

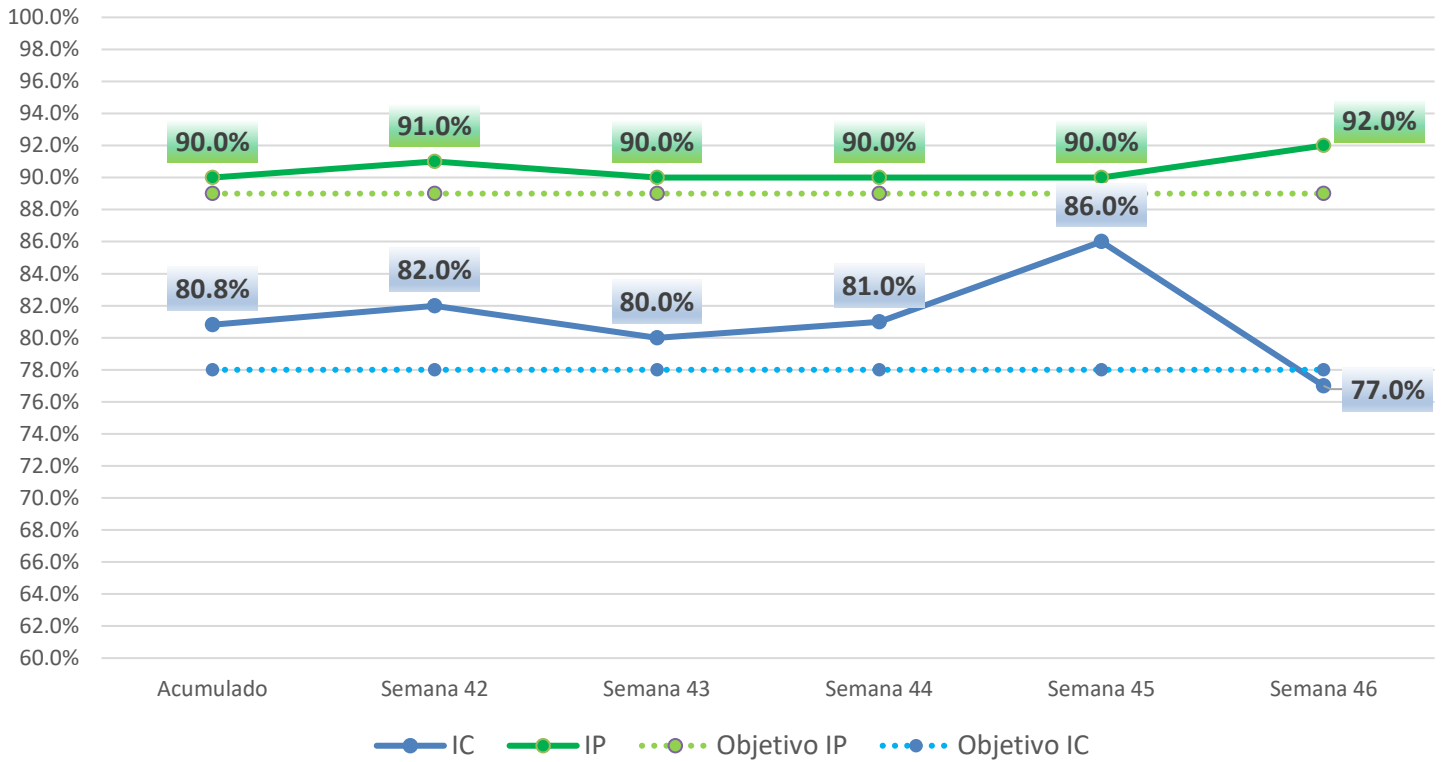


# Índice de proceso y calidad GLOBAL

Semana 46

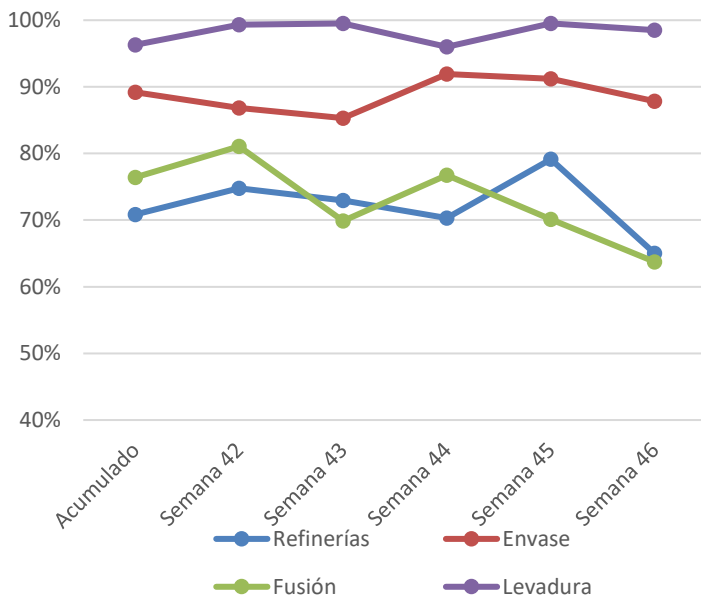
Planta	Línea	Ponderación IC	Ponderación IP	Índice de calidad				Índice de proceso			
				Obj línea IC	Valor IC	Obj planta IC	Valor IC	Obj línea IP	Valor IP	Obj planta IP	Valor IP
Refinerías	Blanqueo Continuo	5.0%	5.0%	69%	60%	68%	65%	83%	83.5%	92%	88%
Refinerías	Deso DeSmet	8.0%	8.0%	75%	77%			95%	84.8%		
Refinerías	Deso Gianazza	8.0%	8.0%	76%	63%			94%	100.0%		
Refinerías	Fraccionamiento AVI	6.0%	6.0%	55%	45%			92%	100.0%		
Refinerías	Hidrogenado	6.5%	6.5%	60%	64%			93%	72.0%		
Refinerías	Interesterificado	6.5%	6.5%	60%	68%			89%	82.1%		
Refinerías	Refinación de Aceite	2.0%	2.0%	95%	87%			93%	90.9%		
Envase	Bisignano	6.1%	6.1%	85%	93%	84%	88%	90%	96.9%	85%	99%
Envase	Bock & Sohn PLACAS	6.1%	6.1%	80%	78%			80%	99.7%		
Envase	Bock&Sohn	6.1%	6.1%	80%	83%			95%	-		
Envase	Carlini	6.1%	6.1%	90%	100%			85%	100.0%		
Envase	Fase Grasa	5.4%	5.4%	85%	78%				-		
Envase	Resting Pilonos	6.1%	6.1%	90%	94%			90%	100.0%		
Envase	Rolo	6.1%	6.1%	80%	-			80%	-		
Envase	Sin Envasadora	6.1%	6.1%	80%	-			80%	-		
Fusión	Cocción		3.5%		-	74%	64%	94%	78.6%	94%	80%
Fusión	Envasadora HC	1.5%	1.5%	93%	75%			94%	83.9%		
Fusión	Sebo Fusion	3.5%		65%	59%				-		
Levadura	Envasado Prensada	2.0%	2.2%	90%	100%	91%	99%	97%	99.4%	93%	99%
Levadura	Esterilización Melaza	2.0%	2.2%	87%	100%			93%	100.0%		
Levadura	Fermentación	2.5%	2.8%	94%	97%			89%	100.0%		
Levadura	Fermentación PCP	1.0%		95%	-				-		
Levadura	Filtro Rotativo Levadura	1.5%	1.7%	91%	96%			94%	94.0%		
Levadura	Ingredientes Leva	1.0%	1.1%	94%	100%			94%	100.0%		
Global	Global			78%	77%			89%	92%		

## ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO GLOBAL

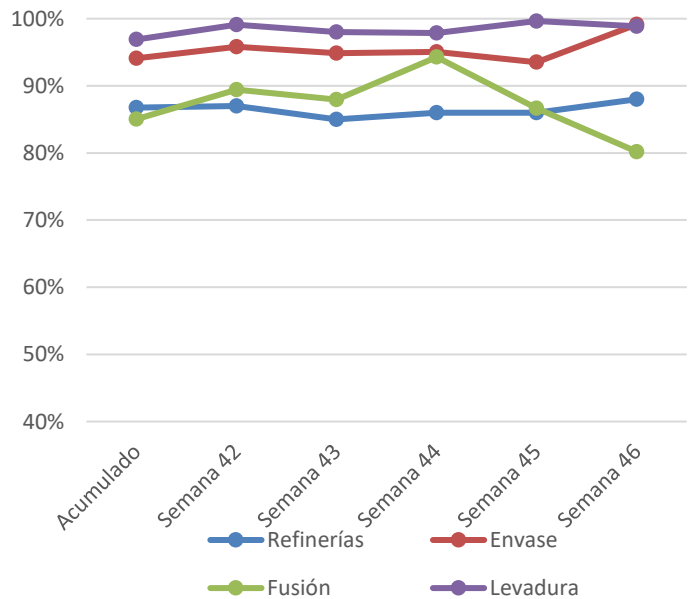


### Observaciones generales de planta

#### TENDENCIA ÍNDICE DE CALIDAD

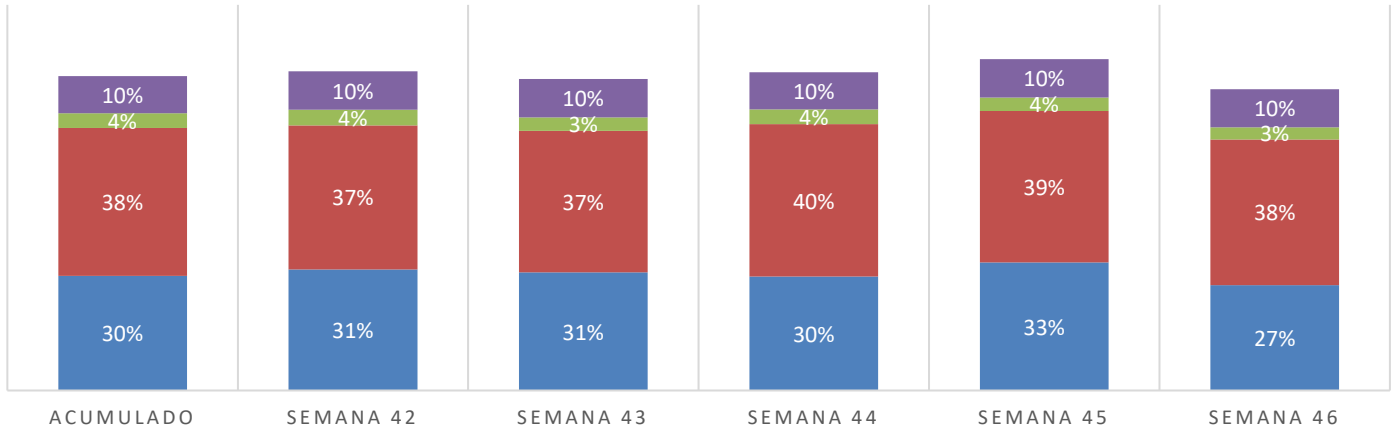


#### TENDENCIA ÍNDICE DE PROCESO



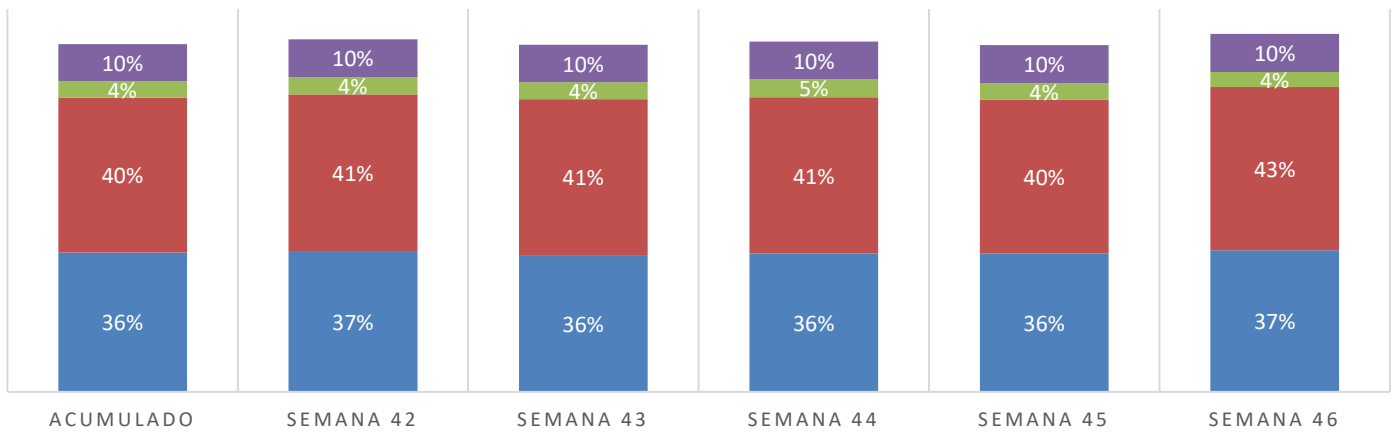
## ÍNDICE DE CALIDAD: PESO POR PLANTA

■ Refinerías ■ Envase ■ Fusión ■ Levadura

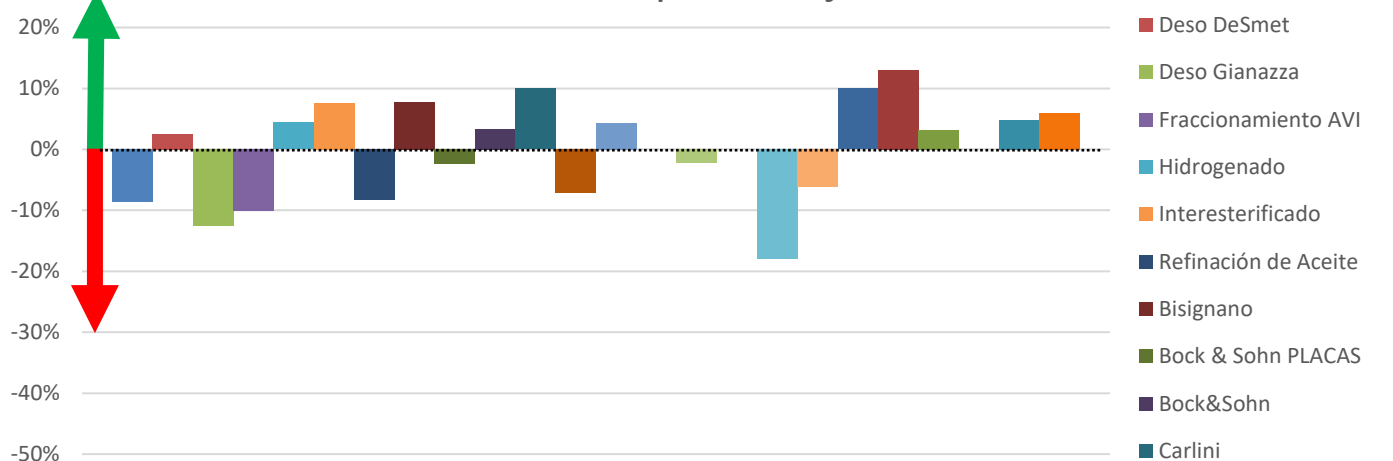


## ÍNDICE DE PROCESO: PESO POR PLANTA

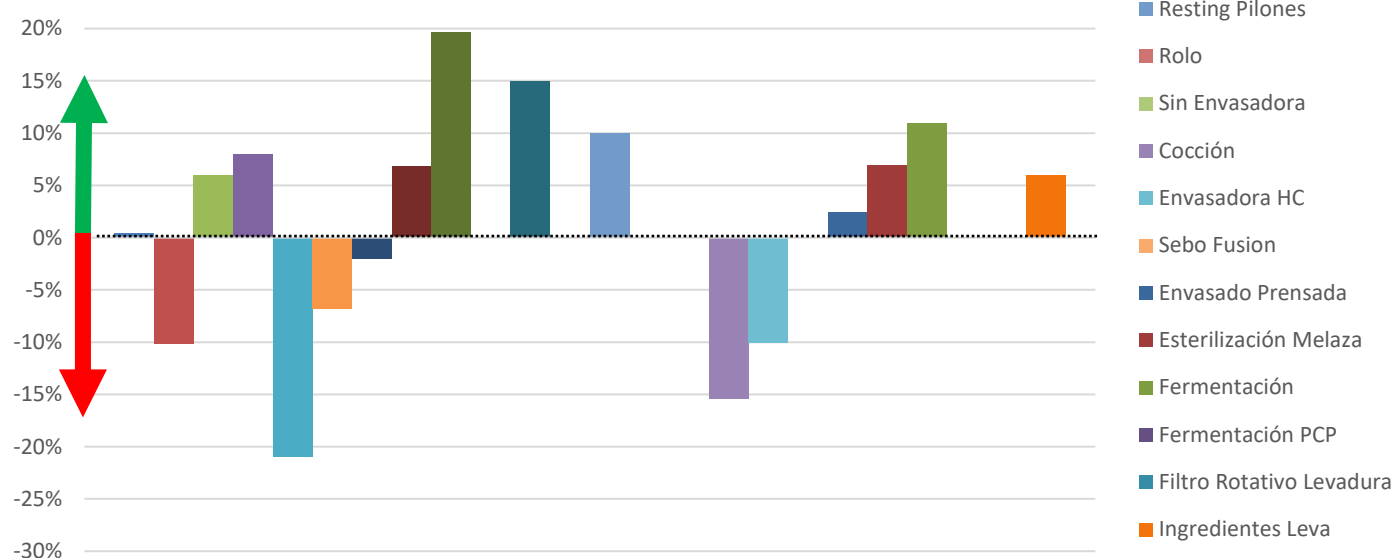
■ Refinerías ■ Envase ■ Fusión ■ Levadura



