

芯仑光电 IMU 标定验证操作手册

上海芯仑光电科技有限公司

目 录

1、IMU 标定验证目的和方法	3
1.1 陀螺仪	3
1.2 加速度计	3
1.3 磁力计	3
1.4 相机坐标系	3
2、验证操作流程	4
2.1 验证前配置	4
2.2 验证流程	4
附录一: 版本说明	

1、IMU 标定验证目的和方法

使用本工具验证 IMU 标定结果,可以确保标定参数基本正确,快速发现标定中不合理操作或数据误差带来的明显错误。

1.1 陀螺仪

陀螺仪偏置在补偿后应该为零。因此静止状态下陀螺仪输出应该均为零,静止状态下陀螺仪的偏置在 0.002(rad/s)以下属于正常情况。

1.2 加速度计

加速度计在补偿角度偏差、尺度偏差和偏置后输出的数据在 3 维空间中应该落在一个球面,理想情况下半径为重力加速度真值 $G(=9.80665 \text{m/s}^2)$ 。因此,需要通过加速度的模 和 G 比较。不同角度误差在 0.05m/s^2 范围内属于正常。

1.3 磁力计

磁力计在使用标定参数校准后,三维数据在空间中应该落在一个球面上,球心应该为[0,0,0]。标定需要不停旋转磁力计,尽可能让数据均匀覆盖球面。使得输出数据 X、Y 和 Z 轴 (分别)和零点对称,即最大和最小值的绝对值一样。由于地磁受环境影响强烈,最大和最小值的绝对值差别在±4uT 范围内属于正常。

1.4 相机坐标系

参考《芯仑光电 IMU 标定操作手册》的 2.1 小节。

2、验证操作流程

2.1 验证前配置

i. 检查标定结果文件

检查 config 文件夹中,是否存在 IMU Calibration 工具标定好的 IMUCalib.ini。

ii. CeleX5_Z参数配置

对于 CeleX5_Z,需要在 config/Zynq_config.ini 中,设置 IP 和端口号。其他关于 CeleX5_Z 连接和使用的问题,参考 https://github.com/CelePixel/CeleX5-Zynq。

2.2 验证流程

整个流程大约需要 5 分钟。详细操作如下:

i. 启动标定验证程序"IMU Verification.exe"。

通过控制台状态判断 sensor 是否成功启动。

对于 CeleX5_MP:

Sensor 正常启动后控制台提示 "Sensor gets ready!"。 控制台状态如下图所示,则说明传感器工作正常。

```
--- Enter Start Mode ---
Sensor gets ready.
CeleX5DataProcessor::setFpnFile: fpnFile =
[IMUCalibration] Load calibration parameters file.

****************
Choose 1 2 3 and press 'Enter'.
1. Gyroscope verification.
2. Accelerometer verification.
3. Magnetometer verification.
Your choice is:
```

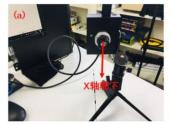
若显示"Sensor cannot open!", 需要把 USB 数据线拔出来重新连接和重启 Sensor。如果显示"INI file missing in configured path: config/IMUCalib.ini"和"Load file error in setCalibParam()"则 IMUCalib.ini 文件未放入 config 文件夹中。

对于 CeleX5_Z:

正常启动控制台出现下图所示:

否则 sensor 未正常启动。请检查连线、IP 设置和存储卡是否正常。

- ii. 输入数字 1-3 可选择要验证的传感器模块,以此为陀螺、加速度计和磁力计。 CeleX5 MP和 CeleX5 Z 功能和操作类似。
- iii. 若输入 1,则需要保持静止放置,控制台提示"Keep stationary." 等提示,等待 时间在 1 分钟以内。如果出现"Warning, no imu data! Please restart."代表没有 imu 数据,固件 需要更新。之后程序自动给出陀螺三轴标定后的偏置值,和提示 "Finish the verification for Gyroscope.",静止状态下陀螺仪输出偏置三轴都在 0.002(rad/s)以下属于正常情况。
- iv. 数字 2 对应,加速度计验证。需要按照如下操作提示,摆好位置才能输入 2。每次输入 2,只能获取一个位置的加速度适量模,因此总共需要输入三次数字 2。
 - a) 按照图 1(a)所示姿态调节传感器,并静止放置一段时间(约 5 秒),再输入 2。此时控制台显示"Keep stationary."等提示,继续静止等待。输出||Acc||的数值和 9.8 (m/s²) 比较,判断相差是否在 0.05 (m/s²) 以内。
 - b) 继续按照图 1(b)的姿态,调整传感器并静止,再输入 2,观察 $\|Acc\|$ 和 $9.8 (m/s^2)$ 的 差别。
 - c) 按照图 1(c)的姿态,再次传感器并静止,再输入 2,观察||Acc||和 9.8 (m/s²) 的差别。
 - d) a)、b)和 c)对应三个姿态的 $\|Acc\|$ 和 9.8 差别都小于 0.05 (m/s^2) ,才说明标定成功,误差较小。



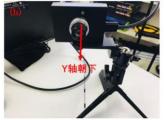




图 1

v. 磁力计验证。输入 3 后,需要连续不停地转动传感器,保证传感器的 3 个轴的朝向遍历整个空间,X、Y 和 Z 轴的最大和最小值的绝对值差别都稳定在±4 (uT)范围内标定成功。键盘按"q"可退出磁力计验证。

注:

- a) 若输出"Range of magnetic data: -32<X< 33 | -31<Y< 33 | -35<Z< 38",则说明标定 成功。
- b) 如果出现"Range of magnetic data: -32<X< 33 | -31<Y< 33 | -35<Z<42",则 Z 轴 最大和最小值绝对值差别达到 7(uT),因此该标定误差较大。
- c) 本操作需要尽量远离电子设备和金属,防止电磁干扰。

附录一: 版本说明

版本	版本说明(修改章节)	时间	作者	校验
号				
v1.3	增加 CeleX5_Z工具,文档做相应更改。合	2019.07.19	何启盛	张玉
	并 IMU_Calibration 和 IMU_Verification			
	文件夹。			
v1.2	优化文档	2019.04.17	何启盛	
v1.1	修正文档错误		何启盛	
v1.0	介绍验证工具使用方法,工具初步实现陀		何启盛	
	螺仪、加速度计和磁力计的验证			