Dedicado a...

Agradecimientos

Índice general

Int	Introducción			
Resumen				
I	Marco teórico	2		
1.	Nanomateriales	3		
	1.1. Nanomateriales	4		
	1.2. Síntesis	4		
	1.3. Caracterización	4		
	1.4. Aplicaciones	4		
2.	Grafeno	5		
	2.1. Óxido reducido de grafeno (RGO)	6		
	2.2. Síntesis	6		
	2.3. Aplicaciones	6		
3.	Supercondensadores	7		
	3.1. El condensador ideal	8		

ĺΝ	DICE	GENERAL	٧		
		El condensador real	9 12		
II	Cu	erpo de la tesis	14		
4.	Sínt	esis de óxido de grafeno	15		
	4.1.	Procedimiento experimental	15		
	4.2.	Resultados	15		
5.	Red	ucción del óxido de grafeno	16		
	5.1.	Materiales	16		
	5.2.	Procedimiento	16		
	5.3.	Resultados	16		
6.	Con	strucción de supercondensadores	17		
	6.1.	Armado del dispositivo	17		
	6.2.	Celda de prueba de supercondensador	19		
	6.3.	Resultados	19		
Ш	Co	onclusiones	20		
An	Anexo				

Índice de cuadros

Índice de figuras

3.1.	Carga y descarga de un condensador ideal a corriente cons-	
	tante	9
3.2.	Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto	
	de una ESR	11
3.3.	Esquema de un supercondensador mostrando una doble	
	capa electrónica de Helmholtz en cada electrodo	13
6.1.	Armado de un supercondensador para realizar pruebas de	
	concepto	18

Resumen

Introducción

Parte I Marco teórico

Nanomateriales

"There's Plenty of Room at the Bottom."

Richard Feymann

1.1. Nanomateriales

Generalmente la denominación nano es atribuida a materiales en que algunas de sus dimensiones estén en la escala nanométrica, entre 1-100 nm [1]. Ésta definición es práctica pero poco precisa en el sentido que algunos materiales exhiben propiedas nuevas fuera de este rango (¿100 nm). Por esta razón es preferible otorgar el sufijo nano a un material en cual alguna de sus dimensiones es equiparable a alguna longidud característica de este.

1.2. Síntesis

Existen dos formas de sintetizar nanomateriales dependiendo de la vía de aproximación a la nanoescala, por un lado, si partimos la forma macro de un material y de algún modo se reducen sus dimensiones hacia la nanoescala, se habla de un proceso *top-down*. Por ejemplo, la exfoliación del grafito (macro) para obtener grafeno (nano). Por otro lado, sintetizar un nanomaterial a partir de átomos o moléculas es un proceso *bottom-up*, un ejemplo, es la síntesis de nanopartículas de oro a partir de un precursor como el ácido tetracloroaúrico.

1.3. Caracterización

1.4. Aplicaciones

Grafeno

"What is important about graphene is the new physics it has delivered."

Andre Geim

2.1. Óxido reducido de grafeno (RGO)

Para producir grafeno que sea utilizable en aplicaciones que requieran grandes cantidades de este, como recubrimientos, baterías, supercondensadores, etc. se hace necesario buscar nuevos métodos que entreguen volúmenes grandes de material utilizable, y a su vez, de bajo costo, e idealmente amigable con el medio ambiente. La vía que puede cumplir con estos requisitos, es mediante la oxidación del grafito para exfoliarlo, y su posterior reducción.

2.2. Síntesis

2.3. Aplicaciones

Supercondensadores

"The force is strong with this one."

Darth Vader

El almacenar energía eléctrica es uno de los mayores problemas a la hora de diseñar sistemas electrónicos tanto móviles como estacionarios, los requerimientos varían de acuerdo a las necesidades de cada uno, en general es un *trade-off* entre densidad de energía (cuánta energía se puede almacenar) y densidad de potencia (que tan rápido puede ser entregada la energía almacenada). Las celdas de combustible (*Fuel Cells*), entregan la mayor densidad de energía, pero son complicadas, mientras que las baterías poseen mayor densidad de potencia, pierden capacidad con los ciclos de carga y descarga. Los supercondensadores van un

paso más allá, aumentado la densidad de potencia y aportando mayor vida útil, entregando una nueva posibilidad a la hora de diseñar sistemas eléctricos, ya como fuente de energía por sí mismo, o en sistemas híbridos combinados con otras tecnologías[2].

