

UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE
FACULTAD DE CIENCIA
DEPARTAMENTO DE FÍSICA



Grafeno blablabla

Carlos Eugenio

Profesor Guía: DINESH PRATAP SINGH

**Trabajo de Titulación presentado en conformidad a los requisitos
para obtener el título profesional de Ingeniero Físico.**

Santiago - Chile

2016

© 2016, Carlos Eugenio

**Algunos derechos reservados. Esta obra está bajo una Licencia
Creative Commons Atribución-NoComercial-Compartir Igual 3.0.**

Sus condiciones de uso pueden ser revisadas en:

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/3.0/cl/>.



Dedicado a...

Agradecimientos

Índice general

Introducción	1
Resumen	1
I Marco teórico	3
1. Nanomateriales	5
1.1. Nanomateriales	5
1.2. Síntesis	5
1.3. Caracterización	5
1.4. Aplicaciones	5
2. Grafeno	7
2.1. Propiedades	7
2.2. Síntesis	7
2.3. Aplicaciones	7
3. Supercondensadores	9
3.1. El condensador ideal	10

3.2. El condensador real	11
3.3. ¿Qué hace a un supercondensador?	14
II Cuerpo de la tesis	15
4. Síntesis de óxido de grafeno	17
4.1. Materiales	17
4.2. Procedimiento	17
4.3. Resultados	17
5. Reducción del óxido de grafeno	19
5.1. Materiales	19
5.2. Procedimiento	19
5.3. Resultados	19
6. Construcción de supercondensadores	21
III Conclusiones	23
Anexo	25
Índice Analítico	27

Índice de cuadros

Índice de figuras

3.1. Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante.	11
3.2. Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR.	13

Resumen

Introducción

Parte I

Marco teórico

Capítulo 1

Nanomateriales

“There’s Plenty of Room at the Bottom.”

Richard Feymann

1.1. Nanomateriales

1.2. Síntesis

1.3. Caracterización

1.4. Aplicaciones

Capítulo 2

Grafeno

“What is important about graphene is the new physics it has delivered.”

Andre Geim

2.1. Propiedades

2.2. Síntesis

2.3. Aplicaciones

Capítulo 3

Supercondensadores

"The force is strong with this one."

Darth Vader

El almacenar energía eléctrica es uno de los mayores problemas a la hora de diseñar sistemas electrónicos tanto móviles como estacionarios, los requerimientos varían de acuerdo a las necesidades de cada uno, en general es un *trade-off* entre densidad de energía (cuánta energía se puede almacenar) y densidad de potencia (que tan rápido puede ser entregada la energía almacenada). Las celdas de combustible (*Fuel Cells*), entregan la mayor densidad de energía, pero son complicadas, mientras que las baterías poseen mayor densidad de potencia, pierden capacidad con los ciclos de carga y descarga. Los supercondensadores van un

paso más allá, aumentado la densidad de potencia y aportando mayor vida útil, entregando una nueva posibilidad a la hora de diseñar sistemas eléctricos, ya como fuente de energía por sí mismo, o en sistemas híbridos combinados con otras tecnologías[1].

3.1. El condensador ideal

Generalmente un condensador se modela como un par de placas paralelas separadas por un dieléctrico, es definido por su capacitancia, la que refleja la capacidad de almacenar energía. Del modelo de placas paralelas se desprende la definición de capacitancia C como la razón entre la magnitud de carga en cada placa Q y el voltaje entre los terminales V :

$$C = \frac{Q}{V} \quad (3.1)$$

Para fines prácticos, el condensador ideal como componente electrónico es modelado por la ecuación que relaciona la corriente con el voltaje, considerando que $i = dq/dt$:

$$i(t) = C \frac{dv(t)}{dt} \quad (3.2)$$

Para corrientes constantes, el voltaje varía linealmente como en la carga y descarga de la figura 3.1.

