一、选择题

A.粒度

B压力

C.温度

D.浸取剂溶度

1.2A+B=C,参与反应的 A 为 1mol,反应后剩余 0.4molA, 0.2molB,则 A 的转化率 C 60% A. B. D.66.7% 2.下列腐植煤的种类中,含碳量最少的是 C. 褐煤 D.泥煤 A.无烟煤 B.烟煤 按照煤化程度分类 含C量 含H量 光泽 燃烧烟 水分 比重 硬度 泥煤 低 高 无 多 高 1/1 低 褐煤 烟煤 无烟煤 少 低 有 大 3.下列属于汽油质量指标的是 A. 芳烃含量 B.馏分组成 C.十六烷值 D.凝固点 质量指标 馏分组成(10%、20%...90%和干点的温度) 辛烷值(抗爆性指标,异辛烷+正庚烷) 安定性(生成胶质的难易程度) 4.催化重整可以得到的产物是 A.轻芳烃 B.柴油 C.润滑油 D.沥青 催化重整产物 高辛烷值汽油 (因为重整导致异构化) 轻芳烃 (BTX: 苯、甲苯、二甲苯) 氢气 (因为烷烃到环烷烃到芳烃的过程都要脱氢气) 5.下列化合物中的 H (用-H 指出) 最容易脱去的是 A.CH2=CH-H B.*CH2=CH-H C.CH3-CH2-H D.CH3-CH2-OH 应该是羟基上的氢 6.电解涉及的物质电位如下,则阳极最先析出的是 D.0.5V A.-1.5V B.-0.5V C.1.5V ● 阳离子析出电位为负,阴离子析出电位为正 ● 电位绝对值越小越容易析出 8.浸取中,减少下列哪个因素可以提高浸取速度?

影响因素:温度、浸取剂、浓度、粒径、孔隙率、搅拌等。

温度↑、浸取速度↑、杂质量↑、所以要有一个适合的浸取温度 浸取剂浓度↑, 浸取速度↑、杂质量↑, 所以要有一个适合的浸取液浓度 粒度↓,浸取速度↑、粉碎成本↑,所以要有一个适合的粒度 搅拌↑, 浸取速度↑, 因此要充分搅拌

9.以下不是通用塑料的是

A.聚乙烯

B.聚丙烯 C.聚氯乙烯

D.聚氟乙烯

通用塑料: PE、PP、PS、PVC

(特点:产量大、成本低、性能多样化)

工程塑料: PA、PC、POM、ABS、PTFE、

PSF、PI (特点:产量不大、成本较高 、优良性能)

10.一根 4g 纤维, 长 100m, 则公支数为

A.360

B.25

C.22.5 D.无法计算

垈: 9000米长重量克数,纤维越细, 裳数越小

公支: 1克纤维长度、纤维越细、公支数越大

绘数×公支数=9000

11.聚丙烯腈制备中,十二硫醇作为

A.单体

B.引发剂 C.分散剂

D. 分子量调节剂

这个 PPT 里没找到具体的地方,但应该是分子量调节剂

12.在乳液聚合中使用阳离子乳化剂,则介质应该为

A.中性

B.碱性

C.酸性 D.酸性或碱性均可

乳化剂①阴离子乳化剂(碱性介质)②阳离子乳化剂(酸性介质)③非离子乳 化剂(中性条件)④两性乳化剂<u>(酸中为阳,碱中为阴)</u>

13.以下哪个是烃类热裂解的优质原料

A.高含量的芳烃, 低含量的烯烃 B.