3.1. El condensador ideal

Generalmente un condensador se modela como un par de placas paralelas separadas por un dieléctrico, es definido por su capacitancia, la que refleja la capacidad de almacenar energía. Del modelo de placas paralelas se desprende la definición de capacitancia C como la razón entre la magnitud de carga en cada placa Q y el voltaje entre los terminales V:

$$C = \frac{Q}{V} \tag{3.1}$$

Para fines prácticos, el condensador ideal como componente electrónico es modelado por la ecuación que relaciona la corriente con el voltaje, considerando que i=dq/dt:

$$i(t) = C\frac{dv(t)}{dt} \tag{3.2}$$

Para corrientes constantes, el voltaje varía linealmente como en la carga y descarga de la figura 3.1.

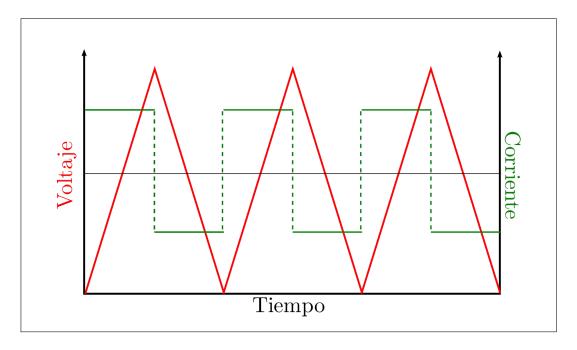


Figura 3.1: Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante.

3.2. El condensador real

Un condensador ideal almacenaría energía al cargase y la entregaría al descargarse sin ninguna disipación, es decir, su eficiencia sería del 100 %, podría soportar cualquier voltaje aplicado o cargarse y descargarse por una corriente cuan grande se desee. En realidad, los condensadores sí disipan energía, poseen voltajes de operación y corrientes máximas de carga y descarga. Todo esto depende de como fue construido y qué materiales se utilizaron, pensando en su propósito.

3.2.1. Breakdown voltage

Los condensadores convencionales construidos con materiales dieléctricos están sujetos a un voltaje máximo de operación determinado por la tensión de ruptura (*Breakdown voltage*), voltaje al cual se pierden las propiedades dieléctricas del material ocasionando cortocircuito al interior del dispositivo, determinado por la fuerza dieléctrica del material y el espesor de este. En los condensadores electrolíticos la tensión de ruptura es determinada por otros mecanismos[3]. En lo que respecta a los supercondensadores, el voltaje máximo de carga depende fundamentalmente de electrolíto usado, principalmente por las reacciones que ocurren a ciertos potenciales, este tema será abordado con más detalle en la sección correspondiente.

3.2.2. Circuito equivalente

El comportamiento de los condensadores reales son modeladas por un circuito equivalente, donde se introducen componentes que representan las imperfecciones del funcionamiento del condensador real.

3.2.3. Resistencia en serie equivalente (ESR)

Las imperfecciones en la construcción de los electrodos, y la naturaleza de los materiales utilizados (e.g. resistencia no cero), disipan energía durante la carga y descarga como si se tratase de una resistencia en serie

al condensador, esto se ve reflejado como una caída de voltaje en los terminales del dispositivo (figura 3.2), y disminuye la eficiencia de éste.

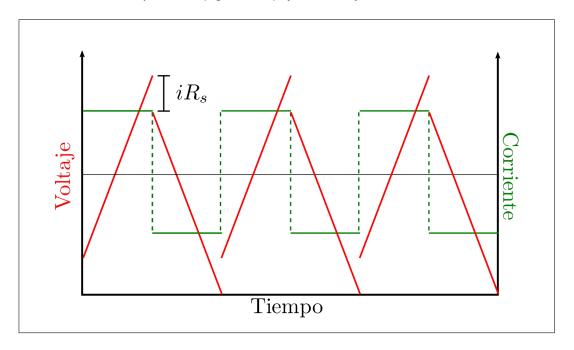


Figura 3.2: Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR.

3.2.4. Corriente de fuga (leakage current)

Entre los electrodos del condensador fluye una corriente no deseada cuando existe una diferencia de potencial entre los electrodos, esta corriente

3.3. ¿Qué hace a un supercondensador super?

La densidad de energía de un supercondensador comparada a la de un condensador convencional es varios órdenes de magnitud superior, como comparación, generalmente se utilizan microfaradios (10⁻⁶ Faradios) para medir la capacidad de un condensador convencional, mientras que en un supercondensador es común ver capacidades de cientos de Faradios. Esta característica le otorga el grado de super a los supercondensadores.

