# 报

少年班 系 06 级

学号 PB06000680

姓名 张力 日期 2007-6-4

实验题目:干涉法测微小量

实验目的;学习、掌握利用光的干涉原理检验光学元件表面集合特征的方法,用劈尖的等厚干涉测量细丝

直径的方法,同时加深对光的波动性的认识。

实验原理:1、用牛顿环测平凸透镜的曲率半径

当曲率很大的平凸透镜的凸面放在一平面玻璃上时,会产 生一组以 O 为中心的明暗相间的同心圆环,称为牛顿环。

如图, 1、2两束光的光程差为 $\Delta = 2\delta + \frac{\lambda}{2}$ , 式中 为入射光

的波长 , 是空气层厚度 ,空气折射率  $n\approx 1$  。如果第 m 个 暗环处空气厚度为 ",则有

$$\Delta = 2\delta_m + \frac{\lambda}{2} = (2m+1)\frac{\lambda}{2}, m = 0,1,2,3...$$

故得到:  $\delta_m = m \cdot \frac{\lambda}{2}$ 。

利用几何关系有 $R^2 = r_{\scriptscriptstyle m}^2 + (R - \delta_{\scriptscriptstyle m})^2$ ,并根据 $\delta_{\scriptscriptstyle m} << R$ ,得

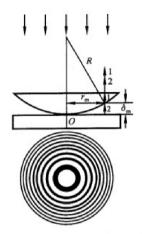


图 7.2.1-1 牛顿环干涉条纹的形成

到 
$$\delta_m = \frac{r_m^2}{2R}$$
 , 联系以上两式 , 有

$$r_m^2 = mR\lambda$$

换成直径,并考虑第 m+n 个环和第 m 个环,有 $D_{m+n}^2=4(m+n)R\lambda$  ,  $D_m^2=4mR\lambda$  , 故

$$R = \frac{D_{m+n}^2 - D_m^2}{4n\lambda}$$

那么测量出 Dm+n 和 Dm 就可以根据这个表达式得到 R。

#### 2、劈尖的等厚干涉测细丝直径

两片叠在一起的玻璃片,在它们的一端夹一直径待测的细丝,于 是两玻璃片之间形成一空气劈尖。当用单色光垂直照射时,会产 生干涉现象。因为程差相等的地方是平行于两玻璃片交线的直 线,所以等厚干涉条纹是一组明暗相间、平行于交线的直线。 设入射光波为 ,则得第 m 级暗纹处空气劈尖的厚度  $d=m\frac{\lambda}{2}$ 。

由此可知, m=0时, d=0, 即在两玻璃片交线处, 为零级暗条纹。 如果在细丝处呈现 m=N 级条纹,则待测细丝直径 $_{d=N}$ . $\frac{\lambda}{2}$ 。

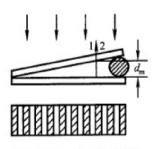


图 7.2.1-2 劈尖干涉 条纹的形成

3、利用干涉条纹检验光学表面面形

# <u>实 验 报 告</u> <sub>评分:</sub> 5

少年班 系 06 级

学号 PB06000680

姓名 张力

日期 2007-6-4

#### 实验内容:

- 1. 测平凸透镜的曲率半径
- (1) 观察牛顿环
- 1) 将牛顿环仪按图 7.2.1-5 所示放置在读数显微镜镜筒和入射光调节木架的玻璃片的下方,木架上的 透镜要正对着钠光灯窗口,调节玻璃片角度,使通过显微镜目镜观察时视场最亮。
- 2) 调节目镜,看清目镜视场的十字叉丝后,使显微镜筒下降到接近玻璃片,然后缓慢上升,直到观察到干涉条纹,再微调玻璃片角度及显微镜,使条纹更清楚。
- (2) 测牛顿环直径
- 1) 使显微镜的十字叉丝交点与牛顿环中心重合,并使水平方向的叉丝与标尺平行(与显微镜筒移动方向平行)。
- 2) 转动显微镜测微鼓轮,使显微镜筒沿一个方向移动,同时数出十字叉丝竖丝移过的暗环数,直到 竖丝与第 35 环相切为止。
- 3) 反向转动鼓轮,当竖丝与第 30 环相切时,记录读数显微镜上的位置读数  $d_{30}$ ,然后继续转动鼓轮,使竖丝依次与第 25、20、15、10、5 环相切,顺次记下读数  $d_{25}$ ,  $d_{20}$ ,  $d_{15}$ ,  $d_{10}$ ,  $d_{50}$
- 4) 继续转动鼓轮,越过干涉圆环中心,记下竖丝依次与另一边的 5、10、15、20、25、30 环相切时的读数  $d'_5$ 、  $d'_{10}$ 、  $d'_{15}$ 、  $d'_{20}$ 、  $d'_{25}$ 、  $d'_{30}$ 。

