## 딥러닝 기반 객체인식을 활용한 엔진 호스 체결 누락 탐지

Data analytics & intelligent Systems Lab

김창영, 최준혁, 조현건

지도교수 : 이수동

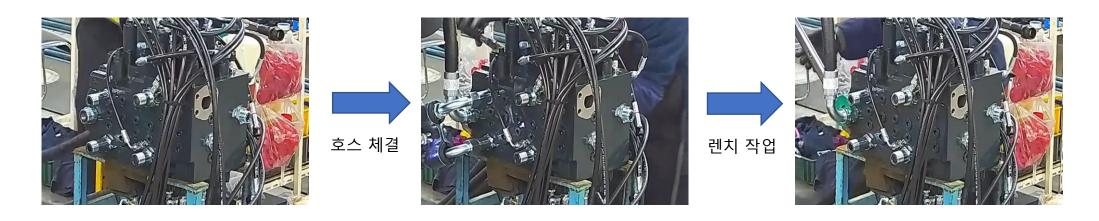
### 목차

- 1. 프로젝트 개요
- 2. 모델 훈련
- 3. ID fixing (Tracking)
- 4. 렌치 체결 전환
- 5. Multi Angle
- 6. 결과 분석
- 7. 결론

### 프로젝트 개요

#### 1. 문제 정의

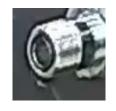
기존 호스 체결 확인 방식



작업자가 경험에 의한 엔진 호스 체결 확인하는 방식은 작업자의 착오로 인한 렌치 작업 미실시가 종종 발생 따라서 기존 엔진 호스 체결 확인 방식의 한계점을 개선하기 위한 **엔진 호스 체결 자동화 탐지** 기술 개발 필요

### 프로젝트 개요

- 1. 문제 정의
  - 작업이 완료되지 않은 홀을 구분하여 탐지
  - 단순한 이미지 탐지로는 **최종 체결 여부 구분** 어려움







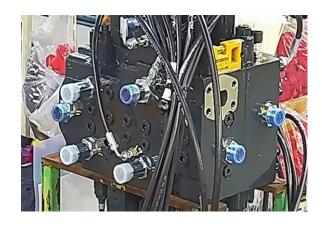


오픈

호스 체결

렌치 작업 완료

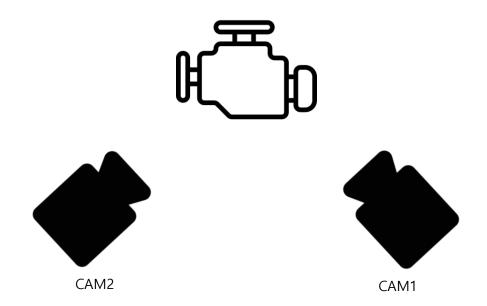
• 작업자의 작업 또는 기타 물체에 의한 가림으로 인해 사각 지대 발생





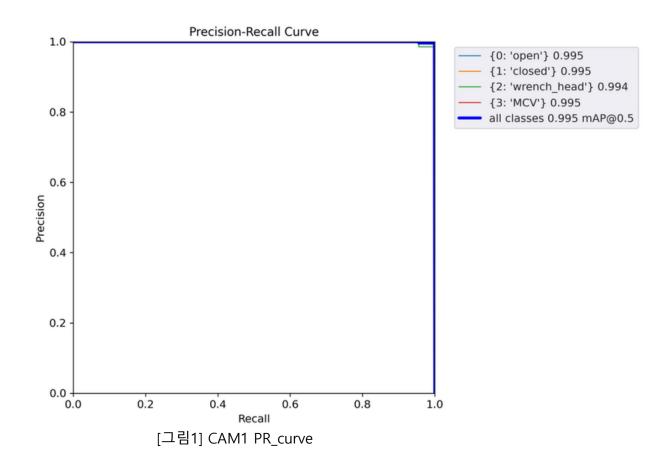
### 프로젝트 개요

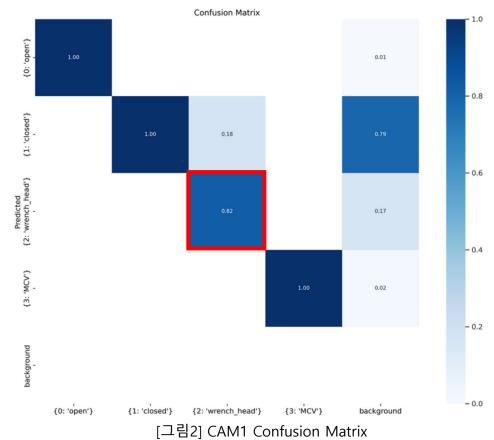
- 2. 과업 정의
  - 작업이 완료되지 않은 홀을 구분하여 탐지
    - -> ID Tracking
  - 단순한 이미지 탐지로는 최종 체결 여부 구분 어려움
    - -> 렌치 작업 완료 **룰 적용**
  - 작업자의 작업 또는 기타 물체에 의한 가림으로 인해 사각 지대 발생
    - -> 여러 방향(Multi-Angle)에서 촬영된 실시간 작업에 대한 탐지



