## Wydział Elektroniki i Technik Informacyjnych Politechnika Warszawska

# Projektowanie układów sterowania (projekt grupowy)

Sprawozdanie z projektu i ćwiczenia laboratoryjnego nr 1, zadanie nr 4

Piotr Chachuła, Cezary Dudkiewicz, Piotr Roszkowski

# Spis treści

	I. Projekt	
1.	Zadanie 1	
	1.1. Opis postępowania	

Część I

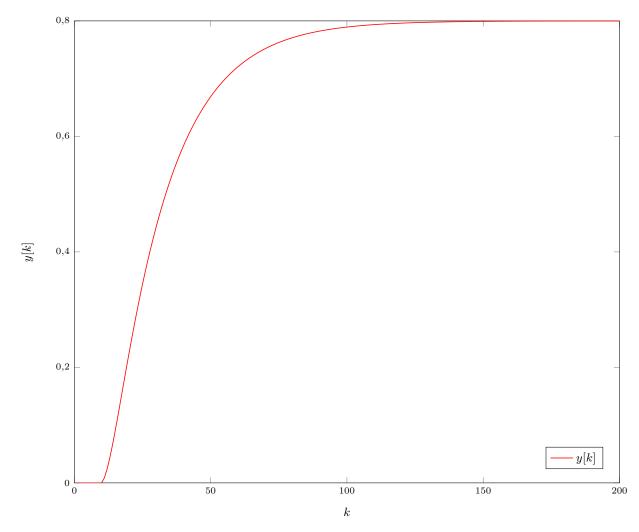
Projekt

### 1.1. Opis postępowania

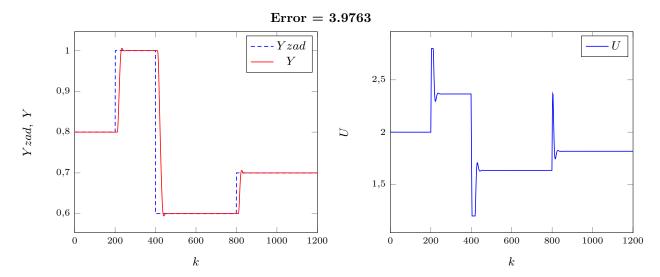
W celu sprawdzenia poprawności wartości sygnałów  $U_{\rm pp}$  i  $Y_{\rm pp}$  pobudzono obiekt sterowaniem o wartości  $U_{\rm pp}=2.0$  i sprawdzeniu czy stabilizuje się on w punkcjie pracy  $Y_{\rm pp}=2.0$ . Do symulacji wyjscia obiektu użyto udostępnionej funkcji symulacja\_obiektu4Y. Do testów użyto napisanego skryptu PROJ1\_1.m. Wyniki przedstawiono na poniżej.

### 1.2. Wyniki

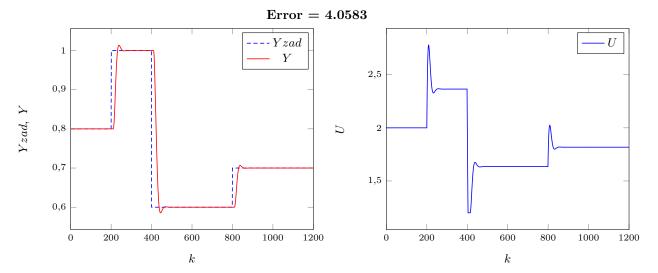
Zgodnie z przewidywaniami wyjscie obiektu ustaliło się na wartości  $Y_{\rm pp}=2,0.$  Punkt pracy ustalony jest więc poprawnie.



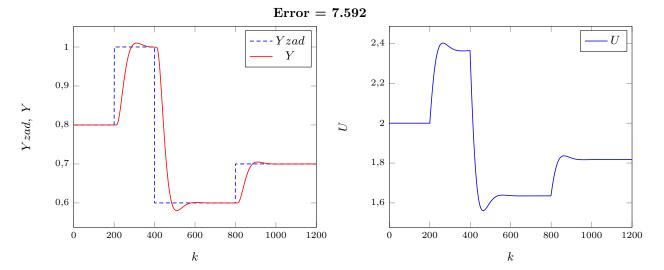
Rys. 1.1. Odpowiedź obiektu na sterowanie<br/>i $U_{\rm pp}=0.8$ 