C.高含量的烷烃, 低含量的烯烃 D.高含量的烯烃, 低含量的烷烃

1.1.3 烃类热裂解原料

气态烃 天然气、油田伴生气、炼厂气 轻质烃 石脑油 粗汽油 柴油 轻柴油、粗柴油、减压柴油

重质烃 重油、油渣、原油闪蒸馏分油和原油 用于裂解,技术经济指标不理想

由于使用轻质烃,目前裂解装置主要是管式裂解炉

| 14. 裂解气分离中广泛采 | 用的分离方法是 | | |
|---|--|---|---------------|
| A.吸收精馏法 | B.络合物分离法 | C.吸附分离法 D | 深冷分离法 |
| | 产聚合级烯烃的主要方法 离法、络合物分离法等 | 去,但能耗较大,流程复杂 | 杂;还有吸收 |
| 15.平衡法生产氯乙烯, | 哪个原料不能过量 | | |
| A.乙烯 | B.氧气 | C.氯气 I | D.氯化氢 |
| ③ 配料比 乙烯、氯化 微过量以保证催 | 氢和空气之比必须保 化剂氧化还原过程的 | 证使乙烯过量 3 %~ 5 % 正常进行。但氯化氢不 | 。氧也应稍 能过量。 |
| 16.醋酸丙烯酯法生产环 | 不氧氯丙烷, <mark>没有</mark> 涉及 | 过到的物质是 | |
| A.1,3-二氯丙醇 | B.2,3-二氯丙醇 | C.醋酸 | D.丙烯醇 |
| | | 和 2, 3-二氯-1-丙醇,反应 要比 1,3-二氯-2-丙醇慢得 | |
| 17. 烷基化使用的酸的 | 农度 | | |
| A.80%~90% | B.86%~100% | C.86%~96% | D. |
| 效率会急剧降低,常 ◆ 硫酸浓度不能太低, 性,会促使烯烃氧化 | 的硫酸 ω (H ₂ SO ₄) =86%-96 需要更换新酸。 以保证反应的顺利进行 | 6%。当循环酸 ω (H ₂ SO ₄) < 亍。硫酸浓度又不能太高, 全的溶解度比烷烃高得多, 勿增多。 | 因具有氧化 |
| 18.油脂无触媒水解中, | 水解速率的主要影响 | 的因素是 | |
| A.压力 | B.温度 | C.溶剂 | D.浓度 |
| ◆ 油脂的水解速率耳 | 又决于温度 | | |
| 14. 氧氯化法催化剂 A.CuCl ₂ —KCl | B. KCl | C.FeCl3-KCl | D. FeCl3 |
| C_2H_4+2HC1 | Cl ₂ /KCl → CH ₂ ClCH ₂ 0 | CI+H ₂ O | |

15.哪一个是制备乙二醇的"零排放"工艺

A. 乙烯直接合成碳酸二甲酯

B. 碳酸乙烯酯法

C. 环氧乙烷水合法

D. 乙二醇和碳酸二甲酯联产法

乙二醇和碳酸二甲酯联产法——"零排放"的清洁工艺

16. 无触媒法油脂水解速率主要取决于

- A.温度
- B.浓度
- C. 压强
- D.溶剂

17. 哪个不是酸在重氮化反应过程的作用

- A.维持溶液中性 B.维持溶液酸性 C. 形成铵盐
- D.生成亚硝酸

酸的作用:

- ◆ 1) 与胺成盐,溶解于水中,
- ◆ 2) 与亚硝酸盐作用成亚硝酸,
- ◆ 3) 用来维持溶液的酸性使生成的重氮盐稳定
- 19.磺化反应中,不是硫酸的作用的是

A.脱水剂

B.磺化剂

C.酸

D.溶剂

- 用硫酸或发烟硫酸进行的磺化也称**液相磺化**。硫酸在反应体系中起到**磺化剂、溶剂** 和脱水剂三种作用。
- 20.重氮化反应中, 胺的用量为 1mol, 则酸的理论用量为

A.0.5mol

B.1mol

C.2mol

D.2.5mol

◆ 酸的理论用量为2当量,实际操作中常用2.25~4倍量

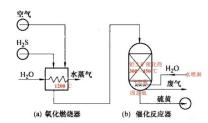
二、简答题

1.写出克劳斯法脱硫的方程式,并画出简要流程图。(4分)

克劳斯法

$$H_2S + 3/2O_2 \longrightarrow SO_2 + H_2O$$

 $SO_2 + 2H_2S \longrightarrow 3S + 2H_2O$
 $H_2S + 1/2O_2 \longrightarrow S + H_2O$



2.氧化反应是强放热反应,易完全氧化,引起热爆炸,简述在工艺和设备上的防范措施。

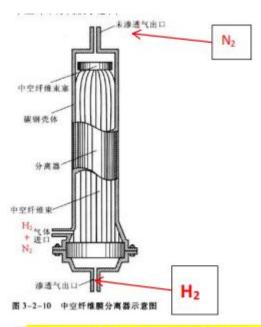
防范措施: /注意爆炸极限范围

保证足够的传热强度 (面积、传热系数)

稀释反应物 (用惰性气体稀释氧气等)

设备设计加装防爆口(膜)、安全阀、报警装置

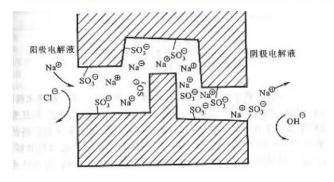
3.中空纤维膜分离器,标出混合气的进口、氢气和氮气的出口。(3分)



