

UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE
FACULTAD DE CIENCIA
DEPARTAMENTO DE FÍSICA



**Síntesis de Grafeno por medios químicos y construcción
de supercondensadores basados en grafeno**

Carlos Eugenio

Profesor Guía: DINESH PRATAP SINGH

**Trabajo de Titulación presentado en conformidad a los requisitos
para obtener el título profesional de Ingeniero Físico.**

Santiago - Chile

2016

© 2016, Carlos Eugenio

**Algunos derechos reservados. Esta obra está bajo una Licencia
Creative Commons Atribución-NoComercial-Compartir Igual 3.0.**

Sus condiciones de uso pueden ser revisadas en:

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/3.0/cl/>.



Dedicado a...

Agradecimientos

Índice general

| | |
|--|----------|
| Introducción | 1 |
| Resumen | 1 |
| I Marco teórico | 2 |
| 1. Nanomateriales | 3 |
| 1.1. Nanomateriales | 4 |
| 1.2. Síntesis | 4 |
| 1.3. Caracterización | 4 |
| 1.4. Aplicaciones | 4 |
| 2. Grafeno | 5 |
| 2.1. Óxido reducido de grafeno (RGO) | 6 |
| 2.2. Síntesis | 6 |
| 2.3. Aplicaciones | 6 |
| 3. Supercondensadores | 7 |
| 3.1. El condensador ideal | 8 |

| | |
|---|-----------|
| <i>ÍNDICE GENERAL</i> | <i>v</i> |
| 3.2. El condensador real | 9 |
| 3.3. ¿Qué hace a un supercondensador super? | 12 |
| 3.4. Mediciones en supercondensadores | 12 |
| II Cuerpo de la tesis | 14 |
| 4. Síntesis de óxido de grafeno | 15 |
| 4.1. Procedimiento experimental | 15 |
| 4.2. Resultados | 16 |
| 5. Reducción del óxido de grafeno | 17 |
| 5.1. Materiales | 17 |
| 5.2. Procedimiento | 17 |
| 5.3. Resultados | 17 |
| 6. Construcción de supercondensadores | 18 |
| 6.1. Armado del dispositivo | 18 |
| 6.2. Celda de prueba de supercondensador | 20 |
| 6.3. Resultados | 20 |
| III Conclusiones | 21 |
| Anexo | 22 |
| Índice Analítico | 24 |

Índice de cuadros

Índice de figuras

| | |
|--|----|
| 3.1. Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante. | 9 |
| 3.2. Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR. | 11 |
| 3.3. Esquema de un supercondensador mostrando una doble capa electrónica de Helmholtz en cada electrodo. | 13 |
| 6.1. Armado de un supercondensador para realizar pruebas de concepto. | 19 |

Resumen

Introducción

Parte I

Marco teórico

Capítulo 1

Nanomateriales

"There's Plenty of Room at the Bottom."

Richard Feymann

1.1. Nanomateriales

Generalmente la denominación nano es atribuida a materiales en que algunas de sus dimensiones estén en la escala nanométrica, entre 1-100 nm [1]. Ésta definición es práctica pero poco precisa en el sentido que algunos materiales exhiben propiedades nuevas fuera de este rango (≥ 100 nm). Por esta razón es preferible otorgar el sufijo nano a un material en cual alguna de sus dimensiones es equiparable a alguna longitud característica de este.

1.2. Síntesis

Existen dos formas de sintetizar nanomateriales dependiendo de la vía de aproximación a la nanoescala, por un lado, si partimos la forma macro de un material y de algún modo se reducen sus dimensiones hacia la nanoescala, se habla de un proceso *top-down*. Por ejemplo, la exfoliación del grafito (macro) para obtener grafeno (nano). Por otro lado, sintetizar un nanomaterial a partir de átomos o moléculas es un proceso *bottom-up*, un ejemplo, es la síntesis de nanopartículas de oro a partir de un precursor como el ácido tetracloroaúrico.

1.3. Caracterización

1.4. Aplicaciones

Capítulo 2

Grafeno

“What is important about graphene is the new physics it has delivered.”