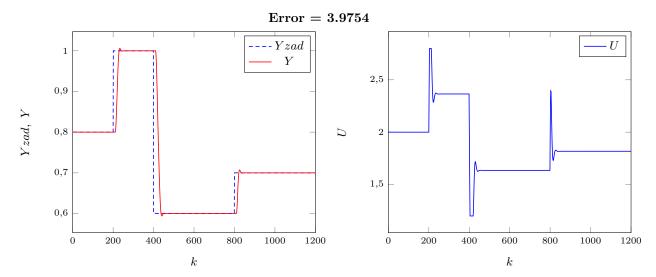
Rys. 1.2. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 5,  $\lambda = 0.2$ 



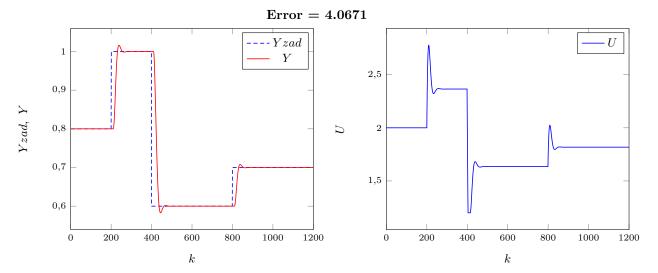
Rys. 1.3. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 5,  $\lambda=1$ 



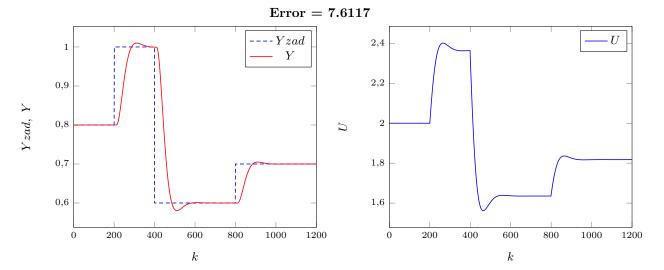
Rys. 1.4. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 5,  $\lambda = 5$ 



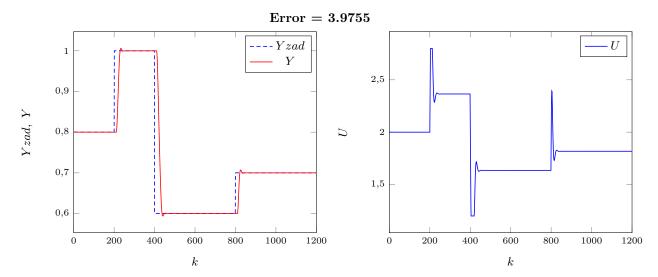
Rys. 1.5. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 10,  $\lambda = 0.2$ 



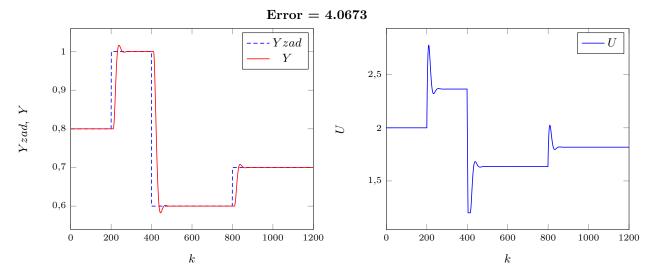
Rys. 1.6. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 10,  $\lambda=1$ 



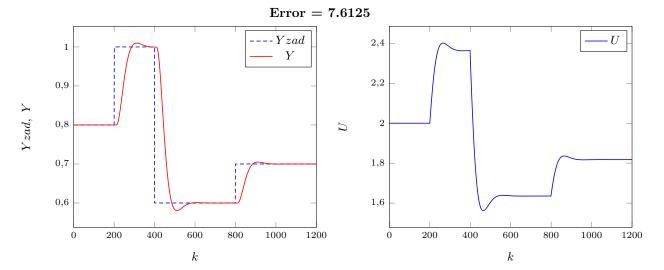
Rys. 1.7. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 10,  $\lambda=5$ 



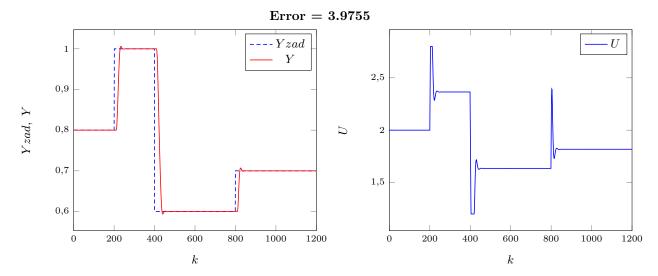
Rys. 1.8. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 15,  $\lambda = 0.2$ 