重复测量两次,共测两组数据。

(3) 用逐差法处理数据

第 30 环的直径  $D_{30} = \left| d_{30} - d'_{30} \right|$  ,同理,可求出  $D_{25}$ 、 $D_{20}...D_5$ ,式 (7) 中,取 n=15,求出  $\overline{D_{m+15}^2 - D_m^2}$  ,代入式 (7) 计算 R 和 R 的标准差。

- 2. 测细丝直径
- (1) 观察干涉条纹

将劈尖盒放在曾放置牛顿环的位置,同前法调节,观察到干涉条纹,使条纹最清晰。

- (2) 测量
- 1) 调整显微镜及劈尖盒的位置,当转动测微鼓轮使镜筒移动时,十字叉丝的竖丝要保持与条纹平行。
- 2) 在劈尖玻璃面的三个不同部分,测出 20 条暗纹的总长度  $\Delta l$ ,测三次求其平均值及单位长度的干涉条纹数  $n=\frac{20}{\Delta l}$ 。
- 3) 测劈尖两玻璃片交线处到夹细线处的总长度 L,测三次,求平均值。
- 4) 由公式,求细丝直径

$$d = N \cdot \frac{\lambda}{2} = L \cdot n \frac{\lambda}{2} = L \cdot \frac{20}{\Delta l} \cdot \frac{\lambda}{2}$$

# 实验报告 评分:

少年班 系<u>06</u>级 学号<u>PB06000680</u> 姓名 张力 日期<u>2007-6-4</u>

#### 实验数据:

1、测平凸透镜曲率半径 (表格中数据单位为 mm)

环数	30	25	20	15	10	5
$d_1$	21.266	21.557	21.947	22.355	22.816	23.394
$d_1^{'}$	29.459	29.131	28.759	28.364	27.888	27.295
$D_1$	8.193	7.574	6.812	6.009	5.072	3.899
$d_2$	21.259	21.554	21.937	22.338	22.800	23.405
$d_2$	29.442	29.129	28.740	28.345	27.867	27.291
$D_2$	8.183	7.575	6.803	6.007	5.067	3.886
$d_3$	21.272	21.558	21.949	22.367	22.816	23.410
$d_3^{'}$	29.460	29.141	28.761	28.370	27.887	27.299
$D_3$	8.188	7.583	6.812	6.003	5.071	3.889

表一:原始数据和直接计算得到的数据

(注:此表格中 $D_{1}_{D_{2}}$  $D_{3}$ 是通过计算(相减)得到的,由于计算简单直接,故写在表格中)

光波长 589.3nm

2、测细丝直径

光波长 589.3nm 劈尖长度 L=39.043mm

20条暗纹长度(三次测量,mm): 17.590---20.531 20.682---23.607 23.776---26.752

### 数据处理:

1、测平凸透镜曲率半径

#### 以下均取 P=0.95:

$$\overline{D_{30}} = \frac{8.193 + 8.183 + 8.188}{3} mm = 8.188 mm$$

$$\sigma_{30} = \sqrt{\frac{(8.193 - 8.188)^2 + (8.183 - 8.188)^2 + (8.188 - 8.188)^2}{3 - 1}} mm = 0.005 mm$$

展伸不确定度

$$U_{D30} = \sqrt{\left(t_p \frac{\sigma_{30}}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(k_p \frac{\Delta_B}{C}\right)^2} = \sqrt{\left(4.30 \times \frac{0.005}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(1.96 \times \frac{0.005}{3}\right)^2} mm = 0.013 mm$$

$$\overline{D_{25}} = \frac{7.574 + 7.575 + 7.583}{3} mm = 7.577 mm$$

$$\sigma_{25} = \sqrt{\frac{(7.574 - 7.577)^2 + (7.575 - 7.577)^2 + (7.583 - 7.577)^2}{3 - 1}} mm = 0.005mm$$

