

MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DESPIECE

MODELO 505 TCR HVLP-PROFESIONAL

CON REGULADOR DE CAUDAL DE AIRE











Para Pintar Sin Niebla

Alto Volumen Baja Presión Sistema HVLP

Menor contaminación del medio ambiente. Reduce la nube de pulverización Gran ahorro de producto.

Código: 1070.



SISTEMAS DE PINTAR S.A

y los riesgos del trabajador.

Suipacha 3258/60 (B1826GOX). Remedios de Escalada - Buenos Aires - Argentina. Tel 4246-8765 FAX 4246-5850 E-mail: maerventas@speedy.com.ar



Suipacha 3258/60 - B1826GOX Remedios de Escalada Provincia de Buenos Aires - República Argentina Tel: (54-11) 4246-8765 - Fax: (54-11) 4246-5850 E-mail: maerventas@speedy.com.ar

www.maer.com.ar



Descripción:

El **Modelo 505 TCR HVLP** es una pistola profesional especialmente diseñada para ser utilizada con la mototurbina de aire caliente Modelo TC-903.

El concepto de aplicación es por presión en la taza y su sistema es HVLP (Alto volumen a baja presión) lo cual le permite aplicar cualquier tipo de pintura generando un gran ahorro de producto.

Características:

Para la puesta en marcha de la pistola deberá seguir las siguentes indicaciones:

- 1- Comprobar que la manguera con conexión rápida de aire se encuentre bien enchufada a la entrada de aire de la pistola.
- 2- Preparar las pinturas como indican sus fabricantes, sin olvidar filtrarla antes de ser aplicadas.
- 3- Para aplicar látex RETIRE el filtroubicado en el caño de pesca y coloque durante la aplicación el pico de 2 mm.
- 4- Colocar la boquilla de aire en la posición deseada para la aplicación elegida. La boquilla de aire puede ser colocada de 3 maneras diferentes para lograr diferente tipos de aplicaciones: aplicación horizontal, vertical y redonda, de acuerdo a la necesidad del
- 5- Con la perilla reguladora de fluido N°13 puede regular la cantidad de fluido a aplicar de la siguiente forma: comience girando en sentido contrario a las agujas del reloj, a continuación mantener apretada el gatillo, gire lentamente en el sentido de las agujas del reloj hasta conseguir la cantidad de producto deseado para la aplicación.
- 6- Por razones de seguridad NO UTILIZAR solventes con base de tricloroetano o cloruro de metileno 1,1,1.
- 7- Al hacer funcionar el equipo en el interior o al aire libre, asegúrese de que los vapores del solvente no vayan hacia la mototurbina.
- 8- Los vapores inflamables como los del disolvente o de pinturas de base solvente en la zona de trabajo pueden incendiarse, para evitarlo mantenga las áreas de trabajo BIEN VENTILADAS.

Apague siempre el suministro de aire antes de quitar el recipiente de la pistola.

Desconecte el acople rápido de la entrada de aire de la pistola.

9- El depósito (taza) de la pistola está presurizado por el suministro de aire de la pistola. Para reducir el riesgo de lesiones causadas por el líquido presurizado o la pulverización accidental de la pistola, apague el motor y desconecte la manguera de suministro de aire.

Sugerencias Útiles:

10- Para la aplicación sugerimos que la primera mano sea muy fina (tipo enganche y luego de secado aplicar normalmente.

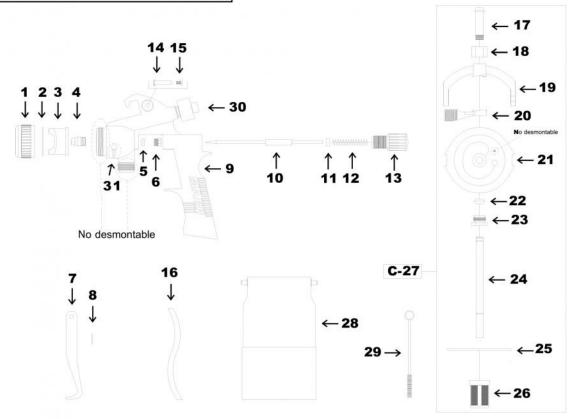
Alcance de la Garantía

Sistemas de Pintar S.A fabricante de los productos de marca MAER, garantiza la pistola Modelo 505 TCR HVLP por el término de 1 año, a partir de la fecha de compra. Dentro del plazo de duración de esta garantía se repararán gratuitamente los defectos, roturas o mal funcionamiento que se deban a deficiencias de fabricación o del material. Quedan excluídos de la garantía los daños ocasionados por el descaste normal o trato indebido.