#### 1. Train 결과

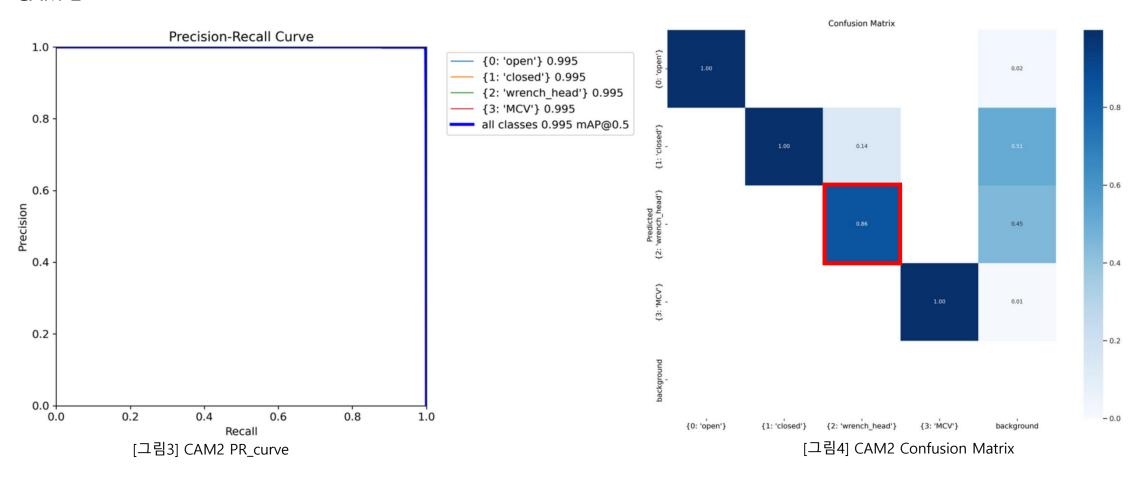
• CAM 1





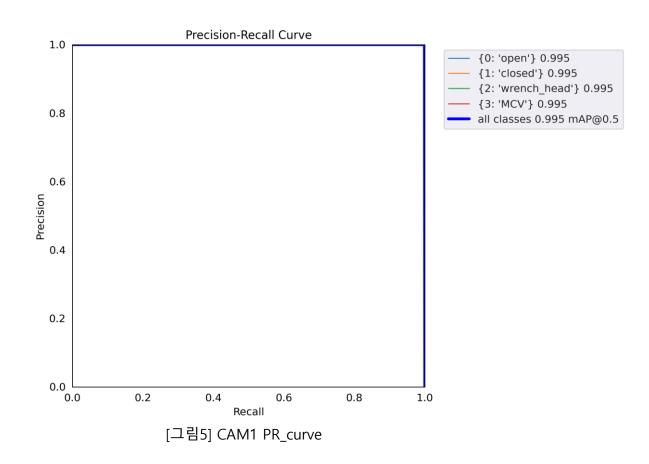
#### 1. Train 결과

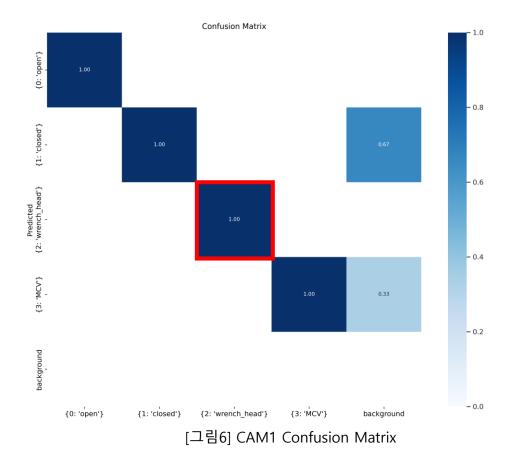
• CAM 2



#### 2. Validation 결과

CAM 1

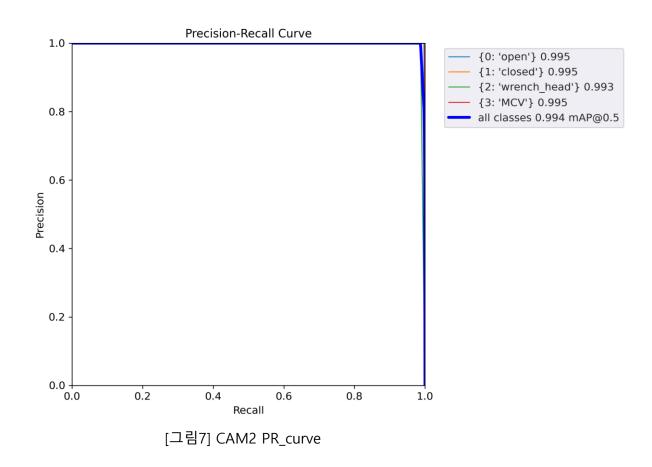




Confidence threshold를 기존 0.45에서 0.8로 바꾼 후 Test 진행

#### 2. Validation 결과

• CAM 2

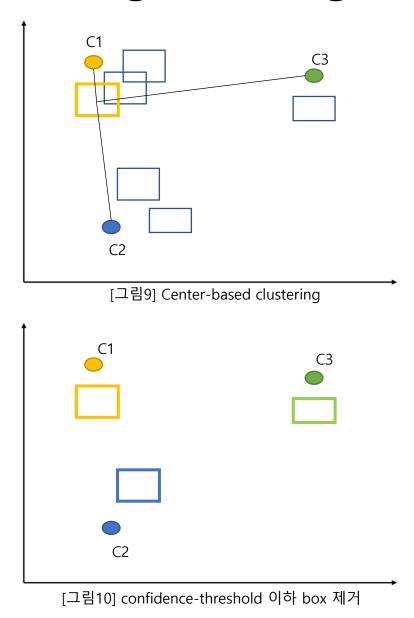


Confusion Matrix 0.01 -0.0{0: 'open'} {2: 'wrench\_head'}

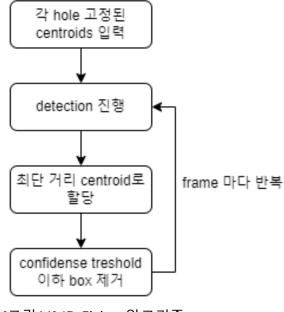
[그림8] CAM2 Confusion Matrix

Confidence threshold를 기존 0.45에서 0.8로 바꾼 후 Test 진행

### ID Fixing (Tracking)



#### Center-based clustering 기반 ID Fixing



[그림11] ID Fixing 알고리즘

### 렌치 체결 전환

#### Rule based 전환

• 거리기반 룰

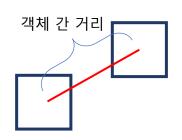
