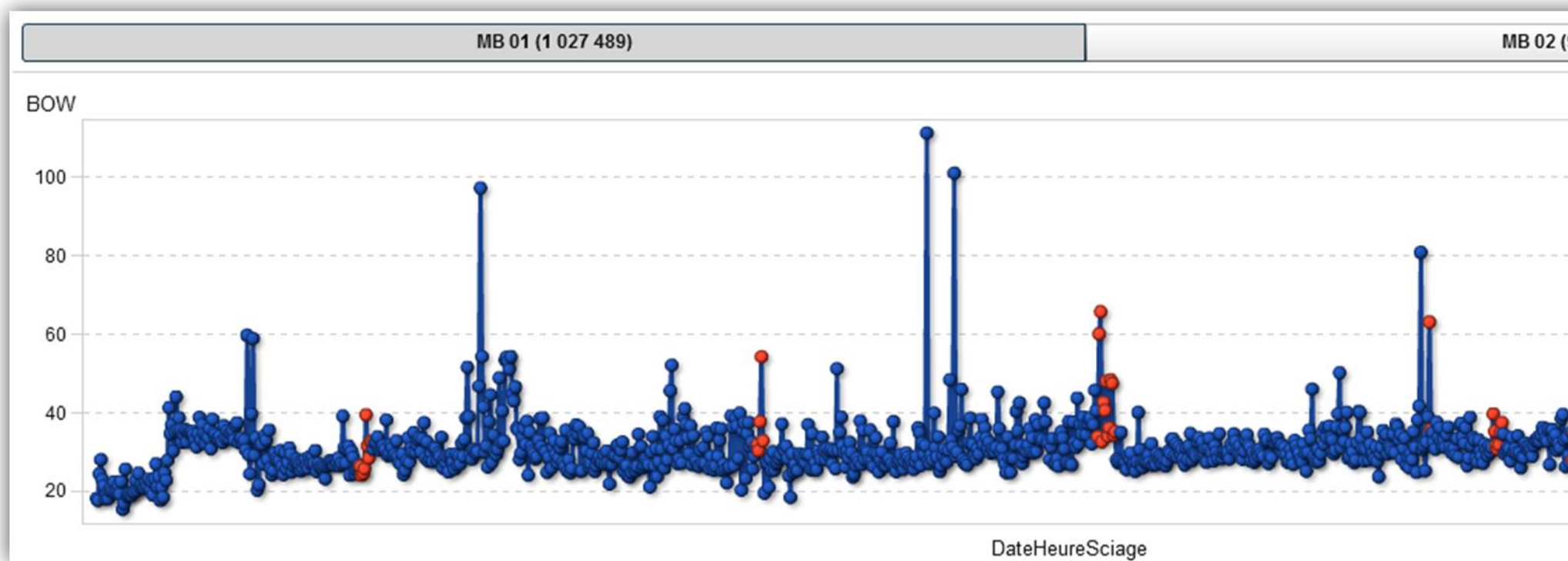


## **Analyse suivi BOW Hennecke**

Pour achever l'analyse qui avait été faite sur l'évolution du BOW, les croisements complémentaires suivants ont été effectués :