Andre Geim

2.1. Óxido reducido de grafeno (RGO)

Para producir grafeno que sea utilizable en aplicaciones que requieran grandes cantidades de este, como recubrimientos, baterías, supercondensadores, etc. se hace necesario buscar nuevos métodos que entreguen volúmenes grandes de material utilizable, y a su vez, de bajo costo, e idealmente amigable con el medio ambiente. La vía que puede cumplir con estos requisitos, es mediante la oxidación del grafito para exfoliarlo, y su posterior reducción.

2.2. Síntesis

2.3. Aplicaciones

Capítulo 3

Supercondensadores

"The force is strong with this one."

Darth Vader

El almacenar energía eléctrica es uno de los mayores problemas a la hora de diseñar sistemas electrónicos tanto móviles como estacionarios, los requerimientos varían de acuerdo a las necesidades de cada uno, en general es un *trade-off* entre densidad de energía (cuánta energía se puede almacenar) y densidad de potencia (que tan rápido puede ser entregada la energía almacenada). Las celdas de combustible (*Fuel Cells*), entregan la mayor densidad de energía, pero son complicadas, mientras que las baterías poseen mayor densidad de potencia, pierden capacidad con los ciclos de carga y descarga. Los supercondensadores van un

paso más allá, aumentado la densidad de potencia y aportando mayor vida útil, entregando una nueva posibilidad a la hora de diseñar sistemas eléctricos, ya como fuente de energía por sí mismo, o en sistemas híbridos combinados con otras tecnologías[2].

3.1. El condensador ideal

Generalmente un condensador se modela como un par de placas paralelas separadas por un dieléctrico, es definido por su capacitancia, la que refleja la capacidad de almacenar energía. Del modelo de placas paralelas se desprende la definición de capacitancia C como la razón entre la magnitud de carga en cada placa Q y el voltaje entre los terminales V :

$$C = \frac{Q}{V} \quad (3.1)$$

Para fines prácticos, el condensador ideal como componente electrónico es modelado por la ecuación que relaciona la corriente con el voltaje, considerando que $i = dq/dt$:

$$i(t) = C \frac{dv(t)}{dt} \quad (3.2)$$

Para corrientes constantes, el voltaje varía linealmente como en la carga y descarga de la figura 3.1.

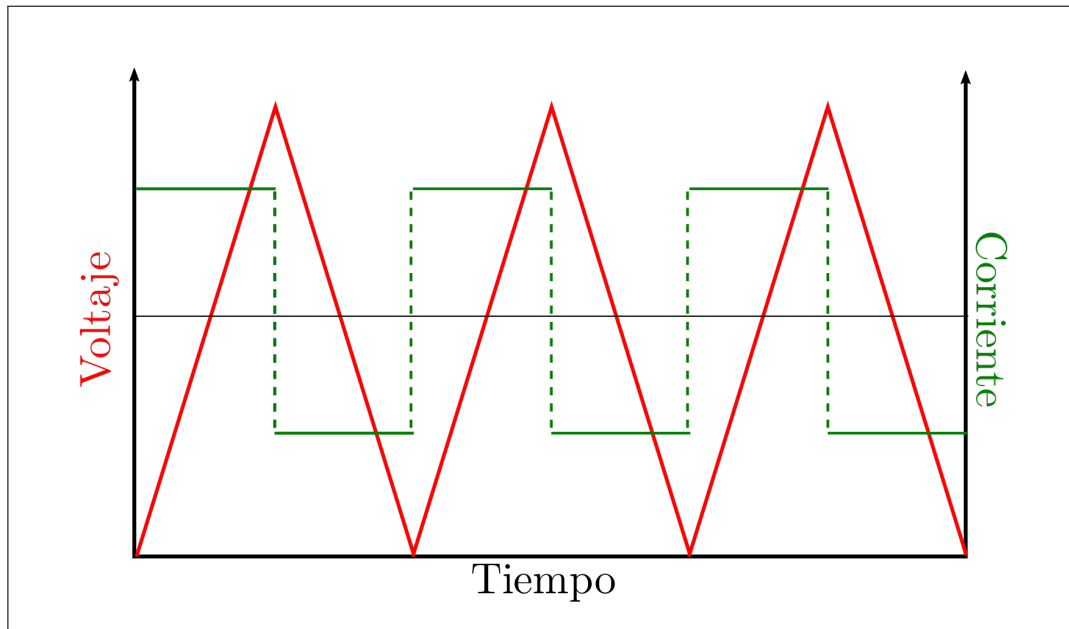


Figura 3.1: Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante.