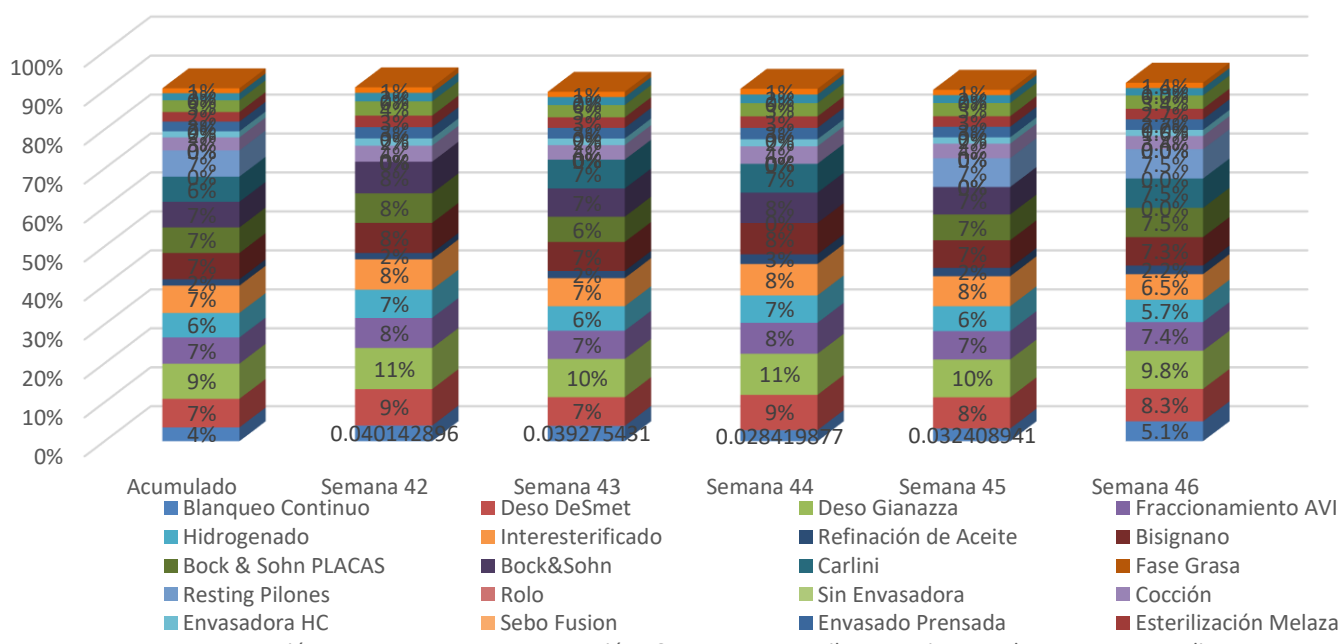
## Diferencia respecto objetivo IC



## Diferencia respecto objetivo IP



## Peso por línea: IP



■ Fermentación

■ Fermentación PCP

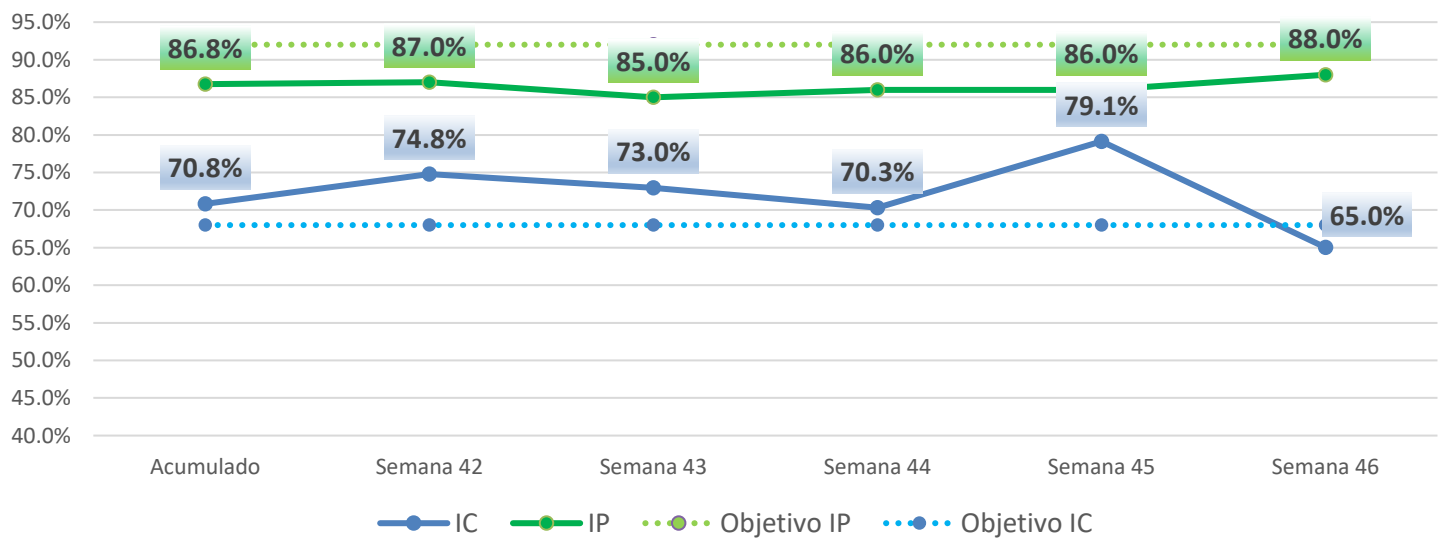
■ Filtro Rotativo Levadura

■ Ingredientes Leva

Impacto en el global	IC	IP
Blanqueo Continuo	-0.5%	0.0%
Deso DeSmet	0.2%	-1.0%
Deso Gianazza	-1.1%	0.6%
Fraccionamiento AVI	-0.6%	0.6%
Hidrogenado	0.3%	-1.7%
Interesterificado	0.5%	-0.5%
Refinación de Aceite	-0.2%	-0.1%
Bisignano	0.5%	0.5%
Bock & Sohn PLACAS	-0.1%	1.5%
Bock&Sohn	0.2%	0.0%
Carlini	0.7%	1.1%
Resting Pilonas	0.3%	0.8%
Rolo	0.0%	0.0%
Sin Envasadora	0.0%	0.0%
Cocción	0.0%	-0.7%
Envasadora HC	-0.3%	-0.2%
Sebo Fusion	-0.2%	0.0%
Envasado Prensada	0.2%	0.1%
Esterilización Melaza	0.5%	0.2%
Fermentación	0.1%	0.4%
Fermentación PCP	0.0%	0.0%
Filtro Rotativo Levadura	0.1%	0.0%
Ingredientes Leva	0.1%	0.1%

## PLANTA REFINERÍAS

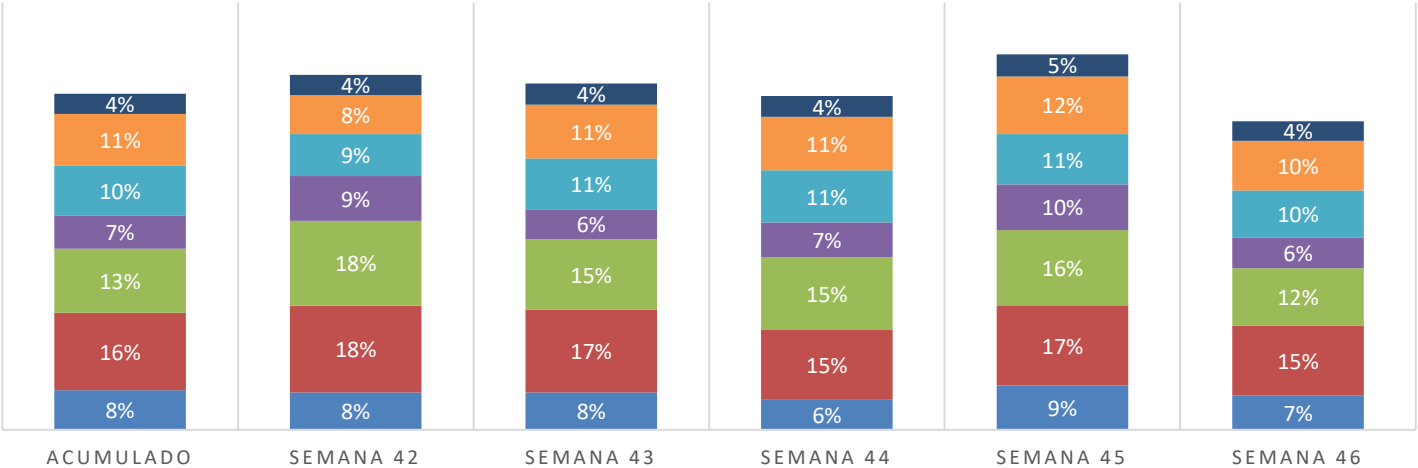
### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO REFINERÍAS



Observaciones generales de Refinerías

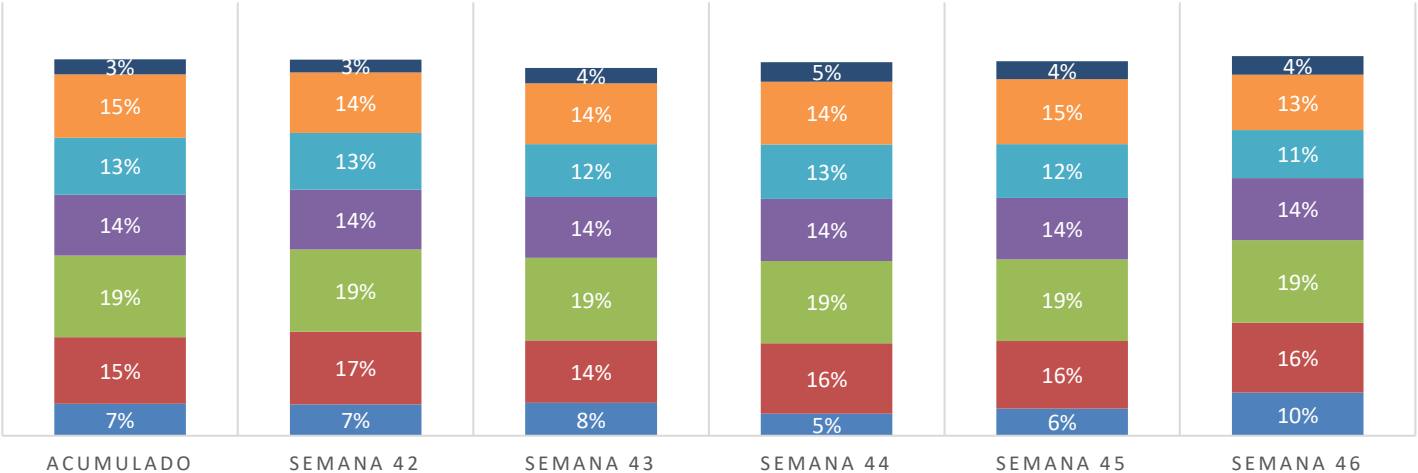
ÍNDICE DE CALIDAD: PESO POR SUBSECTOR

Blanqueo Continuo Deso DeSmet Deso Gianazza Fraccionamiento AVI  
Hidrogenado Interesterificado Refinación de Aceite



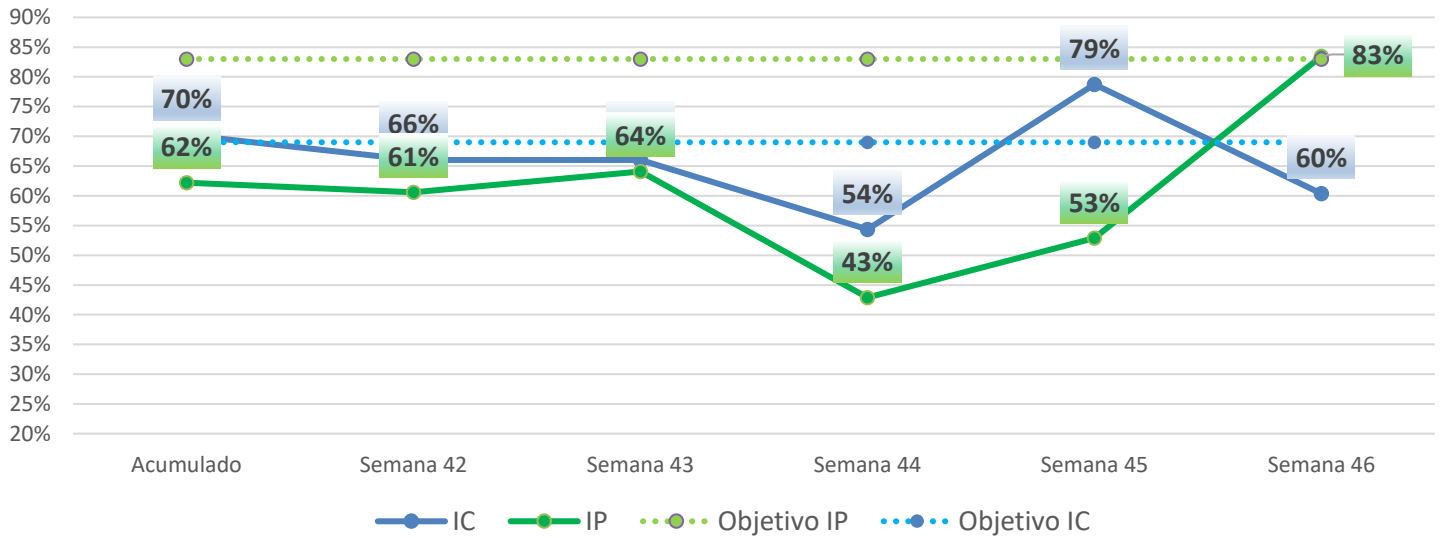
ÍNDICE DE PROCESOS: PESO POR SUBSECTOR

Blanqueo Continuo Deso DeSmet Deso Gianazza Fraccionamiento AVI  
Hidrogenado Interesterificado Refinación de Aceite