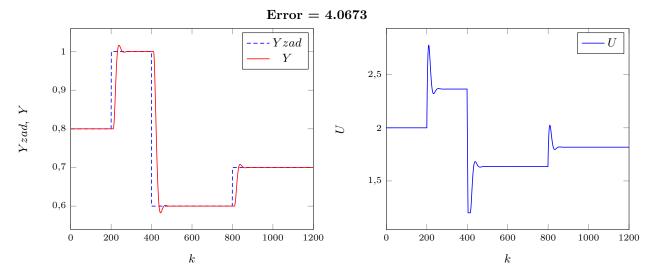
Rys. 1.9. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 15,  $\lambda=1$ 



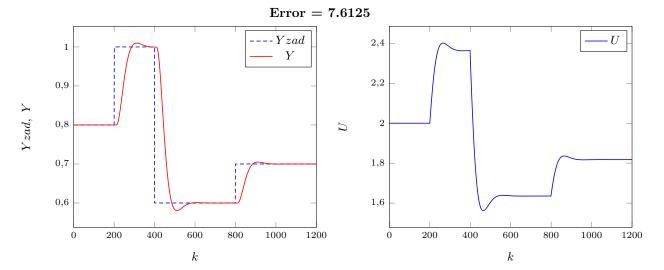
Rys. 1.10. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 15,  $\lambda=5$ 



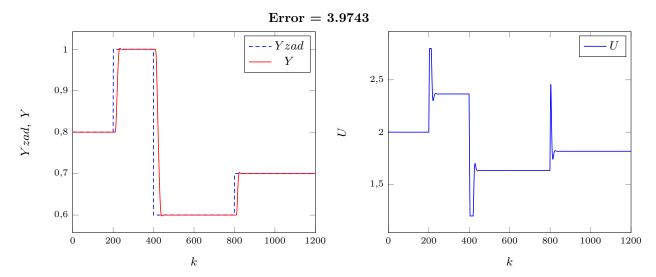
Rys. 1.11. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 20,  $\lambda = 0.2$ 



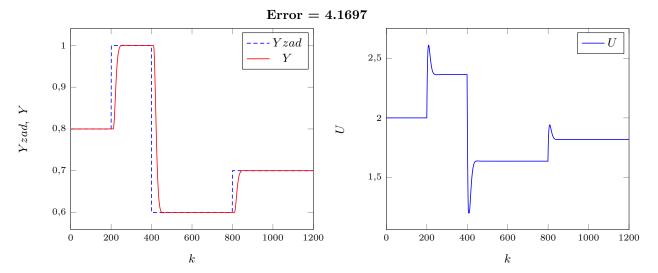
Rys. 1.12. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 20,  $\lambda=1$ 



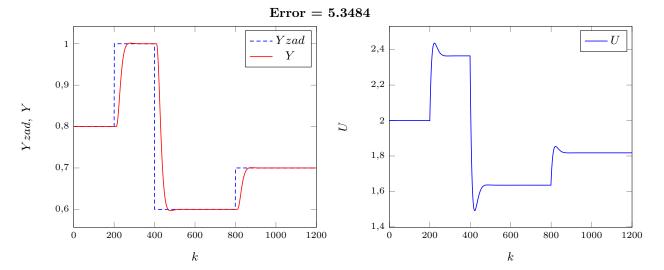
Rys. 1.13. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 25, Nu = 20,  $\lambda=5$ 



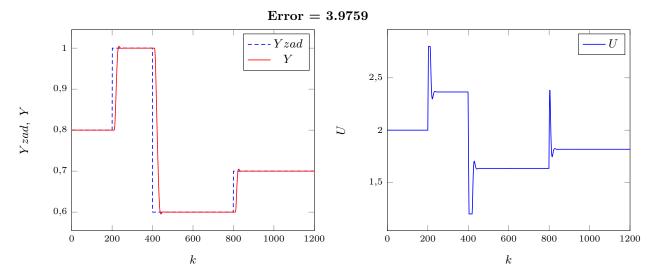
Rys. 1.14. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 5,  $\lambda = 0.2$ 