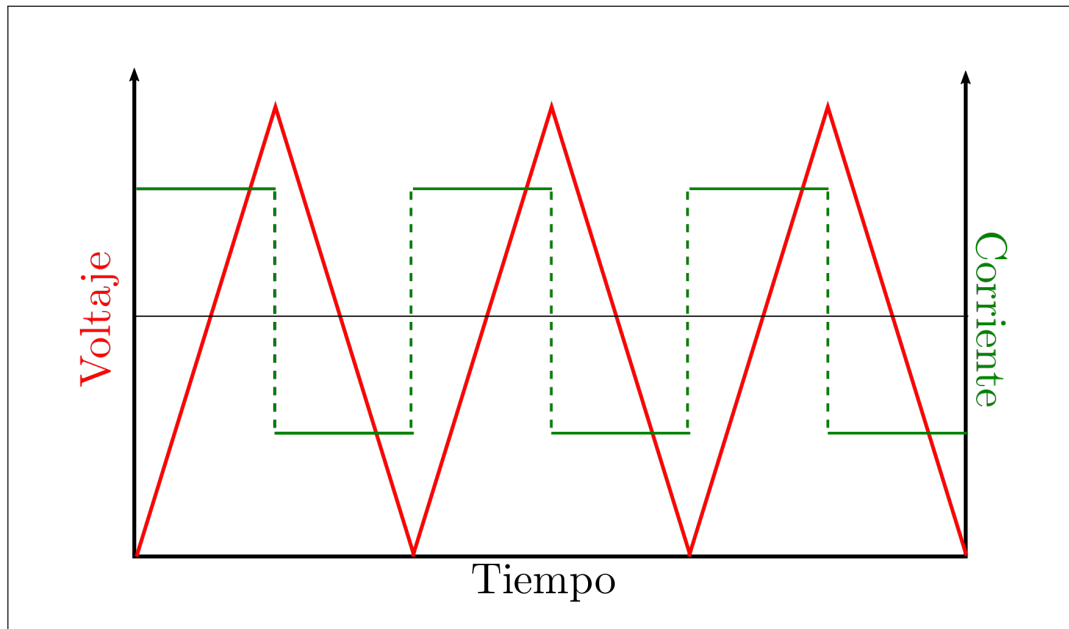


Figura 3.1: Carga y descarga de un condensador ideal a corriente constante.

3.2. El condensador real

Un condensador ideal almacenaría energía al cargarse y la entregaría al descargarse sin ninguna disipación, es decir, su eficiencia sería del 100 %, podría soportar cualquier voltaje aplicado o cargarse y descargarse por una corriente cuan grande se desee. En realidad, los condensadores sí disipan energía, poseen voltajes de operación y corrientes máximas de carga y descarga. Todo esto depende de la naturaleza de su construcción y por su puesto, del propósito que fue diseñado.

3.2.1. Breakdown voltage

Los condensadores convencionales contruidos con materiales dieléctricos están sujetos a un voltaje máximo de operación determinado por la tensión de ruptura (*Breakdown voltage*), voltaje al cual se pierden las propiedades dieléctricas del material ocasionando cortocircuito al interior del dispositivo, determinado por la fuerza dieléctrica del material y el espesor de este. En los condensadores electrolíticos la tensión de ruptura es determinada por otros mecanismos[2]. En lo que respecta a los supercondensadores, el voltaje máximo de carga depende fundamentalmente de electrolito usado, principalmente por las reacciones que ocurren a ciertos potenciales, este tema será abordado con más detalle en la sección correspondiente.

3.2.2. Circuito equivalente

El comportamiento de los condensadores reales son modeladas por un circuito equivalente, donde se introducen componentes que representan las imperfecciones del funcionamiento del condensador real.

3.2.3. Resistencia en serie equivalente (ESR)

Las imperfecciones en la construcción de los electrodos, y la naturaleza de los materiales utilizados (e.g. resistencia no cero), disipan energía durante la carga y descarga como si se tratase de una resistencia en serie

al condensador, esto se ve reflejado como una caída de voltaje en los terminales del dispositivo (figura 3.2), y disminuye la eficiencia de éste.

