

Manuale di collegamento remoto alle pesatrici.

Versione **2.6**
Data **31/01/2022**

IDECON s.r.l.
via dell'Industria, 242
48014 Castel Bolognese (RA)
Italia

P.IVA: 02214260396
telefono: +39 0546 50083
fax: +39 0546 655328

www.idecon.it
e-mail: info@idecon.it

MANUALE DI COLLEGAMENTO REMOTO ALLE PESATRICI.	1
1 INTRODUZIONE.....	4
1.1 SINTASSI GENERALE	4
1.2 INFORMAZIONI INVIATE AUTONOMAMENTE DALLA PESATRICE	4
2 COMANDI	5
2.1 START	5
2.2 STOP	5
2.3 RECIPE	6
2.4 STATUS	6
2.5 STATSV	7
2.6 ERRNUM.....	7
2.7 BATCHSTART	7
2.8 BATCHSTOP	8
2.9 SHUTDOWN	8
2.10 LINECODE	8
2.11 RESETERRORI.....	8
2.12 ENABLESTATS	9
2.13 STATCADENCY	9
2.14 DISABLESTATS	9
2.15 SELSTATSANSWER.....	9
2.16 STATREQ.....	10
2.17 STATREQATB	10
2.18 INFORECIPE	10
2.19 GETRECIPELIST	10
2.20 BATCHCHANGE	11
2.21 BATCHMODIFY	12
2.22 BATCHINFO	13
2.23 MSGFILTER	14
2.24 ENABLESTARTBUTTON	14
2.25 SHOWMESSAGE	15
2.26 DATETIME	15
2.27 MODIFICA DELLA RICETTA ALTERRECIPE	16
2.28 IDENTIFICATORI DI PARAMETRO DI RICETTA.....	17
2.28.1 TARE.....	18
2.28.2 WEIGHT.....	18
2.28.3 PRODUCT_CODE	18
2.28.4 LIMITS_VALUE.....	18
2.28.5 LIMIT_TYPE	18
2.28.6 THROUGHPUT.....	19
2.28.7 LENGTH	19
2.28.8 DEBOUNCING_FILTER	19
2.28.9 EJECTOR_1, EJECTOR_2, EJECTOR_3, EJECTOR_4	19
2.28.10 MAXIMUM_CONSECUTIVE_EJECTION	19
2.28.11 PERCENTAGE_OF_PRODUCT_M_TO_ACCEPT	20
2.28.12 FBK_TARGET_WEIGHT_ADJUSTER.....	20
2.28.13 FBK_PIECES_TO_AVERAGE	20
2.28.14 FBK_PIECES_TO_WAIT	20
2.28.15 FBK_NO_CORRECTION_THRESHOLD	20
2.28.16 FBK_K_FACTOR	20
2.28.17 FBK_MAXIMUM_CORRECTION	21
2.28.18 FBK_STANDBY_TIME.....	21
2.28.19 FBK_STANDBY_PIECES	21
2.28.20 FBK_NON_OPERATION_THRESHOLD.....	21

2.28.21	OPTION_A	21
2.28.22	OPTION_B	21
2.28.23	MOTOR_4_SPEED_PERCENTAGE_COMPARED_MOTOR_2	21
2.28.24	SCREWFEEEDER_PTC_IN_OUT_TIMEOUT	22
2.28.25	METAL_SENSITIVITY	22
2.28.26	METAL_PHASE	22
2.28.27	METAL_FREQUENCY	22
2.28.28	METAL_ANALISYS_MODE	22
2.28.29	METAL_REVELATION_MODE	22
2.28.30	METAL_Z	23
2.28.31	METAL_TESTER_DIAMETERS	23
2.28.32	SPEED_CONVEYOR_BELT_1	23
2.28.33	SPEED_CONVEYOR_BELT_2	23
2.28.34	SPEED_CONVEYOR_BELT_3	23
2.28.35	MOTOR_STOP_DELAY_ON_EXIT_PTC	23
2.28.36	USRCNT_RESET_VALUE	23
2.28.37	USRCNT_ON_EXPIRATION_ACTION	24
2.28.38	USRCNT_ACTION_RESET	24
2.28.39	USRCNT_OUTPUT_ACTIVATION_TIME	24
2.28.40	USRCNT_NOTIFICATION_ACTIVATION_TIME	24
2.28.41	EXISTS	24
2.28.42	NEW	25
2.28.43	DELETE	25
2.29	CONSULTARE UNA RICETTA GETFROMRECIPE	25
2.30	GET_CURRENT_PIECE_STAT	26
2.31	PIECE_STAT	26
3	NOTIFICHE INVIATE DALLA PESATRICE	27
3.1	EVENTI	27
3.1.1	EVENT	27
3.2	STATISTICA	29
3.2.1	STATP	29
3.2.2	STATPATB	30
3.3	DATI DELLA RICETTA:	32
3.3.1	INFORECIPE	32
3.4	PESATE:	33
3.4.1	Pesata singola WEIGHT	33
3.5	LOTTI E PRODUZIONE	35
3.5.1	Informazioni del lotto BATCHINFO	35
3.5.2	Notifica di chiusura del lotto EndOfBatch	35
3.6	DATA E ORA	37
3.6.1	Data ed ora corrente DATETIME	37
4	ESEMPIO DI COMUNICAZIONE	38
5	INDICE DELLE TABELLE	39
6	INDICE DEI COMANDI E NOTIFICHE	40

1 Introduzione

Le pesatrici IDECON prevedono un canale di comunicazione bidirezionale via socket TCP/IP attraverso il quale è possibile inviare comandi e ricevere informazioni.

Il canale di configurazione deve essere attivato e configurato prima di essere utilizzato.

La pesatrice, alla partenza, si predispone in modalità server ed accetta un solo client collegato.

La porta utilizzata dalla pesatrice per il collegamento è configurabile.

La pesatrice normalmente si comporta come un server ed accetta e risponde ai comandi ricevuti.

In alcune condizioni è possibile che la pesatrice invii autonomamente delle informazioni sul canale di comunicazione. Per un elenco completo delle notifiche inviate vedi **Informazioni inviate autonomamente dalla pesatrice** pag. 4.

La pesatrice risponde ad ogni comando ricevuto; risponde con il comando stesso per indicare che il comando è stato recepito.

STATCADENCY=60 (comando inviato)

STATCADENCY (risposta)

Alcuni comandi prevedono una risposta immediata:

STATSV=60 (comando inviato)

STATSV=01000011 (risposta)

1.1 Sintassi generale

Ogni messaggio verso la pesatrice (comando) o messaggio dalla pesatrice (notifica) viene inviato con una sintassi ben precisa e bisogna rispettare i caratteri maiuscoli e minuscoli.

Ogni messaggio deve essere incapsulato tra due delimitatori chiamati **<STX>** e **<ETX>**.

<STX> delimita l'inizio del messaggio, è composto dal carattere ASCII esadecimale 0x02.

<ETX> delimita la fine del messaggio, è composto dal carattere ASCII esadecimale 0x03.

Il messaggio sarà quindi complessivamente composto da tre stringhe: **<STX>**, il comando / notifica ed **<ETX>**. I due delimitatori non sono i caratteri "2" e "3", poiché le loro rappresentazioni ASCII esadecimali differiscono da quelle desiderate. Equivalentemente è possibile definire i delimitatori attraverso la rappresentazione binaria dei numeri 2 e 3.

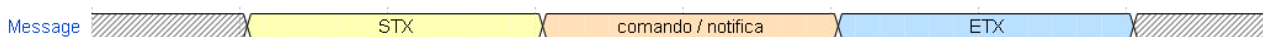


Figura 1: Esempio di comunicazione

Sintassi:

<STX>MESSAGGIO**<ETX>**

<STX>MESSAGGIO=Dato**<ETX>**

<STX>MESSAGGIO=Dato 1|Dato 2|...|Dato n**<ETX>**

Alcuni messaggi possono prevedere dati aggiuntivi, il messaggio è separato dai dati dal carattere = (ASCII esadecimale 0x3D).

I dati contenuti nel messaggio sono separati tra di loro dal carattere | (ASCII esadecimale 0x7C).

1.2 Informazioni inviate autonomamente dalla pesatrice

La pesatrice può inviare informazioni al client nelle seguenti condizioni:

WEIGHT - singola pesata, vedi **WEIGHT** pag.33

EVENT - evento o errore, vedi **EVENT** pag.27

STATP - statistica di produzione, vedi **STATP** pag.29

STATPATB - statistica di produzione, vedi **STATPATB** pag.30

EndOfBatch - Statistica di fine lotto, vedi **Notifica di chiusura del lotto EndOfBatch** pag.35

2 Comandi

I comandi inviati alla pesatrice devono rispettare la sintassi precisa, le lettere maiuscole e minuscole vanno rispettate.

La pesatrice risponde ad ogni comando riconosciuto con il comando stesso.

Alcuni comandi prevedono la presenza di dati aggiuntivi nella risposta, consultare la descrizione dei singoli comandi.

Il protocollo remoto è supportato sulle versioni di pesatrici dotate di monitor 12" e 7". Tuttavia, essendo le funzionalità della versione a 7" più limitate rispetto alla versione a 12", è possibile che non tutti i comandi descritti in questo manuale siano supportati. Per ogni comando è specificato quali modello di monitor supporti effettivamente tale comando, eventuali differenze in termini di notazione o di messaggi restituiti. Nel caso in cui si esegua un comando non supportato su un dispositivo 7" questo restituirà comando ERRCMD.

2.1 START

Presente su dispositivi: 12", 7"

Avvia la pesatrice in modalità pesata.

ATTENZIONE !!! *Per utilizzare questo comando è necessario che la pesatrice sia opportunamente protetta dall'ingresso degli operatori in quanto vengono messi in movimento i nastri.*

La pesatrice sarà operativa (stato STARTED) al termine della fase di regolazione dei motori del trasporto.