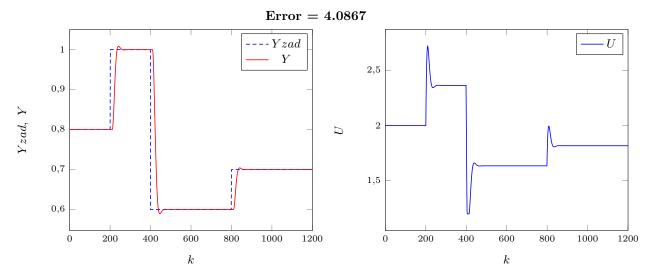
Rys. 1.15. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 5,  $\lambda=1$ 



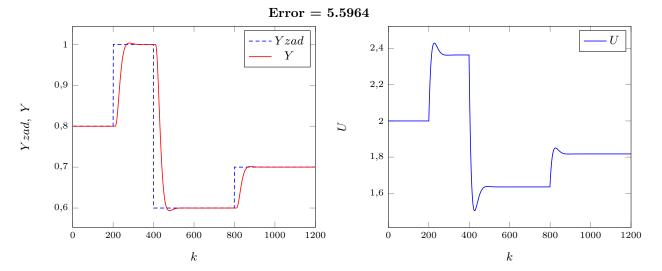
Rys. 1.16. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 5,  $\lambda = 5$ 



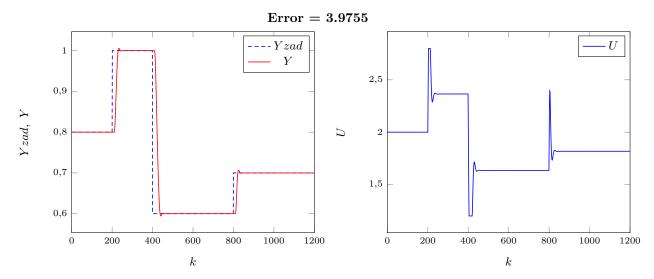
Rys. 1.17. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 10,  $\lambda = 0.2$ 



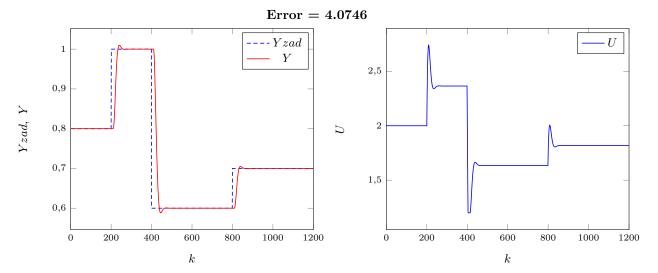
Rys. 1.18. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 10,  $\lambda=1$ 



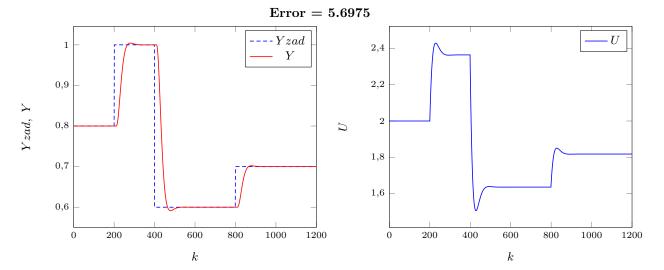
Rys. 1.19. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 10,  $\lambda=5$ 



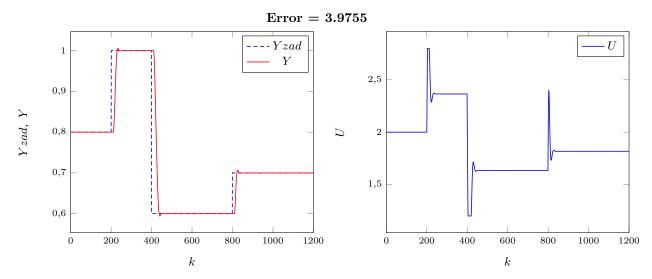
Rys. 1.20. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 15,  $\lambda = 0.2$ 



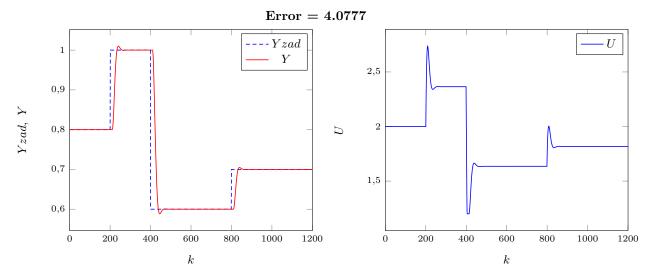
Rys. 1.21. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 15,  $\lambda=1$ 



