Numero de Reynolds

 ρ = densidade

 μ = viscosidade absoluta

v = velocidade média do fluido

D = diametro do tubo

$$\Re = \rho \cdot v \cdot D \cdot \mu$$

$$(M \cdot L - 3) \cdot (L \cdot T - 1) \cdot (L) \cdot (M \cdot L - 1 \cdot T - 1) = 1$$

Numero de Euler

 ρ = Densidade

P = Pressão

v = Velocidade

$$\rho \cdot v2 \cdot P$$

$$(M \cdot L - 3) \cdot (L \cdot T - 1) \cdot 2 \cdot (M \cdot L - 1 \cdot T - 2) = 1$$

Numero de Weber

 ρ = Densidade do fluido

v = Velocidade do objeto flutuante

 σ = Tensão superficial do fluido

S = Comprimento

$$\rho{\cdot}v2{\cdot}S\sigma$$

$$(M \cdot L - 3) \cdot (L \cdot T - 1) \cdot (L \cdot M \cdot T - 2) = 1$$

Numero de Froude

v = Velocidade

g = Aceleração da gravidade

S = Comprimento

$$(L\cdot T-1)\cdot (L\cdot T-2)\cdot L=1$$

Orbita dos planetas

m = massa do planeta

p = período de translação

G = constante de gravitação universal

R = raio da órbita

$$(M)\cdot (T)2\cdot (M-1\cdot L3\cdot T-2)\cdot (L3)=1$$

Refazendo os cálculos usando a massa do Sol, o adimensional permanece constante

```
\sigma = tensão de escoamento
```

k = constante elástica

d = comprimento

$$\sigma \cdot d \cdot k$$

 $(M \cdot L - 1 \cdot T - 2) \cdot (L) \cdot (M \cdot T - 2) = 1$

Musculação

Mv = Ganho de massa por unidade de tempo no corpo inteiro

Bv = Ganho de perímetro de braço por unidade de tempo

F = Força no braço (bíceps)

$$Mv \cdot Bv \cdot F$$

 $(M \cdot T - 1) \cdot (L \cdot T - 1) \cdot (M \cdot L \cdot T - 2) = 1$

Circuito RC

C = capacitância elétrica

R = Resistência elétrica

t = Tempo

f = frequência

$$(M-1\cdot L-2\cdot T4\cdot I2)\cdot (M\cdot L2\cdot T-3\cdot I-2)\cdot (T)=1$$

$$(M-1\cdot L-2\cdot T4\cdot I2)\cdot (M\cdot L2\cdot T-3\cdot I-2)\cdot (T-1)=1$$

Permeabilidade magnética e Permissividade elétrica e Velocidade

 $\mu = Permeabilidade magnética$

 ε = Permissividade elétrica

v = Velocidade

$$\begin{array}{l} v2\cdot\mu\cdot\epsilon\\ (L\cdot T-1)2\cdot (M\cdot L\cdot T-2\cdot I-2)\cdot (M-1\cdot L-3\cdot T4\cdot I2)=1 \end{array}$$

Detector de ouro

R = Resistência elétrica

L = Indutância

f = Frequência

$$L \cdot f \cdot R$$

 $(M \cdot L2 \cdot T - 2I - 2) \cdot (T - 1) \cdot (M \cdot L2 \cdot T - 3 \cdot I - 2) = 1$

Mudança de estado físico e dilatação

Cs = Capacidade térmica sensível

CI = Capacidade térmica latente

T = Temperatura

Cs·T·Cl
$$(L2 \cdot T - 2 \cdot \Theta - 1) \cdot (\Theta) \cdot (L2 \cdot T - 2) = 1$$

