

MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DESPIECE

MODELO 454-S MAX

ALTA GAMA PROFESIONAL



Repintado Automotor

Sistema HVLP
Alto Volumen Baja Presión
(Volume elevado Baixa Pressão)
Eficiencia de transferencia
de producto 72%







Menor contaminación del medio ambiente.

Menor poluição ambiental.

Gran ahorro de producto.

Grande economia do producto.

Reduce la nube de pulverización

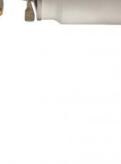
y los riesgos del trabajador. Reduz a nuvem de pulverização e os riscos

do trabalhador



SISTEMAS DE PINTAR S.A

Suipacha 3258/60 (B1826GOX), Remedios de Escalada - Buenos Aires - Argentina. Tel 4246-8765 FAX 4246-5850 E-mail: maerventas@speedy.com.ar





Provincia de Buenos Aires - República Argentina Tel: (54-11) 4246-8395 - Fax: (54-11) 4246-5850 E-mail: maerventas@speedy.com.ar

www.maer.com.ar



Descripción:

El modelo **454-S MAX** es una pistola de Alta Gama Profesional. El concepto de aplicación es por succión y el sistema es HVLP (Alto Volumen Baja Presión). El sistema le permitirá generar un gran ahorro de materiales con acabados de alta calidad. La eficiencia de transferencia de producto es de 72% trabajando a 2 Bar (30 psi).

Instrucciones de Uso:

- 1 Para la puesta en marcha de la pistola deberá seguir estas indicaciones, comprobar que el aire comprimido llegue a la pistola filtrado y regulado.
- 2 La manguera de aire debe ser de Ø 8 mm de diámetro interior como mínimo y tener en cuenta una caída de presión de 0.5 Bar cada 10 mts.
- 3 La ultilización de acoples rápidos son muy prácticos, pero tenga en cuenta utilizar los de buena calidad y pasajes de aire del tipo gran caudal. La pistola 454-S MAX tiene un requerimiento de trabajo a baja presión (2 Bar) pero con gran caudal de aire.
- 4 Preparar las pinturas como indican sus fabricantes, sin olvidar filtrarla antes de su aplicación.
- 5 Luego de cumplir con los puntos mencionados puede comenzar a regular la pistola para ser utilizada. Observar que el modelo 454-S MAX tiene tres reguladores, el Nro 16 es un regulador de caudal con manómetro, con él podrá regular el ingreso de aire controlado a la pistola de la siguiente manera: con el gatillo (Nro 17) apretado en el primer paso (sólo aire) deberá marcar 2 Bar en el manómetro. Este elemento es para ajustar finamente el último paso de aplicación, por lo tanto comience a regular desde abierto máximo, así no perderá tanto nivel de ingreso de caudal de aire a la pistola, logrando menor pulverización y mayor nivel de transferencia.

Luego con el regulador Nro C - 25 puede regular la apertura y cierre del abanico de la siguiente manera: debe girarse totalmente en sentido contrario a las agujas del reloj. En este punto se obtiene el máximo caudal de aire en las toberas de la boquilla, logrando su mayor amplitud de abanico.

Y por último, tiene el regulador Nro 35, comience girando en sentido contrario a las agujas del reloj, a continuación mentener apretado el gatillo, gire lentamente en el sentido de las agujas del reloj hasta conseguir la cantidad de producto deseado para la aplicación.

Alcance de la Garantía

Sistemas de Pintar S.A fabricante de los productos de marca MAER, garantizan este producto por el término de 1 AÑO, a partir de la fecha de compra.

Dentro del plazo de duración de esta garantía se repararán gratuitamente los defectos, roturas o mal funcionamiento que se deban a deficiencias de fabricación o del material. Quedan excuídos de la garantía, los daños ocasionados

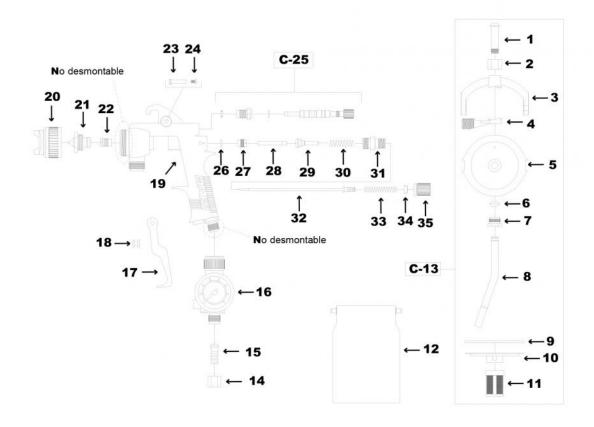
por el desgaste normal, o trato indebido. Es condición indispensable acompañar la tarjeta de

Es condición indispensable acompañar la tarjeta de garantía con la factura de compra.

SISTEMAS DE PINTAR S.A pone a disposición de los usuarios el teléfono de Servicio Técnico 011-4246-8395.