Si ricorda che non è possibile avviare la bilancia con il comando in questione in modalità locale. Per sapere se la bilancia è in modalità locale si rimanda a **Tabella degli stati macchina dettagliato**, pag. 7.

Sintassi:

START

Risposta 12":

START

se il comando è stato accettato.

START [errore]

se il comando non è stato accettato, la causa è contenuta nella risposta (al posto di [errore]).

Risposta 7":

START

se il comando è stato accettato.

ERRCMD

se il comando non è stato accettato. Non è fornito un messaggio specifico.

2.2 STOP

Presente su dispositivi: 12", 7"

Ferma la modalità di pesatura della pesatrice, fermando i nastri.

Sintassi:

STOP

Risposta:

STOP

se il comando è stato accettato.

2.3 RECIPE

Presente su dispositivi: 12", 7" (se la ricetta non esiste, viene selezionata la ricetta Dummy)

Seleziona la ricetta di lavorazione se indicata di seguito altrimenti richiede la ricetta correntemente selezionata. All'accensione la macchina seleziona di default l'ultima ricetta aperta (se non viene trovata viene segnalato un errore). Una ricetta può essere selezionata solo a macchina ferma (stato STOPPED).

Sintassi:

- 1) RECIPE
- 2) RECIPE=[nome ricetta]

Risposta 12":

- 1) RECIPE=Prodotto100g
comando accettato, ritorna la ricetta attiva.
- 2) RECIPE
comando accettato. Se la ricetta non esiste viene inviato un ulteriore messaggio di errore:
EVENT=2018/27/6 2:10:21 PM|ordine
produzione||Prodotto100g|LineaTest_1|ID00000|Cod. 4352|Errore: Apertura
ultimo programma fallita: [nome ricetta] non trovato!|supervisor|

Risposta 7":

- 1) RECIPE=Prodotto100g
comando accettato, ritorna la ricetta attiva.
- 2) RECIPE
comando accettato. Se la ricetta non esiste, non viene restituito nessun messaggio di errore, ma viene selezionata automaticamente la ricetta Dummy.

2.4 STATUS

Presente su dispositivi: 12", 7"

Il comando è obsoleto, se ne sconsiglia l'utilizzo. Utilizzare **STATSV**.

Richiede lo stato della pesatrice, per i codici di ritorno vedi **Tabella degli stati macchina** pag.6.

Sintassi:

STATUS

Risposta:

- STATUS=STOPPED
comando accettato, ritorna lo stato della pesatrice.

Stato Macchina	Descrizione	Presente in
STARTED	La pesatrice è avviata, i nastri sono in movimento e regolati, pronta a pesare.	12", 7"
ONSTART	Pesatrice avviata ed in fase di regolazione motori, in questa condizione non è consentito il transito dei prodotti.	12", 7"
STOPPED	La pesatrice ed i suoi nastri sono fermi.	12", 7"
ONERROR	Si è verificato almeno un errore, gli errori sono elencati nell'apposita finestra dell'interfaccia.	12", 7"
STATIC	La bilancia è configurata per la pesatura statica	7"
LOADING	La bilancia sta avviando il sw di interfaccia	7"

Tabella degli stati macchina

2.5 STATSV

Presente su dispositivi: 12", 7"

Richiede lo stato della pesatrice. Gli stati sono codificati utilizzando una serie di valori.

Ogni valore rappresenta uno stato della pesatrice, il significato della posizione è descritto in **Tabella degli stati macchina dettagliato** pag.7 .

Sintassi:

STATSV

Risposta:

STATSV=00000011

Da questo esempio possiamo ricavare che la pesatrice è ferma, non ci sono errori, il lotto è chiuso e l'interfaccia è in modalità LOCALE.

Posizione	Descrizione degli Stati Macchina Dettagliato
1	Stato della bilancia (0=ferma, 1=regolazione in corso, 2=pronta a pesare, 3=risparmio energetico, 4=ripresa da risparmio energetico)
2	Flag di produzione iniziata (1=si)
3	Presenza di errori (1=si)
4	Presenza di warning (1=si)
5	Presenza di messaggi (1=si)
6	Invio della statistica attivo (1=si, la frequenza di invio si specifica tramite STATCADENCY)
7	Modo di lavoro della bilancia (1=locale, 2=remota, 3=manutenzione)
8	Stato della connessione

Tabella degli stati macchina dettagliato

2.6 ERRNUM

Presente su dispositivi: 12", 7"

Ritorna la tipologia dell'ultimo errore segnalato sull'interfaccia. Se non ci sono errori, è restituito il valore 0.

Sintassi:

ERRNUM

Risposta:

ERRNUM=0

comando accettato, ritorna la tipologia dell'ultimo errore.

2.7 BATCHSTART

Presente su dispositivi: 12", 7"

Avvia la produzione di un nuovo lotto.

Sintassi:

BATCHSTART

Risposta:

BATCHSTART

EVENT=2021.03.19 10:45:54|5678|1234|Dummy|codlin|ID 00000|Cod. 0000|Evento:
Apertura Lotto|supervisor|

Si consiglia di verificare sempre l'avvenuta apertura del lotto tramite il comando **STATSV** pag.7. Si ricorda che, nei dispositivi 12", nel caso in cui si tenti di aprire un lotto con un lotto precedentemente aperto sarà visualizzato un messaggio di errore.

Risposta 12":

```
EVENT=2021/19/3 11:00:57 AM|5678|1234|Dummy|codlin|ID 00000|Cod. 0000|Errore:
Comando remoto di apertura lotto con lotto già aperto, chiudere prima lotto
corrente|supervisor|
```

Nei dispositivi 7" sarà semplicemente ignorato il successivo BATCHSTART.

2.8 BATCHSTOP

Presente su dispositivi: 12", 7"

Chiude la produzione del lotto aperto.

Sintassi:

```
BATCHSTOP
```

Risposta:

```
EVENT=2021.03.19 10:49:32|5678|1234|Dummy|codlin|ID 00000|Cod. 0000|Evento:
Chiusura Lotto|supervisor|
BATCHSTOP
```

Si consiglia di verificare sempre l'avvenuta chiusura del lotto tramite il comando **STATSV** pag.7. Si ricorda che, nei dispositivi 12", nel caso in cui si tenti di chiudere un lotto con il lotto già chiuso sarà visualizzato un messaggio di errore.

Risposta 12":

```
EVENT=2021/19/3 11:04:38 AM|5678||Dummy|codlin|ID 00000|Cod. 0000|Errore:
Operazione di apertura/chiusura lotto fallita|supervisor|
```

Nei dispositivi 7" sarà semplicemente ignorato il successivo BATCHSTOP.

2.9 SHUTDOWN

Presente su dispositivi: 12"

Invia una richiesta di spegnimento della pesatrice.

Sintassi:

```
SHUTDOWN
```

Risposta:

```
SHUTDOWN
```

2.10 LINECODE

Presente su dispositivi: 12", 7"

Richiede il codice della linea associato alla pesatrice.

Sintassi:

```
LINECODE
```

Risposta:

```
LINECODE=LineaTest_1
```

2.11 RESETERRORI

Presente su dispositivi: 12", 7"

Cancella gli errori della pesatrice visibili nella apposita finestra dell'interfaccia.

Sintassi:

```
RESETERRORI
```


Risposta:

RESETERRORI

2.12 ENABLESTATS

Presente su dispositivi: 12", 7"

Attiva l'invio automatico della statistica da parte della bilancia, il messaggio utilizzato per la statistica dipende dalla selezione effettuata tramite il comando **SELSTATSANSWER** (**SELSTATSANSWER** pag.9).

Per variare la cadenza con cui viene inviata la statistica utilizzare il comando **STATCADENCY** pag.9.

Sintassi:

ENABLESTATS

Risposta:

ENABLESTATS

2.13 STATCADENCY

Presente su dispositivi: 12", 7"

Modifica la cadenza, espressa in secondi, con cui la pesatrice invia al client la statistica.

Questo comando modifica solo la cadenza, può essere inviato in ogni momento.

Per attivare l'invio della statistica utilizzare il comando **ENABLESTATS** pag.9.

Sintassi:

STATCADENCY=[secondi]

Risposta:

STATCADENCY

2.14 DISABLESTATS

Presente su dispositivi: 12", 7"

Disattiva l'invio automatico della statistica da parte della bilancia.

Sintassi:

DISABLESTATS

Risposta:

DISABLESTATS

2.15 SELSTATSANSWER

Presente su dispositivi: 12", 7"

Seleziona quale messaggio verrà utilizzato per le notifiche automatiche della statistica di produzione da parte della bilancia.

La statistica viene inviata automaticamente nel caso di attivazione tramite il comando **ENABLESTATS** (**ENABLESTATS** pag.9) oppure alla chiusura di un lotto.

Il comando restituisce sempre l'ultima selezione valida, in caso di comando con parametro sbagliato viene effettuata la scelta STATP.

Sintassi:

SELSTATSANSWER

SELSTATSANSWER=[valore STR]

Valori ammessi:

STATP, STATPATB

Risposta:

SELSTATSANSWER=[valore STR]

2.16 STATREQ

Presente su dispositivi: 12", 7"

Richiede alla pesatrice l'invio della statistica attuale di produzione tramite il messaggio **STATP**.

Questo comando può essere inviato in qualsiasi momento,

Sintassi:

STATREQ

Risposta:

STATREQ

comando accettato, seguirà l'invio della notifica **STATP** (**STATP** pag.29) con i dati della statistica aggiornati al momento della richiesta.

2.17 STATREQATB

Presente su dispositivi: 12", 7"

Richiede alla pesatrice l'invio della statistica attuale di produzione tramite il messaggio **STATPATB**.

Questo comando può essere inviato in qualsiasi momento.

Sintassi:

STATREQATB

Risposta:

STATREQATB

comando accettato, seguirà l'invio della notifica **STATPATB** (**STATPATB** pag.30) con i dati della statistica aggiornati al momento della richiesta.