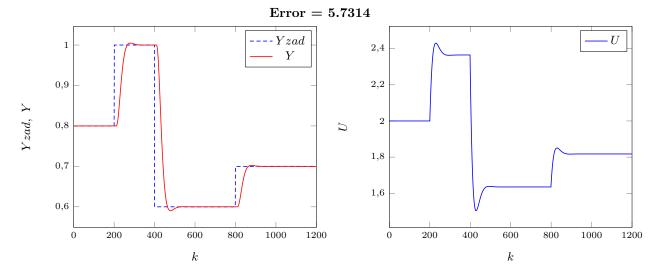
Rys. 1.22. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 15,  $\lambda = 5$ 



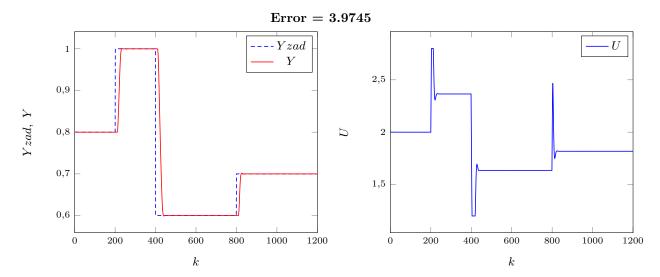
Rys. 1.23. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 20,  $\lambda = 0.2$ 



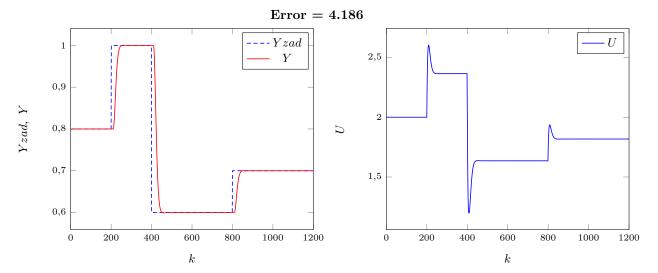
Rys. 1.24. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 20,  $\lambda=1$ 



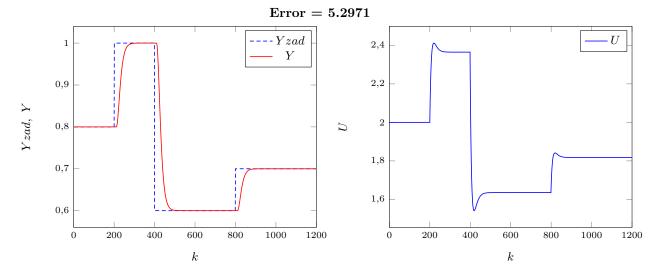
Rys. 1.25. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 50, Nu = 20,  $\lambda = 5$ 



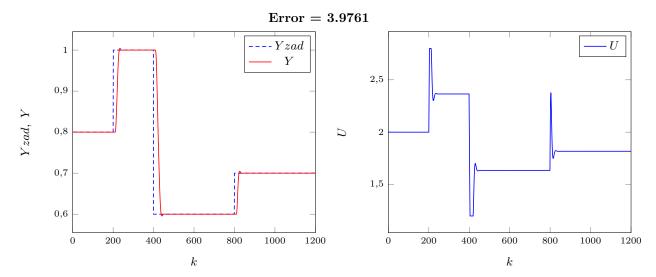
Rys. 1.26. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 5,  $\lambda = 0.2$ 



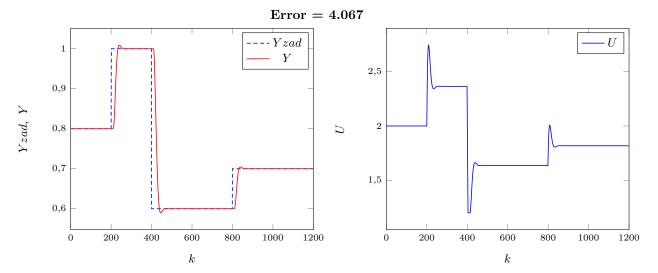
Rys. 1.27. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 5,  $\lambda=1$ 