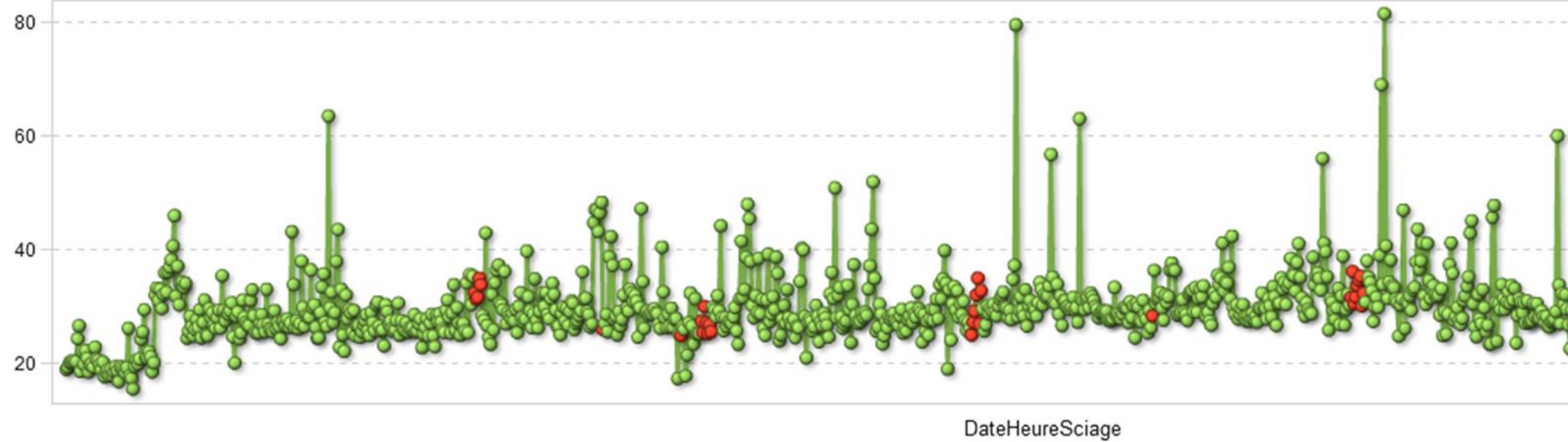
- Impact des changements de guide fil (Annexe n° 1) :
  - Grâce aux données sur les guides fil, l'hypothèse d'impact de leurs changements sur les dérives de BOW constatées a pu être confrontée,
  - Sur la scie MB01, on constate, certes, un décentrage du BOW moyen et médian selon que le fait qu'il y ait eu un changement de guide fil sur la journée ou pas (Annexe n° 3)
  - Mais, on ne constate aucun caractère systématique entre dérive et journée de changement de guide fil sur la scie MB02 (Annexe n° 2),
  - Il s'avère que les dates de changement de guide fil ne semblent pas coïncider de façon causale avec les dates des dérives de BOW,
  - L'hypothèse peut donc être rejetée,
- Corrélation entre fours d'origine et dérive du BOW moyen (Annexe n° 4),
  - La corrélation entre le four et la dérive de BOW n'apparaît absolument pas,
  - Chaque four semble représenté dans les dérives de BOW, ce qui amène à rejeter la potentielle relation entre les 2 paramètres,
- Répétabilité des dérives en fonction du cumul de wafers sciés (Annexe n° 6),
  - Lorsque l'on intègre en abscisse le nombre cumulé de wafers sciés, on constate une répétabilité des dérives assez constante,
  - Les dérives semblent se répéter tous les 150 000 wafers sciés (avec une fluctuation de +/-10% du moment cumulé de cette série), soit une centaine d'assemblage,
- Concomitance des dérives de BOW avec les interventions de maintenance (Annexe n° 7 et n° 8) :
  - Sur 12 dérives constatés, 9 semblent coïncider ou être précédé par une intervention de maintenance sur l'équipement,
  - Cela pourrait donc éventuellement constituer une piste à creuser, en essayant notamment de préciser plus spécifiquement la nature des maintenance opérée,

### **Annexe n° 1 - Impact des changements de guide fil sur la scie MB01 :**



Annexe n° 2 - Impact des changements de guide fil sur la scie MB02 :