2.18 INFORECIPE

Presente su dispositivi: 12", 7"

Richiede alla pesatrice le informazioni relative alla ricetta corrente.

Sintassi:

INFORECIPE

Risposta:

INFORECIPE=[ricetta]|prod.code=[codice prodotto]|weight=[peso nominale]|tare=[tara nominale]|lim-=[limite -]|lim+=[limite +]|lim--=[limite --]|lim++=[limite ++]|

Esempio:

INFORECIPE=Prodotto100g|prod.code=codice_prodotto|weight=100.0|tare=1.2|lim-=95.5|lim+=104.5|lim--=91.0|lim++=109.0|

2.19 GETRECIPELIST

Presente su dispositivi: 12"

Richiede alla pesatrice la lista completa delle ricette.

La risposta a questo comando prevede l'invio di informazioni multiple, ovvero una serie di dati che rispettano la seguente sequenza:

Risposta al comando con identificatore di sequenza (identificatore ogni volta diverso)

Notifica di inizio sequenza di dati

Dati, ogni nome ricetta viene inviato separatamente

Notifica di fine sequenza di dati

Attenzione, la bilancia può inviare sul canale socket anche altre informazioni non inerenti al comando GETRECIPELIST prima della notifica di fine di sequenza dati.

Sintassi:

GETRECIPELIST

Risposta:

```
GETRECIPELIST=ACCEPTED|DS[sequence identifier INT]
```

Notifica di inizio sequenza di dati:

```
DS[sequence identifier INT]=BEGIN
```

Dati:

```
DS[sequence identifier INT]=[recipe name]
```

Notifica di fine sequenza di dati:

```
DS[sequence identifier INT]=END
```

Esempio singola sequenza (un solo comando GETRECIPELIST):

```
GETRECIPELIST=ACCEPTED|DS05
DS05=BEGIN
DS05=250g
DS05=500g
DS05=1000g
DS05=END
```

Esempio doppia sequenza (due comandi GETRECIPELIST consecutivi):

```
GETRECIPELIST=ACCEPTED|DS07
DS07=BEGIN
DS07=250g
GETRECIPELIST=ACCEPTED|DS08
DS07=500g
DS08=BEGIN
DS08=250g
DS08=500g
DS07=1000g
DS08=1000g
DS07=END
DS08=END
```

2.20 BATCHCHANGE

Presente su dispositivi: 12", 7"

Comando multiplo, permette di cambiare la ricetta attiva e di attivare un nuovo lotto associato alla ricetta. Vengono anche definiti alcuni parametri del lotto: ordine di produzione, codice lotto e timeout dei test metal.

Questo comando chiude un eventuale lotto aperto prima di eseguire il cambio ricetta (se il nome ricetta è diverso da quello attivo) e di aprire un nuovo lotto.

Questo comando esegue sempre uno stop della pesatrice.

Sintassi:

- 1) BATCHCHANGE
- 2) BATCHCHANGE|[ordine di produzione]|[codice lotto]|[ricetta]|[time out test metal]

Risposta:

- 1) BATCHCHANGE

La risposta al comando **BATCHCHANGE** potrebbe essere preceduta da alcune notifiche di **EVENT** che informano di una eventuale chiusura di un lotto aperto, della modifica dei dati del lotto e dell'apertura del nuovo lotto.

Risposta 12":

```
2) EVENT=2018.06.27
16:28:54|vecchio_ordine_produzione|vecchio_codice_lotto|Prodotto100g|Linea
Test_1|ID00000|Cod. 1005|Evento: Chiusura Lotto||
EVENT=2018.06.27
16:33:39|nuovo_ordine_produzione|nuovo_codice_lotto|Prodotto100g|LineaTest
_1|ID00000|Cod. 1004|Evento: Apertura Lotto||
BATCHCHANGE
```

Risposta 7":

```
2) EVENT=2018.06.27
16:28:54|vecchio_ordine_produzione|vecchio_codice_lotto|Prodotto100g|Linea
Test_1|ID00000|Cod. 1005|Evento: Chiusura Lotto||
EVENT=2018.06.27
16:33:39|nuovo_ordine_produzione|nuovo_codice_lotto|Prodotto100g|LineaTest
_1|ID00000|Cod. 1004|Evento: Apertura Lotto||
BATCHCHANGE
EVENT=2021.03.19
12:38:35|nuovo_ordine_produzione|nuovo_codice_lotto|Prodotto100g|Linea_Tes
tID 01717|Cod. 1007|Event: Batch Modify||
```

2.21 BATCHMODIFY

Presente su dispositivi: 12", 7"

Questo comando permette di modificare singolarmente alcuni parametri del lotto prima che venga aperto.

Questo comando può essere utilizzato solo se l'interfaccia della bilancia è nella pagina principale o se è in modalità remota, il lotto deve essere chiuso.

Se il comando non viene accettato nella risposta viene aggiunto **"REFUSED"**

Identificatore dato lotto	Significato
OPERATOR	Operatore
BATCHCODE	Codice del lotto
PRODUCTIONORDER	Ordine di produzione
EXTRAFIELD	Campo extra 1
EXTRAFIELD2	Campo extra 2

Tabella degli identificatori dei dati del lotto

Sintassi:

```
BATCHMODIFY=[OPERATOR, BATCHCODE, PRODUCTIONORDER, EXTRAFIELD1, EXTRAFIELD2] | [val
ore]
```

Risposta:

```
BATCHMODIFY
BATCHMODIFY REFUSED
```

Esempi di comandi con relativa risposta:

```
BATCHMODIFY=BATCHCODE|BATCH12345
BATCHMODIFY
```

2.22 BATCHINFO

Presente su dispositivi: 12", 7"

Questo comando permette di richiedere i parametri del lotto.

I dati ritornati dal comando sono quelli contenuti nella pagina di modifica dei lotti della pesatrice; è possibile utilizzare questo comando anche se il lotto non è stato aperto.

Per interpretare i dati, fare riferimento a **Informazioni del lotto BATCHINFO** pag.35.

Sintassi:

BATCHINFO

Risposta:

```
BATCHINFO=%s|%s|%s|%s|%s|%s|%s|%s|%ld|%s|%ld|%s|%d:%d|%s|
BATCHINFO=[operatore]|[codice_lotto]|[ordine_produzione]|[extra1]|[extra2]|[t
ipo lotto]|[normative comunitarie]|[tipo fine produzione]|[valore tipo fine
produzione]|[tipo fine lotto]|[valore tipo fine lotto]|[apri chiudi
lotto]|[orario apri chiudi lotto]|[stampa lotto globale]|
```

Esempio:

Risposta 12":

```
BATCHINFO=supervisor|5000|7530|||SPLIT|GLOBAL|PIECES|6|PIECES|1|DISABLED|0:0|
MANUAL|
```

Risposta 7":

```
BATCHINFO=Lotto Attivo|5200|1234|||GLOBAL|GLOBAL|MANUAL| |NOT
SELECTED||DISABLED|||
```

Campo	Descrizione
%s	Nome dell'operatore
%s	Codice di produzione
%s	Ordine di produzione
%s	Campo extra 1
%s	Campo extra 2
%s	Tipo di lotto (GLOBAL, SPLIT)
%s	Normative comunitarie (NOT_SELECTED, GLOBAL, SPLIT, DISABLED)
%s	Tipo di fine produzione (NOT_SELECTED, PIECES, MINUTES, MANUAL)
%ld	Valore associato al tipo di fine produzione, specifica un numero di pezzi o un tempo.
%s	Tipo di fine lotto suddiviso (NOT_SELECTED, PIECES, MINUTES)
%s	Valore associato al tipo di fine lotto suddiviso, specifica un numero di pezzi o un tempo.
%s	Opzione apri-chiudi lotto ad orario (ENABLED, DISABLED)
%s	Orario di apertura-chiusura lotto in formato hh:mm
%s	Opzione di stampa lotto globale (MANUAL, AUTOMATIC)

Tabella dei parametri di BATCHINFO

2.23 MSGFILTER

Presente su dispositivi: 12", 7"

Questo comando permette di selezionare quale tipologia di informazione è spedita dalla pesatrice.

Il comando può essere inviato alla pesatrice senza valore **MSGFILTER** per richiedere il valore corrente oppure associato al nuovo valore del filtro **MSGFILTER=63**.

La risposta contiene sempre il valore del filtro corrente.

Il filtro è un valore intero interpretato con una maschera di bit, i valori utilizzabili sono descritti nella tabella **Maschera per filtro dei messaggi inviati dalla pesatrice** pag.14.

È possibile abilitare uno o più messaggi combinando in OR i vari bit come ad esempio risposte+pesate singole tramite il valore 17 (bit0=1 OR bit4=17)

Sintassi:

```
MSGFILTER=[valore]
```

Risposta:

```
MSGFILTER=[valore]
```

Esempi di comandi con relativa risposta:

```
MSGFILTER
```

```
MSGFILTER=63
```

Bit	Maschera per filtro dei messaggi inviati dalla pesatrice
0	Solo risposte. La pesatrice invia il comando appena ricevuto solo se il comando è stato riconosciuto. La pesatrice invia la risposta al comando ricevuto. I comandi che prevedono una risposta immediata sono: LINECODE , STATUS , STATSV , ERRNUM , STATREQ , STATREQATB , INFORECIPE , MSGFILTER .
1	Errori. La pesatrice invia l'elenco degli errori attualmente presenti e l'evento di azzeramento degli errori.
2	Eventi. La pesatrice invia tutti gli eventi della bilancia come ad esempio il cambio ricetta, inizio-fine lotto, parametri di macchina modificati... .
3	Statistica. Se abilitata, la pesatrice invia le informazioni di statistica a timer con ENABLESTATS .
4	Pesi singoli. La pesatrice invia tutte le pesate effettuate.
5	Messaggi importanti. La pesatrice invia i messaggi importanti; attualmente rientra in questa categoria SHUTDOWN .

