ercizio 1 vuole procedere al dimensio e devono eseguire su un prod					Costruire i     Determina     un numero	nmero minimo teorico $N_t$ di ma Il grafo delle precedenze tra la re un'assegnazione ammissibile minimo $N^*$ di macchine che	vorazioni. e delle lavorazioni alle macc	hine della linea in m	do da ottenere		
gole lavorazioni sono riport esse. In un ciclo continuo di	ate in Tab. 1, assi 24h di funzionam	ento della linea,	cnologici di precedoccorre produrre 1	lenza tra le lavorazion 44 unità del prodotto	i — se necessar — • Qual è lo s	io l'euristica RPWT. bilanciamento medio (in dura di buffer intermedi, qual è il r	ta e in percentuale rispetto	al carico massimo t	eorico)?		
lavorazione		c         d         e         j           4         3         6         5	$ \begin{array}{c c c c c} f & g & h & i \\ \hline 5 & 2 & 6 & 1 \end{array} $	l   m   n     4   4   7							
durata [minuti]		$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		4   4   7     f   l   h,i,m							
				1 1 1 1							
144	= 6	Pe	221		2 2 3	ore					
P= 24	- 0	Or	3	la '	J. 6 J	, 0.0		0.	\ \a.	mace la	: n 2
		<u></u>			1	4 6	re		2013	macchi per minuti	21
WIP:	6.0.	83=	5	CMT	T = P	_	ezzo	OF.		Per	
					P	0 1	EZZO	P	) 10	MINOCI	
Grofo						5					
		6				70					
		<b>J</b> (b)	)—						<b>-</b>		
	3			7	17	-X9			3(N	)	
	al			0 1	سر	19		ツニ	7		
		OK		5/							
						~(P)	اکست	m/			
						<b>1</b>					
					2				100		n
3	D	C	g	e	J	7	h		M	L	70
50	21	33	38	35	29	15	13	O	11	15	7
	J 0	7 7	30	33	4/			8		13	
CMT:	: 10	Mih									
Jine 2		1					0	1		•	
ત	d	Ь	e	<u>C</u>	3	2	L	h	M	i h	
	-										
8400	0101					13-	10 10 10	<b>100</b> ·	<b>M M M M</b>	Macc	م منه
2693	NI	5	3	2 Pilan	c.	J = 6	num.	M	NIMO	mac	MIN C
1		ā	4	2					<u> </u>		
		3							10		
			6			5bil	medi	0:	<del>-</del> <del>-</del> <del>-</del> <del>×</del>	1.6 Y	MIN
2		D	6	)					0		
		4	5							16%	
3		Ċ	5							10/0	
1 1											
		2	1								
,		5	L	4							
4		J									
4		6	4								
•		6	4 M								
5		h	M	0							
•		h	M 7								
•		h	M	2							
5		h	M 7								
5		h	M 7								