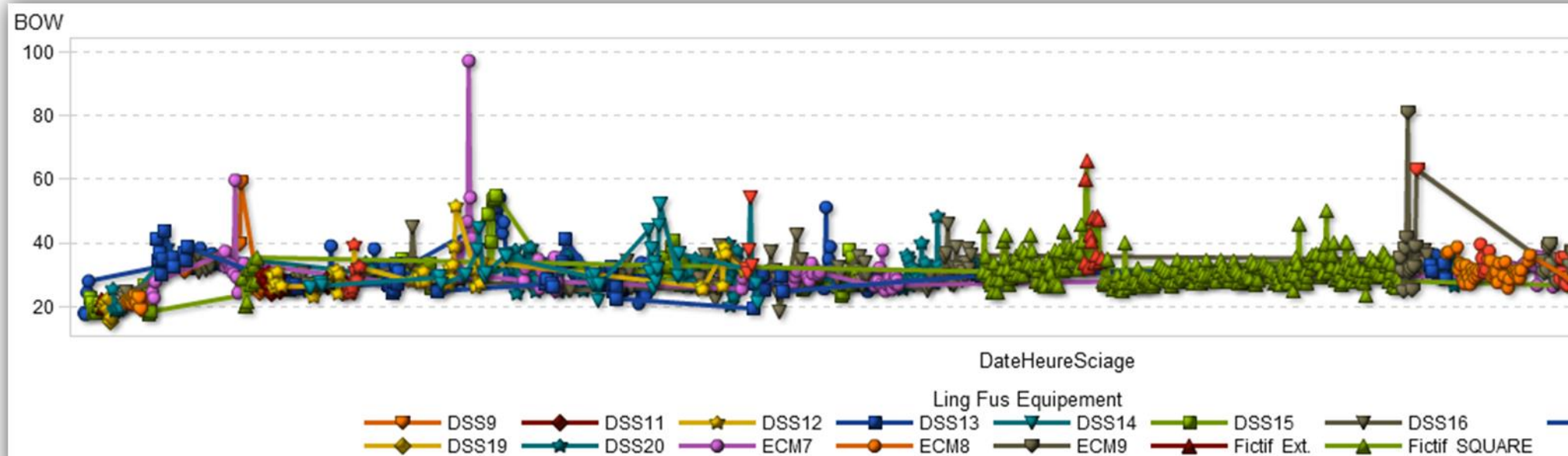
BOW moyen



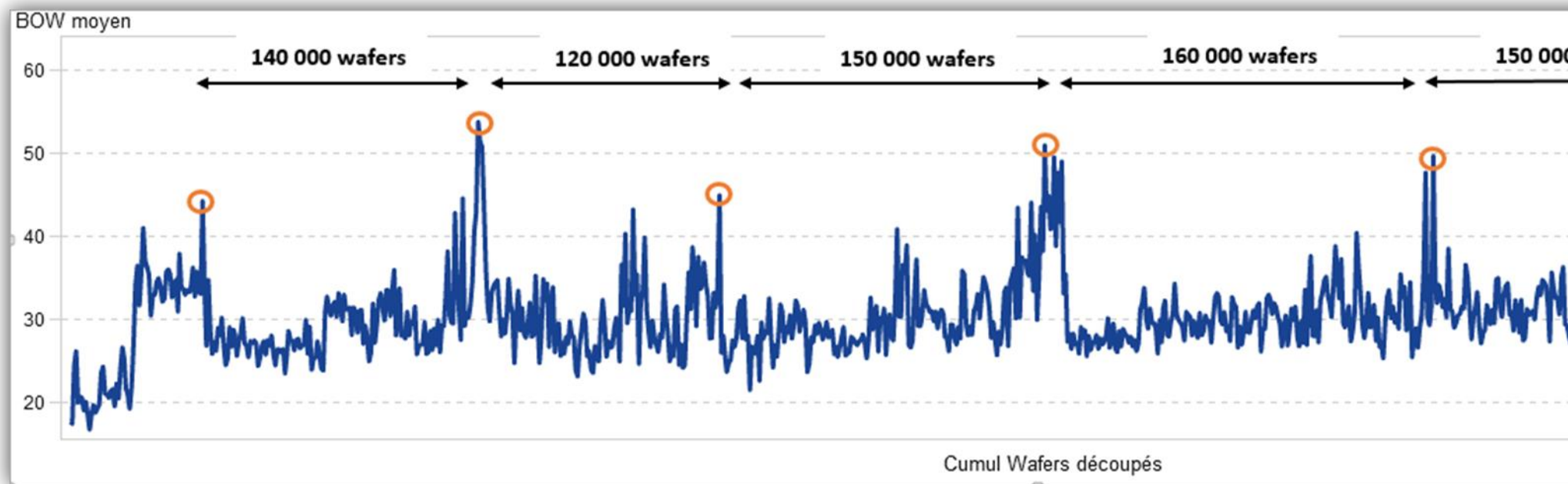
### Annexe n° 3 – Evolutions du BOW moyen selon coïncidence avec changement de guide fil sur la journée :