Maschera per filtro dei messaggi inviati dalla pesatrice

2.24 ENABLESTARTBUTTON

Presente su dispositivi: 12"

Questo comando permette di abilitare o disabilitare il pulsante di start presente nell'interfaccia della pesatrice.

Questo comando è utilizzabile solo con la bilancia in modalità remota.

Il comando è utilizzabile con o senza parametri; nel primo caso impone lo stato corrente del pulsante di start, mentre nel secondo caso ritorna lo stato corrente dello stesso pulsante.

Se si specifica il valore 0, il pulsante viene disabilitato; se il valore è 1 viene attivato.

Sintassi:

```
ENABLESTARTBUTTON
```

ENABLESTARTBUTTON=[0,1]

Risposta:

ENABLESTARTBUTTON=[0,1]

2.25 SHOWMESSAGE

Presente su dispositivi: 12"

Questo comando permette di visualizzare un messaggio sul display della bilancia. Il messaggio occupa tutto lo schermo e rende temporaneamente inutilizzabile l'interfaccia della pesatrice.

Se dopo il carattere = non è specificato alcun carattere, il box del messaggio viene tolto.

Sintassi:

SHOWMESSAGE=

SHOWMESSAGE=[messaggio]

Risposta:

SHOWMESSAGE

2.26 DATETIME

Presente su dispositivi: 12", 7"

Questo comando permette di modificare o richiedere data ed ora della pesatrice.

Il comando senza parametri richiede alla bilancia la sua data ed ora corrente; per la risposta vedi **DATETIME** pag.37.

Il comando con parametri permette di modificare la data e l'ora della bilancia, il numero di secondi è opzionale.

Se il comando non viene accettato, nella risposta viene aggiunto **REFUSED** seguito dall'errore che ha generato il rifiuto.

Sintassi:

DATETIME=%2d/%2d/%4d| %2d: %2d: %2d. %3d|

DATETIME=[dd/mm/yyyy|hh:mm:ss]

DATETIME=[dd/mm/yyyy|hh:mm]

DATETIME

Risposta:

DATETIME=[dd/mm/yyyy|hh:mm:ss.msec]

Per maggiori informazioni vedi **DATETIME** pag.37.

DATETIME=REFUSED|[descrizione del motivo che non consente questa operazione]

Esempio di risposta per sintassi errata:

DATETIME=REFUSED| use DATETIME =dd/mm/yyyy|hh:mm[:ss.msec] ([:ss.msec] è opzionale)

Esempio di risposta per data ed ora non modificabili o non accettabili:

DATETIME=REFUSED| Nel sistema è stata rilevata una data più recente di quella inserita. Data del lotto più recente: 28/06/2018-09:07:07.113 RICETTA: Prodottol00g Inserire data ed ora corretti

Campo	Descrizione
%2d	Numero del giorno in 2 cifre
%2d	Numero del mese in 2 cifre
%4d	Numero dell'anno in 4 cifre
%2d	Ore in formato 24h

%2d	Numero dei minuti in 2 cifre
%2d	Numero dei secondi in 2 cifre
%3d	Numero dei millisecondi in 3 cifre

Tabella dei parametri di DATETIME

Nota.

I campi che specificano il numero di cifre (**%2d**, **%3d**, **%4d**) devono sempre contenere tutte le cifre richieste. Se il numero da rappresentare è composto da meno cifre di quelle richieste, occorre anteporre degli 0 fino a raggiungere il numero di cifre richieste.

Valore originale	%2d	%3d	%4d
4	04	004	0004
25	25	025	0025
280	Non rappresentabile	280	0280

Tabella di esempi di formattazione dei valori numerici

2.27 Modifica della ricetta ALTERRECIPE

Presente su dispositivi: 12"

Questo comando permette di modificare i singoli dati delle ricette contenute nella pesatrice.

Modificare i parametri di una ricetta potrebbe renderla inutilizzabile.

La modifica avviene tramite comando **ALTERRECIPE** seguito dal nome della ricetta, dall'identificatore del dato da modificare e, ad eccezione di alcuni comandi, dai nuovi valori.

Il comando restituisce, come risposta, **ALTERRECIPE=ACCEPTED** se il comando di modifica è andato a buon fine.

Il comando restituisce, come risposta, **ALTERRECIPE=REFUSED| codice numerico:descrizione errore |parametri del comando che ha generato l'errore** se il comando è stato recepito ma non è stato possibile modificare il dato.

Alcuni identificatori possono restituire una descrizione di errore anche se il comando è stato accettato (**ALTERRECIPE=ACCEPTED|codice:descrizione errore**); per maggiori informazioni fare riferimento ai singoli identificatori di parametri.

Alcuni identificatori sono presenti solo in alcune tipologie di pesatrice.

Gli errori possono essere di vari tipi:

Tipo di errore	Descrizione
Errore di sintassi	Il comando non è correttamente formattato.
Valore non valido	Il valore specificato non è tra quelli accettabili.
Opzione non attiva	Il comando fa riferimento ad una opzione presente nella configurazione della bilancia ma non attiva.
Assente	Il comando fa riferimento ad una opzione non presente nella configurazione della bilancia.

Tabella dei tipi di errore del comando ALTERRECIPE

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|[identificatore]
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|[identificatore]|[valore 1]|
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|[identificatore]|[valore 1]|...|[valore n]|
```

Risposta:

```
ALTERRECIPE=ACCEPTED
ALTERRECIPE=REFUSED|[codice errore]:[descrizione errore]:[eventuali dati aggiuntivi]
```

Esempi di comandi con relativa risposta:

```
ALTERRECIPE=spaghetti500|TARE|1.0
ALTERRECIPE=ACCEPTED

ALTERRECIPE=TARE
ALTERRECIPE=REFUSED| 69999:Errore di sintassi

ALTERRECIPE=spaghetti500|aaaa
ALTERRECIPE=REFUSED| 69999:Errore di sintassi

ALTERRECIPE=spaghetti500|LENGTH|100000.0
ALTERRECIPE=REFUSED|4441:Valori consentiti <= 270.0

ALTERRECIPE=spaghetti500|NEW
ALTERRECIPE=REFUSED| 70002:Il file esiste già

ALTERRECIPE=spaghetti500|WEIGHT|1000
ALTERRECIPE=ACCEPTED|4454:Parametri di calibrazione non più validi. Valore calibrato = 500.0, variazione ammessa (±) 10.0
```

Per maggiori informazioni sui tipi di valore fare riferimento alla tabella **Tabella dei tipi di valori** pag.17.

2.28 Identificatori di parametro di ricetta

Presente su dispositivi: 12"

I valori associati ad ogni identificatore del dato ricetta possono essere di vari tipi. Nelle seguenti sintassi ad ogni valore viene associato un postfisso che ne indica il tipo. Si evidenzia che tale dicitura è solamente indicativa e non va quindi inclusa nel comando inviato (vedere gli esempi del paragrafo **ALTERRECIPE** pag.16).

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|EJECTOR_1|[offset INT]|[duration DEC]
```

Nell'esempio qui sopra si vede che l'identificatore **EJECTOR_1** prevede due valori, uno di tipo **INT** ed uno di tipo **DEC**. Fare riferimento alla tabella **Tabella dei tipi di valori** pag.17 per la spiegazione dei tipi.

Postfisso	Descrizione
INT	Valore numerico intero senza decimali. Il valore può essere positivo, negativo od avere dei limiti in base al comando.
BOOL	Valore booleano 0=FALSO, 1=VERO
DEC	Valore numerico con decimali. Il valore può essere positivo, negativo od avere dei limiti in base al comando.
STR	Sequenza di caratteri alfanumerici.

Tabella dei tipi di valori

I valori ammessi che sono descritti in alcuni identificatori di parametro possono subire variazioni in base alla versione del software della pesatrice, al modello di metal detector specificati o ad altre limitazioni.

2.28.1 TARE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di tara di una ricetta.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|TARE|[valore DEC]
```

2.28.2 WEIGHT

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di peso nominale di una ricetta.

Il valore della tara verrà messo a 0 ed i limiti --, -, +, ++ verranno forzati a **LIMIT_TYPE|0** = automatico.

In caso di valore di peso che rende la ricetta non più calibrata il comando restituisce

ALTERRECIPE=ACCEPTED| codice:descrizione errore.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|WEIGHT|[valore DEC]
```

2.28.3 PRODUCT_CODE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il codice del prodotto.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|PRODUCT_CODE|[code STR]
```

2.28.4 LIMITS_VALUE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** i limiti delle categorie di peso.

I limiti impostati con **LIMITS_VALUE** possono essere modificati se si utilizza **LIMIT_TYPE** (vedi **LIMIT_TYPE** pag.18).

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|PRODUCT_CODE|[limite -- DEC]|[limite - DEC]|[limite + DEC]|[limite ++ DEC]
```

2.28.5 LIMIT_TYPE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il tipo di limite delle categorie di peso (vedi **Tabella dei tipi di limite delle categorie peso** pag. 18 per i possibili valori ammessi).

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|LIMIT_TYPE|[valore STR]
```

Valore ammessi	Descrizione
AUTO	Automatico
MAN	Manuale
ADJ_AUTO	Automatico modificabile

Tabella dei tipi di limite delle categorie peso

2.28.6 THROUGHPUT

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la cadenza.

In caso di valore di cadenza che renda la ricetta non più calibrata il comando restituisce

ALTERRECIPE=ACCEPTED| codice:descrizione errore.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|THROUGHPUT|[valore INT]
```

2.28.7 LENGTH

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la lunghezza del prodotto, la lunghezza minima e la lunghezza massima.

In caso di **DEBOUNCING_FILTER=semplice**, i valori **valore minimo**|**valore massimo** non vengono considerati e possono essere omessi.

I valori di **LENGTH** devono essere modificati sempre dopo quello di **DEBOUNCING_FILTER**.