3.2. El condensador real

Un condensador ideal almacenaría energía al cargarse y la entregaría al descargarse sin ninguna disipación, es decir, su eficiencia sería del 100 %, podría soportar cualquier voltaje aplicado o cargarse y descargarse por una corriente cuan grande se desee. En realidad, los condensadores sí disipan energía, poseen voltajes de operación y corrientes máximas de carga y descarga. Todo esto depende de como fue construido y qué materiales se utilizaron, pensando en su propósito.

3.2.1. Breakdown voltage

Los condensadores convencionales contruidos con materiales dieléctricos están sujetos a un voltaje máximo de operación determinado por la tensión de ruptura (*Breakdown voltage*), voltaje al cual se pierden las propiedades dieléctricas del material ocasionando cortocircuito al interior del dispositivo, determinado por la fuerza dieléctrica del material y el espesor de este. En los condensadores electrolíticos la tensión de ruptura es determinada por otros mecanismos[3]. En lo que respecta a los supercondensadores, el voltaje máximo de carga depende fundamentalmente de electrolito usado, principalmente por las reacciones que ocurren a ciertos potenciales, este tema será abordado con más detalle en la sección correspondiente.

3.2.2. Circuito equivalente

El comportamiento de los condensadores reales son modeladas por un circuito equivalente, donde se introducen componentes que representan las imperfecciones del funcionamiento del condensador real.

3.2.3. Resistencia en serie equivalente (ESR)

Las imperfecciones en la construcción de los electrodos, y la naturaleza de los materiales utilizados (e.g. resistencia no cero), disipan energía durante la carga y descarga como si se tratase de una resistencia en serie

al condensador, esto se ve reflejado como una caída de voltaje en los terminales del dispositivo (figura 3.2), y disminuye la eficiencia de éste.

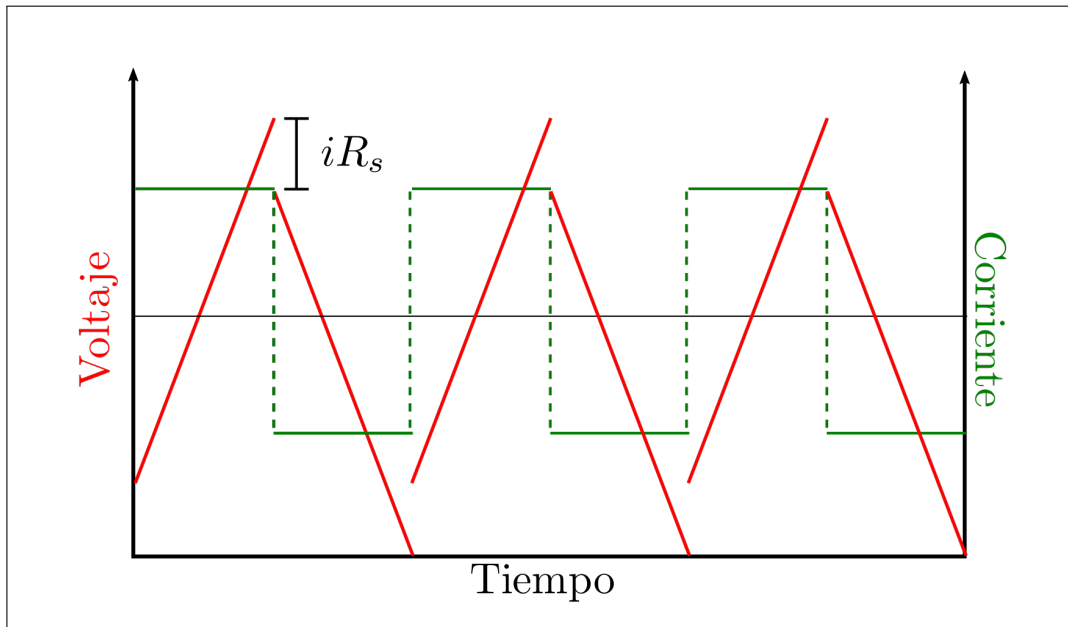


Figura 3.2: Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR.