#### 展伸不确定度

$$U_{D25} = \sqrt{(t_p \frac{\sigma_{25}}{\sqrt{3}})^2 + (k_p \frac{\Delta_B}{C})^2} = \sqrt{(4.30 \times \frac{0.005}{\sqrt{3}})^2 + (1.96 \times \frac{0.005}{3})^2} mm = 0.013 mm$$

$$\overline{D_{20}} = \frac{6.812 + 6.803 + 6.812}{3} mm = 6.809 mm$$

$$\sigma_{20} = \sqrt{\frac{(6.812 - 6.809)^2 + (6.803 - 6.809)^2 + (6.812 - 6.809)^2}{3 - 1}} mm = 0.005mm$$

#### 展伸不确定度

$$U_{D20} = \sqrt{(t_p \frac{\sigma_{20}}{\sqrt{3}})^2 + (k_p \frac{\Delta_B}{C})^2} = \sqrt{(4.30 \times \frac{0.005}{\sqrt{3}})^2 + (1.96 \times \frac{0.005}{3})^2} mm = 0.013 mm$$

$$\overline{D_{15}} = \frac{6.009 + 6.007 + 6.003}{3} mm = 6.006 mm$$

$$\sigma_{15} = \sqrt{\frac{(6.009 - 6.006)^2 + (6.007 - 6.006)^2 + (6.003 - 6.006)^2}{3 - 1}} mm = 0.003 mm$$

### 展伸不确定度

$$U_{D15} = \sqrt{\left(t_p \frac{\sigma_{15}}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(k_p \frac{\Delta_B}{C}\right)^2} = \sqrt{\left(4.30 \times \frac{0.003}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(1.96 \times \frac{0.005}{3}\right)^2} mm = 0.008 mm$$

$$\overline{D_{10}} = \frac{5.072 + 5.067 + 5.071}{3} mm = 5.070 mm$$

$$\sigma_{10} = \sqrt{\frac{(5.072 - 5.070)^2 + (5.067 - 5.070)^2 + (5.071 - 5.070)^2}{3 - 1}} mm = 0.003mm$$

### 展伸不确定度

$$U_{D10} = \sqrt{\left(t_p \frac{\sigma_{10}}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(k_p \frac{\Delta_B}{C}\right)^2} = \sqrt{\left(4.30 \times \frac{0.003}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(1.96 \times \frac{0.005}{3}\right)^2} mm = 0.008 mm$$

$$\overline{D_5} = \frac{3.899 + 3.886 + 3.889}{3} mm = 3.991 mm$$

# <u>验报告</u> 评分: 5

日期 2007-6-4

$$\sigma_5 = \sqrt{\frac{(3.899 - 3.991)^2 + (3.886 - 3.991)^2 + (3.889 - 3.991)^2}{3 - 1}} mm = 0.007 mm$$

展伸不确定度

$$U_{D10} = \sqrt{\left(t_p \frac{\sigma_5}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(k_p \frac{\Delta_B}{C}\right)^2} = \sqrt{\left(4.30 \times \frac{0.007}{\sqrt{3}}\right)^2 + \left(1.96 \times \frac{0.005}{3}\right)^2} mm = 0.018 mm$$

利用逐差法处理上述数据。根据前述公式 $R = \frac{D_{m+n}^2 - D_m^2}{4n\lambda}$ ,则不确定度的传递公式应该是

$$U_{R} = \sqrt{2^{2} \left(\frac{D_{m+n}U_{m+n}}{4n\lambda}\right)^{2} + 2^{2} \left(\frac{D_{m}U_{m}}{4n\lambda}\right)^{2}}$$

那么:

$$R_1 = \frac{D_{30}^2 - D_{15}^2}{4n\lambda} = \frac{(8.188mm)^2 - (6.006mm)^2}{4 \times 15 \times 589.3nm} = 875.9mm$$

$$U_{R1} = \sqrt{2^2 \left(\frac{D_{15+15}U_{15+15}}{4n\lambda}\right)^2 + 2^2 \left(\frac{D_{15}U_{15}}{4n\lambda}\right)^2} = \sqrt{2^2 \left(\frac{8.188 \times 0.013}{4 \times 15 \times 589.3 \times 10^{-6}}\right)^2 + 2^2 \left(\frac{6.006 \times 0.008}{4 \times 15 \times 589.3 \times 10^{-6}}\right)^2} mm$$