In caso di valore che renda la ricetta non più calibrata il comando restituisce **ALTERRECIPE=ACCEPTED| codice:descrizione errore.**

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|LENGTH|[lunghezza INT]|[lunghezza minima INT]|[lunghezza massima INT]
```

2.28.8 DEBOUNCING_FILTER

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il tipo di filtro anti rimbalzo. Vedi **Tabella dei filtri anti rimbalzo** pag. 19.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|DEBOUNCING_FILTER|[valore STR]
```

Valore ammessi	Descrizione
DISABLED	Disabilitato
SIMPLE	Semplice
ENHANCED	Evoluto

Tabella dei filtri anti rimbalzo

2.28.9 EJECTOR_1, EJECTOR_2, EJECTOR_3, EJECTOR_4

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la configurazione degli espulsori. La bilancia può gestire fino a 4 espulsori. Dipendentemente dalla propria configurazione, è possibile gestire i soli espulsori abilitati.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|EJECTOR_[n]| [offset INT]| [durata INT]
```

2.28.10 MAXIMUM_CONSECUTIVE_EJECTION

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il numero massimo di prodotti scartati consecutivamente.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|MAXIMUM_CONSECUTIVE_EJECTION|[valore INT]
```

2.28.11 PERCENTAGE_OF_PRODUCT_M_TO_ACCEPT

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la percentuale dei prodotti di categoria peso - da accettare.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|PERCENTAGE_OF_PRODUCT_M_TO_ACCEPT|[percentuale DEC]
```

2.28.12 FBK_TARGET_WEIGHT_ADJUSTER

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il correttore di peso target.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_TARGET_WEIGHT_ADJUSTER|[valore DEC]
```

2.28.13 FBK_PIECES_TO_AVERAGE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il numero di prodotti da utilizzare per la media.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_PIECES_TO_AVERAGE|[valore INT]
```

2.28.14 FBK_PIECES_TO_WAIT

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il numero di prodotti in attesa.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_PIECES_TO_WAIT|[valore INT]
```

2.28.15 FBK_NO_CORRECTION_THRESHOLD

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** le soglie minima e massima di non correzione.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_NO_CORRECTION_THRESHOLD|[minima INT]|[massima INT]
```

2.28.16 FBK_K_FACTOR

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il fattore K.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_K_FACTOR|[valore DEC]
```

2.28.17 FBK_MAXIMUM_CORRECTION

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la massima correzione.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_MAXIMUM_CORRECTION|[valore DEC]
```

2.28.18 FBK_STANDBY_TIME

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il tempo di attivazione standby.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_STANDBY_TIME|[valore INT]
```

2.28.19 FBK_STANDBY_PIECES

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il numero di prodotti in attesa post standby.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_STANDBY_PIECES|[valore INT]
```

2.28.20 FBK_NON_OPERATION_THRESHOLD

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la soglia di non intervento.

Questo parametro è attivo solo se la pesatrice prevede la gestione feedback.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|FBK_NON_OPERATION_THRESHOLD|[valore INT]
```

2.28.21 OPTION_A

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** l'opzione A.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|OPTION_A|[valore BOOL]
```

2.28.22 OPTION_B

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** l'opzione B.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|OPTION_B|[valore BOOL]
```

2.28.23 MOTOR_4_SPEED_PERCENTAGE_COMPARED_MOTOR_2

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la velocità del motore 4 come percentuale di quella del motore 2.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|MOTOR_4_SPEED_PERCENTAGE_COMPARED_MOTOR_2|[valore INT]
```

2.28.24 SCREWFEEDER_PTC_IN_OUT_TIMEOUT

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il timeout collegato alle fotocellule in ingresso ed in uscita dalla coclea.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|SCREWFEEDER_PTC_IN_OUT_TIMEOUT|[tempo FTC in INT] |[tempo FTC out INT]
```

2.28.25 METAL_SENSITIVITY

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di sensibilità del metal detector.

Comando metal **SE**.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_SENSITIVITY|[valore INT]
```

2.28.26 METAL_PHASE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di fase o programma TX del metal detector.

Comando metal **TP**.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_PHASE|[valore INT]
```

2.28.27 METAL_FREQUENCY

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di frequenza o banda del metal detector.

Comando metal **BA**.

Valori ammessi:

```
LOW, MEDIUM, HIGH
```

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_FREQUENCY|[valore STR]
```

2.28.28 METAL_ANALISYS_MODE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di modo analisi del metal detector.

Comando metal **AM**.

Valori ammessi:

```
STD, HVI
```

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_ANALISYS_MODE|[valore STR]
```

2.28.29 METAL_REVELATION_MODE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di modo di rivelazione del metal detector.

Comando metal **DM**.

Valori ammessi:

```
da 0 a 9
```

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_REVELATION_MODE|[valore STR]
```

2.28.30 METAL_Z

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore delle variabili Z del metal detector.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_Z|[Z1 INT]|[Z2 INT]|[Z3 INT]|[Z4 INT]|[Z5 INT]|[Z6 INT]|[Z7 INT]|[Z8 INT]|[Z9 INT]|[Z10 INT]|[Z11 INT]|[Z12 INT]|[Z13 INT]|[Z14 INT]|[Z15 INT]|[Z16 INT]|[Z17 INT]|[Z18 INT]|[Z19 INT]
```

2.28.31 METAL_TESTER_DIAMETERS

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore dei diametri dei tester per il metal detector.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|METAL_TESTER_DIAMETERS|[Ø1 DEC]|[Ø4 DEC]|[Ø3 DEC]
```

2.28.32 SPEED_CONVEYOR_BELT_1

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la velocità del nastro di trasporto 1 della pesatrice.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|SPEED_CONVEYOR_BELT_1|[valore INT]
```

2.28.33 SPEED_CONVEYOR_BELT_2

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la velocità del nastro di trasporto 2 della pesatrice.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|SPEED_CONVEYOR_BELT_2|[valore INT]
```

2.28.34 SPEED_CONVEYOR_BELT_3

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la velocità del nastro di trasporto 3 della pesatrice.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|SPEED_CONVEYOR_BELT_3|[valore INT]
```

2.28.35 MOTOR_STOP_DELAY_ON_EXIT_PTC

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di ritardo dello stop del nastro di pesatura dopo l'impegno della fotocellula di uscita della pesatrice.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|MOTOR_STOP_DELAY_ON_EXIT_PTC|[valore INT]
```

2.28.36 USRCNT_RESET_VALUE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore di reset (valore di partenza) del contatore pezzi.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|USRCNT_RESET_VALUE|[valore INT]
```

2.28.37 USRCNT_ON_EXPIRATION_ACTION

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** il valore che rappresenta il tipo di azione che deve essere attuata alla scadenza del contatore pezzi. Vedi **Tabella delle azioni eseguibili quando si raggiunge il limite del contatore pezzi** pag. 24 per i valori attribuibili.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|USRCNT_ON_EXPIRATION_ACTION|[valore STR]
```

Valore ammessi	Descrizione
DISABLED	Disabilitato
OUT_TIMED	Alla scadenza attiva l'uscita associata al contatore
STOP	Alla scadenza mette in stop la pesatrice ed attiva l'uscita associata alla notifica
FLIP_FLOP	Alla scadenza inverte lo stato dell'uscita associata al contatore ed attiva l'uscita associata alla notifica

Tabella delle azioni eseguibili quando si raggiunge il limite del contatore pezzi

2.28.38 USRCNT_ACTION_RESET

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **eseguire** l'operazione di reset del valore attuale del contatore pezzi.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|USRCNT_RESET_VALUE|[valore INT]
```

2.28.39 USRCNT_OUTPUT_ACTIVATION_TIME

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la durata di attivazione dell'uscita associata alla scadenza del contatore.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|USRCNT_OUTPUT_ACTIVATION_TIME|[valore INT]
```

2.28.40 USRCNT_NOTIFICATION_ACTIVATION_TIME

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per **consultare/modificare** la durata di attivazione dell'uscita associata alla notifica della scadenza del contatore.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|USRCNT_NOTIFICATION_ACTIVATION_TIME|[valore INT]
```

2.28.41 EXISTS

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per verificare se esiste una ricetta.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|EXISTS
```


2.28.42 NEW

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per creare una nuova ricetta con i valori di default.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|NEW
```

Se la ricetta esiste già il comando ritorna:

```
ALTERRECIPE=REFUSED| 70002:Il file esiste già
```

2.28.43 DELETE

Presente su dispositivi: 12"

Identificatore di parametro per cancellare una nuova ricetta.

Sintassi:

```
ALTERRECIPE=[nome ricetta]|DELETE
```

2.29 Consultare una ricetta GETFROMRECIPE

Presente su dispositivi: 12"

Questo comando permette di ottenere informazioni da una ricetta contenuta nella pesatrice.

La sintassi di questo comando è simile a quella di **ALTERRECIPE** e ne condivide la maggior parte degli identificatori di parametro e dei vincoli.

Sintassi:

```
GETFROMRECIPE=[nome ricetta] |[identificatore]
```

Sintassi di risposta corretta:

```
GETFROMRECIPE=[nome ricetta] |[identificatore] |[valore 1] |
```

```
GETFROMRECIPE=[nome ricetta] |[identificatore] |[valore 1] |...|[valore n] |
```

Sintassi in caso di errore:

```
GETFROMRECIPE=REFUSED|[codice errore]:[descrizione errore]:[eventuali dati aggiuntivi]
```

Per la lista degli identificatori di parametro della ricetta, vedere **Identificatori di parametro di ricetta** pag. 17.

Per maggiori informazioni sui tipi di valore, fare riferimento alla tabella **Tabella dei tipi di valori** pag.17.

Esempi di comandi con relativa risposta:

```
GETFROMRECIPE=spaghetti500|TARE
```

```
GETFROMRECIPE=spaghetti500|TARE|0.0
```

```
GETFROMRECIPE=spaghetti500|EJECTOR_1
```

```
GETFROMRECIPE=spaghetti500|EJECTOR_1|0.0|500
```

2.30 GET_CURRENT_PIECE_STAT

Presente su dispositivi: 12"

Questo comando permette di ottenere il peso medio di un range di prodotti transitati sulla bilancia.