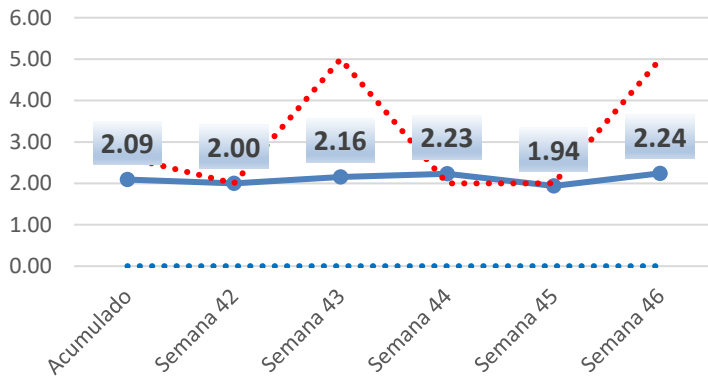
## BLANQUEO CONTÍNUO

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO BLANQUEO CONTÍNUO

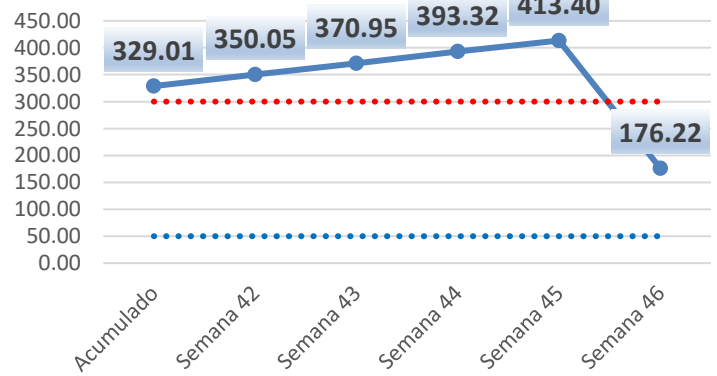


### Observaciones generales de Blanqueo Contínuo

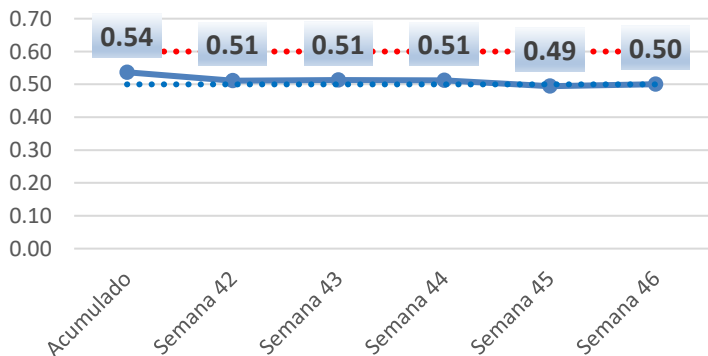
#### PROMEDIO COLOR ROJO



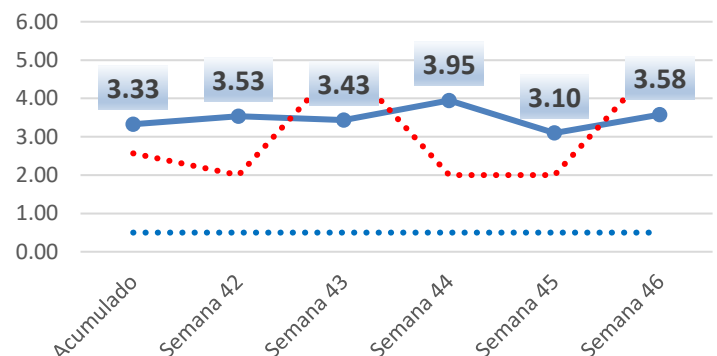
#### PRESIÓN DE VACÍO B#2



#### DOSIFICACIÓN TIERRA ST#1

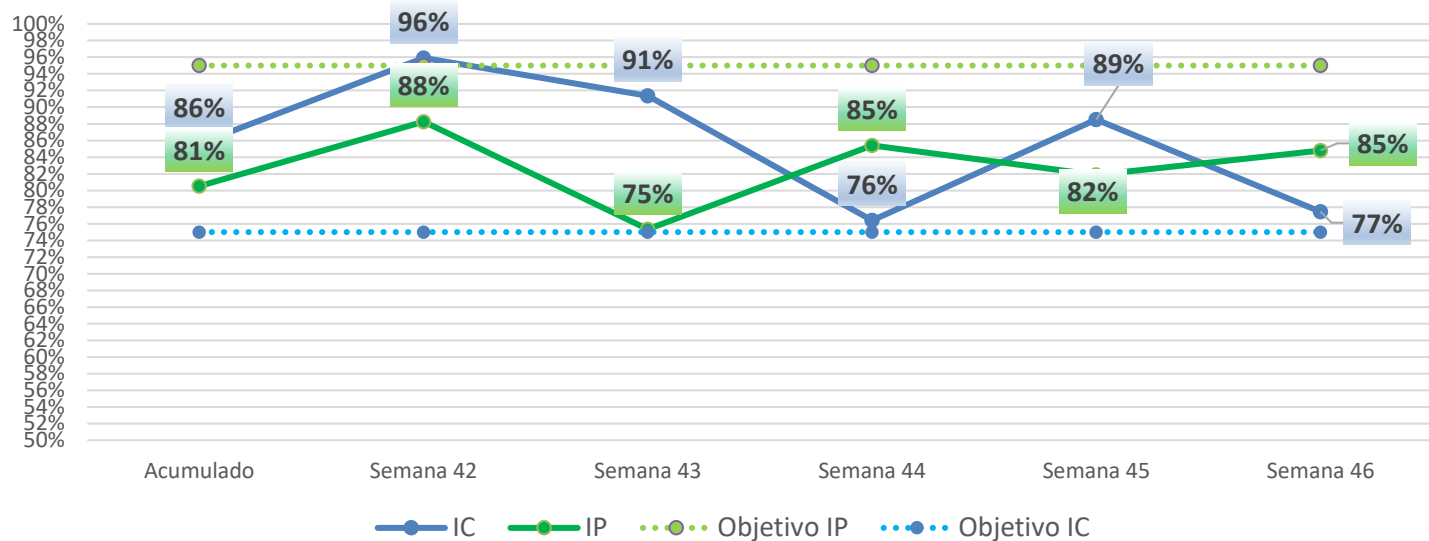


#### DOSIFICACIÓN TIERRA ST#2



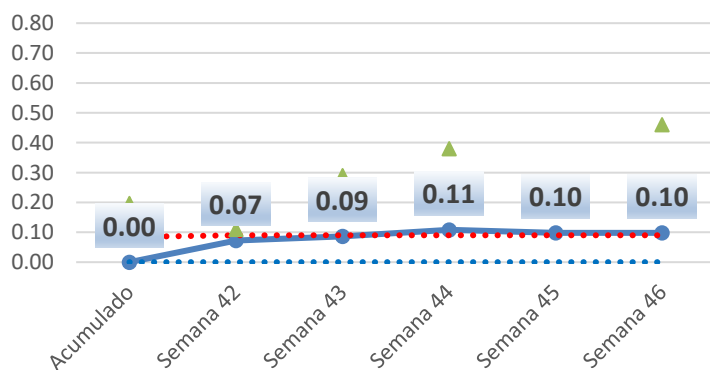
## Deso Desmet

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO DESO DESMET

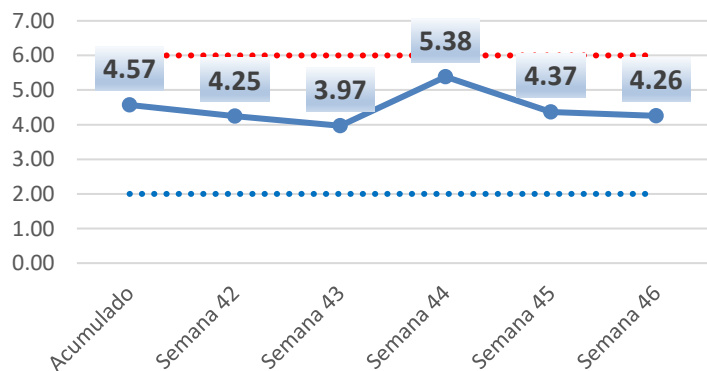


### Observaciones generales de Deso DeSmet

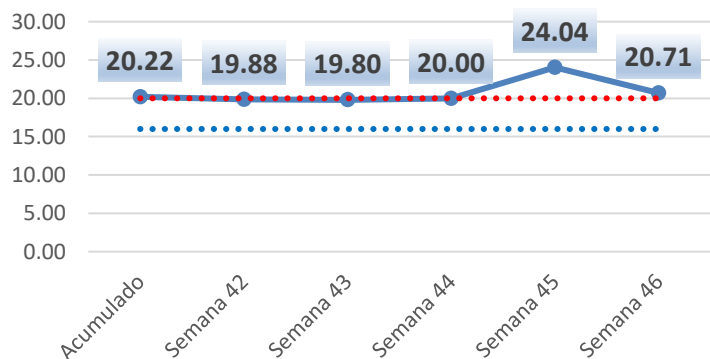
#### ACIDEZ PRODUCTO



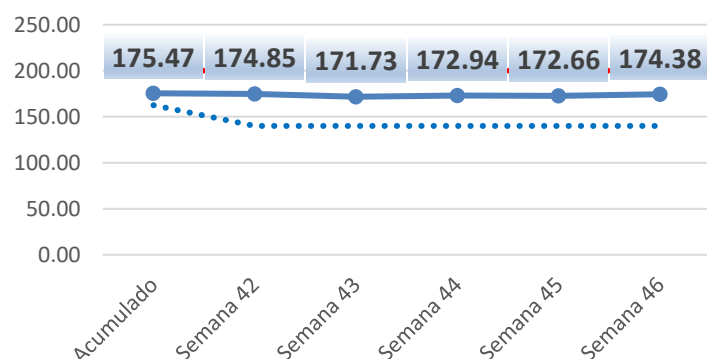
#### PRESIÓN DE VACÍO



#### TIEMPO DE CALENTAMIENTO PISO 2



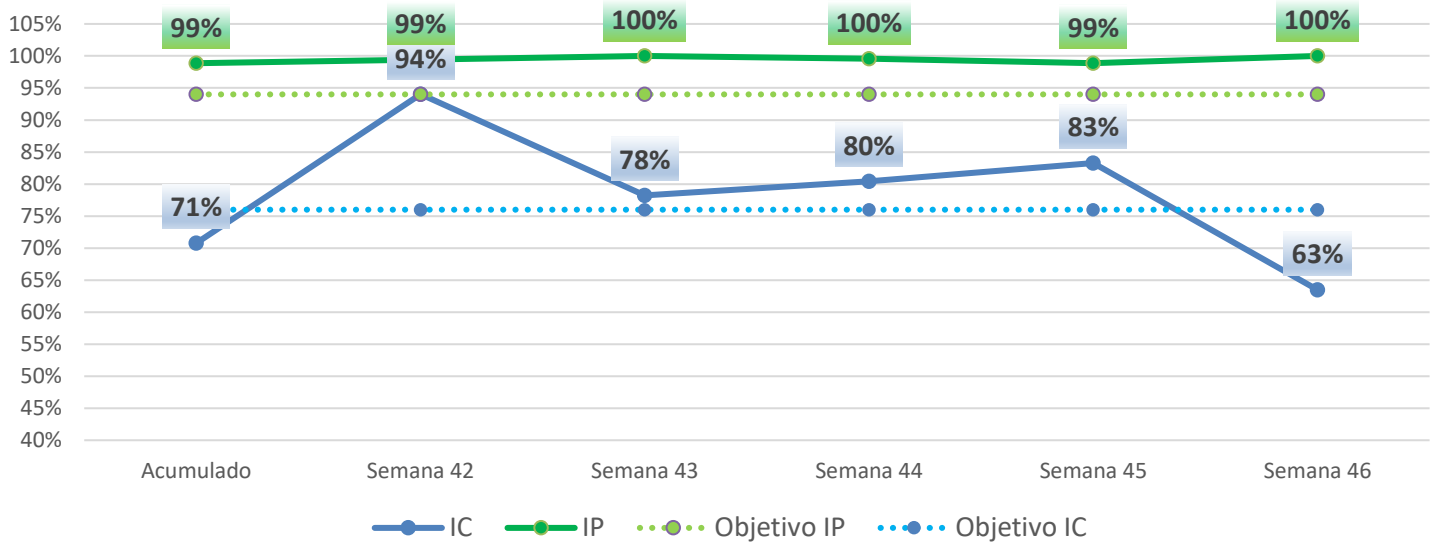
#### T VAPOR DIRECTO





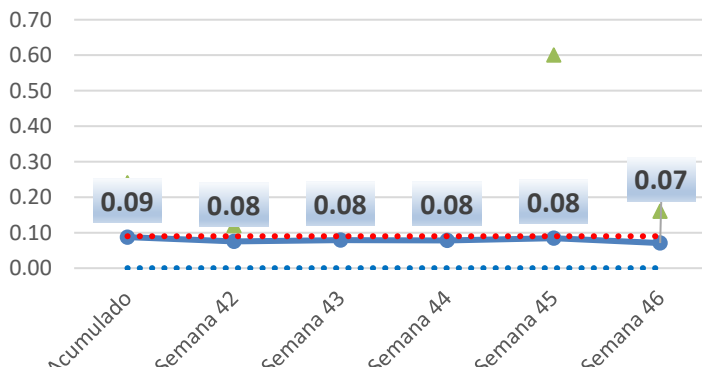
## Deso Gianazza

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO DESO GIANAZZA

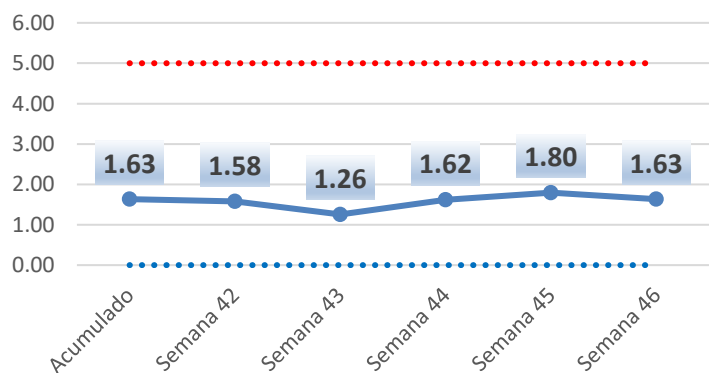


### Observaciones generales de Deso Gianazza

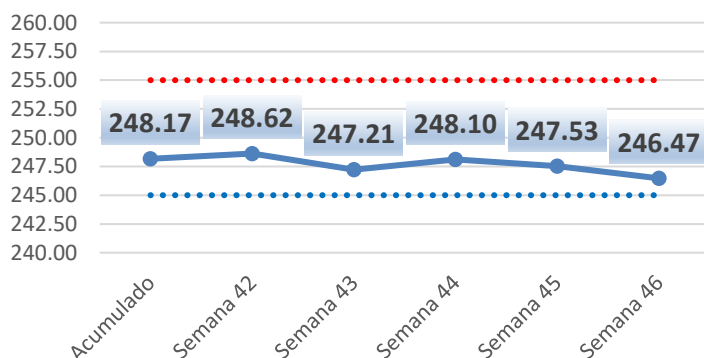
#### ACIDEZ PRODUCTO



#### PRESIÓN DE VACÍO

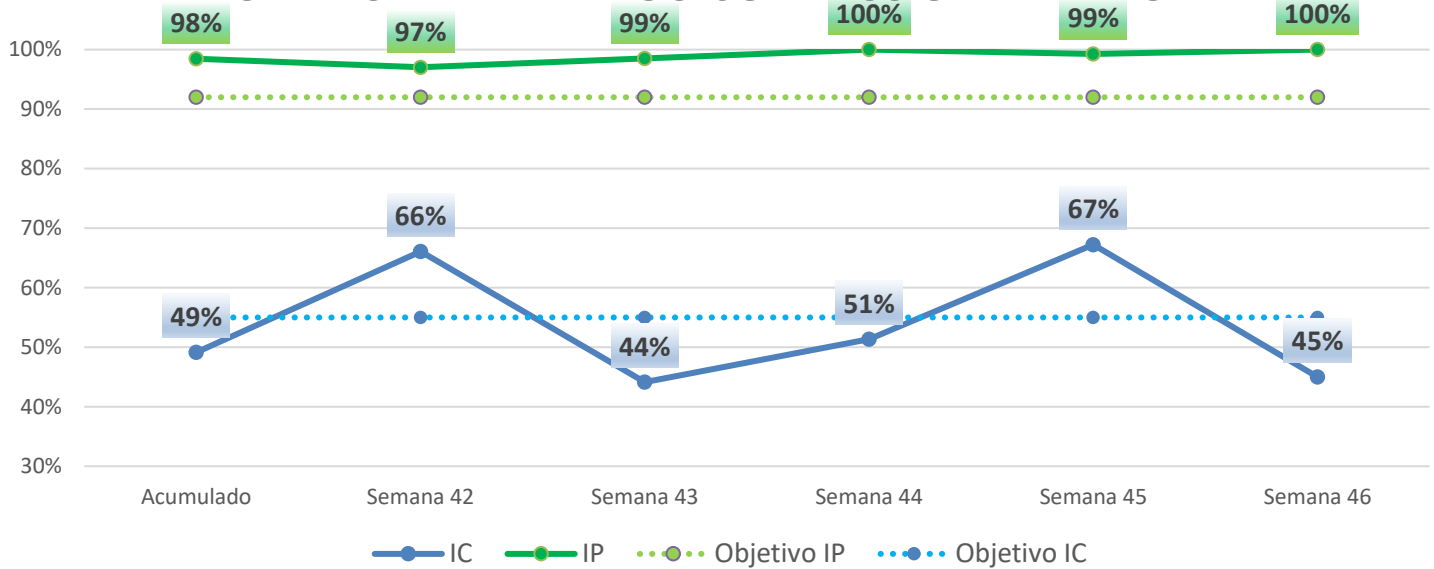


#### TEMPERATURA DESODORIZACIÓN



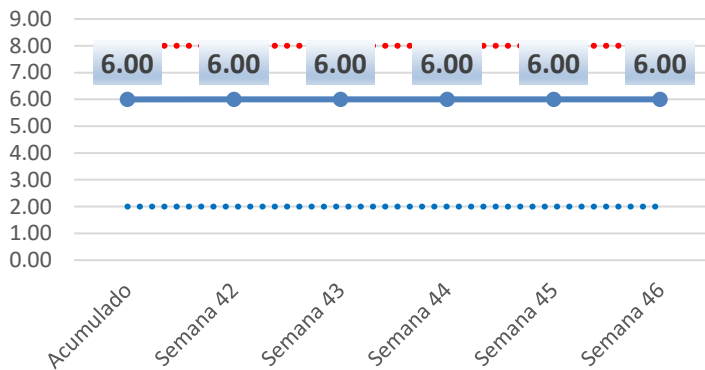
## Fraccionamiento AVI

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO FRACCIONAMIENTO AVI

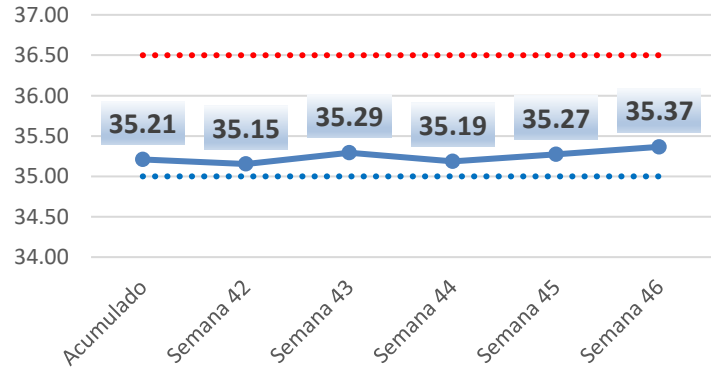


### Observaciones generales de Fraccionamiento AVI

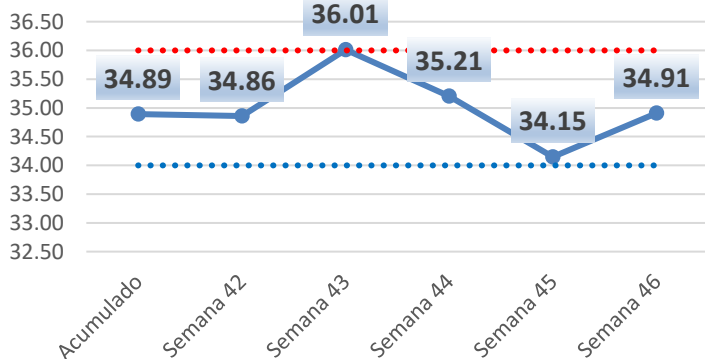
#### P DE HINCHADO DE MEMBRANAS



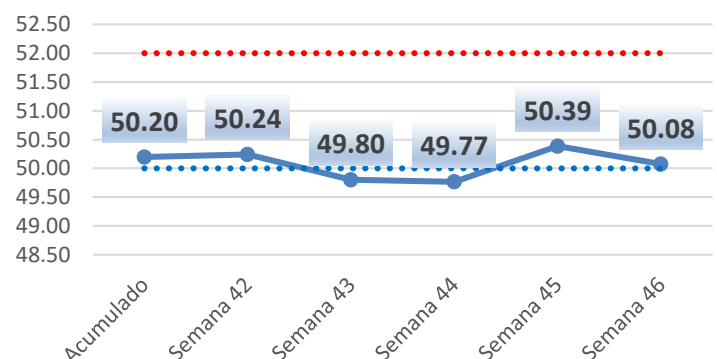
#### T DE FILTRACIÓN



#### PUNTO DE FUSIÓN C.A. OLEÍNA

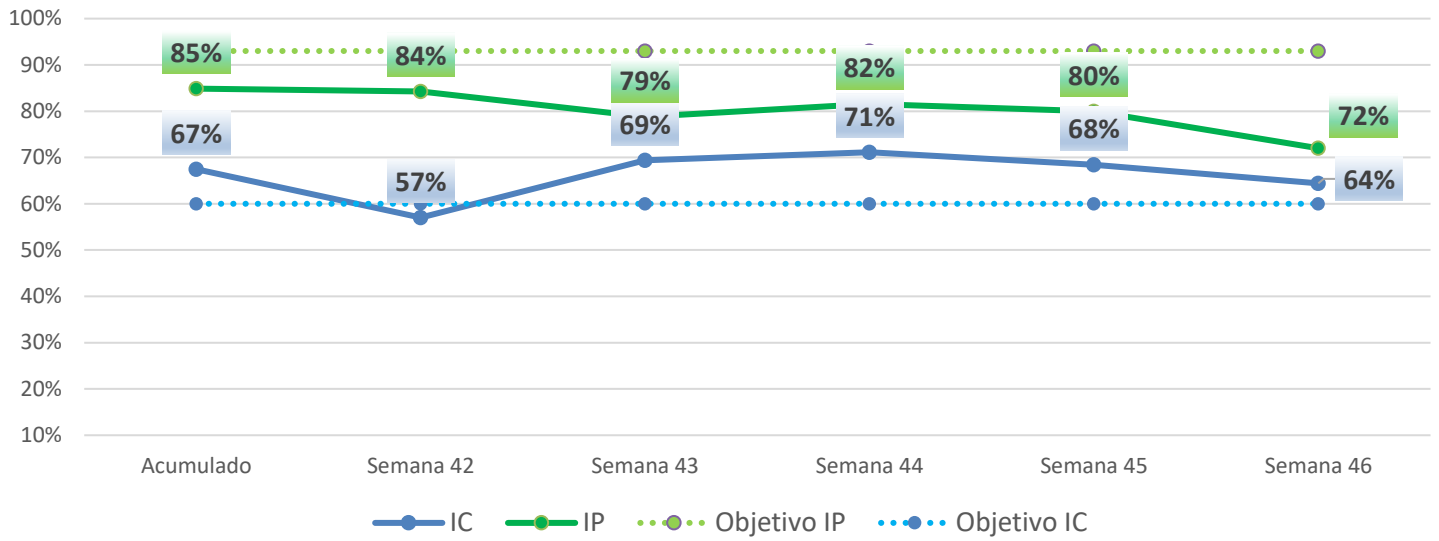