4.焙烧、煅烧、烧结的异同点。(3分)

三者都是高温反应过程**;烧结**高于物料熔点**;焙烧、煅烧**低于物料熔点**。焙烧**和**烧结**是物料与添加剂等发生化学反应**,煅烧**是物料发生分解反应,失去结晶水或挥发组分。

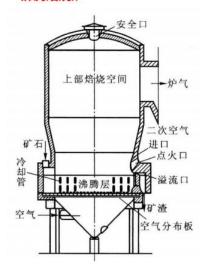
- **焙烧**: 将矿石、精矿在空气、氯气、氢气、甲烷、CO、二氧化碳等气流中不加或配加一定物料,加热至低于炉料温度的熔点,发生氧化、还原或其他化学变化。
- **煅烧**: 低于物料熔点的适当温度下,加热物料使其分解,并除去所含结晶水、CO₂或 SO₃等 挥发性物质。
- 烧结: 高于物料熔点的适当温度下,加还原剂、助熔剂进行的化学转化过程。
- 5.阳离子交换膜,标注通道内离子的种类和阴阳离子的流动方向。(3分)



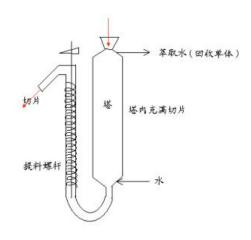
离子交换膜工 作原理图

6.沸腾焙烧炉物料、空气、炉气走向。

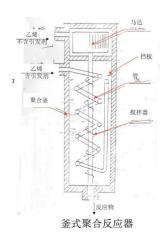
沸腾焙烧炉



7.水连续萃取己内酰胺,切片后处理,标注水,己内酰胺的进出口和切片的位置。



8.在高压法制聚乙烯中,对于采用釜式反应器的生产流程中,有不含催化剂的高压乙烯和含催化剂的乙烯两股进料。这两股进料的作用分别是什么?(4分)



不含引发剂:冷却,防止釜内溢出含;含引发剂:引发反应(不确定)

- 9. <mark>烃类热裂解</mark>是分子摩尔数增大的反应,降低压力对反应有利,但是不能在负压下操作, 为什么?如何解决这一难题? (4分)
 - **裂解不允许在负压下操作!!** 因为①高温不宜密封,一旦空气漏入真空操作的裂解系统,容易发生爆炸。②真空操作对后续的分离工序操作也不利。
 - ♦ → 将裂解原料和水蒸气混合,使混合气总压大于大气压,而原料烃的分压降低。
- 10. 甲基叔丁基醚的合成中,使用的烷基化剂的原料是什么? 为什么只有异丁烯能反应?

反应中甲醇是烷基化原料, 异丁烯是烷基化剂。

异丁烯形成的碳正离子最稳定,相应的和 甲醇的烷基化反应选择性最高,其他丁烯基本 不发生反应

11.写出硝化反应中,混酸中硫酸的作用。

*混酸中硫酸的作用

- ◇ 硫酸是酸,提供质子;
- ◆ 质子接受体,因硝酰正离子引入苯环上,同时要从苯环上移走一个质子,HSO₄⁻接受质子;
- ◆ 反应过程中生成水,浓硫酸可以除去生成的水。

三、有机合成设计题

1.联产乙二醇和碳酸二甲酯的反应式(用环氧乙烷)

$$H_2C$$
 CH_2 $+ CO_2$ $\frac{催化剂}{O-CH_2}$ $O=C$ $O-CH_2$ $O-CH_2$ $O=C$ $O-CH_2$ $O-CH_2$ $O-CH_2$ $O-CH_3$ $O-CH_3$ $O-CH_3$ $O-CH_4$ $O-CH_4$ $O-CH_5$ $O-CH_5$ $O-CH_6$ $O-CH_6$

2.三硝基苯酚 (用苯酚)

3.2.4.6-三溴苯甲酸 (用间硝基苯甲酸)

间硝基苯甲酸(Fe/FeSO₄,H₂SO₄)间氨基苯甲酸

二、工艺分析与论述题

写出平衡法生产氯乙烯的反应式, 画出流程图, 并作简要说明。

1) 化学反应

乙烯氯化
$$CH_2=CH_2+Cl_2$$
 → CH_2ClCH_2Cl
乙烯氧氯化 C_2H_4+2HCl $\xrightarrow{O_2,CuCl_2/KCl}$ → $CH_2ClCH_2Cl+H_2O$
二氯乙烷裂解 CH_2ClCH_2Cl $\xrightarrow{\Delta}$ $CH_2=CHCl+HCl$

