

**MATERIA: SIMULACIÓN**

Una metalúrgica tiene tres etapas: Fundido, Forjado y Terminado. Las piezas llegan a Fundido con un tiempo entre llegadas dado por la siguiente tabla:

|                              |     |     |     |     |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| <b>Tiempo entre llegadas</b> | 1´  | 2´  | 3´  | 4´  |
| <b>Probabilidad</b>          | 0,3 | 0,2 | 0,2 | 0,3 |

El tiempo de Fundido es de  $3 \pm 1$ ´ según una distribución uniforme. El proceso de Forjado se puede hacer de 10 a 20 piezas por hora (distribución uniforme). El Terminado tarda  $5 \pm 2$ ´ según una distribución uniforme. Para que las piezas puedan ser Terminadas deben enfriarse por lo menos 10´ desde que finalizó su Forjado. Efectuar la simulación para seis meses.