#### PUNTO DE FUSIÓN C.A. ESTEARINA



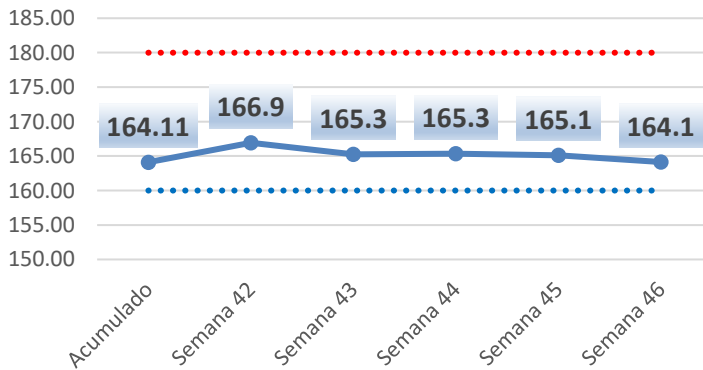
## Hidrogenado

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO HIDROGENADO

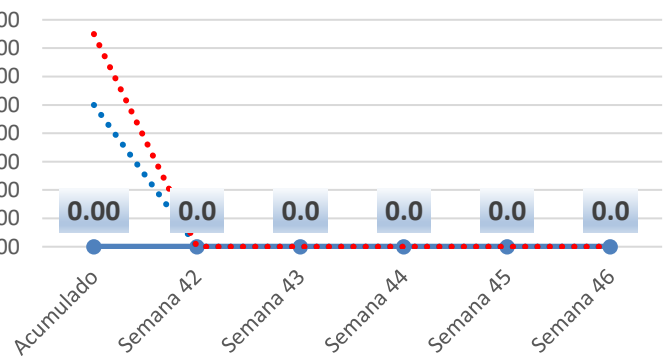


### Observaciones generales de Hidrogenado

#### T DE CARGA A HT-101

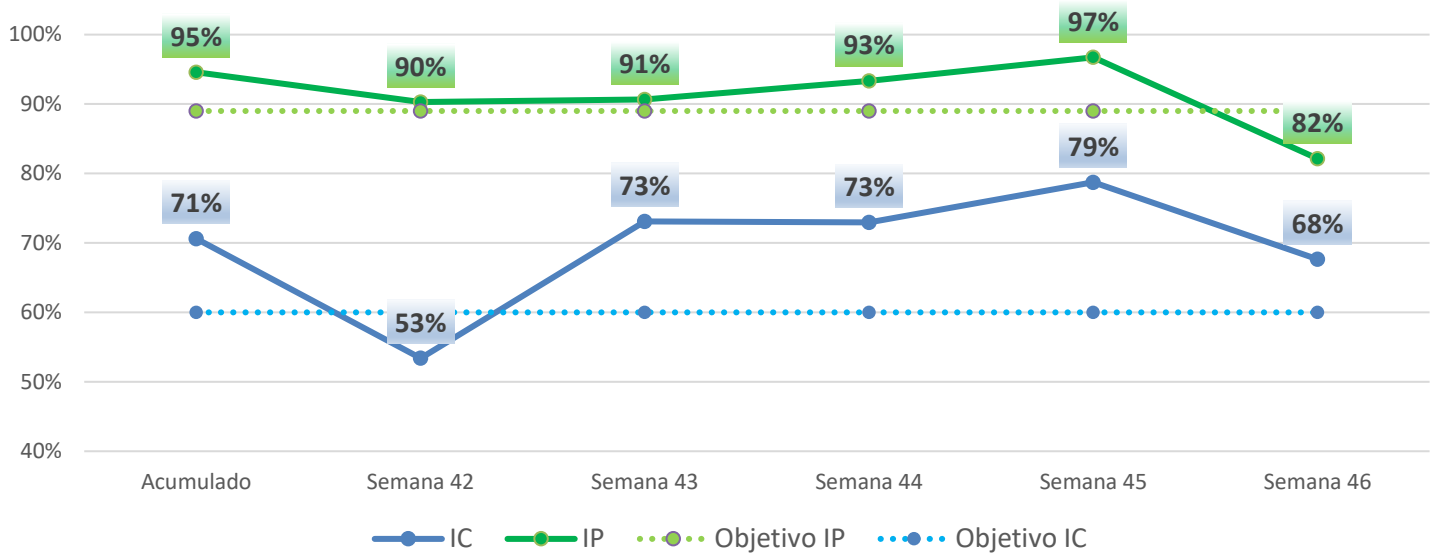


#### T DE SALIDA A TANQUE TNL



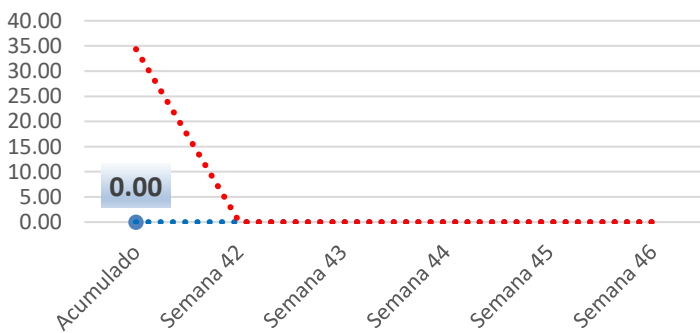
## Interesterificado

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO INTERESTERIFICADO

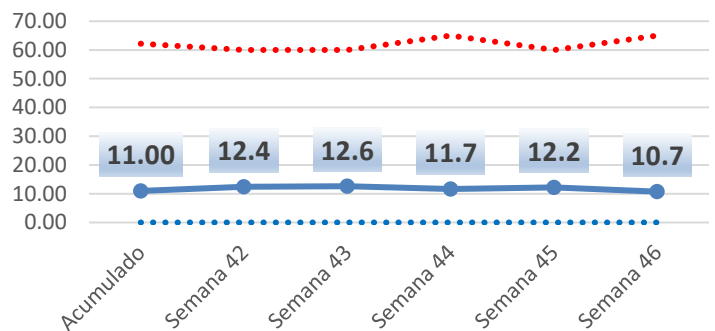


### Observaciones generales de Interesterificado

### PRESIÓN DE VACÍO DEL BLANQUEADOR (PT101)

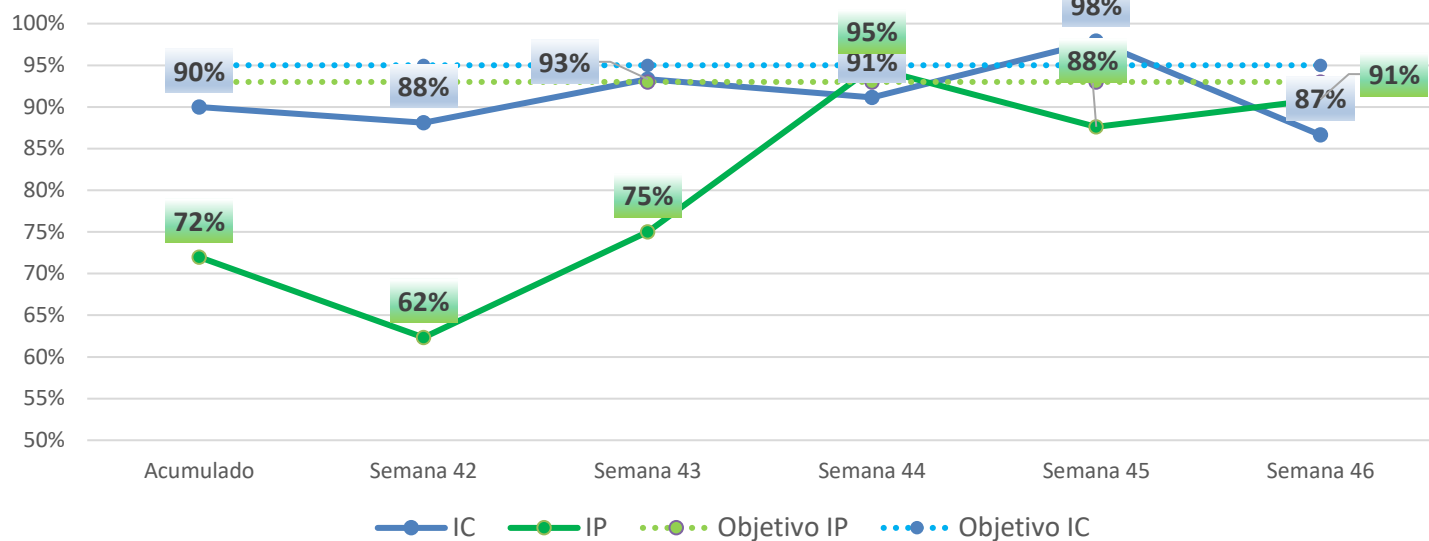


### P DE VACÍO DEL REACTOR AL CARGAR (PT100)



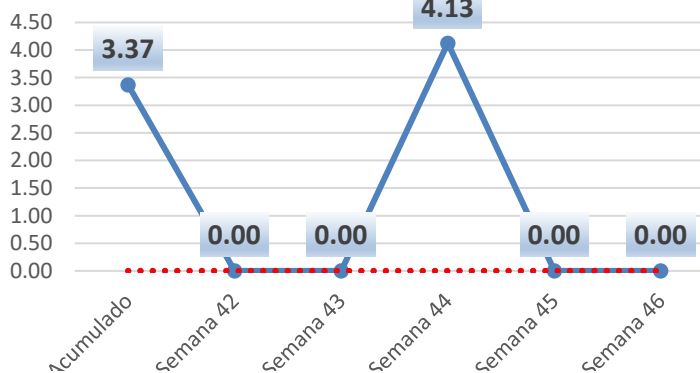
## Refinación de Aceite

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO REFINACIÓN DE ACEITE

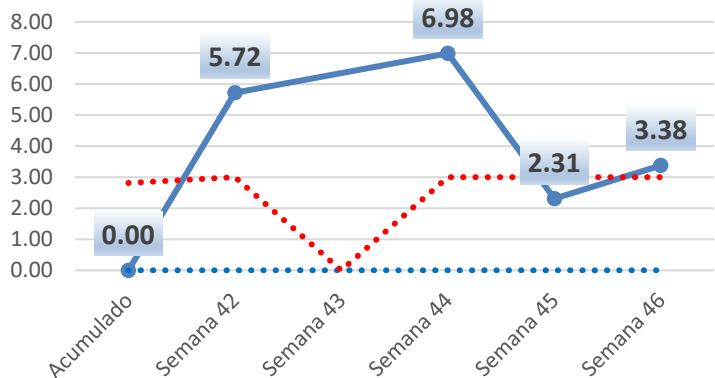


### Observaciones generales de Refinación de Aceite

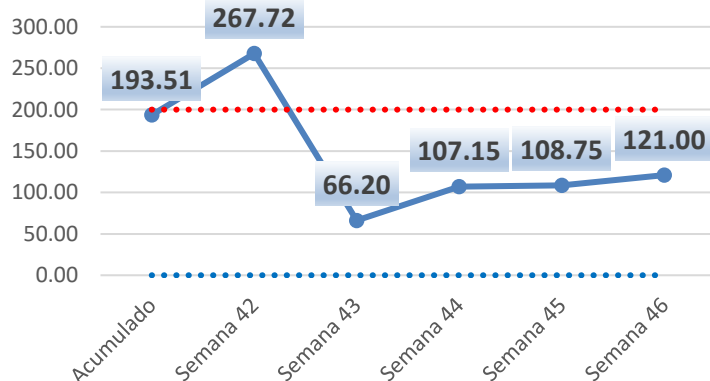
#### JABONES



#### FOSFORO TOTAL

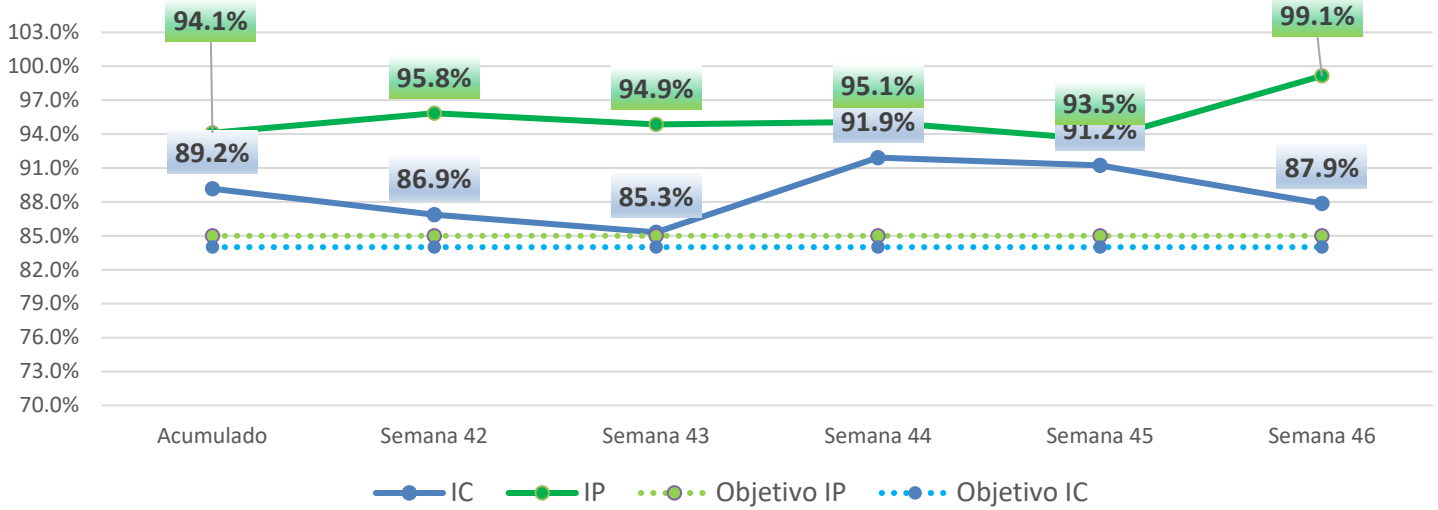


#### PRESIÓN DE VACÍO



## PLANTA ENVASES

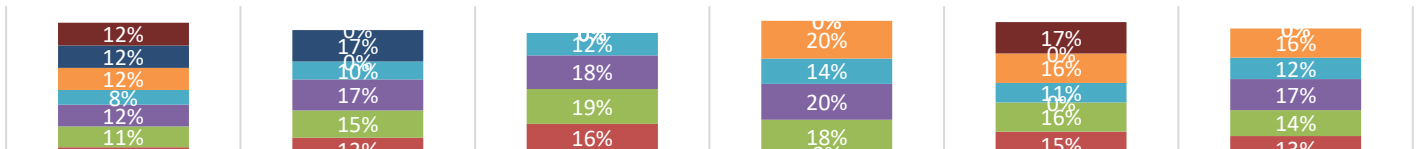
### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO ENVASES



### Observaciones generales de Envases

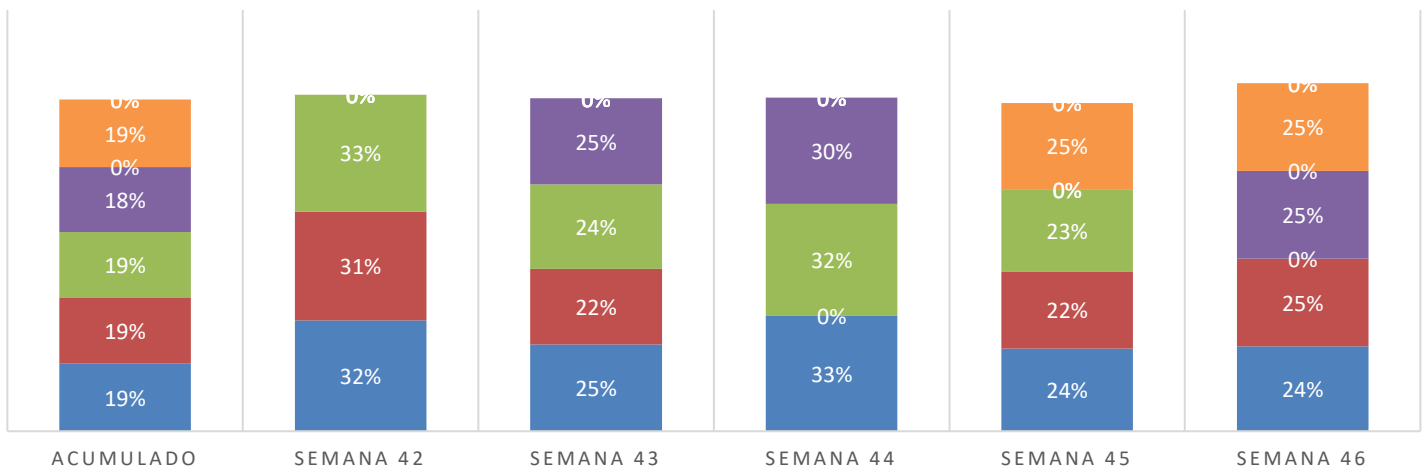
### ÍNDICE DE CALIDAD: PESO POR SUBSECTOR

■ Bisignano ■ Bock & Sohn PLACAS ■ Bock&Sohn ■ Carlini ■ Fase Grasa ■ Resting Pilones ■ Rolo ■ Sin Envasadora

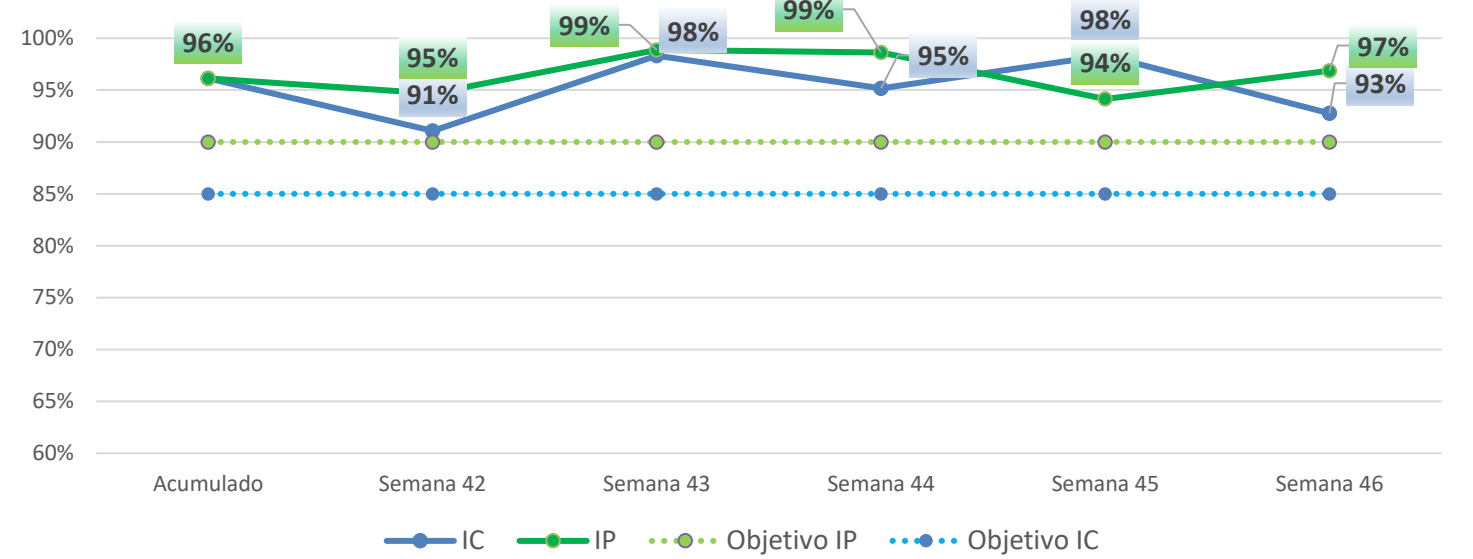


### ÍNDICE DE PROCESOS: PESO POR SUBSECTOR

■ Bisignano ■ Bock & Sohn PLACAS ■ Bock&Sohn ■ Carlini ■ Fase Grasa ■ Resting Pilones ■ Rolo ■ Sin Envasadora



ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO BISIGNANO

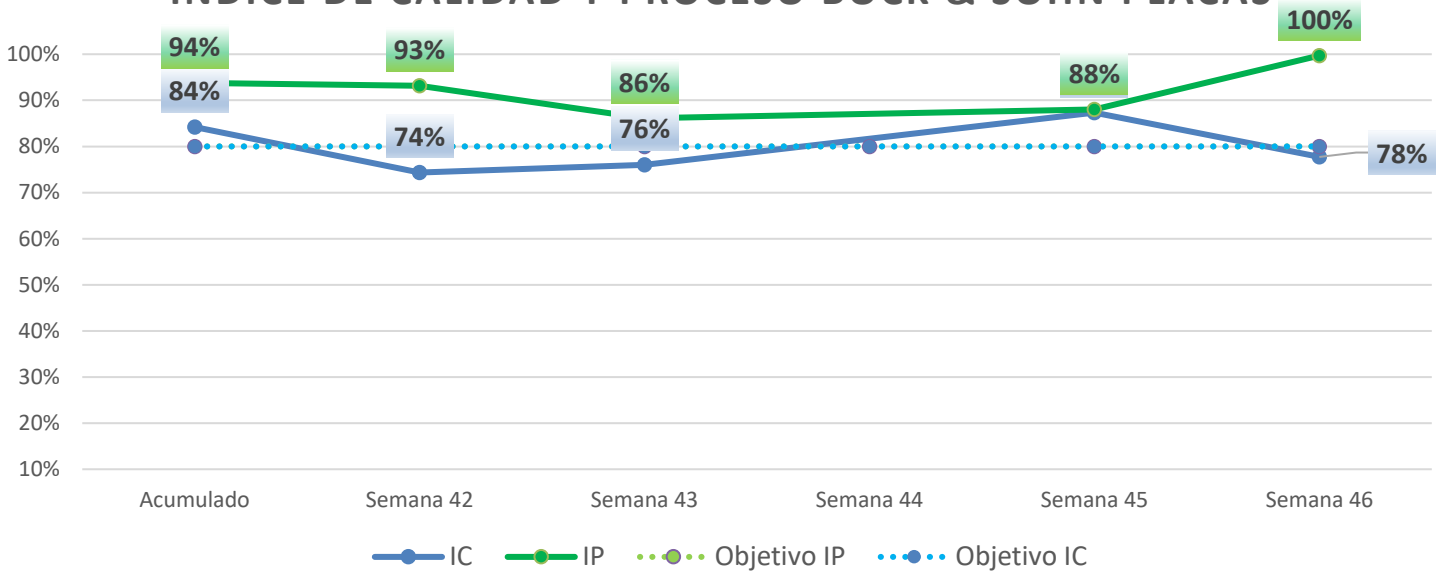


Observaciones generales de Bisignano

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

Bock & Sohn PLACAS

ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO BOCK & SOHN PLACAS

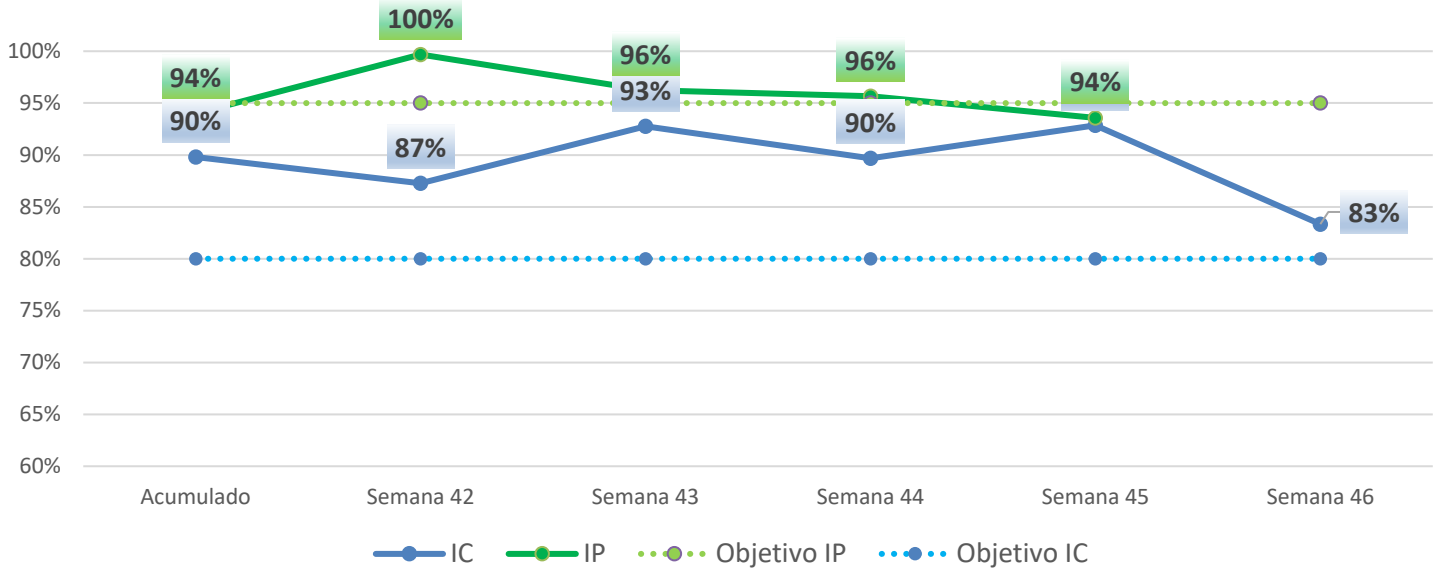


Observaciones generales de Bock & Sohn PLACAS

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

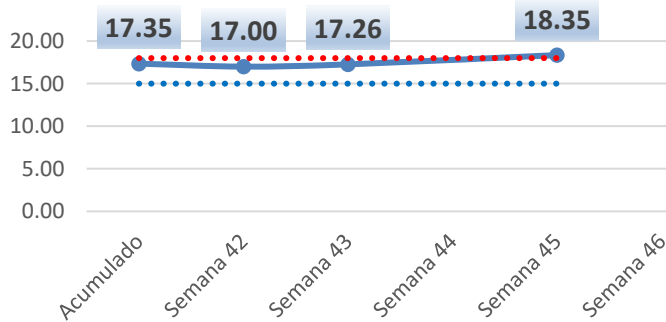


## ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO BOCK&SOHN



### Observaciones generales de Bock & Sohn

(MINIMO 15)  
T° SALIDA TUBO 8 CRITICA MAYOR  
AL MAXIMO



(MINIMO 16)  
T° SALIDA TUBO 8 CRITICA MAYOR  
AL MAXIMO

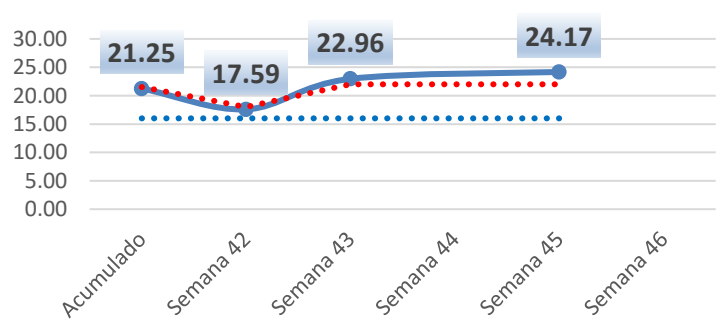
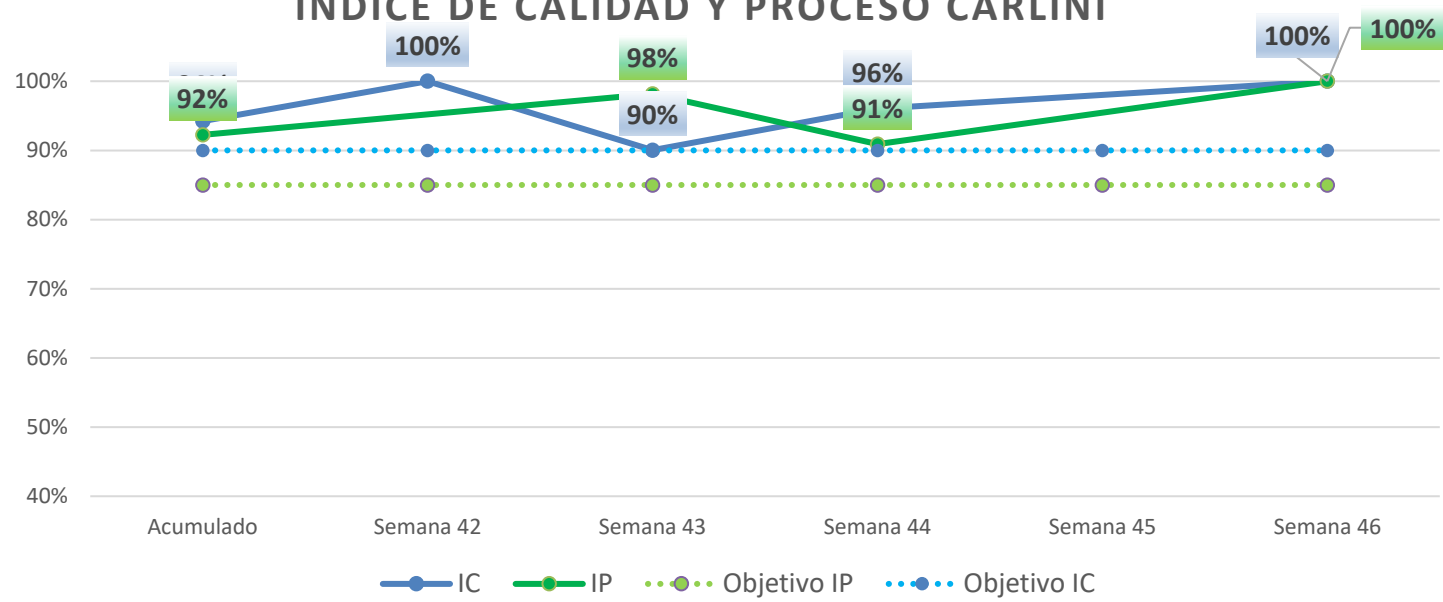


GRÁFICO POR VARIABLE STE.

ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO CARLINI

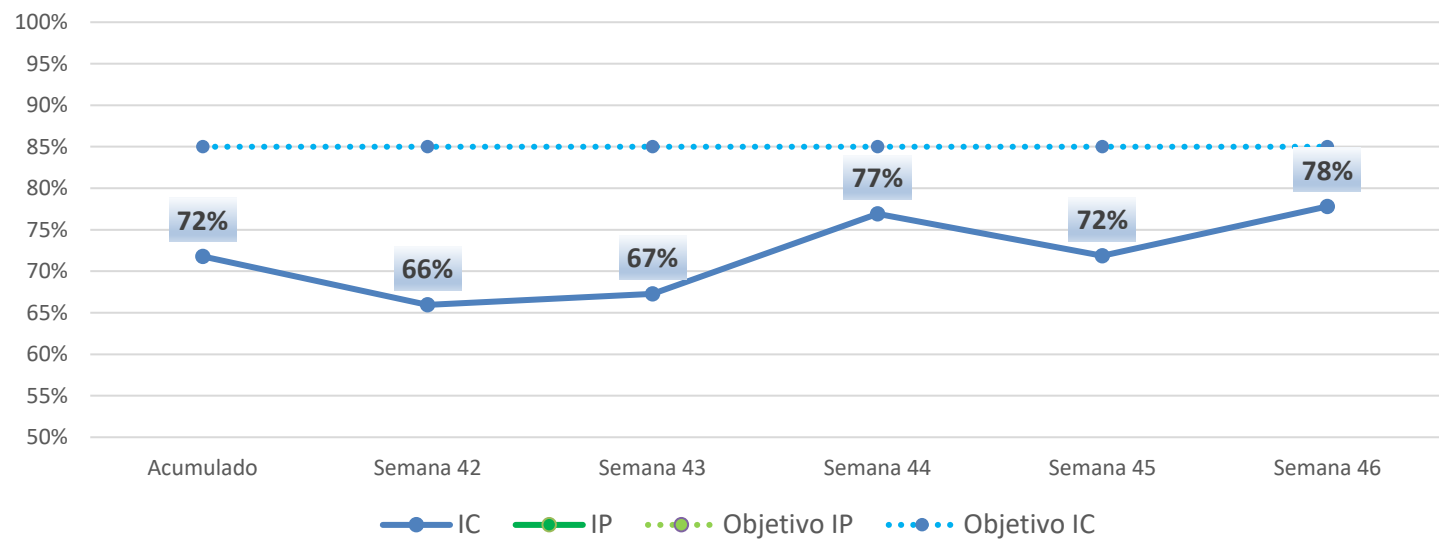


Observaciones generales de Carlini

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

Fase Grasa

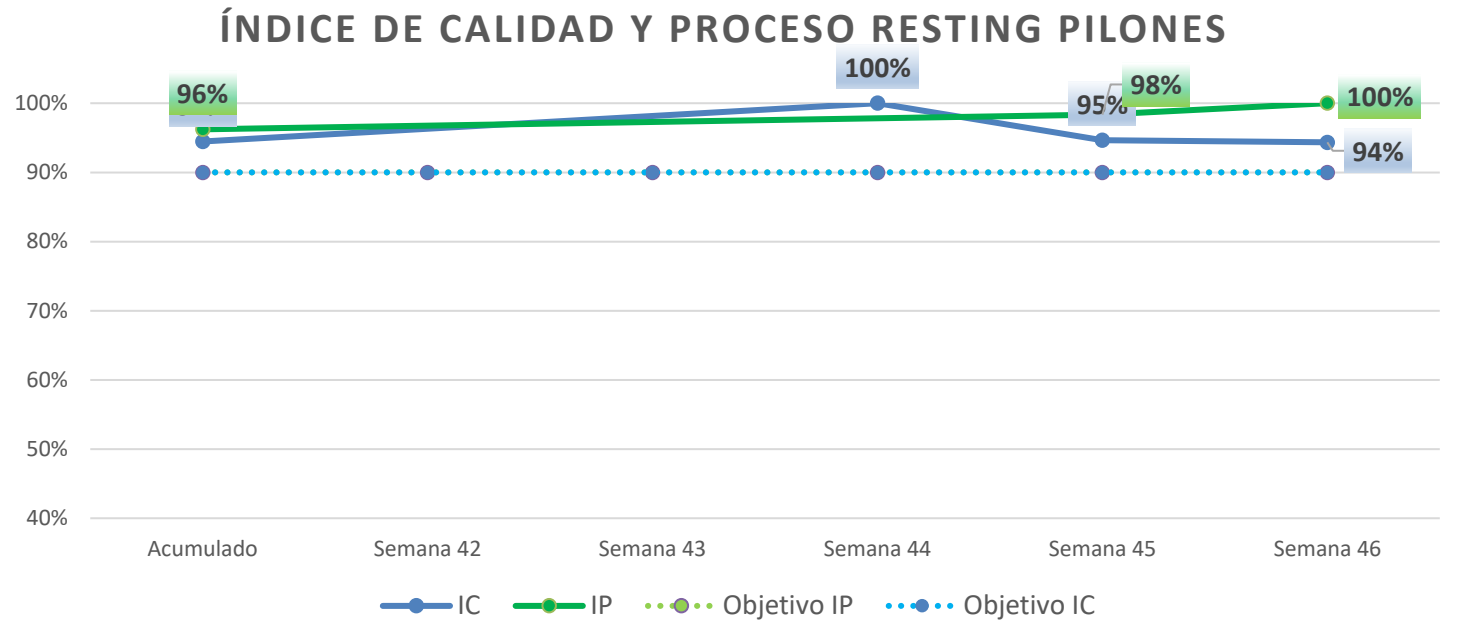
ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO FASE GRASA