Il valore di media si ottiene specificando tre parametri, la **dimensione polmone** che indica il numero degli ultimi prodotti da considerare, **numero di campioni** indica quali prodotti mediare all'interno dell'intervallo **dimensione polmone** e **posizione primo elemento del range** indica se il **numero di campioni** deve partire dalla fine o dall'inizio del polmone.

Questo comando risponde sempre con il messaggio **PIECE_STAT** (vedi **PIECE_STAT** pag.26). In caso di parametri insufficienti o errati il valore di media calcolata corrisponderà al peso nominale.

I valori di peso nominale, tara nominale e media calcolata sono espressi in milligrammi.

Sintassi:

```
GET_CURRENT_PIECE_STAT=[numero di campioni INT]|[dimensione polmone
INT]|[posizione primo elemento del range 0=inizio, 1=fine]
```

Sintassi di risposta:

Vedi **PIECE_STAT** pag.26.

Esempi di comandi (data una serie di 20 prodotti transitati) :

```
GET_CURRENT_PIECE_STAT=3|10|0
```

la media M è calcolata sui prodotti 0,1,2 del polmone P.

```
00,01,02,03,04,05,06,07,08,09,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19
,P,P,P,P,P,P,P,P,P,P,P
,M,M,M
```

```
GET_CURRENT_PIECE_STAT=4|10|1
```

la media M è calcolata sui prodotti 6,7,8,9 del polmone P.

```
00,01,02,03,04,05,06,07,08,09,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19
,P,P,P,P,P,P,P,P,P,P,P
,M,M,M,M
```

```
GET_CURRENT_PIECE_STAT=15|10|0
```

la media M è calcolata sui tutti i prodotti del polmone P (da 0 a 9).

```
00,01,02,03,04,05,06,07,08,09,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19
,P,P,P,P,P,P,P,P,P,P,P
,M,M,M,M,M,M,M,M,M,M,M
```

```
GET_CURRENT_PIECE_STAT
```

nessuna media calcolata, il valore di media corrisponde al peso nominale.

2.31 PIECE_STAT

Presente su dispositivi: 12"

Questo non è un comando, ma la risposta al comando **GET_CURRENT_PIECE_STAT** pag.26.

Sintassi di risposta:

```
PIECE_STAT=[peso nominale INT]|[media calcolata INT]|[tara nominale
INT]|[numero di campioni INT]|[dimensione polmone INT]
```

3 Notifiche inviate dalla pesatrice

La pesatrice, in alcuni casi, può inviare messaggi al client per notificare eventi o informazioni.

Nella descrizione della sintassi dei messaggi vengono utilizzate delle convenzioni in stile linguaggio di programmazione C per indicare il tipo di dato.

Formato	Descrizione
%s	Sequenza di caratteri
%ld	Numero intero, senza decimali
%d	Numero intero, senza decimali
%8.1f	Numero con decimali, in questo caso vengono specificati il numero di cifre che compongono la parte intera (8) e la parte decimale (1)
%.3f	Numero con decimali, in questo caso viene specificato solo il numero di cifre che compone la parte decimale (3), la parte intera non ha vincoli
%lx	Numero intero, senza decimali, espresso in convenzione esadecimale

Tabella convenzioni di formattazione dei parametri dei comandi

3.1 Eventi

3.1.1 EVENT

Presente su dispositivi: 12", 7"

Il messaggio **EVENT** viene inviato per notificare errori o informazioni, come ad esempio apertura-chiusura di un lotto di produzione.

Il messaggio **EVENT** contiene le informazioni: data, ora, ordine di produzione, codice lotto, nome ricetta, codice linea, matricola della bilancia, codice evento (vedi **Tabella codici evento** pag.28), descrizione evento, nome e cognome dell'utente autenticato (non gestito in tutte le versioni di software). Ogni informazione è separata dal carattere | (ASCII 0x7C).

Sintassi:

```
EVENT=[data ora in formato yyyy/mm/dd hh:mm:ss]||[ordine di
produzione]||[codice lotto]||[ricetta]||[codice linea]||[ID pesatrice]||[codice
evento]||[descrizione evento]||[operatore]||
```

Esempio:

```
EVENT=2014/3/21 16:30:00|ordp|codlot|ricetta_biscotto|codlin|ID00019|Cod.
1004|Evento: AperturaLotto|Nome1 Cognome1|
```

Codice evento	Descrizione
1000	Reset degli errori
1001	Cambio di ricetta attiva
1002	Cambio di ricetta non possibile
1003	Ricetta modificata
1004	Apertura lotto
1005	Chiusura lotto
1006	Cambio lotto
1007	Lotto modificato
1008	Comando non riconosciuto
1009	Test metal eseguito

1010	Modifica in setup generale
1011	Comando non eseguito, bilancia non in modalità remoto
1012	Cambio di modalità bilancia: LOCALE, REMOTO, MANUTENZIONE
1013	Modifica in setup allarmi (opzione disattiva)
1014	Modifica in setup allarmi (opzione stop)
1015	Modifica in setup espulsori
1016	Shutdown richiesto da UPS
Altri valori	Un valore diverso da quelli presenti in questa tabella rappresentano i codici di errore. Ogni errore viene identificato con un codice univoco. Nella parte di descrizione evento sarà presente la descrizione dell'errore

Tabella codici evento

3.2 Statistica

3.2.1 STATP

Presente su dispositivi: 12", 7" (non presenti i campi 48,49,50)

Il messaggio **STATP** viene inviato per notificare la statistica di produzione. Può essere inviato a seguito alla richiesta **STATREQ** pag.10 oppure autonomamente ad intervalli regolari se attivato tramite **ENABLESTATS** pag.9 e configurato tramite **SELSTATSANSWER** pag.9 (questo messaggio è il valore di default della configurazione di **SELSTATSANSWER**).

Sintassi:

```
STATP=%s|%s|%s|%s|%s|%s|%s|%s|%d|%d|%8.1f|%8.1f|%8.1f|%d|%d|%d|%d|%d|%d|
%d|%d|%d|%d|.1f|%sg|%8.1f|%s|%d|%d|%s|%8.1f|%8.1f|%8.1f|%d|%d|%d|%d|%d|
d|%d|%d|%d|%d|.1f|%sg|%8.1f|%s|%s|%d|%d|.3f|
```

Nota:

Nella descrizione dei campi che segue, compaiono delle descrizioni con la dicitura "incrementale". Per incrementale si intende il valore rispetto a quello dell'ultimo invio di statistica.

Posizione del campo	Descrizione
1	Data ora
2	Data ora di inizio lotto
3	Ordine di produzione
4	Codice di produzione
5	Nome ricetta
6	Codice linea
7	Matricola della bilancia
8	Totale prodotti
9	Totale accettati
10	Peso medio prodotti accettati
11	Peso minimo prodotti accettati
12	Peso massimo prodotti accettati
13	Totale prodotti categoria - scartati (totale transitati – accettati)
14	Totale prodotti categoria -- scartati (totale transitati – accettati)
15	Totale prodotti categoria + scartati (totale transitati – accettati)
16	Totale prodotti categoria ++ scartati (totale transitati – accettati)
17	Totale prodotti categoria non pesabili
18	Totale prodotti categoria metal
19	Test metal, numero di test eseguiti
20	Test metal, numero di test superati
21	Test metal, numero di test falliti
22	Test metal, numero di test rifiutati
23	Ultimo peso (valore esatto)
24	Ultimo peso (valore arrotondato)
25	Ultima differenza di peso
26	Ultima classe di peso (NON DISP, ESPULSO, PESO_MM, PESO_M, PESO_PP, PESO_P, PESO_OK, PESO_OK_LOW)
27	Totale prodotti incrementale
28	Totale accettati incrementale

29	Data ora incrementale
30	Peso medio prodotti OK incrementale
31	Peso minimo prodotti OK incrementale
32	Peso massimo prodotti OK incrementale
33	Totale prodotti categoria - incrementale scartati
34	Totale prodotti categoria -- incrementale scartati
35	Totale prodotti categoria + incrementale scartati
36	Totale prodotti categoria ++ incrementale scartati
37	Totale prodotti categoria non pesabili incrementale
38	Totale prodotti categoria metal incrementale
39	Numero di test metal eseguiti incrementale
40	Numero di test metal superati incrementale
41	Numero di test metal falliti incrementale
42	Numero di test metal rifiutati incrementale
43	Ultimo peso incrementale (valore esatto)
44	Ultimo peso incrementale (valore arrotondato)
45	Ultima differenza di peso incrementale
46	Ultima classe di peso incrementale (NON DISP, ESPULSO, PESO_MM, PESO_M, PESO_PP, PESO_P, PESO_OK, PESO_OK_LOW)
47	nome dell'utente autenticato
48	Totale prodotti categoria OK-
49	Totale prodotti categoria OK- accettati
50	Il valore di deviazione standard dell'intero lotto

Tabella dei parametri della notifica STATP

3.2.2 STATPATB

Presente su dispositivi: 12", 7" (non presenti i campi 39,40)

Il messaggio **STATPATB** viene inviato per notificare la statistica di produzione. Può essere inviato a seguito della richiesta **STATREQATB** pag.10 oppure autonomamente ad intervalli regolari se attivato tramite **ENABLESTATS** pag.9 e configurato tramite **SELSTATSANSWER** pag.9.

