Plantilla Reporte De Estatus

Ver: 2.1

Área de Proceso	PASÓ?	COMENTARIOS
RM		
SP 1.1	NO	El proceso sí se asegura de conseguir un entendimiento con el stakeholder, pero no el de los miembros. Hay ligas que no funcionan- CDD, PDD Todos los equipos tienen su PDD pero PanQAyuda solo muestra la versión 1.0
SP 1.2	NO	De manera interna no hay forma de verificar si hay compromiso de todos los miembros del equipo.
SP 1.3	SI	
SP 1.4	SI	
SP 1.5	SI	
CALIDAD	SI	
M&A	NO	Ninguno de los tres procesos (Levantamiento, Mantenimiento y Cambios de Req.) miden si los requerimientos acordados han sido o no cambiantes y si se ha evitado re-trabajo de esto requerimientos.
PP		
SP 1.1	SI	
SP 1.2	SI	
SP 1.3	SI	
SP 1.4	NO	No hay documentación de cómo hacer la estimación de Function Points

SP 2.1	SI	
SP 2.2	SI	En qué momento se les identifica a los stakeholder los riesgos encontrados
SP 2.3	SI	
SP 2.4	SI	
SP 2.5	NO	No está definido qué conocimientos son necesarios para realizar el proyecto, sin embargo, está implementada de forma heurística en los equipos y a través de pair-programming
SP 2.6	SI	
SP 2.7	SI	
SP 3.1	SI	
SP 3.2	SI	
SP 3.3	NO	¿Cómo puedo ver dónde el stakeholder está de acuerdo con la forma de trabajo?
CALIDAD	NO	El checklist está mezclado con el análisis y medición
M&A	NO	El análisis está bien y los planes también, pero es junto
PMC		
SP 1.1	SI	
SP 1.2	SI	
SP 1.3	Si	
SP 1.4	SI	

SP 1.5	Si	
SP 1.6	Si	
SP 1.7	Si	
SP 2.0	SI	
SP 2.1	SI	
SP 2.2		
SP 2.3	SI	
CALIDAD	SI	
MA	SI	
СМ		
SP 1.1	SI	
SP 1.2	SI	
SP 1.3	SI	
SP 2.1	SI	
SP 2.2	SI	
SP 3.1	SI	
SP 3.2	SI	
CALIDAD	SI	
M&A	SI	

Calificación obtenida

- RM: 40%
- PP:28%
- PMC:18%
- CM:57%
- PPQA:N/A
- MA: N/A

Calificación Oficial

- RM:60%
- PP:67%
- PMC:43%
- CM:61%
- PPQA:0%
- MA:75%

Calificación obtenida

- RM: 60%
- PP:76%
- PMC:100%
- CM:100%
- PPQA: En PPQA se están haciendo auditorías para checar la calidad, el proceso de proceso especifica la obligación de tener checklists para la calidad de los productos generados por el mismo proceso. Un proceso no cumplió con lo establecido de calidad.
- MA: En M&A se está asegurando las fases de análisis. Un proceso no cumplió con lo establecido de MA

Análisis:

-La extensividad del proceso de planeación provoca que se pierdan ciertos puntos de calidad que tienen que ser acordados; se recomienda que más persona estén revisando el proceso de planeación para asegurarse que las políticas de calidad y de MA se cumplan.