**反馈文档**

刀具管理系统设计思路是以单据为核心，围绕不同单据将车间各部门及工人关联起来。不同单据的操作记录着刀具库存流水信息；而单据中的内容会记录车间刀具所在的具体位置，便于查找刀具。

基于上述的设计思路，目前刀具管理系统设计文档中还存在以下问题：

1、系统示意图中刀具/零部件补货清单，根据现场有的单据是刀具订货记录，将图中补货清单改为订货清单。

2、系统示意图中，刀管中心与刀具管理系统应该分开。这样能更好体现出各部门与刀具管理系统的联系。

3、根据系统示意图，首先描述系统的作用，系统的特点及系统解决的问题。接着描述该系统涉及的部门，每个部门的职责及每个部门之间的关系。

4、每个单据的操作会影响刀具库存数量，详细说明不同单据的操作影响刀具库存数量的动态变化。

5、当刀具完成工作任务后，如果还需要继续使用该刀具，这时需要先退还刀具再领用刀具，进行两个步骤后才能继续使用该刀具。还有存在领用刀具后就不还刀具的情况。这时需要如何进行解决？

解决方法：设置一张刀具续用单据。该单据的作用是对领用的刀具进行继续使用的操作。刀具续用单据中需要对生产任务单号进行记录，便于根据生产任务单号查找刀具使用信息。

6、组装/拆卸的刀具对应零部件的关系表。在无联网状况下，可以从基础资料部分录入刀具与对应零部件关系。但当现场联网后，车间内都可以查询刀具与零部件关系表，但是不能修改录入刀具与零部件关系，如果可以修改刀具与零部件的关系，会使得刀具与零部件关系变得混乱(当车间现场联网后，不开放从基础资料录入刀具与零部件关系的功能)。

7、刀具领用单据中嵌套刀具组装单据，在进行刀具领用时，若没有领用的刀具，可以直接操作刀具组装单据，组装完成刀具后进行领用。

刀具归还单据嵌套刀具拆卸单据。刀具归还单据直接对应刀具领用单，获取刀具领用单中数据。刀具归还单据中还可以嵌套刀具续用单据，当刀具完成加工任务后，进行刀具退还时，在刀具归还单据中可以对需要继续使用的刀具填写刀具续用单据。

8、每个数据表中的每个字段要写清楚，比如工装编号，一拖现场对刀具/零部件的编号，是否人工录入，编号是否唯一连续，是否能删除，按照编程思想将每个字段解释清楚。

9、写清楚每个单据具体做什么，单据数据表的表名如何定义，数据表中的单号如何设计(需要考虑多台电脑联网同时操作该单据的情况)，每个字段的顺序设计(比如保存单据中已有数据的字段按顺序放在数据表单前面，自己设计的满足单据功能的字段摆放在后面)，数据表之间如何关联。

10、当单据填写完成保存时，先保存库存流水信息，之后再保存库存动态库信息。