해당 frame에서 탐지된 hole과 탐지된 wrench head의 거리가 Epsilon 보다 작은 경우 Epsilon = 100 pixel

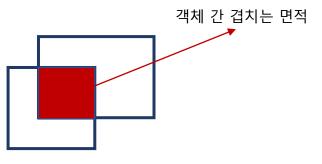


해당 frame에서 탐지된 hole과 탐지된 wrench head의 겹치는 면적이 IOU threshold 보다 큰 경우 IOU threshold = 0.5

Wrench stay time 조건

위의 조건을 부합하는 frame이 Wrench stay time보다 클 경우 Wrench stay time = 3 frame

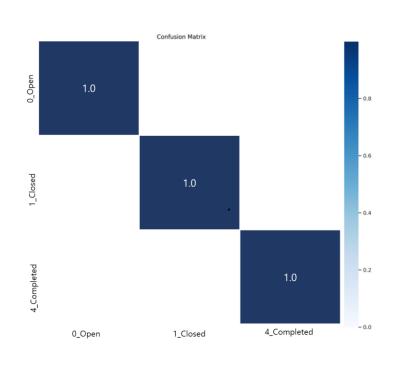






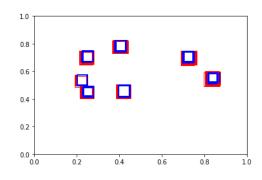
## Completed 전환

#### CAM1 test result



0\_Open

Hole_num	ТР	FP
H1	814	0
H2	814	0
Н3	953	0
H4	2323	0
H5	4271	0
H6	4073	0
H7	2107	0
Total	15355	0

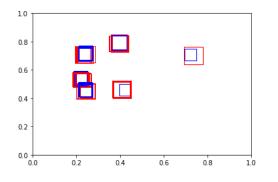


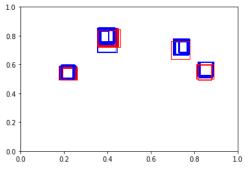
1\_Closed

Hole_num	TP	FP
H1	1578	0
H2	1874	0
Н3	52	0
H4	4289	0
H5	84	0
H6	297	0
H7	336	0
Total	8505	0