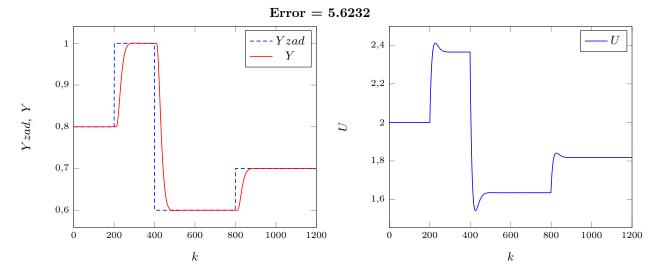
Rys. 1.28. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 5,  $\lambda = 5$ 



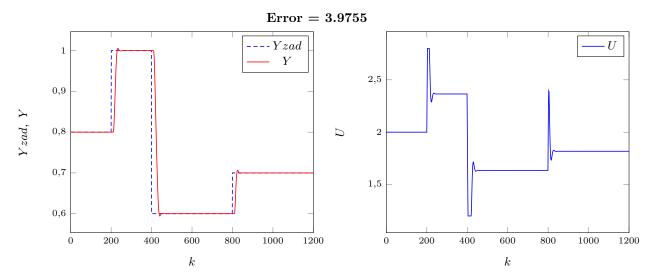
Rys. 1.29. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 10,  $\lambda = 0.2$ 



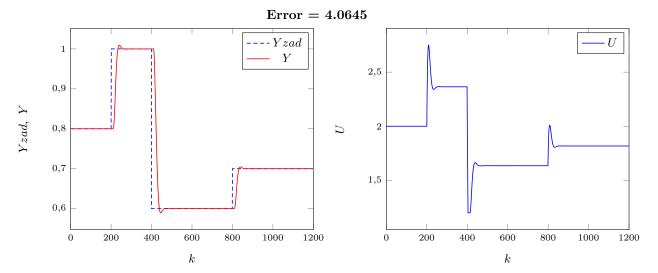
Rys. 1.30. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 10,  $\lambda=1$ 



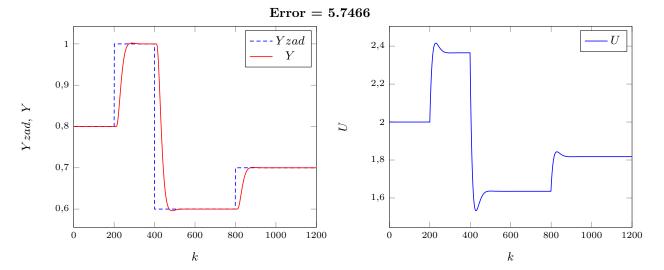
Rys. 1.31. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 10,  $\lambda=5$ 



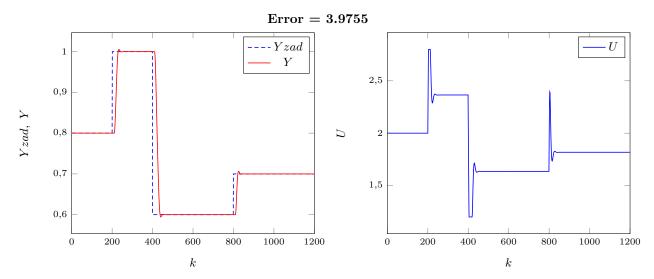
Rys. 1.32. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 15,  $\lambda = 0.2$ 



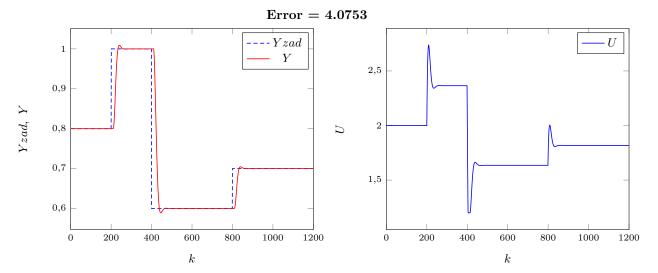
Rys. 1.33. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 15,  $\lambda=1$ 