3.2.4. Corriente de fuga (*leakage current*)

Entre los electrodos del condensador fluye una corriente no deseada cuando existe una diferencia de potencial entre los electrodos, esta corriente

3.3. ¿Qué hace a un supercondensador super?

La densidad de energía de un supercondensador comparada a la de un condensador convencional es varios órdenes de magnitud superior, como comparación, generalmente se utilizan microfaradios (10^{-6} Faradios) para medir la capacidad de un condensador convencional, mientras que en un supercondensador es común ver capacidades de cientos de Faradios. Esta característica le otorga el grado de super a los supercondensadores.

3.3.1. Doble capa electrostática de Helmholtz

La gran densidad de energía de un supercondensador tiene que surgir de algún mecanismo de almacenamiento de cargas, a diferencia de las baterías, este mecanismo es puramente físico, pues no hay reacciones químicas en los electrodos, las cargas son separadas en lo que Helmholtz llamó *Doble capa electrónica*.^[4]

3.3.2. Pseudocapacitancia

3.4. Mediciones en supercondensadores

3.4.1. Voltametría cíclica

3.4.2. Espectroscopía de impedancia electroquímica

3.4.3. Carga y descarga cíclica

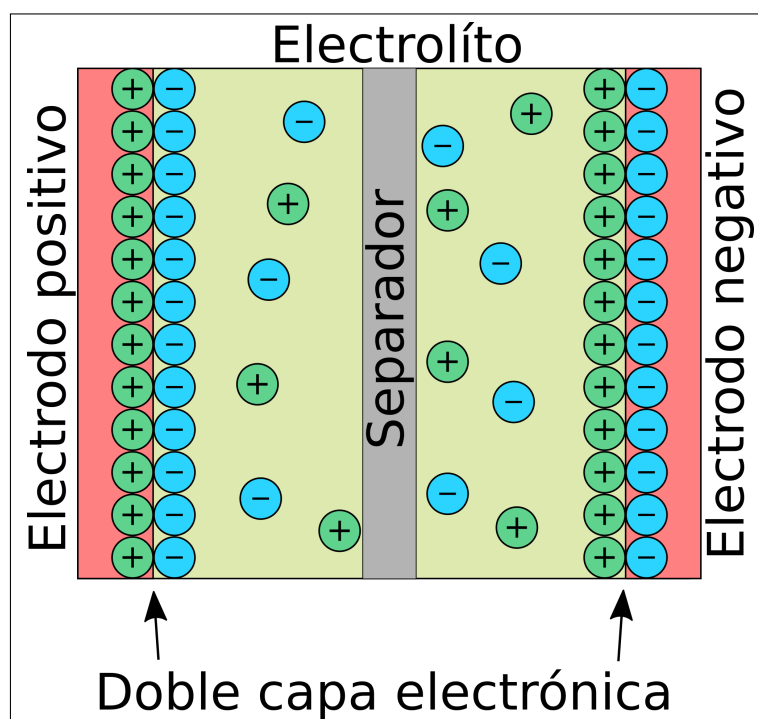


Figura 3.3: Esquema de un supercondensador mostrando una doble capa electrónica de Helmholtz en cada electrodo.

Parte II

Cuerpo de la tesis

Capítulo 4

Síntesis de óxido de grafeno

“asd”

asd

El método de síntesis utilizado está basado en el propuesto por Hummers [5], y es descrito en [6].

4.1. Procedimiento experimental

En una síntesis normal 3g de grafito en polvo (Sigma-Aldrich ¿99 %) o en hojuelas (Superior Graphite ¿80 %),

4.2. Resultados

Capítulo 5

Reducción del óxido de grafeno

5.1. Materiales

Como precursor se usa el óxido de grafeno sintetizado con anterioridad,

5.2. Procedimiento

El proceso de reducción se lleva a cabo a diferentes temperaturas

5.3. Resultados

Capítulo 6

Construcción de supercondensadores

6.1. Armado del dispositivo

Un supercondensadores es armado simplemente haciendo un sandwich electrodo-separador-electrodo, siendo los electrodos con material el componente más crítico. Los electrodos son placas metálicas que cumplen el rol de colectores de corriente, recubiertos con el materiales que se desea utilizar, en este caso, RGO.①