Ass Sci Equi... ▲	Journée avec chgt guide fil ▲	BOW moyen	BOW médian	BOW écart type	BOW Coeff variation
Sous-total : MB 01		30	27	17,74	59,2587
MB 01	Non	30	27	17,53	59,0327
	Oui	35	30	21,29	60,1949
Sous-total : MB 02		29	26	15,41	53,4830
MB 02	Non	29	26	15,40	53,4799
	Oui	29	27	15,67	53,5352

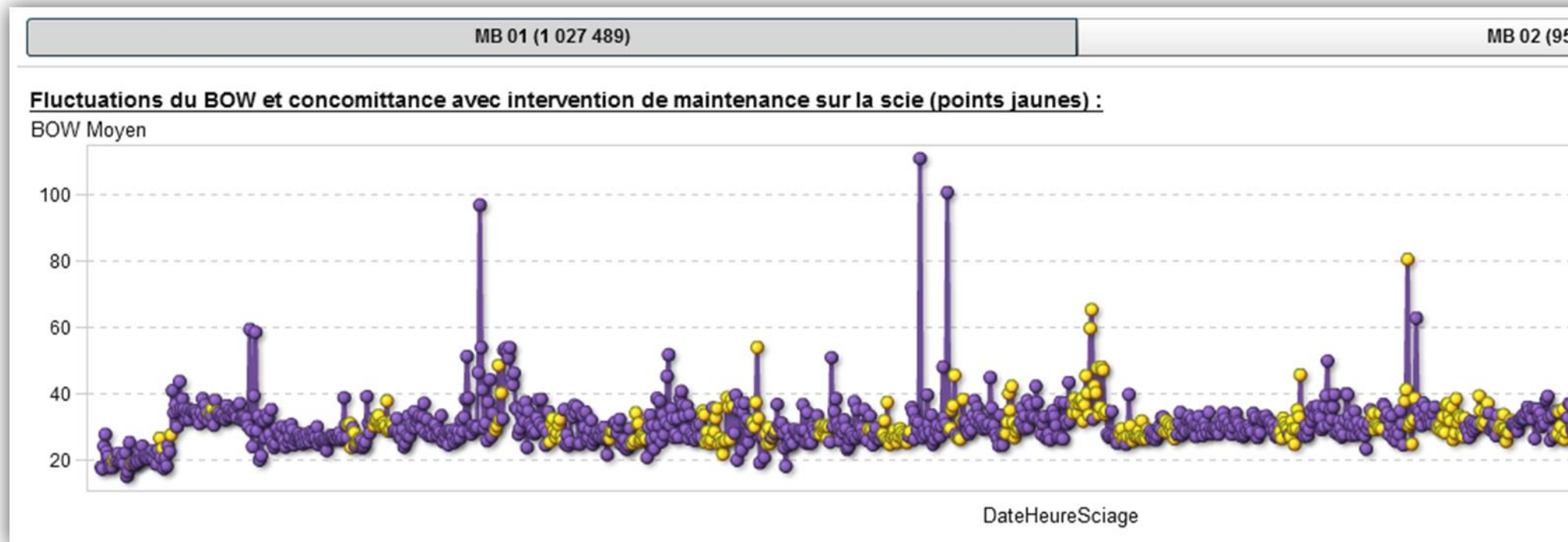
#### Annexe n° 4 : Corrélation entre dérives de BOW et fours d'origine :



Annexe n° 6 – Répétabilité des dérives en fonction du cumul de wafers sciés :



## Annexe n° 7 – Fluctuations du BOW et concomittance avec interventions de maintenance sur la scie MB01 :



## Annexe n° 8 – Fluctuations du BOW et concomitance avec interventions de maintenance sur la scie MB02 :