MODELO 454-S MAX HVLP



LISTA DE REPUESTOS

Nro.	CODIGO	DESCRIPCION	Nro.	CODIGO	DESCRIPCION
1	801-002	Racord de unión	19	454-229	Empuñadura - S
2	801-003	Tuerca de unión	20	454-007	Boquilla de aire Nº01
3	801-007	Abrazadera	21	454-119	Pico de fluido Ø 1.6 mm
4	801-006	Palanca de cierre		454-123	Pico de fluido Ø 1.75 mm
5	801-005	Tapa de depósito	22	658-010	Prensaestopa de aguja
6	801-008	Junta de cierre	23	454-009	Eje de gatillo
7	801-009	Tuerca prensaestopa	24	454-013	Tornillo eje de gatillo
8	801-011	Caño de pesca	C-25	454-614	Conj. regulador de abanico HVLP
9	801-004	Junta de depósito	26	454-020	Arandela de cierre
10	801-010	Membrana antigoteo	27	454-021	Tornillo prensaestopa
11	801-100	Filtro de succión	28	454-011	Apoyo de gatillo
12	801-001	Depósito de aluminio	29	454-023	Válvula
C-13	801-012	Conjunto tapa completa	30	454-024	Resorte de válvula
14	501-031	Tuerca de unión	31	454-025	Caja guía de aguja
15	501-032	Tubo manguera de aire	32	454-026	Aguja Ø 1.6 mm
16	3030	Conj. regulador de caudal MAX	33	454-027	Resorte de aguja
17	807-012	Gatillo	34	454-030	Arandela resorte de aguja
18	454-390	Carretel de aguja	35	454-028	Volante regulador de aguja



ANOMALÍAS Y CORECCIONES DE FUNCIONAMIENTO

	CAUSA	CORRECCION
No pulveriza	1.1 No hay producto	1.1 Verificar y corregir
graphychainc • northa	1.2 No hay presión de aire	1.2 Verificar y corregir
	1.3 Producto muy denso	1.3 Verificar y corregir
	4 Regulador producto cerrado	91.4 Ajustar adecuadamente
Pulverización intermitente	2.1 Insuficiente cantidad de fluido	2.1 Llenar adecuadamente
///. Oriel	ofieòqəb lə nə	
(((((()))))	2.2 Producto con inpurezas	2.2 Filtrar el producto
((1, 91	ojol obiul eb ooi9 8.2	2.3 Ajustar correctamente
Abanico defectuoso	sl ne seqlog o nòiccutado 1.2	3.1 Girar la boquilla, si repite el
<i>J</i>	boquilla de aire o en el pico de fluido	defecto reemplazarla
/ (T		Si no, reemplazar el pico de fluido
Pulverización incorrecta	4.1 Presión de aire baja o mucho	4.1 Aumentar presión de aire o
moouloouii ilolopailooiin i	caudal de fluido	reducir caudal de fuido
z	4.2 Presión de aire alta o fluido muy	4.2 Reducir la presión o aumentar
	onsivil	la viscosidad del producto
No cierra aguja de fluido	5.1 Pico de fluido con particulas	5.1 Limpiar
, 6	5.2 Pico y/o aguja deterioradas	5.2 Reemplazar
	5.3 Regulador de fluido muy abierto	5.3 Ajustar correctamente
	5.4 Resorte de la aguja deteriorado	5.4 Reemplazar

Sugerencias útiles:

- 6 Es muy importante conocer que con una presión menor consumimos menor cantidad
 de aire, y obtenemos un aumneto adicional de transferencia de fluido. Utilice la presión
 de pulverización lo más baja posible que le permita el acabado deseado.
 7 Reduzca la distancia de anticación para favorecer el aumento de transferencia y ob-
 - 7 Reduzca la distancia de aplicación para favorecer el aumento de transferencia y obtener una reducción en la cantidad de niebla.
- 8 Durante la ultilización de la pistola aconsejamos el uso de elementos de protección
- 9 Utilice filtros de aire y reguladores de presión de calidad, es muy importante llegar a la pistola con el aire filtrado y regulado. Nuestro producto FR12 (Filtro con regulador) les brinda este requerimiento.

Limpieza y Mantenimiento:

Al terminar de usar la pistola le recomendamos hacer lo siguiente:

- 10 Retire la boquilla de aire Nro 20 y con el cepillo fino incorporado gire suavemente posicionándolo en el agujero central de la boquilla, el resto de los agujeros sólo debe limpiarlos con diluyente limpio y aire comprimido. NO UTILICE ELEMENTOS METÁLI-COS, estos pueden dañar notablemente su funcionamiento.
- 11 Hacer trabajar la pistola con diluyente limpio hasta eliminar los restos de materiales acumulados tanto en los conductos internos de fluído como en el depósito.
 - 12 Luego de finalizada esta tarea, podrá disponer de la pistola en condiciones normales para la próxima aplicación.

13 - Aconsejamos NO DESARMAR el resto de los componentes de la pistola, normal-

mente ello no se justifica.

- 14 Reemplace periódicamente la pieza Nro 11, filtro de succión. De esta manera, mantendrá una succión más eficiente.
- 15 Mantener el resto de la pistola limpia y lubricada en sus partes móviles.