3.3.1. Doble capa electrostática de Helmholtz

La gran densidad de energía de un supercondensador tiene que surgir de algún mecanismo de almacenamiento de cargas, a diferencia de las baterías, este mecanismo es puramente físico, pues no hay reacciones químicas en los electrodos, las cargas son separadas en lo que Helmholtz llamó *Doble capa electrónica*.[4]

3.3.2. Pseudocapacitancia

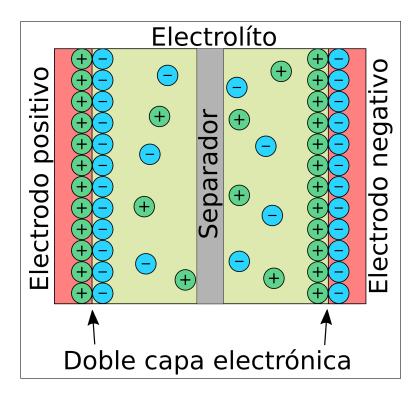


Figura 3.3: Esquema de un supercondensador mostrando una doble capa electrónica de Helmholtz en cada electrodo.

Parte II Cuerpo de la tesis

Síntesis de óxido de grafeno

El método de síntesis utilizado está basado en el propuesto por Hummers [5], y es descrito en [6].

4.1. Procedimiento experimental

En una síntesis normal 3g de grafito en polvo (Sigma-Aldrich ¿99%) o en hojuelas (Superior Graphite ¿80%),

4.2. Resultados

Reducción del óxido de grafeno

5.1. Materiales

Como precursor se usa el óxido de grafeno sintetizado con anterioridad,

5.2. Procedimiento

El proceso de reducción se lleva a cabo a diferentes temperaturas

5.3. Resultados

Construcción de supercondensadores

6.1. Armado del dispositivo

Un supercondensadores es armado simplemente haciendo un sandwich electrodo-separador-electrodo, siendo los electrodos con material el componente más crítico. Los electrodos son placas metálicas que cumplen el rol de colectores de corriente, recubiertos con el materiales que se desea utilizar, en este caso, RGO. 1

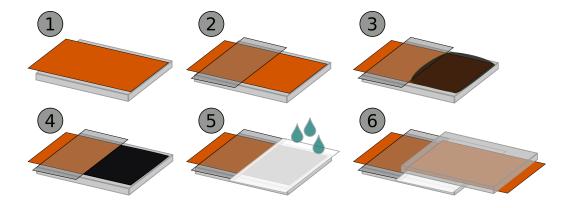


Figura 6.1: Armado de un supercondensador para realizar pruebas. 1) Lámina metálica de 1 cm de ancho sobre un trozo de vidio. 2) Cinta auto adhesiva para limitar el área a 1 cm².



6.2. Celda de prueba de supercondensador

6.3. Resultados

Los supercondensadores son sometidos a pruebas electroquímicas estudiar su desempeño, estás pruebas incluyen: voltametría cíclica (CV), ciclos de carga y descarga a corriente constante, espectroscopía de impedancia electroquímica (EIS).

Parte III Conclusiones

Anexo

Índice alfabético

```
condensador ideal, 9
condensador real, 10
longitud característica, 3, 7
nanomaterial, 3, 7
tensión de ruptura, breakdown voltage, 10
```

Bibliografía

- Greßler, S. y Gazsó, A. Definition of the term "nanomaterial". ITA Nanotrust Dossiers. doi:10.1553/ita-nt-039en (2013).
- 2. Thounthong, P., Ra??I, S. y Davat, B. Energy management of fuel cell/battery/supercapacitor hybrid power source for vehicle applications. *Journal of Power Sources* **193**, 376-385. ISSN: 03787753 (2009).
- 3. Yahalom, J. y Zahavi, J. Experimental evaluation of some electrolytic breakdown hypotheses. *Electrochimica Acta* **16**, 603-607. ISSN: 00134686 (1971).
- 4. Frackowiak, E. y Béguin, F. Carbon materials for the electrochemical storage of energy in capacitors. *Carbon* **39**, 937-950. ISSN: 00086223 (2001).
- Hummers, W. S. y Offeman, R. E. Preparation of Graphitic Oxide. Journal of the American Chemical Society 80, 1339-1339. ISSN: 0002-7863 (1958).
- Abdolhosseinzadeh, S., Asgharzadeh, H. y Seop Kim, H. Fast and fully-scalable synthesis of reduced graphene oxide. *Scientific Reports* 5, 10160. ISSN: 2045-2322 (2015).