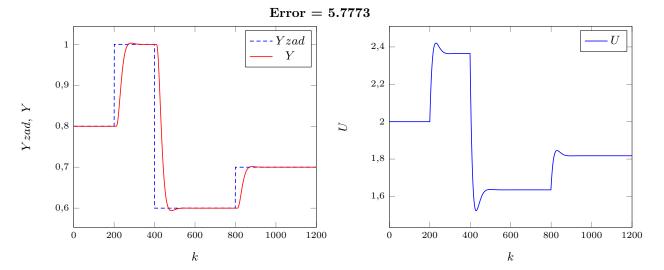
Rys. 1.34. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 15,  $\lambda=5$ 



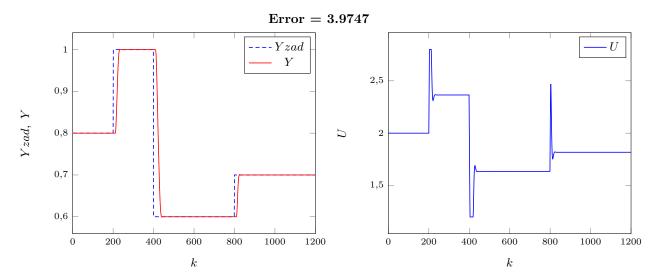
Rys. 1.35. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 20,  $\lambda = 0.2$ 



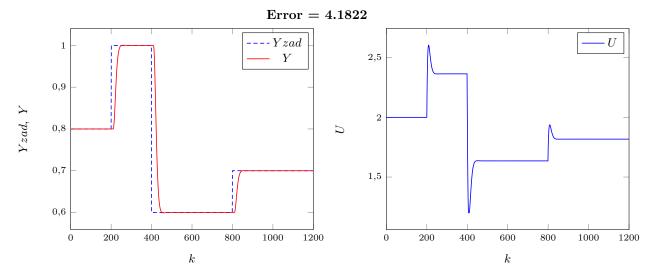
Rys. 1.36. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 20,  $\lambda=1$ 



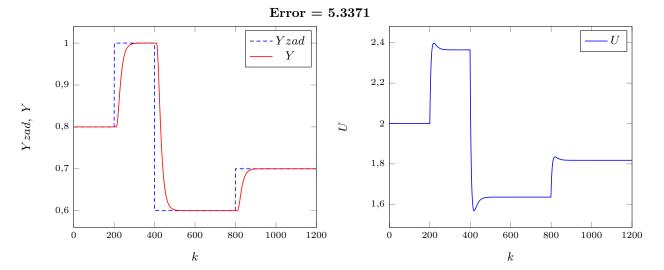
Rys. 1.37. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 75, Nu = 20,  $\lambda=5$ 



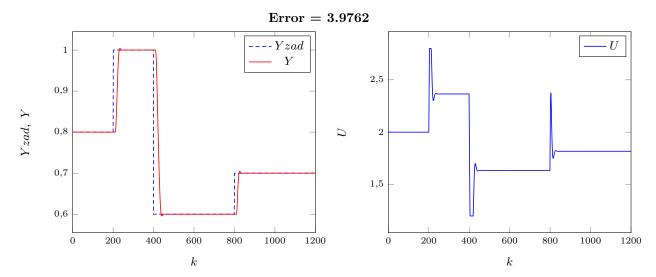
Rys. 1.38. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 5,  $\lambda = 0.2$ 



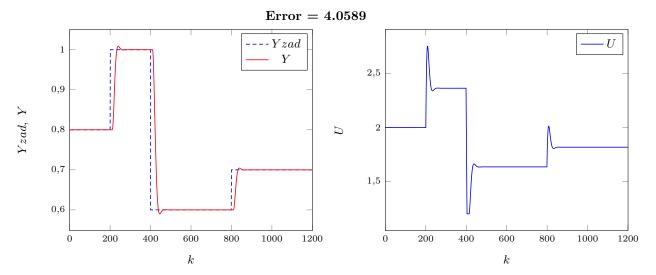
Rys. 1.39. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 5,  $\lambda=1$ 



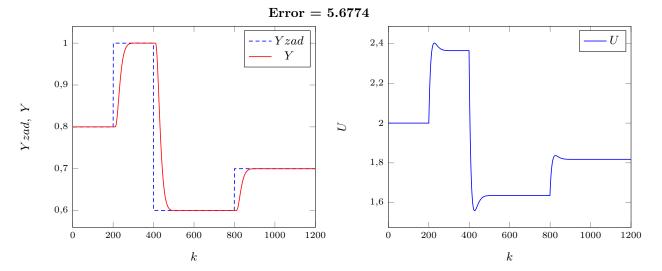
Rys. 1.40. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 5,  $\lambda=5$ 