4\_Completed

Hole_num	TP	FP
H1	0	0
H2	5720	0
Н3	0	0
H4	0	0
H5	344	0
H6	1873	0
H7	2241	0
Total	10178	0

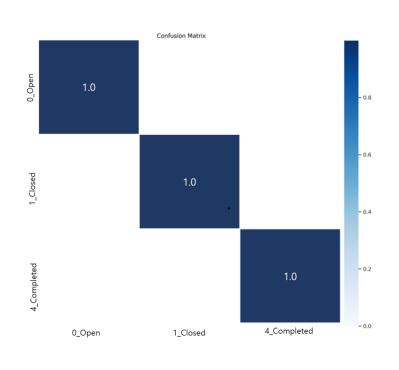




□ : y label
□ : y pred

## Completed 전환

#### CAM2 test result



0\_Open

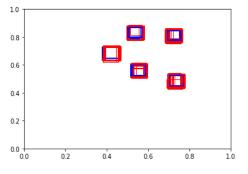
Hole_num	TP	FP
H1	57	0
H2	444	0
Н3	402	0
H4	681	0
H5	710	0
Total	2294	0

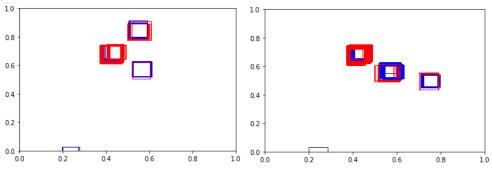
1\_Closed

Hole_num	TP	FP
H1	26	0
H2	223	0
Н3	79	0
H4	0	0
H5	0	0
Total	328	0

4\_Completed

Hole_num	TP	FP
H1	182	0
H2	4903	0
Н3	0	0
H4	109	0
H5	3394	0
Total	8588	0

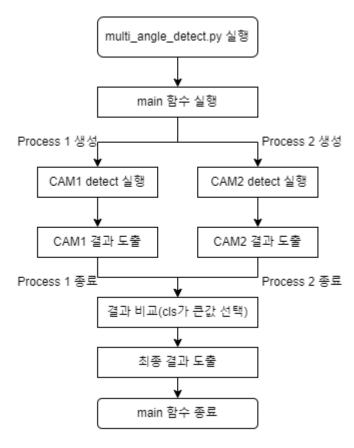




□ : y label□ : y pred

### **Multi Angle**

#### Multi Angle 방법론



[그림12] Multi Angle 알고리즘

## **Multi Angle**

#### Multi Angle 결과

[丑1] CAM 1

Hole_num	Class (상태)
H1	4
H2	1
Н3	1
H4	1
H5	4
Н6	4
H7	4

Hole_num	Class (상태)
H1	4
H2	4
Н3	0
H4	4
H5	1
Н6	0
H7	0



[표3] Multi-Angle 최종 결과

Hole_num	Class (상태)
H1	4
H2	4
Н3	1
H4	4
H5	4
H6	4
H7	4

Class name

- 0 : open

- 1 : closed

- 4 : completed

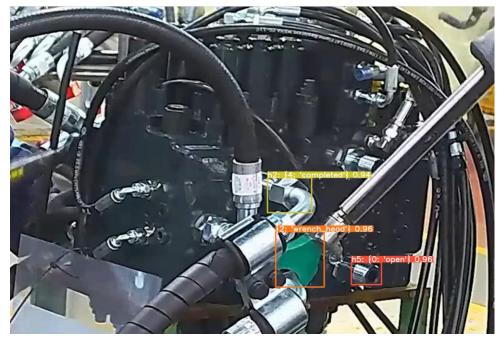
### 결과 분석

Hole 3의 경우

작업자 또는 장애물에 의해 CAM1과 CAM2 모두 탐지되지 않는 것을 확인. 작업자의 추가적인 룰을 부여하여 해결해야 할 필요성이 보임.

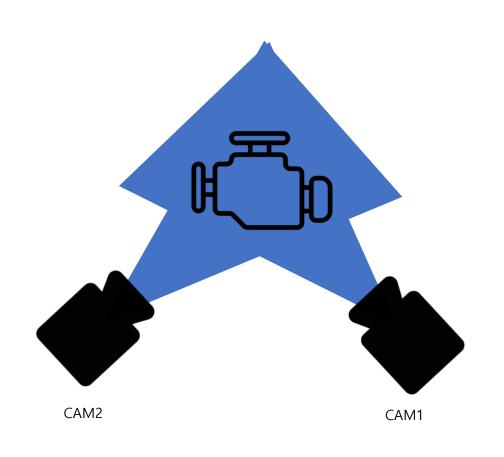


[그림12] CAM 1



[그림13] CAM 2

## 결론





# 감사합니다.