Sintassi:

```
STATPATB=%s|%s|%s|%s|%s|%s|%s|%ld|%ld|%8.1f|%8.1f|%8.1f|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|
%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|%ld|
%ld|%ld|%ld|
```

Campo	Descrizione
1	Data ora
2	Data ora di inizio lotto
3	Ordine di produzione
4	Codice di produzione
5	Nome ricetta
6	Codice linea
7	Matricola della bilancia
8	Totale prodotti
9	Totale accettati

10	Peso medio prodotti accettati
11	Peso minimo prodotti accettati
12	Peso massimo prodotti accettati
13	Totale prodotti categoria - scartati (totale transitati – accettati)
14	Totale prodotti categoria -- scartati (totale transitati – accettati)
15	Totale prodotti categoria + scartati (totale transitati – accettati)
16	Totale prodotti categoria ++ scartati (totale transitati – accettati)
17	Totale prodotti categoria non pesabili
18	Totale prodotti categoria metal
19	Test metal, numero di test eseguiti
20	Test metal, numero di test superati
21	Test metal, numero di test falliti
22	Test metal, numero di test rifiutati
23	Ultimo peso (valore esatto)
24	Ultimo peso (valore arrotondato)
25	Ultima differenza di peso
26	Ultima classe di peso (NON DISP, ESPULSO, PESO_MM, PESO_M, PESO_PP, PESO_P, PESO_OK, PESO_OK_LOW)
27	Nome dell'utente autenticato
28	Il valore di deviazione standard dell'intero lotto
29	Totale prodotti categoria OK
30	Totale prodotti categoria – (totale prodotti di questa categoria transitati sulla bilancia, per sapere se i prodotti di questa categoria sono stati accettati o scartati fare riferimento al campo 13 che indica quanti ne sono stati scartati)
31	Totale prodotti categoria -- (totale prodotti di questa categoria transitati sulla bilancia, per sapere se i prodotti di questa categoria sono stati accettati o scartati fare riferimento al campo 14 che indica quanti ne sono stati scartati)
32	Totale prodotti categoria + (totale prodotti di questa categoria transitati sulla bilancia, per sapere se i prodotti di questa categoria sono stati accettati o scartati fare riferimento al campo 15 che indica quanti ne sono stati scartati)
33	Totale prodotti categoria ++ (totale prodotti di questa categoria transitati sulla bilancia, per sapere se i prodotti di questa categoria sono stati accettati o scartati fare riferimento al campo 16 che indica quanti ne sono stati scartati)
34	Totale prodotti accettati della categoria OK
35	Totale prodotti accettati della categoria -
36	Totale prodotti accettati della categoria --
37	Totale prodotti accettati della categoria +
38	Totale prodotti accettati della categoria ++
39	Totale prodotti categoria OK-
40	Totale prodotti categoria OK- accettati

Tabella dei parametri della notifica STATPATB

3.3 Dati della ricetta:

3.3.1 INFORECIPE

Presente su dispositivi: 12", 7"

Il messaggio **INFORECIPE** viene inviato a seguito di un comando di richiesta **INFORECIPE**.

Sintassi:

```
INFORECIPE=%s|prod.code %s|weight %.1f|tare %.1f|lim- %.1f|lim+ %.1f|lim--
%.1f|lim++ %.1f|
```

<i>Campo</i>	<i>Descrizione</i>
%s	Nome della ricetta attiva
prod.code=%s	Codice prodotto contenuto nella ricetta
weight=%.1f	Peso nominale del prodotto
tare=%.1f	Tara
lim-=%.1f	Valore del limite - . (tolleranza)
lim+=%.1f	Valore del limite + . (tolleranza)
lim--=%.1f	Valore del limite -- . (tolleranza)
lim++=%.1f	Valore del limite ++ . (tolleranza)

Tabella dei parametri della notifica INFORECIPE

3.4 Pesate:

3.4.1 Pesata singola WEIGHT

Presente su dispositivi: 12", 7"

Il messaggio **WEIGHT** viene inviato a seguito di una nuova pesata.

L'invio del messaggio **WEIGHT** deve essere abilitato, come impostazioni di default è disabilitato.

Sintassi:

```
WEIGHT=%s|%s|%s|%s|%s|%s|%ld|%ld|%lx|
```

Esempio:

```
WEIGHT=2018.06.28
12:11:31:0576|ordine_produzione|codice_lotto|Prodotto100g|LineaTest_1|ID00000
|100000|0|80|
```

Campo	Descrizione
%s	Data (yyyy.mm.dd), ora (hh:mm:ss:msec)
%s	Ordine di produzione del lotto attivo
%s	Codice di produzione del lotto attivo
%s	Nome della ricetta attiva
%s	Codice linea
%s	Matricola della bilancia
%ld	Peso rilevato espresso in milligrammi
%ld	Peso rilevato - peso nominale
%lx	Classificazione del peso (vedi Tabella di classificazione dei pesi pag.34), il valore può essere una combinazione di più bit

Tabella dei parametri della notifica WEIGHT

Bit	Classificazione pesi
0	Prodotto troppo lungo
1	Prodotto troppo corto
2	Metal
3	Peso di categoria ++
4	Peso di categoria +
5	Peso di categoria --
6	Peso di categoria -
7	Peso di categoria OK
8	Espulso
9	Prodotto troppo vicino
10	Peso rilevato con nuova tara dinamica
11	Condizione di peso rilevato con tara errata (peso ignorato)
12	Peso fuori portata, sopra il limite massimo
13	Peso fuori portata, sotto il limite minimo
14	Peso di categoria - accettato se: 1 configurata espulsione categoria - 2 abilitata opzione "salva n% di prodotti di categoria -" 3 errore medio >0

15	Prodotto espulso se: 1 manca consenso da valle 2 abilitato scarto prodotti per mancanza consenso da valle
16	Peso non valido segnalato da apparato pre-pesatura
17	Il peso rientra nella categoria OK ed è superiore al peso nominale
18	Il peso rientra nella categoria OK ed è inferiore al peso nominale

Tabella di classificazione dei pesi

Esempi di classificazione peso:

flag = 0x80: OK, rientra nella categoria OK

flag = 0x10080: OK e OK-, rientra nella categoria OK ma è inferiore al peso nominale

flag = 0x10: +, rientra nella categoria +

flag = 0x120: -- e scartato, rientra nella categoria -- ed è stato espulso

3.5 Lotti e produzione

3.5.1 Informazioni del lotto BATCHINFO

Presente su dispositivi: 12", 7"

Il messaggio **BATCHINFO** viene inviato a seguito di una nuova richiesta **BATCHINFO** (vedi **BATCHINFO** pag. 13).

3.5.2 Notifica di chiusura del lotto EndOfBatch

Presente su dispositivi: 12",7"

Il messaggio **EndOfBatch** viene inviato prima di un evento di chiusura lotto per notificare la statistica finale del lotto in chiusura.

Sintassi:

```
EndOfBatch= %s| %s| %s| %s| %s|%s| %s/%s/%s %s:%s.%s| %s/%s/%s %s:%s.%s| %s|  
%s| %s| %s| %d| %s| %s| %s| %d %s| %d %s| %d %s| %.1f%s| %.1f%s| %.1f%s|  
%.1f%s| %.1f%s| %.1f%s| %d| %d| %d| %d| %d| %d| %d| %d| %d|  
%d| %d| %d| %d| %d| %d| %d| %d| %.3f%s| %.2f%s| %.2f%s| %.2f%s| %s|
```

Nella tabella **Tabella dei campi del messaggio EndOfBatch** che segue, la colonna **Globale o lotto** indica se il valore è riferito al lotto globale (o produzione) oppure al lotto suddiviso corrente.

Nel caso non si stia utilizzando il lotto suddiviso tutti i campi fanno riferimento al lotto globale.

Pos	Campo	Descrizione	Globale o lotto
1	%s	Tipo di lotto (GLOBAL, SPLIT)	
2	%s	Nome del file PDF del lotto	
3	%s	Modello bilancia	
4	%s	Matricola della bilancia	
5	%s	Codice macchina della bilancia	
6	%s	Codice della linea	
7	%s	Data (yyyy/mm/dd) ed ora (hh:mm:ss) di inizio lotto	
8	%s	Data (yyyy/mm/dd) ed ora (hh:mm:ss) di fine lotto	
9	%s	Operatore	
10	%s	Codice di produzione	
11	%s	Ordine di produzione	
12	%s	Tipo di produzione (PIECES, MINUTES, MANUAL)	
13	%ld	Numero associato al tipo di produzione	
14	%s	Ricetta	
15	%s)	Campo lotto extra 1	
16	%s	Campo lotto extra 2	
17	%s	Codice del prodotto	
18	%ld%s	Lunghezza del prodotto ed unità di misura	

19	%1d%s	Lunghezza minima del prodotto ed unità di misura	
20	%1d%s	Lunghezza massima del prodotto ed unità di misura	
21	%.1f%s	Peso nominale ed unità di misura	
22	%.1f%s	Tara ed unità di misura	
23	%.1f%s	Limite ++ ed unità di misura	
24	%.1f%s	Limite + ed unità di misura	
25	%.1f%s	Limite - ed unità di misura	
26	%.1f%s	Limite -- ed unità di misura	
27	%1d	Totale prodotti ++	Globale
28	%1d	Totale prodotti +	Globale
29	%1d	Totale prodotti OK- (OK meno) se abilitata l'opzione "Controllo dinamico peso medio lotto"	Globale
30	%1d	Totale prodotti OK	Globale
31	%1d	Totale prodotti -	Globale
32	%1d	Totale prodotti --	Globale
33	%1d	Totale generale	Globale
34	%1d	Totale prodotti accettati	Globale
35	%1d	Totale prodotti non pesabili	Globale
36	%1d	Totale prodotti metal	Globale
37	%1d	Totale prodotti accettati ++	Lotto
38	%1d	Totale prodotti accettati +	Lotto
39	%1d	Totale accettati OK- (OK meno) se abilitata l'opzione "Controllo dinamico peso medio lotto"	Lotto
40	%1d	Totale prodotti accettati OK	Lotto
41	%1d	Totale prodotti accettati -	Lotto
42	%1d	Totale prodotti accettati --	Lotto
43	%1d	Totale prodotti accettati	Lotto
44	%.3f%s	Deviazione standard	
45	%.2f%s	Errore medio	
46	%.2f%s	Peso medio	
47	%.2f%s	Peso totale dei prodotti accettati	
48	%s	In caso di opzione " Controllo accettazione lotto negativo " e media lotto inferiore al peso nominale contiene BATCH<0	

Tabella dei campi del messaggio EndOfBatch

3.6 Data e ora

3.6.1 Data ed ora corrente DATETIME

Presente su dispositivi: 12", 7"

Il messaggio **DATETIME** viene inviato in seguito ad una variazione della data o dell'ora.