Observaciones generales de Fase Grasa

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

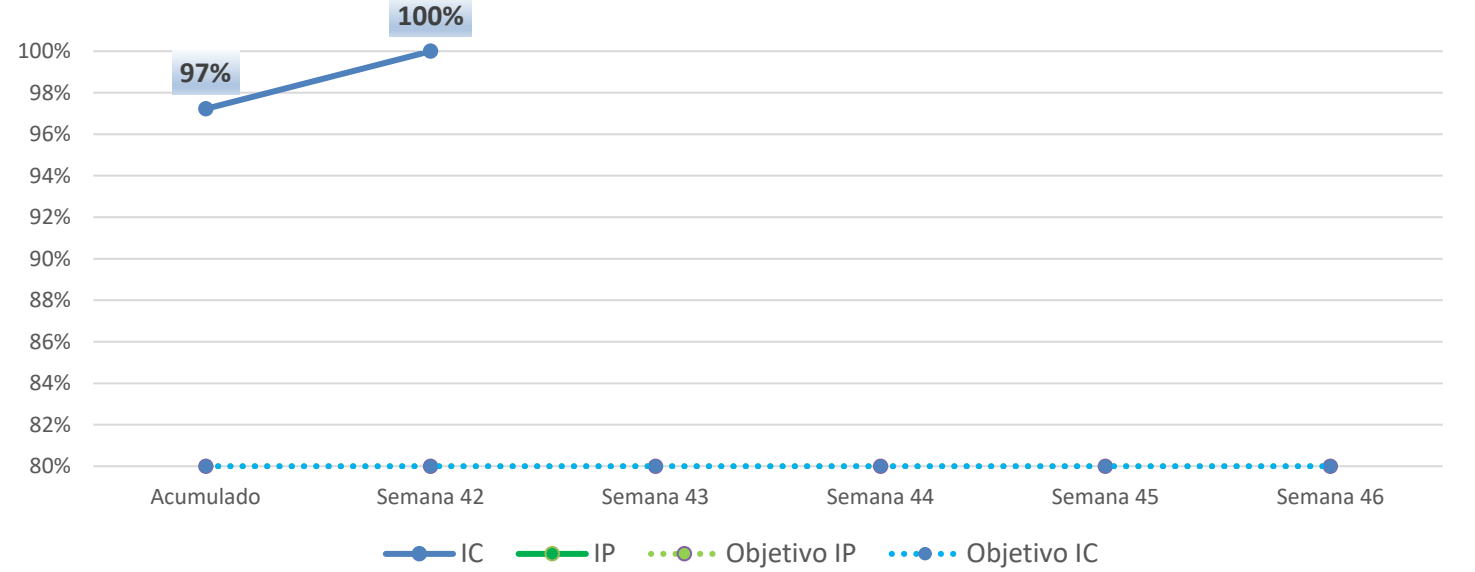
Resting Pilones



Observaciones generales de Resting Pilones

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO ROLO

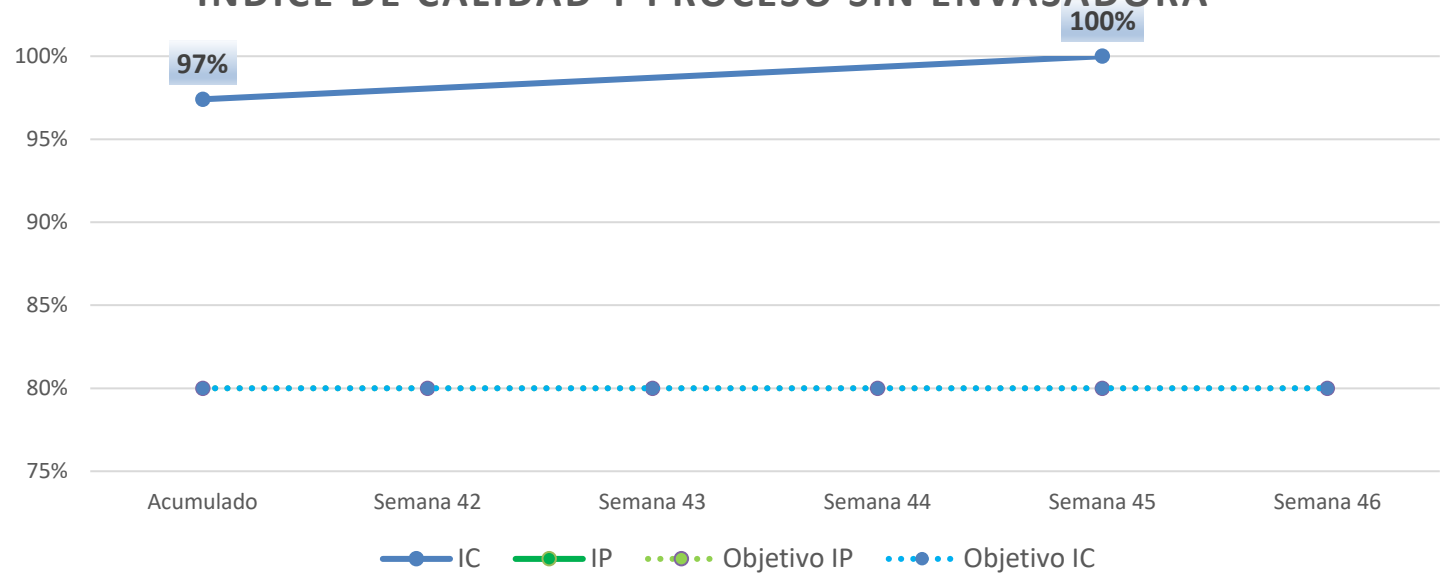


Observaciones generales de Rolo

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

Sin Envasadora

ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO SIN ENVASADORA

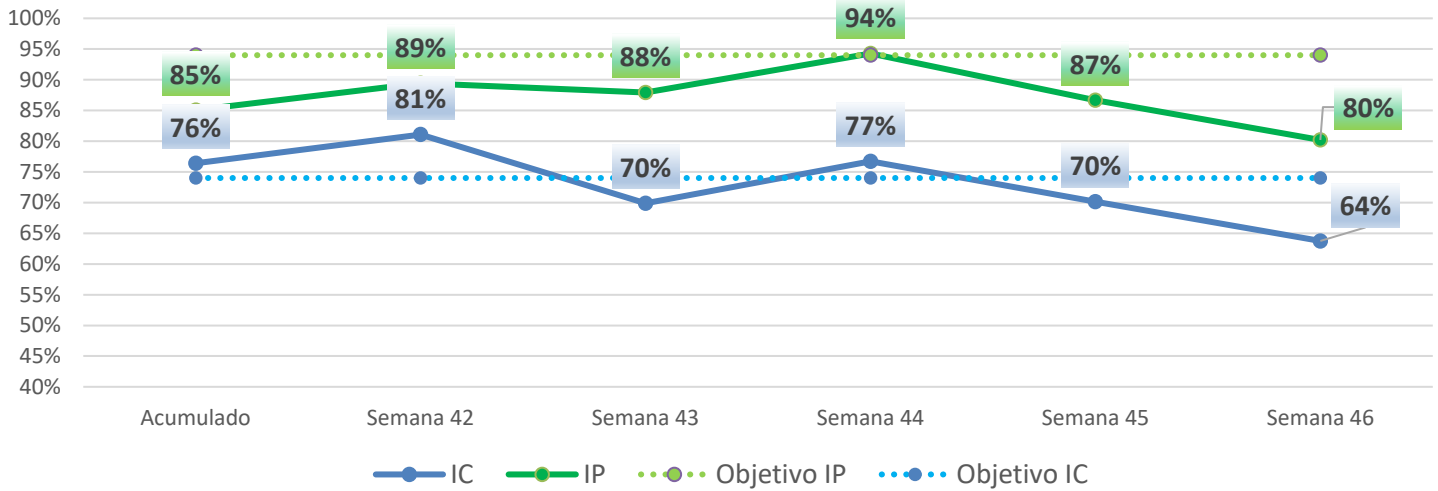


Observaciones generales de Sin Envasadora

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

## PLANTA FUSIÓN

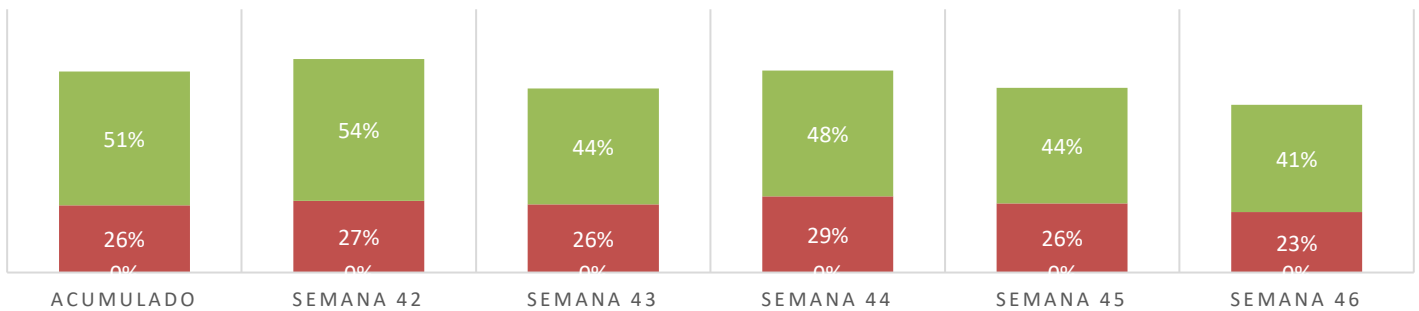
### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO FUSIÓN



#### Observaciones generales de Fusión

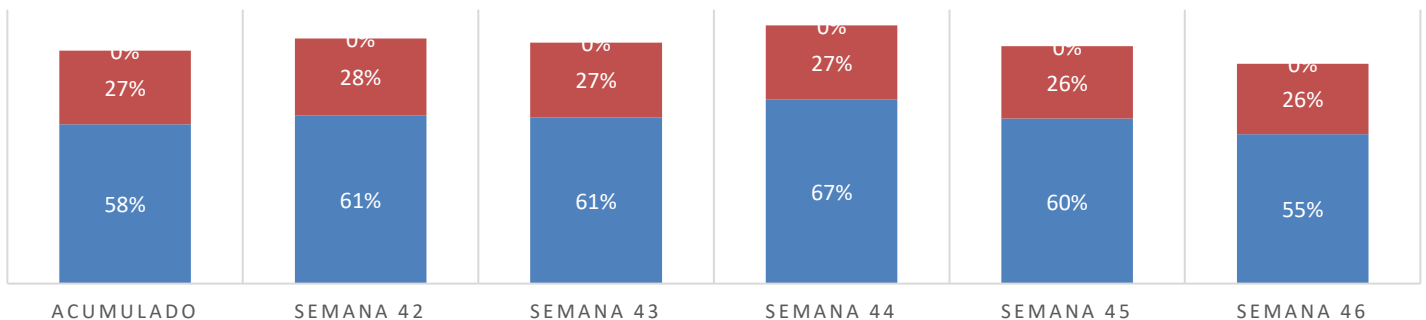
### ÍNDICE DE CALIDAD: PESO POR SUBSECTOR

■ Cocción ■ Envasadora HC ■ Sebo Fusion



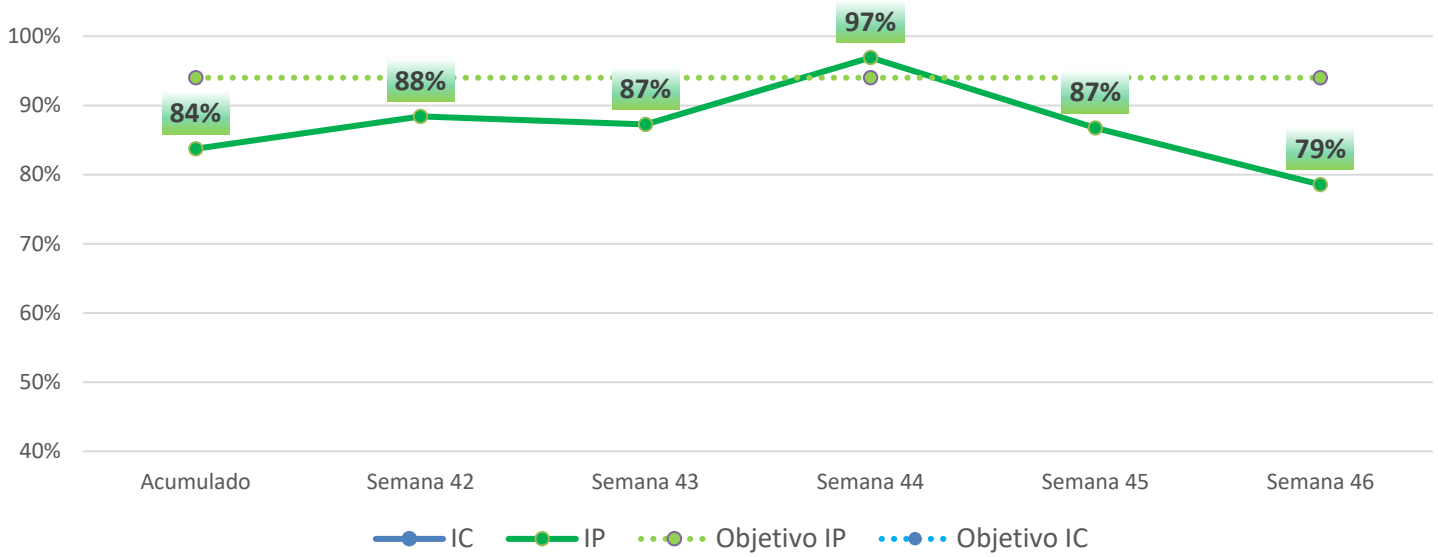
### ÍNDICE DE PROCESOS: PESO POR SUBSECTOR

■ Cocción ■ Envasadora HC ■ Sebo Fusion



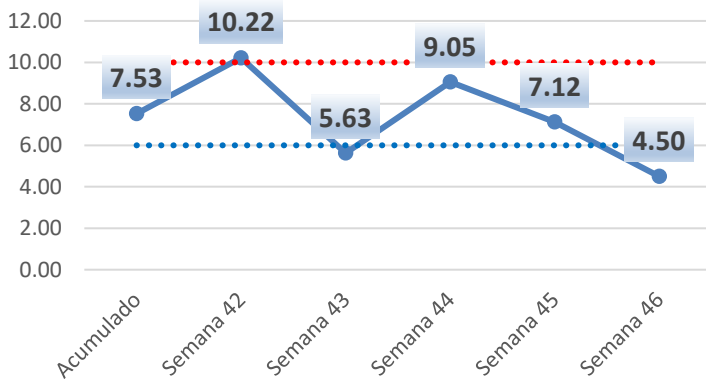
## Cocción

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO COCCIÓN



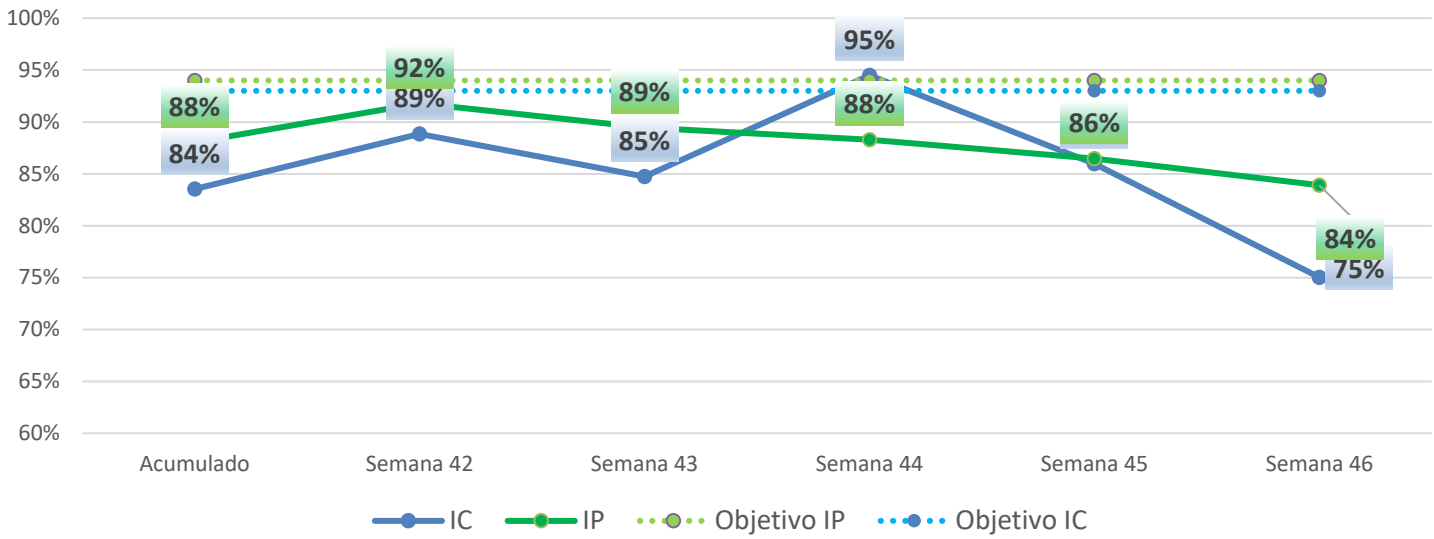
### Observaciones generales de Cocción

### HUMEDAD SEBO





ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO ENVASADORA HC

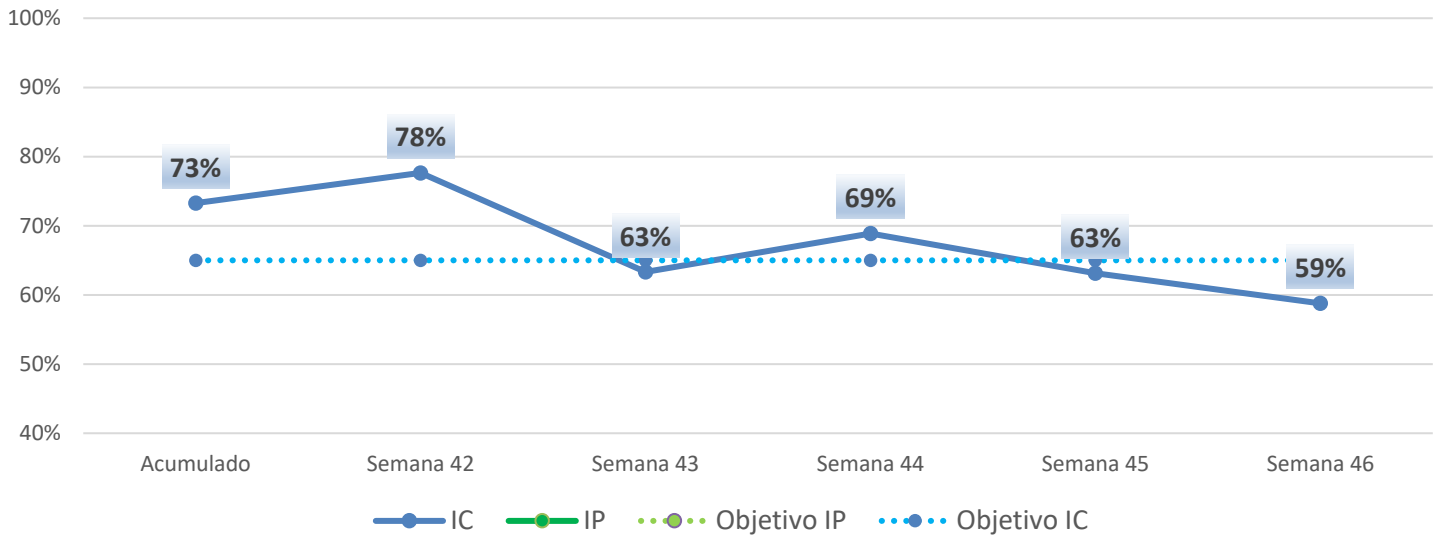


Observaciones generales de Envasadora HC

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

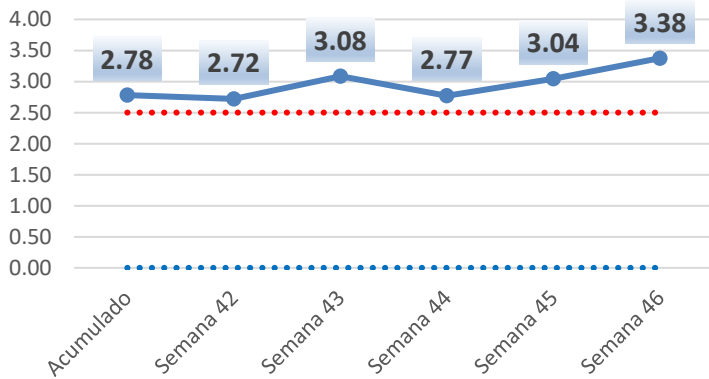
## Sebo Fusion

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO SEBO FUSION



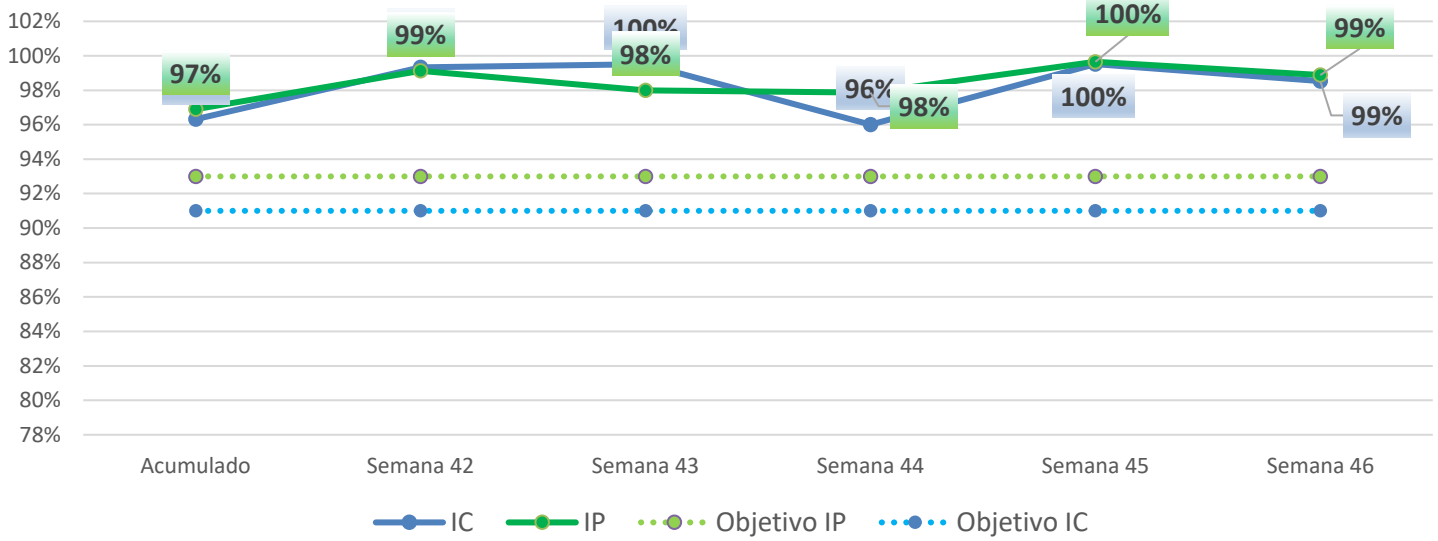
### Observaciones generales de Sebo Fusion

