|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| E.2.20 | 数字射线（DR）检测报告 | | | | | | | | 单位工程名称：第五标段管道线路工程 | | | | |
| 单位工程编号：00792T02-XL05-01 | | | | |
| 报告编号 | ${baoGaoBianHao} | | | | | | | | 共2页 第1页 | | | | |
| 施工单位 | 中石化江汉油建工程有限公司 | | | 委托/指令编号 | | | | | ${zhiLingBianHao} | | | | |
| 工艺卡编号 | ${gongYiKaBianHao} | | | 桩号/线位号 | | | | | ${zhuangHao} | | | | |
| 坡口型式 | ${poKouXingShi} | 焊接方法 | | ${hanJieFangFa} | | | | | 管材规格 | | ${guanCaiGuiGe} | | |
| 检测时机 | 依据检测指令 | 检测标准 | | SY/T 4109-2020；  DEC-OTP-G-NT-002-2021-2 | | | | | | | 合格级别 | | Ⅱ |
| 透照方式 | ■中心周向透照 □双壁单影 □双壁双影 □其他（） | | | | | | | | | | | | |
| 焊缝长度 | 3828mm | 探测器型号 | | | ${tanCeQiXingHao} | | | 像素尺寸（μm） | | | | ${xiangSuChiCun} | |
| 探测器规格 | ${tanCeQiGuiGe} | 射线机型号 | | | HUARI EVO-300P | | | 滤波板 | | | | / | |
| 焦点尺寸 | 0.5×5.5mm | 管电压  （kV） | | | ${guanDianYa} | | | 管电流（mA） | | | | 2 | |
| 总曝光时间（min） | ${zongBaoGuangShiJian} | 焦距 | | | 619.5mm | | | 一次  透照长度 | | | | ${yiCiTouZhaoChangDu}mm | |
| 线型像质计型号 | 10 FEJB | | 线型像质计位置 | | | | □源侧 ■探测器侧 | | | | | | |
| 双线型像质计型号 | GB/T 23901 | | 双线型像质计位置 | | | | □源侧 ■探测器侧  周向位置：■0点 □3点 ■6点 □9点 | | | | | | |
| 灰度值范围 | ${huiDuZhiFanWei} | | 图像处理 | | | | / | | | 归一化信噪比 | | | ≥140 |
| 检测数量  （道口） | ${jianCeShuLiang} | | 返修数量  （道口） | | | | ${fanXiuShuLiang} | | | 一次合格率  （%） | | | ${yiCiHeGeLv} |
| 检测部位示意图（可附页）： | | | | | | | | | | | | | |
| 结论：按照《石油天然气钢质管道无损检测》SY/T4109-2020、《油气储运工程钢制管道X射线数字成像检测技术规定》DEC-OTP-G-NT-002-2021-2标准,检测 ${jianCeShuLiang} 道口，合格 ${heGeShuLiang} 道，不合格 ${fanXiuShuLiang} 道。 | | | | | | | | | | | | | |
| 评定人员：  级 别：  年 月 日 | | 审核人员：  级 别：  年 月 日 | | | | 检测单位（盖章）  年 月 日 | | | | | 监理工程师（签字）：  年 月 日 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| E.2.21 | | 数字射线（DR）检测报告（附页） | | | | | 单位工程名称：第五标段管道线路工程  单位工程编号：00792T02-XL05-01 | | | | | |
| 报告编号 | | ${baoGaoBianHao} | | | 共2页  第2页 | 施工单位 | | | | 中石化江汉油建工程有限公司 | | |
| 检测日期 | | ${jianCeRiQi} | | | 桩号/线位号 | | | | | ${zhuangHao} | | |
| 序号 | 焊缝编号 | | | 规格尺寸mm | 一次透照长度mm | 线型像质计指数 | 双线型像质计指数 | 缺欠位置、性质及长度mm | | | 评定  级别 | 备注 |
| ${xuHao} |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  | | |  |  |
| 评定人员：  级 别：  年 月 日 | | | 审核人员：  级 别：  年 月 日 | | | | | | 监理工程师（签字）：  年 月 日 | | | |