Cs = Capacidade térmica sensível

CI = Capacidade térmica latente

α = Dilatação térmica

Cs·Cl/ α

$$(L2 \cdot T - 2 \cdot \Theta - 1)(L2 \cdot T - 2)/(\Theta - 1) = 1$$

Viscosidade, Capacidade térmica e Condutância térmica

 μ = Viscosidade dinamica

Cs = Capacidade térmica sensível

C = Condutância térmica

$$\begin{array}{l} \mu \cdot Cs \cdot C \\ (M \cdot L - 1 \cdot T - 1) \cdot (L2 \cdot T - 2 \cdot \Theta - 1) \cdot (M \cdot L \cdot T - 3 \cdot \Theta - 1) = 1 \end{array}$$

Tamanho máximo de gotas liquidas

y = Peso especifico

 $\sigma = \text{Tensão superficial}$

D = Diâmetro máximo da gota de liquido

$$\gamma \cdot D2 \cdot \sigma$$

 $(M \cdot L - 2 \cdot T - 2) \cdot (L) 2 \cdot M \cdot T - 2 = 1$

Vibração de gota liquida em gravidade zero

f = Frequência

m = Massa

 σ = Tensão superficial

$$m \cdot f2 \cdot \sigma$$

 $(M) \cdot (T-1)2 \cdot (M \cdot T-2)=1$

Vibração de massa planetária

f = Frequência

d = Densidade

G = Constante da gravitação universal

$$G \cdot d \cdot f2$$

 $(M-1 \cdot L3 \cdot T-2) \cdot (M \cdot L-3) \cdot (T-1)2=1$

Vibração elástica

m = Massa

k = Constante elástica da mola

f = Frequência

$$m \cdot f2 \cdot k$$

(M)·(T-1)2·(M·T-2)=1

Em usinagem mecanica podemos listar os seguintes parametros

Velocidade de corte da ferramenta $[V_c] = L \cdot T^{-1}$

Profundidade do passo $[a_x]=L$

Avanço $[a_z]=L$

Densidade do material $[\rho] = M \cdot L^{-3}$

Tensão de ruptura do material $\left[\sigma_r\right] = M \cdot L^{-1} \cdot T^{-2}$

Tensão de escoamento do material $[\sigma_e] = M \cdot L^{-1} \cdot T^{-2}$

Modulo de elasticidade do material $[E] = M \cdot L^{-1} \cdot T^{-2}$

Força aplicada na ferramenta de corte $[F] = M \cdot L \cdot T^{-2}$

Algumas grandezas possuem mesma dimensão portanto, vou eliminar as redundancias do processo de calculo dos admensionais.

$$\sim \begin{cases}
v+w+2 & y+4 & z=0 \\
w+2 & z=0 \\
x+y+z=0
\end{cases} \qquad seja \begin{cases}
y=\alpha \\
z=\beta
\end{cases} \Rightarrow \begin{cases}
x=-\alpha-\beta \\
w=-2\beta \\
v+(-2\beta)+2\alpha+4\beta=0
\end{cases}$$

$$\begin{bmatrix} v \\ w \\ x \\ y \\ z \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -2\alpha - 2\beta \\ -2\beta \\ -\alpha - \beta \\ \alpha \\ \beta \end{bmatrix} = \alpha \cdot \begin{bmatrix} -2 \\ 0 \\ -1 \\ 1 \\ 0 \end{bmatrix} + \beta \cdot \begin{bmatrix} -2 \\ -2 \\ -1 \\ 0 \\ 1 \end{bmatrix} \implies \pi_{(1,0)} = \frac{\sigma}{V_c^2 \cdot \rho} ; \pi_{(0,1)} = \frac{F}{V_c^2 \cdot \rho \cdot a^2}$$

Podemos colocar as outras grandezas no sistema:

$$\pi_1 = \frac{\sigma_r}{V_c^2 \cdot \rho} \qquad \pi_2 = \frac{\sigma_e}{V_c^2 \cdot \rho} \qquad \pi_3 = \frac{E}{V_c^2 \cdot \rho} \qquad \pi_4 = \frac{F}{V_c^2 \cdot \rho \cdot a_x \cdot a_z}$$