el desgaste normal o trato indebido. Es condición indispensable acompañar la tarjeta de garantía con la factura de compra. **Sistemas de Pintar S.A** pone a disposición de los usuarios el teléfono de Servicio Técnico 011-4246-8395.



MODELO 505 TCR HVLP TURBO

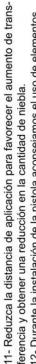


LISTA DE REPUESTOS

Nro.	CODIGO	DESCRIPCION	Nro.	CODIGO	DESCRIPCION	
1	505-001	Aro boquilla de aire	15	505-016	Tornillo perno de gatillo	
2	505-002	Junta teflon antifuga de aire	16	505-017	Manguera de silicona	
3	505-003	Boquilla de aire Nº55	17	505-018	Racord de unión	
4	505-075	Pico de fluido Ø 0.75 mm	18	505-019	Tuerca de unión	
	505-010	Pico de fluido Ø 1.0 mm	19	505-021	Abrazadera	
	505-014	Pico de fluido Ø 1.5 mm	20	505-022	Palanca de cierre	
	505-020	Pico de fluido Ø 2 0 mm	21	505-023	Tapa de depósito	
5	505-005	Pastilla prensaestopa	22	505-024	Junta de cierre	
6	505-006	Tuerca prensaestopa	23	505-025	Tuerca prensaestopa	
7	505-007	Gatillo	24	505-026	Caño de pesca	
8	505-008	Arandela apoyo de gatillo	25	505-027	Junta de depósito	
9	505-009	Empuñadura	26	505-029	Filtro de caño de pesca	
10	505-004	Aguja Ø de 0.75 a 2.0 mm	C-27	505-030	Conjunto tapa completa	
11	505-011	Arandela resorte de aguja	28	505-031	Depósito de aluminio	
12	505-012	Resorte de aguja	29	3033	Cepillo limpieza de boquilla	
13	505-013	Volante regulador de aguja	30	505-045	Regulador de caudal de aire	
14	505-015	Perno de gatillo	31	505-032	Conex. manguera de silicona	

ANOMALÍAS Y CORRECIONES DE FUNCIONAMIENTO

СОКИЕССІОИ	CAUSA	SAIJAMONA
1.1 Verificar y corregir. 1.2 Verificar y corregir. 1.3 Verificar y corregir. 1.4 Regular con pieza №13.	1.1 No hay producto. 1.2 No hay presión de aire. 1.3 Producto muy denso. 1.4 Regulador producto cerrado.	szinəvluq oM -
2.1 Llenar adecuadamente. 2.2 Filtrar el producto. 2.3 Reemplazar pieza N°26 o desmontarlo si el material es muy viscoso. 2.4 Limpie o reemplace la pieza N°3.	2.1 Insuffciente cantidad de fluido en el depósito. 2.2 Producto con impurezas. 2.3 Filtro de caño de pesca obstruido. 2.4 Boquilla de aire obstruida o dañada.	ełnetimetni nòioszirevlu -
3.1 Limpiar la boquilla de aire pieza $N^o3,$ si repite el defecto reemplazara. Sino reemplazar el pico de fluido pieza $N^o4.$	3.1 Obstrucción o golpes en la boquilla de aire o en el pico de fluido.	osoutoefectuoso
4.1 Acelerar la mano de aplicación o reducir el flujo de fluido con pieza Nº13. 4.1 Aumentar la cantidad de diluyente o usar un diluyente de secado mas rápido.	4.1 Demasiada aplicación de pintura por pasada.	- Efectos tipo franjas
5.1 Limpiar. 5.2 Reemplazar. 5.3 Ajustar correctamente. 5.4 Reemplazar.	5.1 Pico de fluido con particulas. 5.2 Pico ylo aguja deterioradas. 5.3 Tuerca prensaestopa muy ajustada. 5.4 Resorte de aguja deteriorado.	- No cierra aguja de fluido
6.1 Mantener los filtros de la turbina limpios.	6.1 Gotas de pintura demasiado grandes.	- Acabados tipo piel de naranja



