

★
147
años
FRD
FURUKAWA
JUNTOS
CONSTRUYENDO
FUTURO
★



FRD
FURUKAWA

productos

EQUIPOS DE PERFORACIÓN EN SUPERFICIE

EQUIPOS HIDRÁULICOS

DTH

DCR 20
DCR 22
DCR 45

TOP HAMMER

HCR 910-DS
HCR 1200-DSIII - L100-E3
HCR 1200-EDII - HCR 1800-ED

EQUIPOS NEUMÁTICOS

TOP HAMMER

PCR 200

MARTILLOS HIDRÁULICOS

SERIE PEQUEÑA

FX15α - FX25α
FX35α - FX45α
FX55α

SERIE MEDIANA

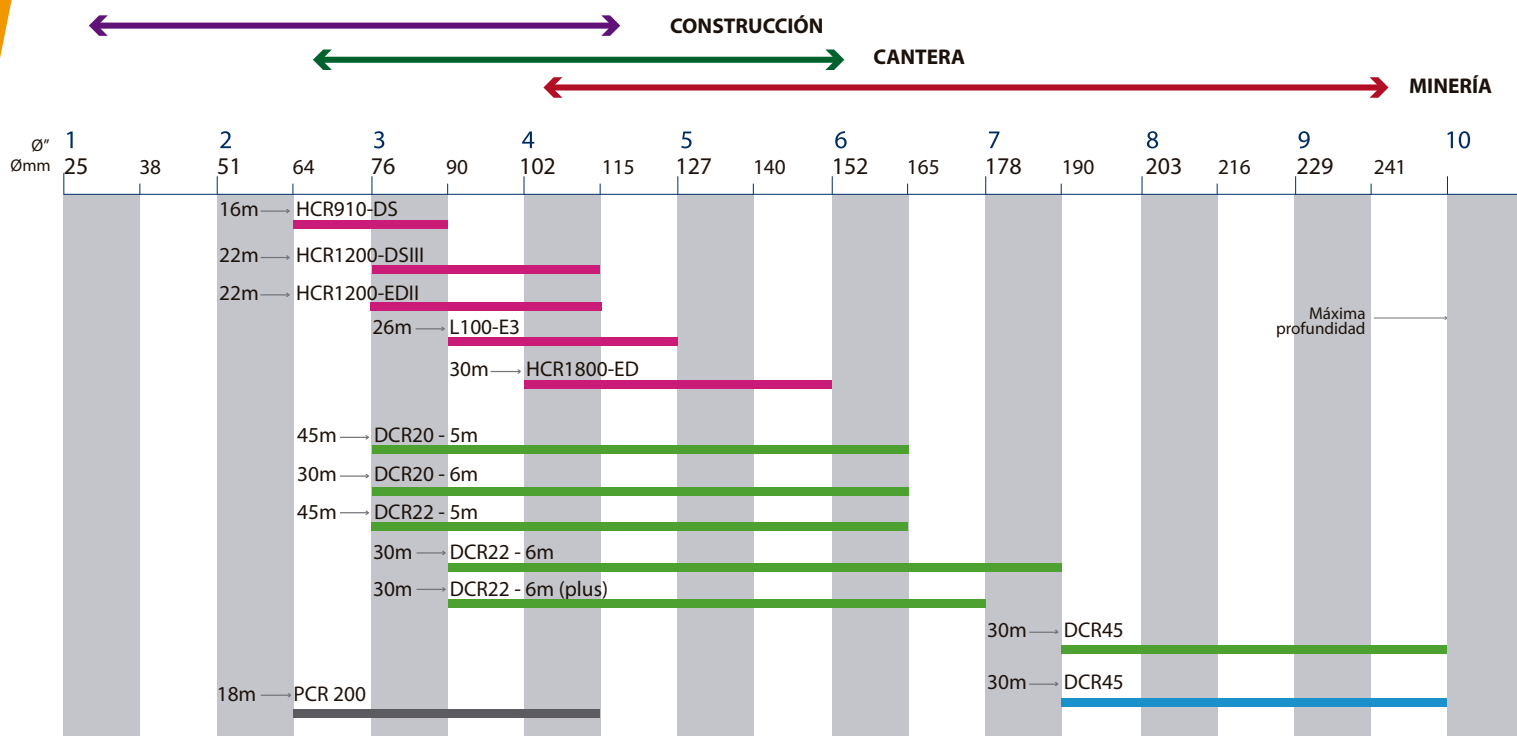
F6
F9

SERIE GRANDE

Fxj125 - Fxj175 - Fxj225
Fxj275 - Fxj375 - Fxj475
Fxj770 - Fxj1070

ACEROS DE PERFORACIÓN - HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS - MORDAZAS HIDRÁULICAS

Profundidad y Diámetro de perforación / Aplicación



Top Hammer DTH Rotary Pneumatic

Para mayor información técnica, por favor contactar : contacto@frd.la

HCR 1800-ED

PERFORADORA HIDRÁULICA/ROCK DRILL

TOP HAMMER

Ø PERFORACIÓN 89 - 152 mm



DATOS GENERALES

Peso operativo	18.960 kg
Largo total	10.100 mm
Ancho operativo	3.270 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	3.325 mm
Altura máx. horizontal	5.329 mm

UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.695 mm
Superficie de apoyo	2.880 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	580 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad de desplazamiento	0 ~ 3.7 km/h
Pendiente máxima	(30°) ~ 57%

DRIFTER HD836

Peso (RP)	410 kg
Potencia	36 kW
Frecuencia de impacto	2.700 ~ 3.300 bpm
Velocidad máx. rotación	0 ~ 240 rpm

MOTOR

Marca/Modelo	Caterpillar / C9 Tier III
Potencia de salida	261 kW / 2.200 rpm
Capacidad combustible	630 lts
Capacidad hidráulico	240 lts

COMPRESOR

Modelo	Airman PDSF290
Tipo	Tornillo
Volumen de aire	13,5 m³/min
Presión de aire	10.3 bar

BRAZO

Angulo de elevación	40° ~ 20°
Angulo de giro	30° ~ 4°
Extensión del brazo	600 mm

VIGA DE AVANCE

Modelo	GH832 - 4
Largo	8.700 mm
Extensión de la viga	1.500 mm
Angulo de giro	170°
Angulo de basculación	90° ~ 90°
Fuerza de empuje	34 kN

INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de barra	4.270 mm
Número de barras	7+1 / 6+1
Diámetro de barra	ST58 - GT60 / GT60 (tubo)
Longitud barra inicial máx.	5.490 mm
Diámetro de perforación	89 - 152 mm

CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	40 m³/min
Filtro de aire	6 pcs



Es el modelo Top Hammer más potente, pudiendo ser utilizado para aplicaciones en pre-corte, producción, extracción selectiva, despresurización de roca y explotación de canteras, hasta una profundidad de 30 m.