La variazione di data ed ora può essere effettuata direttamente dall'interfaccia utente della pesatrice oppure tramite il comando **DATETIME** descritto a pag.15.

Sintassi:

```
DATETIME=%2d/%2d/%4d|%2d:%2d:%2d.%3d|
```

```
DATETIME=[dd/mm/yyyy|hh:mm:ss.msec]
```

In caso di fallimento, sulla base del dispositivo che si sta utilizzando sarà fornito uno dei seguenti errori:

Sintassi per errore 12":

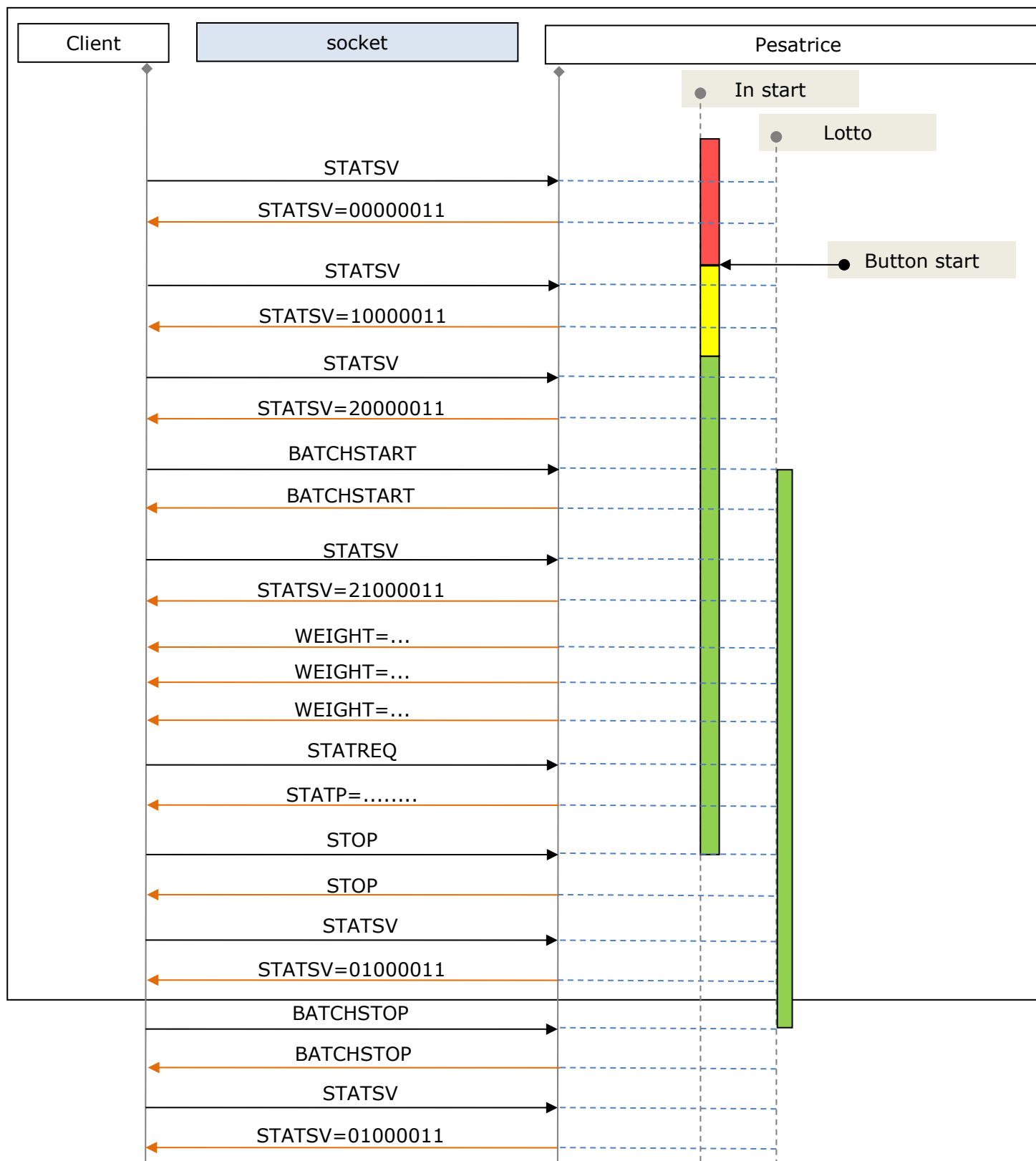
```
DATETIME=REFUSED|[motivo del rifiuto]
```

Sintassi per errore 7":

```
ERRCMD
```

4 Esempio di comunicazione

Lo schema seguente mostra l'evoluzione dei comandi di start macchina con richiesta stato, inizio lotto, fine lotto e ricezione pesate.



5 Indice delle tabelle

TABELLA DEGLI STATI MACCHINA	6
TABELLA DEGLI STATI MACCHINA DETTAGLIATO	7
TABELLA DEGLI IDENTIFICATORI DEI DATI DEL LOTTO	12
TABELLA DEI PARAMETRI DI BATCHINFO	13
MASCHERA PER FILTRO DEI MESSAGGI INVIATI DALLA PESATRICE	14
TABELLA DEI PARAMETRI DI DATETIME	16
TABELLA DI ESEMPI DI FORMATTAZIONE DEI VALORI NUMERICI	16
TABELLA DEI TIPI DI ERRORE DEL COMANDO ALTERRECIPE	16
TABELLA DEI TIPI DI VALORI	17
TABELLA DEI TIPI DI LIMITE DELLE CATEGORIE PESO.....	18
TABELLA DEI FILTRI ANTI RIMBALZO	19
TABELLA DELLE AZIONI ESEGUIBILI QUANDO SI RAGGIUNGE IL LIMITE DEL CONTATORE PEZZI.....	24
TABELLA CONVENZIONI DI FORMATTAZIONE DEI PARAMETRI DEI COMANDI	27
TABELLA CODICI EVENTO	28
TABELLA DEI PARAMETRI DELLA NOTIFICA STATP	30
TABELLA DEI PARAMETRI DELLA NOTIFICA STATPATB.....	31
TABELLA DEI PARAMETRI DELLA NOTIFICA INFORECIPE	32
TABELLA DEI PARAMETRI DELLA NOTIFICA WEIGHT.....	33
TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DEI PESI	34
TABELLA DEI CAMPI DEL MESSAGGIO ENDOFBATCH	36

6 Indice dei comandi e notifiche

A

ALTERRECIPE; 16

B

BATCHCHANGE; 11

BATCHINFO; 13; 35

BATCHMODIFY; 12

BATCHSTART; 7

BATCHSTOP; 8

D

DATETIME; 15; 37

DEBOUNCING_FILTER; 19

DELETE; 25

DISABLESTATS; 9

E

EJECTOR_1, EJECTOR_2, EJECTOR_3, EJECTOR_4; 19

ENABLESTARTBUTTON; 14

ENABLESTATS; 9

EndOfBatch; 35

ERRNUM; 7

EVENT; 27

EXISTS; 24

F

FBK_K_FACTOR; 20

FBK_MAXIMUM_CORRECTION; 21

FBK_NO_CORRECTION_THRESHOLD; 20

FBK_NON_OPERATION_THRESHOLD; 21

FBK_PIECES_TO_AVERAGE; 20

FBK_PIECES_TO_WAIT; 20

FBK_STANDBY_PIECES; 21

FBK_STANDBY_TIME; 21

FBK_TARGET_WEIGHT_ADJUSTER; 20

G

GET_CURRENT_PIECE_STAT.; 26

GETFROMRECIPE.; 25

GETRECIPELIST; 10

I

INFORECIPE; 10; 32

L

LENGTH; 19

LIMIT_TYPE; 18

LIMITS_VALUE; 18

LINECODE; 8

M

MAXIMUM_CONSECUTIVE_EJECTION; 19

METAL_ANALISYS_MODE; 22

METAL_FREQUENCY; 22

METAL_PHASE; 22

METAL_REVELATION_MODE; 22

METAL_SENSITIVITY; 22

METAL_TESTER_DIAMETERS; 23

METAL_Z; 23

MOTOR_4_SPEED_PERCENTAGE_COMPARED_MOTOR_2; 21

MOTOR_STOP_DELAY_ON_EXIT_PTC; 23

MSGFILTER; 14

N

NEW; 25

O

OPTION_A; 21

OPTION_B; 21

P

PERCENTAGE_OF_PRODUCT_M_TO_ACCEPT; 20

PIECE_STAT.; 26

PRODUCT_CODE; 18

R

RECIPE; 6

RESETERRORI; 8

S

SCREWFEEDER_PTC_IN_OUT_TIMEOUT; 22

SELSTATSANSWER; 9

SHOWMESSAGE; 15

SHUTDOWN; 8

SPEED_CONVEYOR_BELT_1; 23

SPEED_CONVEYOR_BELT_2; 23

SPEED_CONVEYOR_BELT_3; 23

START; 5

STATCADENCY; 9

STATP; 29

STATPATB; 30

STATREQ; 10

STATREQATB; 10

STATSV; 7

STATUS; 6

STOP; 5

T

TARE; 18

THROUGHPUT; 19

U

USRCNT_ACTION_RESET; 24

USRCNT_ON_EXPIRATION_ACTION; 24

USRCNT_OUTPUT_ACTIVATION_TIME; 24

USRCNT_RESET_VALUE; 23

W

WEIGHT; 18; 33