MAER

12- Durante la instalación de la pistola aconsejamos el uso de elementos 13- La distancia de aplicación debe ser entre 15 y 30 cm, la apertura del de protección personal.

abanico depende de ello. Al trabajar a 15 cm aumenta el caudal de fluido 14- Es necesario que el movimiento al operar sea contínuo, sin paradas por lo tanto ajuste la pieza Nº13 (505-013) y evitará deslizamientos.

ni disminución de la velocidad, para obtener una aplicación homogenea. 15- El Modelo 505-TCR HVLP incluye 4 picos de fluido:

Ø 0.75 mm, Ø 1.00 mm, Ø 1.5 mm y Ø 2.0 mm, para cumplir con cada una de las aplicaciones posibles:

PRODUCTOS A APLICAR	Lacas y tintas (aplicaciones en capas finas)	Lacas poliuretánicas y tintas	Esmaltes, barnices, selladores para madera y sintéticos	Látex, imprimaciones, fondos y resinas
TIEMPO DE DERRAME EN COPA FORD N°4	15 SEGUNDOS	15 SEGUNDOS	20 SEGUNDOS	30 SEGUNDOS
PICOS DE FLUIDO	Ø 0.75 mm.	Ø 1 mm.	Ø 1.5 mm.	Ø 2 mm.

* para la aplicación de Latex, recuerde: utilizar una buena marca de producto, filtrar el mismo, retirar el filtro del caño de pesca de la pistola (pieza Nº27) y colocar el pico de fluido Ø 2.0 mm.

Limpieza y Mantenimiento:

Al terminar de usar la pistola le recomendamos hacer lo siguiente:

con diluyente limpio y aire comprimido, NO UTILICE ELEMENTOS METÁ-16- Retire la boquilla de aire N°3 y con el cepillo N°30 girando suavemente limpie el agujero central, el resto de los agujeros sólo debe limpiarlos LICOS, estos pueden dañar notablemente la boquilla de aire.

17- Hacer trabajar la pistola con diluyente limpio hasta eliminar los restos de material acumulados.

18- Luego de finalizada esta tarea, podrá disponer de la pistola en condiciones normales para la próxima aplicación.

19- Aconsejamos NO DESARMAR el resto de los componentes de la pis-

20- Al momento de introducir el producto en la taza, NO SUPERE EL NIVEL tola, normalmente ello no se justifica.

DEL CUELLO DEL DEPÓSITO. Esto puede causar obturaciones y problemas al momento de la aplicación.

Alcance de la Garantía

- sin cargo, el recambio de las piezas dañadas o cambio de la uni-1 - Sistemas de Pintar S.A fabricante de los productos de marca ción quedando a criterio de Sistemas de Pintar S.A la reparación MAER, garantiza este equipo por 1 año por defectos de fabricadad, dentro del plazo establecido por la garantía.
 - 2 La garantía del producto no incluye los gastos de traslado o
- operado y mantenido de acuerdo a las recomendaciones por es-3 - Esta garantía se aplica sólo cuando el equipo esté instalado, crito de Sistemas de Pintar S.A para sus productos de marca

sable de desgaste general, o cualquier mal funcionamiento, daño La misma no cubre, y Sistemas de Pistar S.A no se hace responla abrasión, la corrosión, mantenimiento inadecuado o incorrecto, negligencia, accidente, alteración o sustitución de los componeno desgaste causado por la defectuosa instalación, uso indebido,

SISTEMAS DE PINTAR S.A pone a disposición de los usuarios el teléfono de Servicio Técnico 011-4246-8395.

www.maer.com.ar

Suipacha 3258/60 - B1826GOX Remedios de Escalada Provincia de Buenos Aires - República Argentina Tel: (54-11) 4246-8765 - Fax: (54-11) 4246-5850 E-mail: maerventas@speedy.com.ar



MANUAL DE INSTRUCCIONES

MODELO TC 903

MOTOTURBINA DE AIRE CALIENTE CON PISTOLA HVLP



Industria del mueble

Para Pintar con Todo Equipo de 3 Etapas Tipo de Pinturas

Sistema HVLP Alto Volumen Baja Presión

Menor contaminación del medio ambiente. Código: 4003. Reduce la nube de pulverización Gran ahorro de producto.