### ACIDEZ



## PLANTA LEVADURA

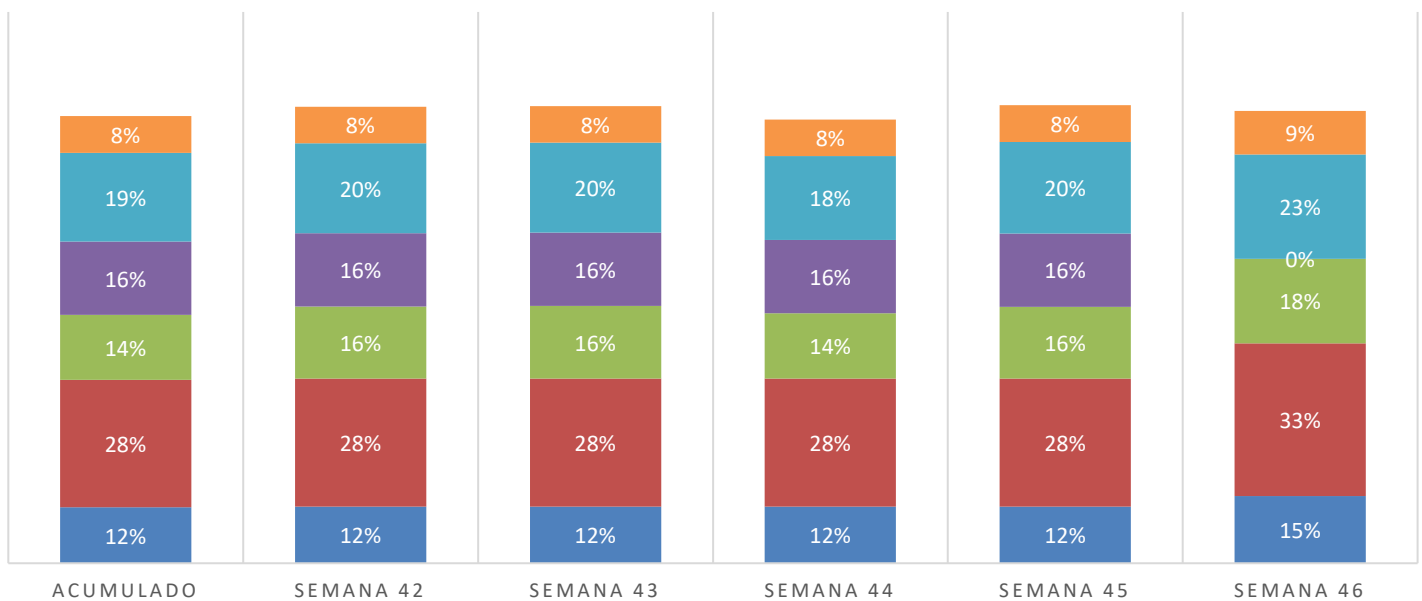
### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO LEVADURA



#### Observaciones generales de Levadura

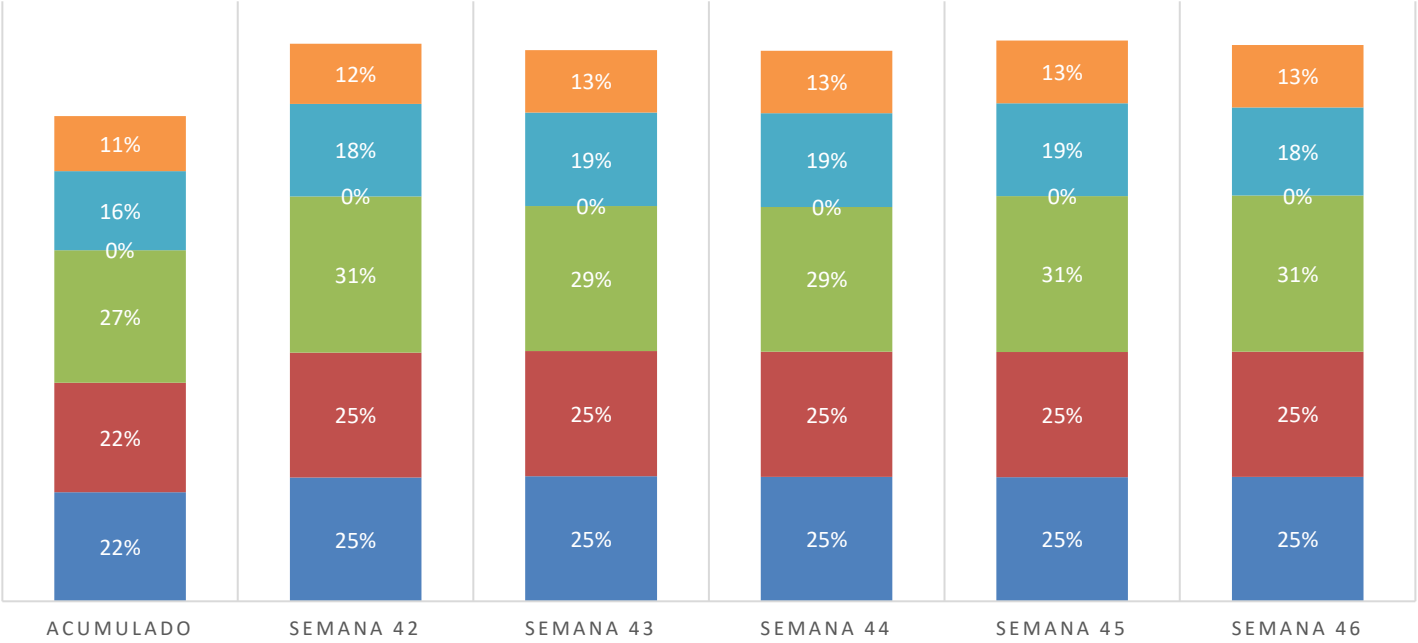
### ÍNDICE DE CALIDAD: PESO POR SUBSECTOR

■ Envasado Prensada ■ Esterilización Melaza ■ Fermentación ■ Fermentación PCP ■ Filtro Rotativo Levadura ■ Ingredientes Leva



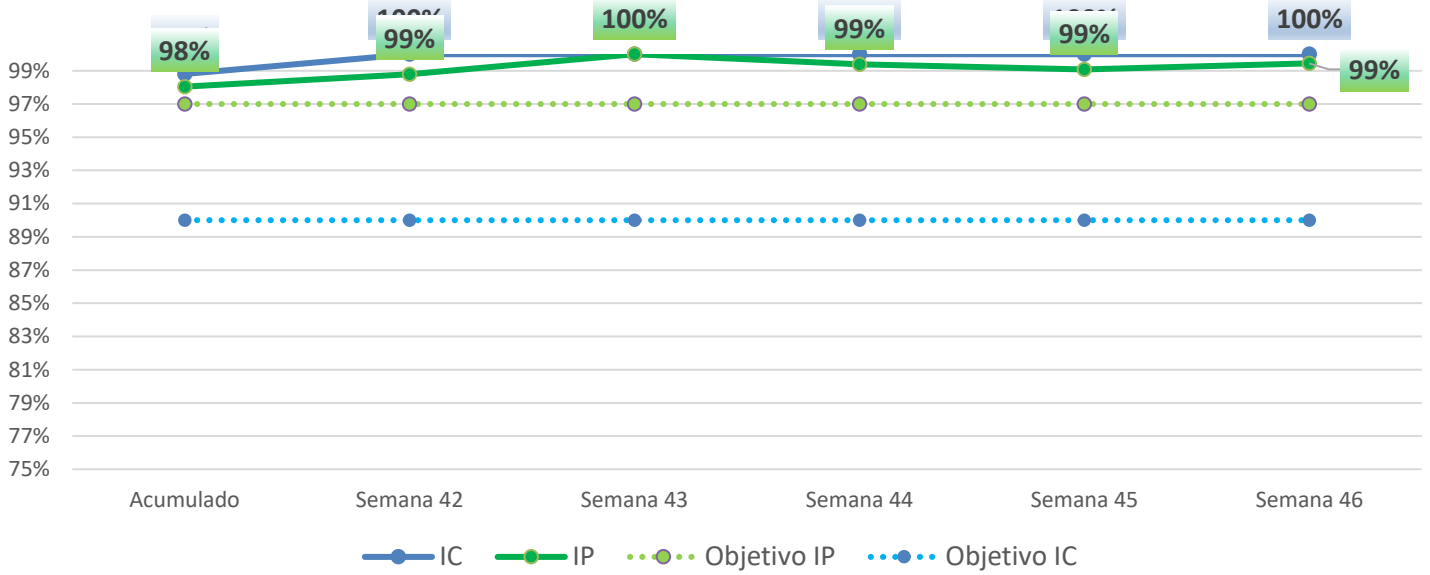
# ÍNDICE DE PROCESOS: PESO POR SUBSECTOR

■ Envasado Prensada ■ Esterilización Melaza ■ Fermentación ■ Fermentación PCP ■ Filtro Rotativo Levadura ■ Ingredientes Leva



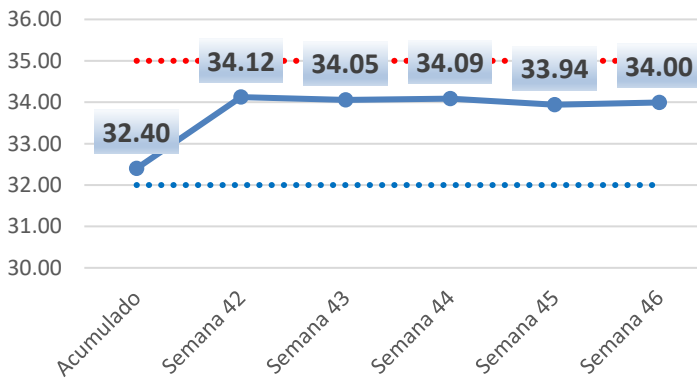
## Envasado Prensada

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO ENVASADO PRENSADA

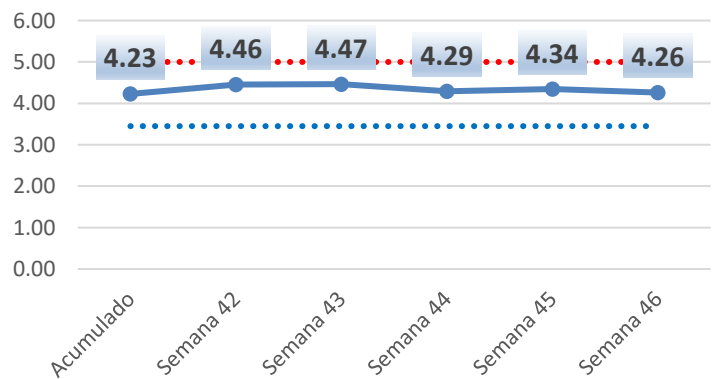


### Observaciones generales de Envasado Prensada

### MATERIA SECA

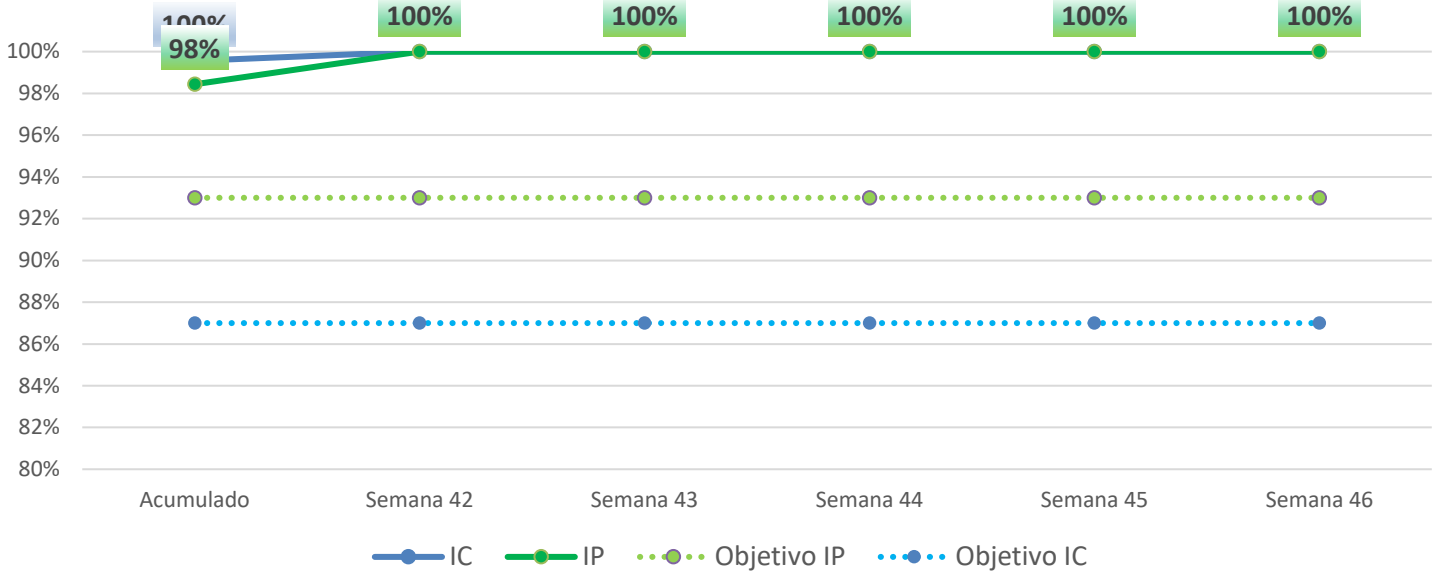


### TEXTURA



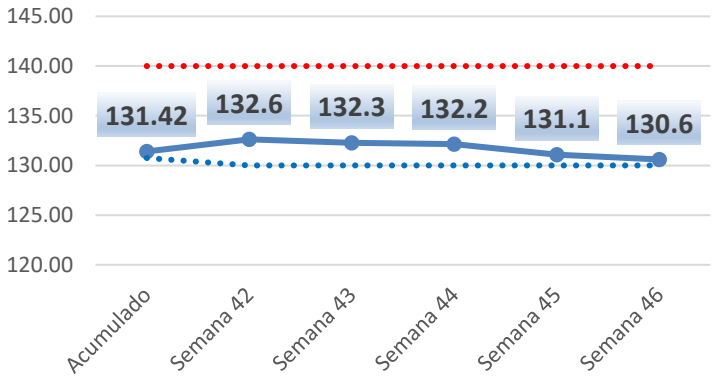
Esterilización Melaza

ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO ESTERILIZACIÓN MELAZA



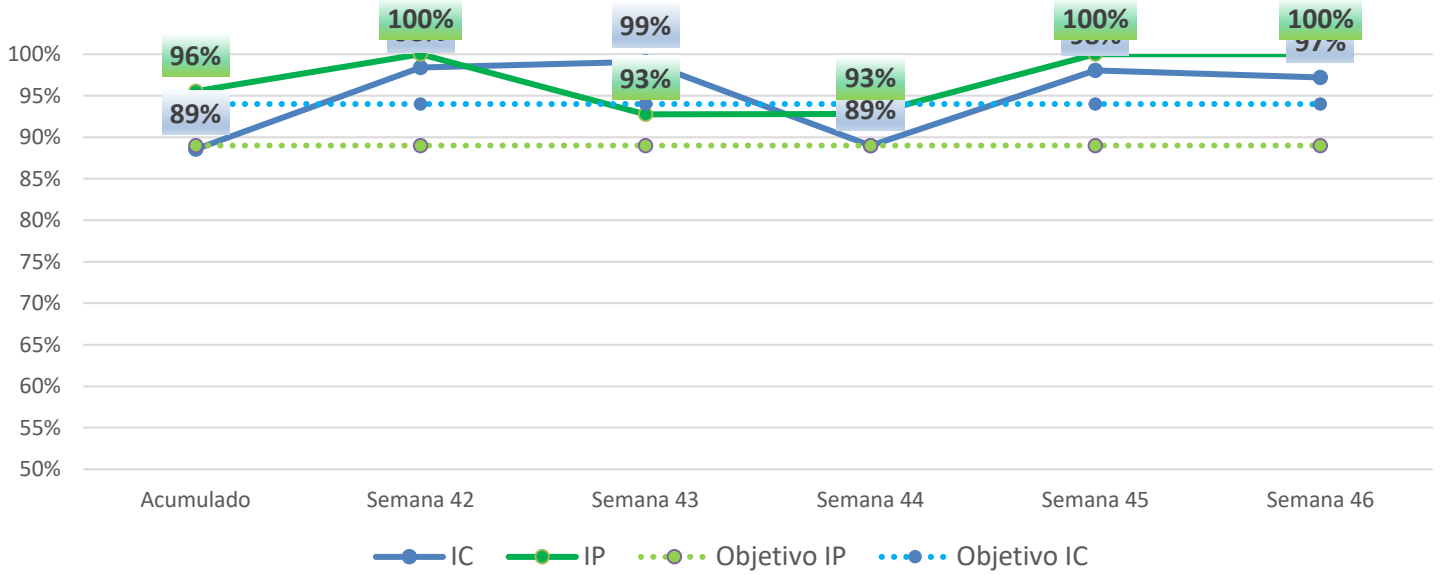
Observaciones generales de Esterilización Melaza

T° DE ESTERILIZACIÓN

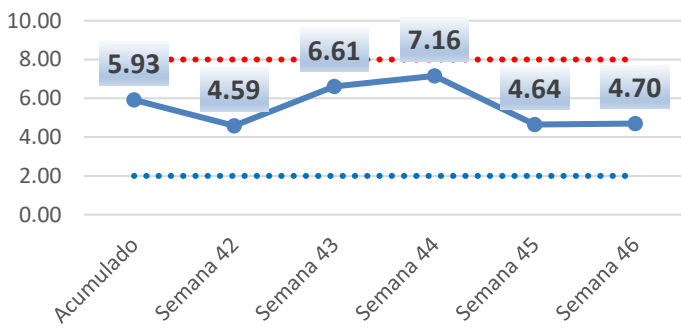


## Fermentación

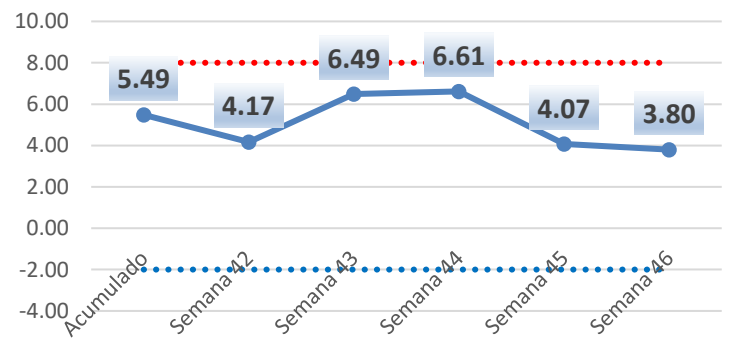
### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO FERMENTACIÓN



