

Compresor de aire portátil Sullair 375

375 cfm a 100 psig ■ 10,6 m³/min a 7 bar

- Compresor con tornillo rotativo
- Cubierta modular desmontable
- Enganche de altura ajustable
- Sistema de lubricación E-Z del eje
- Compartimiento grande para la caja de herramientas
- Panel de instrumentos a la vista
- Sistema de apagado y módulo de indicación (SSAM)
- Interruptor de desconexión de la batería
- Válvula de calentamiento en ralentí
- Parada de emergencia
- Interruptor de arranque oscilante
- Interruptores de apagado preventivo
- Separador de combustible/agua
- Filtros de aire de tres etapas
- Control de capacidad de 0 a 100 %

- Válvula de entrada neumática
- Líquido del compresor AWF
- Acabado con pintura en polvo resistente
- Vía ancha
- Planchas de metal de Galvanneal
- Luces traseras empotradas
- Parachoques trasero





Completa accesibilidad El mantenimiento rutinario es más simple.



Compartimiento grande para la caja de herramientas

La herramienta neumática Sullair se vende por separado.



Compresor con tornillo rotativo de Sullair

Pionero en tecnología con tornillo rotativo.



Líquido del compresor AWF de Sullair Lubricación mejorada para climas fríos y calientes. Mayor vida útil del líquido del compresor. Garantía extendida del terminal de aire.

Diseñado para ofrecer una completa accesibilidad y fiabilidad Compresor con tornillo rotativo Amplias puertas de servicio

- Grandes puertas de servicio permiten el acceso al depósito de combustible, al motor, a los filtros de aire del compresor y al compartimento de herramientas
- El panel posterior de servicio permite el acceso al enfriador del líquido del compresor, al enfriador de aire del motor y al radiador del motor paralelos
- Los componentes de servicio son de fácil acceso
- El mantenimiento rutinario es más simple
- Reducción del tiempo de inactividad y del costo del servicio
- Puertas de servicio que cuentan con bisagras inoxidables y con sujeción tipo T de acero inoxidable

Cubierta múltiple

- El diseño modular reduce los costos de sustitución
- Se puede remover fácilmente al ser un conjunto, lo que permite un mejor servicio
- Gancho elevador expuesto de un punto

Control de capacidad de 0 a 100 %

 Válvula de entrada neumática y arranque sin carga

Chasis remolcable en carretera

- Barra de remolque de 3" x 5"
- Enganche de altura ajustable (15", 17", 19")
- Enganche de cambio rápido
- Gato de tornillo con mango
- Cadenas de seguridad para transporte
- Sistema de lubricación E-Z del eje
- Suspensión de ballesta para servicio

Panel de instrumentos a la vista

- Cubierta articulada con cierre mediante candados
- Manómetro de aire, Powerview (John Deere) y horómetro (Caterpillar) mecánicos
- Interruptor de arranque oscilante del motor
- Válvula de calentamiento en ralentí
 La válvula de selección de presión alta/baja permite una capacidad de presión doble sin

la necesidad de ajustes mecánicos Sistema de apagado y módulo de indicación (SSAM)

- Apagado con luz indicadora de alta temperatura del compresor, refrigerante del motor en caso de alta temperatura, baja presión de aceite del motor y baja velocidad del motor
- Apagado por combustible bajo

Filtros de aire tipo seco de tres etapas

· Filtros separados para el motor y el compresor

Acabado con pintura en polvo resistente y curado en horno

Motores que cumplen con la norma de emisiones Tier 3

Garantía del terminal de aire

- Garantía estándar de 2 años
- Garantía de 5 años o 10 000 horas siempre que el mantenimiento se haya llevado a cabo continuamente en los intervalos recomendados por Sullair
- Líquido y filtros del compresor AWF

Funcionamiento silencioso

 Cumple con los requerimientos de la EPA de EE. UU. de 76 dBA a 7 metros

Personalice el compresor para satisfacer sus necesidades específicas con las opciones de Sullair Filtración de aire de calidad para los instrumentos Unidad de enfriamiento posterior Pintura especial Carretel de mangueras simple y doble Supresor de chispa Ayuda para el arranque en clima frío Indicador de nivel de combustible
Frenos (recomendados donde lo exige la ley)
Frenos mecánicos de estacionamiento
Enganche de bola
Indicadores de mantenimiento del filtro de aire

Conjunto de indicadores (Caterpillar)
Tacómetro (Caterpillar)
Calentador de bloque
Ayuda para el arranque con éter (John Deere)

ESPECIFICACIONES, PESOS Y DIMENSIONES COMPRESOR PORTÁTIL SULLAIR 375

Suministro a presión nominal	Presión nominal psig bar	Rango de presión psig bar	Modelo designado	Peso* (húmedo) Ib kg	Peso* (en seco) Ib kg	Longitud (barra de remolque)	Longitud (cubierta) pulg mm	Ancho pulg mm	Altura pulg mm	Ancho de vía pulg mm	Tamaño del neumático (índice de
375 acfm 177 l/s 10,6 m³/min	100 7	80-125 5,5-8,6	2 ruedas	4420 2005	4030 1828	pulg mm 156,2 3968	98,8 2510	77,1 1958	75,9 1928	67,5 1715	carga) 225/75D15
			Sin el chasis	4175 1894	3775 1712	- -	106,7 2710	59,3 1506	65,3 1659		_

Marca del motor John Deere	Tipo de motor	Modelo de motor	Desplazamiento pulg³ CC	Cilindros	Diámetro y carrera pulg mm	Velocidad nominal rpm	Potencia nominal hp KW
(Cumple con la norma de emisiones Tier 3)	Diésel	4045HF285	275 4507	4	4,19 x 5,00 106 x 127	2800	140 104
Caterpillar (Tier 2)	Diésel	3054C	269 4400	4	4,13 x 5,00 106 x 127	2200	107 79,5
Caterpillar (Cumple con la norma de emisiones Tier 3)	Diésel	C4.4	269 4400	4	4,13 x 5,00 106 x 127	2200	117 87

Capacidad por CAGI/PNEUROP PN2CPTC3. (Anexo D de la norma ISO 1217)

El motor CAT T2 está disponible fuera de Norteamérica y de los países de la Unión Europea. *Los pesos corresponden a JD diésel. Para CAT, restar 20 lb



Sullair

3700 East Michigan Boulevard Michigan City, IN 46360 Teléfono: 219-879-5451 www.sullair.com