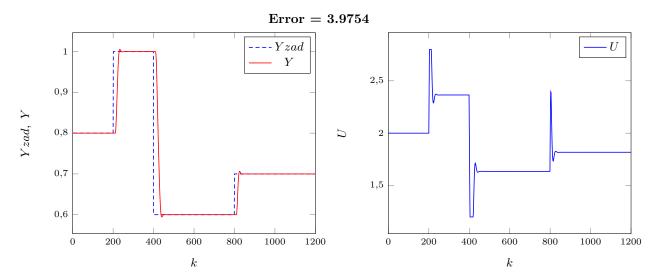
Rys. 1.41. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 10,  $\lambda = 0.2$ 



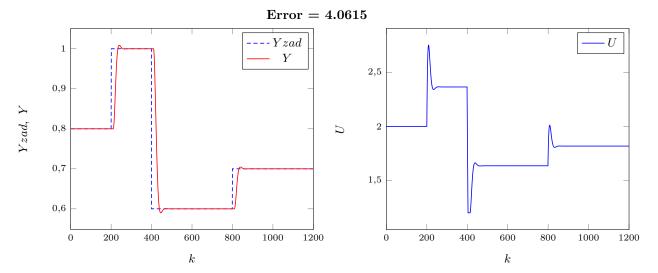
Rys. 1.42. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 10,  $\lambda=1$ 



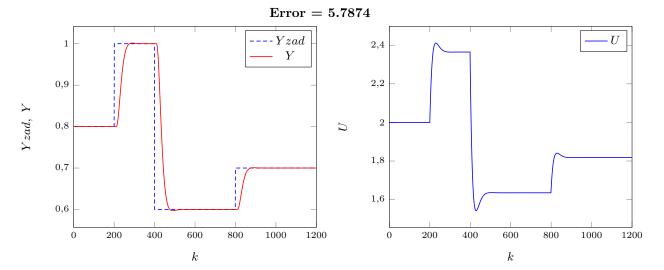
Rys. 1.43. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 10,  $\lambda=5$ 



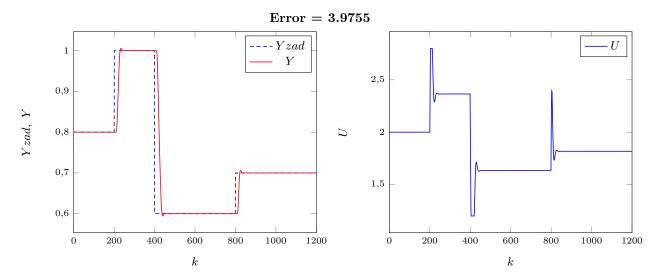
Rys. 1.44. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 15,  $\lambda = 0.2$ 



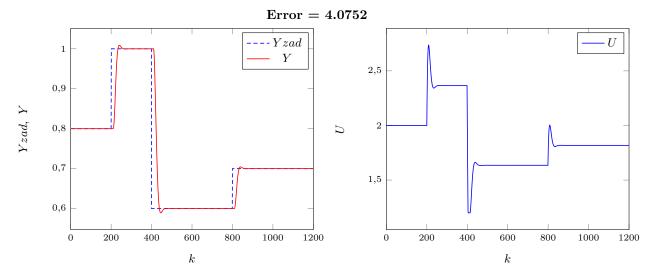
Rys. 1.45. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 15,  $\lambda=1$ 



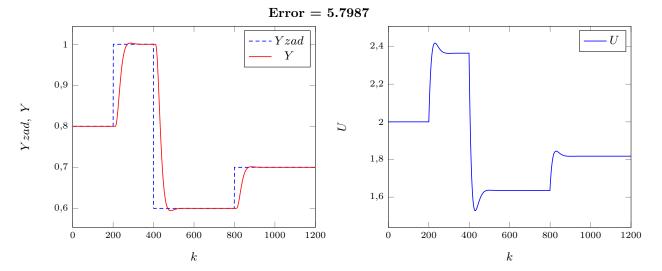
Rys. 1.46. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 15,  $\lambda=5$ 



Rys. 1.47. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 20,  $\lambda = 0.2$ 



Rys. 1.48. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 20,  $\lambda=1$ 



Rys. 1.49. Przebieg oraz sterowanie dla parametrów N = 100, Nu = 20,  $\lambda=5$