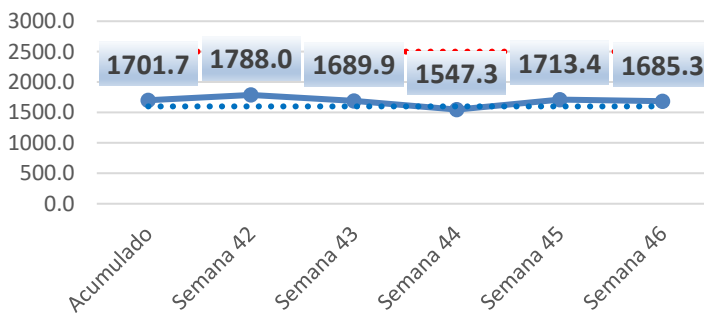
### T° CREMA



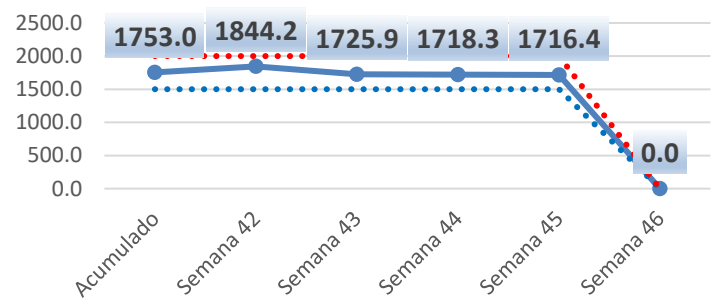
### T° DE AGUA FRÍA



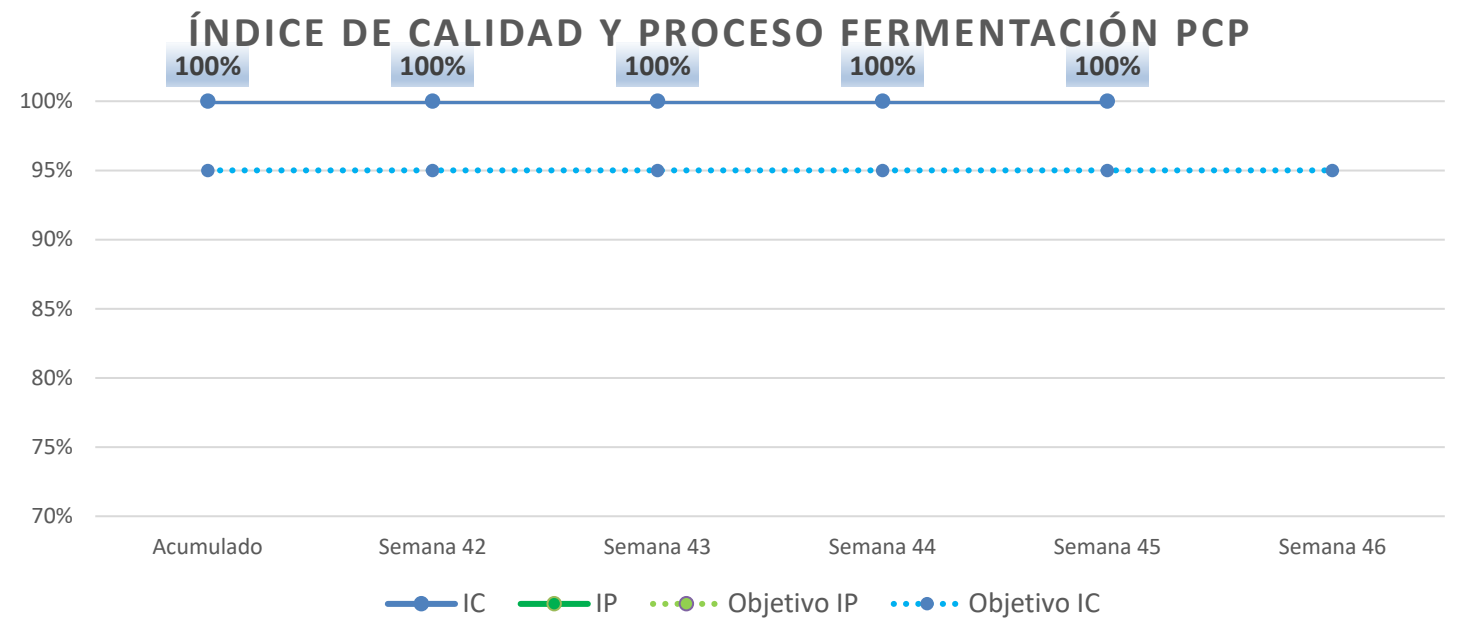
### ML TOTALES DE CO2 MADRE



### ML TOTALES DE CO2 COMERCIAL



Fermentación PCP



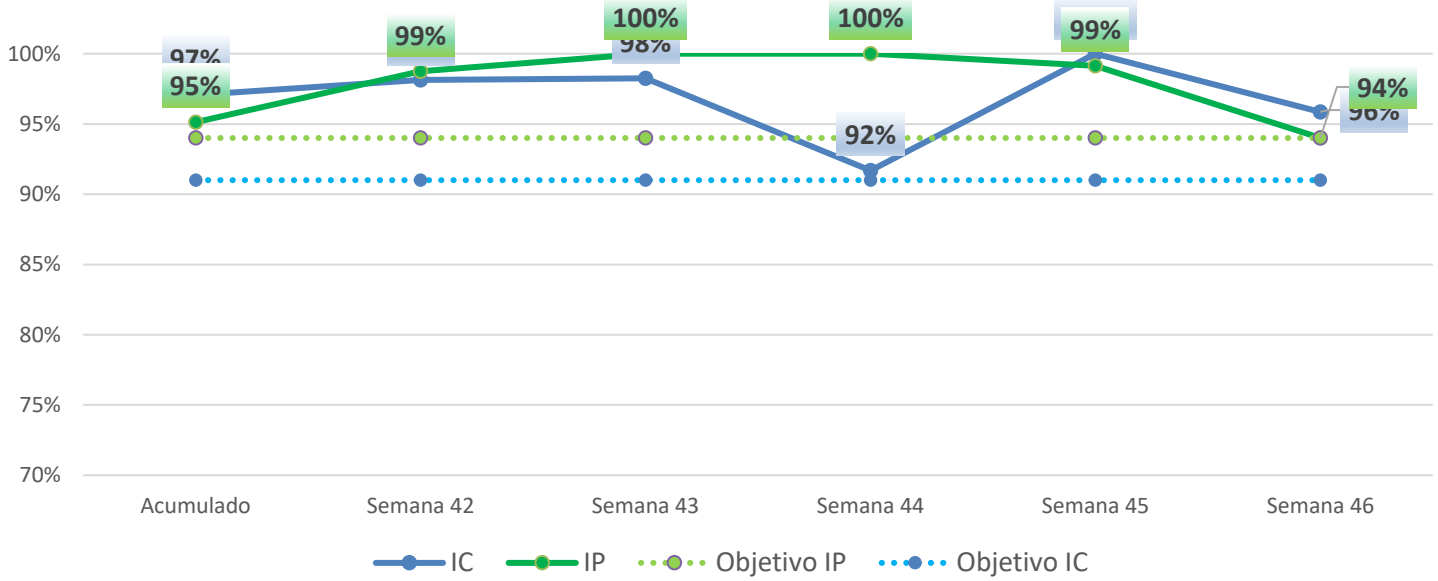
Observaciones generales de Fermentación PCP

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2



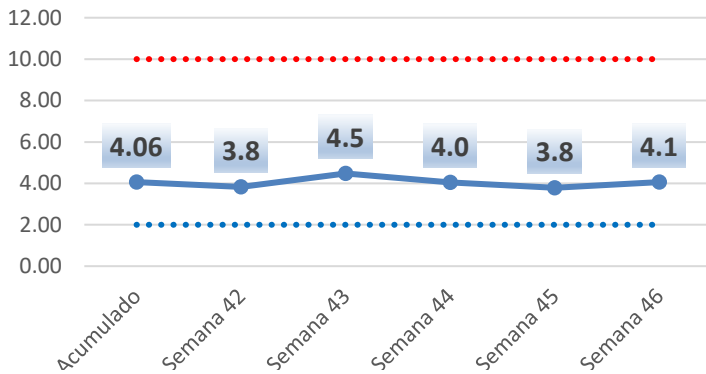
## Filtro Rotativo Levadura

### ÍNDICE DE CALIDAD Y PROCESO FILTRO ROTATIVO LEVADURA

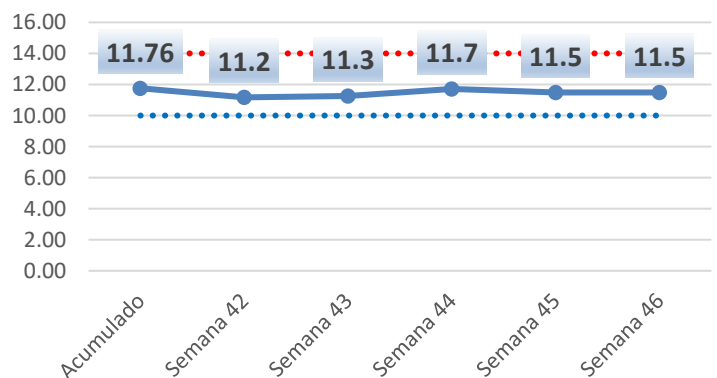


### Observaciones generales de Filtro Rotativo Levadura

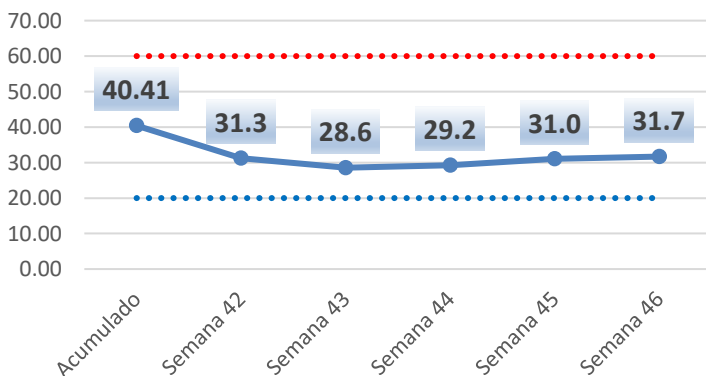
#### T° TANQUE PRESALADO



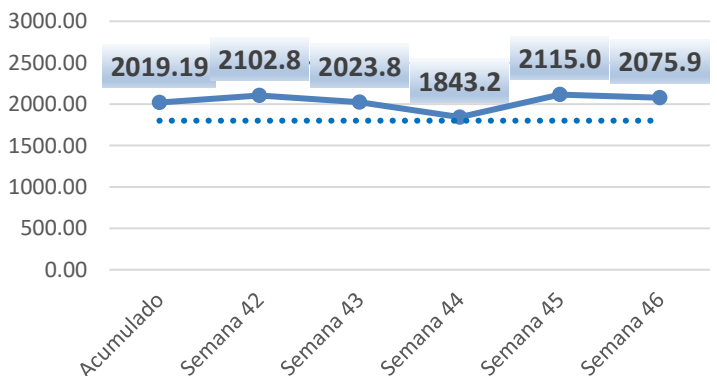
#### CONDUCTIVIDAD DE LA CREMA



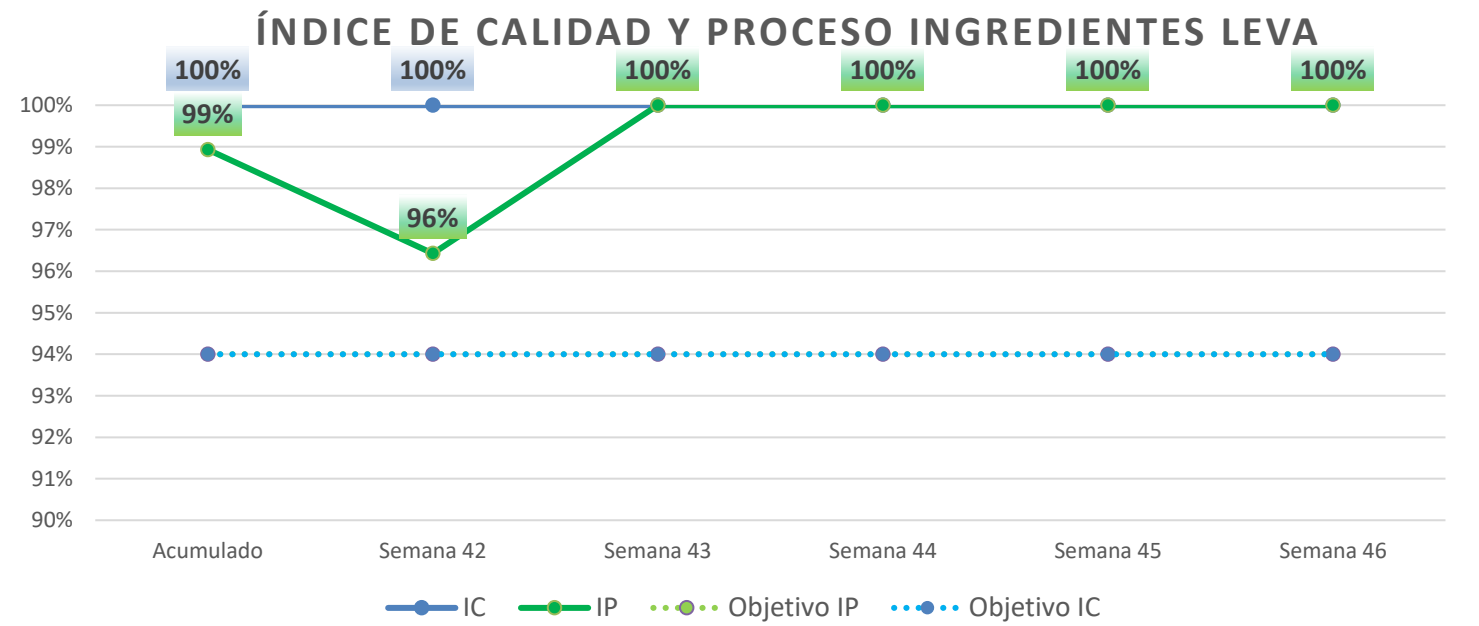
#### NIVEL DE TANQUE DE PRESALADO



#### ML TOTALES DE CO2



Ingredientes Leva



Observaciones generales de Ingredientes Leva

GRÁFICO POR VARIABLE DE CALIDAD Y PROCESO  
STEP 2

Semana	Indicador	Subsector	Punto de control	Valor de IC o IP	LINEA_ID	Min Estándar	Máx Estándar	Promedio	Desviación estándar	Min	Máx	Unidad
46	IC	Blanqueo Continuo	Color Rojo	-	55	0	5	2.24	0.596088	0	3.5	
46	IP	Blanqueo Continuo	302 - Dosificación tierra ST#1	-	55	0.5	0.6	0.50	1.13E-16	0.5	0.5	
46	IP	Blanqueo Continuo	302 - Dosificación tierra ST#2	-	55	0.5	5	3.58	1.175024	2	4.2	
46	IP	Blanqueo Continuo	302 - Presión de vacío B#2	-	55	50	300	176.22	0	117	298	
46	IC	Deso DeSmet	Acidez	-	75	0	0.09	0.10	0.082831	0.03	0.46	
46	IP	Deso DeSmet	304 - Presión de vacío	-	75	2	6	4.26	0	1	6.7	
46	IP	Deso DeSmet	304 - Presión de vapor directo	-	75	1.3	1.8	1.44	1.35E-15	1.4	1.7	
46	IP	Deso DeSmet	304 - T vapor directo	-	75	140	200	174.38	0	165.2	183	
46	IP	Deso DeSmet	304 - Tiempo de calentamiento	-	75	16	20	20.71	0	16	55	
46	IC	Deso Gianazza	Acidez	-	76	0	0.09	0.07	0.02279	0.03	0.16	
46	IP	Deso Gianazza	404 - Presión de vacío	-	76	0	5	1.63	0	1.2	2.2	
46	IP	Deso Gianazza	404 - Presión de vapor directo	-	76	1.5	2	1.50	0	1.5	1.5	
46	IP	Deso Gianazza	404 - T desodorización	-	76	245	255	246.47	0	245	251	
46	IP	14 - PFT0 - Bock&Sohn	T° Salida Tubo 8 Critica mayo	-	14	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	
46	IP	14 - PFT0 - Bock&Sohn	T° Salida Tubo 8 Critica mayo	-	14	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	
46	IC	Sebo Fusion	Acidez	-	51	0	2.5	3.38	0.568353	2.23	4.5	
46	IC	Fase Grasa	Acidez	-	80	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	
46	IC	Refinación de Aceite	Jabones	-	95	0	0	0.00	0	0	0	
46	IC	95 - Blanqueador Aceite	Fosforo Total	-	95	0	3	3.38	3.095032	1.16	7.74	
46	IP	95 - Blanqueador Aceite	403 - Presión de vacío	-	95	0	200	121.00	0	113	131	
46	IP	Cocción	101 - Humedad Sebo	-	33	6	10	4.50	0	0	15	
46	IP	Envasado Prensada	6800 - Materia Seca	-	540	32	35	34.00	0	33.33	35	
46	IP	Envasado Prensada	6800 - Textura	-	540	3.45	5	4.26	0	3.8	4.59	
46	IP	Fraccionamiento AVI	604 - P de hinchado de membr	-	301	2	8	6.00	0	6	6	
46	IP	Fraccionamiento AVI	604 - T de filtración	-	301	35	36.5	35.37	0	35	35.6	
46	IC	Fraccionamiento AVI	Punto de Fusión C.A.	-	301	34	36	34.91	1.627238	31.7	37.3	
46	IC	Fraccionamiento AVI	Punto de Fusión C.A.	-	301	50	52	50.08	1.330659	47.7	37.3	
46	IP	Fermentación	6400 - Tº de crema	-	520	2	8	4.70	0	4.3	5	
46	IP	Fermentación	6900 - Tº de Agua Fría	-	520	-2	8	3.80	0	3	4.5	
46	IC	Fermentación	ml Totales de CO2 / 2 Hs. F.P	-	520	1600	2500	1685.35	66.01287	1622.08	1799.73	
46	IC	Fermentación	ml Totales de CO2 / 2 Hs. F.P	-	520	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0.00	1799.73	
46	IP	Filtro Rotativo Levadura	6600 - Tº en tanque 19-B-01	-	530	2	10	4.06	0	3.3	5.3	
46	IP	Filtro Rotativo Levadura	6600 - Conductividad de cre	-	530	10	14	11.49	0	11.2	12.5	
46	IP	Filtro Rotativo Levadura	6600 - Nivel en tanque 19-B-	-	530	20	60	31.66	0	28.7	35	

46	IC	Filtro Rotativo Levadura	ml Totales de CO2 / 2 Hs. F.P	-	530	1800	2500	2075.87	50.98546	1996.52	2152.48	
46	IC	Filtro Rotativo Levadura	Proteína S / S.S.	-	530	46	52	48.66	1.636499	45.9	50.07	
46	IP	Esterilización Melaza	6000 - Tº de Esterilización	-	552	130	140	130.60	0	130.5	130.8	
46	IP	Interesterificado	603 - T de Inicio de Reacción	-	86	95	120	108.89	3.655178	0	118	
46	IP	Interesterificado	603 - Presión de vacío del re	-	86	0	65	10.73	1.827589	0	25	
46	IP	Interesterificado	603 - Cantidad de Catalizado	-	86	0	10	153.59	0	0	5549	
46	IP	Interesterificado	603 - Jabones fin de reaccion	-	86	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	
46	IP	Interesterificado	603 - Presión de vacío del bla	-	86	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	
46	IP	Hidrogenado	602 - T de carga a HT-101	-	90	160	180	164.13	0	130	175	
46	IP	Hidrogenado	602 - Temperatura de inicio	-	90	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	
46	IP	Hidrogenado	602 - Temperatura máxima c	-	90	205	230	201.93	6.866066	113	229	
46	IP	Hidrogenado	602 - T de salida a tanque TN	-	90	0	0	#iDIV/0!	#iDIV/0!	0	0	