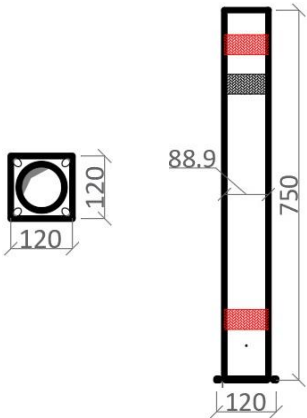





## FIȘĂ TEHNICĂ DE PRODUS

### STÂLP METALIC ANTI-PARCARE PENTRU DELIMITAREA ZONELOR DE TRAFIC PIETONAL ȘI INTERZICEREA CIRCULAȚIEI VEHICULELOR

<b>DOMENII DE UTILIZARE</b>	Produsul este destinat montării în vederea limitării accesului vehiculelor în zone precum: <ul style="list-style-type: none"><li>- Trotuare și alei;</li><li>- Parcuri și zone pietonale;</li><li>- Zone cu acces auto restricționat: zone rezidențiale, zone cu valoare istorică, zone de promenadă, spații publice;</li><li>- Locuri de joacă;</li><li>- Zone comerciale sau industriale;</li><li>- Parcări și garaje</li></ul>					
<b>MATERIALE COMPONENTE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Stâlp metalic - confecție metalică compusă din:<ul style="list-style-type: none"><li>o țevă metalică cu diametrul de 88.9 * 2 mm sudată la unul din capete de o plăcuță de bază rectangulară cu dimensiunile de 120 * 120 * 3 mm zincată termic și vopsită în câmp electrostatic</li><li>o capac (dop) din polietilenă la partea superioară fixat mecanic</li><li>o piesă de acoperire bază din polietilenă pentru partea inferioară fixată mecanic</li><li>o 3 benzi reflectorizante aplicate prin lipire cu poziție și dimensiuni conform schiță</li></ul></li><li>- Piesă de montare – bază tip I din tablă metalică de 5 mm grosime, îndoită conform schiță, prevăzută la partea superioară cu 4 tije filetate cu diametrul de 12 mm, zincată termic cu dimensiuni conform schiță</li><li>- Piesă de montare – bază tip II din tablă metalică, prevăzută la partea superioară cu 4 tije filetate cu diametrul de 12 mm și la partea inferioară cu 2 bare striate cu diametrul de 14 mm, zincată termic și apoi vopsită în câmp electrostatic cu dimensiuni conform schiță</li></ul>					
<b>DIMENSIUNI / SCHIȚE</b>	Stâlp		Piesă de bază tip I		Piesă de bază tip II	
	Vedere de sus	Vedere laterală	Vedere de sus	Vedere laterală	Vedere de sus	Vedere laterală
						

<b>DESCRIEREA TEHNOLOGIEI DE FABRICARE</b>	<p>Piese metalice sunt debitate utilizând tehnologia de debitare laser cu Azot cu precizie de debitare de +/- 0.2 mm.</p> <p>Sudurile sunt realizate folosind aparate de sudură automate, folosind tehnologia de sudare MIG-MAG, grosime sârmă sudură 1.00 mm, gaz folosit – amestec CO<sub>2</sub>.</p> <p>Piesa de bază tip 1 este îndoită după debitare folosind o presă hidraulică tip AbKant.</p> <p>Piese de bază au sudate la partea superioară câte 4 tije filetate cu diametrul de 12 mm.</p> <p>Piesa de bază de tipul II are sudate la partea inferioară 2 bare din oțel striat cu diametrul de 14 mm.</p> <p>Stâlpul are sudat la partea inferioară o plăcuță de bază cu 4 găuri ovale, iar la partea superioară are introdus, prin presare mecanică, un capac din polietilenă. Pe stâlp sunt aplicate prin lipire 3 benzi reflectorizante.</p> <p>Toate piesele metalice sunt zincate prin procedura de zincare termică. Stâlpul și piese de baza tip II sunt mai apoi vopsite în câmp electrostatic.</p>
<b>DESCRIEREA TEHNOLOGIEI DE APLICARE / MONTARE</b>	<p>Produsul poate fi montat atât la interior cât și la exterior cu scopul limitării accesului vehiculelor.</p> <p>Produsul poate fi montat în 3 moduri distincte:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- de sine stătător prin utilizarea unor dibluri metalice sau din PVC, dispozitive de prindere de tip con-expand sau alte tipuri de prindere mecanică direct de suport – trotuar, platformă, pardoseală ș.a.m.d.</li> <li>- la partea superioară a bordurilor utilizând una dintre piesa de bază tip I, piesă ce se înglobează în straturile din beton și beton asfaltic alte trotuarului sau aleii, fără afectarea integrității bordurilor, urmând ca prinderea stâlpului de piesa de bază să se facă prin intermediul unor piulițe M12</li> <li>- la partea superioară a bordurilor sau adiacent acestora utilizând piesa de bază tip II, piesă ce se va monta prin introducerea și fixarea chimică (ancore chimice, mortar de ciment sau alte soluții) a celor 2 bare striate în 2 perforații executate în structura trotuarului, aleii, platformei etc. fără afectarea integrității bordurilor, urmând ca prinderea stâlpului de piesa de bază să se facă prin intermediul piulițelor M12 livrate în pachet</li> <li>- indiferent de modul de montare, după fixarea stâlpului se vor monta capacul din polietilenă prin batere (cu ciocanul de cauciuc) și așezarea piesei de bază și fixarea acesteia prin intermediul șurubului auto-forant inclus în pachetul de livrare</li> </ul> <p>Exemple video montare:</p> 
<b>MODUL DE LIVRARE</b>	<p>Produsul se livrează paletizat sau individual.</p>
<b>DURATA DE GARANȚIE</b>	<p>Pentru deteriorarea sudurilor (ruperea) o perioadă de 3 ani (36 luni) de la data vânzării</p> <p>Pentru vopsitorii – 2 ani de la data vânzării</p> <p>În ambele situații garanția nu acoperă situațiile accidentale, respectiv diverse șocuri mecanice cum ar fi: lovituri, zgârieturi, montaj defectuos; utilizarea de substanțe chimice corozive pe suprafețele expuse; alte situații ce nu sunt cauzate de fabricarea defectuoasă a produsului.</p>

<b>DURATA DE VIAȚĂ ÎN EXPLOATARE</b>	10 ani
<b>CONDIȚII DE DEPOZITARE ȘI TRANSPORT</b>	Produsul va poate fi depozitat în mediu exterior sau interior. Produsul poate fi transportat în mijloace auto închise sau deschise. Se va asigura o deosebită atenție manipulării astfel încât să se evite lovirile accidentale.
<b>CONDIȚII DE UTILIZARE, CONDIȚII DE EXPLOATARE</b>	Stâlpii au rol de delimitare spații și limitare a accesului autovehiculelor. Produsul nu este un dispozitiv de siguranță rutieră și nu trebuie utilizat ca atare. Prodului poate fi montat și utilizat atât la exterior cât și la interior.