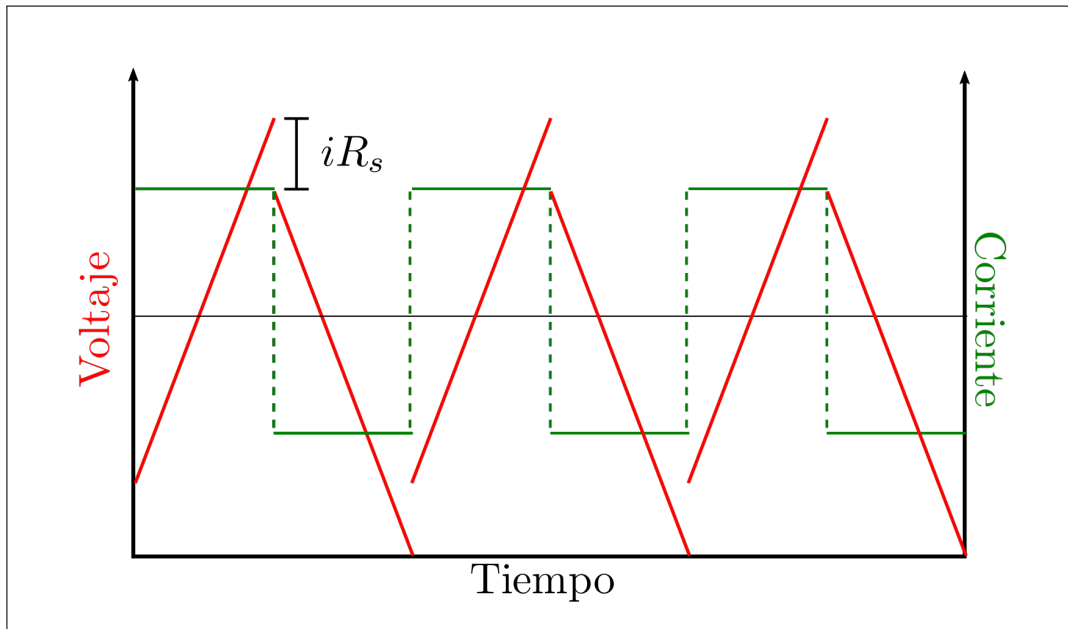


Figura 3.2: Carga y descarga de un condensador evidenciando el efecto de una ESR.

3.2.4. Corriente de fuga (*leakage current*)

Entre los electrodos del condensador fluye una corriente no deseada cuando existe una diferencia de potencial entre los electrodos, esta corriente

3.3. ¿Qué hace a un supercondensador?

3.3.1. Doble capa electrostática de Helmholtz

3.3.2. Pseudocapacitancia

Parte II

Cuerpo de la tesis

Capítulo 4

Síntesis de óxido de grafeno

4.1. Materiales

4.2. Procedimiento

4.3. Resultados

Capítulo 5

Reducción del óxido de grafeno

5.1. Materiales

5.2. Procedimiento

5.3. Resultados

Capítulo 6

Construcción de supercondensadores

Parte III

Conclusiones

Anexo

Índice alfabético

condensador ideal, 9

condensador real, 10

longitud característica, 3, 7

nanomaterial, 3, 7

tensión de ruptura, *breakdown voltage*, 10

Bibliografía

1. Thounthong, P., Raël, S. y Davat, B. Energy management of fuel cell/battery/supercapacitor hybrid power source for vehicle applications. *Journal of Power Sources* **193**, 376-385. ISSN: 03787753 (2009).
2. Yahalom, J. y Zahavi, J. Experimental evaluation of some electrolytic breakdown hypotheses. *Electrochimica Acta* **16**, 603-607. ISSN: 00134686 (1971).