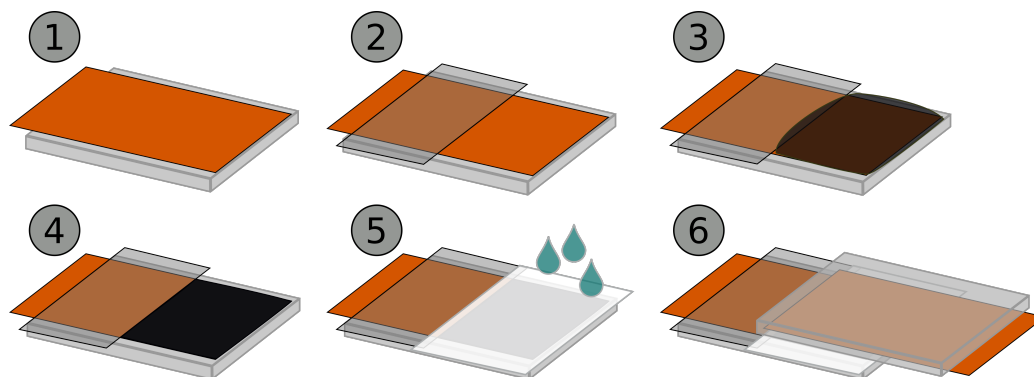
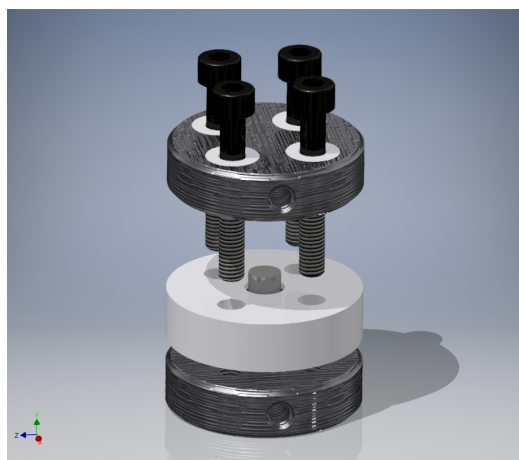


Figura 6.1: Armado de un supercondensador para realizar pruebas. ① Lámina metálica de 1 cm de ancho sobre un trozo de vidrio. ② Cinta auto adhesiva para limitar el área a 1 cm².



6.2. Celda de prueba de supercondensador

6.3. Resultados

Los supercondensadores son sometidos a pruebas electroquímicas estudiar su desempeño, estas pruebas incluyen: voltametría cíclica (CV), ciclos de carga y descarga a corriente constante, espectroscopía de impedancia electroquímica (EIS).

Parte III

Conclusiones

Anexo

Índice alfabético

breakdown voltage, 10

circuito equivalente, 10

condensador ideal, 8

condensador real, 9

corriente de fuga, 11

doble capa de Helmholtz, 12

pseudocapacitancia, 12

resistencia en serie equivalente, 10

supercondensador, 12

tensión de ruptura, *breakdown voltage*, 10

Bibliografía

1. Greßler, S. y Gazsó, A. Definition of the term “nanomaterial”. *ITA Nanotrust Dossiers*. doi:[10.1553/ita-nt-039en](https://doi.org/10.1553/ita-nt-039en) (2013).
2. Thounthong, P., Raissi, S. y Davat, B. Energy management of fuel cell/battery/supercapacitor hybrid power source for vehicle applications. *Journal of Power Sources* **193**, 376-385. ISSN: 03787753 (2009).
3. Yahalom, J. y Zahavi, J. Experimental evaluation of some electrolytic breakdown hypotheses. *Electrochimica Acta* **16**, 603-607. ISSN: 00134686 (1971).
4. Frackowiak, E. y Béguin, F. Carbon materials for the electrochemical storage of energy in capacitors. *Carbon* **39**, 937-950. ISSN: 00086223 (2001).
5. Hummers, W. S. y Offeman, R. E. Preparation of Graphitic Oxide. *Journal of the American Chemical Society* **80**, 1339-1339. ISSN: 0002-7863 (1958).
6. Abdolhosseinzadeh, S., Asgharzadeh, H. y Seop Kim, H. Fast and fully-scalable synthesis of reduced graphene oxide. *Scientific Reports* **5**, 10160. ISSN: 2045-2322 (2015).