$$R_2 = \frac{D_{25}^2 - D_{10}^2}{4n\lambda} = \frac{(7.577mm)^2 - (5.070mm)^2}{4 \times 15 \times 589.3mm} = 896.7mm$$

$$U_{R2} = \sqrt{2^2 \left(\frac{D_{10+15}U_{10+15}}{4n\lambda}\right)^2 + 2^2 \left(\frac{D_{10}U_{10}}{4n\lambda}\right)^2} = \sqrt{2^2 \left(\frac{7.577 \times 0.013}{4 \times 15 \times 589.3 \times 10^{-6}}\right)^2 + 2^2 \left(\frac{5.070 \times 0.008}{4 \times 15 \times 589.3 \times 10^{-6}}\right)^2} mm$$

$$R_3 = \frac{D_{20}^2 - D_5^2}{4n\lambda} = \frac{(6.809mm)^2 - (3.991mm)^2}{4 \times 15 \times 589.3nm} = 860.8mm$$

$$U_{R3} = \sqrt{2^2 \left(\frac{D_{5+15}U_{5+15}}{4n\lambda}\right)^2 + 2^2 \left(\frac{D_5U_5}{4n\lambda}\right)^2} = \sqrt{2^2 \left(\frac{6.809 \times 0.013}{4 \times 15 \times 589.3 \times 10^{-6}}\right)^2 + 2^2 \left(\frac{3.991 \times 0.018}{4 \times 15 \times 589.3 \times 10^{-6}}\right)^2 mm}$$

对以上值取平均:  $\overline{R} = \frac{1}{3}(R_1 + R_2 + R_3) = \frac{1}{3} \times (875.9 + 896.7 + 860.8) mm = 877.8 mm$ 

同时
$$U_R = \frac{1}{3}\sqrt{U_{R1}^2 + U_{R2}^2 + U_{R3}^2} = \frac{1}{3} \times \sqrt{6.6^2 + 6.0^2 + 6.4^2} mm = 3.6 mm$$

R 不要分开求,先求总的  $D1^2$ - $D2^2$  的平均值,求不确定度的时候也是,上式平方和的关系从何而来?

故最终结果表示成:  $R=\overline{R}\pm U_{R}=(877.8\pm3.6)mm, P=0.95$ 

2、测细丝直径

以下均取 P=0.95:

# 实 验 报 告

<u>少年班 系 06 </u>级

学号 PB06000680

姓名 张力

日期 2007-6-4

三次测量的长度分别为 2.941mm、 2.925mm、 2.976mm

平均值
$$\overline{l} = \frac{2.941 + 2.925 + 2.976}{3}$$
mm = 2.947mm

$$\sigma_{l} = \sqrt{\frac{(2.941 - 2.947)^{2} + (2.925 - 2.941)^{2} + (2.976 - 2.947)^{2}}{3 - 1}} mm = 0.024mm$$

#### 展伸不确定度

$$U_{l} = \sqrt{(t_{p} \frac{\sigma_{l}}{\sqrt{3}})^{2} + (k_{p} \frac{\Delta_{B}}{C})^{2}} = \sqrt{(4.30 \times \frac{0.024}{\sqrt{3}})^{2} + (1.96 \times \frac{0.005}{3})^{2}} mm = 0.060mm$$

此处由于 L 值(39.043mm)直接从劈尖贴纸上读出,认为是一个确定值(不知道可以这样处理不?)。可以当常数也可以当一次测量量

那么
$$\overline{d} = 20\frac{L}{1} \times \frac{\lambda}{2} = 20 \times \frac{39.043}{2.947} \times \frac{589.3 \times 10^{-6}}{2} mm = 0.078 mm$$
这个有效数字不对

$$U_d = \frac{U_l}{\bar{l}} \overline{d} = \frac{0.060}{2.947} \times 0.078 mm = 0.002 mm$$

于是最终结果写成 $d = \overline{d} \pm U_d = (0.078 \pm 0.002)mm, P = 0.95$ 

### 实验小结:

- 1、本实验实验原理比较简单,实验操作也不复杂,但是数牛顿环和条纹时容易数错,考验细心和耐心;
- 2、实验中应特别注意回程差的影响,测量时一旦开始向某个方向转动读数显微镜,就一定要保证本次测量绝对不能向反方向转:
- 3、本实验数据处理比较繁琐,需要特别注意;
- 4、在牛顿环实验中,个人认为直接从读数显微镜中操作更简单方便,而用摄像头的话,应考虑不清晰的 图象的影响。