Suipacha 3258/60 (B1826GOX). Remedios de Escalada - Buenos Aires - Argentina. Tel 4246-8765 FAX 4246-5850 E-mail: maerventas@speedy.com.ar SISTEMAS DE PINTAR S.A

y los riesgos del trabajador.



Descripción:

mplementa un gran volumen de aire a baja presión para atomizar Este sistema de aplicación HVLP (Alto Volumen a Baja Presión) materiales en partículas finas.

aire caliente y seco para alcanzar secados rápidos y reducción de la El Turbo Compresor Modelo TC 903 le agrega al concepto HVLP nube de pulverización.

que pueden ser pintadas mas rápidamente y con mejores acabados Está recomendado para la aplicación de pinturas sobre superficies que hacerlo con brocha o rodillo.

ondos, imprimaciones, sintéticos, selladores para madera, multicolodeal para la aplicación de lacas, esmaltes epoxis, barnices, tintas, es para paredes, adhesivos de contacto sopleteables, látex, etc.

Además este equipo tiene incorporado un colector para utilizar dos pistolas de manera simultánea, logrando pintar hasta 200 mt²hora.

Caracteristicas:

do en aluminio y anodizado. Incluye 4 picos de fluido de Ø 0.75 1.0 1.5 v 2.0 mm de acero inoxidable. Su novedoso depósito de aluminio con ncorpora una pistola Profesional de Alta Gama, con cuerpo estampa- Los componentes de este sistema incluyen un interruptor de energía, El desplazamiento del aire caliente, libre de humedad, aceite e impuevitando la nube de pulverización que generan los sistemas convennterior cónico que facilita la aplicación en distintas posiciones de la un cordón de energía, un sistema de filtrado de aire, una manguera de aire de 5 mts con acople rápido a bolilla y una salida de aire. ezas son muy importantes para una aplicación rápida y segura, cionales, logrando un ambiente limpio y libre de contaminación. Es una mototurbina de tres etapas con doble aislación, portátil, robusto y liviano, ideal para pequeñas y medianas superficies. pistola con mínimo nivel de fluido.



Precauciones y Advertencias: Este manual contiene informaequipo. Leer todo el manual y seguir las instrucciones dadas ción que tiene que leerse y entenderse antes de utilizar el para evitar posibles riesgos.

- punto de inflamación de 21°C o superior, sin calentamiento adicional. Solamente se pueden pulverizar materiales de revestimiento con un
- No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol.
- No utilice el equipo ni pulverice cerca de los niños. Mantenga a los niños lejos del equipo y el área de pintado.
- No retuerza ni doble las mangueras, ni las utilice para levantar o tirar del equipo.
- hacerlo puede ocasionar daños al equipo y riesgos para el trabajador. Si usa pinturas de base solvente mantenga el lugar VENTILADO, no
 - No utilice NUNCA el equipo dentro de una cabina de pulverización. motor. Estas chispas pueden encender los vapores de los líquidos Se pueden producir chispas durante el funcionamiento normal del inflamables en el área de pulverización.
- Si utiliza las nuevas tecnologías en pinturas de base acuosa evitará los riesgos del punto anterior.
 - Siempre que necesite recargar el depósito de fluido, verifique que la mototurbina se encuentre apagada.
- El filtro debe ser REEMPLAZADO periódicamente si se aplican pinturas de base solvente NO DEBE SER LAVADO CON DILUYENTES.
- Si usa pinturas base acuosa puede ser lavado con agua y detergente.
 - No limpie la mototurbina con solventes, solo utilice materiales acuo-Al pintar, utilice guantes, protección ocular y máscara adecuada. sos para la limpieza.
- Revise el equipo a diario, repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas sólo con piezas de repuesto originales.
- No altere o modifique el equipo original.
- Respete todas las normas relativas a la seguridad.